SANDVIK Coromant

2020

# Вращающиеся инструменты

ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ
РАСТАЧИВАНИЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

# Представляем наши новые каталоги

Каталог состоит из трёх томов: "Токарные инструменты", "Вращающиеся инструменты" и "Цельный режущий инструмент". Представлено в общей сложности более 30000 единиц стандартной продукции.

Токарные инструменты – Общее точение, Отрезка и обработка канавок, Резьбонарезание, Инструмент для многоцелевой обработки, Инструментальный блоки и Инструментальная оснастка

Вращающиеся инструменты – Фрезерование, Сверление, Растачивание и Инструментальная оснастка

Цельный режущий инструмент – Фрезерование, Сверление, Нарезание резьбы метчиком и Развёртывание

Используя обзоры продукции в начале каждой главы, найдите интересующую вас область и по ссылке перейдите непосредственно на страницу продукции. По ссылкам внизу каждой страницы с продукцией можно найти подходящую к ней продукцию и информацию — державки, пластины и режимы резания.

Наш полный ассортимент, включающий примерно 50000 стандартных позиций, можно найти на сайте **www.sandvik.coromant.com**. Мы также предлагаем широкий ассортимент продукции, адаптируемой к вашим требованиям обработки.

Посетите www.sandvik.coromant.com и узнайте актуальные размеры и допуски, подробные параметры резания, и закажите доступные инструменты и комплектующие.

## Условные обозначения:

Пластины

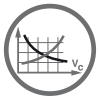
Корпуса фрез

Корпуса свёрл

Расточной инструмент

Адаптеры

Принадлежности


Режимы резания

Описание сплавов

Описание геометрии

Описание параметров

Tailor Made

Система обозначения

Информация о СОЖ

Информация

Первый выбор

Хороший выбор

Не доступно

Наша рекомендация первого выбора — отправная точка для большинства операций. При необходимости и в целях оптимизации обработки можно выбрать сплав с другими свойства.

I Фрезерование

J Сверление

K Растачивание

L Инструментальная оснастка

M Принадлежности

N Общая информация

# Фрезерование


## Торцевые фрезы I3

CoroMill® 345 I4-I8
CoroMill® 245 I9-I12
CoroMill® 425 I13-I15
CoroMill® 745 I16-I19
CoroMill® 360 I20-I22
CoroMill® 365 I23-I26

## Фрезы для высокопроизводительной обработки I27

CoroMill® 419 I28-I31
CoroMill® 210 I32-I36
CoroMill® 415 I37-I41
CoroMill® 745 I42-I45

## Фрезы для обработки уступов I46

CoroMill® 490 I47-I56
CoroMill® 390 I57-I78
CoroMill® 690 I79-I82
CoroMill® Century I83-I89

## Фрезы для профильной обработки I90

CoroMill® 300 I91-I99
CoroMill® 200 I100-I104
CoroMill® 216 I105-I111

## Дисковые фрезы I112

CoroMill® 331 I113-I134

## Фрезы для обработки канавок и отрезки I135

CoroMill® QD I136-I141
CoroMill® 328 I142-I144
CoroMill® 327 I145-I147

## Фрезы для обработки резьбы I135

CoroMill® 328 I148
CoroMill® 327 I149-I150

## Фрезы для обработки фасок I135

CoroMill® 327 I150
CoroMill® 495 I151-I153


Полный ассортимент см. на сайте www.sandvik.coromant.com

# Выбор инструмента для фрезерования

## Шаг зубьев фрезы

**Крупный шаг**

Уменьшенное количество пластин, низкие силы резания. Станки небольшого размера. Максимальная производительность при ограничениях стабильности и мощности. Большой вылет инструмента.

**Нормальный шаг**

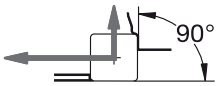
Общее фрезерование и многономенклатурное производство. Всегда первый выбор.

**Мелкий шаг**

Максимальное количество пластин для улучшения производительности в стабильных условиях. Материалы, дающие короткую стружку, или жаропрочные материалы.

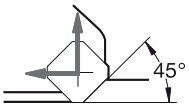
## Главный угол в плане

**Главный угол в плане 90°**



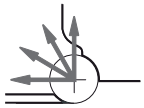

- Тонкостенные детали
- Обработка нежёстко закреплённых деталей
- Обработка уступов 90°

**Главный угол в плане 45°**




- Первый выбор общего назначения
- Снижение вибрации при большом вылете
- Возможность увеличения производительности за счёт эффекта утонения стружки

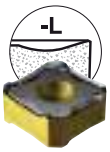
**Фрезы с круглыми пластинами**



- Наиболее прочная режущая кромка с возможностью многократной смены кромки
- Фреза общего назначения
- Более выраженный эффект утонения стружки, что важно при обработке жаропрочных сплавов

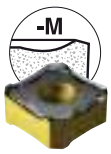
## Геометрии пластин

**Лёгкая**



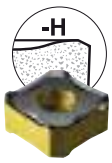

Позитивный передний угол, низкие силы резания и небольшие подачи

**Средняя**




Для общей обработки большинства материалов

**Тяжёлая**




Усиленная режущая кромка, обработка на тяжёлых режимах, высочайшая надёжность кромки и большие подачи

## Условные обозначения

Торцевое фрезерование

Фрезерование тонких стенок

Обработка кромок

Профильная обработка

Винтовая интерполяция

Фрезерование с большими вылетами

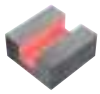
Плунжерное фрезерование

Фрезерование пазов

Врезание под углом

Отрезка

Фрезерование фасок

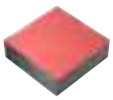
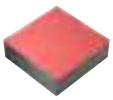
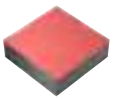
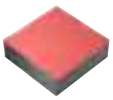
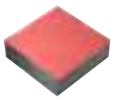
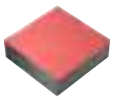
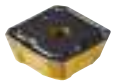
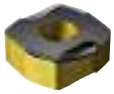
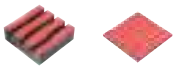

Обработка канавок

Фрезерование резьбы

Прерывистое фрезерование

Фрезерование уступов

# Торцевые фрезы

| | CoroMill® 345 | CoroMill® 245 | CoroMill® 425 | CoroMill® 745 | CoroMill® 360 | CoroMill® 365 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| Стр. | I5 | I10 | I14 | I17 | I21 | I23 |
| Обрабатываемый материал | P M K N S H | P M K N S H | K | P M K S | P M K | P M K N S H |
| Основная операция |  |  |  |  |  |  |
| KAPR | 45° | 45° | 25° | 42° | 60° | 65° |
| DC мм | 40 - 250 | 32 - 250 | 100 - 500 | 63 - 250 | 160 - 400 | 50 - 250 |
| DCX мм | 54.1 - 264.1 | 44.5 - 268.8 | 107.0 - 507.0 | 78.2 - 264.4 | 175.0 - 420.8 | 50.0 - 166.7 |
| APMX мм | 6 | 6 - 10 | 0.90 | 5.20 | 13 - 18 | 6.0 |
| Пластины | | | | |  |  |
| Размер пластин | 13 | 12 и 18 | 17 | 21 | 19 и 28 | 15 |
| Соединения | Coromant Capto®<br>Цилиндрический хвостовик<br>Крепление на оправке | Крепление на оправке<br>Цилиндрический хвостовик | Крепление на оправке<br>Со сменным базовым элементом | Coromant Capto®<br>Крепление на оправке | Крепление на оправке | Coromant Capto®<br>Крепление на оправке |
| Внутренний подвод СОЖ | ✔ | ✘ | ✘ | ✔ | ✔ | ✔ |
| Опции | Опорная пластина для защиты корпуса от повреждений | Опорная пластина для защиты корпуса от повреждений | Регулируемые кассеты для пластин Wiper | | Со сменными кассетами | Внутренний подвод СОЖ на некоторых моделях |
| Другие операции | | | |  | | |

# CoroMill® 345

## Высокопроизводительная торцевая фреза

J

### Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

### Области применения по ISO:

P M K N S H

K

### Преимущества и особенности

- Низкие затраты на деталь благодаря пластинам с восемью режущим кромкам
- Высокая производительность при фрезеровании труднообрабатываемых материалов
- Прочные опорные пластины для защиты корпуса от повреждений
- Нормальный, крупный, мелкий и особо мелкий шаг зубьев для обеспечения максимальной производительности в различных условиях обработки
- Широкая область применения — используйте один и тот же инструмент для различных обрабатываемых материалов

L

www.sandvik.coromant.com/coromill345

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

### Пластины

- Восемь режущих кромок
- Используйте зачистные пластины Wiper для повышения производительности на чистовых операциях
- Широкий выбор геометрий и сплавов: твёрдый сплав (HW, HC), кермет (HT)

M

### Внутренний подвод СОЖ

Подвод СОЖ к каждой режущей пластине обеспечивает хорошую эвакуацию стружки и высокую производительность при фрезеровании труднообрабатываемых материалов

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг | Особо мелкий шаг

N

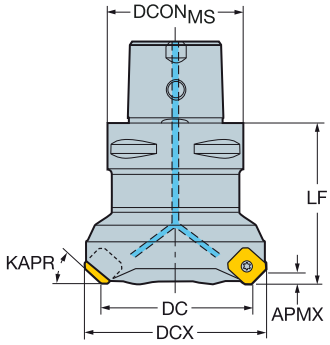
I5 I8



SANDVIK Coromant

# Торцевые фрезы CoroMill® 345

## Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 13 | C4 | 6.00 | 3 | | 4 | 345-040C4-13M | 40.0 | 54.1 | 60.0 | 3.0 | 0.89 | 19600 | 4 | 345R-1305 |
| 50.0 | 13 | C5 | 6.00 | 3 | | 4 | 345-050C5-13M | 50.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.39 | 17500 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | | 4 | 345-050C6-13M | 63.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.80 | 17500 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | C5 | 6.00 | 3 | 5 | | 345-050C5-13H | 50.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.48 | 17500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 5 | | 345-050C6-13H | 63.0 | 64.1 | 60.0 | 3.0 | 1.79 | 17500 | 5 | 345R-1305 |
| 63.0 | 13 | C5 | 6.00 | 3 | | 5 | 345-063C5-13M | 50.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.53 | 15500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | | 5 | 345-063C6-13M | 63.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.91 | 15500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | C5 | 6.00 | 3 | 6 | | 345-063C5-13H | 50.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.62 | 15500 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 6 | | 345-063C6-13H | 63.0 | 77.1 | 60.0 | 3.0 | 1.97 | 15500 | 6 | 345R-1305 |
| 80.0 | 13 | C6 | 6.00 | 3 | | 6 | 345-080C6-13M | 63.0 | 94.1 | 70.0 | 3.0 | 2.46 | 13700 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | C8 | 6.00 | 3 | | 6 | 345-080C8-13M | 80.0 | 94.1 | 70.0 | 3.0 | 3.32 | 13700 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | C6 | 6.00 | 3 | 8 | | 345-080C6-13H | 63.0 | 94.1 | 70.0 | 3.0 | 2.54 | 13700 | 8 | 345R-1305 |
| 100.0 | 13 | C8 | 6.00 | 3 | | 7 | 345-100C8-13M | 80.0 | 114.1 | 80.0 | 3.0 | 4.01 | 12200 | 7 | 345R-1305 |

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I8

L2

N23

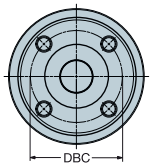
N9

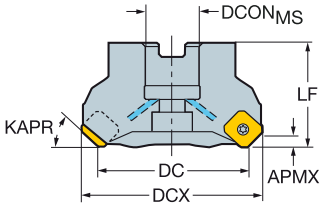
N15

# Торцевые фрезы CoroMill® 345

## Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO ISO6462
KAPR 45°




| DC | | CZCMS | APMXFFW | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 13 | 22 | 6.00 | 1 | | 3 | 345-040Q22-13L | 22.0 | A | | 54.1 | 45.0 | 3.0 | 0.68 | 19600 | 3 | 345R-1305 |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | | 4 | 345-040Q22-13M | 22.0 | A | | 54.1 | 45.0 | 3.0 | 0.67 | 19600 | 4 | 345R-1305 |
| 50.0 | 13 | 22 | 6.00 | 1 | | 3 | 345-050Q22-13L | 22.0 | A | | 64.1 | 45.0 | 3.0 | 0.82 | 17500 | 3 | 345R-1305 |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | | 4 | 345-050Q22-13M | 22.0 | A | | 64.1 | 45.0 | 3.0 | 0.78 | 17500 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 5 | | 345-050Q22-13H | 22.0 | A | | 64.1 | 45.0 | 3.0 | 0.82 | 17500 | 5 | 345R-1305 |
| 63.0 | 13 | 22 | 6.00 | 1 | | 4 | 345-063Q22-13L | 22.0 | A | | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 0.98 | 15500 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | | 5 | 345-063Q22-13M | 22.0 | A | | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 0.94 | 15500 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 6 | | 345-063Q22-13H | 22.0 | A | | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 0.60 | 15500 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | 22 | 6.00 | 1 | 7 | | 345-063Q22-13HX | 22.0 | A | | 77.1 | 45.0 | 3.0 | 1.03 | 15500 | 7 | 345R-1305 |
| 80.0 | 13 | 27 | 6.00 | 1 | | 4 | 345-080Q27-13L | 27.0 | A | | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.65 | 13700 | 4 | 345R-1305 |
| | 13 | 27 | 6.00 | 1 | | 6 | 345-080Q27-13M | 27.0 | A | | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.72 | 13700 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | 27 | 6.00 | 1 | 8 | | 345-080Q27-13H | 27.0 | A | | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.72 | 13700 | 8 | 345R-1305 |
| | 13 | 27 | 6.00 | 1 | 9 | | 345-080Q27-13HX | 27.0 | A | | 94.1 | 50.0 | 3.0 | 1.76 | 13700 | 9 | 345R-1305 |
| 100.0 | 13 | 32 | 6.00 | 1 | | 5 | 345-100Q32-13L | 32.0 | A | | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.30 | 12200 | 5 | 345R-1305 |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | | 7 | 345-100Q32-13M | 32.0 | A | | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.29 | 12200 | 7 | 345R-1305 |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 10 | | 345-100Q32-13H | 32.0 | A | | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.31 | 12200 | 10 | 345R-1305 |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 11 | | 345-100Q32-13HX | 32.0 | A | | 114.1 | 50.0 | 3.0 | 2.38 | 12200 | 11 | 345R-1305 |
| 125.0 | 13 | 40 | 6.00 | 1 | | 6 | 345-125Q40-13L | 40.0 | B | | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.64 | 10900 | 6 | 345R-1305 |
| | 13 | 40 | 6.00 | 1 | | 8 | 345-125Q40-13M | 40.0 | B | | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.48 | 10900 | 8 | 345R-1305 |
| | 13 | 40 | 6.00 | 1 | 12 | | 345-125Q40-13H | 40.0 | B | | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.63 | 10900 | 12 | 345R-1305 |
| | 13 | 40 | 6.00 | 1 | 14 | | 345-125Q40-13HX | 40.0 | B | | 139.1 | 63.0 | 3.0 | 3.64 | 10900 | 14 | 345R-1305 |
| 160.0 | 13 | 40S | 6.00 | 0 | | 7 | 345-160Q40-13L | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.59 | 9600 | 7 | 345R-1305 |
| | 13 | 40S | 6.00 | 0 | | 10 | 345-160Q40-13M | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.50 | 9600 | 10 | 345R-1305 |
| | 13 | 40S | 6.00 | 0 | | 12 | 345-160Q40-13H | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.72 | 9600 | 12 | 345R-1305 |
| | 13 | 40S | 6.00 | 0 | 16 | | 345-160Q40-13HX | 40.0 | C | 66.7 | 174.1 | 63.0 | 3.0 | 4.58 | 9600 | 16 | 345R-1305 |
| 200.0 | 13 | 60 | 6.00 | 0 | | 12 | 345-200Q60-13M | 60.0 | C | 101.6 | 214.1 | 63.0 | 3.0 | 10.60 | 8600 | 12 | 345R-1305 |
| | 13 | 60 | 6.00 | 0 | | 16 | 345-200Q60-13H | 60.0 | C | 101.6 | 214.1 | 63.0 | 3.0 | 6.64 | 8600 | 16 | 345R-1305 |
| 250.0 | 13 | 60 | 6.00 | 0 | | 14 | 345-250Q60-13M | 60.0 | C | 101.6 | 264.1 | 63.0 | 3.0 | 10.36 | 7700 | 14 | 345R-1305 |
| | 13 | 60 | 6.00 | 0 | | 18 | 345-250Q60-13H | 60.0 | C | 101.6 | 264.1 | 63.0 | 3.0 | 10.79 | 7700 | 18 | 345R-1305 |

| | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|
| DC | Центральный болт | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 40.00-63.00 | 5512-073-01 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 80.00 | 5512-073-02 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 100.00 | 5512-073-05 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 125.00-160.00 | 5512-098-03 | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |
| 250.00 | | 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |

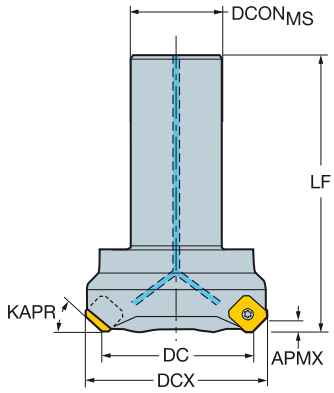
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

RUS

# Торцевые фрезы CoroMill® 345

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 45°




| DC | | CZCMS | APMXFFW | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 4 | 345-040A32-13M | 32.0 | 54.1 | 120.0 | 3.0 | 1.26 | 19600 | 4 | 345R-1305 |
| 50.0 | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 3 | 345-050A32-13L | 32.0 | 64.1 | 120.0 | 3.0 | 1.41 | 17500 | 3 | 345R-1305 |
| | 13 | 32 | 6.00 | 1 | 4 | 345-050A32-13M | 32.0 | 54.1 | 120.0 | 3.0 | 1.41 | 17500 | 4 | 345R-1305 |

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 416.1-834 | 5322 474-01 | 5512 090-11 |

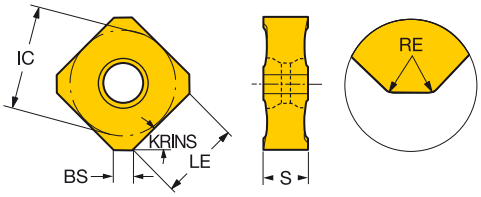
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

J K L M N

I8 L2 N23 N9 N15

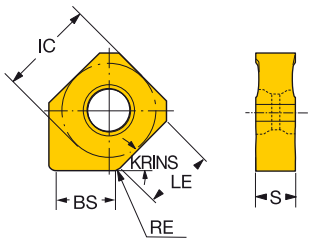
# Пластины для фрез CoroMill® 345

KRINS 45°




| | | | RE | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | | | | N | | S | | | | H | | | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1010 | 1130 | 4220 | 4330 | 4340 | 530 | S40T | 1040 | 2030 | 2040 | 530 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3040 | 3220 | 3330 | 4220 | H13A | K20W | 1130 | 530 | 2030 | 2040 | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 3040 | 4220 | 530 | IC | LE | S | BS |
| Легкая | KL | 13 | 0.80 | 345R-1305E-KL | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 345R-1305M-KL | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | ML | 13 | 0.80 | 345R-13T5E-ML | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 2.0 |
| | PL | 13 | 0.80 | 345R-1305E-PL | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 345R-1305M-PL | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| Средняя | KM | 13 | 0.80 | 345R-1305E-KM | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 345R-1305M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | MM | 13 | 0.80 | 345R-13T5E-MM | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 345R-13T5M-MM | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 2.0 |
| | PM | 13 | 0.80 | 345L-1305M-PM | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 345R-1305M-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| Тяжелая | KH | 13 | 0.80 | 345R-1305M-KH | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |
| | PH | 13 | 0.80 | 345R-1305M-PH | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ★ | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 2.0 |

KRINS 45°




TECHNOLOGY Wiper

| | | | RE | Код заказа | P | | | | M | | | | | | K | | | | | | | N | | | S | | | | | | H | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1010 | 1130 | 4330 | 530 | 1040 | 2030 | 2040 | 530 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3220 | 3330 | 4330 | H13A | K20W | 1130 | 530 | H13A | 2030 | 2040 | H13A | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 530 | IC | LE | S | BS | BSR |
| Легкая | KW8 | 13 | 1.00 | 345N-1305E-KW8 | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 8.0 | 500.0 |
| | MW8 | 13 | 1.00 | 345N-13T5E-MW8 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | 13.0 | 8.8 | 5.95 | 8.0 | 500.0 |
| | PW5 | 13 | 1.00 | 345N-1305E-PW5 | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 5.0 | 500.0 |
| | PW8 | 13 | 1.00 | 345N-1305E-PW8 | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | 13.0 | 8.8 | 5.60 | 8.0 | 500.0 |

Пластины T5 Wiper необходимо использовать со стандартной пластиной T5

I5 I154 I175 N23 N10 N2



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 245

## Торцевая фреза для тяжёлой черновой и зеркальной чистовой обработки с низкими силами резания

### Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до чистовой обработки

### Области применения по ISO

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Простота использования и высокая производительность
- Ненагруженное резание с низким потреблением энергии
- Высокая точность в сочетании с пластиной Wiper для превосходного качества обработанной поверхности
- Торцевая фреза с углом в плане 45˚
- От тяжёлой черновой до зеркальной чистовой обработки
- Доступно исполнение со сменными кассетами — решение для обработки стали (от черновой до получистовой)

www.sandvik.coromant.com/coromill245

### Соединения

- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

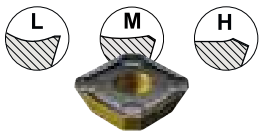
### Пластины

- Четыре режущие кромки
- Широкий выбор геометрий и сплавов: твёрдый сплав (HC), кермет (HT), керамика (CN), кубический нитрид бора (BN), поликристаллический алмаз (DP)
- Используйте зачистные пластины Wiper для повышения производительности на чистовых операциях

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг

### Ненагруженное резание

Односторонние режущие пластины с положительным передним углом для обеспечения плавного процесса обработки и очень низких сил резания

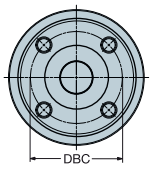


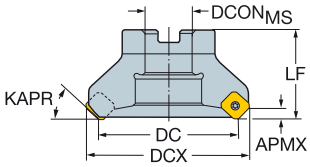

I10 I12 N6

# Торцевые фрезы CoroMill® 245

## Крепление на оправке

STDNO ISO6462
KAPR 45°




| DC | | CZCMS | APMXFFW | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50.0 | 12 | 22 | 6.00 | | 3 | R245-050Q22-12L | 22.0 | A | | 62.5 | 40.0 | 3.0 | 0.65 | 16250 | 3 | R245-12T3.. |
| | 12 | 22 | 6.00 | 4 | | R245-050Q22-12M | 22.0 | A | | 62.5 | 40.0 | 3.0 | 0.67 | 16250 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 22 | 6.00 | 5 | | R245-050Q22-12H | 22.0 | A | | 62.5 | 40.0 | 3.0 | 0.62 | 16250 | 5 | R245-12T3.. |
| 63.0 | 12 | 22 | 6.00 | | 4 | R245-063Q22-12L | 22.0 | A | | 75.5 | 40.0 | 3.0 | 0.89 | 14400 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 22 | 6.00 | 5 | | R245-063Q22-12M | 22.0 | A | | 75.5 | 40.0 | 3.0 | 0.84 | 14400 | 5 | R245-12T3.. |
| | 12 | 22 | 6.00 | 6 | | R245-063Q22-12H | 22.0 | A | | 75.5 | 40.0 | 3.0 | 0.87 | 14400 | 6 | R245-12T3.. |
| 80.0 | 12 | 27 | 6.00 | | 4 | R245-080Q27-12L | 27.0 | B | | 92.5 | 50.0 | 3.0 | 1.50 | 12700 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 27 | 6.00 | 6 | | R245-080Q27-12M | 27.0 | B | | 92.5 | 50.0 | 3.0 | 1.45 | 12700 | 6 | R245-12T3.. |
| | 12 | 27 | 6.00 | 8 | | R245-080Q27-12H | 27.0 | B | | 92.5 | 50.0 | 3.0 | 1.40 | 12700 | 8 | R245-12T3.. |
| | 18 | 32 | 10.00 | | 4 | R245-080Q32-18M | 32.0 | B | | 98.8 | 50.0 | 5.0 | 1.72 | 6100 | 4 | R245-18T6.. |
| | 18 | 32 | 10.00 | | 5 | R245-080Q32-18H | 32.0 | B | | 98.8 | 50.0 | 5.0 | 1.60 | 6100 | 5 | R245-18T6.. |
| 100.0 | 12 | 32 | 6.00 | | 5 | R245-100Q32-12L | 32.0 | B | | 112.5 | 50.0 | 3.0 | 1.77 | 11300 | 5 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 7 | | R245-100Q32-12M | 32.0 | B | | 112.5 | 50.0 | 3.0 | 1.81 | 11300 | 7 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 10 | | R245-100Q32-12H | 32.0 | B | | 112.5 | 50.0 | 3.0 | 1.74 | 11300 | 10 | R245-12T3.. |
| | 18 | 32 | 10.00 | | 4 | R245-100Q32-18M | 32.0 | B | | 118.8 | 50.0 | 5.0 | 2.08 | 5400 | 4 | R245-18T6.. |
| | 18 | 32 | 10.00 | | 6 | R245-100Q32-18H | 32.0 | B | | 118.8 | 50.0 | 5.0 | 1.92 | 5400 | 6 | R245-18T6.. |
| 125.0 | 12 | 40 | 6.00 | | 6 | R245-125Q40-12L | 40.0 | B | | 137.5 | 63.0 | 3.0 | 3.20 | 10100 | 6 | R245-12T3.. |
| | 12 | 40 | 6.00 | 8 | | R245-125Q40-12M | 40.0 | B | | 137.5 | 63.0 | 3.0 | 3.12 | 10100 | 8 | R245-12T3.. |
| | 12 | 40 | 6.00 | 12 | | R245-125Q40-12H | 40.0 | B | | 137.5 | 63.0 | 3.0 | 3.10 | 10100 | 12 | R245-12T3.. |
| | 18 | 40 | 10.00 | | 5 | R245-125Q40-18M | 40.0 | B | | 138.8 | 63.0 | 5.0 | 3.74 | 4900 | 5 | R245-18T6.. |
| | 18 | 40 | 10.00 | | 7 | R245-125Q40-18H | 40.0 | B | | 138.8 | 63.0 | 5.0 | 3.64 | 4900 | 7 | R245-18T6.. |
| 160.0 | 12 | 40S | 6.00 | | 7 | R245-160Q40-12L | 40.0 | C | 66.7 | 172.5 | 63.0 | 3.0 | 4.63 | 8900 | 7 | R245-12T3.. |
| | 12 | 40S | 6.00 | 10 | | R245-160Q40-12M | 40.0 | C | 66.7 | 172.5 | 63.0 | 3.0 | 4.50 | 8900 | 10 | R245-12T3.. |
| | 12 | 40S | 6.00 | 16 | | R245-160Q40-12H | 40.0 | C | 66.7 | 172.5 | 63.0 | 3.0 | 4.49 | 8900 | 16 | R245-12T3.. |
| | 18 | 40S | 10.00 | | 6 | R245-160Q40-18M | 40.0 | C | 66.7 | 178.8 | 63.0 | 5.0 | 5.11 | 4300 | 6 | R245-18T6.. |
| | 18 | 40S | 10.00 | | 9 | R245-160Q40-18H | 40.0 | C | 66.7 | 178.8 | 63.0 | 5.0 | 4.99 | 4300 | 9 | R245-18T6.. |
| 200.0 | 12 | 60 | 6.00 | | 8 | R245-200Q60-12L | 60.0 | C | 101.6 | 212.5 | 63.0 | 3.0 | 6.43 | 7950 | 8 | R245-12T3.. |
| | 12 | 60 | 6.00 | 12 | | R245-200Q60-12M | 60.0 | C | 101.6 | 212.5 | 63.0 | 3.0 | 10.64 | 7950 | 12 | R245-12T3.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | | 8 | R245-200Q60-18M | 60.0 | C | 101.6 | 218.8 | 63.0 | 5.0 | 6.24 | 3800 | 8 | R245-18T6.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | | 12 | R245-200Q60-18H | 60.0 | C | 101.6 | 218.8 | 63.0 | 5.0 | 6.43 | 3800 | 12 | R245-18T6.. |
| 250.0 | 12 | 60 | 6.00 | | 10 | R245-250Q60-12L | 60.0 | C | 101.6 | 262.5 | 63.0 | 3.0 | 9.12 | 7100 | 10 | R245-12T3.. |
| | 12 | 60 | 6.00 | 14 | | R245-250Q60-12M | 60.0 | C | 101.6 | 262.5 | 63.0 | 3.0 | 8.93 | 7100 | 14 | R245-12T3.. |
| | 12 | 60 | 6.00 | 24 | | R245-250Q60-12H | 60.0 | C | 101.6 | 262.5 | 63.0 | 3.0 | 8.74 | 7100 | 24 | R245-12T3.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | | 10 | R245-250Q60-18M | 60.0 | C | 101.6 | 268.8 | 63.0 | 5.0 | 17.22 | 3400 | 10 | R245-18T6.. |
| | 18 | 60 | 10.00 | | 14 | R245-250Q60-18H | 60.0 | C | 101.6 | 268.8 | 63.0 | 5.0 | 16.00 | 3400 | 14 | R245-18T6.. |

| DC | | Комплектующие Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
|---|---|---|---|---|
| 50.00-250.00 | 12 | 5513 020-01 | 5322 472-01 | 5512 090-09 |
| 80.00-100.00 | 18 | 5513 020-55 | | |
| 125.00-250.00 | 18 | 5513 020-26 | 5322 472-03 | 5512 090-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I12

L2

M1

N23

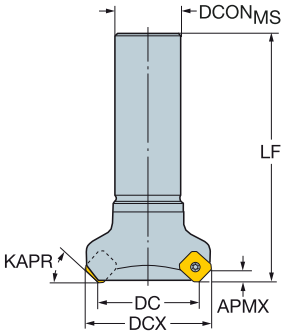
N6

N9

# Торцевые фрезы CoroMill® 245

## Цилиндрический хвостовик

KAPR 45°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32.0 | 12 | 32 | 6.00 | 3 | | R245-032A32-12M | 32.0 | 44.5 | 39.0 | 117.0 | 3.0 | 0.97 | 18250 | 3 | R245-12T3.. |
| 40.0 | 12 | 32 | 6.00 | | 3 | R245-040A32-12L | 32.0 | 52.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.06 | 18250 | 3 | R245-12T3.. |
| 50.0 | 12 | 32 | 6.00 | | 3 | R245-050A32-12L | 32.0 | 62.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.28 | 16250 | 3 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 4 | | R245-050A32-12M | 32.0 | 62.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.33 | 16250 | 4 | R245-12T3.. |
| 63.0 | 12 | 32 | 6.00 | | 4 | R245-063A32-12L | 32.0 | 75.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.48 | 14400 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 5 | | R245-063A32-12M | 32.0 | 75.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.49 | 14400 | 5 | R245-12T3.. |
| 80.0 | 12 | 32 | 6.00 | | 4 | R245-080A32-12L | 32.0 | 92.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.80 | 12700 | 4 | R245-12T3.. |
| | 12 | 32 | 6.00 | 6 | | R245-080A32-12M | 32.0 | 92.5 | 39.0 | 120.0 | 3.0 | 1.74 | 12700 | 6 | R245-12T3.. |

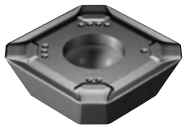
| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| DC | | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 32.00 | 12 | 5513 020-01 | | |
| 40.00-80.00 | 12 | 5513 020-01 | 5322 472-01 | 5512 090-09 |

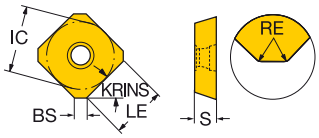
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I12 L2 N23 N6 N9

# Пластины для фрез CoroMill® 245

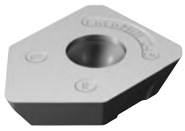
KRINS 45°



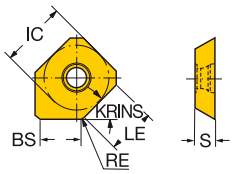



| | | | RE | Код заказа | P 1010 | P 1025 | P 1030 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | P 530 | P S40T | M 1040 | M 2030 | M 2040 | M 530 | M S30T | M S40T | K 1010 | K 1020 | K 3040 | K 3220 | K 3330 | K 4220 | K H13A | K K15W | K K20W | N 1025 | N 1030 | N 530 | N H10 | N H13A | S 1025 | S 1030 | S 2030 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1010 | H 1025 | H 1030 | H 3040 | H 4220 | H 530 | Размеры, мм IC | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | AL | 12 | 1.50 | R245-12 T3 E-AL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.3 |
| Легкая | KL | 12 | 1.50 | R245-12 T3 E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.1 |
| | | | 1.50 | R245-12 T3 M-KL | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.0 |
| Легкая | ML | 12 | 1.50 | R245-12 T3 E-ML | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ★ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.1 |
| Легкая | PL | 12 | 1.50 | R245-12 T3 E-PL | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.1 |
| | | | 1.50 | R245-12 T3 M-PL | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.1 |
| Средняя | KM | 12 | 1.50 | R245-12 T3 M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.0 |
| | | 18 | 1.00 | R245-18 T6 M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 18.0 | 13.9 | 6.10 | 1.5 |
| Средняя | MM | 12 | 1.50 | R245-12 T3 K-MM | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.1 |
| | | 18 | 1.00 | R245-18 T6 M-MM | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 18.0 | 13.9 | 6.10 | 1.5 |
| Средняя | PM | 12 | 1.50 | R245-12 T3 M-PM | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.1 |
| | | 18 | 1.00 | R245-18 T6 M-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | 18.0 | 13.9 | 6.10 | 1.5 |
| Тяжелая | KH | 12 | 1.50 | R245-12 T3 M-KH | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 2.0 |
| Тяжелая | PH | 12 | 1.60 | R245-12 T3 M-PH | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | 13.4 | 9.8 | 3.97 | 1.5 |

KRINS 45°



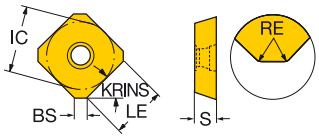
Wiper TECHNOLOGY




| | | | RE | Код заказа | P 1010 | P 1025 | P 1030 | P 530 | M 530 | K 1010 | K 1020 | K 1025 | K 3220 | K 3330 | K CB50 | K H13A | K K15W | N 1025 | N H10 | N 1030 | N 530 | N H13A | S 1025 | S 1030 | S H13A | H 1010 | H 1025 | H 1030 | H 530 | H CB50 | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | W | 12 | 2.50 | R245-12 T3 E-W | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 3.5 | 3.97 | 6.4 | 400.0 |
| Легкая | W | 18 | 1.00 | R245-18 T6 E-W | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | 18.0 | 13.9 | 6.10 | 10.8 | 500.0 |

## Сверхтвёрдые режущие материалы

KRINS 45°




| | | RE | Код заказа | K 6190 | K CB50 | N CD10 | H 6190 | H CB50 | Размеры, мм IC | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | 12 | 1.50 | R245-12 T3 E | | ☆ | ★ | | ☆ | 13.4 | 3.5 | 3.97 | 1.4 |
| Легкая | | 2.50 | R245-12 T3 E1 | ☆ | | | ☆ | | 13.4 | 10.0 | 3.97 | 0.4 |

I10

I154

I175

N23

N10

N2



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 425

## Легко регулируемые торцевые фрезы для чистовой обработки

### Область применения

- Чистовое торцевое фрезерование чугуна
- Основные детали: блоки двигателей и головки цилиндров
- Прочие детали: корпуса мостов, тормозные суппорты, картеры двигателей

### Области применения по ISO:

K

### Преимущества и особенности

- Простота использования
- Пластины с восемью режущими кромками
- Точная и надёжная система регулировки

www.sandvik.coromant.com/coromill425

### Соединения

- Крепление на оправке
- Со сменным базовым элементом

### Пластины

- Восемь режущих кромок

### Регулируемые пластины Wiper

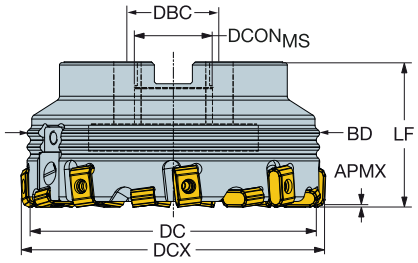
Фреза CoroMill 425 позволяет легко регулировать пластины Wiper, смещая их вверх и вниз, не откручивая зажимной винт картриджа.
Благодаря этой конструкции система регулировки очень стабильная и точная.

I14 I15

# Торцевые фрезы CoroMill® 425

## Крепление на оправке

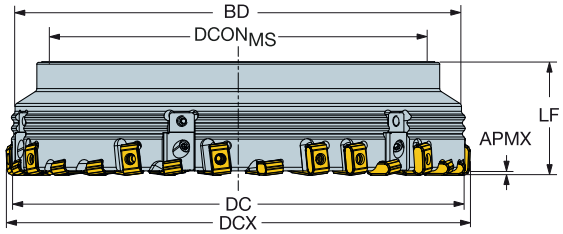
STDNO ISO6462
KAPR 25°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX | ZADJ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100.0 | 17 | 32 | 0.9 | 2 | 12 | 425-100Q32-17H | 32.0 | A | | 107.0 | 101.9 | 63.0 | 3.0 | 2.23 | 4770 | 12 | 425N-1707 |
| 125.0 | 17 | 40 | 0.9 | 2 | 16 | 425-125Q40-17H | 40.0 | B | | 132.0 | 126.6 | 63.0 | 3.0 | 3.45 | 3820 | 16 | 425N-1707 |
| 160.0 | 17 | 40S | 0.9 | 3 | 18 | 425-160Q40-17H | 40.0 | C | 66.7 | 167.0 | 161.3 | 63.0 | 3.0 | 5.10 | 2980 | 18 | 425N-1707 |
| 200.0 | 17 | 60 | 0.9 | 3 | 24 | 425-200Q60-17H | 60.0 | C | 101.6 | 207.0 | 201.1 | 63.0 | 3.0 | 7.69 | 2390 | 24 | 425N-1707 |
| 250.0 | 17 | 60 | 0.9 | 6 | 30 | 425-250Q60-17H | 60.0 | C | 101.6 | 257.0 | 251.1 | 63.0 | 3.0 | 12.99 | 1910 | 30 | 425N-1707 |

## Со сменным базовым элементом

KAPR 25°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX | ZADJ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 250.0 | 17 | 250 | 0.9 | 6 | 30 | 425-250P-17H | 203.7 | 257.0 | 251.1 | 63.0 | 3.0 | 9.62 | 1910 | 30 | 425N-1707 |
| | 17 | 250 | 0.9 | 6 | 30 | L425-250P-17H | 203.7 | 257.0 | 251.1 | 63.0 | 3.0 | 9.62 | 1910 | 30 | 425N-1707 |
| 315.0 | 17 | 315 | 0.9 | 6 | 36 | 425-315P-17H | 268.7 | 322.0 | 316.1 | 63.0 | 3.0 | 13.60 | 1520 | 36 | 425N-1707 |
| | 17 | 315 | 0.9 | 6 | 36 | L425-315P-17H | 268.7 | 322.0 | 316.1 | 63.0 | 3.0 | 13.60 | 1520 | 36 | 425N-1707 |
| 355.0 | 17 | 355 | 0.9 | 6 | 48 | 425-355P-17H | 308.7 | 362.0 | 356.1 | 63.0 | 3.0 | 16.45 | 1340 | 48 | 425N-1707 |
| | 17 | 355 | 0.9 | 6 | 48 | L425-355P-17H | 308.7 | 362.0 | 356.1 | 63.0 | 3.0 | 16.45 | 1340 | 48 | 425N-1707 |
| 400.0 | 17 | 400 | 0.9 | 9 | 54 | 425-400P-17H | 353.7 | 407.0 | 401.1 | 63.0 | 3.0 | 20.09 | 1190 | 54 | 425N-1707 |
| | 17 | 400 | 0.9 | 9 | 54 | L425-400P-17H | 353.7 | 407.0 | 401.1 | 63.0 | 3.0 | 20.09 | 1190 | 54 | 425N-1707 |
| 500.0 | 17 | 500 | 0.9 | 9 | 54 | 425-500P-17M | 453.7 | 507.0 | 501.1 | 63.0 | 3.0 | 30.92 | 950 | 54 | 425N-1707 |
| | 17 | 500 | 0.9 | 9 | 54 | L425-500P-17M | 453.7 | 507.0 | 501.1 | 63.0 | 3.0 | 42.00 | 950 | 54 | 425N-1707 |

| Комплектующие | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Зажимной винт | Клин | Винт клина | Винт | Винт пластины | Кассета |
| 3212 012-260 | 5332 010-09 | 5516 035-09 | 5513 014-75 | 5513 020-13 | R425-CA-17-2 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I41

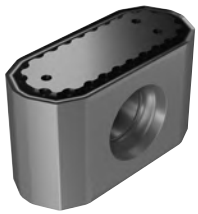
L2

M1

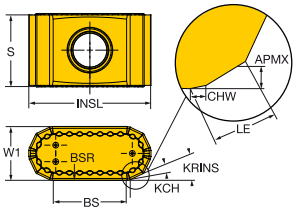
N23

N9

# Пластины для фрез CoroMill® 425



KRINS 25°




| | | | KCH | CHW | Код заказа | K | | | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 1010 | 1020 | 3220 | 3330 | K20W | W1 | LE | S | BS | BSR |
| Легкая | KLW | 17 | 14° | 0.4 | 425N-1707E-KLW12 | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7.5 | 2.1 | 10.00 | 10.4 | 1250.0 |

I14 I154 I175 N23 N10

# CoroMill® 745

## Торцевые и высокопроизводительные фрезы с многокромочными пластинами

### Область применения

- Торцевое фрезерование
- Черновая и получистовая обработка
- Фрезерование с большими подачами

### Области применения по ISO:

P M K S

### Преимущества и особенности

- Фреза с многокромочными пластинами для крупносерийного производства, гибких автоматических линий и операций, когда требуется максимальное использование инструмента
- CoroMill 745 с углом в плане 42° используется для обработки материалов групп ISO P, K, M и S при APMX 5,2 мм
- CoroMill 745 с углом в плане 25° используется для высокопроизводительной обработки материалов групп ISO P и K при APMX 2,8 мм
- Превосходное решение для обработки склонных к вибрации деталей и при нежёсткой наладке за счёт уникального неравномерного шага зубьев (MD)

**Фрезы CoroMill® 745 (42°) См. стр. I17.**

**Фрезы CoroMill® 745 (25°) См. стр. I43.**

www.sandvik.coromant.com/coromill745

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

### Пластины

- 14 режущих кромок
- Надёжное гнездо под пластину и большая прочная режущая пластина с геометриями для ненагруженного резания и предсказуемой обработки

### Инновационная технология

Исполнение с углом в плане 42° для большой глубины резания и исполнение с углом в плане 25° для высокопроизводительной обработки с повышенной скоростью съёма металла. В обоих корпусах фрез используются одни и те же режущие пластины.

### Неравномерный шаг зубьев фрезы (MD)

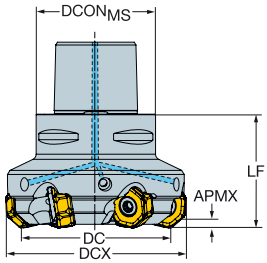
Неравномерный шаг MD — первый выбор при черновых операциях, где требуется ненагруженное резание, например при склонности к вибрации и нежёстких наладках. Он отлично оптимизирует процесс обработки, когда вибрация накладывает ограничения. Длина и вес корпуса фрезы уменьшены для оптимизации обработки на операциях с низкой производительностью. Фреза имеет логарифмический неравномерный шаг зубьев, а положение режущих пластин радиально компенсируется для получения равномерной толщины стружки.

I17 I19

# Торцевые фрезы CoroMill® 745

## Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 42°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63.0 | 21 | C5 | 5.20 | 3 | 5 | 745-063C5-21M | 50.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.30 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 5 | 745-063C6-21M | 63.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.84 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | C5 | 5.20 | 3 | 7 | 745-063C5-21H | 50.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.34 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 7 | 745-063C6-21H | 63.0 | 78.2 | 60.0 | 12.0 | 1.66 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| 80.0 | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 6 | 745-080C6-21M | 63.0 | 95.2 | 60.0 | 12.0 | 2.21 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 6 | 745-080C8-21M | 80.0 | 95.2 | 65.0 | 12.0 | 3.12 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | C6 | 5.20 | 3 | 9 | 745-080C6-21H | 63.0 | 95.2 | 60.0 | 12.0 | 2.09 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 9 | 745-080C8-21H | 80.0 | 95.2 | 65.0 | 12.0 | 3.23 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| 100.0 | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 7 | 745-100C8-21M | 80.0 | 115.2 | 65.0 | 12.0 | 3.66 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | C8 | 5.20 | 3 | 11 | 745-100C8-21H | 80.0 | 115.2 | 65.0 | 12.0 | 3.62 | 4765 | 11 | 745R-2109 |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-80 |

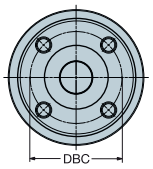
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

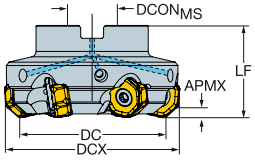
I19 L2 N23 N9 N15

# Торцевые фрезы CoroMill® 745

## Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

STDNO ISO6462
KAPR 42°




| DC | | $CZC_{MS}$ | $APMX_{FFW}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63.0 | 21 | 22 | 5.20 | 3 | 5 | | 745-063Q22-21M | 22.0 | A | | 78.2 | 50.0 | 12.0 | 0.80 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | 22 | 5.20 | 3 | | 5 | 745-063Q22-21MD | 22.0 | A | | 78.2 | 46.0 | 12.0 | 0.83 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | 22 | 5.20 | 3 | 7 | | 745-063Q22-21H | 22.0 | A | | 78.2 | 50.0 | 12.0 | 0.98 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| 80.0 | 21 | 27 | 5.20 | 3 | 6 | | 745-080Q27-21M | 27.0 | A | | 95.2 | 50.0 | 12.0 | 1.48 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | 27 | 5.20 | 3 | | 6 | 745-080Q27-21MD | 27.0 | A | | 95.2 | 48.0 | 12.0 | 1.38 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | 27 | 5.20 | 3 | 9 | | 745-080Q27-21H | 27.0 | A | | 95.2 | 50.0 | 12.0 | 1.37 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| 100.0 | 21 | 32 | 5.20 | 3 | 7 | | 745-100Q32-21M | 32.0 | A | | 115.2 | 50.0 | 12.0 | 2.19 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | 32 | 5.20 | 3 | | 7 | 745-100Q32-21MD | 32.0 | A | | 115.2 | 50.0 | 12.0 | 2.12 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | 32 | 5.20 | 3 | 11 | | 745-100Q32-21H | 32.0 | A | | 115.2 | 50.0 | 12.0 | 2.01 | 4765 | 11 | 745R-2109 |
| 125.0 | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 8 | | 745-125Q40-21M | 40.0 | B | | 140.2 | 63.0 | 12.0 | 3.75 | 4216 | 8 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | | 8 | 745-125Q40-21MD | 40.0 | B | | 140.2 | 54.0 | 12.0 | 2.95 | 4216 | 8 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 14 | | 745-125Q40-21H | 40.0 | B | | 140.2 | 63.0 | 12.0 | 3.53 | 4216 | 14 | 745R-2109 |
| 160.0 | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 10 | | 745-160Q40-21M | 40.0 | B | | 175.2 | 63.0 | 12.0 | 5.26 | 3675 | 10 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | | 10 | 745-160Q40-21MD | 40.0 | B | | 175.2 | 60.0 | 12.0 | 4.70 | 3675 | 10 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 5.20 | 3 | 16 | | 745-160Q40-21H | 40.0 | B | | 175.2 | 63.0 | 12.0 | 4.75 | 3675 | 16 | 745R-2109 |
| 200.0 | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 14 | | 745-200Q60-21M | 60.0 | C | 101.6 | 215.2 | 63.0 | 12.0 | 6.31 | 3292 | 14 | 745R-2109 |
| | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 21 | | 745-200Q60-21H | 60.0 | C | 101.6 | 215.2 | 63.0 | 12.0 | 6.61 | 3292 | 21 | 745R-2109 |
| 250.0 | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 16 | | 745-250Q60-21M | 60.0 | C | 101.6 | 264.4 | 63.0 | 12.0 | 9.40 | 2998 | 16 | 745R-2109 |
| | 21 | 60 | 5.20 | 0 | 26 | | 745-250Q60-21H | 60.0 | C | 101.6 | 264.4 | 63.0 | 12.0 | 9.00 | 2998 | 26 | 745R-2109 |

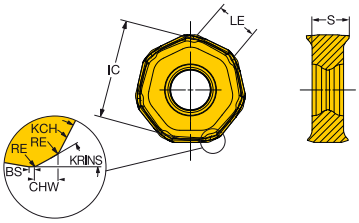
| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| DC | Центральный болт | Винт пластины |
| 63.00 | 5512 073-01 | 5513 020-80 |
| 80.00 | 5512 073-02 | 5513 020-80 |
| 100.00 | 5512 073-05 | 5513 020-80 |
| 125.00-160.00 | 5512 098-03 | 5513 020-80 |
| 250.00 | - | 5513 020-80 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I45 L2 M1 N23 N9 N15

# Пластины для фрез CoroMill® 745

KRINS 42°




| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | P 1040 | P 1130 | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4230 | P 4240 | P S40T | M 1040 | M 2030 | M 2040 | M 4240 | M S30T | M S40T | K 1020 | K 3040 | K 4220 | K 4230 | K 4240 | K K20D | K K20W | S 2030 | S 2040 | S S30T | S S40T | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | M30 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M30 | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Средняя | M31 | 21 | 1.00 | | | 745R-2109E-M31 | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 21.0 | 7.1 | 9.00 | 1.9 | 150.0 |
| Черновая обработка | M50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M50 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| | | | 1.00 | 17° | 1.3 | 745L-2109E-M50 | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | 21.0 | 8.5 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Тяжелая | H50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-H50 | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |

Пластина 745-2109E-M31 не рекомендуется для высокопроизводительной фрезы CoroMill 745 с углом в плане 25°.

I17 I154 I175 N23 N10

# CoroMill® 360

## Торцевые фрезы для тяжёлой обработки

J

**Области применения по ISO:**

P M K

### Область применения

- Тяжёлое торцевое фрезерование

### Преимущества и особенности

- Кассеты для сменных режущих пластин с рифлёной посадочной поверхностью обеспечивают надёжное и точное позиционирование и лёгкость в обращении
- Отдельные кассеты для каждого размера пластин, которые могут использоваться в одном и том же корпусе фрезы, сокращают время простоя станка и номенклатуру инструмента
- Доступен инструмент правого или левого исполнения
- Уникальная конструкция с кассетами

K

L

M

Уникальная кассетная конструкция с клиновым зажимом обеспечивает высокую надёжность и лёгкость смены пластин. В один корпус могут быть установлены кассеты двух размеров. Для каждого типоразмера пластины применяются отдельный клин и кассета. При замене убедитесь в корректном выборе размеров.

N

I21 I22

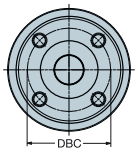


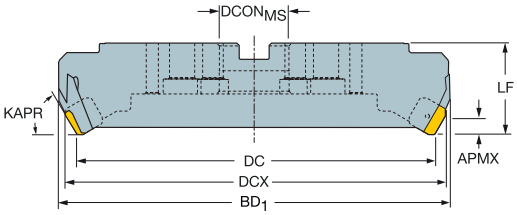
SANDVIK Coromant

# Торцевые фрезы CoroMill® 360

## Крепление на оправке

STDNO ISO6462
KAPR 60°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX | ZADJ | | | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
| 160.0 | 19 | 40 | 13.0 | 6 | | 6 | 360-160Q40-Z6D19 | 40.0 | B | | 175.0 | 186.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 16.11 | 795 | 6 | 360R-1906 |
| | 19 | 40 | 13.0 | 8 | 8 | | 360-160Q40-Z8E19 | 40.0 | B | | 175.0 | 186.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 10.66 | 795 | 8 | 360R-1906 |
| | 28 | 40 | 18.0 | 8 | 8 | | 360-160Q40-Z8E28 | 40.0 | B | | 180.8 | 186.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 15.47 | 795 | 8 | 360R-2807 |
| 200.0 | 19 | 60 | 13.0 | 8 | | 8 | 360-200Q60-Z8D19 | 60.0 | C | 101.6 | 215.0 | 226.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 19.96 | 640 | 8 | 360R-1906 |
| | 19 | 60 | 13.0 | 10 | 10 | | 360-200Q60-Z10E19 | 60.0 | C | 101.6 | 215.0 | 226.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 19.78 | 640 | 10 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 10 | 10 | | 360-200Q60-Z10E28 | 60.0 | C | 101.6 | 220.8 | 226.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 15.20 | 640 | 10 | 360R-2807 |
| 250.0 | 19 | 60 | 13.0 | 10 | | 10 | 360-250Q60-Z10D19 | 60.0 | C | 101.6 | 265.0 | 276.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 26.77 | 510 | 10 | 360R-1906 |
| | 19 | 60 | 13.0 | 12 | 12 | | 360-250Q60-Z12E19 | 60.0 | C | 101.6 | 265.0 | 276.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 27.00 | 510 | 12 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 10 | | 10 | 360-250Q60-Z10D28 | 60.0 | C | 101.6 | 270.8 | 276.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 26.50 | 510 | 10 | 360R-2807 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 12 | 12 | | 360-250Q60-Z12E28 | 60.0 | C | 101.6 | 270.8 | 276.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 26.13 | 510 | 12 | 360R-2807 |
| 315.0 | 19 | 60 | 13.0 | 12 | | 12 | 360-315Q60-Z12D19 | 60.0 | C | | 330.0 | 341.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 42.32 | 405 | 12 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 12 | | 12 | 360-315Q60-Z12D28 | 60.0 | C | | 335.8 | 341.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 39.90 | 405 | 12 | 360R-2807 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 15 | 15 | | 360-315Q60-Z15E28 | 60.0 | C | | 335.8 | 341.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 34.00 | 405 | 15 | 360R-2807 |
| 400.0 | 19 | 60 | 13.0 | 15 | | 15 | 360-400Q60-Z15D19 | 60.0 | C | | 415.0 | 426.6 | 13.0 | 80.0 | 16.0 | 60.00 | 320 | 15 | 360R-1906 |
| | 28 | 60 | 18.0 | 15 | | 15 | 360-400Q60-Z15D28 | 60.0 | C | | 420.8 | 426.2 | 18.0 | 80.0 | 16.0 | 58.00 | 320 | 15 | 360R-2807 |

| | | Комплектующие | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| DC | | Кассета | Клин пластины | Винт клина пластины | Клин кассеты | Винт клина кассеты |
| 160.00-315.00 | 19 | 360R-CA-19 | 360R-IW-19 | 267.21-830 | 5431 105-08 | 5516 010-06 |
| 200.00-400.00 | 28 | 360R-CA-28 | 360R-IW-28 | 267.21-830 | 5431 105-08 | 5516 010-06 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I22

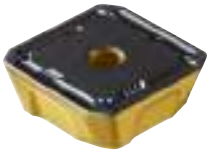
L2

M1

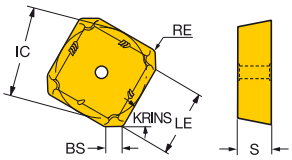
N23

N9

# Пластины для фрез CoroMill® 360



KRINS 60°




| | | SSC | RE | Код заказа | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | M 2030 | M 2040 | M 4340 | K 3040 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 4340 | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тяжелая | KH | 19 | 1.60 | 360R-19 06M-KH | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | | | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 28 | 1.70 | 360L-2807M-KH | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | | | 1.70 | 360R-28 07M-KH | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | MH | 19 | 1.60 | 360L-1906M-MH | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | | 1.60 | 360R-19 06M-MH | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 28 | 1.70 | 360L-2807M-MH | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | | | 1.70 | 360R-28 07M-MH | | ☆ | | | | | | ★ | | | | | | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | PH | 19 | 1.60 | 360L-1906M-PH | | | | | ★ | | | | | | | | ☆ | | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | | 1.60 | 360R-19 06M-PH | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | 18.9 | 15.0 | 6.35 | 2.2 | 200.0 |
| | | 28 | 1.70 | 360L-2807M-PH | | | | | ★ | | | | | | | | ☆ | | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |
| | | | 1.70 | 360R-28 07M-PH | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | 28.5 | 20.0 | 7.94 | 4.6 | 200.0 |

I21 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

RUS

# CoroMill® 365

## Надёжное торцевое фрезерование чугуна и стали

### Области применения по ISO

P M K N S H

### Область применения

- Торцевое фрезерование
- От черновой до получистовой обработки

### Преимущества и особенности

- Уникальная конструкция для пластин с восемью режущими кромками, обеспечивающая высокую эффективность обработки и снижение себестоимости детали
- Многокромочные самоцентрирующиеся пластины для высокой надёжности обработки
- Соединение Coromant Capto® или крепление на оправке
- Внутренний подвод СОЖ
- Лазерная маркировка марки сплава и геометрии на пластине для лёгкой идентификации
- Пластины Wiper для повышения качества обработанной поверхности

CoroMill® 365 – это лучшее решение для чернового и получистового торцевого фрезерования деталей из чугуна и стали. Этот инструмент рекомендуется для крупносерийного производства и на операциях, где требуется высокая скорость съёма материала.

### Пластины

- Конструкция инструмента обеспечивает большую опорную поверхность и оптимальное распределение сил резания

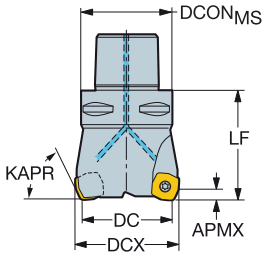
I24 I26

# Торцевые фрезы CoroMill® 365

**Coromant Capto®**

**Закрепление пластин винтом**

KAPR 65°



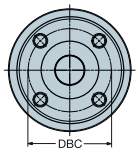

| DC | | CZCMS | APMX | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60.0 | 15 | C6 | 6.0 | 3 | 5 | R365-063C6-S15M | 63.0 | 69.7 | 60.0 | 3.0 | 1.88 | 13600 | 5 | R365-1505ZNE |

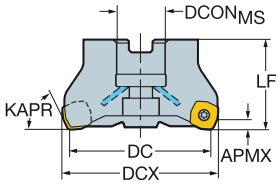
**Крепление на оправке**

**Закрепление пластин винтом**

STDNO ISO6462

KAPR 65°




| DC | | CZCMS | APMX | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50.0 | 15 | 22 | 6.0 | 1 | 5 | | R365-050Q22-S15H | 22.0 | A | | 56.7 | 50.0 | 3.0 | 0.68 | 15700 | 5 | R365-1505ZNE |
| 63.0 | 15 | 22 | 6.0 | 1 | | 5 | R365-063Q22-S15M | 22.0 | A | | 69.7 | 50.0 | 3.0 | 1.00 | 13600 | 5 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 22 | 6.0 | 1 | 6 | | R365-063Q22-S15H | 22.0 | A | | 69.7 | 50.0 | 3.0 | 0.98 | 13600 | 6 | R365-1505ZNE |
| 80.0 | 15 | 27 | 6.0 | 1 | | 6 | R365-080Q27-S15M | 27.0 | A | | 86.7 | 50.0 | 3.0 | 1.70 | 11500 | 6 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 27 | 6.0 | 1 | 8 | | R365-080Q27-S15H | 27.0 | A | | 86.7 | 50.0 | 3.0 | 1.68 | 11500 | 8 | R365-1505ZNE |
| 100.0 | 15 | 32 | 6.0 | 1 | | 7 | R365-100Q32-S15M | 32.0 | A | | 106.7 | 50.0 | 3.0 | 2.20 | 9900 | 7 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 32 | 6.0 | 1 | 10 | | R365-100Q32-S15H | 32.0 | A | | 106.7 | 50.0 | 3.0 | 2.20 | 9900 | 10 | R365-1505ZNE |
| 125.0 | 15 | 40 | 6.0 | 1 | | 8 | R365-125Q40-S15M | 40.0 | B | | 131.7 | 63.0 | 3.0 | 3.94 | 8500 | 8 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 40 | 6.0 | 1 | 12 | | R365-125Q40-S15H | 40.0 | B | | 131.7 | 63.0 | 3.0 | 3.87 | 8500 | 12 | R365-1505ZNE |
| 160.0 | 15 | 40S | 6.0 | 0 | | 10 | R365-160Q40-S15M | 40.0 | C | 66.7 | 166.7 | 63.0 | 3.0 | 5.80 | 7500 | 10 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 40S | 6.0 | 0 | 14 | | R365-160Q40-S15H | 40.0 | C | 66.7 | 166.7 | 63.0 | 3.0 | 5.76 | 7500 | 14 | R365-1505ZNE |

| Комплектующие |
|---|
| Винт |
| 5513 020-29 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I26

L2

N23

N15

N9



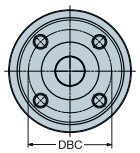
SANDVIK Coromant

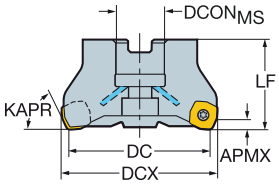
# Торцевые фрезы CoroMill® 365

**Крепление на оправке**

**Прижим клин-прихватом сверху**

STDNO ISO6462
KAPR 65°




| DC | | CZCMS | APMX | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80.0 | 15 | 27 | 6.0 | 10 | R365-080Q27-W15H | 27.0 | A | | 86.7 | 50.0 | 6.0 | 1.79 | 11200 | 10 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 27 | 6.0 | 10 | L365-080Q27-W15H | 27.0 | A | | 86.7 | 50.0 | 6.0 | 1.79 | 11200 | 10 | L365-1505ZNE |
| 100.0 | 15 | 32 | 6.0 | 14 | R365-100Q32-W15H | 32.0 | A | | 106.7 | 50.0 | 6.0 | 2.26 | 9900 | 14 | R365-1505ZNE |
| 125.0 | 15 | 40 | 6.0 | 18 | R365-125Q40-W15H | 40.0 | B | | 131.7 | 63.0 | 6.0 | 4.00 | 8800 | 18 | R365-1505ZNE |
| | 15 | 40 | 6.0 | 18 | L365-125Q40-W15H | 40.0 | B | | 131.7 | 63.0 | 6.0 | 4.00 | 8800 | 18 | L365-1505ZNE |
| 160.0 | 15 | 40S | 6.0 | 22 | R365-160Q40-W15H | 40.0 | C | 66.7 | 166.7 | 63.0 | 6.0 | 5.86 | 7700 | 22 | R365-1505ZNE |
| 200.0 | 15 | 60 | 6.0 | 28 | R365-200Q60-W15H | 60.0 | C | 101.6 | 206.7 | 63.0 | 6.0 | 14.54 | 6800 | 28 | R365-1505ZNE |
| 250.0 | 15 | 60 | 6.0 | 36 | R365-250Q60-W15H | 60.0 | C | 101.6 | 256.7 | 63.0 | 6.0 | 20.16 | 6100 | 36 | R365-1505ZNE |

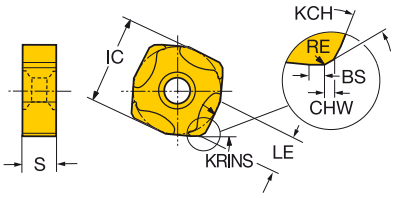
| Комплектующие | |
|---|---|
| Винт клина | Клин |
| 339-831 | 5431 058-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I26 L2 N23 N15 N9

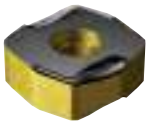
# Пластины для фрез CoroMill® 365

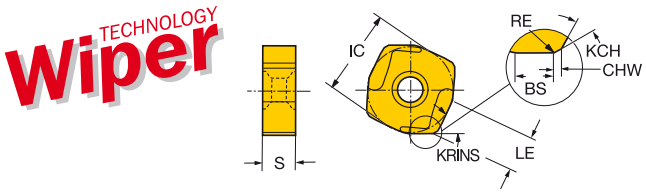
KRINS 65°




| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | P 1130 | P 4220 | P 4330 | M 1130 | K 1010 | K 1020 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 20D | K 20W | N 1130 | S 1130 | H 1010 | H 1130 | H 4220 | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KL | 15 | | 30° | 0.7 | L365-1505ZNE-KL | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | |
| | | | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-KL | | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 |
| | PL | 15 | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-PL | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 |
| Средняя | KM | 15 | 0.30 | 35° | 0.7 | L365-1505ZNE-KM | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | |
| | | | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-KM | | | | | | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | | | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 |
| | PM | 15 | 0.30 | 35° | 0.7 | R365-1505ZNE-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.5 | 150.0 |

KRINS 65°

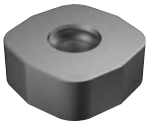


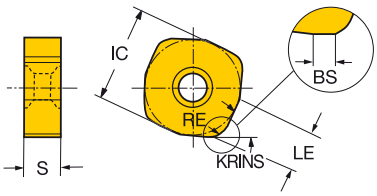



| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | P 1030 | P 1130 | M 1030 | M 1130 | K 1020 | K 20W | K 3220 | K 3330 | H 1030 | H 1130 | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KW4 | 15 | 0.55 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-KW4 | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 4.0 | 200.0 |
| | KW8 | 15 | 0.20 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-KW8 | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 8.0 | 431.0 |
| | PW4 | 15 | 0.55 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-PW4 | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 4.0 | 200.0 |
| | PW8 | 15 | 0.20 | 35° | 0.8 | N365-1505ZNE-PW8 | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 8.0 | 431.0 |

## Сверхтвёрдые режущие материалы

KRINS 65°





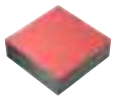
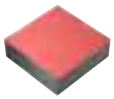
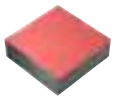
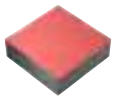
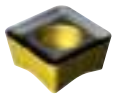
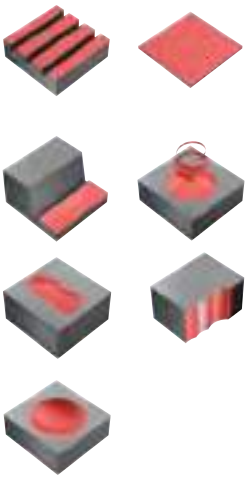
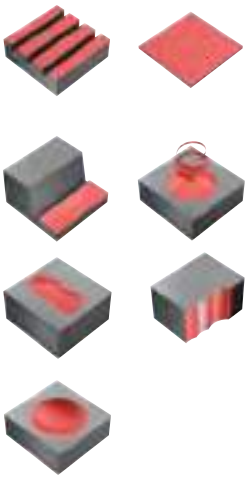
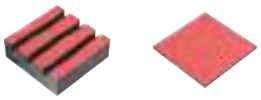

| | | RE | Код заказа | K 6190 | H 6190 | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | 15 | 3.60 | N365-1505ZNE | ☆ | ☆ | 15.0 | 6.4 | 5.66 | 1.2 | 150.0 |
| Средняя | 15 | 3.60 | N365-150536E | ☆ | ☆ | 15.0 | 6.4 | 5.66 | | |

I24 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# Фрезы для высокопроизводительной обработки

| | CoroMill® 419 | CoroMill® 210 | CoroMill® 415 | CoroMill® 745 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| Стр. | I29 | I33 | I38 | I43 |
| Обрабатываемый материал | P M K S H | P M K S H | P M S H | P K |
| Основная операция |  |  |  |  |
| KAPR | 19° | 10° | 15° | 25° |
| DC мм | 17.4 - 85.3 | 10.9 - 136 | 4.6 - 23.6 | 63 - 160 |
| DCX мм | 32.0 - 100.0 | 25 - 160 | 13 - 32 | 86.4 - 183.4 |
| APMX мм | 2 | 1.2 - 2 | 0.85 - 1.2 | 2.80 |
| Пластины | | |  | |
| Размер пластин | 14 | 09 и 14 | 05 и 07 | 21 |
| Соединения | Coromant Capto®<br>Цилиндрический хвостовик<br>Крепление на оправке | Coromant Capto®<br>Цилиндрический хвостовик<br>Крепление на оправке<br>Резьбовое соединение<br>Weldon | Цилиндрический хвостовик<br>Coromant EH<br>Резьбовое соединение | Coromant Capto®<br>Крепление на оправке |
| Внутренний подвод СОЖ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| Опции | | | iLock | |
| Другие операции | |  |  |  |

# CoroMill® 419

## Фреза для работы с высокими подачами

### Область применения

- Фрезерование с большими подачами
- Профильная обработка
- Врезание под углом
- Винтовая интерполяция
- Обработка деталей, требующих большого вылета инструмента
- Подходит для маломощных станков и нежёстких зажимных приспособлений
- Черновая и получистовая обработка

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Высокая производительность на операциях, где требуются низкие силы резания
- Высокая стойкость инструмента, особенно при фрезеровании труднообрабатываемых материалов
- Прочные режущие пластины с жёстким закреплением для надёжной обработки
- Низкий уровень энергопотребления
- Внутренний подвод СОЖ к режущим пластинам для эффективной обработки с применением СОЖ, а также охлаждения сжатым воздухом
- Небольшая радиальная составляющая силы резания за счёт главного угла в плане 19 градусов и положительного осевого угла наклона пластин

www.sandvik.coromant.com/coromill419

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

### Пластины

- Пять режущих кромок
- Режущие пластины с фаской для торцевого фрезерования с высокой подачей и радиусные пластины для фрезерования карманов
- Широкий выбор сплавов и геометрий

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг

Торцевое фрезерование

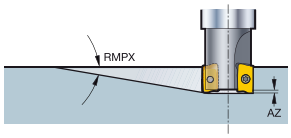
Торцевое и контурное фрезерование

I29 I31 N6

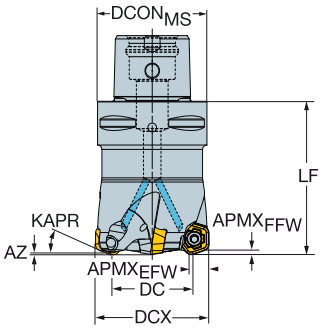
# Торцевые фрезы CoroMill® 419

## Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

## Фреза для работы с высокими подачами

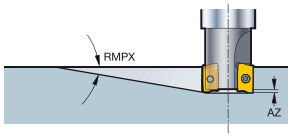



KAPR 19°

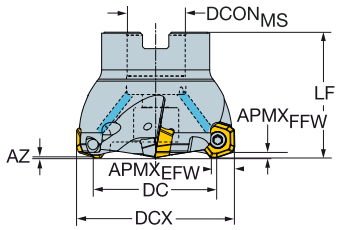



| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21.4 | 14 | C3 | 8.0 | 2.00 | 9° | 2.0 | 3 | 2 | | 419-036C3-14L | 32.0 | 36.0 | 50.0 | 5.0 | 0.36 | 22400 | 2 | 419R-1405 |
| 27.4 | 14 | C4 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 3 | | 3 | 419-042C4-14M | 40.0 | 42.0 | 70.0 | 5.0 | 0.62 | 19900 | 3 | 419R-1405 |
| 37.4 | 14 | C5 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 3 | | 4 | 419-052C5-14M | 50.0 | 52.0 | 70.0 | 5.0 | 1.08 | 17100 | 4 | 419R-1405 |
| 51.3 | 14 | C6 | 8.0 | 2.00 | 6° | 2.0 | 3 | | 5 | 419-066C6-14M | 63.0 | 66.0 | 70.0 | 5.0 | 1.73 | 14600 | 5 | 419R-1405 |
| 69.3 | 14 | C8 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 3 | 6 | | 419-084C8-14H | 80.0 | 84.0 | 70.0 | 5.0 | 3.02 | 12600 | 6 | 419R-1405 |

## Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ




STDNO ISO 6462
KAPR 19°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29.4 | 14 | 16 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | | 3 | 419-044Q16-14M | 16.0 | A | 44.0 | 45.0 | 5.0 | 0.37 | 19300 | 3 | 419R-1405 |
| 35.4 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | | 4 | 419-050Q22-14M | 22.0 | A | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 0.43 | 17600 | 4 | 419R-1405 |
| 37.4 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 5 | | 419-052Q22-14H | 22.0 | A | 52.0 | 45.0 | 5.0 | 0.50 | 17100 | 5 | 419R-1405 |
| 39.4 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | | 4 | 419-054Q22-14M | 22.0 | A | 54.0 | 45.0 | 5.0 | 0.47 | 16800 | 4 | 419R-1405 |
| | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | 5 | | 419-054Q22-14H | 22.0 | A | 54.0 | 45.0 | 5.0 | 0.47 | 16800 | 5 | 419R-1405 |
| 48.3 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 7° | 2.0 | 1 | | 4 | 419-063Q22-14L | 22.0 | A | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.63 | 15100 | 4 | 419R-1405 |
| | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 7° | 2.0 | 1 | | 5 | 419-063Q22-14M | 22.0 | A | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.58 | 15100 | 5 | 419R-1405 |
| 51.3 | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 6° | 2.0 | 1 | | 5 | 419-066Q22-14M | 22.0 | A | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.66 | 14600 | 5 | 419R-1405 |
| | 14 | 22 | 8.0 | 2.00 | 6° | 2.0 | 1 | 6 | | 419-066Q22-14H | 22.0 | A | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.65 | 14600 | 6 | 419R-1405 |
| 65.3 | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | | 5 | 419-080Q27-14M | 27.0 | A | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.07 | 13000 | 5 | 419R-1405 |
| | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | 6 | | 419-080Q27-14H | 27.0 | A | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.06 | 13000 | 6 | 419R-1405 |
| 69.3 | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | | 6 | 419-084Q27-14M | 27.0 | A | 84.0 | 50.0 | 5.0 | 1.12 | 12600 | 6 | 419R-1405 |
| | 14 | 27 | 8.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 1 | 7 | | 419-084Q27-14H | 27.0 | A | 84.0 | 50.0 | 5.0 | 1.15 | 12600 | 7 | 419R-1405 |
| 85.3 | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 0° | 2.0 | 1 | | 6 | 419-100Q32-14M | 32.0 | B | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.68 | 11400 | 6 | 419R-1405 |
| | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 0° | 2.0 | 1 | 7 | | 419-100Q32-14H | 32.0 | B | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.69 | 11400 | 7 | 419R-1405 |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-78 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

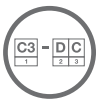
I31

L2

M1

N23

N6

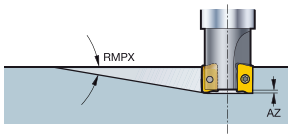

N9

N15

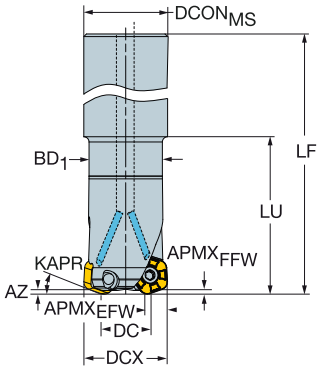
# Торцевые фрезы CoroMill® 419

**Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза для работы с высокими подачами**




KAPR 19°



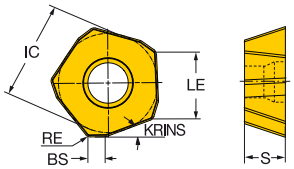

| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17.4 | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 10° | 2.0 | 1 | 2 | | 419-032A32L-14L | 32.0 | 32.0 | 28.0 | 57.0 | 250.0 | 60.0 | 5.0 | 1.40 | 24700 | 2 | 419R-1405 |
| 25.4 | 14 | 32 | 8.0 | 2.00 | 8° | 2.0 | 1 | | 3 | 419-040A32L-14M | 32.0 | 40.0 | 28.0 | | 250.0 | | 5.0 | 1.50 | 20600 | 3 | 419R-1405 |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-78 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Пластины для фрез CoroMill® 419

KRINS 19°




| | | | RE | Код заказа | P | | | | | | | M | | | | | | K | | | | | | | N | S | | | | | H | | | | Размеры, мм | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1040 | 1130 | 2040 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 1040 | 1130 | 2040 | 4340 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1130 | 2040 | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 3040 | 4220 | IC | LE | S | BS | REEQ |
| Средняя | MM | 14 | 0.80 | 419R-1405E-MM | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | 2.0 | 4.50 |
| | PM | 14 | 0.80 | 419R-1405M-PM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ★ | 13.5 | 9.0 | 5.47 | 2.0 | 4.50 |
| | SM | 14 | 3.00 | 419N-140530E-SM | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | | 4.50 |
| Тяжелая | KH | 14 | 3.00 | 419N-140530M-KH | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ★ | 13.5 | 9.0 | 5.47 | | 4.50 |
| | PH | 14 | 0.80 | 419R-1405M-PH | | | | | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | | | 13.5 | 9.0 | 5.47 | 2.0 | 4.50 |

I29 I154 I175 N23 N10

# CoroMill® 210

## Торцевое и плунжерное фрезерование с высокой подачей

J

### Область применения

- Фрезерование с большими подачами
- Плунжерное фрезерование
- Врезание под углом
- Черновая и получистовая обработка
- Винтовая интерполяция
- Профильная обработка

### Области применения по ISO:

P M K N S H

K

### Преимущества и особенности

- Стабильный процесс обработки без вибраций и больших изгибающих моментов
- Первый выбор для торцевого фрезерования с большим вылетом
- Многоцелевой инструмент: торцевое фрезерование, возможность растачивания, фрезерование с врезанием под углом и плунжерное фрезерование
- Внутренний подвод СОЖ

L

www.sandvik.coromant.com/coromill210

### Соединения

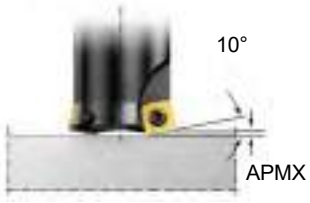
- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Резьбовое соединение

### Пластины

- Четыре режущие кромки
- Геометрии и сплавы режущих пластин для всех групп материалов, кроме ISO N
- Геометрия E-xM для эффективной обработки титана

M

Нормальный шаг Мелкий шаг




Угол в плане 10° допускает очень высокие подачи при торцевом фрезеровании

Рекомендуемая подача на зуб ($f_z$) составляет 1,5 мм для пластин размера 09 и 2 мм – для пластин размера 14

N

I33 I36



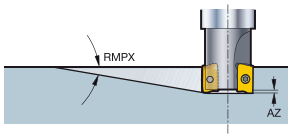
SANDVIK Coromant

RUS

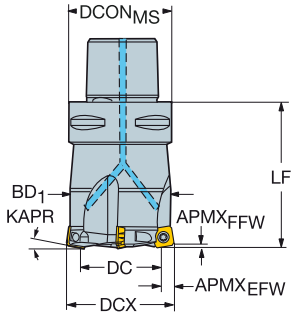
# Торцевые фрезы CoroMill® 210

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза для работы с высокими подачами**




KAPR 10°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21.9 | 09 | C3 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 3 | 2 | | R210-036C3-09M | 32.0 | 36.0 | 33.0 | 50.0 | 3.0 | 0.44 | 30900 | 2 | R210-090412M- |
| | 09 | C3 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 3 | 3 | | R210-036C3-09H | 32.0 | 36.0 | 33.0 | 50.0 | 3.0 | 0.37 | 30900 | 3 | R210-090412M- |
| 27.9 | 09 | C4 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 3 | | 3 | R210-042C4-09M | 40.0 | 42.0 | 39.0 | 60.0 | 3.0 | 0.79 | 27600 | 3 | R210-090412M- |
| | 09 | C4 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 3 | 4 | | R210-042C4-09H | 40.0 | 42.0 | 39.0 | 60.0 | 3.0 | 0.60 | 27600 | 4 | R210-090412M- |
| 28.0 | 14 | C5 | 13.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 3 | | 3 | R210-052C5-14M | 50.0 | 52.0 | 47.7 | 70.0 | 5.0 | 1.21 | 20800 | 3 | R210-140512M- |
| | 14 | C5 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 3 | 4 | | R210-052C5-14H | 50.0 | 52.0 | 47.7 | 70.0 | 5.0 | 1.21 | 20800 | 4 | R210-140512M- |
| 30.0 | 14 | C5 | 13.0 | 2.00 | 5° | 2.0 | 3 | 4 | | R210-054C5-14H | 50.0 | 54.0 | 49.7 | 70.0 | 5.0 | 1.35 | 23600 | 4 | R210-140512M- |
| 37.9 | 09 | C5 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 3 | | 4 | R210-052C5-09M | 50.0 | 52.0 | 49.0 | 70.0 | 3.0 | 1.26 | 24000 | 4 | R210-090412M- |
| | 09 | C5 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 3 | 5 | | R210-052C5-09H | 50.0 | 52.0 | 49.0 | 70.0 | 3.0 | 1.20 | 24000 | 5 | R210-090412M- |
| 39.9 | 09 | C5 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 3 | 5 | | R210-054C5-09H | 50.0 | 54.0 | 51.0 | 70.0 | 3.0 | 1.15 | 23600 | 5 | R210-090412M- |
| 42.0 | 14 | C6 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 3 | | 4 | R210-066C6-14M | 63.0 | 66.0 | 61.7 | 72.0 | 5.0 | 2.02 | 17700 | 4 | R210-140512M- |
| | 14 | C6 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 3 | 5 | | R210-066C6-14H | 63.0 | 66.0 | 61.7 | 72.0 | 5.0 | 2.03 | 17700 | 5 | R210-140512M- |
| 51.9 | 09 | C6 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 3 | | 6 | R210-066C6-09M | 63.0 | 66.0 | 63.0 | 72.0 | 3.0 | 2.05 | 21300 | 6 | R210-090412M- |
| 58.0 | 14 | C8 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 3 | | 5 | R210-082C8-14M | 80.0 | 82.0 | 77.7 | 80.0 | 5.0 | 3.50 | 15100 | 5 | R210-140512M- |
| | 14 | C8 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 3 | 6 | | R210-082C8-14H | 80.0 | 82.0 | 77.7 | 80.0 | 5.0 | 3.46 | 15100 | 6 | R210-140512M- |
| 62.0 | 14 | C8 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 3 | 6 | | R210-086C8-14H | 80.0 | 86.0 | 81.7 | 80.0 | 5.0 | 3.67 | 14700 | 6 | R210-140512M- |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 09 | 5513 020-02 |
| 14 | 5513 020-50 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

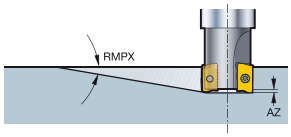
I36 L2 N23 N9 N15

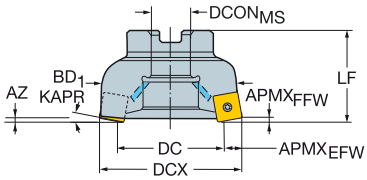
# Торцевые фрезы CoroMill® 210

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза для работы с высокими подачами**

STDNO ISO6462
KAPR 10°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35.9 | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 1 | | 4 | R210-050Q22-09M | 22.0 | A | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 3.0 | 0.43 | 24500 | 4 | R210-090412M- |
| | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 3° | 1.8 | 1 | 5 | | R210-050Q22-09H | 22.0 | A | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 3.0 | 0.63 | 24500 | 5 | R210-090412M- |
| 39.0 | 14 | 22 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 1 | | 4 | R210-063Q22-14M | 22.0 | A | 63.0 | 58.7 | 50.0 | 5.0 | 0.76 | 18300 | 4 | R210-140512M- |
| | 14 | 27 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 1 | | 4 | R210-063Q27-14M | 27.0 | A | 63.0 | 58.7 | 50.0 | 5.0 | 0.81 | 18300 | 4 | R210-140512M- |
| | 14 | 22 | 13.0 | 2.00 | 3° | 2.0 | 1 | 5 | | R210-063Q22-14H | 22.0 | A | 63.0 | 58.7 | 50.0 | 5.0 | 0.50 | 18300 | 5 | R210-140512M- |
| 48.9 | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 1 | | 5 | R210-063Q22-09M | 22.0 | A | 63.0 | 60.0 | 50.0 | 3.0 | 0.85 | 21800 | 5 | R210-090412M- |
| | 09 | 27 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 1 | | 5 | R210-063Q27-09M | 27.0 | A | 63.0 | 60.0 | 50.0 | 3.0 | 1.05 | 21800 | 5 | R210-090412M- |
| | 09 | 22 | 8.0 | 1.20 | 2° | 1.8 | 1 | 6 | | R210-063Q22-09H | 22.0 | A | 63.0 | 60.0 | 50.0 | 3.0 | 0.81 | 21800 | 6 | R210-090412M- |
| 56.0 | 14 | 27 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 1 | | 5 | R210-080Q27-14M | 27.0 | A | 80.0 | 75.7 | 50.0 | 5.0 | 1.10 | 15400 | 5 | R210-140512M- |
| | 14 | 27 | 13.0 | 2.00 | 2° | 2.0 | 1 | 6 | | R210-080Q27-14H | 27.0 | A | 80.0 | 75.7 | 50.0 | 5.0 | 1.20 | 15400 | 6 | R210-140512M- |
| 76.0 | 14 | 32 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | | 6 | R210-100Q32-14M | 32.0 | B | 100.0 | 95.7 | 50.0 | 5.0 | 1.85 | 13400 | 6 | R210-140512M- |
| | 14 | 32 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | 7 | | R210-100Q32-14H | 32.0 | B | 100.0 | 95.7 | 50.0 | 5.0 | 1.92 | 13400 | 7 | R210-140512M- |
| 101.0 | 14 | 40 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | | 7 | R210-125Q40-14M | 40.0 | B | 125.0 | 120.7 | 63.0 | 5.0 | 3.83 | 11400 | 7 | R210-140512M- |
| 136.0 | 14 | 40 | 13.0 | 2.00 | 1° | 2.0 | 1 | | 8 | R210-160Q40-14M | 40.0 | B | 160.0 | 155.7 | 63.0 | 5.0 | 5.78 | 10400 | 8 | R210-140512M- |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 09 | 5513 020-02 |
| 14 | 5513 020-50 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I36

L2

M1

N23

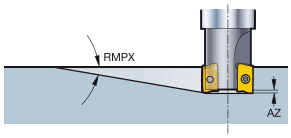
N9

N15

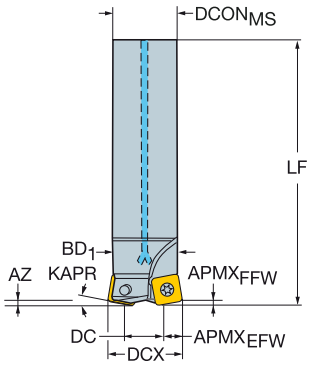
# Торцевые фрезы CoroMill® 210

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

## Фреза для работы с высокими подачами

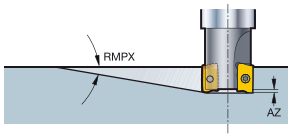



KAPR 10°

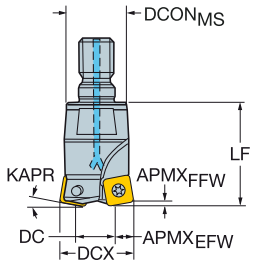



| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.9 | 09 | 20 | 8.0 | 1.20 | 14° | 1.8 | 1 | 2 | | R210-025A20-09M | 20.0 | 25.0 | 22.0 | 35.0 | 180.0 | 3.0 | 0.54 | 17200 | 2 | R210-090412M- |
| 17.9 | 09 | 25 | 8.0 | 1.20 | 8° | 1.8 | 1 | 2 | | R210-032A25-09M | 25.0 | 32.0 | 29.0 | 45.0 | 210.0 | 3.0 | 0.88 | 11000 | 2 | R210-090412M- |
| | 09 | 25 | 8.0 | 1.20 | 8° | 1.8 | 1 | 3 | | R210-032A25-09H | 25.0 | 32.0 | 29.0 | 45.0 | 210.0 | 3.0 | 0.50 | 11000 | 3 | R210-090412M- |
| 20.9 | 09 | 32 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 1 | 3 | | R210-035A32-09H | 32.0 | 35.0 | 32.0 | 45.0 | 210.0 | 3.0 | 1.30 | 11000 | 3 | R210-090412M- |
| 27.9 | 09 | 32 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 1 | | 3 | R210-042A32-09M | 32.0 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 250.0 | 3.0 | 1.83 | 8000 | 3 | R210-090412M- |
| | 09 | 32 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 1 | 4 | | R210-042A32-09H | 32.0 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 250.0 | 3.0 | 1.77 | 8000 | 4 | R210-090412M- |

## Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ




KAPR 10°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.9 | 09 | M12 | 8.0 | 1.20 | 14° | 1.8 | 1 | 2 | R210-025T12-09M | 20.8 | 25.0 | 22.0 | 35.0 | 3.0 | 0.24 | 15000 | 2 | R210-090412M- |
| 17.9 | 09 | M16 | 8.0 | 1.20 | 8° | 1.8 | 1 | 2 | R210-032T16-09M | 28.8 | 32.0 | 29.0 | 45.0 | 3.0 | 0.36 | 15000 | 2 | R210-090412M- |
| 20.9 | 09 | M16 | 8.0 | 1.20 | 7° | 1.8 | 1 | 3 | R210-035T16-09H | 28.8 | 35.0 | 32.0 | 50.0 | 3.0 | 0.37 | 15000 | 3 | R210-090412M- |
| 27.9 | 09 | M16 | 8.0 | 1.20 | 5° | 1.8 | 1 | 4 | R210-042T16-09H | 28.8 | 42.0 | 39.0 | 50.0 | 3.0 | 0.44 | 15000 | 4 | R210-090412M- |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I36

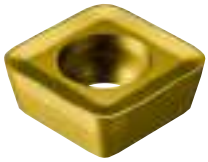
L2

N23

N9

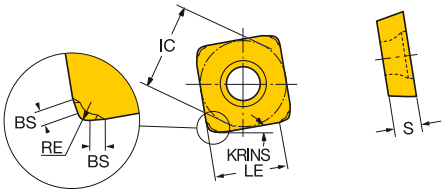
N15

# Пластины для фрез CoroMill® 210

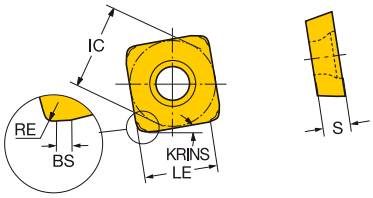


KRINS

10°
R210..E-KM




10°
R210..M-PM




| | | | RE | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | | | N | S | | | | | | | H | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 4340 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1130 | 2030 | 2040 | S30T | S40T | 1010 | 1130 | 3040 | 4220 | IC | LE | S | BS | BSR | REEQ |
| Средняя | KM | 09 | 1.00 | R210-09 04 12M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | | 2.50 |
| | | | 1.40 | R210-09 04 14E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 |
| | | 14 | 1.00 | R210-14 05 12M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ☆ | | 14.5 | 11.3 | 4.76 | 0.8 | | 3.50 |
| | | | 1.40 | R210-14 05 14E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | ☆ | | 14.6 | 10.8 | 5.26 | 0.7 | 50.0 | 3.50 |
| | MM | 09 | 1.00 | R210-09 04 12M-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | | 2.50 |
| | | | 1.40 | R210-09 04 14E-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 |
| | | 14 | 1.00 | R210-14 05 12M-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 14.5 | 11.3 | 4.76 | 0.8 | | 3.50 |
| | | | 1.40 | R210-14 05 14E-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | 14.6 | 10.8 | 5.26 | 0.7 | 50.0 | 3.50 |
| | PM | 09 | 1.00 | R210-09 04 12M-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 6.2 | 4.00 | 0.8 | | 2.50 |
| | | | 1.40 | R210-09 04 14E-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 0.7 | 50.0 | 2.50 |
| | | 14 | 1.00 | R210-14 05 12M-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | 14.5 | 11.3 | 4.76 | 0.8 | | 3.50 |
| | | | 1.40 | R210-14 05 14E-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | 14.6 | 10.8 | 5.26 | 0.7 | 50.0 | 3.50 |

I33 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 415

## Высокопроизводительная торцевая фреза малого диаметра

### Область применения

- Фрезерование с большими подачами
- Плунжерное фрезерование
- Врезание под углом
- Черновая и получистовая обработка
- Винтовая интерполяция
- Профильная обработка

### Области применения по ISO:

P M S H

### Преимущества и особенности

- Универсальная фреза с широким диапазоном применения
- Каналы подвода СОЖ для оптимальной эвакуации стружки
- Возможность использования с держателями Coromant EH и антивибрационными адаптерами Silent Tools™ для обработки без вибраций, обеспечения высокой надёжности и значительного повышения производительности обработки
- Уникальный интерфейс iLock™ для посадочных гнёзд под пластины снижает вероятность отбраковки обрабатываемых деталей и упрощает замену пластин малого размера
- Возможность модификации инструмента по программе Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/coromill415

### Соединения

- Цилиндрический хвостовик
- Coromant EH
- Резьбовое соединение

### Пластины

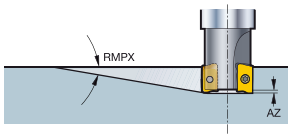
- Четыре режущие кромки
- Уникальная система iLock™ обеспечивает удобную и точную смену и поворот пластин, повышает надёжность и значительно продлевает ресурс инструмента

I38 I41

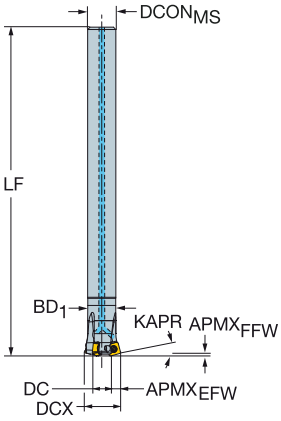
# Торцевые фрезы CoroMill® 415

**Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза для работы с высокими подачами**




KAPR 15°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4.6 | 05 | 12 | 3.0 | 0.85 | 0.85° | 1 | 2 | 415-013A12-05H | 12.0 | 13.0 | 11.0 | 15.0 | 140.0 | 0.6 | 0.16 | 23600 | 2 | 415N-050206M |
| 7.6 | 05 | 12 | 3.0 | 0.85 | 0.97° | 1 | 3 | 415-016A12-05H | 12.0 | 16.0 | 12.0 | 15.0 | 140.0 | 0.6 | 0.16 | 21300 | 3 | 415N-050206M |
| 11.6 | 05 | 16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 3 | 415-020A16-05L | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.37 | 19000 | 3 | 415N-050206M |
| | 05 | 16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 4 | 415-020A16-05M | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.33 | 19000 | 4 | 415N-050206M |
| | 05 | 16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 5 | 415-020A16-05H | 16.0 | 20.0 | 16.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.27 | 19000 | 5 | 415N-050206M |
| 13.5 | 07 | 20 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 | 4 | 415-025A20-07H | 20.0 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 200.0 | 1.2 | 0.50 | 15700 | 4 | 415N-070310M |
| 16.6 | 05 | 20 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 | 5 | 415-025A20-05M | 20.0 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 200.0 | 0.6 | 0.50 | 17000 | 5 | 415N-050206M |
| 20.5 | 07 | 25 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 | 5 | 415-032A25-07H | 25.0 | 32.0 | 26.0 | 15.0 | 250.0 | 1.2 | 0.95 | 13900 | 5 | 415N-070310M |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 05 | 5513 020-28 |
| 07 | 5513 020-56 |

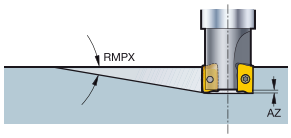
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I41 L2 N23 N9 N15

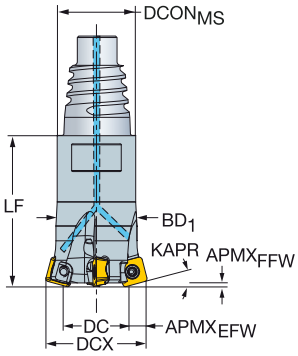
# Торцевые фрезы CoroMill® 415

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза для работы с высокими подачами**




KAPR 15°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4.6 | 05 | E12 | 3.0 | 0.85 | 0.85° | 1 | 2 | 415-13EH12-05H | 11.7 | 13.0 | 11.0 | 10.0 | 25.0 | 0.6 | 0.14 | 23600 | 2 | 415N-050206M |
| 7.6 | 05 | E16 | 3.0 | 0.85 | 0.97° | 1 | 3 | 415-16EH16-05H | 15.5 | 16.0 | 12.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.06 | 21300 | 3 | 415N-050206M |
| 8.6 | 07 | E16 | 4.5 | 1.20 | 0.56° | 1 | 2 | 415-20EH16-07H | 15.5 | 20.0 | 14.0 | 12.0 | 35.0 | 1.2 | 0.17 | 17500 | 2 | 415N-070310M |
| | 07 | E20 | 4.5 | 1.20 | 0.56° | 1 | 2 | 415-20EH20-07H | 19.3 | 20.0 | 14.0 | 15.0 | 35.0 | 1.2 | 0.13 | 17500 | 2 | 415N-070310M |
| 11.6 | 05 | E16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 4 | 415-20EH16-05M | 15.5 | 20.0 | 16.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.05 | 19000 | 4 | 415N-050206M |
| | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 4 | 415-20EH20-05M | 19.3 | 20.0 | 16.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.07 | 19000 | 4 | 415N-050206M |
| | 05 | E16 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 5 | 415-20EH16-05H | 15.5 | 20.0 | 16.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.16 | 19000 | 5 | 415N-050206M |
| | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 5 | 415-20EH20-05H | 19.3 | 20.0 | 16.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.19 | 19000 | 5 | 415N-050206M |
| 13.5 | 07 | E20 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 | 3 | 415-25EH20-07M | 19.3 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 35.0 | 1.2 | 0.08 | 15700 | 3 | 415N-070310M |
| | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 | 3 | 415-25EH25-07M | 24.2 | 25.0 | 19.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.12 | 15700 | 3 | 415N-070310M |
| | 07 | E20 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 | 4 | 415-25EH20-07H | 19.3 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 15700 | 4 | 415N-070310M |
| | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 | 4 | 415-25EH25-07H | 24.2 | 25.0 | 19.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.18 | 15700 | 4 | 415N-070310M |
| 16.6 | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 | 5 | 415-25EH20-05M | 19.3 | 25.0 | 21.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.08 | 17000 | 5 | 415N-050206M |
| | 05 | E25 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 | 5 | 415-25EH25-05M | 24.2 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.12 | 17000 | 5 | 415N-050206M |
| | 05 | E20 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 | 6 | 415-25EH20-05H | 19.3 | 25.0 | 21.0 | 13.0 | 32.0 | 0.6 | 0.20 | 17000 | 6 | 415N-050206M |
| | 05 | E25 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 | 6 | 415-25EH25-05H | 24.2 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.24 | 17000 | 6 | 415N-050206M |
| 20.5 | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 | 4 | 415-32EH25-07M | 24.2 | 32.0 | 26.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.19 | 13900 | 4 | 415N-070310M |
| | 07 | E25 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 | 5 | 415-32EH25-07H | 24.2 | 32.0 | 26.0 | 18.0 | 40.0 | 1.2 | 0.16 | 13900 | 5 | 415N-070310M |
| 23.6 | 05 | E25 | 3.0 | 0.85 | 0.65° | 1 | 7 | 415-32EH25-05H | 24.2 | 32.0 | 28.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.16 | 15000 | 7 | 415N-050206M |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 05 | 5513 020-28 |
| 07 | 5513 020-56 |

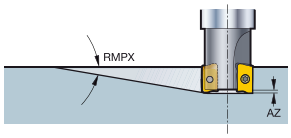
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I41 L2 N23 N9 N15 N3

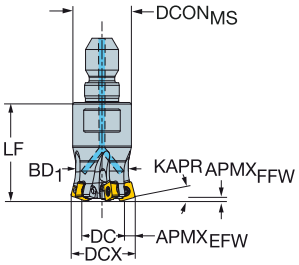
# Торцевые фрезы CoroMill® 415

**Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза для работы с высокими подачами**




KAPR 15°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4.6 | 05 | M8 | 3.0 | 0.85 | 0.85° | 1 | 2 | **415-13T08-05H** | 12.8 | 13.0 | 11.0 | 10.0 | 25.0 | 0.6 | 0.02 | 23600 | 2 | 415N-050206M |
| 7.6 | 05 | M8 | 3.0 | 0.85 | 0.97° | 1 | 3 | **415-16T08-05H** | 12.8 | 16.0 | 12.0 | 10.0 | 25.0 | 0.6 | 0.03 | 21300 | 3 | 415N-050206M |
| 11.6 | 05 | M10 | 3.0 | 0.85 | 0.62° | 1 | 5 | **415-20T10-05H** | 17.8 | 20.0 | 16.0 | 12.0 | 30.0 | 0.6 | 0.05 | 19000 | 5 | 415N-050206M |
| 13.5 | 07 | M12 | 4.5 | 1.20 | 0.61° | 1 | 4 | **415-25T12-07H** | 20.8 | 25.0 | 19.0 | 15.0 | 38.0 | 1.2 | 0.09 | 15700 | 4 | 415N-070310M |
| 16.6 | 05 | M12 | 3.0 | 0.85 | 0.64° | 1 | 6 | **415-25T12-05H** | 20.8 | 25.0 | 21.0 | 15.0 | 35.0 | 0.6 | 0.10 | 17000 | 6 | 415N-050206M |
| 20.5 | 07 | M16 | 4.5 | 1.20 | 0.63° | 1 | 5 | **415-32T16-07H** | 28.8 | 32.0 | 26.0 | 15.0 | 40.0 | 1.2 | 0.19 | 13900 | 5 | 415N-070310M |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 05 | 5513 020-28 |
| 07 | 5513 020-56 |

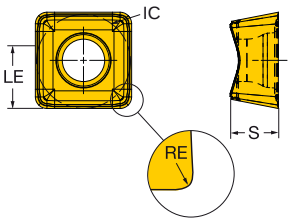
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I41 N23 N9 N15

# Пластины для фрез CoroMill® 415

KRINS

15°




| | | | RE | Код заказа | P | | | M | | | | | S | | | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1040 | 1130 | 4340 | 1040 | 1130 | 4340 | S30T | S40T | 1130 | H13A | S30T | S40T | 1010 | 1130 | IC | LE | S | REEQ |
| Средняя | M30 | 05 | 0.60 | 415N-05 02 06M-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 5.0 | 3.8 | 2.21 | 1.50 |
| | | 05 | 1.20 | 415N-05 02 12E-M30 | ☆ | ★ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.0 | 3.0 | 2.21 | 2.00 |
| | | 05 | 1.20 | 415N-05 02 12M-M30 | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 5.0 | 3.0 | 2.21 | 2.00 |
| | | 07 | 1.00 | 415N-07 03 10M-M30 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7.0 | 5.0 | 3.07 | 2.20 |
| | | 07 | 2.00 | 415N-07 03 20E-M30 | ☆ | ★ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.0 | 3.0 | 3.07 | 2.20 |
| | | 07 | 2.00 | 415N-07 03 20M-M30 | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7.0 | 3.0 | 3.07 | 2.80 |

Пластина 415N-05 02 12M-M30 увеличивает размер DC на 1,0 мм и уменьшает размеры DCX на 0,26 мм и LF на 0,13 мм
Пластина 415N-07 03 20M-M30 увеличивает размер DC на 1,7 мм и уменьшает размеры DCX на 0,44 мм и LF на 0,22 мм
(По сравнению с использованием инструмента с эталонными пластинами MIID)

I38 I154 I175 N23 N10

# CoroMill® 745

## Торцевые и высокопроизводительные фрезы с многокромочными пластинами

### Область применения

- Торцевое фрезерование
- Черновая и получистовая обработка
- Фрезерование с большими подачами

### Области применения по ISO:

P K

### Преимущества и особенности

- Фреза с многокромочными пластинами для крупносерийного производства, гибких автоматических линий и операций, когда требуется максимальное использование инструмента
- CoroMill 745 с углом в плане 42° используется для обработки материалов групп ISO P, K, M и S при APMX 5,2 мм
- CoroMill 745 с углом в плане 25° используется для высокопроизводительной обработки материалов групп ISO P и K при APMX 2,8 мм
- Превосходное решение для обработки склонных к вибрации деталей и при нежёсткой наладке за счёт уникального неравномерного шага зубьев (MD)

**Фрезы CoroMill® 745 (42°) См. стр. I17.**
**Фрезы CoroMill® 745 (25°) См. стр. I43.**

www.sandvik.coromant.com/coromill745

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

### Пластины

- 14 режущих кромок
- Надёжное гнездо под пластину и большая прочная режущая пластина с геометриями для ненагруженного резания и предсказуемой обработки

### Инновационная технология

Исполнение с углом в плане 42° для большой глубины резания и исполнение с углом в плане 25° для высокопроизводительной обработки с повышенной скоростью съёма металла. В обоих корпусах фрез используются одни и те же режущие пластины.

### Неравномерный шаг зубьев фрезы (MD)

Неравномерный шаг MD — первый выбор при черновых операциях, где требуется ненагруженное резание, например при склонности к вибрации и нежёстких наладках. Он отлично оптимизирует процесс обработки, когда вибрация накладывает ограничения. Длина и вес корпуса фрезы уменьшены для оптимизации обработки на операциях с низкой производительностью. Фреза имеет логарифмический неравномерный шаг зубьев, а положение режущих пластин радиально компенсируется для получения равномерной толщины стружки.

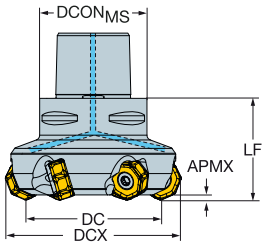
I43 I45

# Торцевые фрезы CoroMill® 745

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

**Высокопроизводительные фрезы**

KAPR 25°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63.0 | 21 | C5 | 2.80 | 3 | 5 | 725-063C5-21M | 50.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.30 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | C6 | 2.80 | 3 | 5 | 725-063C6-21M | 63.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.70 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | C5 | 2.80 | 3 | 7 | 725-063C5-21H | 50.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.20 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | C6 | 2.80 | 3 | 7 | 725-063C6-21H | 63.0 | 86.4 | 60.0 | 12.0 | 1.60 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| 80.0 | 21 | C6 | 2.80 | 3 | 5 | 725-080C6-21M | 63.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 2.06 | 5324 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | C8 | 2.80 | 3 | 6 | 725-080C8-21M | 80.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 3.04 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | C6 | 2.80 | 3 | 9 | 725-080C6-21H | 63.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 1.93 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| | 21 | C8 | 2.80 | 3 | 9 | 725-080C8-21H | 80.0 | 103.4 | 65.0 | 12.0 | 2.91 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| 100.0 | 21 | C8 | 2.80 | 3 | 7 | 725-100C8-21M | 80.0 | 123.4 | 65.0 | 12.0 | 3.67 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | C8 | 2.80 | 3 | 11 | 725-100C8-21H | 80.0 | 123.4 | 65.0 | 12.0 | 3.49 | 4765 | 11 | 745R-2109 |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-80 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

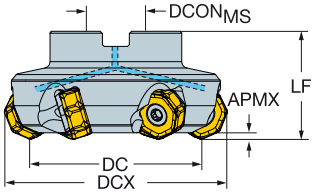
I45 L2 N23 N9 N15

# Торцевые фрезы CoroMill® 745

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**Высокопроизводительные фрезы**

STDNO ISO 6462
KAPR 25°



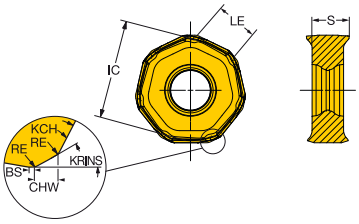

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63.0 | 21 | 22 | 2.80 | 3 | 5 | 725-063Q22-21M | 22.0 | A | 86.4 | 50.0 | 12.0 | 0.90 | 5894 | 5 | 745R-2109 |
| | 21 | 22 | 2.80 | 3 | 7 | 725-063Q22-21H | 22.0 | A | 86.4 | 50.0 | 12.0 | 0.81 | 5894 | 7 | 745R-2109 |
| 80.0 | 21 | 27 | 2.80 | 3 | 6 | 725-080Q27-21M | 27.0 | A | 103.4 | 50.0 | 12.0 | 1.36 | 5324 | 6 | 745R-2109 |
| | 21 | 27 | 2.80 | 3 | 9 | 725-080Q27-21H | 27.0 | A | 103.4 | 50.0 | 12.0 | 1.23 | 5324 | 9 | 745R-2109 |
| 100.0 | 21 | 32 | 2.80 | 3 | 7 | 725-100Q32-21M | 32.0 | A | 123.4 | 50.0 | 12.0 | 2.33 | 4765 | 7 | 745R-2109 |
| | 21 | 32 | 2.80 | 3 | 11 | 725-100Q32-21H | 32.0 | A | 123.4 | 50.0 | 12.0 | 2.18 | 4765 | 11 | 745R-2109 |
| 125.0 | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 8 | 725-125Q40-21M | 40.0 | B | 148.4 | 63.0 | 12.0 | 3.97 | 4216 | 8 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 14 | 725-125Q40-21H | 40.0 | B | 148.4 | 63.0 | 12.0 | 3.17 | 4216 | 14 | 745R-2109 |
| 160.0 | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 10 | 725-160Q40-21M | 40.0 | B | 183.4 | 63.0 | 12.0 | 4.86 | 3675 | 10 | 745R-2109 |
| | 21 | 40 | 2.80 | 3 | 16 | 725-160Q40-21H | 40.0 | B | 183.4 | 63.0 | 12.0 | 5.31 | 3675 | 16 | 745R-2109 |

| | Комплектующие | |
|---|---|---|
| DC | Центр. болт | Винт пластины |
| 63.00 | 5512 073-01 | 5513 020-80 |
| 80.00 | 5512 073-02 | 5513 020-80 |
| 100.00 | 5512 073-05 | 5513 020-80 |
| 125.00-160.00 | 5512 098-03 | 5513 020-80 |
| 250.00 | - | 5513 020-80 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Пластины для фрез CoroMill® 745

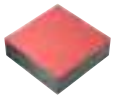
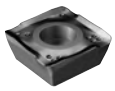
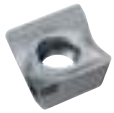
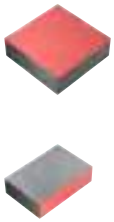
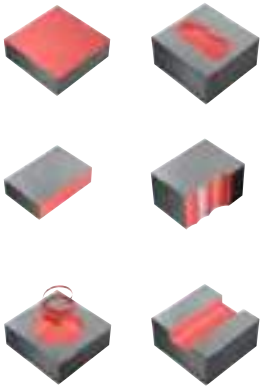
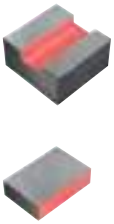
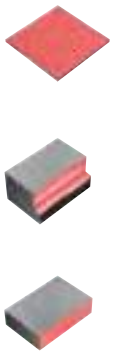
KRINS 42°




| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | P 1130 | P 3040 | P 4220 | P 4230 | P 4240 | K 1020 | K 3040 | K 4220 | K 4230 | K 4240 | K K20D | K K20W | Размеры, мм IC | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | M30 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M30 | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Средняя | M50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745L-2109E-M50 | | | | ★ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.5 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Средняя | M50 | | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-M50 | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |
| Тяжелая | H50 | 21 | 1.00 | 17° | 1.3 | 745R-2109E-H50 | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 21.0 | 8.9 | 9.00 | 0.3 | 25.0 |

I43 I154 I175 N23 N10

# Фрезы для обработки уступов

| | CoroMill® 490 | CoroMill® 390 | CoroMill® 690 | CoroMill® Century |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| Стр. | I47 | I57 | I79 | I83 |
| Обрабатываемый материал | P M K N S H | P M K N S H | S | P M K N S H |
| Основная операция | | | |  |
| KAPR | 90° | 90° | 90° | 90° |
| DC мм | 20 - 250 | 9.7 - 200 | 40 - 100 | 40 - 200 |
| APMX мм | 5.5 - 10.0 | 5.8 - 85 | 46 - 108 | 11 |
| Пластины |  | | |  |
| Размер пластин | 8 и 14 | 07,11,17 и 18 | 10 и 14 | 11 |
| Соединения | Coromant Capto®<br>Coromant EH<br>Цилиндрический хвостовик<br>Weldon<br>HSK<br>Крепление на оправке | Coromant Capto®<br>Coromant EH<br>Цилиндрический хвостовик<br>Крепление на оправке<br>Weldon<br>Резьбовое соединение | Coromant Capto®<br>HSK<br>Крепление на оправке | Coromant Capto®<br>HSK<br>Крепление на оправке |
| Внутренний подвод СОЖ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ |
| Опции | | Доступны антивибрационные корпуса фрез | | Со сменными кассетами |
| Другие операции |  |  |  |  |

# CoroMill® 490

## Торцевое фрезерование и обработка уступов с высокой точностью

### Область применения

- Фрезерование прямоугольных уступов
- Фрезерование уступов за несколько проходов
- Круговая интерполяция
- Торцевое фрезерование

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Большая гибкость и высокая точность
- Ненагруженная обработка с низкими силами резания
- Высокая производительность за счёт геометрий и сплавов режущих пластин
- Острые кромки и отсутствие заусенцев
- Чистовая обработка поверхности за один проход
- Минимальный перепад между последовательными проходами при обработке уступов
- Ненагруженное резание обеспечивает оптимальное использование станков небольшой мощности. Это также облегчает использование фрезы в инструментальных сборках с большим вылетом
- Уменьшенный диаметр хвостовика для фрез большого диаметра с пластинами размером 8 мм позволяет устанавливать эти фрезы в держатели меньшего размера
- Фрезы с увеличенным диаметром режущей части над диаметром хвостовика улучшают геометрическую проходимость и обеспечивают зазор между корпусом фрезы и поверхностью заготовки

www.sandvik.coromant.com/coromill490

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Хвостовики уменьшенного диаметра для фрез с цилиндрическим хвостовиком
- Доступны исполнения увеличенного диаметра для фрез с креплением на оправке, Coromant Capto® и Coromant EH

### Пластины

- Четыре режущие кромки
- Широкий выбор геометрий и сплавов: твёрдый сплав (HC), кермет (HT), керамика (CN), кубический нитрид бора (BN)

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг

### Точность

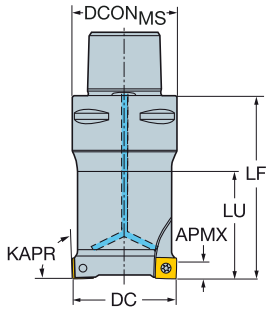
Кромки режущей пластины слегка выступают для компенсации отжатия. Благодаря этой геометрии угловое отклонение при фрезеровании уступов сведено к минимуму и исключено образование различимых ступеней между последовательными проходами.

I48 I55 N6

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 08 | C3 | 5.50 | 3 | 2 | | 490-020C3-08L | 32.0 | 40.0 | 80.0 | 40.0 | 1.2 | 0.37 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | C4 | 5.50 | 3 | 2 | | 490-020C4-08L | 40.0 | 40.0 | 70.0 | 40.0 | 1.2 | 0.62 | 39000 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | C3 | 5.50 | 3 | 3 | | 490-025C3-08M | 32.0 | 60.0 | 80.0 | 60.0 | 1.2 | 0.39 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | C4 | 5.50 | 3 | 3 | | 490-025C4-08M | 40.0 | 45.0 | 70.0 | 45.0 | 1.2 | 0.43 | 39000 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | C5 | 5.50 | 3 | 3 | | 490-025C5-08M | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 0.85 | 28000 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | 3 | | 490-025C6-08M | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 1.2 | 1.41 | 20000 | 3 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | C3 | 5.50 | 3 | 4 | | 490-032C3-08M | 32.0 | 60.0 | 80.0 | 60.0 | 1.2 | 0.50 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | C4 | 5.50 | 3 | 4 | | 490-032C4-08M | 40.0 | 45.0 | 70.0 | 45.0 | 1.2 | 0.75 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | C5 | 5.50 | 3 | 4 | | 490-032C5-08M | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 0.90 | 28000 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | 4 | | 490-032C6-08M | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 1.2 | 1.44 | 20000 | 4 | 490R-08T308 |
| 36.0 | 08 | C3 | 5.50 | 3 | | 4 | 490-036C3-08M | 32.0 | 30.0 | 50.0 | 30.0 | 1.2 | 0.55 | 31300 | 4 | 490R-08T308 |
| 40.0 | 08 | C4 | 5.50 | 3 | | 4 | 490-040C4-08M | 40.0 | 45.0 | 70.0 | 45.0 | 1.2 | 0.82 | 29300 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | C5 | 5.50 | 3 | | 4 | 490-040C5-08M | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 1.09 | 28000 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | C4 | 5.50 | 3 | 6 | | 490-040C4-08H | 40.0 | 45.0 | 70.0 | 45.0 | 1.2 | 0.88 | 29300 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | C5 | 5.50 | 3 | 6 | | 490-040C5-08H | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 1.10 | 28000 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | 6 | | 490-040C6-08H | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 1.2 | 1.62 | 20000 | 6 | 490R-08T308 |
| | 14 | C4 | 10.00 | 3 | | 3 | 490-040C4-14M | 40.0 | 45.0 | 70.0 | 45.0 | 3.0 | 0.82 | 26400 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | C5 | 10.00 | 3 | | 3 | 490-040C5-14M | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 3.0 | 1.02 | 26400 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | | 3 | 490-040C6-14M | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 3.0 | 1.56 | 20000 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | C4 | 10.00 | 3 | 4 | | 490-040C4-14H | 40.0 | 70.0 | 70.0 | 45.0 | 3.0 | 0.82 | 26400 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | C5 | 10.00 | 3 | 4 | | 490-040C5-14H | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 3.0 | 1.03 | 26400 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 4 | | 490-040C6-14H | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 3.0 | 1.52 | 20000 | 4 | 490R-1404 |
| 44.0 | 08 | C4 | 5.50 | 3 | | 5 | 490-044C4-08M | 40.0 | 40.0 | 60.0 | | 1.2 | 0.83 | 27600 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | C4 | 5.50 | 3 | 6 | | 490-044C4-08H | 40.0 | 40.0 | 60.0 | | 1.2 | 0.79 | 27600 | 6 | 490R-08T308 |
| | 14 | C4 | 10.00 | 3 | | 3 | 490-044C4-14M | 40.0 | 45.0 | 70.0 | | 3.0 | 0.89 | 24600 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | C4 | 10.00 | 3 | 4 | | 490-044C4-14H | 40.0 | 70.0 | 70.0 | | 3.0 | 0.89 | 24600 | 4 | 490R-1404 |
| 50.0 | 08 | C5 | 5.50 | 3 | | 5 | 490-050C5-08M | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 1.28 | 25500 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | | 5 | 490-050C6-08M | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 1.2 | 1.84 | 20000 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | C5 | 5.50 | 3 | 7 | | 490-050C5-08H | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 1.26 | 25500 | 7 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | 7 | | 490-050C6-08H | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 1.2 | 1.86 | 20000 | 7 | 490R-08T308 |
| | 14 | C5 | 10.00 | 3 | | 4 | 490-050C5-14M | 50.0 | 53.0 | 75.0 | 50.0 | 3.0 | 1.26 | 13700 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | | 4 | 490-050C6-14M | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 3.0 | 1.80 | 13700 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | C5 | 10.00 | 3 | 5 | | 490-050C5-14H | 50.0 | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 3.0 | 1.23 | 22400 | 5 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 5 | | 490-050C6-14H | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 3.0 | 1.75 | 20000 | 5 | 490R-1404 |
| 54.0 | 08 | C5 | 5.50 | 3 | | 5 | 490-054C5-08M | 50.0 | 40.0 | 60.0 | | 1.2 | 1.34 | 24300 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | C5 | 5.50 | 3 | 7 | | 490-054C5-08H | 50.0 | 40.0 | 60.0 | | 1.2 | 1.34 | 24300 | 7 | 490R-08T308 |
| | 14 | C5 | 10.00 | 3 | | 4 | 490-054C5-14M | 50.0 | 60.0 | 60.0 | | 3.0 | 1.31 | 13000 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | C5 | 10.00 | 3 | 5 | | 490-054C5-14H | 50.0 | 60.0 | 60.0 | | 3.0 | 1.26 | 21300 | 5 | 490R-1404 |
| 63.0 | 08 | C6 | 5.50 | 3 | | 6 | 490-063C6-08M | 63.0 | 23.0 | 50.0 | 23.0 | 1.2 | 1.69 | 20000 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | 8 | | 490-063C6-08H | 63.0 | 23.0 | 50.0 | 23.0 | 1.2 | 1.67 | 20000 | 8 | 490R-08T308 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | | 5 | 490-063C6-14M | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 3.0 | 2.18 | 11700 | 5 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 6 | | 490-063C6-14H | 63.0 | 53.0 | 80.0 | 53.0 | 3.0 | 2.16 | 11700 | 6 | 490R-1404 |
| 66.0 | 08 | C6 | 5.50 | 3 | | 6 | 490-066C6-08M | 63.0 | 28.0 | 50.0 | | 1.2 | 1.70 | 20000 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | C6 | 5.50 | 3 | | 8 | 490-066C6-08H | 63.0 | 28.0 | 50.0 | | 1.2 | 1.72 | 20000 | 8 | 490R-08T308 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | | 5 | 490-066C6-14M | 63.0 | 65.0 | 65.0 | | 3.0 | 1.93 | 11400 | 5 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 6 | | 490-066C6-14H | 63.0 | 65.0 | 65.0 | | 3.0 | 1.94 | 11400 | 6 | 490R-1404 |

I55 L2 N23 N6 N9 N15

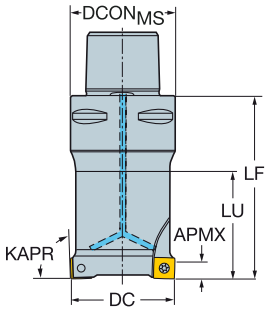


SANDVIK Coromant

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80.0 | 08 | C8 | 5.50 | 3 | | 8 | 490-080C8-08M | 80.0 | | 80.0 | 45.0 | 1.2 | 3.73 | 14000 | 8 | 490R-08T308 |
| | 08 | C8 | 5.50 | 3 | | 10 | 490-080C8-08H | 80.0 | | 80.0 | 45.0 | 1.2 | 3.76 | 14000 | 10 | 490R-08T308 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | | 6 | 490-080C6-14M | 63.0 | 65.0 | 65.0 | 65.0 | 3.0 | 2.33 | 10100 | 6 | 490R-1404 |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | | 6 | 490-080C8-14M | 80.0 | | 80.0 | 45.0 | 3.0 | 3.59 | 10100 | 6 | 490R-1404 |
| | 14 | C6 | 10.00 | 3 | 8 | | 490-080C6-14H | 63.0 | 65.0 | 65.0 | 65.0 | 3.0 | 2.33 | 10100 | 8 | 490R-1404 |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | 8 | | 490-080C8-14H | 80.0 | | 80.0 | 45.0 | 3.0 | 3.59 | 10100 | 8 | 490R-1404 |
| 84.0 | 08 | C8 | 5.50 | 3 | | 8 | 490-084C8-08M | 80.0 | | 60.0 | | 1.2 | 3.13 | 14000 | 8 | 490R-08T308 |
| | 08 | C8 | 5.50 | 3 | | 10 | 490-084C8-08H | 80.0 | | 60.0 | | 1.2 | 3.19 | 14000 | 10 | 490R-08T308 |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | | 6 | 490-084C8-14M | 80.0 | | 70.0 | | 3.0 | 3.39 | 9800 | 6 | 490R-1404 |
| | 14 | C8 | 10.00 | 3 | 8 | | 490-084C8-14H | 80.0 | | 70.0 | | 3.0 | 3.39 | 9800 | 8 | 490R-1404 |

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 08 | 5513 020-35 | | |
| 14 | 5513 020-72 | 5322 471-01 | 5512 090-01 |

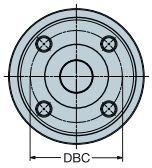
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

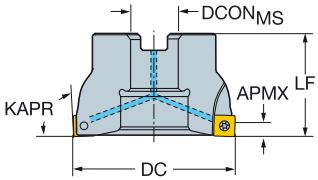
I55 L2 N23 N6 N9 N15

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

STDNO ISO6462
KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | | 4 | 490-040Q16-08M | 16.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.46 | 29300 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 6 | | 490-040Q16-08H | 16.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.23 | 29300 | 6 | 490R-08T308 |
| 44.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | | 5 | 490-044Q16-08M | 16.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.50 | 27600 | 5 | 490R-08T308 |
| 50.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | | 4 | 490-050Q22-08L | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.66 | 25500 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | | 5 | 490-050Q22-08M | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.48 | 25500 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 7 | | 490-050Q22-08H | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.37 | 25500 | 7 | 490R-08T308 |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | | 4 | 490-050Q22-14M | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.38 | 13700 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 5 | | 490-050Q22-14H | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.36 | 22400 | 5 | 490R-1404 |
| 54.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | | 5 | 490-054Q22-08M | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.69 | 24300 | 5 | 490R-08T308 |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | | 4 | 490-054Q22-14M | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.67 | 13000 | 4 | 490R-1404 |
| 63.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | | 5 | 490-063Q22-08L | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.77 | 22200 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | | 6 | 490-063Q22-08M | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.53 | 22200 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | 22 | 5.50 | 1 | 8 | | 490-063Q22-08H | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.50 | 22200 | 8 | 490R-08T308 |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | | 5 | 490-063Q22-14M | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.51 | 11700 | 5 | 490R-1404 |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | 6 | | 490-063Q22-14H | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.71 | 11700 | 6 | 490R-1404 |
| 66.0 | 08 | 22 | 5.50 | 1 | | 6 | 490-066Q22-08M | 22.0 | A | | 40.0 | 1.2 | 0.75 | 21600 | 6 | 490R-08T308 |
| | 14 | 22 | 10.00 | 1 | | 5 | 490-066Q22-14M | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.76 | 11400 | 5 | 490R-1404 |
| 80.0 | 08 | 27 | 5.50 | 1 | | 6 | 490-080Q27-08L | 27.0 | A | | 50.0 | 1.2 | 1.43 | 19400 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | 27 | 5.50 | 1 | | 8 | 490-080Q27-08M | 27.0 | A | | 50.0 | 1.2 | 1.39 | 19400 | 8 | 490R-08T308 |
| | 08 | 27 | 5.50 | 1 | | 10 | 490-080Q27-08H | 27.0 | A | | 50.0 | 1.2 | 1.20 | 19400 | 10 | 490R-08T308 |
| | 14 | 27 | 10.00 | 1 | | 6 | 490-080Q27-14M | 27.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 1.11 | 10100 | 6 | 490R-1404 |
| | 14 | 27 | 10.00 | 1 | 8 | | 490-080Q27-14H | 27.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 1.12 | 10100 | 8 | 490R-1404 |
| 84.0 | 08 | 27 | 5.50 | 1 | | 8 | 490-084Q27-08M | 27.0 | A | | 50.0 | 1.2 | 1.78 | 18900 | 8 | 490R-08T308 |
| | 14 | 27 | 10.00 | 1 | | 6 | 490-084Q27-14M | 27.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 1.61 | 9800 | 6 | 490R-1404 |
| 100.0 | 08 | 32 | 5.50 | 0 | | 6 | 490-100Q32-08L | 32.0 | B | | 50.0 | 1.2 | 2.15 | 17100 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 0 | | 8 | 490-100Q32-08M | 32.0 | B | | 50.0 | 1.2 | 2.10 | 17100 | 8 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 0 | | 10 | 490-100Q32-08H | 32.0 | B | | 50.0 | 1.2 | 2.10 | 17100 | 10 | 490R-08T308 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 5 | 490-100Q32-14L | 32.0 | B | | 50.0 | 3.0 | 2.07 | 8900 | 5 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 7 | 490-100Q32-14M | 32.0 | B | | 50.0 | 3.0 | 1.99 | 8900 | 7 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 10 | | 490-100Q32-14H | 32.0 | B | | 50.0 | 3.0 | 2.00 | 8900 | 10 | 490R-1404 |
| 125.0 | 08 | 40 | 5.50 | 0 | | 8 | 490-125Q40-08L | 40.0 | B | | 63.0 | 1.2 | 3.51 | 15200 | 8 | 490R-08T308 |
| | 08 | 40 | 5.50 | 0 | | 10 | 490-125Q40-08M | 40.0 | B | | 63.0 | 1.2 | 3.44 | 15200 | 10 | 490R-08T308 |
| | 08 | 40 | 5.50 | 0 | | 12 | 490-125Q40-08H | 40.0 | B | | 63.0 | 1.2 | 3.46 | 15200 | 12 | 490R-08T308 |
| | 14 | 40 | 10.00 | 1 | | 6 | 490-125Q40-14L | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 3.37 | 7800 | 6 | 490R-1404 |
| | 14 | 40 | 10.00 | 1 | | 8 | 490-125Q40-14M | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 3.05 | 7800 | 8 | 490R-1404 |
| | 14 | 40 | 10.00 | 1 | 12 | | 490-125Q40-14H | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 3.29 | 7800 | 12 | 490R-1404 |
| 160.0 | 14 | 40S | 10.00 | 0 | | 8 | 490-160Q40-14L | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 5.05 | 6800 | 8 | 490R-1404 |
| | 14 | 40S | 10.00 | 0 | | 12 | 490-160Q40-14M | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 5.01 | 6800 | 12 | 490R-1404 |
| | 14 | 40S | 10.00 | 0 | 15 | | 490-160Q40-14H | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 5.06 | 6800 | 15 | 490R-1404 |
| 200.0 | 14 | 60 | 10.00 | 0 | | 10 | 490-200Q60-14L | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 13.11 | 6000 | 10 | 490R-1404 |
| | 14 | 60 | 10.00 | 0 | | 16 | 490-200Q60-14M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 11.79 | 6000 | 16 | 490R-1404 |
| 250.0 | 14 | 60 | 10.00 | 0 | | 12 | 490-250Q60-14L | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 15.50 | 5300 | 12 | 490R-1404 |
| | 14 | 60 | 10.00 | 0 | | 18 | 490-250Q60-14M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 17.52 | 5300 | 18 | 490R-1404 |

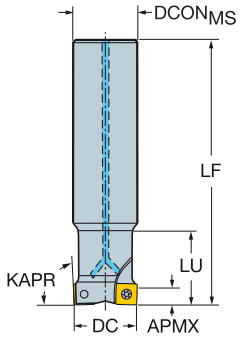
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

I55 L2 M1 N23 N6 N9 N15

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°




| DC | | CZCMS | APMXFFW | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-020A16-08L | 16.0 | 100.0 | | 1.2 | 0.24 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-020A20-08L | 20.0 | 110.0 | 25.0 | 1.2 | 0.33 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| 22.0 | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-022A20L-08L | 20.0 | 170.0 | | 1.2 | 0.47 | 20300 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-025A20-08L | 20.0 | 110.0 | | 1.2 | 0.34 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-025A25-08L | 25.0 | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.49 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 3 | | 490-025A20-08M | 20.0 | 110.0 | | 1.2 | 0.32 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 3 | | 490-025A25-08M | 25.0 | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.46 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| 28.0 | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-028A25L-08L | 25.0 | 210.0 | | 1.2 | 0.84 | 11000 | 2 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | 25 | 5.50 | 1 | | 3 | 490-032A25-08L | 25.0 | 120.0 | | 1.2 | 0.55 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | | 3 | 490-032A32-08L | 32.0 | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.81 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 4 | | 490-032A25-08M | 25.0 | 120.0 | | 1.2 | 0.55 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 4 | | 490-032A32-08M | 32.0 | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.81 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| 40.0 | 08 | 32 | 5.50 | 1 | | 3 | 490-040A32-08L | 32.0 | 170.0 | | 1.2 | 1.18 | 20300 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | | 4 | 490-040A32-08M | 32.0 | 170.0 | | 1.2 | 1.16 | 20300 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 6 | | 490-040A32-08H | 32.0 | 170.0 | | 1.2 | 1.18 | 20300 | 6 | 490R-08T308 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 3 | 490-040A32-14M | 32.0 | 170.0 | | 3.0 | 1.12 | 26400 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 3 | 490-040A32L-14M | 32.0 | 250.0 | | 3.0 | 1.77 | 7600 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 4 | | 490-040A32-14H | 32.0 | 170.0 | | 3.0 | 1.13 | 26400 | 4 | 490R-1404 |
| 50.0 | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 3 | 490-050A32-14L | 32.0 | 120.0 | | 3.0 | 1.07 | 13700 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 4 | 490-050A32-14M | 32.0 | 120.0 | | 3.0 | 0.90 | 13700 | 4 | 490R-1404 |
| 63.0 | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 4 | 490-063A32-14L | 32.0 | 120.0 | | 3.0 | 1.43 | 11700 | 4 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 5 | 490-063A32-14M | 32.0 | 120.0 | | 3.0 | 1.43 | 11700 | 5 | 490R-1404 |

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 08 | 5513 020-35 | | |
| 14 | 5513 020-72 | 5322 471-01 | 5512 090-01 |

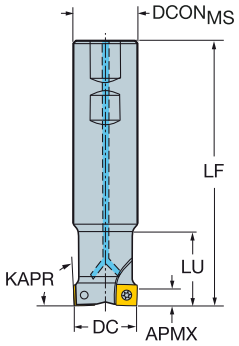
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I55 L2 N23 N6 N9 N15

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

**Weldon — Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°



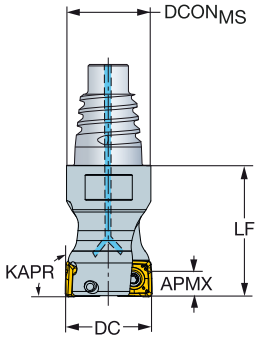

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 08 | 16 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-020B16-08L | 16.0 | WE | 25.0 | 74.0 | | 1.2 | 0.20 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-020B20-08L | 20.0 | WE | 25.0 | 76.0 | 25.0 | 1.2 | 0.25 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | 20 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-025B20-08L | 20.0 | WE | 32.0 | 83.0 | | 1.2 | 0.28 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 3 | | 490-025B25-08M | 25.0 | WE | 32.0 | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.37 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | 25 | 5.50 | 1 | | 3 | 490-032B25-08L | 25.0 | WE | 40.0 | 98.0 | | 1.2 | 0.46 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | | 3 | 490-032B32-08L | 32.0 | WE | 40.0 | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.62 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | 25 | 5.50 | 1 | 4 | | 490-032B25-08M | 25.0 | WE | 40.0 | 98.0 | | 1.2 | 0.47 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 4 | | 490-032B32-08M | 32.0 | WE | 40.0 | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.62 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |
| 40.0 | 08 | 32 | 5.50 | 1 | | 4 | 490-040B32-08M | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 1.2 | 0.79 | 29300 | 4 | 490R-08T308 |
| | 08 | 32 | 5.50 | 1 | 6 | | 490-040B32-08H | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 1.2 | 0.81 | 29300 | 6 | 490R-08T308 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | | 3 | 490-040B32-14M | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 3.0 | 0.76 | 26400 | 3 | 490R-1404 |
| | 14 | 32 | 10.00 | 1 | 4 | | 490-040B32-14H | 32.0 | WE | 50.0 | 112.0 | | 3.0 | 0.77 | 26400 | 4 | 490R-1404 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 08 | 5513 020-35 |
| 14 | 5513 020-72 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | CZCMS | APMXFFW | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 08 | E20 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-020EH20-08L | 19.3 | 30.0 | 1.2 | 0.14 | 48500 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | E25 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-025EH25-08L | 24.2 | 35.0 | 1.2 | 0.18 | 40400 | 2 | 490R-08T308 |
| | 08 | E25 | 5.50 | 1 | 3 | | 490-025EH25-08M | 24.2 | 35.0 | 1.2 | 0.19 | 40400 | 3 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | E25 | 5.50 | 1 | | 3 | 490-032EH25-08L | 24.2 | 35.0 | 1.2 | 0.21 | 33900 | 3 | 490R-08T308 |
| | 08 | E25 | 5.50 | 1 | 4 | | 490-032EH25-08M | 24.2 | 35.0 | 1.2 | 0.18 | 33900 | 4 | 490R-08T308 |

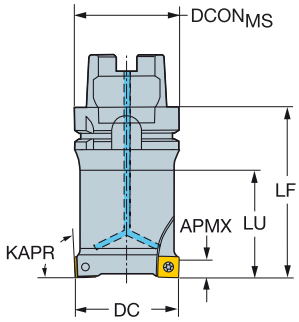
| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 20.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 08 | 5513 020-35 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Фрезы CoroMill® 490 для обработки прямоугольных уступов

## HSK — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°

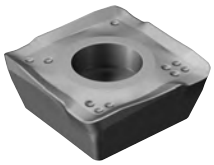



| DC | | CZCMS | APMXFFW | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 2 | | 490-020HA06-08L | 63.0 | A | 95.0 | 40.0 | 1.2 | 1.27 | 30000 | 2 | 490R-08T308 |
| 25.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 3 | | 490-025HA06-08M | 63.0 | A | 95.0 | 50.0 | 1.2 | 1.25 | 30000 | 3 | 490R-08T308 |
| 32.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 4 | | 490-032HA06-08M | 63.0 | A | 95.0 | 58.0 | 1.2 | 1.33 | 30000 | 4 | 490R-08T308 |
| 40.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 6 | | 490-040HA06-08H | 63.0 | A | 95.0 | 58.0 | 1.2 | 1.57 | 29300 | 6 | 490R-08T308 |
| 50.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | | 5 | 490-050HA06-08M | 63.0 | A | 95.0 | 63.0 | 1.2 | 1.84 | 25500 | 5 | 490R-08T308 |
| | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 7 | | 490-050HA06-08H | 63.0 | A | 95.0 | 58.0 | 1.2 | 1.86 | 25500 | 7 | 490R-08T308 |
| 63.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | | 6 | 490-063HA06-08M | 63.0 | A | 70.0 | 44.0 | 1.2 | 1.81 | 22200 | 6 | 490R-08T308 |
| | 08 | 63 | 5.50 | 1 | 8 | | 490-063HA06-08H | 63.0 | A | 70.0 | 44.0 | 1.2 | 1.80 | 22200 | 8 | 490R-08T308 |
| 80.0 | 08 | 63 | 5.50 | 1 | | 8 | 490-080HA06-08M | 63.0 | A | 70.0 | | 1.2 | 2.03 | 19400 | 8 | 490R-08T308 |

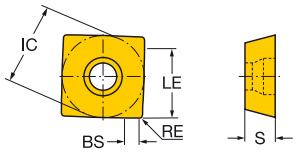
| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-35 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Пластины для фрез CoroMill® 490



KRINS 90°

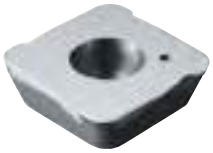


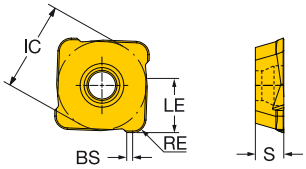

| | | | RE | Код заказа | P 1040 | P 1130 | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | P 530 | M 1040 | M 1130 | M 2030 | M 2040 | M 4340 | M 530 | M S30T | M S40T | K 1010 | K 1020 | K 3040 | K 3220 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 4340 | K H13A | N 1130 | N H13A | S 1130 | S 2030 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1010 | H 1130 | H 3040 | H 4220 | H 530 | Размеры, мм IC | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KL | 08 | 0.40 | 490R-08T304M-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.5 |
| | | | 0.80 | 490R-08T308M-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | ML | 08 | 0.40 | 490R-08T304E-ML | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.5 |
| | | | 0.80 | 490R-08T308E-ML | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | 14 | 0.80 | 490R-140408E-ML | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | PL | 08 | 0.40 | 490R-08T304M-PL | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.5 |
| | | | 0.80 | 490R-08T308M-PL | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | 14 | 0.80 | 490R-140408M-PL | | ★ | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| Средняя | KM | 08 | 0.80 | 490R-08T308M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | | 1.20 | 490R-08T312M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.9 |
| | | | 1.60 | 490R-08T316M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.6 |
| | MM | 08 | 0.80 | 490R-08T308E-MM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | | 0.80 | 490R-08T308M-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | | 1.20 | 490R-08T312E-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.9 |
| | | | 1.60 | 490R-08T316E-MM | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.6 |
| | | 14 | 0.80 | 490R-140408E-MM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 490R-140408M-MM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | | | 1.20 | 490R-140412E-MM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 1.6 |
| | | | 1.60 | 490R-140416E-MM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 1.2 |
| | | | 2.00 | 490R-140420E-MM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 0.9 |
| | | | 2.00 | 490R-140420M-MM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 0.9 |
| | PM | 08 | 0.80 | 490R-08T308M-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | | 1.20 | 490R-08T312M-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.9 |
| | | | 1.60 | 490R-08T316M-PM | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.6 |
| | | 14 | 0.80 | 490R/L-140408M-PM | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | | | 0.80 | 490R-140408M-PM | | ★ | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | | | 1.20 | 490R-140412M-PM | | ★ | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | | | 1.60 | 490R-140416M-PM | | ★ | | | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 1.2 |
| | | | 2.00 | 490R-140420M-PM | | ★ | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 0.9 |
| Тяжелая | KH | 08 | 0.80 | 490R-08T308M-KH | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | | 1.60 | 490R-08T316M-KH | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.6 |
| | PH | 08 | 0.80 | 490R-08T308M-PH | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 1.2 |
| | | | 1.60 | 490R-08T316M-PH | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ★ | | 8.5 | 5.6 | 3.30 | 0.6 |
| | | 14 | 0.80 | 490R-140408M-PH | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 2.0 |
| | | | 2.00 | 490R-140420M-PH | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | | 13.8 | 10.3 | 3.90 | 0.9 |

# Пластины для фрез CoroMill® 490

**Сверхтвёрдые режущие материалы**

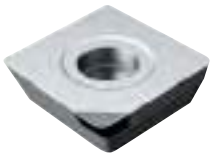
KRINS 90°

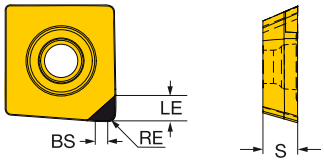





| | | | RE | Код заказа | K 6190 | H 6190 | Размеры, мм IC | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | PO | 14 | 2.00 | 490R-140420E | ★ | ☆ | 13.8 | 5.0 | 3.90 | 0.8 |
| | | | 2.00 | 490R-140408E | ★ | | 13.8 | 5.0 | 3.90 | 0.8 |

KRINS 90°






| | | | RE | Код заказа | K CB50 | H CB50 | Размеры, мм IC | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | PO | 14 | 0.80 | 490R-140408E | ☆ | ★ | 13.8 | 2.0 | 3.90 | 1.5 |

I48 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 390

## Универсальные фрезы для обработки уступов с возможностью врезания под углом

### Область применения

- Фрезерование уступов
- Фрезерование уступов за несколько проходов
- Фрезерование поверхностей тел вращения
- Фрезерование глубоких уступов
- Обработка кромок
- Фрезерование карманов
- Линейное и винтовое врезание под углом

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Высокая точность инструмента обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности и высокую точность обработки
- Большая глубина резания и возможность врезания под большим углом
- Увеличенный диаметр фрезы по сравнению с диаметром хвостовика для обеспечения зазора между хвостовиком и заготовкой
- Интегрированная антивибрационная технология Silent Tools™ для увеличения скорости съёма металла и улучшения качества обработанной поверхности
- Доступно короткое исполнение для токарных центров
- Внутренний подвод СОЖ на большинстве фрез

www.sandvik.coromant.com/coromill390

### Корпус фрезы

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- Резьбовое соединение
- Доступны исполнения увеличенного диаметра для фрез с соединением Coromant Capto® , с креплением на оправке и Coromant EH
- Хвостовики уменьшенного диаметра на фрезах с цилиндрическим хвостовиком

### Пластины

- Две режущие кромки
- Твёрдый сплав и PCD
- Геометрии для ненагруженного резания и высококачественные сплавы предназначены для обеспечения низких сил резания и фрезерования любых материалов без вибрации

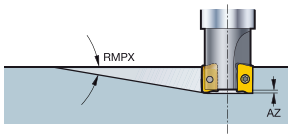
Крупный шаг Нормальный шаг Мелкий шаг

Антивибрационные корпуса Silent Tools повышают производительность при обработке с большим вылетом

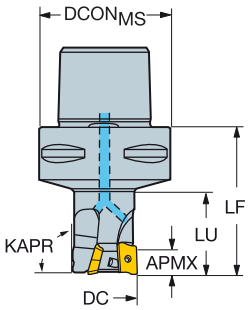
I58 I74 N6

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16.0 | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 3 | 2 | | R390-016C3-11L050 | 32.0 | 50.0 | 25.0 | 1.2 | 0.28 | 39000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 3 | 2 | | R390-016C4-11L | 40.0 | 50.0 | 25.0 | 1.2 | 0.41 | 39000 | 2 | R390-11.. |
| 20.0 | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | | R390-020C3-11L050 | 32.0 | 50.0 | 25.0 | 1.2 | 0.29 | 34600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | | R390-020C4-11L | 40.0 | 50.0 | 25.0 | 1.2 | 0.42 | 34600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-020C3-11M050 | 32.0 | 50.0 | 25.0 | 1.2 | 0.29 | 34600 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-020C5-11M095 | 50.0 | 95.0 | 40.0 | 1.2 | 1.00 | 34600 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-020C6-11M110 | 63.0 | 110.0 | 40.0 | 1.2 | 1.75 | 34600 | 3 | R390-11.. |
| 25.0 | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | | R390-025C3-11L050 | 32.0 | 50.0 | 32.0 | 1.2 | 0.31 | 36500 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | | R390-025C4-11L | 40.0 | 55.0 | 32.0 | 1.2 | 0.42 | 36500 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-025C3-11M050 | 32.0 | 50.0 | 32.0 | 1.2 | 0.28 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-025C4-11M | 40.0 | 55.0 | 32.0 | 1.2 | 0.44 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-025C5-11M095 | 50.0 | 95.0 | 45.0 | 1.2 | 1.06 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-025C6-11M110 | 63.0 | 110.0 | 45.0 | 1.2 | 1.60 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| 32.0 | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | | 2 | R390-032C3-11L050 | 32.0 | 50.0 | 35.0 | 1.2 | 0.38 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | | 3 | R390-032C3-11M050 | 32.0 | 50.0 | 35.0 | 1.2 | 0.38 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | | 3 | R390-032C4-11M | 40.0 | 65.0 | 40.0 | 1.2 | 0.52 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | | 3 | R390-032C5-11M | 50.0 | 65.0 | 40.0 | 1.2 | 0.88 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | | 3 | R390-032C5-11M095 | 50.0 | 95.0 | 50.0 | 1.2 | 1.10 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-032C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | 40.0 | 1.2 | 1.52 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | | 3 | R390-032C6-11M110 | 63.0 | 110.0 | 50.0 | 1.2 | 1.81 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| 36.0 | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-036C3-11M050 | 32.0 | 50.0 | | 1.2 | 0.38 | 29000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | C3 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | 3 | | R390-036C3-11M075 | 32.0 | 75.0 | | 1.2 | 0.54 | 29000 | 3 | R390-11.. |
| 40.0 | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | | 4 | R390-040C4-11M | 40.0 | 70.0 | 70.0 | 1.2 | 0.82 | 27000 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | | 4 | R390-040C5-11M | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 1.05 | 27000 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | 4 | | R390-040C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | 40.0 | 1.2 | 1.20 | 27000 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | | 6 | R390-040C4-11H | 40.0 | 70.0 | 50.0 | 1.2 | 0.56 | 27000 | 6 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 3 | | 6 | R390-040C5-11H | 50.0 | 75.0 | 50.0 | 1.2 | 1.07 | 27000 | 6 | R390-11.. |
| | 18 | C4 | 1.1 | 15.40 | 6° | 0.0 | 3 | 3 | | R390-040C4-18M060 | 40.0 | 60.0 | 40.0 | 3.0 | 0.48 | 9200 | 3 | R390-18.. |
| | 18 | C5 | 1.1 | 15.40 | 6° | 0.0 | 3 | 3 | | R390-040C5-18M080 | 50.0 | 80.0 | 40.0 | 3.0 | 1.13 | 9200 | 3 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 6° | 0.0 | 3 | 3 | | R390-040C6-18M100 | 63.0 | 100.0 | 50.0 | 3.0 | 1.91 | 9200 | 3 | R390-18.. |
| 44.0 | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 4 | | R390-044C4-11M060 | 40.0 | 60.0 | | 1.2 | 0.77 | 25600 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 4 | | R390-044C4-11M075 | 40.0 | 75.0 | | 1.2 | 0.88 | 25600 | 4 | R390-11.. |
| | 18 | C4 | 1.1 | 15.40 | 6° | 0.0 | 3 | 2 | | R390-044C4-18L080 | 40.0 | 80.0 | | 3.0 | 1.10 | 8600 | 2 | R390-18.. |
| | 18 | C4 | 1.1 | 15.40 | 6° | 0.0 | 3 | 3 | | R390-044C4-18M060 | 40.0 | 60.0 | | 3.0 | 0.80 | 8600 | 3 | R390-18.. |
| | 18 | C4 | 1.1 | 15.40 | 6° | 0.0 | 3 | 3 | | R390-044C4-18M080 | 40.0 | 80.0 | | 3.0 | 1.00 | 8600 | 3 | R390-18.. |
| 50.0 | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 5 | | R390-050C5-11M060 | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 1.2 | 1.08 | 23700 | 5 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 5 | | R390-050C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | 40.0 | 1.2 | 1.82 | 23700 | 5 | R390-11.. |
| | 18 | C5 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 3 | 4 | | R390-050C5-18M060 | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 3.0 | 1.08 | 7900 | 4 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 3 | 4 | | R390-050C6-18M080 | 63.0 | 80.0 | 40.0 | 3.0 | 1.85 | 7900 | 4 | R390-18.. |
| 54.0 | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 5 | | R390-054C5-11M060 | 50.0 | 60.0 | | 1.2 | 1.09 | 22700 | 5 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 5 | | R390-054C5-11M080 | 50.0 | 80.0 | | 1.2 | 1.60 | 22700 | 5 | R390-11.. |
| | 18 | C5 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 3 | 4 | | R390-054C5-18M060 | 50.0 | 60.0 | | 3.0 | 1.28 | 7500 | 4 | R390-18.. |
| | 18 | C5 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 3 | 4 | | R390-054C5-18M080 | 50.0 | 80.0 | | 3.0 | 1.58 | 7500 | 4 | R390-18.. |
| 63.0 | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 6 | | R390-063C5-11M060 | 50.0 | 60.0 | | 1.2 | 1.53 | 20700 | 6 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 6 | | R390-063C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | 40.0 | 1.2 | 2.25 | 20700 | 6 | R390-11.. |
| | 18 | C5 | 1.1 | 15.40 | 4° | 0.0 | 3 | 5 | | R390-063C5-18M060 | 50.0 | 60.0 | | 3.0 | 1.45 | 6800 | 5 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 4° | 0.0 | 3 | 5 | | R390-063C6-18M060 | 63.0 | 60.0 | 38.0 | 3.0 | 1.81 | 6800 | 5 | R390-18.. |

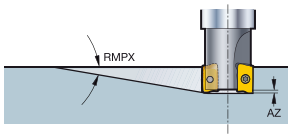
I74 L2 N23 N6 N9 N15



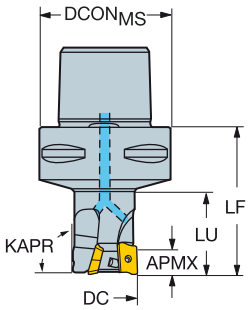
SANDVIK Coromant

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 66.0 | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 6 | R390-066C6-11M060 | 63.0 | 60.0 | | 1.2 | 1.88 | 20200 | 6 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 6 | R390-066C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | | 1.2 | 2.30 | 20200 | 6 | R390-11.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 3 | 5 | R390-066C6-18M060 | 63.0 | 60.0 | | 3.0 | 1.83 | 6700 | 5 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 3 | 5 | R390-066C6-18M080 | 63.0 | 80.0 | | 3.0 | 2.25 | 6700 | 5 | R390-18.. |
| 80.0 | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 0° | 1.0 | 3 | 7 | R390-080C6-11M060 | 63.0 | 60.0 | | 1.2 | 2.14 | 18200 | 7 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 0° | 1.0 | 3 | 7 | R390-080C6-11M080 | 63.0 | 80.0 | | 1.2 | 2.71 | 18200 | 7 | R390-11.. |
| | 18 | C6 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 3 | 6 | R390-080C6-18M060 | 63.0 | 60.0 | | 3.0 | 1.80 | 5900 | 6 | R390-18.. |
| 84.0 | 18 | C8 | 1.1 | 15.40 | 2° | 0.0 | 3 | 6 | R390-084C8-18M070 | 80.0 | 70.0 | | 3.0 | 3.39 | 5800 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 1.1 | 15.40 | 2° | 0.0 | 3 | 6 | R390-084C8-18M100 | 80.0 | 100.0 | | 3.0 | 4.50 | 5800 | 6 | R390-18.. |

| DC | | Комплектующие Винт пластины |
|---|---|---|
| 16.00-20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-80.00 | 11 | 5513 020-35 |
| 40.00-84.00 | 18 | 5513 020-29 |

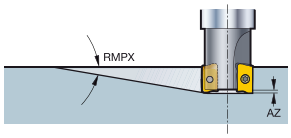
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

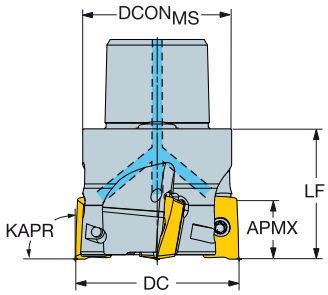
# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

**Короткое исполнение, без канавок для захвата манипулятором**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44.0 | 11 | C4 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 4 | R390-044C4T-11H | 40.0 | 35.0 | 1.2 | 0.40 | 25600 | 4 | R390-11.. |
| | 17 | C4 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 3 | 4 | R390-044C4T-17M | 40.0 | 35.0 | 3.0 | 0.35 | 20600 | 4 | R390-17.. |
| 54.0 | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 3 | 5 | R390-054C5T-11H | 50.0 | 35.0 | 1.2 | 0.62 | 22700 | 5 | R390-11.. |
| | 17 | C5 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 3 | 5 | R390-054C5T-17M | 50.0 | 35.0 | 3.0 | 0.94 | 18200 | 5 | R390-17.. |

Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом.

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 11 | 5513 020-35 |
| 17 | 5513 020-39 |

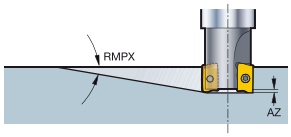
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

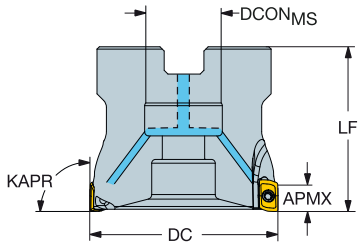
# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**Фреза со сниженной массой для обработки уступов**

STDNO ISO6462
KAPR 90°



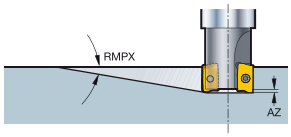

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 3 | R390-040Q16LW-11L | 16.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.05 | 10000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 4 | R390-040Q16LW-11M | 16.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.05 | 10000 | 4 | R390-11.. |
| 50.0 | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 3 | R390-050Q22LW-11L | 22.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.07 | 10000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 4 | R390-050Q22LW-11M | 22.0 | A | 30.0 | 1.2 | 0.07 | 10000 | 4 | R390-11.. |

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| DC | | Винт пластины | Винт |
| 40.00 | 11 | 5513 020-35 | 3213 010-412 |
| 50.00 | 11 | 5513 020-35 | 3213 010-461 |

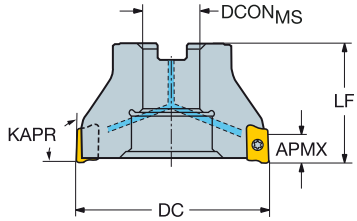
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**




STDNO ISO 6462
KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 07 | 16 | 2.0 | 5.80 | 0° | 0.5 | 1 | | 7 | R390-040Q16-07M | 16.0 | A | 35.0 | 0.5 | 0.20 | 21500 | 7 | 390R-07.. |
| | 07 | 16 | 2.0 | 5.80 | 0° | 0.5 | 1 | | 10 | R390-040Q16-07H | 16.0 | A | 35.0 | 0.5 | 0.20 | 21500 | 10 | 390R-07.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | | 4 | R390-040Q16-11M | 16.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.44 | 27000 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | | 6 | R390-040Q16-11H | 16.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.50 | 27000 | 6 | R390-11.. |
| | 17 | 16 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-040Q16-17L | 16.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.38 | 21900 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 16 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-040Q16-17M | 16.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.46 | 21900 | 3 | R390-17.. |
| | 17 | 16 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 4 | | R390-040Q16-17H | 16.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.20 | 21900 | 4 | R390-17.. |
| 44.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | | 4 | R390-044Q16-11M | 16.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.20 | 25600 | 4 | R390-11.. |
| | 17 | 16 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-044Q16-17M | 16.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.20 | 20600 | 3 | R390-17.. |
| 50.0 | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | | 5 | R390-050Q22-11M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.35 | 23700 | 5 | R390-11.. |
| | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | | 7 | R390-050Q22-11H | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.38 | 23700 | 7 | R390-11.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-050Q22-17L | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.35 | 19000 | 3 | R390-17.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 4 | R390-050Q22-17M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.32 | 19000 | 4 | R390-17.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 5 | R390-050Q22-17H | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.30 | 19000 | 5 | R390-17.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 1 | | 3 | R390-050Q22-18L | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.59 | 7900 | 3 | R390-18.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 1 | | 4 | R390-050Q22-18M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.58 | 7900 | 4 | R390-18.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 1 | 5 | | R390-050Q22-18H | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.30 | 7900 | 5 | R390-18.. |
| 54.0 | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | | 5 | R390-054Q22-11M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.39 | 22600 | 5 | R390-11.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 4 | R390-054Q22-17M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.37 | 18200 | 4 | R390-17.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 5° | 0.0 | 1 | | 4 | R390-054Q22-18M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.30 | 7500 | 4 | R390-18.. |
| 63.0 | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | | 6 | R390-063Q22-11M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.68 | 20700 | 6 | R390-11.. |
| | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | | 8 | R390-063Q22-11H | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.48 | 20700 | 8 | R390-11.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 4 | R390-063Q22-17L | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.50 | 16500 | 4 | R390-17.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 5 | R390-063Q22-17M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.48 | 16500 | 5 | R390-17.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 2° | 1.5 | 1 | | 6 | R390-063Q22-17H | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.68 | 16500 | 6 | R390-17.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 4° | 0.0 | 1 | | 4 | R390-063Q22-18L | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.81 | 6800 | 4 | R390-18.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 4° | 0.0 | 1 | | 5 | R390-063Q22-18M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.70 | 6800 | 5 | R390-18.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 4° | 0.0 | 1 | 6 | | R390-063Q22-18H | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.70 | 6800 | 6 | R390-18.. |
| 66.0 | 11 | 22 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 6 | R390-066Q22-11M | 22.0 | A | 40.0 | 1.2 | 0.72 | 20200 | 6 | R390-11.. |
| | 17 | 22 | 8.5 | 15.70 | 1° | 1.5 | 1 | | 5 | R390-066Q22-17M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.50 | 16100 | 5 | R390-17.. |
| | 18 | 22 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 1 | | 6 | R390-066Q22-18M | 22.0 | A | 40.0 | 3.0 | 0.71 | 6700 | 5 | R390-18.. |
| 80.0 | 11 | 27 | 5.5 | 10.00 | 0° | 1.0 | 1 | | 7 | R390-080Q27-11M | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 1.08 | 18200 | 7 | R390-11.. |
| | 11 | 27 | 5.5 | 10.00 | 0° | 1.0 | 1 | | 10 | R390-080Q27-11H | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 0.72 | 18200 | 10 | R390-11.. |
| | 17 | 27 | 8.5 | 15.70 | 1° | 1.5 | 1 | | 4 | R390-080Q27-17L | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.06 | 14400 | 4 | R390-17.. |
| | 17 | 27 | 8.5 | 15.70 | 1° | 1.5 | 1 | | 6 | R390-080Q27-17M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 0.96 | 14400 | 6 | R390-17.. |
| | 17 | 27 | 8.5 | 15.70 | 1° | 1.5 | 1 | | 8 | R390-080Q27-17H | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 0.94 | 14400 | 8 | R390-17.. |
| | 18 | 27 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 1 | | 4 | R390-080Q27-18L | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.05 | 5900 | 4 | R390-18.. |
| | 18 | 27 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 1 | | 6 | R390-080Q27-18M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.00 | 5900 | 6 | R390-18.. |
| 84.0 | 11 | 27 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 7 | R390-084Q27-11M | 27.0 | A | 50.0 | 1.2 | 1.41 | 17700 | 7 | R390-11.. |
| | 17 | 27 | 8.5 | 15.70 | 1° | 1.5 | 1 | | 6 | R390-084Q27-17M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.07 | 14100 | 6 | R390-17.. |
| | 18 | 27 | 1.1 | 15.40 | 3° | 0.0 | 1 | | 6 | R390-084Q27-18M | 27.0 | A | 50.0 | 3.0 | 1.25 | 5800 | 6 | R390-18.. |
| 100.0 | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 0° | 1.5 | 1 | | 5 | R390-100Q32-17L | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 1.77 | 12700 | 5 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 0° | 1.5 | 1 | | 7 | R390-100Q32-17M | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 1.73 | 12700 | 7 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 0° | 1.5 | 1 | | 9 | R390-100Q32-17H | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 1.57 | 12700 | 9 | R390-17.. |
| | 18 | 32 | 1.1 | 15.40 | 2° | 0.0 | 1 | | 5 | R390-100Q32-18L | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 1.83 | 5200 | 5 | R390-18.. |
| | 18 | 32 | 1.1 | 15.40 | 2° | 0.0 | 1 | | 7 | R390-100Q32-18M | 32.0 | B | 50.0 | 3.0 | 1.75 | 5200 | 7 | R390-18.. |
| 125.0 | 17 | 40 | 8.5 | 15.70 | 0° | 1.5 | 1 | | 6 | R390-125Q40-17L | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 2.71 | 11200 | 6 | R390-17.. |
| | 17 | 40 | 8.5 | 15.70 | 0° | 1.5 | 1 | | 8 | R390-125Q40-17M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 2.70 | 11200 | 8 | R390-17.. |
| | 17 | 40 | 8.5 | 15.70 | 0° | 1.5 | 1 | | 11 | R390-125Q40-17H | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 2.74 | 11200 | 11 | R390-17.. |
| | 18 | 40 | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 1 | | 6 | R390-125Q40-18L | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 2.72 | 4600 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | 40 | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 1 | | 8 | R390-125Q40-18M | 40.0 | B | 63.0 | 3.0 | 2.76 | 4600 | 8 | R390-18.. |

I74

L2

M1

N23

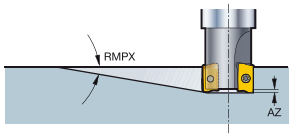
N6

N9

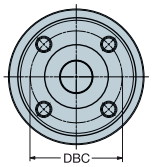
N15

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

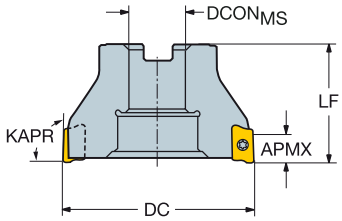
**Крепление на оправке**




STDNO
KAPR




ISO6462
90°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 160.0 | 18 | 40S | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 0 | 8 | R390-160Q40-18L | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 3.33 | 4000 | 8 | R390-18.. |
| | 18 | 40S | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 0 | 12 | R390-160Q40-18M | 40.0 | C | 66.7 | 63.0 | 3.0 | 4.00 | 4000 | 12 | R390-18.. |
| 200.0 | 18 | 60 | 1.1 | 15.40 | 1° | 0.0 | 0 | 10 | R390-200Q60-18L | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 5.38 | 3600 | 10 | R390-18.. |

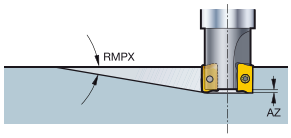
| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 07 | 5513 020-82 |
| 11 | 5513 020-35 |
| 17 | 5513 020-39 |
| 18 | 5513 020-29 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

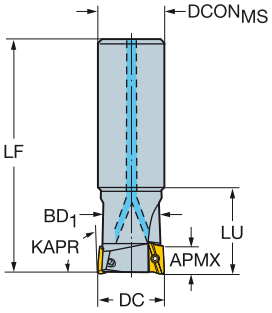
I74 L2 M1 N23 N6 N9

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ




KAPR 90°

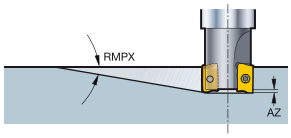



| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | BD1 | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9.7 | 07 | 10 | 2.0 | 5.80 | 7° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-0097A10-07L | 10.0 | 9.2 | 60.0 | 15.0 | 0.5 | 0.07 | 55600 | 2 | 390R-07.. |
| 10.0 | 07 | 9 | 2.0 | 5.80 | 7° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-010A09L-07L | 9.0 | 9.3 | 100.0 | | 0.5 | 0.08 | 54100 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | 10 | 2.0 | 5.80 | 7° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-010A10-07L | 10.0 | 9.3 | 60.0 | 15.0 | 0.5 | 0.07 | 54100 | 2 | 390R-07.. |
| 11.7 | 07 | 12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-0117A12-07L | 12.0 | 11.0 | 70.0 | 15.0 | 0.5 | 0.09 | 47400 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | 12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-0117A12-07M | 12.0 | 11.0 | 70.0 | 15.0 | 0.5 | 0.09 | 47400 | 3 | 390R-07.. |
| 12.0 | 07 | 10 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-012A10L-07L | 10.0 | 11.3 | 120.0 | | 0.5 | 0.11 | 46500 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | 12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-012A12-07L | 12.0 | 11.3 | 70.0 | 18.0 | 0.5 | 0.09 | 46500 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | 12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-012A12-07M | 12.0 | 11.3 | 70.0 | 18.0 | 0.5 | 0.09 | 46500 | 3 | 390R-07.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 6° | 1.0 | 1 | 1 | | R390-012A16-11L | 16.0 | | 95.0 | 17.2 | 1.2 | 0.24 | 68600 | 1 | R390-11.. |
| 13.7 | 07 | 14 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-0137A14-07L | 14.0 | 12.9 | 80.0 | 15.0 | 0.5 | 0.12 | 42000 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | 14 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-0137A14-07M | 14.0 | 12.9 | 80.0 | 15.0 | 0.5 | 0.12 | 42000 | 3 | 390R-07.. |
| 14.0 | 07 | 12 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-014A12L-07M | 12.0 | 13.2 | 140.0 | | 0.5 | 0.16 | 33800 | 3 | 390R-07.. |
| | 07 | 14 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-014A14-07M | 14.0 | 13.2 | 80.0 | 20.0 | 0.5 | 0.12 | 41400 | 3 | 390R-07.. |
| 15.7 | 07 | 16 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-0157A16-07M | 16.0 | 14.7 | 90.0 | 18.0 | 0.5 | 0.16 | 38100 | 3 | 390R-07.. |
| 16.0 | 07 | 14 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-016A14L-07M | 14.0 | 15.0 | 160.0 | | 0.5 | 0.23 | 24100 | 3 | 390R-07.. |
| | 07 | 16 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-016A16-07M | 16.0 | 15.0 | 90.0 | 25.0 | 0.5 | 0.16 | 37600 | 3 | 390R-07.. |
| | 07 | 16 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 4 | R390-016A16-07H | 16.0 | 15.0 | 90.0 | 25.0 | 0.5 | 0.16 | 37600 | 4 | 390R-07.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-016A16-11L | 16.0 | | 100.0 | 25.0 | 1.2 | 0.15 | 41500 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-016A16L-11L | 16.0 | | 145.0 | 25.0 | 1.2 | 0.23 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| 18.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 7° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-018A16L-11L | 16.0 | | 145.0 | | 1.2 | 0.20 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| 20.0 | 07 | 20 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | | 4 | R390-020A20-07M | 20.0 | 19.0 | 110.0 | 25.0 | 0.5 | 0.29 | 32500 | 4 | 390R-07.. |
| | 07 | 20 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | | 5 | R390-020A20-07H | 20.0 | 19.0 | 110.0 | 25.0 | 0.5 | 0.27 | 32500 | 5 | 390R-07.. |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-020A20-11L | 20.0 | | 110.0 | 25.0 | 1.2 | 0.26 | 34600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-020A20L-11L | 20.0 | | 170.0 | 40.0 | 1.2 | 0.50 | 20300 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-020A20-11M | 20.0 | | 110.0 | 25.0 | 1.2 | 0.34 | 34600 | 3 | R390-11.. |
| 22.0 | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-022A20L-11L | 20.0 | | 170.0 | | 1.2 | 0.41 | 20300 | 2 | R390-11.. |
| 25.0 | 07 | 25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 5 | R390-025A25-07M | 25.0 | 24.0 | 120.0 | 32.0 | 0.5 | 0.46 | 28200 | 5 | 390R-07.. |
| | 07 | 25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 7 | R390-025A25-07H | 25.0 | 24.0 | 120.0 | 32.0 | 0.5 | 0.47 | 28200 | 7 | 390R-07.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-025A25-11L | 25.0 | | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.54 | 36500 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-025A25L-11L | 25.0 | | 210.0 | 50.0 | 1.2 | 0.83 | 11000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-025A25-11M | 25.0 | | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.42 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 4 | | R390-025A25-11H | 25.0 | | 120.0 | 32.0 | 1.2 | 0.54 | 36500 | 4 | R390-11.. |
| | 17 | 25 | 8.5 | 15.70 | 15° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-025A25-17L | 25.0 | | 120.0 | 32.0 | 3.0 | 0.50 | 30800 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 25 | 8.5 | 15.70 | 15° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-025A25L-17L | 25.0 | | 210.0 | 50.0 | 3.0 | 0.84 | 11000 | 2 | R390-17.. |
| 30.0 | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-030A25L-11L | 25.0 | | 210.0 | | 1.2 | 0.86 | 11000 | 2 | R390-11.. |
| 32.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-032A32-11L | 32.0 | | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.74 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-032A32L-11L | 32.0 | | 250.0 | 65.0 | 1.2 | 1.66 | 7600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 3 | R390-032A32-11M | 32.0 | | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.82 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 5 | R390-032A32-11H | 32.0 | | 130.0 | 40.0 | 1.2 | 0.79 | 31000 | 5 | R390-11.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-032A32-17L | 32.0 | | 130.0 | 40.0 | 3.0 | 0.82 | 25600 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-032A32L-17L | 32.0 | | 250.0 | 65.0 | 3.0 | 1.67 | 7600 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-032A32-17M | 32.0 | | 130.0 | 40.0 | 3.0 | 0.81 | 25600 | 3 | R390-17.. |

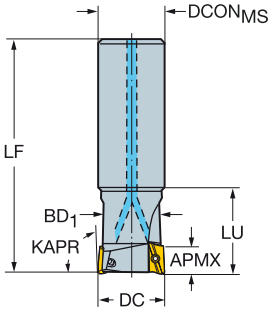
I74 L2 N23 N6 N9 N15

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ




KAPR 90°




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | BD1 | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-040A32-11L | 32.0 | | 170.0 | | 1.2 | 1.19 | 27000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-040A32L-11L | 32.0 | | 250.0 | | 1.2 | 1.82 | 7600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | | 4 | R390-040A32-11M | 32.0 | | 170.0 | | 1.2 | 1.16 | 27000 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | | 6 | R390-040A32-11H | 32.0 | | 170.0 | | 1.2 | 1.19 | 27000 | 6 | R390-11.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-040A32-17L | 32.0 | | 170.0 | | 3.0 | 1.19 | 21900 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-040A32L-17L | 32.0 | | 250.0 | | 3.0 | 1.84 | 7600 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-040A32-17M | 32.0 | | 170.0 | | 3.0 | 1.14 | 21900 | 3 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 4 | | R390-040A32-17H | 32.0 | | 170.0 | | 3.0 | 1.14 | 21900 | 4 | R390-17.. |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 10.00-25.00 | 07 | 5513 020-82 |
| 12.00-22.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-40.00 | 11 | 5513 020-35 |
| 25.00 | 17 | 5513 020-37 |
| 32.00-40.00 | 17 | 5513 020-39 |

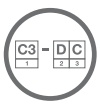
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I74

L2

N23

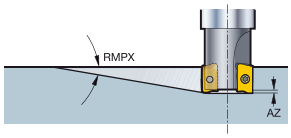
N6


N9

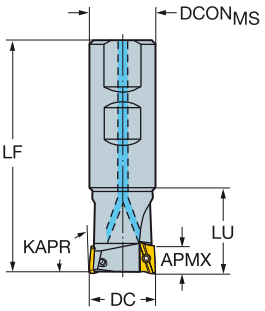
N15

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Weldon — Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 6° | 1.0 | 1 | 1 | | R390-012B16-11L | 16.0 | WE | 68.0 | 17.2 | 1.2 | 0.18 | 68600 | 1 | R390-11.. |
| 16.0 | 11 | 16 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-016B16-11L | 16.0 | WE | 73.0 | 25.0 | 1.2 | 0.11 | 41500 | 2 | R390-11.. |
| 20.0 | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-020B20-11L | 20.0 | WE | 81.0 | 25.0 | 1.2 | 0.19 | 34600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-020B20-11M | 20.0 | WE | 81.0 | 25.0 | 1.2 | 0.29 | 34600 | 3 | R390-11.. |
| 25.0 | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-025B25-11L | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.41 | 36500 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-025B25-11M | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.38 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 4 | | R390-025B25-11H | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 1.2 | 0.38 | 36500 | 4 | R390-11.. |
| | 17 | 25 | 8.5 | 15.70 | 15° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-025B25-17L | 25.0 | WE | 88.0 | 32.0 | 3.0 | 0.41 | 30800 | 2 | R390-17.. |
| 32.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-032B32-11L | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.65 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 3 | R390-032B32-11M | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.68 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 5 | R390-032B32-11H | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 1.2 | 0.65 | 31000 | 5 | R390-11.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-032B32-17L | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 3.0 | 0.64 | 25600 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-032B32-17M | 32.0 | WE | 100.0 | 40.0 | 3.0 | 0.62 | 25600 | 3 | R390-17.. |
| 40.0 | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | | 4 | R390-040B32-11M | 32.0 | WE | 110.0 | | 1.2 | 0.81 | 27000 | 4 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | | 6 | R390-040B32-11H | 32.0 | WE | 110.0 | | 1.2 | 0.84 | 27000 | 6 | R390-11.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-040B32-17L | 32.0 | WE | 110.0 | | 3.0 | 0.82 | 21900 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-040B32-17M | 32.0 | WE | 110.0 | | 3.0 | 0.80 | 21900 | 3 | R390-17.. |
| | 17 | 32 | 8.5 | 15.70 | 3° | 1.5 | 1 | 4 | | R390-040B32-17H | 32.0 | WE | 110.0 | | 3.0 | 0.80 | 21900 | 4 | R390-17.. |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 12.00-20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-40.00 | 11 | 5513 020-35 |
| 25.00 | 17 | 5513 020-37 |
| 32.00-40.00 | 17 | 5513 020-39 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

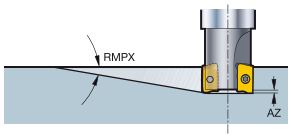
I74 L2 N23 N6 N9 N15



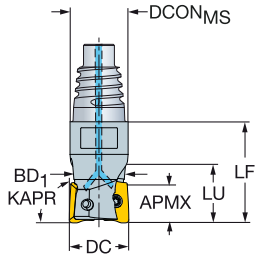
SANDVIK Coromant

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

## Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9.7 | 07 | E10 | 2.0 | 5.80 | 7° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-0097EH10-07L | 9.7 | 9.2 | 12.5 | 20.0 | 12.5 | 0.5 | 0.12 | 55600 | 2 | 390R-07.. |
| 10.0 | 07 | E10 | 2.0 | 5.80 | 7° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-010EH10-07L | 9.7 | 9.3 | 12.5 | 20.0 | 12.5 | 0.5 | 0.07 | 54100 | 2 | 390R-07.. |
| 11.7 | 07 | E12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-0117EH12-07L | 11.7 | 11.0 | 11.9 | 20.0 | 11.9 | 0.5 | 0.04 | 47400 | 2 | 390R-07.. |
| 12.0 | 07 | E12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-012EH12-07L | 11.7 | 11.3 | 11.9 | 20.0 | 11.9 | 0.5 | 0.12 | 46500 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | E12 | 2.0 | 5.80 | 5° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-012EH12-07M | 11.7 | 11.3 | 11.9 | 20.0 | 11.9 | 0.5 | 0.07 | 46500 | 3 | 390R-07.. |
| 13.7 | 07 | E12 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | 2 | | R390-0137EH12-07L | 11.7 | 12.9 | 20.0 | 20.0 | | 0.5 | 0.13 | 42000 | 2 | 390R-07.. |
| | 07 | E12 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-0137EH12-07M | 11.7 | 12.9 | 20.0 | 20.0 | | 0.5 | 0.12 | 42000 | 3 | 390R-07.. |
| 14.0 | 07 | E12 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-014EH12-07M | 11.7 | 13.2 | 20.0 | 20.0 | | 0.5 | 0.07 | 41400 | 3 | 390R-07.. |
| 15.7 | 07 | E16 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-0157EH16-07M | 15.5 | 14.7 | 15.7 | 25.0 | 15.7 | 0.5 | 0.10 | 38100 | 3 | 390R-07.. |
| 16.0 | 07 | E16 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-016EH16-07M | 15.5 | 15.0 | 15.7 | 25.0 | 15.7 | 0.5 | 0.09 | 37600 | 3 | 390R-07.. |
| | 07 | E16 | 2.0 | 5.80 | 3° | 0.5 | 1 | | 4 | R390-016EH16-07H | 15.5 | 15.0 | 15.7 | 25.0 | 15.7 | 0.5 | 0.14 | 37600 | 4 | 390R-07.. |
| | 11 | E16 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-016EH16-11L | 15.5 | | | 27.0 | | 1.2 | 0.08 | 41500 | 2 | R390-11.. |
| 18.0 | 07 | E16 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | | 3 | R390-018EH16-07M | 15.5 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | | 0.5 | 0.10 | 34800 | 3 | 390R-07.. |
| | 11 | E16 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-018EH16-11L | 15.5 | | | 27.0 | | 1.2 | 0.11 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| 20.0 | 07 | E20 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | | 4 | R390-020EH20-07M | 19.3 | 19.0 | 14.4 | 25.0 | 14.4 | 0.5 | 0.10 | 32500 | 4 | 390R-07.. |
| | 07 | E20 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | | 5 | R390-020EH20-07H | 19.3 | 19.0 | 14.4 | 25.0 | 14.4 | 0.5 | 0.16 | 32500 | 5 | 390R-07.. |
| | 11 | E20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-020EH20-11L | 19.3 | | | 30.0 | | 1.2 | 0.13 | 34600 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | E20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-020EH20-11M | 19.3 | | | 30.0 | | 1.2 | 0.13 | 34600 | 3 | R390-11.. |
| 22.0 | 11 | E20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-022EH20-11L | 19.3 | | | 30.0 | | 1.2 | 0.14 | 36500 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | E20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-022EH20-11M | 19.3 | | | 30.0 | | 1.2 | 0.14 | 36500 | 3 | R390-11.. |
| 25.0 | 07 | E20 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 5 | R390-025EH20-07M | 19.3 | 24.0 | 25.0 | 25.0 | | 0.5 | 0.07 | 28200 | 5 | 390R-07.. |
| | 07 | E25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 5 | R390-025EH25-07M | 24.2 | 24.0 | 13.9 | 25.0 | 13.9 | 0.5 | 0.20 | 28200 | 5 | 390R-07.. |
| | 07 | E20 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 7 | R390-025EH20-07H | 19.3 | 24.0 | 25.0 | 25.0 | | 0.5 | 0.07 | 28200 | 7 | 390R-07.. |
| | 07 | E25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 7 | R390-025EH25-07H | 24.2 | 24.0 | 13.9 | 25.0 | 13.9 | 0.5 | 0.20 | 28200 | 7 | 390R-07.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-025EH25-11L | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.13 | 36400 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-025EH25-11M | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.14 | 36400 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 4 | | R390-025EH25-11H | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.19 | 36400 | 4 | R390-11.. |
| | 17 | E25 | 8.5 | 15.70 | 15° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-025EH25-17L | 24.2 | | | 40.0 | | 3.0 | 0.20 | 30800 | 2 | R390-17.. |
| 28.0 | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-028EH25-11L | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.20 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 3 | | R390-028EH25-11M | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.20 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| 32.0 | 07 | E25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 6 | R390-032EH25-07M | 24.2 | 30.4 | 25.0 | 25.0 | | 0.5 | 0.12 | 24400 | 6 | 390R-07.. |
| | 07 | E25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | | 8 | R390-032EH25-07H | 24.2 | 30.4 | 25.0 | 25.0 | | 0.5 | 0.12 | 24400 | 8 | 390R-07.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | | R390-032EH25-11L | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.23 | 31000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 3 | R390-032EH25-11M | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.21 | 31000 | 3 | R390-11.. |
| | 11 | E25 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | | 5 | R390-032EH25-11H | 24.2 | | | 35.0 | | 1.2 | 0.21 | 31000 | 5 | R390-11.. |
| | 17 | E25 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | 2 | | R390-032EH25-17L | 24.2 | | | 40.0 | | 3.0 | 0.22 | 25600 | 2 | R390-17.. |
| | 17 | E25 | 8.5 | 15.70 | 6° | 1.5 | 1 | | 3 | R390-032EH25-17M | 24.2 | | | 40.0 | | 3.0 | 0.18 | 25600 | 3 | R390-17.. |

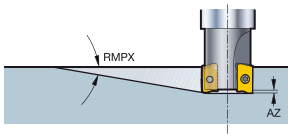
| DC | | Комплектующие Винт пластины |
|---|---|---|
| 10.00-32.00 | 07 | 5513 020-82 |
| 16.00-22.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 11 | 5513 020-35 |
| 25.00 | 17 | 5513 020-37 |
| 32.00 | 17 | 5513 020-39 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

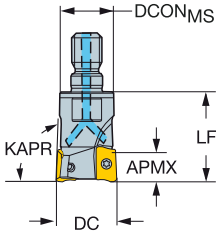
I74 L2 N23 N6 N9 N15 N3

# Фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 16.0 | 11 | M8 | 5.5 | 10.00 | 10° | 1.0 | 0 | 2 | R390-16T08-11L | 12.8 | 25.0 | 1.2 | 0.13 | 10900 | 2 | R390-11.. |
| 20.0 | 11 | M10 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-20T10-11L | 17.8 | 30.0 | 1.2 | 0.16 | 9900 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M10 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | R390-20T10-11M | 17.8 | 30.0 | 1.2 | 0.18 | 9900 | 3 | R390-11.. |
| 25.0 | 11 | M12 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-25T12-11L | 20.8 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 8100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M12 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 3 | R390-25T12-11M | 20.8 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 8100 | 3 | R390-11.. |
| 32.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-32T16-11L | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.32 | 9100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 3 | R390-32T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.31 | 9100 | 3 | R390-11.. |
| 35.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-35T16-11L | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.39 | 9100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 3 | R390-35T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.34 | 9100 | 3 | R390-11.. |
| 40.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 2 | R390-40T16-11L | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.40 | 9100 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 2° | 1.0 | 1 | 4 | R390-40T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.40 | 9100 | 4 | R390-11.. |
| 42.0 | 11 | M16 | 5.5 | 10.00 | 1° | 1.0 | 1 | 4 | R390-42T16-11M | 28.8 | 45.0 | 1.2 | 0.40 | 9100 | 4 | R390-11.. |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 16.00-20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-42.00 | 11 | 5513 020-35 |

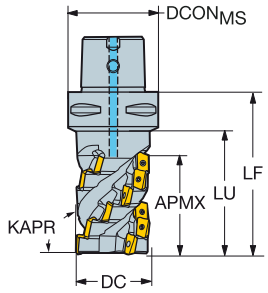
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I74 N23 N6 N9 N15 N3

# Длиннокромочные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| DC | | CZCMS | APMXFFW | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32.0 | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 2 | | R390-032C5-36L | 50.0 | 71.7 | 46.0 | 1.2 | 1.12 | 21700 | 8 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 36.00 | 3 | | 3 | R390-032C5-36M | 50.0 | 71.7 | 45.0 | 1.2 | 0.60 | 21700 | 12 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | 2 | | R390-032C5-54L | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 1.14 | 21700 | 12 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 2 | | R390-032C6-63L | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.51 | 21700 | 14 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 45.00 | 3 | | 3 | R390-032C6-45M | 63.0 | 82.5 | 54.0 | 1.2 | 1.40 | 21700 | 15 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | | 3 | R390-032C5-54M | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 1.16 | 21700 | 18 | R390-11.. |
| 36.0 | 11 | C3 | 36.00 | 3 | 2 | | R390-036C3-36L | 32.0 | 66.7 | 66.0 | 1.2 | 0.70 | 20200 | 8 | R390-11.. |
| | 11 | C3 | 36.00 | 3 | | 3 | R390-036C3-36M | 32.0 | 66.7 | 66.0 | 1.2 | 0.65 | 20200 | 12 | R390-11.. |
| 40.0 | 11 | C5 | 54.00 | 3 | | 3 | R390-040C5-54M | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 0.80 | 18900 | 18 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | | 3 | R390-040C6-63M | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.28 | 18900 | 21 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | | 4 | R390-040C5-54H | 50.0 | 89.4 | 63.0 | 1.2 | 1.31 | 18900 | 24 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | | 4 | R390-040C6-63H | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.65 | 18900 | 28 | R390-11.. |
| 44.0 | 11 | C4 | 45.00 | 3 | | 3 | R390-044C4-45M | 40.0 | 80.5 | | 1.2 | 0.97 | 17800 | 15 | R390-11.. |
| | 18 | C4 | 43.00 | 3 | 2 | | R390-044C4-43L | 40.0 | 78.6 | | 3.0 | 0.90 | 8600 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | C5 | 43.00 | 3 | 2 | | R390-044C5-43L | 50.0 | 78.6 | 53.0 | 3.0 | 1.29 | 9200 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | C5 | 57.00 | 3 | | 2 | R390-044C5-57L | 50.0 | 92.6 | 67.0 | 3.0 | 1.36 | 9200 | 8 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 57.00 | 3 | 2 | | R390-044C6-57L | 63.0 | 94.6 | 67.0 | 3.0 | 1.69 | 9200 | 8 | R390-18.. |
| 50.0 | 11 | C5 | 36.00 | 3 | | 3 | R390-050C5-36L | 50.0 | 71.7 | 50.0 | 1.2 | 1.31 | 16600 | 12 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 36.00 | 3 | | 4 | R390-050C5-36M | 50.0 | 71.7 | 50.0 | 1.2 | 1.44 | 16600 | 16 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | | 3 | R390-050C5-54L | 50.0 | 89.4 | 67.0 | 1.2 | 1.20 | 16600 | 18 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 36.00 | 3 | 5 | | R390-050C5-36H | 50.0 | 71.7 | 50.0 | 1.2 | 1.29 | 16600 | 20 | R390-11.. |
| | 11 | C5 | 54.00 | 3 | | 4 | R390-050C5-54M | 50.0 | 89.4 | 67.0 | 1.2 | 1.59 | 16600 | 24 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | | 4 | R390-050C6-63M | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 1.99 | 16600 | 28 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 63.00 | 3 | 5 | | R390-050C6-63H | 63.0 | 100.2 | 72.0 | 1.2 | 2.00 | 16600 | 35 | R390-11.. |
| | 18 | C5 | 43.00 | 3 | 2 | | R390-050C5-43L | 50.0 | 78.6 | 53.0 | 3.0 | 1.00 | 7900 | 6 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 43.00 | 3 | | 3 | R390-050C6-43M | 63.0 | 80.6 | 53.0 | 3.0 | 1.70 | 7900 | 9 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 71.00 | 3 | 2 | | R390-050C6-71L | 63.0 | 108.7 | 81.0 | 3.0 | 2.04 | 7900 | 10 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | | 3 | R390-050C8-57M | 80.0 | 102.6 | 67.0 | 3.0 | 2.76 | 7900 | 12 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 71.00 | 3 | 3 | | R390-050C6-71M | 63.0 | 108.7 | 81.0 | 3.0 | 1.50 | 7900 | 15 | R390-18.. |
| 54.0 | 11 | C5 | 54.00 | 3 | | 4 | R390-054C5-54M | 50.0 | 89.4 | | 1.2 | 1.70 | 16000 | 24 | R390-11.. |
| | 18 | C5 | 43.00 | 3 | | 3 | R390-054C5-43M | 50.0 | 78.6 | | 3.0 | 1.00 | 7500 | 9 | R390-18.. |
| 63.0 | 18 | C6 | 43.00 | 3 | | 4 | R390-063C6-43M | 63.0 | 80.6 | 53.0 | 3.0 | 2.09 | 6800 | 12 | R390-18.. |
| | 18 | C6 | 57.00 | 3 | | 3 | R390-063C6-57L | 63.0 | 94.6 | 67.0 | 3.0 | 2.36 | 6800 | 12 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | | 4 | R390-063C8-57M | 80.0 | 102.6 | 67.0 | 3.0 | 3.19 | 6800 | 16 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 85.00 | 3 | | 3 | R390-063C8-85L | 80.0 | 130.7 | 95.0 | 3.0 | 3.73 | 6800 | 18 | R390-18.. |
| 66.0 | 11 | C6 | 45.00 | 3 | | 4 | R390-066C6-45M | 63.0 | 82.5 | | 1.2 | 2.00 | 13900 | 20 | R390-11.. |
| | 18 | C6 | 57.00 | 3 | | 3 | R390-066C6-57L | 63.0 | 94.6 | | 3.0 | 2.47 | 6700 | 12 | R390-18.. |
| 80.0 | 18 | C8 | 71.00 | 3 | | 3 | R390-080C8-71L | 80.0 | 116.7 | 81.0 | 3.0 | 4.64 | 5900 | 15 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 5 | | R390-080C8-57H | 80.0 | 102.6 | 67.0 | 3.0 | 4.04 | 5900 | 20 | R390-18.. |
| 84.0 | 18 | C8 | 57.00 | 3 | | 4 | R390-084C8-57M | 80.0 | 102.6 | | 3.0 | 4.15 | 5800 | 16 | R390-18.. |
| 100.0 | 18 | C8 | 57.00 | 3 | | 4 | R390-100C8-57M | 80.0 | 102.6 | | 3.0 | 5.46 | 5200 | 16 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 71.00 | 3 | | 4 | R390-100C8-71M | 80.0 | 116.7 | | 3.0 | 6.01 | 5200 | 20 | R390-18.. |
| | 18 | C8 | 57.00 | 3 | 6 | | R390-100C8-57H | 80.0 | 102.6 | | 3.0 | 5.08 | 5200 | 24 | R390-18.. |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 11 | 5513 024-01 |
| 18 | 5513 036-01 |

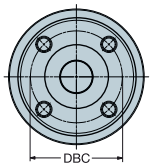
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15

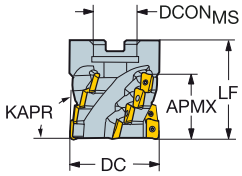
# Длиннокромочные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Крепление на оправке**

STDNO
KAPR




ISO6462
90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 11 | 16 | 36.00 | | 3 | R390-040Q16-36M | 16.0 | A | | 56.7 | 1.2 | 0.80 | 18900 | 12 | R390-11.. |
| | 11 | 16 | 36.00 | 4 | | R390-040Q16-36H | 16.0 | A | | 56.7 | 1.2 | 0.30 | 18900 | 16 | R390-11.. |
| 44.0 | 11 | 16 | 45.00 | | 3 | R390-044Q16-45M | 16.0 | A | | 65.5 | 1.2 | 0.98 | 17800 | 15 | R390-11.. |
| | 18 | 16 | 43.00 | 2 | | R390-044Q16-43L | 16.0 | A | | 68.6 | 3.0 | 0.91 | 8600 | 6 | R390-18.. |
| 50.0 | 11 | 22 | 36.00 | | 4 | R390-050Q22-36M | 22.0 | A | | 56.7 | 1.2 | 0.94 | 16600 | 16 | R390-11.. |
| | 11 | 22 | 54.00 | | 3 | R390-050Q22-54L | 22.0 | A | | 74.4 | 1.2 | 1.09 | 16600 | 18 | R390-11.. |
| | 11 | 22 | 36.00 | 5 | | R390-050Q22-36H | 22.0 | A | | 56.7 | 1.2 | 0.99 | 16600 | 20 | R390-11.. |
| | 18 | 22 | 57.00 | | 2 | R390-050Q22-57L | 22.0 | A | | 82.6 | 3.0 | 1.09 | 7900 | 8 | R390-18.. |
| 54.0 | 11 | 22 | 36.00 | | 4 | R390-054Q22-36M | 22.0 | A | | 56.7 | 1.2 | 1.08 | 16000 | 16 | R390-11.. |
| | 18 | 22 | 57.00 | 2 | | R390-054Q22-57L | 22.0 | A | | 82.6 | 3.0 | 0.91 | 7500 | 8 | R390-18.. |
| 63.0 | 18 | 27 | 57.00 | | 3 | R390-063Q27-57L | 27.0 | A | | 82.6 | 3.0 | 1.58 | 6800 | 12 | R390-18.. |
| 80.0 | 18 | 32 | 71.00 | | 3 | R390-080Q32-71L | 32.0 | A | | 96.7 | 3.0 | 2.88 | 5900 | 15 | R390-18.. |
| 100.0 | 18 | 40 | 57.00 | | 4 | R390-100Q40-57M | 40.0 | B | | 82.6 | 3.0 | 3.37 | 5200 | 16 | R390-18.. |
| 125.0 | 18 | 40 | 43.00 | 6 | | R390-125Q40-43L | 40.0 | B | | 68.6 | 3.0 | 5.00 | 4600 | 18 | R390-18.. |
| 160.0 | 18 | 40S | 43.00 | 8 | | R390-160Q40-43L | 40.0 | C | 66.7 | 68.6 | 3.0 | 7.21 | 4000 | 24 | R390-18.. |

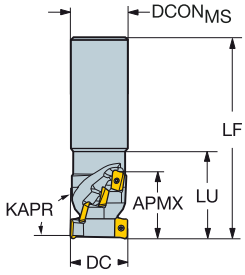
| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 11 | 5513 024-01 |
| 18 | 5513 036-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Длиннокромочные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Цилиндрический хвостовик**

KAPR 90°




| DC | | CZCMS | APMXFFW | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32.0 | 11 | 25 | 36.00 | 2 | | R390-032A25-36L | 25.0 | 108.7 | | 1.2 | 0.59 | 21700 | 8 | R390-11.. |
| | 11 | 32 | 36.00 | 2 | | R390-032A32-36L | 32.0 | 112.7 | 48.0 | 1.2 | 0.74 | 21700 | 8 | R390-11.. |
| 40.0 | 11 | 40 | 45.00 | | 3 | R390-040A40-45M | 40.0 | 131.5 | 58.0 | 1.2 | 1.23 | 18900 | 15 | R390-11.. |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 024-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I74

L2

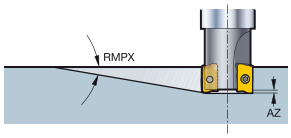
N23

N6

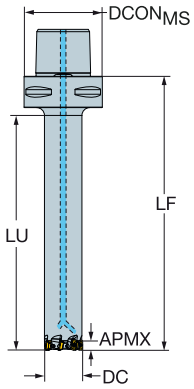
N9

# Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 07 | C5 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 3 | 5 | R390-020C5D-07H145 | 50.0 | 145.0 | 120.0 | 0.5 | 0.92 | 20000 | 5 | 390R-07.. |
| | 07 | C6 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 3 | 5 | R390-020C6D-07H147 | 63.0 | 147.0 | 120.0 | 0.5 | 1.25 | 20000 | 5 | 390R-07.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-020C5D-11L145 | 50.0 | 145.0 | 120.0 | 1.2 | 0.91 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-020C6D-11L147 | 63.0 | 147.0 | 120.0 | 1.2 | 1.24 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 25.0 | 07 | C5 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 7 | R390-025C5D-07H175 | 50.0 | 175.0 | 150.0 | 0.5 | 1.19 | 20000 | 7 | 390R-07.. |
| | 07 | C6 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 7 | R390-025C6D-07H177 | 63.0 | 177.0 | 150.0 | 0.5 | 1.52 | 20000 | 7 | 390R-07.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-025C5D-11L175 | 50.0 | 175.0 | 150.0 | 1.2 | 1.19 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 3 | 2 | R390-025C6D-11L177 | 63.0 | 177.0 | 150.0 | 1.2 | 1.53 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 32.0 | 07 | C5 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 8 | R390-032C5D-07H217 | 50.0 | 217.0 | 192.0 | 0.5 | 1.82 | 15000 | 8 | 390R-07.. |
| | 07 | C6 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 3 | 8 | R390-032C6D-07H219 | 63.0 | 219.0 | 192.0 | 0.5 | 2.15 | 15000 | 8 | 390R-07.. |
| | 11 | C5 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | 2 | R390-032C5D-11L217 | 50.0 | 217.0 | 192.0 | 1.2 | 1.83 | 15000 | 2 | R390-11.. |
| | 11 | C6 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 3 | 2 | R390-032C6D-11L219 | 63.0 | 219.0 | 192.0 | 1.2 | 2.17 | 15000 | 2 | R390-11.. |

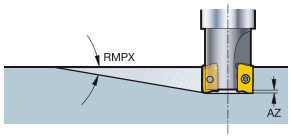
| DC | | Комплектующие Винт пластины |
|---|---|---|
| 20.00-32.00 | 07 | 5513 020-82 |
| 20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 11 | 5513 020-35 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

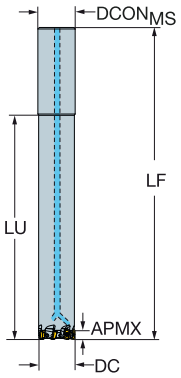
I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

# Антивибрационные фрезы CoroMill® 390 для обработки прямоугольных уступов

**Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 07 | 20 | 2.0 | 5.80 | 2° | 0.5 | 1 | 5 | R390-020A20D-07H | 20.0 | 173.0 | 120.0 | 0.5 | 0.71 | 20000 | 5 | 390R-07.. |
| | 11 | 20 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-020A20D-11L | 20.0 | 171.0 | 120.0 | 1.2 | 0.73 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 25.0 | 07 | 25 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | 7 | R390-025A25D-07H | 25.0 | 208.0 | 150.0 | 0.5 | 0.96 | 20000 | 7 | 390R-07.. |
| | 11 | 25 | 5.5 | 10.00 | 5° | 1.0 | 1 | 2 | R390-025A25D-11L | 25.0 | 208.0 | 150.0 | 1.2 | 0.95 | 20000 | 2 | R390-11.. |
| 32.0 | 07 | 32 | 2.0 | 5.80 | 1° | 0.5 | 1 | 8 | R390-032A32D-07H | 32.0 | 254.0 | 192.0 | 0.5 | 1.74 | 15000 | 8 | 390R-07.. |
| | 11 | 32 | 5.5 | 10.00 | 3° | 1.0 | 1 | 2 | R390-032A32D-11L | 32.0 | 254.0 | 192.0 | 1.2 | 1.48 | 15000 | 2 | R390-11.. |

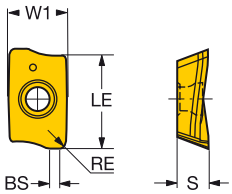
| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 20.00-32.00 | 07 | 5513 020-82 |
| 20.00 | 11 | 5513 020-36 |
| 25.00-32.00 | 11 | 5513 020-35 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I74 L2 N23 N6 N9 N15 L109

# Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°




| | | | RE | Код заказа | P 1025 | P 1040 | P 1130 | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | P 530 | M 1025 | M 1040 | M 1130 | M 2030 | M 2040 | M 4340 | M 530 | M S30T | M S40T | K 1010 | K 1020 | K 1025 | K 3040 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 4340 | K H13A | N 1025 | N 1130 | N 530 | N H13A | S 1025 | S 1130 | S 2030 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1010 | H 1025 | H 1130 | H 3040 | H 4220 | H 530 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KL | 07 | 0.40 | 390R-070204E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | 11 | 0.80 | R390-11 T3 08E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.5 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08M-KL | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.2 |
| | | 17 | 0.80 | R390-17 04 08E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 0.80 | R390-17 04 08M-KL | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | 18 | 0.80 | R390-18 06 08H-KL | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 1.20 | R390-18 06 12H-KL | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 3.10 | R390-18 06 31H-KL | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | ML | 07 | 0.20 | 390R-070202E-ML | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.40 | 390R-070204E-ML | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208E-ML | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.20 | 390R-070212E-ML | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.60 | 390R-070216E-ML | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.2 |
| | | 11 | 0.80 | R390-11 T3 08E-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.5 |
| | | | 1.60 | R390-11 T3 16E-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.8 |
| | | | 2.40 | R390-11 T3 24E-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31E-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | 17 | 0.80 | R390-17 04 08E-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | 18 | 0.80 | R390-18 06 08H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 1.20 | R390-18 06 12H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 1.60 | R390-18 06 16H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 2.00 | R390-18 06 20H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 2.40 | R390-18 06 24H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 3.10 | R390-18 06 31H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 4.00 | R390-18 06 40H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 5.00 | R390-18 06 50H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 6.00 | R390-18 06 60H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 6.40 | R390-18 06 64H-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | NL | 07 | 0.20 | 390R-070202E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.40 | 390R-070204E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | 11 | 0.40 | R390-11 T3 04E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.9 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.5 |
| | | | 2.00 | R390-11 T3 20E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | 17 | 0.80 | R390-17 04 08E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 2.00 | R390-17 04 20E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.3 |
| | | | 3.10 | R390-17 04 31E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.00 | R390-17 04 40E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 5.00 | R390-17 04 50E-NL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |

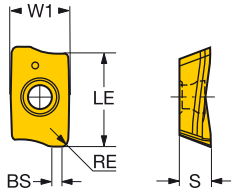
I58 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°

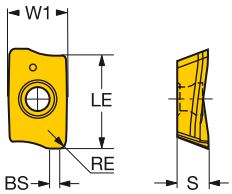



| | | | RE | Код заказа | P | | | | | | | | | | M | | | | | | | | | | K | | | | | | | | | | N | | | | S | | | | | | | | H | | | | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 530 | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 4340 | 530 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 1025 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | H13A | 1025 | 1130 | 530 | H13A | 1025 | 1130 | 2030 | 2040 | H13A | S30T | S40T | 1010 | 1025 | 1130 | 3040 | 4220 | 530 | W1 | LE | S | BS |
| Легкая | PL | 07 | 0.20 | 390R-070202E-PL | | | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.40 | 390R-070204E-PL | | | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208E-PL | | | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.20 | 390R-070212E-PL | | | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.60 | 390R-070216E-PL | | | ★ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.2 |
| | | 11 | 0.40 | R390-11 T3 04E-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.9 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08E-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.5 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08M-PL | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.2 |
| | | 17 | 0.80 | R390-17 04 08E-PL | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 0.80 | R390-17 04 08M-PL | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | 18 | 0.80 | R390-18 06 08H-PL | ☆ | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 1.20 | R390-18 06 12H-PL | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 1.60 | R390-18 06 16H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 2.00 | R390-18 06 20H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 2.40 | R390-18 06 24H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 3.10 | R390-18 06 31H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 4.00 | R390-18 06 40H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 5.00 | R390-18 06 50H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 6.00 | R390-18 06 60H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| | | | 6.40 | R390-18 06 64H-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.0 |
| Средняя | KM | 07 | 0.40 | 390R-070204M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.60 | 390R-070216M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.2 |
| | | 11 | 0.20 | R390-11 T3 02E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.7 |
| | | | 0.40 | R390-11 T3 04M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.9 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.2 |
| | | | 1.20 | R390-11 T3 12E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.8 |
| | | | 1.60 | R390-11 T3 16E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.8 |
| | | | 1.60 | R390-11 T3 16M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.4 |
| | | | 2.00 | R390-11 T3 20E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.4 |
| | | | 2.40 | R390-11 T3 24E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | 17 | 0.40 | R390-17 04 04E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.0 |
| | | | 0.40 | R390-17 04 04M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.0 |
| | | | 0.80 | R390-17 04 08M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 1.20 | R390-17 04 12E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.1 |
| | | | 1.60 | R390-17 04 16E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.7 |
| | | | 1.60 | R390-17 04 16M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.7 |
| | | | 2.00 | R390-17 04 20E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.3 |
| | | | 2.40 | R390-17 04 24E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 3.10 | R390-17 04 31E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 3.10 | R390-17 04 31M-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.00 | R390-17 04 40E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.80 | R390-17 04 48E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 5.00 | R390-17 04 50E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 6.00 | R390-17 04 60E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 6.35 | R390-17 04 64E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | 18 | 0.80 | R390-18 06 08M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 1.20 | R390-18 06 12M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 1.60 | R390-18 06 16M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 2.00 | R390-18 06 20M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.5 |
| | | | 3.10 | R390-18 06 31M-KM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.5 |
| | KMR | 18 | 1.20 | R390-18 06 12M-KMR | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.3 |

I58 I154 I175 N23 N10

# Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°




| | | | RE | Код заказа | P 1025 | P 1040 | P 1130 | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | P 530 | M 1025 | M 1040 | M 1130 | M 2030 | M 2040 | M 4340 | M 530 | M S30T | M S40T | K 1010 | K 1020 | K 1025 | K 3040 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 4340 | K H13A | N 1025 | N 1130 | N 530 | N H13A | S 1025 | S 1130 | S 2030 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1010 | H 1025 | H 1130 | H 3040 | H 4220 | H 530 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | MM | 07 | 0.20 | 390R-070202M-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.40 | 390R-070204E-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.40 | 390R-070204M-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208E-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208M-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.20 | 390R-070212M-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.60 | 390R-070216M-MM | | ☆ | | | | | | | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.2 |
| | | 11 | 0.20 | R390-11 T3 02E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.7 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.2 |
| | | | 1.20 | R390-11 T3 12E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.8 |
| | | | 1.60 | R390-11 T3 16E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.4 |
| | | | 2.00 | R390-11 T3 20E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 2.40 | R390-11 T3 24E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | 17 | 0.40 | R390-17 04 04E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.0 |
| | | | 0.80 | R390-17 04 08M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 1.20 | R390-17 04 12E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.1 |
| | | | 1.60 | R390-17 04 16E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.7 |
| | | | 2.00 | R390-17 04 20E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.3 |
| | | | 2.40 | R390-17 04 24E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 3.10 | R390-17 04 31E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.00 | R390-17 04 40E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.80 | R390-17 04 48E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 5.00 | R390-17 04 50E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 6.00 | R390-17 04 60E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 6.35 | R390-17 04 64E-MM | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | 18 | 0.80 | R390-18 06 08M-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 1.20 | R390-18 06 12M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 1.60 | R390-18 06 16M-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 2.00 | R390-18 06 20M-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.5 |
| | | | 3.10 | R390-18 06 31M-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.5 |
| | MMR | 18 | 1.20 | R390-18 06 12M-MMR | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.3 |

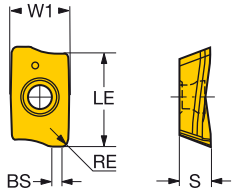
I58 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# Пластины для фрез CoroMill® 390

KRINS 90°

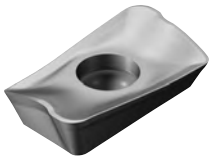


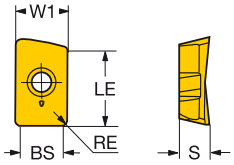

| | | | RE | Код заказа | P 1025 | P 1040 | P 1130 | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | P 530 | M 1025 | M 1040 | M 1130 | M 2030 | M 2040 | M 4340 | M 530 | M S30T | M S40T | K 1010 | K 1020 | K 1025 | K 3040 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 4340 | K H13A | N 1025 | N 1130 | N 530 | N H13A | S 1025 | S 1130 | S 2030 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1010 | H 1025 | H 1130 | H 3040 | H 4220 | H 530 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | PM | 07 | 0.20 | 390R-070202M-PM | | | ★ | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.40 | 390R-070204M-PM | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 0.80 | 390R-070208M-PM | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.20 | 390R-070212M-PM | | | ★ | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.7 |
| | | | 1.60 | 390R-070216M-PM | | | ★ | | | | | | ★ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | 4.0 | 5.9 | 2.40 | 0.2 |
| | | 11 | 0.20 | R390-11 T3 02E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.7 |
| | | | 0.40 | R390-11 T3 04M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.9 |
| | | | 0.80 | R390-11 T3 08M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.2 |
| | | | 1.20 | R390-11 T3 12E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.8 |
| | | | 1.60 | R390-11 T3 16E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.4 |
| | | | 1.60 | R390-11 T3 16M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 0.4 |
| | | | 2.00 | R390-11 T3 20E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 2.40 | R390-11 T3 24E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | | 3.10 | R390-11 T3 31M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | |
| | | 17 | 0.40 | R390-17 04 04E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.0 |
| | | | 0.40 | R390-17 04 04M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.0 |
| | | | 0.80 | R390-17 04 08M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 1.20 | R390-17 04 12E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.1 |
| | | | 1.60 | R390-17 04 16E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.7 |
| | | | 1.60 | R390-17 04 16M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.7 |
| | | | 2.00 | R390-17 04 20E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 0.3 |
| | | | 2.40 | R390-17 04 24E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 3.10 | R390-17 04 31E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 3.10 | R390-17 04 31M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.00 | R390-17 04 40E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 4.80 | R390-17 04 48E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 5.00 | R390-17 04 50E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 6.00 | R390-17 04 60E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | | 6.35 | R390-17 04 64E-PM | ☆ | | ★ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | |
| | | 18 | 0.80 | R390-18 06 08M-PM | | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 1.20 | R390-18 06 12M-PM | ☆ | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 1.60 | R390-18 06 16M-PM | | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 1.1 |
| | | | 2.00 | R390-18 06 20M-PM | | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ★ | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.5 |
| | | | 3.10 | R390-18 06 31M-PM | | | ★ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.5 |
| | PMR | 18 | 1.20 | R390-18 06 12M-PMR | | | ★ | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 0.3 |
| Тяжелая | KH | 11 | 1.00 | R390-11 T3 10M-KH | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.0 |
| | | 17 | 0.80 | R390-17 04 08M-KH | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | MH | 11 | 1.00 | R390-11 T3 10M-MH | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.0 |
| | PH | 11 | 1.00 | R390-11 T3 10M-PH | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 1.0 |
| | | 17 | 0.80 | R390-17 04 08M-PH | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |
| | | | 1.60 | R390-17 04 16M-PH | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.6 | 15.7 | 4.76 | 1.5 |

I58 I154 I175 N23 N10

# Пластины для фрез CoroMill® 390

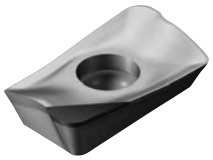
KRINS 90°

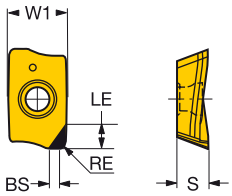





| | | | RE | Код заказа | P 1025 | P 1130 | M 1025 | M 1130 | K 1020 | K 1025 | N 1025 | N 1130 | S 1025 | S 1130 | H 1025 | H 1130 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KTW | 18 | 1.60 | R390-18 06 16H-KTW | | | | | ★ | | | | | | | | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 8.6 |
| Легкая | PLW | 11 | 0.80 | R390-11 T3 08E-PLW | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.8 | 10.0 | 3.59 | 5.0 |
| Легкая | PTW | 18 | 1.60 | R390-18 06 16H-PTW | | ★ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | 11.0 | 15.4 | 6.33 | 8.6 |

KRINS 90°






## Сверхтвёрдые режущие материалы

| | | | RE | Код заказа | N CD10 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | NL | 11 | 0.40 | R390-11T304E-P4-NL | ★ | 6.8 | 4.0 | 3.59 | 2.2 |
| Легкая | NL | 17 | 0.80 | R390-170408E-P6-NL | ★ | 9.6 | 6.0 | 4.76 | 1.8 |

I58 I154 I175 N23 N10 N2

# CoroMill® 690

## Фреза для высокопроизводительной обработки титана

### Область применения

- 2-координатное профильное фрезерование титана
- Обработка кромок и фрезерование в полный паз

### Области применения по ISO:

S

### Преимущества и особенности

- Высокопроизводительное фрезерование титана
- Крепление iLock™ обеспечивает надёжный процесс резания, повышенную подачу и увеличенную стойкость инструмента
- Подвод смазочно-охлаждающей жидкости индивидуально к каждой пластине
- Регулируемые расход и давление СОЖ благодаря резьбовым отверстиям, в которые могут устанавливаться сопла или заглушки
- Уникальные торцевые и периферийные режущие пластины для оптимальной эффективности обработки

www.sandvik.coromant.com/coromill690

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- HSK
- Доступны исполнения увеличенного диаметра

### Пластины

- Четыре режущие кромки
- Геометрия SL, оптимизированная для титана

P-SL = периферийная (или боковая) режущая пластина
E-SL = торцевая режущая пластина

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг

### Подвод СОЖ

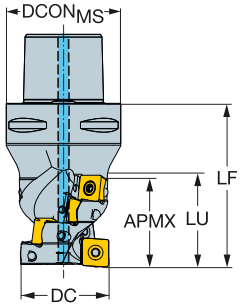
В процессе резания стружка может налипать на режущую кромку, то есть при следующем обороте фрезы будет резаться стружка. Оснастив каждое гнездо под режущую пластину резьбовыми отверстиями с соплами для СОЖ высокого давления, вы можете обеспечить максимальную подачу СОЖ. Это эффективно устраняет данную проблему при непрерывной работе режущей кромки. Подача смазочно-охлаждающей жидкости ко всем гнёздам пластин длиннокромочной фрезы требует применения насоса с высоким расходом и давлением.

I80 I82

# Длиннокромочные фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| DC | APMX$_{FFW}$ | | | CZC$_{MS}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID$_E$ | MIID$_P$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 53.0 | 10E | 10P | C6 | 3 | 2 | | 690-040C6-1053H | 63.0 | 40.0 | 95.0 | 55.0 | 3.0 | 1.54 | 5000 | 10 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 44.0 | 46.0 | 10E | 10P | C4 | 3 | 3 | | 690-044C4-1046H | 40.0 | 44.0 | 82.0 | | 3.0 | 0.81 | 5000 | 15 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 50.0 | 53.0 | 10E | 10P | C5 | 3 | 3 | | 690-050C5-1053H | 50.0 | 50.0 | 90.0 | 70.0 | 3.0 | 1.16 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 54.0 | 53.0 | 10E | 10P | C5 | 3 | 3 | | 690-054C5-1053H | 50.0 | 54.0 | 90.0 | | 3.0 | 1.31 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| | 61.0 | 14E | 14P | C5 | 3 | 3 | | 690-054C5-1461H | 50.0 | 54.0 | 97.0 | | 5.0 | 1.39 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 63.0 | 60.0 | 10E | 10P | C6 | 3 | | 3 | 690-063C6-1060M | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 78.0 | 3.0 | 2.21 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| | 61.0 | 14E | 14P | C6 | 3 | 3 | | 690-063C6-1461H | 63.0 | 63.0 | 103.0 | 79.0 | 5.0 | 2.13 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| | 112.0 | 10E | 10P | C6 | 3 | 4 | | 690-063C6-10112H | 63.0 | 63.0 | 156.0 | 134.0 | 3.0 | 2.85 | 5000 | 56 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 66.0 | 49.0 | 14E | 14P | C6 | 3 | 3 | | 690-066C6-1449H | 63.0 | 66.0 | 90.0 | | 5.0 | 2.01 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| | 53.0 | 10E | 10P | C6 | 3 | 4 | | 690-066C6-1053H | 63.0 | 66.0 | 92.0 | | 3.0 | 2.19 | 5000 | 24 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| | 105.0 | 10E | 10P | C6 | 3 | 4 | | 690-066C6-10105H | 63.0 | 66.0 | 150.0 | | 3.0 | 2.88 | 5000 | 52 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 80.0 | 73.0 | 14E | 14P | C8 | 3 | 4 | | 690-080C8-1473H | 80.0 | 80.0 | 128.0 | 92.0 | 5.0 | 4.24 | 5000 | 4 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 84.0 | 61.0 | 14E | 14P | C8 | 3 | | 4 | 690-084C8-1461M | 80.0 | 84.0 | 110.0 | | 5.0 | 3.93 | 5000 | 4 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| | 61.0 | 14E | 14P | C8 | 3 | | 3 | 690-084C8-1461L | 80.0 | 84.0 | 112.0 | | 5.0 | 3.99 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| | 84.0 | 14E | 14P | C8 | 3 | 5 | | 690-084C8-1484H | 80.0 | 84.0 | 132.0 | | 5.0 | 4.57 | 5000 | 5 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 100.0 | 108.0 | 14E | 14P | C8 | 3 | 4 | | 690-100C8-14108M | 80.0 | 100.0 | 160.0 | | 5.0 | 6.80 | 5000 | 4 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| DC | | Винт пластины | Винт |
| 40.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-202 |
| 44.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-202 |
| 50.00-66.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-253 |
| 54.00-100.00 | 14 | 5513 020-55 | 3214 010-253 |

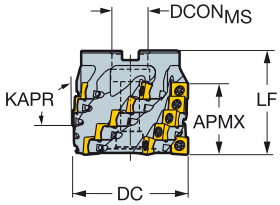
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I82 L2 N23 N9 N15

# Длиннокромочные фрезы CoroMill® 690 для обработки прямоугольных уступов

## Крепление на оправке

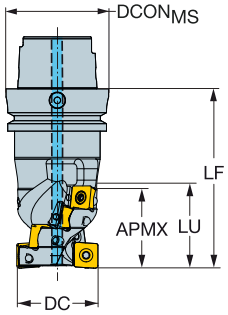
STDNO ISO6462
KAPR 90°




| DC | APMXFFW | | | CZCMS | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIIDE | MIIDP |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50.0 | 46.0 | 10E | 10P | 22 | 3 | | 690-050Q22-1046H | 22.0 | A | 50.0 | 75.0 | 3.0 | 0.98 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| 63.0 | 46.0 | 10E | 10P | 27 | | 3 | 690-063Q27-1046M | 27.0 | A | 63.0 | 80.0 | 3.0 | 1.48 | 5000 | 3 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |
| | 49.0 | 14E | 14P | 27 | 3 | | 690-063Q27-1449H | 27.0 | A | 63.0 | 80.0 | 5.0 | 1.30 | 5000 | 9 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 80.0 | 61.0 | 14E | 14P | 32 | | 3 | 690-080Q32-1461M | 32.0 | A | 80.0 | 98.0 | 5.0 | 2.42 | 5000 | 3 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |
| 100.0 | 61.0 | 14E | 14P | 32 | 5 | | 690-100Q32-1461H | 32.0 | A | 100.0 | 90.0 | 5.0 | 3.56 | 5000 | 5 | 690-140608M-E-SL | 690-140610M-P-SL |

## HSK — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°




| DC | APMXFFW | | | CZCMS | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIIDE | MIIDP |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63.0 | 105.0 | 10E | 10P | 125 | 1 | 4 | 690-063HA12-10105H | 125.0 | 63.0 | 180.0 | 110.0 | 3.0 | 7.51 | 5000 | 4 | 690-100508M-E-SL | 690-100510M-P-SL |

| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| DC | | Винт пластины | Винт |
| 50.00-63.00 | 10 | 5513 020-68 | 3214 010-253 |
| 63.00-100.00 | 14 | 5513 020-55 | 3214 010-253 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I82

L2

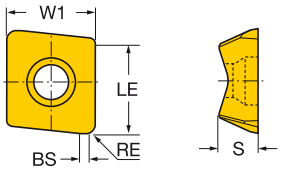
M1

N23

N9

# Пластины для фрез CoroMill® 690

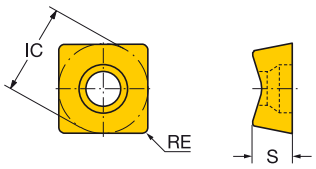
KRINS 90°




## Торцевые пластины

| | | | RE | Код заказа | S 1030 | S 2040 | S 30T | S 40T | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | SL | 10E | 0.80 | 690-100508M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | | 1.20 | 690-100512M-E-SL | ☆ | | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | | 1.60 | 690-100516M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | | 2.00 | 690-100520M-E-SL | ☆ | | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | | 3.10 | 690-100531M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 10.0 | 5.20 | 1.0 |
| | | 14E | 0.80 | 690-140608M-E-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 1.20 | 690-140612M-E-SL | ☆ | | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 1.60 | 690-140616M-E-SL | ☆ | | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 2.00 | 690-140620M-E-SL | | | | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 2.40 | 690-140624M-E-SL | | | | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 3.10 | 690-140631M-E-SL | ☆ | | ★ | ☆ | 14.5 | 14.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 5.00 | 690-140650M-E-SL | | | ★ | | 14.5 | 15.7 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 6.00 | 690-140660M-E-SL | ☆ | | ★ | | 14.5 | 16.5 | 6.35 | 1.0 |
| | | | 6.35 | 690-140664M-E-SL | | | ★ | | 14.5 | 16.7 | 6.35 | 1.0 |

KRINS 90°




## Периферийные пластины

| | | | RE | Код заказа | S 1030 | S 2040 | S 30T | S 40T | Размеры, мм IC | LE | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | SL | 10P | 1.00 | 690-100510M-P-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 10.0 | 9.0 | 5.20 |
| | | 14P | 1.00 | 690-140610M-P-SL | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 14.5 | 13.5 | 6.35 |

I80 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# CoroMill® Century

## Торцевая фреза для высокоскоростной чистовой обработки с низкими силами резания

### Область применения

- Фрезерование прямоугольных уступов
- Торцевое фрезерование

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Надежная высокоскоростная обработка благодаря конструкции фрезы
- Эффективный отвод стружки благодаря ускоренным потокам СОЖ
- Простая микрорегулировка в диапазоне 0,1 мм
- Корпус из высоколегированного алюминиевого сплава с креплением на оправке
- Возможность использования зачистных пластин Wiper для чистовой обработки с большими подачами

www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- HSK

### Пластины

- Одна или две режущие кромки
- Широкий ассортимент радиусов при вершине и фасок
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки любых материалов, включая пластины из PCD и CBN

### Микрорегулировка

Микрорегулировка положения режущей пластины в диапазоне 0,1 мм для фрез со сменными кассетами.

### Макрорегулировка

Макрорегулировка положения режущей пластины в диапазоне 1 мм.

### Настройка пластин

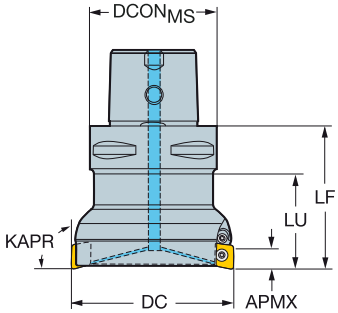
Рифленая опорная поверхность гнезда под пластину обеспечивает очень высокую надёжность крепления, предотвращая смещение режущей пластины.

I84 I87 N6

# Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | ZADJ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 11 | C3 | 11.00 | 3 | 3 | 3 | R590-040C3-11M | 32.0 | 55.0 | 40.0 | 3.0 | 0.65 | 48000 | 3 | R590-1105.. |
| | 11 | C4 | 11.00 | 3 | 3 | 3 | R590-040C4-11M | 40.0 | 63.0 | 40.0 | 3.0 | 0.83 | 39000 | 3 | R590-1105.. |
| 50.0 | 11 | C5 | 11.00 | 3 | 4 | 4 | R590-050C5-11M | 50.0 | 63.0 | 40.0 | 3.0 | 1.38 | 28000 | 4 | R590-1105.. |
| 63.0 | 11 | C5 | 11.00 | 3 | 5 | 5 | R590-063C5-11M | 50.0 | 63.0 | 40.0 | 3.0 | 1.50 | 28000 | 5 | R590-1105.. |
| 80.0 | 11 | C6 | 11.00 | 3 | 6 | 6 | R590-080C6-11M | 63.0 | 71.0 | | 3.0 | 2.38 | 20000 | 6 | R590-1105.. |

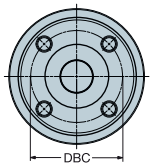
| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Регулировочный элемент | Винт регулировочного элемента |
| 5513 020-25 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |

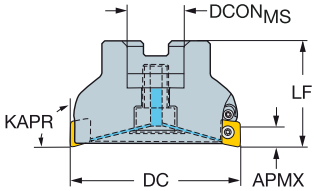
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

STDNO ISO6462
KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | ZADJ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50.0 | 11 | 22 | 11.00 | 1 | 4 | 4 | R590-050Q22S-11M | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.68 | 41600 | 4 | R590-1105.. |
| 63.0 | 11 | 22 | 11.00 | 1 | 5 | 5 | R590-063Q22S-11M | 22.0 | A | | 40.0 | 3.0 | 0.81 | 35100 | 5 | R590-1105.. |
| 80.0 | 11 | 27 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-080Q27A-11M | 27.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 1.04 | 27500 | 6 | R590-1105.. |
| | 11 | 27 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-080Q27S-11M | 27.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 1.57 | 27500 | 6 | R590-1105.. |
| 100.0 | 11 | 32 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-100Q32A-11M | 32.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 1.37 | 23800 | 6 | R590-1105.. |
| | 11 | 32 | 11.00 | 1 | 6 | 6 | R590-100Q32S-11M | 32.0 | A | | 50.0 | 3.0 | 2.21 | 23800 | 6 | R590-1105.. |
| 125.0 | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 8 | 8 | R590-125Q40A-11M | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 1.84 | 20700 | 8 | R590-1105.. |
| | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 8 | 8 | R590-125Q40S-11M | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 3.34 | 20700 | 8 | R590-1105.. |
| 160.0 | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 10 | 10 | R590-160Q40A-11M | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 2.74 | 17900 | 10 | R590-1105.. |
| | 11 | 40 | 11.00 | 1 | 10 | 10 | R590-160Q40S-11M | 40.0 | B | | 63.0 | 3.0 | 5.65 | 17900 | 10 | R590-1105.. |
| 200.0 | 11 | 60 | 11.00 | 0 | 16 | 16 | R590-200Q60A-11M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 7.26 | 15700 | 16 | R590-1105.. |
| | 11 | 60 | 11.00 | 0 | 16 | 16 | R590-200Q60S-11M | 60.0 | C | 101.6 | 63.0 | 3.0 | 12.00 | 15700 | 16 | R590-1105.. |

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| DC | | Винт пластины | Центральный болт | Регулировочный элемент | Винт регулировочного элемента |
| 50.00-63.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 087-01 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 80.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 087-02 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 100.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 087-03 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 125.00-160.00 | 11 | 5513 020-25 | 5512 098-03 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |
| 200.00 | 11 | 5513 020-25 | | 5513 014-021 | 5513 014-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I87

L2

M1

N23

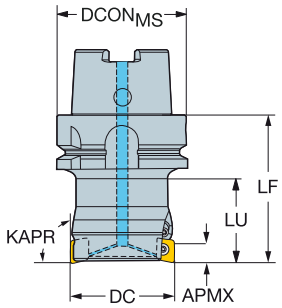
N9

N15

# Фрезы CoroMill® Century для обработки прямоугольных уступов

## HSK — Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°



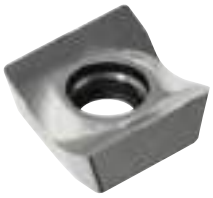

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | CNSC | ZADJ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40.0 | 11 | 63 | 11.00 | 1 | 3 | 3 | **R590-040HA06-11M** | 63.0 | A | 71.0 | 40.0 | 3.0 | 1.41 | 20000 | 3 | R590-1105.. |
| 50.0 | 11 | 63 | 11.00 | 1 | 4 | 4 | **R590-050HA06-11M** | 63.0 | A | 71.0 | 40.0 | 3.0 | 1.58 | 20000 | 4 | R590-1105.. |

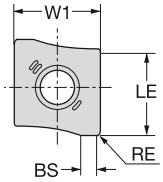
| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Регулировочный элемент | Винт регулировочного элемента |
| 5513 020-25 | 5513 014-021 | 5513 014-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Пластины для фрез CoroMill® Century

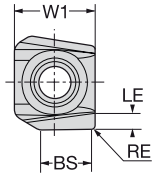
KRINS 90°






| | | | RE | Код заказа | K 1020 | K H10 | N H10 | H 1130 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KL | 11 | 0.80 | R590-110508H-KL | ★ | | | | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 1.7 |
| | NL | 11 | 0.40 | R590-110504H-NL | | ☆ | ★ | | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 2.0 |
| | PL | 11 | 0.80 | R590-110508H-PL | | | | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 1.7 |

KRINS 90°




Wiper TECHNOLOGY

| | | | RE | Код заказа | P 1130 | M 1130 | K 1020 | N 1130 | N H10 | S 1130 | H 1130 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KTW | 11 | 0.40 | R590-110504H-KTW | | | ☆ | | | | | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | |
| | KW | 11 | 0.80 | R590-110508H-KW | | | | | | | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |
| | NW | 11 | 0.40 | R590-110504H-NW | | | | | ☆ | | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |
| | PTW | 11 | 0.40 | R590-110504H-PTW | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | |
| | PW | 11 | 0.80 | R590-110508H-PW | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | 11.5 | 11.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |

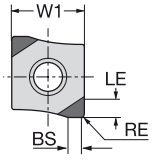
Убедитесь, что выбранная рабочая пластина и пластина Wiper имеют одинаковые значения RE/KCH

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

# Пластины для фрез CoroMill® Century

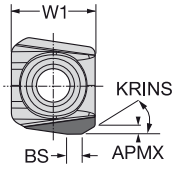
## Сверхтвёрдые режущие материалы

KRINS 90°

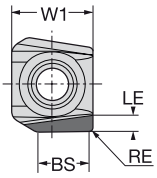



| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | K CB50 | H CB50 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KL | 11 | | 30° | 1.0 | L590-1105H-ZC2-KL | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.3 | 200.0 |
| | | | | 60° | 1.5 | R590-1105H-ZC2-KL | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.3 | 200.0 |
| Средняя | KM | 11 | 0.80 | | | R590-110508H-PR2-KM | ☆ | ☆ | 11.5 | 2.0 | 5.00 | 1.5 | 25.0 |

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW




90°
R590..PR2-KW



Wiper TECHNOLOGY

| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | K CB50 | H CB50 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | KW | 11 | | 30° | 1.0 | L590-1105H-ZC2-KW | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 5.9 | 390.0 |
| | | | | 60° | 1.5 | R590-1105H-ZC2-KW | ☆ | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 5.9 | 390.0 |
| | NW | 11 | 0.80 | | | R590-110508H-PR2-KW | ☆ | ☆ | 11.5 | 2.0 | 5.00 | 7.1 | 393.0 |

Убедитесь, что выбранная рабочая пластина и пластина Wiper имеют одинаковые значения RE/KCH

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

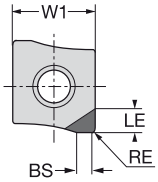


SANDVIK Coromant

# Пластины для фрез CoroMill® Century

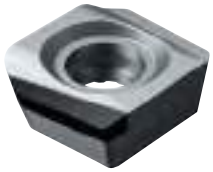
## Сверхтвёрдые режущие материалы

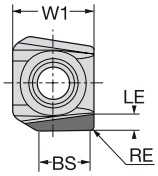
KRINS 90°




| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | N CD10 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | NL | 11 | | 45° | 1.0 | R590-1105H-PC2-NL | ★ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 1.5 | 200.0 |
| | | | | 45° | 1.0 | R590-1105H-PC5-NL | ★ | 11.5 | 6.0 | 5.00 | 1.5 | 200.0 |
| | | | 0.40 | | | R590-1105H-PR2-NL | ★ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |
| | | | 0.40 | | | R590-1105H-PR5-NL | ★ | 11.5 | 6.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |
| | | | | 45° | 0.3 | R590-1105H-PS2-NL | ★ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |
| | | | | 45° | 0.1 | R590-1105H-PS5-NL | ★ | 11.5 | 6.0 | 5.00 | 2.2 | 200.0 |

KRINS 90°





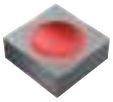
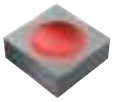
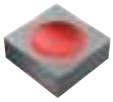

Wiper TECHNOLOGY

| | | | RE | KCH | CHW | Код заказа | N CD10 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS | BSR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | NW | 11 | | 45° | 1.2 | R590-1105H-RC2-NW | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 6.0 | 500.0 |
| | | | 0.40 | | | R590-1105H-RR2-NW | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 6.8 | 500.0 |
| | | | | 45° | 0.3 | R590-1105H-RS2-NW | ☆ | 11.5 | 3.0 | 5.00 | 7.0 | 500.0 |

Убедитесь, что выбранная рабочая пластина и пластина Wiper имеют одинаковые значения RE/KCH

I84 I154 I175 N23 N6 N10 N2

# Фрезы для профильной обработки

| | CoroMill® 300 | CoroMill® 200 | CoroMill® 216 |
|---|---|---|---|
| | | | |
| Стр. | I91 | I100 | I105 |
| Обрабатываемый материал | P M K N S H | P M K N S H | P M K N S H |
| Основная операция |  |  |  |
| KAPR | 0° | 0° | 90° |
| DC мм | 5 - 180 | 15 - 140 | 10 - 50 |
| DCX мм | 10 - 200 | 25 - 160 | 10 - 50 |
| APMX мм | 2.5 - 10 | 5 - 10 | 8.6 - 44.6 |
| Пластины | | | |
| Размер пластин | 05,07,08,10,12,16 и 20 | 10,12,16 и 20 | 10,12,16,20,25,30,32, 40 и 50 |
| Соединения | Coromant Capto®<br>Coromant EH<br>Цилиндрический хвостовик<br>Крепление на оправке<br>Weldon<br>Резьбовое соединение | Цилиндрический хвостовик<br>Крепление на оправке | Coromant Capto®<br>Цилиндрический хвостовик<br>Coromant EH<br>Резьбовое соединение<br>Weldon |
| Внутренний подвод СОЖ | ✔ | | ✔ |
| Опции | | Опорная пластина для защиты корпуса от повреждений | |
| Другие операции | | | |



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 300

## Фрезы для торцевой и профильной обработки с низкими нагрузками

### Область применения

- Обработка в полный паз
- Торцевое фрезерование
- Врезание под углом
- Профильная обработка
- Фрезерование карманов

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Универсальный инструмент с широкой областью применения
- Большой ассортимент, охватывающий много областей применения
- Фрезы с положительными задними углами обеспечивают ненагруженное резание, что позволяет работать фрезами с мелким шагом и небольшими режущими пластинами при высоких скоростях резания в сочетании с большими подачами, повышая эффективность производства
- Концевые фрезы с превосходной геометрической проходимостью, а также с возможностью резания во всех направлениях для многокоординатной обработки сложнопрофильных поверхностей

www.sandvik.coromant.com/coromill300

### Соединения

- Coromant Capto®
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- Резьбовое соединение

### Пластины

- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг

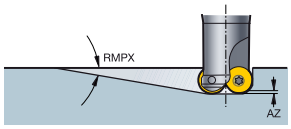
Особое решение для поворота пластин размером 20 предотвращает смещение режущей пластины и позволяет использовать все режущие кромки

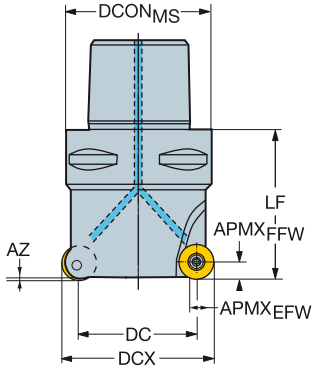
I92 I99 N6

# Торцевые фрезы CoroMill® 300

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

**Позитивное исполнение**




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.0 | 12 | C3 | 9.0 | 6.00 | 10° | 3.0 | 3 | | 3 | R300-035C3-12M | 32.0 | 35.0 | 28.3 | 43.0 | 3.0 | 0.36 | 32900 | 3 | R300-1240.. |
| | 12 | C3 | 9.0 | 6.00 | 10° | 3.0 | 3 | 4 | | R300-035C3-12H | 32.0 | 35.0 | 28.3 | 43.0 | 3.0 | 0.30 | 32900 | 4 | R300-1240.. |
| 25.0 | 10 | C3 | 7.5 | 5.00 | 7° | 2.3 | 3 | 4 | | R300-035C3-10H | 32.0 | 35.0 | 29.1 | 40.0 | 3.0 | 0.36 | 43200 | 4 | R300-1032.. |
| 27.0 | 08 | C3 | 6.0 | 4.00 | 4° | 1.9 | 3 | | 4 | R300-035C3-08M | 32.0 | 35.0 | 30.3 | 40.0 | 1.2 | 0.31 | 33800 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | C3 | 6.0 | 4.00 | 4° | 1.9 | 3 | 5 | | R300-035C3-08H | 32.0 | 35.0 | 30.3 | 40.0 | 1.2 | 0.31 | 33800 | 5 | R300-0828.. |
| 30.0 | 12 | C4 | 9.0 | 6.00 | 7° | 3.0 | 3 | | 3 | R300-042C4-12M | 40.0 | 42.0 | 35.3 | 50.0 | 3.0 | 0.60 | 28300 | 3 | R300-1240.. |
| | 12 | C4 | 9.0 | 6.00 | 7° | 3.0 | 3 | 4 | | R300-042C4-12H | 40.0 | 42.0 | 35.3 | 50.0 | 3.0 | 0.58 | 28300 | 4 | R300-1240.. |
| 32.0 | 10 | C4 | 7.5 | 5.00 | 5° | 2.3 | 3 | 5 | | R300-042C4-10H | 40.0 | 42.0 | 36.1 | 50.0 | 3.0 | 0.58 | 37200 | 5 | R300-1032.. |
| 34.0 | 08 | C4 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 3 | 6 | | R300-042C4-08H | 40.0 | 42.0 | 37.3 | 50.0 | 1.2 | 0.40 | 29800 | 6 | R300-0828.. |
| 36.0 | 16 | C5 | 12.0 | 8.00 | 7° | 3.8 | 3 | | 4 | R300-052C5-16M | 50.0 | 52.0 | 40.9 | 60.0 | 5.0 | 1.04 | 20600 | 4 | R300-1648.. |
| | 16 | C5 | 12.0 | 8.00 | 7° | 3.8 | 3 | 5 | | R300-052C5-16H | 50.0 | 52.0 | 40.9 | 60.0 | 5.0 | 1.04 | 20600 | 5 | R300-1648.. |
| 40.0 | 12 | C5 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 3 | | 4 | R300-052C5-12M | 50.0 | 52.0 | 45.3 | 50.0 | 3.0 | 0.98 | 24400 | 4 | R300-1240.. |
| | 12 | C5 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 3 | 5 | | R300-052C5-12H | 50.0 | 52.0 | 45.3 | 50.0 | 3.0 | 0.99 | 24000 | 5 | R300-1240.. |
| 44.0 | 08 | C5 | 6.0 | 4.00 | 2° | 1.9 | 3 | 8 | | R300-052C5-08H | 50.0 | 52.0 | 47.3 | 50.0 | 1.2 | 1.00 | 26100 | 8 | R300-0828.. |
| 46.0 | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 9° | 6.0 | 3 | | 4 | R300-066C6-20M | 63.0 | 66.0 | | 80.0 | 7.5 | 1.88 | 18478 | 4 | R300-2060.. |
| | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 9° | 6.0 | 3 | 5 | | R300-066C6-20H | 63.0 | 66.0 | | 80.0 | 7.5 | 1.83 | 18478 | 5 | R300-2060.. |
| 50.0 | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 4° | 3.8 | 3 | | 5 | R300-066C6-16M | 63.0 | 66.0 | 54.9 | 60.0 | 5.0 | 1.77 | 17600 | 5 | R300-1648.. |
| | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 4° | 3.8 | 3 | 6 | | R300-066C6-16H | 63.0 | 66.0 | 54.9 | 60.0 | 5.0 | 1.75 | 17600 | 6 | R300-1648.. |
| 54.0 | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 3 | | 5 | R300-066C6-12M | 63.0 | 66.0 | 59.3 | 50.0 | 3.0 | 1.65 | 21700 | 5 | R300-1240.. |
| | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 3 | 7 | | R300-066C6-12H | 63.0 | 66.0 | 59.3 | 50.0 | 3.0 | 1.67 | 21700 | 7 | R300-1240.. |
| 58.0 | 08 | C6 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 3 | 10 | | R300-066C6-08H | 63.0 | 66.0 | 61.3 | 50.0 | 1.2 | 1.65 | 23100 | 10 | R300-0828.. |
| 60.0 | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 3 | | 5 | R300-080C6-20M | 63.0 | 80.0 | | 80.0 | 7.5 | 2.24 | 15622 | 5 | R300-2060.. |
| | 20 | C6 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 3 | 6 | | R300-080C6-20H | 63.0 | 80.0 | | 80.0 | 7.5 | 2.20 | 15622 | 6 | R300-2060.. |
| 64.0 | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 3 | | 5 | R300-080C6-16M | 63.0 | 80.0 | 68.9 | 60.0 | 5.0 | 2.02 | 15400 | 5 | R300-1648.. |
| | 16 | C6 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 3 | 7 | | R300-080C6-16H | 63.0 | 80.0 | 68.9 | 60.0 | 5.0 | 2.02 | 15400 | 7 | R300-1648.. |
| 68.0 | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 3 | | 6 | R300-080C6-12M | 63.0 | 80.0 | 73.3 | 50.0 | 3.0 | 1.82 | 18900 | 6 | R300-1240.. |
| | 12 | C6 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 3 | 8 | | R300-080C6-12H | 63.0 | 80.0 | 59.3 | 50.0 | 3.0 | 1.72 | 18900 | 8 | R300-1240.. |
| 72.0 | 08 | C6 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 3 | 12 | | R300-080C6-08H | 63.0 | 80.0 | 75.3 | 50.0 | 1.2 | 1.84 | 20500 | 12 | R300-0828.. |
| 80.0 | 20 | C8 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 3 | | 6 | R300-100C8-20M | 80.0 | 100.0 | | 80.0 | 7.5 | 3.72 | 12843 | 6 | R300-2060.. |
| | 20 | C8 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 3 | 7 | | R300-100C8-20H | 80.0 | 100.0 | | 80.0 | 7.5 | 3.48 | 12843 | 7 | R300-2060.. |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 08 | 5513 020-56 |
| 10 | 5513 020-09 |
| 12 | 5513 020-09 |
| 16 | 5513 020-50 |
| 20 | 5513 020-31 |

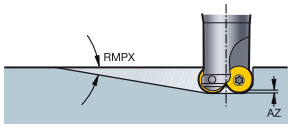
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I99 L2 N23 N6 N9 N15

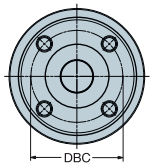
# Торцевые фрезы CoroMill® 300

## Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ

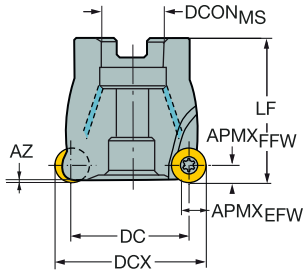
## Позитивное исполнение




STDNO




ISO6462




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | DCX | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32.0 | 08 | 16 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 1 | | 5 | R300-040Q16-08M | 16.0 | A | | 40.0 | 40.0 | 1.2 | 0.44 | 30800 | 5 | R300-0828.. |
| | 08 | 16 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 1 | 6 | | R300-040Q16-08H | 16.0 | A | | 40.0 | 40.0 | 1.2 | 0.20 | 30800 | 6 | R300-0828.. |
| 38.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | | 4 | R300-050Q22-12M | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.44 | 25000 | 4 | R300-1240.. |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | 5 | | R300-050Q22-12H | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.40 | 25000 | 5 | R300-1240.. |
| 40.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | | 4 | R300-052Q22-12M | 22.0 | A | | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.79 | 24400 | 4 | R300-1240.. |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 5° | 3.0 | 1 | 5 | | R300-052Q22-12H | 22.0 | A | | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.46 | 24400 | 5 | R300-1240.. |
| 42.0 | 08 | 22 | 6.0 | 4.00 | 2° | 1.9 | 1 | 8 | | R300-050Q22-08H | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 1.2 | 0.45 | 26700 | 8 | R300-0828.. |
| 44.0 | 08 | 22 | 6.0 | 4.00 | 2° | 1.9 | 1 | 8 | | R300-052Q22-08H | 22.0 | A | | 52.0 | 50.0 | 1.2 | 0.85 | 26100 | 8 | R300-0828.. |
| 47.0 | 16 | 22 | 12.0 | 8.00 | 5° | 3.8 | 1 | | 4 | R300-063Q22-16M | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.72 | 18200 | 4 | R300-1648.. |
| | 16 | 22 | 12.0 | 8.00 | 5° | 3.8 | 1 | 6 | | R300-063Q22-16H | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.86 | 18200 | 6 | R300-1648.. |
| 51.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 1 | | 4 | R300-063Q22-12L | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.97 | 22100 | 4 | R300-1240.. |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 1 | | 5 | R300-063Q22-12M | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.60 | 22100 | 5 | R300-1240.. |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.0 | 1 | 7 | | R300-063Q22-12H | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.57 | 22100 | 7 | R300-1240.. |
| 55.0 | 08 | 22 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 1 | 10 | | R300-063Q22-08H | 22.0 | A | | 63.0 | 50.0 | 1.2 | 0.82 | 23700 | 10 | R300-0828.. |
| 60.0 | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 1 | | 5 | R300-080Q27-20M | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 0.95 | 15622 | 5 | R300-2060.. |
| | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 6° | 6.0 | 1 | 6 | | R300-080Q27-20H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 1.07 | 15622 | 6 | R300-2060.. |
| 64.0 | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 1 | | 5 | R300-080Q27-16M | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 0.98 | 15400 | 5 | R300-1648.. |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 3° | 3.8 | 1 | 7 | | R300-080Q27-16H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.15 | 15400 | 7 | R300-1648.. |
| 68.0 | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 1 | | 6 | R300-080Q27-12M | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 0.90 | 18900 | 6 | R300-1240.. |
| | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.0 | 1 | 8 | | R300-080Q27-12H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 1.06 | 18900 | 8 | R300-1240.. |
| 72.0 | 08 | 27 | 6.0 | 4.00 | 1° | 1.9 | 1 | 12 | | R300-080Q27-08H | 27.0 | A | | 80.0 | 50.0 | 1.2 | 1.31 | 20500 | 12 | R300-0828.. |
| 80.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 1 | | 5 | R300-100Q32-20L | 32.0 | A | | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 2.46 | 12843 | 5 | R300-2060.. |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 1 | | 6 | R300-100Q32-20M | 32.0 | A | | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 2.40 | 12843 | 6 | R300-2060.. |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 4° | 6.0 | 1 | 7 | | R300-100Q32-20H | 32.0 | A | | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 2.41 | 12843 | 7 | R300-2060.. |
| 84.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 3.8 | 1 | | 6 | R300-100Q32-16M | 32.0 | A | | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.68 | 13300 | 6 | R300-1648.. |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 3.8 | 1 | 8 | | R300-100Q32-16H | 32.0 | A | | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.67 | 13300 | 8 | R300-1648.. |
| 105.0 | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.0 | 1 | | 7 | R300-125Q40-20M | 40.0 | B | | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 3.03 | 10768 | 7 | R300-2060.. |
| | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.0 | 1 | 9 | | R300-125Q40-20H | 40.0 | B | | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 2.93 | 10768 | 9 | R300-2060.. |
| 109.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 1° | 3.8 | 1 | | 8 | R300-125Q32-16M | 32.0 | A | | 125.0 | 63.0 | 5.0 | 2.55 | 11900 | 8 | R300-1648.. |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 1° | 3.8 | 1 | 10 | | R300-125Q32-16H | 32.0 | A | | 125.0 | 63.0 | 5.0 | 2.88 | 11900 | 10 | R300-1648.. |
| 140.0 | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.0 | 1 | | 9 | R300-160Q40-20M | 40.0 | B | | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 4.93 | 9106 | 9 | R300-2060.. |
| | 20 | 40 | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.0 | 1 | 11 | | R300-160Q40-20H | 40.0 | B | | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 4.83 | 9106 | 11 | R300-2060.. |
| 180.0 | 20 | 60 | 15.0 | 10.00 | 1° | 6.0 | 0 | | 11 | R300-200Q60-20M | 60.0 | C | 101.6 | 200.0 | 63.0 | 7.5 | 11.20 | 7799 | 11 | R300-2060.. |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 08 | 5513 020-56 |
| 12 | 5513 020-09 |
| 16 | 5513 020-50 |
| 20 | 5513 020-31 |

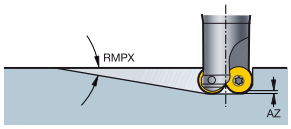
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

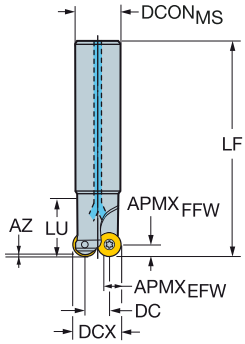
I99 L2 M1 N23 N6 N9 N15

# Торцевые фрезы CoroMill® 300

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

## Позитивное исполнение




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15.0 | 10 | 20 | 7.5 | 5.00 | 13° | 2.3 | 1 | | 2 | R300-025A20-10M | 20.0 | 25.0 | 19.1 | 33.0 | 150.0 | 3.0 | 0.50 | 2850 | 2 | R300-1032.. |
| 17.0 | 08 | 20 | 6.0 | 4.00 | 8° | 1.9 | 1 | | 3 | R300-025A20-08M | 20.0 | 25.0 | 20.3 | 25.0 | 150.0 | 1.2 | 0.44 | 7200 | 3 | R300-0828.. |
| 20.0 | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 12° | 3.0 | 1 | | 2 | R300-032A25-12M | 25.0 | 32.0 | 25.3 | 25.0 | 190.0 | 3.0 | 0.82 | 8900 | 2 | R300-1240.. |
| | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 12° | 3.0 | 1 | 3 | | R300-032A25-12H | 25.0 | 32.0 | 25.3 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.65 | 3550 | 3 | R300-1240.. |
| 22.0 | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 7° | 2.3 | 1 | | 3 | R300-032A25-10M | 25.0 | 32.0 | 26.1 | 25.0 | 190.0 | 3.0 | 0.82 | 1470 | 3 | R300-1032.. |
| | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 7° | 2.3 | 1 | 4 | | R300-032A25-10H | 25.0 | 32.0 | 26.1 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.70 | 2850 | 4 | R300-1032.. |
| 24.0 | 08 | 25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | | 4 | R300-032A25-08M | 25.0 | 32.0 | 27.3 | 25.0 | 190.0 | 1.2 | 0.79 | 9000 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | 25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | 5 | | R300-032A25-08H | 25.0 | 32.0 | 27.3 | 25.0 | 150.0 | 1.2 | 0.61 | 3590 | 5 | R300-0828.. |
| 28.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 8° | 3.0 | 1 | | 3 | R300-040A32-12M | 32.0 | 40.0 | 33.3 | 25.0 | 250.0 | 3.0 | 1.78 | 1140 | 3 | R300-1240.. |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 8° | 3.0 | 1 | 4 | | R300-040A32-12H | 32.0 | 40.0 | 33.3 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 1.01 | 2850 | 4 | R300-1240.. |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 17.00-24.00 | 08 | 5513 020-56 |
| 15.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 22.00 | 10 | 5513 020-09 |
| 20.00-28.00 | 12 | 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I99 L2 N23 N6 N9 N15

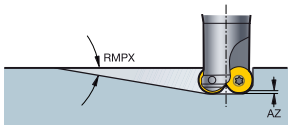


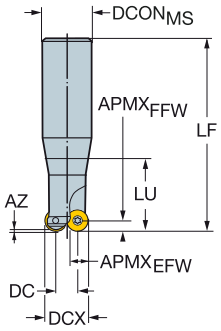
SANDVIK Coromant

# Торцевые фрезы CoroMill® 300

## Цилиндрический хвостовик

## Нейтральное исполнение




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.0 | 05 | 16 | 3.8 | 2.50 | 20° | 1.8 | 2 | R300-010A16L-05L | 16.0 | 10.0 | 9.1 | 18.0 | 160.0 | 25.4 | 0.6 | 0.32 | 15900 | 2 | R300-0517.. |
| | 07 20 | 16 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 2 | R300-012A16L-07L | 16.0 | 12.0 | 10.4 | 21.0 | 200.0 | 37.8 | 0.9 | 0.38 | 8900 | 2 | R300-0720.. |
| 8.0 | 07 24 | 20 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 2 | R300-015A20L-07L | 20.0 | 15.0 | 13.4 | 25.0 | 200.0 | 43.8 | 0.9 | 0.54 | 12700 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | 20 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 2 | R300-016A20L-08L | 20.0 | 16.0 | 14.1 | 25.0 | 200.0 | 51.9 | 1.2 | 0.54 | 12700 | 2 | R300-0828.. |
| 10.0 | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 2 | R300-020A25L-10L | 25.0 | 20.0 | 18.1 | 30.0 | 250.0 | 48.8 | 3.0 | 0.87 | 8100 | 2 | R300-1032.. |
| 12.0 | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 20° | 2.7 | 2 | R300-024A25L-12L | 25.0 | 24.0 | 22.1 | 30.0 | 250.0 | 76.0 | 3.0 | 1.20 | 8900 | 2 | R300-1240.. |
| 13.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 20° | 1.4 | 2 | R300-025A32L-12L | 32.0 | 25.0 | 23.1 | 30.0 | 250.0 | 42.9 | 3.0 | 1.69 | 15800 | 2 | R300-1240.. |
| 16.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 20° | 4.8 | 2 | R300-032A32L-16L | 32.0 | 32.0 | 29.0 | 40.0 | 250.0 | 72.2 | 5.0 | 1.76 | 8700 | 2 | R300-1648.. |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 5.00 | 05 | 5513 020-40 |
| 5.00 | 07 20 | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | 5513 020-42 |
| 8.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 10.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 12.00-13.00 | 12 | 5513 020-39 |
| 16.00 | 16 | 5513 020-50 |

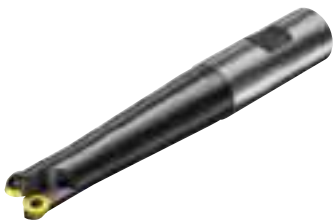
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

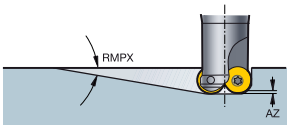
I99 L2 N23 N6 N9

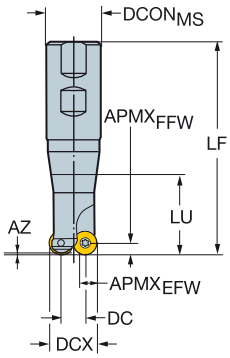
# Торцевые фрезы CoroMill® 300

**Weldon**

**Нейтральное исполнение**






| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.0 | 07 20 | 16 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 2 | R300-012B16L-07L | 16.0 | WE | 12.0 | 10.4 | 21.0 | 109.0 | 37.6 | 0.9 | 0.24 | 34000 | 2 | R300-0720.. |
| 8.0 | 07 24 | 20 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 2 | R300-015B20L-07L | 20.0 | WE | 15.0 | 13.4 | 25.0 | 131.0 | 43.6 | 0.9 | 0.38 | 25000 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | 20 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 2 | R300-016B20L-08L | 20.0 | WE | 16.0 | 14.1 | 25.0 | 131.0 | 51.6 | 1.2 | 0.38 | 24700 | 2 | R300-0828.. |
| 10.0 | 10 | 25 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 2 | R300-020B25L-10L | 25.0 | WE | 20.0 | 18.1 | 30.0 | 137.0 | 48.4 | 3.0 | 0.58 | 34000 | 2 | R300-1032.. |
| 13.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 20° | 1.4 | 2 | R300-025B32L-12L | 32.0 | WE | 25.0 | 23.1 | 30.0 | 141.0 | 42.8 | 3.0 | 0.82 | 20200 | 2 | R300-1240.. |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 5.00 | 07 20 | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | 5513 020-42 |
| 8.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 10.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 13.00 | 12 | 5513 020-39 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

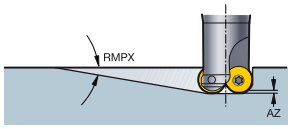
I99 L2 N23 N6 N9

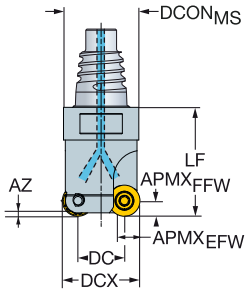


SANDVIK Coromant

# Торцевые фрезы CoroMill® 300

## Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ




### Нейтральное исполнение

| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.0 | 05 | E10 | 3.8 | 2.50 | 20° | 1.8 | 1 | 2 | R300-10EH10-05L | 9.7 | 10.0 | 9.0 | 13.1 | 20.0 | 0.6 | 0.06 | 20000 | 2 | R300-0517.. |
| | 07 20 | E12 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 1 | 2 | R300-12EH12-07L | 11.7 | 12.0 | 10.3 | 17.5 | 25.0 | 0.9 | 0.07 | 20000 | 2 | R300-0720.. |
| 7.0 | 05 | E12 | 3.8 | 2.50 | 10° | 1.0 | 1 | 3 | R300-12EH12-05M | 11.7 | 12.0 | 11.0 | 12.5 | 20.0 | 0.6 | 0.10 | 20000 | 3 | R300-0517.. |
| 8.0 | 07 20 | E12 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.1 | 1 | 3 | R300-15EH12-07M | 11.7 | 15.0 | 13.3 | 17.5 | 25.0 | 0.9 | 0.10 | 20000 | 3 | R300-0720.. |
| | 07 24 | E12 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 1 | 2 | R300-15EH12-07L | 11.7 | 15.0 | 13.3 | 17.5 | 25.0 | 0.9 | 0.10 | 20000 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | E16 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 1 | 2 | R300-16EH16-08L | 15.5 | 16.0 | 14.0 | 21.3 | 30.0 | 1.2 | 0.09 | 20000 | 2 | R300-0828.. |
| 9.0 | 07 20 | E16 | 5.3 | 3.50 | 15° | 0.9 | 1 | 3 | R300-16EH16-07M | 15.5 | 16.0 | 14.3 | 16.3 | 25.0 | 0.9 | 0.11 | 20000 | 3 | R300-0720.. |
| 10.0 | 10 | E20 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 1 | 2 | R300-20EH20-10L | 19.3 | 20.0 | 18.0 | 25.0 | 35.0 | 3.0 | 0.12 | 20000 | 2 | R300-1032.. |
| 12.0 | 08 | E20 | 6.0 | 4.00 | 12° | 1.5 | 1 | 3 | R300-20EH20-08M | 19.3 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 30.0 | 1.2 | 0.13 | 20000 | 3 | R300-0828.. |
| | 12 | E20 | 9.0 | 6.00 | 20° | 2.7 | 1 | 2 | R300-24EH20-12L | 19.3 | 24.0 | 22.0 | 25.0 | 35.0 | 3.0 | 0.17 | 15000 | 2 | R300-1240.. |
| 15.0 | 10 | E25 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.1 | 1 | 2 | R300-25EH25-10L | 24.2 | 25.0 | 23.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.20 | 15000 | 2 | R300-1032.. |
| | 10 | E25 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.3 | 1 | 3 | R300-25EH25-10M | 24.2 | 25.0 | 23.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.19 | 15000 | 3 | R300-1032.. |
| 16.0 | 16 | E25 | 12.0 | 8.00 | 20° | 4.8 | 1 | 2 | R300-32EH25-16L | 24.2 | 32.0 | 28.9 | 29.5 | 40.0 | 5.0 | 0.23 | 15000 | 2 | R300-1648.. |
| 20.0 | 12 | E25 | 9.0 | 6.00 | 15° | 1.4 | 1 | 3 | R300-32EH25-12M | 24.2 | 32.0 | 30.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.21 | 15000 | 3 | R300-1240.. |
| 22.0 | 10 | E25 | 7.5 | 5.00 | 10° | 1.7 | 1 | 4 | R300-32EH25-10H | 24.2 | 32.0 | 30.0 | 24.5 | 35.0 | 3.0 | 0.23 | 15000 | 4 | R300-1032.. |

### Позитивное исполнение

| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17.0 | 08 | E25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 0.6 | 1 | | 3 | R300-25EH25-08M | 24.2 | 25.0 | 20.3 | 24.5 | 35.0 | 1.2 | 0.17 | 15000 | 3 | R300-0828.. |
| 24.0 | 08 | E25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 2.0 | 1 | | 4 | R300-32EH25-08M | 24.2 | 32.0 | 27.3 | 24.5 | 35.0 | 1.2 | 0.21 | 15000 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | E25 | 6.0 | 4.00 | 5° | 2.0 | 1 | 5 | | R300-32EH25-08H | 24.2 | 32.0 | 27.3 | 24.5 | 35.0 | 1.2 | 0.20 | 15000 | 5 | R300-0828.. |

### Нейтральное исполнение

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| DC | | Винт пластины |
| 5.00-9.00 | 07 20 | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | 5513 020-42 |
| 5.00-7.00 | 05 | 5513 020-40 |
| 8.00-12.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 10.00-22.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 12.00-20.00 | 12 | 5513 020-39 |
| 16.00 | 16 | 5513 020-50 |

### Позитивное исполнение

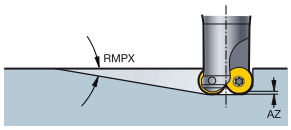
| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-56 |

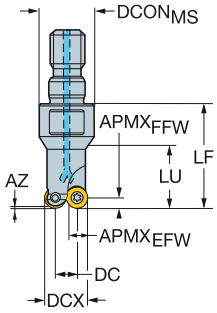
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I99 L2 N23 N6 N9 N15 N3

# Торцевые фрезы CoroMill® 300

## Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ




### Нейтральное исполнение

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | BD | LB | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5.0 | 07 20 | M8 | 5.3 | 3.50 | 20° | 1.0 | 0 | 2 | R300-12T08-07L | 12.8 | 12.0 | 10.4 | 21.0 | 25.0 | 17.3 | 0.9 | 0.09 | 9100 | 2 | R300-0720.. |
| 7.0 | 05 | M8 | 3.8 | 2.50 | 10° | 1.0 | 0 | 3 | R300-12T08-05M | 12.8 | 12.0 | 11.1 | 18.0 | 25.0 | | 0.6 | 0.05 | 9100 | 3 | R300-0517.. |
| 8.0 | 07 24 | M8 | 5.3 | 3.50 | 20° | 0.9 | 0 | 2 | R300-15T08-07L | 12.8 | 15.0 | 13.4 | | 25.0 | | 0.9 | 0.10 | 9100 | 2 | R300-0724.. |
| | 08 | M8 | 6.0 | 4.00 | 20° | 1.8 | 0 | 2 | R300-16T08-08L | 12.8 | 16.0 | 14.0 | | 25.0 | | 1.2 | 0.05 | 9100 | 2 | R300-0828.. |
| 10.0 | 10 | M10 | 7.5 | 5.00 | 20° | 3.4 | 1 | 2 | R300-20T10-10L | 17.8 | 20.0 | 18.1 | | 30.0 | | 3.0 | 0.09 | 9100 | 2 | R300-1032.. |
| 12.0 | 08 | M10 | 6.0 | 4.00 | 12° | 1.5 | 1 | 3 | R300-20T10-08M | 17.8 | 20.0 | 18.1 | | 30.0 | | 1.2 | 0.03 | 9100 | 3 | R300-0828.. |
| | 12 | M12 | 9.0 | 6.00 | 20° | 2.7 | 1 | 2 | R300-24T12-12L | 20.8 | 24.0 | 22.1 | | 35.0 | | 3.0 | 0.18 | 9100 | 2 | R300-1240.. |
| 15.0 | 10 | M12 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.1 | 1 | 2 | R300-25T12-10L | 20.8 | 25.0 | 23.1 | | 35.0 | | 3.0 | 0.16 | 9100 | 2 | R300-1032.. |
| | 10 | M12 | 7.5 | 5.00 | 15° | 1.3 | 1 | 3 | R300-25T12-10M | 20.8 | 25.0 | 23.1 | | 35.0 | | 3.0 | 0.20 | 9100 | 3 | R300-1032.. |
| 20.0 | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 15° | 1.4 | 1 | 3 | R300-32T16-12M | 28.8 | 32.0 | 30.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.31 | 9100 | 3 | R300-1240.. |
| 22.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 10° | 1.7 | 1 | 4 | R300-32T16-10H | 28.8 | 32.0 | 30.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.33 | 9100 | 4 | R300-1032.. |
| 23.0 | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 16° | 5.0 | 1 | 3 | R300-35T16-12M | 28.8 | 35.0 | 33.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.34 | 9100 | 3 | R300-1240.. |
| 25.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 10° | 3.6 | 1 | 4 | R300-35T16-10H | 28.8 | 35.0 | 33.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.38 | 9100 | 4 | R300-1032.. |
| 28.0 | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 13° | 5.0 | 1 | 4 | R300-40T16-12M | 28.8 | 40.0 | 38.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.35 | 9100 | 4 | R300-1240.. |
| 30.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 8° | 3.6 | 1 | 5 | R300-40T16-10H | 28.8 | 40.0 | 38.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.37 | 9100 | 5 | R300-1032.. |
| | 12 | M16 | 9.0 | 6.00 | 12° | 5.0 | 1 | 4 | R300-42T16-12M | 28.8 | 42.0 | 40.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.04 | 9100 | 4 | R300-1240.. |
| 32.0 | 10 | M16 | 7.5 | 5.00 | 7° | 3.6 | 1 | 5 | R300-42T16-10H | 28.8 | 42.0 | 40.1 | | 45.0 | | 3.0 | 0.41 | 9100 | 5 | R300-1032.. |

### Позитивное исполнение

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17.0 | 08 | M12 | 6.0 | 4.00 | 8° | 1.9 | 1 | | 3 | R300-25T12-08M | 20.8 | 25.0 | 20.3 | 18.0 | 35.0 | 1.2 | 0.18 | 9100 | 3 | R300-0828.. |
| 24.0 | 08 | M16 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | | 4 | R300-32T16-08M | 28.8 | 32.0 | 27.3 | 28.0 | 45.0 | 1.2 | 0.30 | 9100 | 4 | R300-0828.. |
| | 08 | M16 | 6.0 | 4.00 | 5° | 1.9 | 1 | 5 | | R300-32T16-08H | 28.8 | 32.0 | 27.3 | 28.0 | 45.0 | 1.2 | 0.30 | 9100 | 5 | R300-0828.. |
| 32.0 | 08 | M16 | 6.0 | 4.00 | 3° | 1.9 | 1 | 6 | | R300-40T16-08H | 28.8 | 40.0 | 35.3 | 28.0 | 45.0 | 1.2 | 0.38 | 9100 | 6 | R300-0828.. |

### Нейтральное исполнение

| DC | | Комплектующие Винт пластины |
|---|---|---|
| 5.00 | 07 20 | 5513 020-41 |
| 8.00 | 07 24 | 5513 020-42 |
| 7.00 | 05 | 5513 020-40 |
| 8.00-12.00 | 08 | 5513 020-36 |
| 10.00-32.00 | 10 | 5513 020-43 |
| 12.00-30.00 | 12 | 5513 020-39 |

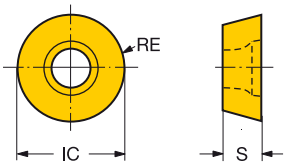
### Позитивное исполнение

| Комплектующие Винт пластины |
|---|
| 5513 020-56 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I99 N23 N6 N9 N15

# Пластины для фрез CoroMill® 300




| | RE | Код заказа | P 1025 | P 1040 | P 1130 | P 2030 | P 2040 | P 3040 | P 4220 | P 4330 | P 4340 | M 1025 | M 1040 | M 1130 | M 2030 | M 2040 | M 4340 | M S30T | M S40T | K 1010 | K 1020 | K 1025 | K 3040 | K 3330 | K 4220 | K 4330 | K 4340 | K H13A | N 1025 | N 1130 | N H13A | S 1025 | S 1130 | S 2030 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1010 | H 1025 | H 1130 | H 3040 | H 4220 | Размеры, мм IC | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | 08 | 4.00 | R300-0828E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828E-PL | | | ★ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | | 8.0 | 2.78 |
| | 10 | 5.00 | R300-1032E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032E-PL | | | ★ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | | 10.0 | 3.18 |
| | 12 | 6.00 | R300-1240E-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240E-PL | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | | 12.0 | 3.97 |
| | 16 | 8.00 | R300-1648E-ML | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648E-PL | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | | 16.0 | 4.76 |
| | 20 | 10.00 | R300-2060E-ML | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060E-PL | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | | 20.0 | 6.48 |
| | 05 | 2.50 | R300-0517E-PM | | | ★ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 5.0 | 1.70 |
| Средняя | 07 20 | 3.50 | R300-0720E-MM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 7.0 | 1.99 |
| | 07 20 | 3.50 | R300-0720E-PM | ☆ | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | 7.0 | 1.99 |
| | 07 24 | 3.50 | R300-0724E-MM | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 7.0 | 2.38 |
| | 07 24 | 3.50 | R300-0724E-PM | ☆ | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | 7.0 | 2.38 |
| | 08 | 4.00 | R300-0828E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828E-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828E-PM | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828M-PM | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | 8.0 | 2.78 |
| | 10 | 5.00 | R300-1032E-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032E-PM | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032M-PM | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | 10.0 | 3.18 |
| | 12 | 6.00 | R300-1240E-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240E-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240E-PM | ☆ | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240M-PM | | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | 12.0 | 3.97 |
| | 16 | 8.00 | R300-1648E-MM | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648E-PM | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | ★ | | ☆ | | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648M-PM | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | 16.0 | 4.76 |
| | 20 | 10.00 | R300-2060E-MM | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060E-PM | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ☆ | | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060M-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060M-PM | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | | | ☆ | | | 20.0 | 6.48 |
| Тяжелая | 08 | 4.00 | R300-0828M-KH | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828M-MH | | | | | ☆ | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | 8.0 | 2.78 |
| | | 4.00 | R300-0828M-PH | | | ☆ | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | 8.0 | 2.78 |
| | 10 | 5.00 | R300-1032M-KH | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032M-MH | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 10.0 | 3.18 |
| | | 5.00 | R300-1032M-PH | | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ★ | 10.0 | 3.18 |
| | 12 | 6.00 | R300-1240M-KH | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240M-MH | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 12.0 | 3.97 |
| | | 6.00 | R300-1240M-PH | | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ☆ | | ☆ | 12.0 | 3.97 |
| | 16 | 8.00 | R300-1648M-KH | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648M-MH | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 16.0 | 4.76 |
| | | 8.00 | R300-1648M-PH | | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ★ | ★ | | ☆ | | ☆ | 16.0 | 4.76 |
| | 20 | 10.00 | R300-2060M-KH | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060M-MH | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | 20.0 | 6.48 |
| | | 10.00 | R300-2060M-PH | | | ☆ | | | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | 20.0 | 6.48 |

I92 I154 I175 N23 N10

# CoroMill® 200

## Прочная фреза для торцевого и профильного фрезерования

### Область применения

J

- Обработка в полный паз
- Торцевое фрезерование
- Врезание под углом
- Профильная обработка
- Фрезерование карманов

### Области применения по ISO:

P M K N S H

K

### Преимущества и особенности

- Надёжность и стабильность процесса обработки
- Высокая скорость съёма металла
- Доступны опорные пластины для защиты гнёзд

L

www.sandvik.coromant.com/coromill200

### Соединения

- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик

### Пластины

- 8 режущих кромок
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO
- Геометрии режущих пластин для высоких скоростей съёма стружки — большие AP и $f_z$

M

### Надёжность и безопасность процесса обработки

Прочные режущие кромки позволяют использовать фрезу для работы в тяжёлых условиях с прерывистым резанием (отверстия, зазоры и т.п.) и/или для обработки по абразивной окалине (корке).

Крупный шаг | Нормальный шаг | Мелкий шаг

N

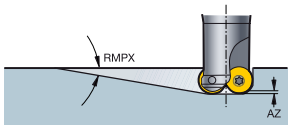
I101 I103



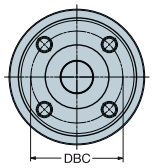
SANDVIK Coromant

# Торцевые фрезы CoroMill® 200

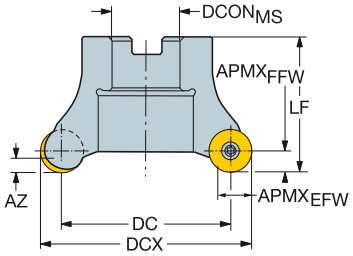
## Крепление на оправке




STDNO




ISO6462




| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | DCX | BD | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 38.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | | 3 | R200-038Q22-12L | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.65 | 18800 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | | 4 | R200-038Q22-12M | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.66 | 18800 | 4 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 5 | | R200-038Q22-12H | 22.0 | A | | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 3.0 | 0.78 | 18800 | 5 | RCKT 12 04 M0 |
| 40.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | | 3 | R200-040Q22-12L | 22.0 | A | | 52.0 | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.70 | 18000 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | | 4 | R200-040Q22-12M | 22.0 | A | | 52.0 | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.68 | 18000 | 4 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 5 | | R200-040Q22-12H | 22.0 | A | | 52.0 | 52.0 | 50.0 | 3.0 | 0.66 | 18000 | 5 | RCKT 12 04 M0 |
| 47.0 | 16 | 22 | 12.0 | 8.00 | 7° | 4.9 | | 4 | R200-047Q22-16M | 22.0 | A | | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 5.0 | 0.80 | 15300 | 4 | RCKT 16 06 M0 |
| 50.0 | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 6° | 4.9 | | 4 | R200-050Q27-16M | 27.0 | A | | 66.0 | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.86 | 14500 | 4 | RCKT 16 06 M0 |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 6° | 4.9 | 5 | | R200-050Q27-16H | 27.0 | A | | 66.0 | 66.0 | 50.0 | 5.0 | 0.75 | 14500 | 5 | RCKT 16 06 M0 |
| 51.0 | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 4° | 3.7 | | 3 | R200-051Q22-12L | 22.0 | A | | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.81 | 16200 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 4° | 3.7 | | 4 | R200-051Q22-12M | 22.0 | A | | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.74 | 16200 | 4 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 22 | 9.0 | 6.00 | 4° | 3.7 | 5 | | R200-051Q22-12H | 22.0 | A | | 63.0 | 63.0 | 50.0 | 3.0 | 0.82 | 16200 | 5 | RCKT 12 04 M0 |
| 60.0 | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 7° | 6.1 | | 3 | R200-060Q27-20L | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 1.00 | 10600 | 3 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 27 | 15.0 | 10.00 | 7° | 6.1 | 4 | | R200-060Q27-20M | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 7.5 | 0.89 | 10600 | 4 | RCKT 20 06 M0 |
| 64.0 | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 5° | 4.9 | | 4 | R200-064Q27-16L | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.16 | 13100 | 4 | RCKT 16 06 M0 |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 5° | 4.9 | 5 | | R200-064Q27-16M | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 1.02 | 13100 | 5 | RCKT 16 06 M0 |
| | 16 | 27 | 12.0 | 8.00 | 5° | 4.9 | 6 | | R200-064Q27-16H | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 5.0 | 0.96 | 13100 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| 68.0 | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.7 | | 4 | R200-068Q27-12L | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 1.05 | 14000 | 4 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 27 | 9.0 | 6.00 | 3° | 3.7 | | 6 | R200-068Q27-12M | 27.0 | A | | 80.0 | 80.0 | 50.0 | 3.0 | 0.92 | 14000 | 6 | RCKT 12 04 M0 |
| 80.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 5° | 6.1 | | 4 | R200-080Q32-20L | 32.0 | B | | 100.0 | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 1.73 | 9200 | 4 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 5° | 6.1 | 6 | | R200-080Q32-20M | 32.0 | B | | 100.0 | 100.0 | 63.0 | 7.5 | 1.54 | 9200 | 6 | RCKT 20 06 M0 |
| 84.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 3° | 4.9 | | 6 | R200-084Q32-16M | 32.0 | B | | 100.0 | 100.0 | 50.0 | 5.0 | 1.62 | 11400 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| 88.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.7 | | 4 | R200-088Q32-12L | 32.0 | B | | 100.0 | 100.0 | 50.0 | 3.0 | 1.66 | 12300 | 4 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 2° | 3.7 | | 6 | R200-088Q32-12M | 32.0 | B | | 100.0 | 100.0 | 50.0 | 3.0 | 1.50 | 12300 | 6 | RCKT 12 04 M0 |
| 105.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.1 | | 5 | R200-105Q32-20L | 32.0 | B | | 125.0 | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 2.44 | 8000 | 5 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 3° | 6.1 | 6 | | R200-105Q32-20M | 32.0 | B | | 125.0 | 125.0 | 63.0 | 7.5 | 2.28 | 8000 | 6 | RCKT 20 06 M0 |
| 109.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 4.9 | | 5 | R200-109Q32-16L | 32.0 | B | | 125.0 | 125.0 | 50.0 | 5.0 | 2.26 | 10000 | 5 | RCKT 16 06 M0 |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 2° | 4.9 | | 6 | R200-109Q32-16M | 32.0 | B | | 125.0 | 125.0 | 50.0 | 5.0 | 2.33 | 10000 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| 140.0 | 20 | 40S | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.1 | | 6 | R200-140Q40-20L | 40.0 | C | 66.7 | 160.0 | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 3.72 | 6900 | 6 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 40S | 15.0 | 10.00 | 2° | 6.1 | 8 | | R200-140Q40-20M | 40.0 | C | 66.7 | 160.0 | 160.0 | 63.0 | 7.5 | 3.60 | 6900 | 8 | RCKT 20 06 M0 |

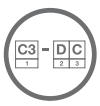
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

I103

L2

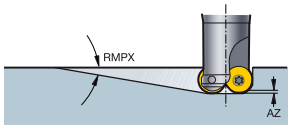
M1

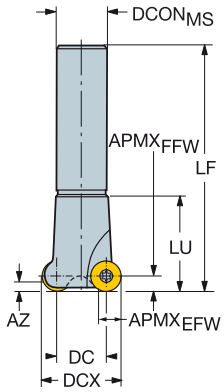
N23


N9

# Торцевые фрезы CoroMill® 200

## Цилиндрический хвостовик



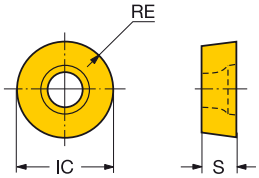

| DC | | CZCMS | APMXEFW | APMXFFW | RMPX | AZ | | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCX | BD | LB | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15.0 | 10 | 20 | 7.5 | 5.00 | 13° | 2.9 | 2 | | R200-015A20-10M | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.54 | 37500 | 2 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 10 | 20 | 7.5 | 5.00 | 13° | 2.9 | 3 | | R200-015A20-10H | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 3.0 | 0.49 | 37500 | 3 | RCKT 10 T3 M0 |
| 20.0 | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 13° | 3.7 | 2 | | R200-020A25-12M | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 3.0 | 0.84 | 31100 | 2 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 25 | 9.0 | 6.00 | 13° | 3.7 | 3 | | R200-020A25-12H | 25.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 3.0 | 0.86 | 31100 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| 24.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 13° | 4.9 | 2 | | R200-024A32-16L | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 5.0 | 1.72 | 21800 | 2 | RCKT 16 06 M0 |
| | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 13° | 4.9 | 3 | | R200-024A32-16M | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 5.0 | 1.64 | 21800 | 3 | RCKT 16 06 M0 |
| 28.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 9° | 3.7 | 2 | | R200-028A32-12L | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 3.0 | 1.76 | 26300 | 2 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 9° | 3.7 | | 3 | R200-028A32-12M | 32.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 240.0 | 3.0 | 1.74 | 26300 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| 30.0 | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 13° | 6.1 | 2 | | R200-030A32-20L | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 7.5 | 1.88 | 20900 | 2 | RCKT 20 06 M0 |
| | 20 | 32 | 15.0 | 10.00 | 13° | 6.1 | 3 | | R200-030A32-20M | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 7.5 | 1.79 | 20900 | 3 | RCKT 20 06 M0 |
| 34.0 | 16 | 32 | 12.0 | 8.00 | 11° | 4.9 | 3 | | R200-034A32-16M | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 5.0 | 1.81 | 18300 | 3 | RCKT 16 06 M0 |
| 38.0 | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | 3 | | R200-038A32-12L | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 3.0 | 1.86 | 22500 | 3 | RCKT 12 04 M0 |
| | 12 | 32 | 9.0 | 6.00 | 6° | 3.7 | | 4 | R200-038A32-12M | 32.0 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 240.0 | 3.0 | 1.84 | 22500 | 4 | RCKT 12 04 M0 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 10 | 5513 020-09 |
| 12 | 5513 020-09 |
| 16 | 5513 020-07 |
| 20 | 5513 020-08 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I103 L2 N23 N9

# Пластины для фрез CoroMill® 200



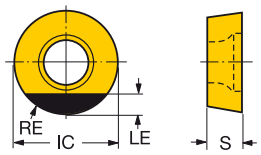

| | | | RE | Код заказа | P | | | | | | | | | | M | | | | | | | | | | K | | | | | | | | | | N | | | | | S | | | | | | | | H | | | | | | Размеры, мм | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 235 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 530 | 1025 | 1040 | 1130 | 2030 | 2040 | 235 | 4340 | 530 | S30T | S40T | 1010 | 1020 | 1025 | 3040 | 3220 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | H13A | 1025 | 1130 | 530 | H10F | H13A | 1025 | 1130 | 2030 | 2040 | H10F | H13A | S30T | S40T | 1010 | 1025 | 1130 | 3040 | 4220 | 530 | IC | S |
| Легкая | KL | 10 | 5.00 | RCHT 10 T3 M0-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCHT 12 04 M0-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCHT 16 06 M0-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCHT 20 06 M0-KL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ★ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | 20.0 | 6.35 |
| | ML | 10 | 5.00 | RCHT 10 T3 M0-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCHT1204M0-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCHT 16 06 M0-ML | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCHT 20 06 M0-ML | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 20.0 | 6.35 |
| | PL | 10 | 5.00 | RCHT 10 T3 M0-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCHT 12 04 M0-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCHT 16 06 M0-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCHT 20 06 M0-PL | ☆ | | ★ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | 20.0 | 6.35 |
| Средняя | KM | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 M0-KM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 M0-KM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 M0-KM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCKT 20 06 M0-KM | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 20.0 | 6.35 |
| | MM | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 M0-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 M0-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 M0-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCKT 20 06 M0-MM | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 20.0 | 6.35 |
| | PM | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 M0-PM | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | | ☆ | | ★ | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 M0-PM | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 M0-PM | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCKT 20 06 M0-PM | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | ★ | | 20.0 | 6.35 |
| | WM | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 M0-WM | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 M0-WM | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | ☆ | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 M0-WM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ★ | | | | | | | | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCKT 20 06 M0-WM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 20.0 | 6.35 |
| Тяжелая | KH | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 M0-KH | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 M0-KH | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 M0-KH | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCKT 20 06 M0-KH | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | 20.0 | 6.35 |
| | PH | 10 | 5.00 | RCKT 10 T3 M0-PH | | | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 10.0 | 3.97 |
| | | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 M0-PH | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | 12.0 | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 M0-PH | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | 16.0 | 6.35 |
| | | 20 | 10.00 | RCKT 20 06 M0-PH | | | ☆ | | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | 20.0 | 6.35 |

I101 I154 I175 N23 N10

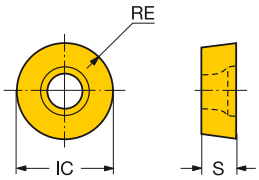
# Пластины для фрез CoroMill® 200

**Сверхтвёрдые режущие материалы**

RCHT




RCKT




| | | | RE | Код заказа | K 6190 | K CB50 | H 6190 | H CB50 | Размеры, мм IC | LE | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | PO | 12 | 6.00 | RCHT 12 04 M0 | | ☆ | | ☆ | 12.0 | 3.0 | 4.76 |
| Средняя | SK15 | 12 | 6.00 | RCKT 12 04 MO | ☆ | | ☆ | | 12.0 | | 4.76 |
| | | 16 | 8.00 | RCKT 16 06 MO | ☆ | | ☆ | | 16.0 | | 6.35 |

I101 I154 I175 N23 N10



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 216

## Фреза для черновой и получистовой профильной обработки

### Область применения

- Профильная обработка
- Контурное фрезерование
- Черновая и получистовая обработка

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Максимальная надёжность и стабильность
- Высокая скорость съёма металла
- Лёгкость применения

www.sandvik.coromant.com/coromill216

### Соединения

- Coromant Capto®
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH
- Резьбовое соединение

### Пластины

- Две режущие кромки
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO

Пластины, обеспечивающие высокую степень надёжности

Пластины повышенной точности с острой режущей кромкой

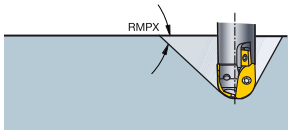
### Режущие пластины

Одни и те же режущие пластины для установки на центральной и периферийной позиции

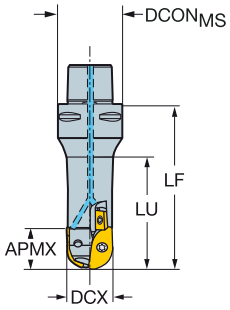
I106 I111

# Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | APMX$_{FFW}$ | APMX$_{EFW}$ | | | CZC$_{MS}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCX | BD$_1$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT$_{BALL}$ | MIID$_{BALL}$ | CICT$_{SP}$ | MIID$_{SP}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
| 30.0 | 28.3 | 15.0 | 30 | | C3 | 85° | 15.0 | 3 | 2 | R216-30C3-070 | 32.0 | 30.0 | 26.8 | 70.0 | 50.6 | 5.0 | 0.39 | 18500 | 2 | R216-30 06 | | |
| 32.0 | 28.6 | 16.0 | 32 | | C3 | 85° | 16.0 | 3 | 2 | R216-32C3-070 | 32.0 | 32.0 | 29.0 | 70.0 | | 5.0 | 0.42 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | |
| 40.0 | 31.6 | 20.0 | 40 | | C4 | 85° | 20.0 | 3 | 2 | R216-40C4-080 | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 80.0 | | 7.5 | 0.87 | 8000 | 2 | R216-40 07 | | |
| 50.0 | 44.6 | 25.0 | 50 | 16 | C5 | 85° | 25.0 | 3 | 2 | R216-50C5-125 | 50.0 | 50.0 | 46.4 | 125.0 | | 10.0 | 1.65 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M |

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт защитной пластины |
| 30 | 5513 020-07 | | |
| 32 | 5513 020-07 | | |
| 40 | 5513 020-31 | | |
| 50 | 5513 021-03 | 5322 475-01 | 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

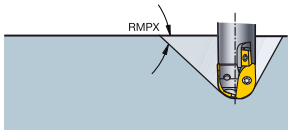
I111 L2 N23 N9 N15



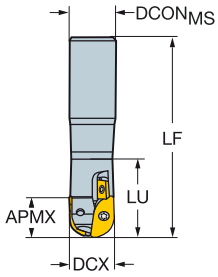
SANDVIK Coromant

# Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ




KAPR 90°




| DC | $APMX_{FFW}$ | $APMX_{EFW}$ | | | $CZC_{MS}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | DCX | $BD_1$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | $CICT_{BALL}$ | $MIID_{BALL}$ | $CICT_{SP}$ | $MIID_{SP}$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.0 | 8.6 | 5.0 | 10 | | 16 | 85° | 5.0 | 0 | 2 | R216-10A16-050 | 16.0 | 10.0 | 9.2 | 160.0 | 22.1 | 0.6 | 0.31 | 15900 | 2 | R216-10 02 | | |
| 12.0 | 10.8 | 6.0 | 12 | | 20 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12A20-045 | 20.0 | 12.0 | 10.8 | 200.0 | 22.0 | 1.2 | 0.54 | 21000 | 2 | R216-12 02 | | |
| 16.0 | 14.4 | 8.0 | 16 | | 20 | 85° | 8.0 | 1 | 2 | R216-16A20-045 | 20.0 | 16.0 | 14.7 | 200.0 | 29.6 | 1.2 | 0.54 | 20000 | 2 | R216-16 03 | | |
| 20.0 | 17.9 | 10.0 | 20 | | 25 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20A25-055 | 25.0 | 20.0 | 18.4 | 200.0 | 36.5 | 2.0 | 0.68 | 24000 | 2 | R216-20 T3 | | |
| 25.0 | 22.3 | 12.5 | 25 | | 32 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25A32-065 | 32.0 | 25.0 | 23.2 | 250.0 | 43.4 | 3.0 | 1.69 | 24000 | 2 | R216-25 04 | | |
| 30.0 | 26.9 | 15.0 | 30 | 16 | 32 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30A32-070 | 32.0 | 30.0 | 26.8 | 250.0 | 60.4 | 5.0 | 1.74 | 19500 | 2 | R216-30 06 | 1 | APMT 160408-M |
| 32.0 | 28.6 | 16.0 | 32 | | 32 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32A32-070 | 32.0 | 32.0 | 29.0 | 250.0 | 70.0 | 5.0 | 1.56 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | |

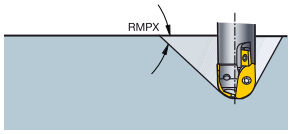
| | | Комплектующие | |
|---|---|---|---|
| | | Винт пластины | Винт защитной пластины |
| 10 | | 5513 020-40 | |
| 12 | | 5513 020-36 | |
| 16 | | 5513 020-36 | |
| 20 | | 5513 020-16 | |
| 25 | | 5513 020-52 | |
| 30 | 16 | 5513 020-07 | 5513 020-09 |
| 32 | | 5513 020-07 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

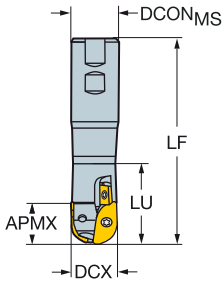
I111 L2 N23 N9 N15

# Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

**Weldon — Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | APMXFFW | APMXEFW | | | CZCMS | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | DCONMS | ISO | DCX | BD1 | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICTBALL | MIIDBALL | CICTSP | MIIDSP |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
| 12.0 | 10.8 | 6.0 | 12 | | 20 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12B20-060 | 20.0 | WE | 12.0 | 10.8 | 111.0 | 24.0 | 1.2 | 0.30 | 21000 | 2 | R216-12 02 | | |
| | 10.8 | 6.0 | 12 | | 20 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12B20-040 | 20.0 | WE | 12.0 | 10.8 | 91.0 | 21.2 | 1.2 | 0.27 | 21000 | 2 | R216-12 02 | | |
| 16.0 | 14.4 | 8.0 | 16 | | 20 | 85° | 8.0 | 1 | 2 | R216-16B20-040 | 20.0 | WE | 16.0 | 14.7 | 91.0 | 28.2 | 1.2 | 0.28 | 20000 | 2 | R216-16 03 | | |
| | 14.4 | 8.0 | 16 | | 20 | 85° | 8.0 | 1 | 2 | R216-16B20-060 | 20.0 | WE | 16.0 | 14.7 | 111.0 | 33.8 | 1.2 | 0.31 | 20000 | 2 | R216-16 03 | | |
| 20.0 | 17.9 | 10.0 | 20 | | 25 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20B25-050 | 25.0 | WE | 20.0 | 18.4 | 107.0 | 35.2 | 2.0 | 0.42 | 24000 | 2 | R216-20 T3 | | |
| | 17.9 | 10.0 | 20 | | 25 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20B25-070 | 25.0 | WE | 20.0 | 18.4 | 127.0 | 40.6 | 2.0 | 0.47 | 24000 | 2 | R216-20 T3 | | |
| 25.0 | 22.3 | 12.5 | 25 | | 25 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25B25-060 | 25.0 | WE | 25.0 | 23.2 | 117.0 | 60.0 | 3.0 | 0.49 | 24000 | 2 | R216-25 04 | | |
| | 22.3 | 12.5 | 25 | | 25 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25B25-080 | 25.0 | WE | 25.0 | 23.2 | 137.0 | 80.0 | 3.0 | 0.55 | 24000 | 2 | R216-25 04 | | |
| 30.0 | 26.9 | 15.0 | 30 | 16 | 32 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30B32-070 | 32.0 | WE | 30.0 | 26.8 | 131.0 | 60.4 | 5.0 | 0.78 | 19500 | 2 | R216-30 06 | 1 | APMT 160408-M |
| | 26.9 | 15.0 | 30 | 16 | 32 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30B32-100 | 32.0 | WE | 30.0 | 26.8 | 161.0 | 90.4 | 5.0 | 0.86 | 19500 | 2 | R216-30 06 | 1 | APMT 160408-M |
| 32.0 | 28.6 | 16.0 | 32 | | 32 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32B32-100 | 32.0 | WE | 32.0 | 29.0 | 161.0 | 100.0 | 5.0 | 0.87 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | |
| | 28.6 | 16.0 | 32 | | 32 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32B32-070 | 32.0 | WE | 32.0 | 29.0 | 131.0 | 70.0 | 5.0 | 0.77 | 18500 | 2 | R216-32 06 | | |
| 40.0 | 36.5 | 20.0 | 40 | 16 | 40 | 85° | 20.0 | 1 | 2 | R216-40B40-100 | 40.0 | WE | 40.0 | 37.0 | 171.0 | 100.0 | 7.5 | 1.37 | 8000 | 2 | R216-40 07 | 2 | APMT 160408-M |
| | 36.5 | 20.0 | 40 | 16 | 40 | 85° | 20.0 | 1 | 2 | R216-40B40-150 | 40.0 | WE | 40.0 | 37.0 | 221.0 | 150.0 | 7.5 | 1.94 | 8000 | 2 | R216-40 07 | 2 | APMT 160408-M |
| 50.0 | 44.6 | 25.0 | 50 | | 40 | 85° | 25.0 | 1 | 2 | R216-50B40-100 | 40.0 | WE | 50.0 | 47.0 | 171.0 | | 10.0 | 1.88 | 7000 | 2 | R216-50 07 | | |
| | 44.6 | 25.0 | 50 | 16 | 50 | 85° | 25.0 | 1 | 2 | R216-50B50-125 | 50.0 | WE | 50.0 | 46.4 | 206.0 | 125.0 | 10.0 | 2.80 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M |
| | 44.6 | 25.0 | 50 | 16 | 50 | 85° | 25.0 | 1 | 2 | R216-50B50-175 | 50.0 | WE | 50.0 | 46.4 | 256.0 | 175.0 | 10.0 | 3.43 | 7000 | 2 | R216-50 07 | 2 | APMT 160408-M |

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Винт защитной пластины |
| 12 | | 5513 020-36 | | | |
| 16 | | 5513 020-36 | | | |
| 20 | | 5513 020-16 | | | |
| 25 | | 5513 020-52 | | | |
| 32 | | 5513 020-07 | | | |
| 30 | 16 | 5513 020-07 | | | 5513 020-09 |
| 40 | 16 | 5513 020-31 | | | 5513 020-09 |
| 50 | 16 | 5513 021-03 | 5322 475-01 | 5513 020-09 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

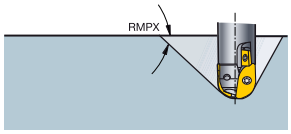
I111 L2 N23 N9 N15



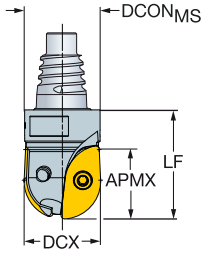
SANDVIK Coromant

# Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°




| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.0 | 10 | E10 | 8.60 | 85° | 0 | 2 | **R216-10EH10** | 9.7 | 20.0 | 0.6 | 0.09 | 12700 | 2 | R216-10 02 |
| 12.0 | 12 | E12 | 10.80 | 85° | 0 | 2 | **R216-12EH12** | 11.7 | 20.0 | 1.2 | 0.09 | 12700 | 2 | R216-12 02 |
| 16.0 | 16 | E16 | 14.40 | 85° | 1 | 2 | **R216-16EH16** | 15.5 | 25.0 | 1.2 | 0.11 | 12700 | 2 | R216-16 03 |
| 20.0 | 20 | E20 | 17.90 | 85° | 1 | 2 | **R216-20EH20** | 19.3 | 30.0 | 2.0 | 0.13 | 12700 | 2 | R216-20 T3 |
| 25.0 | 25 | E25 | 22.30 | 85° | 1 | 2 | **R216-25EH25** | 24.2 | 35.0 | 3.0 | 0.17 | 12700 | 2 | R216-25 04 |
| 30.0 | 30 | E25 | 26.90 | 85° | 1 | 2 | **R216-30EH25** | 24.2 | 50.0 | 5.0 | 0.20 | 12700 | 2 | R216-30 06 |
| 32.0 | 32 | E25 | 28.60 | 85° | 1 | 2 | **R216-32EH25** | 24.2 | 50.0 | 5.0 | 0.24 | 12700 | 2 | R216-32 06 |

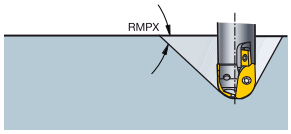
| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 10 | 5513 020-40 |
| 12 | 5513 020-36 |
| 16 | 5513 020-36 |
| 20 | 5513 020-16 |
| 25 | 5513 020-52 |
| 30 | 5513 020-07 |
| 32 | 5513 020-07 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

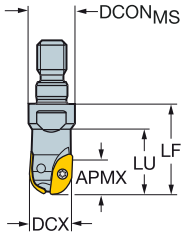
I111 L2 N23 N9 N15 N3

# Фрезы CoroMill® 216 со сферическим концом

**Резьбовое соединение — Внутренний подвод СОЖ**




KAPR 90°

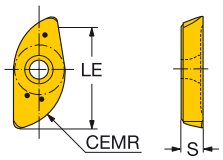



| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX$_{EFW}$ | APMX$_{FFW}$ | RMPX | AZ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | BD$_1$ | LF | LU | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.0 | 10 | M8 | 5.0 | 8.60 | 85° | 5.0 | 0 | 2 | R216-10T08 | 12.8 | 9.2 | 25.0 | 17.8 | 0.6 | 0.05 | 12700 | 2 | R216-10 02 |
| 12.0 | 12 | M8 | 6.0 | 10.80 | 85° | 6.0 | 0 | 2 | R216-12T08 | 12.8 | 10.8 | 25.0 | 18.3 | 1.2 | 0.09 | 12700 | 2 | R216-12 02 |
| 16.0 | 16 | M8 | 8.0 | 14.40 | 85° | 8.0 | 0 | 2 | R216-16T08 | 12.8 | 14.7 | 25.0 | | 1.2 | 0.11 | 12700 | 2 | R216-16 03 |
| 20.0 | 20 | M10 | 10.0 | 17.90 | 85° | 10.0 | 1 | 2 | R216-20T10 | 17.8 | 18.4 | 30.0 | | 2.0 | 0.14 | 12700 | 2 | R216-20 T3 |
| 25.0 | 25 | M12 | 12.5 | 22.30 | 85° | 12.5 | 1 | 2 | R216-25T12 | 20.8 | 23.2 | 35.0 | | 3.0 | 0.17 | 12700 | 2 | R216-25 04 |
| 30.0 | 30 | M16 | 15.0 | 26.90 | 85° | 15.0 | 1 | 2 | R216-30T16 | 28.8 | 26.8 | 45.0 | | 5.0 | 0.25 | 12700 | 2 | R216-30 06 |
| 32.0 | 32 | M16 | 16.0 | 28.60 | 85° | 16.0 | 1 | 2 | R216-32T16 | 28.8 | 29.0 | 45.0 | | 5.0 | 0.26 | 12700 | 2 | R216-32 06 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| | Винт пластины |
| 10 | 5513 020-40 |
| 12 | 5513 020-36 |
| 16 | 5513 020-36 |
| 20 | 5513 020-16 |
| 25 | 5513 020-52 |
| 30 | 5513 020-07 |
| 32 | 5513 020-07 |

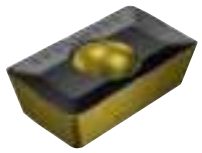
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

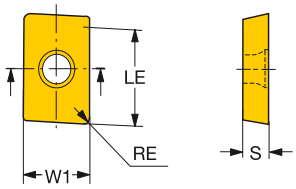
# Пластины для фрез CoroMill® 216 со сферическим концом




| | | CEMR | Код заказа | P | | | | | M | | | | | K | | | | | N | | | S | | | | | H | | | | Размеры, мм | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1025 | 1130 | 2040 | 4220 | 4340 | 1025 | 1130 | 2040 | 4340 | S30T | 1010 | 1025 | 4220 | 4340 | H13A | 1025 | 1130 | H13A | 1025 | 1130 | 2040 | H13A | S30T | 1010 | 1025 | 1130 | 4220 | LE | S |
| Средняя | 10 | 4.9 | R216-10 02 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | | 8.6 | 1.70 |
| | 12 | 5.9 | R216-12 02 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 10.8 | 2.38 |
| | | 6.0 | R216-12 02 M-M | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ☆ | | 10.8 | 2.38 |
| | 16 | 7.8 | R216-16 03 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 14.4 | 3.18 |
| | | 8.0 | R216-16 03 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.4 | 3.18 |
| | 20 | 9.8 | R216-20 T3 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | 17.9 | 3.97 |
| | | 10.0 | R216-20 T3 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 17.9 | 3.97 |
| | 25 | 12.3 | R216-25 04 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | 22.3 | 4.76 |
| | | 12.5 | R216-25 04 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 22.3 | 4.76 |
| | 30 | 14.7 | R216-30 06 E-M | | ★ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | ☆ | | 26.9 | 6.35 |
| | | 15.0 | R216-30 06 M-M | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 26.9 | 6.35 |
| | 32 | 15.7 | R216-32 06 E-M | ☆ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | 28.6 | 6.35 |
| | | 16.0 | R216-32 06 M-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 28.6 | 6.35 |
| | 40 | 19.7 | R216-40 07 E-M | | ★ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | ★ | | | ☆ | | 36.5 | 7.94 |
| | | 20.0 | R216-40 07 M-M | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | 36.5 | 7.94 |
| | 50 | 24.6 | R216-50 07 E-M | | ★ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | 44.6 | 7.94 |
| | | 25.0 | R216-50 07 M-M | | ★ | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | 44.6 | 7.94 |

## Защитная пластина

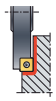
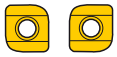
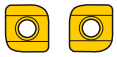
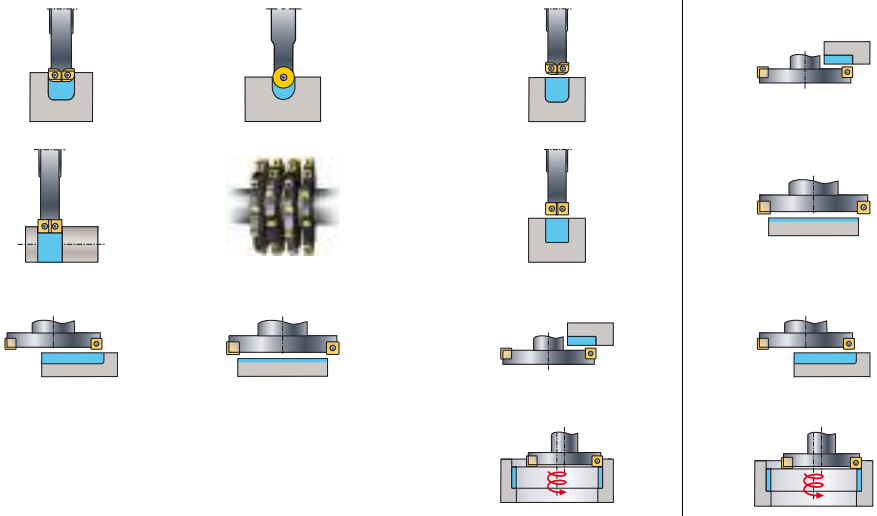





| | | | RE | Код заказа | P | M | K | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 4340 | 4340 | 4340 | W1 | LE | S |
| Средняя | WHX | 16 | 0.80 | APMT 16 04 08-M | ☆ | ☆ | ☆ | 9.2 | 16.0 | 4.76 |

I106 I154 I175 N23 N10

# Дисковые фрезы

| | | | | CoroMill® 331 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Регулируемая трехсторонняя дисковая фреза | | | Трехсторонняя дисковая фреза (исполнение - без кассет) | Регулируемая двусторонняя дисковая фреза | |
| Стр. | I121-I123 | | | I125 | I126-I127 | |
| Обрабатываемый материал | P M K N S H | | | | | |
| Основная операция | | | | |  | |
| KAPR | 90° | | | 90° | 90° | |
| DC мм | 80 - 315 | | | 40 - 125 | 80 - 315 | |
| APMX мм | 6.0 - 26.5 | | | 6.0 - 10 | 7.6 - 10.6 | |
| CDX мм | 114.5 | | | 34 | 114.5 | |
| Пластины | N331.1A |  R/L331.1A | RCHT, RCKT | N331.1A | N331.1A |  R/L331.1A |
| Размер пластин | 04,05,08, 11 и 14 | * 04,05,08, 11 и 14 | 10,12 и 16 | 04,05 и 08 | 11 | * 04,05,08, 11 и 14 |
| Соединения | Крепление на оправке<br>Цилиндрический хвостовик<br>Отверстие со шпоночным пазом<br>Weldon | | | Крепление на оправке<br>Цилиндрический хвостовик<br>Отверстие со шпоночным пазом | Крепление на оправке<br>Цилиндрический хвостовик<br>Отверстие со шпоночным пазом<br>Weldon | |
| Другие операции |  | | | | | |

* Пластины R/L331.1A – только для фрез Tailor Made



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 331

## Универсальная трёхсторонняя дисковая фреза

### Область применения

- Обработка канавок
- Отрезка
- Двустороннее фрезерование
- Фрезерование уступов
- Торцевое фрезерование
- Фрезерование набором фрез
- Круговое фрезерование с врезанием под углом

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Широкий выбор типов крепления
- Крепление кассеты клинового типа
- Точность, надёжность и стабильность благодаря рифлёной посадочной поверхности
- Если инструмент требуемого размера отсутствует в стандартной программе, то доступны исполнения по программе Tailor Made
- Лёгкая настройка на требуемую ширину
- Подпружиненная кассета
- Надёжность за счёт регулирования диапазона настройки с помощью штифта

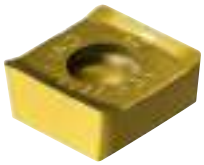
www.sandvik.coromant.com/coromill331

### Соединения

- Отверстие с шпоночным пазом
- Крепление на оправке
- Цилиндрический хвостовик
- Регулируемые кассеты для высокой точности
- Фиксированное положение пластин для фрез с мелким шагом зубьев

### Пластины

- Пластина для ненагруженного резания с допуском H для большинства материалов
- Возможность применения круглых пластин и широкий ассортимент радиусов при вершине пластин
- Доступны режущие пластины с восемью кромками для торцевого фрезерования
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO



Точность, надёжность и стабильность благодаря рифлёной посадочной поверхности.

### Большой диапазон регулировки ширины обработки

Регулируемые карманы для гибкости настройки

I116 I130 N6

Двустороннее фрезерование

CDX ≤ 114.5 мм

$a_p$ ≤ 10.6 мм

Двойное двустороннее фрезерование

CDX ≤ 114.5 мм

$a_p$ ≤ 27.2 - 33.8 мм

Трёхстороннее фрезерование радиусных пазов

CDX ≤ 114.5 мм

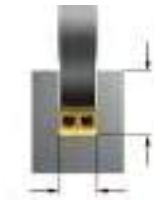
$a_p$ ≤ 6 - 26.5 мм

Полный радиус

CDX ≤ 114.5 мм

$a_p$ ≤ 10 - 16 мм

Трёхстороннее фрезерование с фиксированным положением пластин



CDX ≤ 34.0 мм

$a_p$ ≤ 6 - 10 мм

Трёхстороннее фрезерование с кассетами

CDX ≤ 114.5 мм

$a_p$ ≤ 6 - 26.5 мм

Кассетные фрезы поставляются с настройкой на min ширину канавки. Фрезы Tailor Made настраиваются на другие значения ширины.

## Фрезы для канавок различной ширины и доступные режущие пластины

| Корпус фрезы | | | Пластины нейтрального исполнения | | Пластины правого и левого исполнения | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Диапазон ширины канавки: мм | Исполнение фрезы (конец кода) | Размер пластины | Радиус (RE) 0,5 мм | Радиус (RE) 0,8 мм | Радиус (RE) 1,52 мм | Радиус (RE) 2,29 мм | Радиус (RE) 3,05 мм | Радиус (RE) 4,83 мм | Радиус (RE) 6,35 мм |
| 6-8 | CM | 04 | | | | | | | |
| 8-10 | DM | 05 | | | | | | | |
| 10-12 | EM | 08 | | | | | | | |
| 12-15 | FM | 08 | | | | | | | |
| 15-17.5 | KM | 11 | | | | | | | |
| 17.5-20.5 | LM | 11 | | | | | | | |
| 20.5-23.5 | QM | 14 | | | | | | | |
| 23.5-26.5 | RM | 14 | | | | | | | |

Другие радиусы режущих пластин доступны по программе Tailor Made.

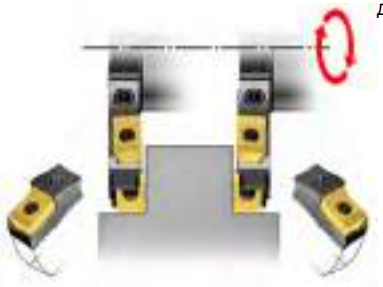
# Корпуса фрезы, кассеты и режущие пластины в различных сочетаниях для всех областей применения

### Двусторонние фрезы

Фреза правого исполнения

Используйте кассеты левого или правого исполнения для соответствующей области применения

Кассета левого исполнения



Кассета правого исполнения

### Трёхсторонние фрезы

Фреза правого исполнения

Кассета правого исполнения

Кассета левого исполнения

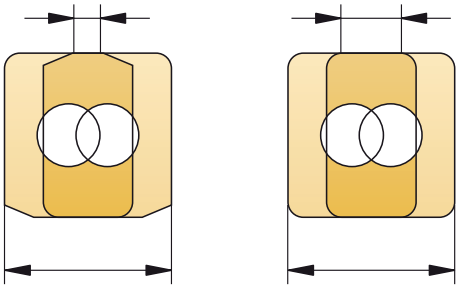
## Уменьшенная длина режущей кромки для пластин Tailor Made

При обработке пазов используйте фрезы, настроенные на наименьшую ширину.
Перекрытие – это важнейший фактор для оптимизации.

Уменьшенная длина режущей кромки уменьшает перекрытие, что, в свою очередь, уменьшает износ в зоне перекрытия, улучшает контроль над стружкодроблением и снижает потребляемую мощность на величину до 10%.

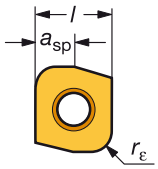
Режущие пластины Tailor Made с уменьшенной длиной режущей кромки поставляются по запросу.

06 1.4 08 4.4



$a_p$: 11
Режущая пластина Tailor Made с уменьшенной длиной режущей кромки

$a_p$: 11
Стандартная пластина размера 08

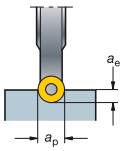



$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0{,}2$$

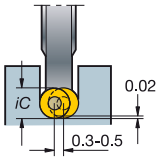
## Оптимизированная эвакуация стружки

### Фрезерование в полный паз с использованием круглой пластины

$a_e$ max IC/2




$a_e$ больше чем IC/2




Max осевая глубина резания
ap = IC
Max радиальная глубина резания
ae = IC/2

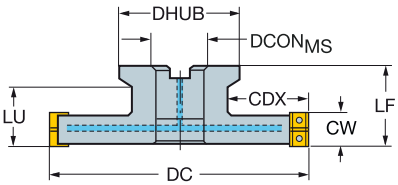
Примечание: длина контакта режущей кромки составляет 180°

Для пазов глубиной более IC/2 рекомендуется смещение каждой кассеты на 0,3 - 0,5 мм. Это расширит паз на 0,3 - 0,5 мм и уменьшит длину контакта для каждой пластины до 90°, обеспечивая оптимальное формирование и эвакуацию стружки, а также снижение вибраций и потребляемой мощности.

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

STDNO ISO 6462
KAPR 90°




| CW | CWX | DC | CDX | | CZCMS | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | LF | LU | DHUB | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 8.0 | 80 | 20.0 | 04 | 27 | 1 | 3 | R331.32C-080Q27CM | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 0.8 | 0.51 | 19300 | 6 | N331.1A-04 |
| | | 100 | 22.0 | 04 | 27 | 1 | 4 | R331.32C-100Q27CM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 0.8 | 0.75 | 17100 | 8 | N331.1A-04 |
| | | 125 | 29.5 | 04 | 32 | 1 | 5 | R331.32C-125Q32CM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 0.8 | 0.92 | 15100 | 10 | N331.1A-04 |
| | | 160 | 41.0 | 04 | 40 | 1 | 6 | R331.32C-160Q40CM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 0.8 | 1.38 | 13200 | 12 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 10.0 | 80 | 20.0 | 05 | 27 | 1 | 3 | R331.32C-080Q27DM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.54 | 15000 | 6 | N331.1A-05 |
| | | 100 | 22.0 | 05 | 27 | 1 | 4 | R331.32C-100Q27DM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 1.01 | 13200 | 8 | N331.1A-05 |
| | | 125 | 29.5 | 05 | 32 | 1 | 5 | R331.32C-125Q32DM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 1.2 | 1.09 | 11700 | 10 | N331.1A-05 |
| | | 160 | 41.0 | 05 | 40 | 1 | 6 | R331.32C-160Q40DM | 40.0 | B | 50.00 | 26 | 73.0 | 80 | 1.2 | 1.53 | 10200 | 12 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 12.0 | 80 | 20.0 | 08 | 27 | 1 | 3 | R331.32C-080Q27EM | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.70 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 22.0 | 08 | 27 | 1 | 4 | R331.32C-100Q27EM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 1.10 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| | | 125 | 29.5 | 08 | 32 | 1 | 5 | R331.32C-125Q32EM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 1.2 | 1.30 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| | | 160 | 41.0 | 08 | 40 | 1 | 6 | R331.32C-160Q40EM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 1.2 | 1.98 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 12.00 | 15.0 | 80 | 20.0 | 08 | 27 | 1 | 3 | R331.32C-080Q27FM | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.62 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 22.0 | 08 | 27 | 1 | 4 | R331.32C-100Q27FM | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.92 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| | | 125 | 29.5 | 08 | 32 | 1 | 5 | R331.32C-125Q32FM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 1.2 | 1.21 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| | | 160 | 41.0 | 08 | 40 | 1 | 6 | R331.32C-160Q40FM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 1.2 | 1.94 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 15.00 | 17.5 | 100 | 25.5 | 11 | 27 | 1 | 3 | R331.32C-100Q27KM | 27.0 | A | 50.00 | 32.5 | 51.0 | 80 | 3.0 | 0.98 | 14000 | 6 | N331.1A-11 |
| | | 125 | 29.5 | 11 | 32 | 1 | 4 | R331.32C-125Q32KM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.23 | 12400 | 8 | N331.1A-11 |
| | | 160 | 41.0 | 11 | 40 | 1 | 5 | R331.32C-160Q40KM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.17 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 17.50 | 20.5 | 125 | 29.5 | 11 | 32 | 1 | 4 | R331.32C-125Q32LM | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.42 | 12400 | 8 | N331.1A-11 |
| | | 160 | 41.0 | 11 | 40 | 1 | 5 | R331.32C-160Q40LM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.35 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 20.50 | 23.5 | 160 | 41.0 | 14 | 40 | 1 | 5 | R331.32C-160Q40QM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.63 | 9000 | 10 | N331.1A-14 |
| 23.50 | 26.5 | 160 | 41.0 | 14 | 40 | 1 | 5 | R331.32C-160Q40RM | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 3.00 | 9000 | 10 | N331.1A-14 |

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 6.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 6.00 | 125.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 6.00 | 160.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 7.90 | 160.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 8.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 8.00 | 125.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 10.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.00 | 125.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.00 | 160.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 12.00 | 80.00-100.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.00 | 125.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.00 | 160.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 15.00 | 100.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 15.00 | 125.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 15.00 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 17.50 | 125.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 17.50 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 20.50 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |
| 23.50 | 160.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

| | Принадлежности |
|---|---|
| CZCMS | Винт для подвода СОЖ |
| 27 | 5512 098-05 |
| 32 | 5512 098-04 |
| 40 | 5512 098-03 |

I130

L2

M1

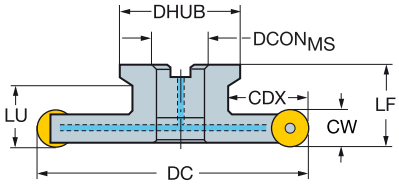
N23

N6

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

STDNO ISO 6462




| CW | DC | CDX | | CZCMS | CNSC | | Код заказа | DCONMS | ISO | LF | LU | DHUB | BAR | NM | KG | RPMX | RE | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
| 10.00 | 82 | 21.6 | 10 | 27 | 1 | 6 | R331.32C-082Q27EMQ | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 1.2 | 0.59 | 19500 | 5.0 | 6 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 102 | 23.0 | 10 | 27 | 1 | 8 | R331.32C-102Q27EMQ | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 3.0 | 0.95 | 15900 | 5.0 | 8 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 127 | 30.5 | 10 | 32 | 1 | 10 | R331.32C-127Q32EMQ | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.20 | 14100 | 5.0 | 10 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 162 | 42.0 | 10 | 40 | 1 | 12 | R331.32C-162Q40EMQ | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 1.85 | 12400 | 5.0 | 12 | RCKT 10 T3 M0 |
| 12.00 | 82 | 21.0 | 12 | 27 | 1 | 6 | R331.32C-082Q27FMQ | 27.0 | A | 50.00 | 26 | 51.0 | 80 | 3.0 | 0.66 | 18100 | 6.0 | 6 | RCKT 12 04 M0 |
| | 102 | 23.0 | 12 | 27 | 1 | 8 | R331.32C-102Q27FMQ | 27.0 | A | 50.00 | | 51.0 | 80 | 3.0 | 1.00 | 15900 | 6.0 | 8 | RCKT 12 04 M0 |
| | 127 | 30.5 | 12 | 32 | 1 | 10 | R331.32C-127Q32FMQ | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 3.0 | 1.29 | 14100 | 6.0 | 10 | RCKT 12 04 M0 |
| | 162 | 42.0 | 12 | 40 | 1 | 12 | R331.32C-162Q40FMQ | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 3.0 | 2.03 | 12400 | 6.0 | 12 | RCKT 12 04 M0 |
| 16.00 | 102 | 26.5 | 16 | 27 | 1 | 6 | R331.32C-102Q27KMQ | 27.0 | A | 50.00 | 32.5 | 51.0 | 80 | 5.0 | 0.90 | 14000 | 8.0 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| | 127 | 30.5 | 16 | 32 | 1 | 8 | R331.32C-127Q32KMQ | 32.0 | B | 50.00 | | 61.0 | 80 | 5.0 | 1.38 | 12400 | 8.0 | 8 | RCKT 16 06 M0 |
| | 162 | 42.0 | 16 | 40 | 1 | 10 | R331.32C-162Q40KMQ | 40.0 | B | 50.00 | | 73.0 | 80 | 5.0 | 2.22 | 10800 | 8.0 | 10 | RCKT 16 06 M0 |

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Нейтральная кассета | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 10.0 | 82.00 | 5521 250-02 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.0 | 102.00 | 5521 250-02 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 5516 010-02 |
| 10.0 | 127.00-162.00 | 5521 250-02 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.0 | 82.00 | 5521 250-03 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.0 | 102.00 | 5521 250-03 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| 12.0 | 127.00-162.00 | 5521 250-03 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 16.0 | 102.00-162.00 | 5521 250-05 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

| | Принадлежности |
|---|---|
| CZCMS | Винт для подвода СОЖ |
| 27 | 5512 098-05 |
| 32 | 5512 098-04 |
| 40 | 5512 098-03 |

I130

L2

M1

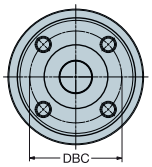
N23

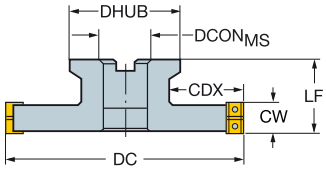
N6

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Крепление на оправке**

STDNO ISO6462
KAPR 90°



N331.1A

| CW | CWX | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | LF | DHUB | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 8.0 | 200 | 51.0 | 04 | 40S | 8 | R331.32-200Q40CM06.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 0.8 | 6.70 | 11700 | 16 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 10.0 | 200 | 51.0 | 05 | 40S | 8 | R331.32-200Q40DM08.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.10 | 96.0 | 1.2 | 8.61 | 9100 | 16 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 12.0 | 200 | 51.0 | 08 | 40S | 8 | R331.32-200Q40EM10.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 1.2 | 8.88 | 11000 | 16 | N331.1A-08 |
| 12.00 | 15.0 | 200 | 51.0 | 08 | 40S | 8 | R331.32-200Q40FM12.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 1.2 | 7.64 | 11000 | 16 | N331.1A-08 |
| 15.00 | 17.5 | 200 | 51.0 | 11 | 40S | 6 | R331.32-200Q40KM15.00 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 9.46 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |
| | | 250 | 56.0 | 11 | 60 | 8 | R331.32-250Q60KM15.00 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 12.73 | 8500 | 16 | N331.1A-11 |
| | | 315 | 88.5 | 11 | 60 | 10 | R331.32-315Q60KM15.00 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 18.32 | 7600 | 20 | N331.1A-11 |
| 17.50 | 20.5 | 200 | 51.0 | 11 | 40S | 6 | R331.32-200Q40LM17.50 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 8.44 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |
| | | 250 | 56.0 | 11 | 60 | 8 | R331.32-250Q60LM17.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 12.76 | 8500 | 16 | N331.1A-11 |
| | | 315 | 88.5 | 11 | 60 | 10 | R331.32-315Q60LM17.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 20.00 | 7600 | 20 | N331.1A-11 |
| 20.50 | 23.5 | 200 | 51.0 | 14 | 40S | 6 | R331.32-200Q40QM20.50 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 10.30 | 8000 | 12 | N331.1A-14 |
| | | 250 | 56.0 | 14 | 60 | 8 | R331.32-250Q60QM20.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 13.30 | 7100 | 16 | N331.1A-14 |
| | | 315 | 88.5 | 14 | 60 | 10 | R331.32-315Q60QM20.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 19.20 | 6300 | 20 | N331.1A-14 |
| 23.50 | 26.5 | 200 | 51.0 | 14 | 40S | 6 | R331.32-200Q40RM23.50 | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 10.80 | 8000 | 12 | N331.1A-14 |
| | | 250 | 56.0 | 14 | 60 | 8 | R331.32-250Q60RM23.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 14.00 | 7100 | 16 | N331.1A-14 |
| | | 315 | 88.5 | 14 | 60 | 10 | R331.32-315Q60RM23.50 | 60.0 | C | 101.6 | 63.00 | 136.0 | 3.0 | 20.44 | 6300 | 20 | N331.1A-14 |

| CW | DC | Комплектующие Винт пластины | Клин | Винт клина |
|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 200.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.00 | 200.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-04 |
| 10.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 15.00-17.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 20.50-23.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130 L2 M1 N23 N6

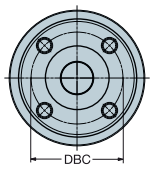


SANDVIK Coromant

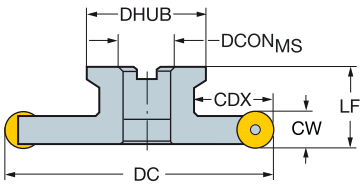
# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Крепление на оправке**

STDNO




ISO6462



RCKT
RCHT

| CW | DC | CDX | | CZCMS | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | LF | DHUB | NM | KG | RPMX | RE | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.00 | 202 | 52.0 | 10 | 40S | 16 | R331.32-202Q40EMQ | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 8.79 | 11000 | 5.0 | 16 | RCKT 10 T3 M0 |
| 12.00 | 202 | 52.0 | 12 | 40S | 16 | R331.32-202Q40FMQ | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | 96.0 | 3.0 | 9.07 | 11000 | 6.0 | 16 | RCKT 12 04 M0 |
| 16.00 | 202 | 52.0 | 16 | 40S | 12 | R331.32-202Q40KMQ | 40.0 | C | 66.7 | 63.50 | 96.0 | 5.0 | 10.00 | 9600 | 8.0 | 12 | RCKT 16 06 M0 |

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 10.00 | 202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.00 | 202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 16.00 | 202.00 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 339-831 |

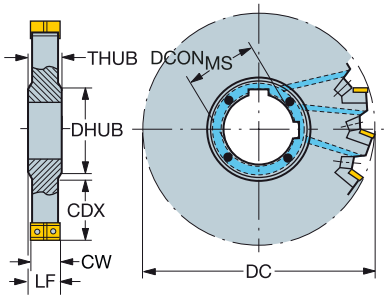
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I103 L2 M1 N23 N6

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Отверстие со шпоночным пазом – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| CW | CWX | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | DRVCT | DHUB | THUB | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 8.0 | 80 | 19.5 | 04 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27CM | 27.0 | 10.00 | 1 | 39.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 0.37 | 19300 | 6 | N331.1A-04 |
| | | 100 | 25.5 | 04 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32CM | 32.0 | 10.00 | 1 | 47.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 0.49 | 17100 | 8 | N331.1A-04 |
| | | 125 | 34.0 | 04 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40CM | 40.0 | 10.00 | 2 | 55.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 0.63 | 15100 | 10 | N331.1A-04 |
| | | 160 | 51.5 | 04 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40CM | 40.0 | 10.00 | 2 | 55.0 | 14.0 | 80 | 0.8 | 1.02 | 13200 | 12 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 10.0 | 80 | 19.5 | 05 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27DM | 27.0 | 12.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.46 | 15000 | 6 | N331.1A-05 |
| | | 100 | 25.5 | 05 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32DM | 32.0 | 12.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.59 | 13200 | 8 | N331.1A-05 |
| | | 125 | 34.0 | 05 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40DM | 40.0 | 12.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.75 | 11700 | 10 | N331.1A-05 |
| | | 160 | 51.5 | 05 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40DM | 40.0 | 12.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.24 | 10200 | 12 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 12.0 | 80 | 19.5 | 08 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27EM | 27.0 | 13.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.42 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 25.5 | 08 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32EM | 32.0 | 13.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.62 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| | | 125 | 34.0 | 08 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.93 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| | | 160 | 51.5 | 08 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.46 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 12.00 | 15.0 | 80 | 19.5 | 08 | 27 | 1 | 3 | N331.32C-080S27FM | 27.0 | 14.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.52 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 25.5 | 08 | 32 | 1 | 4 | N331.32C-100S32FM | 32.0 | 14.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 0.69 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| | | 125 | 34.0 | 08 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-125S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.04 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| | | 160 | 51.5 | 08 | 40 | 1 | 6 | N331.32C-160S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 80 | 1.2 | 1.68 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 15.00 | 17.5 | 100 | 25.5 | 11 | 32 | 1 | 3 | N331.32C-100S32KM | 32.0 | 16.75 | 1 | 47.0 | 18.5 | 80 | 3.0 | 0.82 | 14000 | 6 | N331.1A-11 |
| | | 125 | 34.0 | 11 | 40 | 1 | 4 | N331.32C-125S40KM | 40.0 | 16.75 | 1 | 55.0 | 18.5 | 80 | 3.0 | 1.23 | 12400 | 8 | N331.1A-11 |
| | | 160 | 51.5 | 11 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40KM | 40.0 | 16.75 | 2 | 55.0 | 18.5 | 80 | 3.0 | 2.01 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 17.50 | 20.5 | 125 | 34.0 | 11 | 40 | 1 | 4 | N331.32C-125S40LM | 40.0 | 19.50 | 1 | 55.0 | 21.5 | 80 | 3.0 | 1.41 | 12400 | 8 | N331.1A-11 |
| | | 160 | 51.5 | 11 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40LM | 40.0 | 19.50 | 2 | 55.0 | 21.5 | 80 | 3.0 | 2.20 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 20.50 | 23.5 | 160 | 51.5 | 14 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40QM | 40.0 | 22.50 | 2 | 55.0 | 24.5 | 80 | 3.0 | 2.55 | 9000 | 10 | N331.1A-14 |
| 23.50 | 26.5 | 160 | 51.5 | 14 | 40 | 1 | 5 | N331.32C-160S40RM | 40.0 | 25.50 | 2 | 55.0 | 27.5 | 80 | 3.0 | 2.78 | 9000 | 10 | N331.1A-14 |

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 6.0 | 80-160 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.0 | 80-160 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 10.0 | 80-160 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 12.0 | 80-160 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 15.0 | 100-160 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 17.5 | 125-160 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 20.5 | 160 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |
| 23.5 | 160 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 5516 010-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

| | Принадлежности | |
|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | Комплект винта подачи СОЖ | Набор проставочных колец |
| 27 | 5512 076-101 | 5549 091-032 |
| 32 | 5512 076-102 | 5549 091-042 |
| 40 | 5512 076-103 | 5549 091-052 |

I130

L2

N23

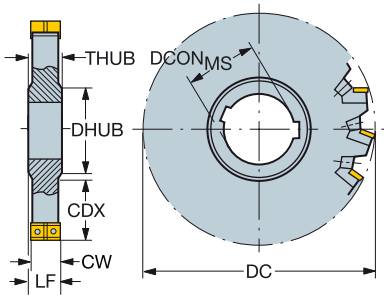
N6

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

## Отверстие со шпоночным пазом

KAPR 90°

N331.1A




| CW | CWX | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | DRVCT | DHUB | THUB | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 8.0 | 200 | 64.5 | 04 | 50 | 8 | N331.32-200S50CM06.00 | 50.0 | 10.00 | 2 | 69.0 | 14.0 | 0.8 | 1.34 | 11700 | 16 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 10.0 | 200 | 64.5 | 05 | 50 | 8 | N331.32-200S50DM08.00 | 50.0 | 12.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 1.2 | 1.67 | 9100 | 16 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 12.0 | 200 | 64.5 | 08 | 50 | 8 | N331.32-200S50EM10.00 | 50.0 | 13.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 1.2 | 1.98 | 11000 | 16 | N331.1A-08 |
| 12.00 | 15.0 | 200 | 64.5 | 08 | 50 | 8 | N331.32-200S50FM12.00 | 50.0 | 14.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 1.2 | 2.38 | 11000 | 16 | N331.1A-08 |
| 15.00 | 17.5 | 200 | 64.5 | 11 | 50 | 6 | N331.32-200S50KM15.00 | 50.0 | 16.75 | 2 | 69.0 | 18.5 | 3.0 | 2.88 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |
| | | 250 | 89.5 | 11 | 50 | 8 | N331.32-250S50KM15.00 | 50.0 | 16.75 | 2 | 69.0 | 18.5 | 3.0 | 7.74 | 8500 | 16 | N331.1A-11 |
| | | 315 | 114.5 | 11 | 60 | 10 | N331.32-315S60KM15.00 | 60.0 | 16.75 | 2 | 84.0 | 18.5 | 3.0 | 13.20 | 7600 | 20 | N331.1A-11 |
| 17.50 | 20.5 | 200 | 64.5 | 11 | 50 | 6 | N331.32-200S50LM17.50 | 50.0 | 19.50 | 2 | 69.0 | 21.5 | 3.0 | 3.29 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |
| | | 250 | 89.5 | 11 | 50 | 8 | N331.32-250S50LM17.50 | 50.0 | 19.50 | 2 | 69.0 | 21.5 | 3.0 | 8.42 | 8500 | 16 | N331.1A-11 |
| | | 315 | 114.5 | 11 | 60 | 10 | N331.32-315S60LM17.50 | 60.0 | 19.50 | 2 | 84.0 | 21.5 | 3.0 | 12.94 | 7600 | 20 | N331.1A-11 |
| 20.50 | 23.5 | 200 | 64.5 | 14 | 50 | 6 | N331.32-200S50QM20.50 | 50.0 | 22.50 | 2 | 69.0 | 24.5 | 3.0 | 3.86 | 8000 | 12 | N331.1A-14 |
| | | 250 | 89.5 | 14 | 50 | 8 | N331.32-250S50QM20.50 | 50.0 | 22.50 | 2 | 69.0 | 24.5 | 3.0 | 7.10 | 7100 | 16 | N331.1A-14 |
| | | 315 | 114.5 | 14 | 60 | 10 | N331.32-315S60QM20.50 | 60.0 | 22.50 | 2 | 84.0 | 24.5 | 3.0 | 14.28 | 6300 | 20 | N331.1A-14 |
| 23.50 | 26.5 | 200 | 64.5 | 14 | 50 | 6 | N331.32-200S50RM23.50 | 50.0 | 25.50 | 2 | 69.0 | 27.5 | 3.0 | 4.35 | 8000 | 12 | N331.1A-14 |
| | | 250 | 89.5 | 14 | 50 | 8 | N331.32-250S50RM23.50 | 50.0 | 25.50 | 2 | 69.0 | 27.5 | 3.0 | 10.16 | 7100 | 16 | N331.1A-14 |
| | | 315 | 114.5 | 14 | 60 | 10 | N331.32-315S60RM23.50 | 60.0 | 25.50 | 2 | 84.0 | 27.5 | 3.0 | 19.26 | 6300 | 20 | N331.1A-14 |

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 6.00 | 200.00 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.00 | 200.00 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-04 |
| 10.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 5516 010-02 |
| 12.00 | 200.00 | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| 15.00-17.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| 20.50-23.50 | 200.00-315.00 | 5513 020-29 | 5431 105-05 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130

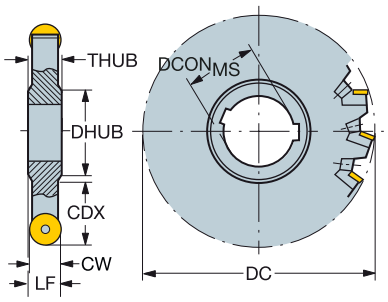
L2

N23

N6

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Отверстие со шпоночным пазом**



RCKT
RCHT

| CW | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | DRVCT | DHUB | THUB | NM | KG | RPMX | RE | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.00 | 82 | 20.5 | 10 | 27 | 6 | N331.32-082S27EMQ | 27.0 | 13.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 3.0 | 0.56 | 18100 | 5.0 | 6 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 102 | 26.5 | 10 | 32 | 8 | N331.32-102S32EMQ | 32.0 | 13.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 3.0 | 0.50 | 15900 | 5.0 | 8 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 127 | 35.0 | 10 | 40 | 10 | N331.32-127S40EMQ | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.03 | 14100 | 5.0 | 10 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 162 | 52.5 | 10 | 40 | 12 | N331.32-162S40EMQ | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.51 | 12400 | 5.0 | 12 | RCKT 10 T3 M0 |
| | 202 | 65.5 | 10 | 50 | 16 | N331.32-202S50EMQ | 50.0 | 13.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 3.0 | 2.03 | 11000 | 5.0 | 16 | RCKT 10 T3 M0 |
| 12.00 | 82 | 20.5 | 12 | 27 | 6 | N331.32-082S27FMQ | 27.0 | 14.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 3.0 | 0.62 | 18100 | 6.0 | 6 | RCKT 12 04 M0 |
| | 102 | 26.5 | 12 | 32 | 8 | N331.32-102S32FMQ | 32.0 | 14.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 3.0 | 0.89 | 15900 | 6.0 | 8 | RCKT 12 04 M0 |
| | 127 | 35.0 | 12 | 40 | 10 | N331.32-127S40FMQ | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.15 | 14100 | 6.0 | 10 | RCKT 12 04 M0 |
| | 162 | 52.5 | 12 | 40 | 12 | N331.32-162S40FMQ | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 3.0 | 1.73 | 12400 | 6.0 | 12 | RCKT 12 04 M0 |
| | 202 | 65.5 | 12 | 50 | 16 | N331.32-202S50FMQ | 50.0 | 14.00 | 2 | 69.0 | 16.0 | 3.0 | 3.21 | 11000 | 6.0 | 16 | RCKT 12 04 M0 |
| 16.00 | 102 | 26.5 | 16 | 32 | 6 | N331.32-102S32KMQ | 32.0 | 17.25 | 1 | 47.0 | 18.5 | 5.0 | 0.96 | 14000 | 8.0 | 6 | RCKT 16 06 M0 |
| | 127 | 35.0 | 16 | 40 | 8 | N331.32-127S40KMQ | 40.0 | 17.25 | 1 | 55.0 | 18.5 | 5.0 | 1.27 | 12400 | 8.0 | 8 | RCKT 16 06 M0 |
| | 162 | 52.5 | 16 | 40 | 10 | N331.32-162S40KMQ | 40.0 | 17.25 | 2 | 55.0 | 18.5 | 5.0 | 1.97 | 10800 | 8.0 | 10 | RCKT 16 06 M0 |
| | 202 | 65.5 | 16 | 50 | 12 | N331.32-202S50KMQ | 50.0 | 17.25 | 2 | 69.0 | 18.5 | 5.0 | 3.20 | 9600 | 8.0 | 12 | RCKT 16 06 M0 |

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 10.00 | 82.00 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 269-832 |
| 10.00 | 102.00-202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-01 | 339-831 |
| 12.00 | 82.00 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 269-832 |
| 12.00 | 102.00-202.00 | 5513 020-09 | 5431 105-02 | 339-831 |
| 16.00 | 102.00 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| 16.00 | 127.00-202.00 | 5513 020-07 | 5431 105-04 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I103 L2 N23 N6

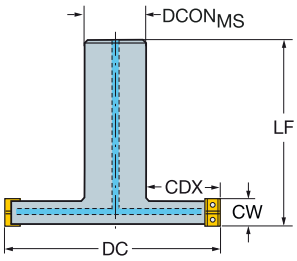


SANDVIK Coromant

# Регулируемые трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




| CW | CWX | DC | CDX | | CZCMS | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LF | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 8.0 | 80 | 23.0 | 04 | 32 | 1 | 3 | R331.32C-080A32CM | 32.0 | 115.00 | 80 | 0.8 | 0.90 | 19300 | 6 | N331.1A-04 |
| | | 100 | 28.0 | 04 | 40 | 1 | 4 | R331.32C-100A40CM | 40.0 | 125.00 | 80 | 0.8 | 1.50 | 17100 | 8 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 10.0 | 80 | 23.0 | 05 | 32 | 1 | 3 | R331.32C-080A32DM | 32.0 | 115.00 | 80 | 1.2 | 1.02 | 15000 | 6 | N331.1A-05 |
| | | 100 | 28.0 | 05 | 40 | 1 | 4 | R331.32C-100A40DM | 40.0 | 125.00 | 80 | 1.2 | 1.65 | 13200 | 8 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 12.0 | 80 | 23.0 | 08 | 32 | 1 | 3 | R331.32C-080A32EM | 32.0 | 115.00 | 80 | 1.2 | 1.04 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| | | 100 | 28.0 | 08 | 40 | 1 | 4 | R331.32C-100A40EM | 40.0 | 125.00 | 80 | 1.2 | 1.72 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |

| | | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 6.0 | 80-100 | 5513 020-19 | 5431 105-07 | 5516 014-06 |
| 8.0 | 80-100 | 5513 020-34 | 5431 105-06 | 5516 014-05 |
| 10.0 | 80-100 | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130

L2

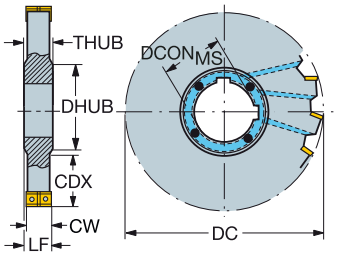
N23

N6

# Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

## Отверстие со шпоночным пазом – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°




| CW | DC | CDX | | $CZC_{MS}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | DRVCT | DHUB | THUB | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 100 | 25.5 | 04 | 32 | 4 | 5 | N331.35C-100S32CM060 | 32.0 | 7.00 | 2 | 47.0 | 8.0 | 80 | 0.8 | 0.21 | 17000 | 10 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 100 | 25.5 | 05 | 32 | 4 | 5 | N331.35C-100S32DM080 | 32.0 | 9.00 | 2 | 47.0 | 10.0 | 80 | 1.2 | 0.28 | 13000 | 10 | N331.1A-05 |
| | 125 | 34.0 | 05 | 40 | 4 | 6 | N331.35C-125S40DM080 | 40.0 | 9.00 | 2 | 55.0 | 10.0 | 80 | 1.2 | 0.47 | 15000 | 12 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 125 | 34.0 | 08 | 40 | 4 | 6 | N331.35C-125S40EM100 | 40.0 | 11.00 | 2 | 55.0 | 12.0 | 80 | 1.2 | 0.61 | 11500 | 12 | N331.1A-08 |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины |
| 6.0 | 100.00 | 5513 020-19 |
| 8.0 | 100.00-125.00 | 5513 020-34 |
| 10.0 | 125.00 | 5513 020-24 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130 L2 N23 N6

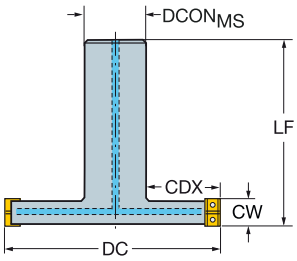


SANDVIK Coromant

# Трёхсторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 90°




| CW | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.00 | 40 | 11.0 | 04 | 16 | 1 | 2 | R331.35C-040A16CM060 | 16.0 | 120.00 | 80 | 0.8 | 0.19 | 29500 | 4 | N331.1A-04 |
| | 50 | 14.0 | 04 | 20 | 1 | 3 | R331.35C-050A20CM060 | 20.0 | 130.00 | 80 | 0.8 | 0.33 | 25000 | 6 | N331.1A-04 |
| | 63 | 18.0 | 04 | 25 | 1 | 3 | R331.35C-063A25CM060 | 25.0 | 140.00 | 80 | 0.8 | 0.58 | 22000 | 6 | N331.1A-04 |
| | 80 | 23.0 | 04 | 32 | 1 | 4 | R331.35C-080A32CM060 | 32.0 | 150.00 | 80 | 0.8 | 1.03 | 19000 | 8 | N331.1A-04 |
| 8.00 | 40 | 11.0 | 05 | 16 | 1 | 2 | R331.35C-040A16DM080 | 16.0 | 120.00 | 80 | 1.2 | 0.19 | 22300 | 4 | N331.1A-05 |
| | 50 | 14.0 | 05 | 20 | 1 | 3 | R331.35C-050A20DM080 | 20.0 | 130.00 | 80 | 1.2 | 0.34 | 19500 | 6 | N331.1A-05 |
| | 63 | 18.0 | 05 | 25 | 1 | 3 | R331.35C-063A25DM080 | 25.0 | 140.00 | 80 | 1.2 | 0.60 | 17000 | 6 | N331.1A-05 |
| | 80 | 23.0 | 05 | 32 | 1 | 4 | R331.35C-080A32DM080 | 32.0 | 150.00 | 80 | 1.2 | 1.06 | 15000 | 8 | N331.1A-05 |
| 10.00 | 40 | 11.0 | 08 | 16 | 1 | 2 | R331.35C-040A16EM100 | 16.0 | 120.00 | 80 | 1.2 | 0.20 | 27000 | 4 | N331.1A-08 |
| | 50 | 14.0 | 08 | 20 | 1 | 3 | R331.35C-050A20EM100 | 20.0 | 130.00 | 80 | 1.2 | 0.42 | 23500 | 6 | N331.1A-08 |
| | 63 | 18.0 | 08 | 25 | 1 | 3 | R331.35C-063A25EM100 | 25.0 | 140.00 | 80 | 1.2 | 0.62 | 21000 | 6 | N331.1A-08 |
| | 80 | 23.0 | 08 | 32 | 1 | 4 | R331.35C-080A32EM100 | 32.0 | 150.00 | 80 | 1.2 | 1.11 | 18000 | 8 | N331.1A-08 |

| | | Комплектующие |
|---|---|---|
| CW | DC | Винт пластины |
| 6.0 | 40.00-80.00 | 5513 020-19 |
| 8.0 | 40.00-80.00 | 5513 020-34 |
| 10.0 | 40.00-80.00 | 5513 020-24 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130

L2

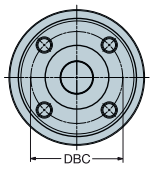
N23

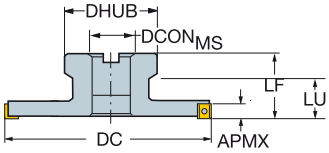
N6

# Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Крепление на оправке**

STDNO ISO6462
KAPR 90°



N331.1A

| DC | | CZCMS | APMX | | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ISO | DBC | LF | LU | DHUB | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27FMR | 27.0 | A | | 63.00 | 40 | 54.0 | 1.2 | 1.12 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 80 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27EMR | 27.0 | A | | 63.00 | 40 | 54.0 | 1.2 | 0.80 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 100 | 08 | 27 | 7.6 | 8 | R331.52-100Q27FMR | 27.0 | A | | 63.00 | | 54.0 | 1.2 | 1.30 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| 125 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32FMR | 32.0 | B | | 63.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.95 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| 125 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32EMR | 32.0 | B | | 63.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.86 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| 160 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R331.52-160Q40EMR | 40.0 | B | | 63.00 | | 76.0 | 1.2 | 2.69 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 100 | 11 | 27 | 10.6 | 6 | R331.52-100Q27KMR | 27.0 | A | | 63.00 | 40 | 54.0 | 3.0 | 1.77 | 14000 | 6 | N331.1A-11 |
| 125 | 11 | 32 | 10.6 | 8 | R331.52-125Q32KMR | 32.0 | B | | 63.00 | | 64.0 | 3.0 | 2.30 | 12000 | 8 | N331.1A-11 |
| 160 | 11 | 40 | 10.6 | 10 | R331.52-160Q40KMR | 40.0 | B | | 63.00 | | 76.0 | 3.0 | 3.30 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 200 | 11 | 40S | 10.6 | 12 | R331.52-200Q40MMR | 40.0 | C | 66.7 | 63.00 | | 96.0 | 3.0 | 11.50 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |

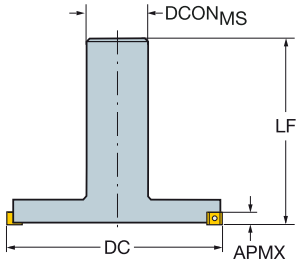
| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| R331.52-080Q27EMR | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| R331.52-080Q27FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| R331.52-100Q27FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| R331.52-125Q32EMR | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-125Q32FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-160Q40EMR | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-160Q40FMR | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-100Q27KMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-125Q32KMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-160Q40KMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-200Q40MMR | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-250Q60MMR | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-315Q60NMR | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331

**Цилиндрический хвостовик**

KAPR 90°



N331.1A

| DC | | CZC$_{MS}$ | APMX | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | 08 | 42 | 7.6 | 8 | R331.52-100A42EMR | 42.0 | 152.00 | 1.2 | 1.90 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |

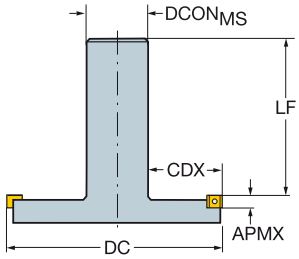
| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Клин | Винт клина |
| 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

**Цилиндрический хвостовик**

KAPR 90°



N331.1A

| DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | APMX | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 19.5 | 08 | 32 | 7.6 | 6 | R331.52-080A32EML | 32.0 | 122.00 | 1.2 | 1.19 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 100 | 25.5 | 08 | 42 | 7.6 | 8 | R331.52-100A42EML | 42.0 | 142.00 | 1.2 | 1.90 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Винт пластины | Клин | Винт |
| 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130

L2

M1

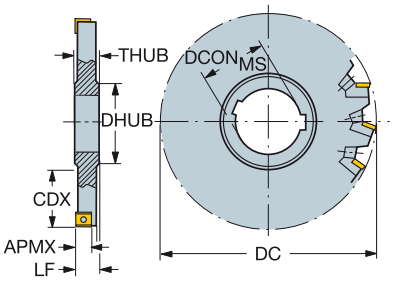
N23

N6

# Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для обработки поднутрений

**Отверстие со шпоночным пазом**

KAPR 90°



N331.1A

| DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | APMX | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | DRVCT | DHUB | THUB | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 19.5 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R/L331.52-080S27EM | 27.0 | 13.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 1.2 | 0.54 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 80 | 19.5 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R/L331.52-080S27FM | 27.0 | 14.00 | 1 | 39.0 | 16.0 | 1.2 | 0.56 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 100 | 25.5 | 08 | 32 | 7.6 | 8 | R/L331.52-100S32EM | 32.0 | 13.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 1.2 | 0.84 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| 100 | 25.5 | 08 | 32 | 7.6 | 8 | R/L331.52-100S32FM | 32.0 | 14.00 | 1 | 47.0 | 16.0 | 1.2 | 0.60 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| 125 | 34.0 | 08 | 40 | 7.6 | 10 | R/L331.52-125S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.02 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| 125 | 34.0 | 08 | 40 | 7.6 | 10 | R/L331.52-125S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.13 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| 160 | 51.5 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R/L331.52-160S40EM | 40.0 | 13.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.50 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 160 | 51.5 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R/L331.52-160S40FM | 40.0 | 14.00 | 2 | 55.0 | 16.0 | 1.2 | 1.73 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 100 | 25.5 | 11 | 32 | 10.6 | 6 | L331.52-100S32KM | 32.0 | 16.75 | 1 | 47.0 | 18.5 | 3.0 | 0.94 | 14000 | 6 | N331.1A-11 |
| 125 | 34.0 | 11 | 40 | 10.6 | 8 | R/L331.52-125S40KM | 40.0 | 16.75 | 1 | 55.0 | 18.5 | 3.0 | 1.30 | 12000 | 8 | N331.1A-11 |
| 160 | 51.5 | 11 | 40 | 10.6 | 10 | R/L331.52-160S40KM | 40.0 | 16.75 | 2 | 55.0 | 18.5 | 3.0 | 2.00 | 10000 | 10 | N331.1A-11 |
| 200 | 64.5 | 11 | 50 | 10.6 | 12 | R/L331.52-200S50MM | 50.0 | 29.20 | 2 | 69.0 | 31.2 | 3.0 | 9.90 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |
| 250 | 89.5 | 11 | 50 | 10.6 | 16 | L331.52-250S50MM | 50.0 | 29.20 | 2 | 69.0 | 31.2 | 3.0 | 12.96 | 8500 | 16 | N331.1A-11 |
| 315 | 114.5 | 11 | 60 | 10.6 | 20 | R/L331.52-315S60NM | 60.0 | 32.80 | 2 | 84.0 | 34.8 | 3.0 | 17.30 | 7600 | 20 | N331.1A-11 |

| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| R/L331.52-125S40EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R/L331.52-125S40FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R/L331.52-160S40EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R/L331.52-160S40FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R/L331.52-080S27EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| R/L331.52-080S27FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| R/L331.52-100S32EM | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R/L331.52-100S32FM | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R/L331.52-160S40KM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R/L331.52-200S50MM | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R/L331.52-250S50MM | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R/L331.52-315S60NM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R/L331.52-100S32KM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 5516 010-02 |
| R/L331.52-125S40KM | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130

L2

N23

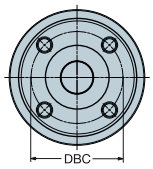
N6

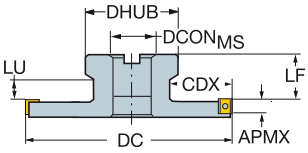
# Регулируемые двусторонние дисковые фрезы CoroMill® 331 для и обработки поднутрений

**Крепление на оправке**

STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

| DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | APMX | | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ISO | DBC | LF | LU | DHUB | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
| 80 | 20.0 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27EML | 27.0 | A | | 53.00 | 30 | 54.0 | 1.2 | 0.80 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 80 | 20.0 | 08 | 27 | 7.6 | 6 | R331.52-080Q27FML | 27.0 | A | | 51.00 | 28 | 54.0 | 1.2 | 0.98 | 18100 | 6 | N331.1A-08 |
| 100 | 22.0 | 08 | 27 | 7.6 | 8 | R331.52-100Q27EML | 27.0 | A | | 53.00 | | 54.0 | 1.2 | 1.20 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| 100 | 22.0 | 08 | 27 | 7.6 | 8 | R331.52-100Q27FML | 27.0 | A | | 51.00 | | 54.0 | 1.2 | 1.30 | 15900 | 8 | N331.1A-08 |
| 125 | 29.5 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32FML | 32.0 | B | | 51.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.95 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| 125 | 29.5 | 08 | 32 | 7.6 | 10 | R331.52-125Q32EML | 32.0 | B | | 53.00 | | 64.0 | 1.2 | 1.81 | 14100 | 10 | N331.1A-08 |
| 160 | 41.0 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R331.52-160Q40FML | 40.0 | B | | 51.00 | | 76.0 | 1.2 | 2.90 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 160 | 41.0 | 08 | 40 | 7.6 | 12 | R331.52-160Q40EML | 40.0 | B | | 53.00 | | 76.0 | 1.2 | 2.60 | 12400 | 12 | N331.1A-08 |
| 100 | 25.7 | 11 | 27 | 10.6 | 6 | R331.52-100Q27KML | 27.0 | A | | 48.00 | 25 | 54.0 | 3.0 | 1.77 | 14000 | 6 | N331.1A-11 |
| 125 | 29.5 | 11 | 32 | 10.6 | 8 | R331.52-125Q32KML | 32.0 | B | | 48.00 | | 64.0 | 3.0 | 2.09 | 12000 | 8 | N331.1A-11 |
| 160 | 41.0 | 11 | 40 | 10.6 | 10 | R331.52-160Q40KML | 40.0 | B | | 48.00 | | 76.0 | 3.0 | 3.02 | 10800 | 10 | N331.1A-11 |
| 200 | 51.0 | 11 | 40S | 10.6 | 12 | R331.52-200Q40MML | 40.0 | C | 66.7 | 35.80 | | 96.0 | 3.0 | 11.12 | 9600 | 12 | N331.1A-11 |

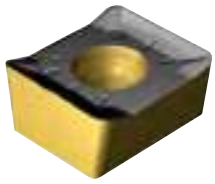
| | Комплектующие | | |
|---|---|---|---|
| Код заказа | Винт пластины | Клин | Винт клина |
| R331.52-080Q27EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 269-832 |
| R331.52-080Q27FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 269-832 |
| R331.52-100Q27EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 5516 010-02 |
| R331.52-100Q27FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 5516 010-02 |
| R331.52-125Q32EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-125Q32FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-160Q40EML | 5513 020-24 | 5431 105-01 | 339-831 |
| R331.52-160Q40FML | 5513 020-24 | 5431 105-02 | 339-831 |
| R331.52-100Q27KML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-125Q32KML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-160Q40KML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |
| R331.52-200Q40MML | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-250Q60MML | 5513 020-29 | 5431 105-03 | 339-831 |
| R331.52-315Q60NML | 5513 020-29 | 5431 105-04 | 339-831 |

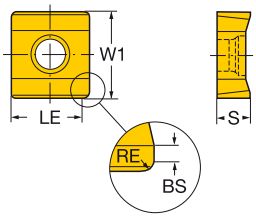
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I130 L2 M1 N23 N6

# Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

KRINS 90°





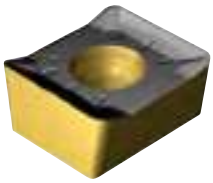

| | | RE | Код заказа | P 1025 | P 1040 | P 1130 | P 2040 | P 3040 | P 4330 | P 4340 | P 530 | M 1025 | M 1040 | M 1130 | M 2040 | M 4340 | M 530 | M S30T | K 1020 | K 1025 | K 3040 | K 3220 | K 3330 | K 4330 | K 4340 | K H10 | K H13A | N 1025 | N 1130 | N 530 | N H10 | N H13A | S 1025 | S 1130 | S 2040 | S H13A | S S30T | H 1025 | H 1130 | H 3040 | H 530 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | 04 | 0.50 | N331.1A-04 35 05E-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | 0.50 | N331.1A-04 35 05H-NL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.2 |
| | | 0.50 | N331.1A-04 35 05H-PL | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | 0.50 | N331.1A-04 35 05H-WL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | 0.50 | N331.1A-043505E-L30 | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | 9.5 | 4.6 | 3.49 | 0.4 |
| | | 0.50 | N331.1A-043505E-L50 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | 9.5 | 4.6 | 3.49 | 0.4 |
| | 05 | 0.80 | N331.1A-05 45 08E-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-05 45 08H-NL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 0.8 |
| | | 0.80 | N331.1A-05 45 08H-PL | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-05 45 08H-WL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-054508E-L30 | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.49 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-054508E-L50 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.49 | 1.2 |
| | 08 | 0.80 | N331.1A-08 45 08E-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08H-NL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 0.9 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08H-PL | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08H-WL | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-08 45 20E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 6.5 | 4.50 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-08 45 20H-PL | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | 9.5 | 6.5 | 4.50 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-084508E-L30 | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | 9.5 | 7.7 | 4.49 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-084508E-L50 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | 9.5 | 7.7 | 4.49 | 1.2 |
| | 11 | 0.80 | N331.1A-11 50 08E-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08H-NL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.3 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08H-PL | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08H-WL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-11 50 20E-KL | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 9.5 | 5.00 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-11 50 20H-PL | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | 11.5 | 9.5 | 5.00 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-115008E-L30 | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.99 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-115008E-L50 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.99 | 1.2 |
| | 14 | 0.80 | N331.1A-14 50 08E-KL | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08H-NL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.1 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08H-PL | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08H-WL | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-145008E-L30 | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.98 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-145008E-L50 | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ★ | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.98 | 1.2 |
| Средняя | 04 | 0.50 | N331.1A-04 35 05M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | 0.50 | N331.1A-04 35 05M-PM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | 0.50 | N331.1A-043505E-M30 | | | ★ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | 05 | 0.80 | N331.1A-05 45 08E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-05 45 08H-PM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-05 45 08M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-05 45 08M-PM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-054508E-M30 | | | ★ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | 9.5 | 5.7 | 4.50 | 1.2 |
| | 08 | 0.80 | N331.1A-08 45 08E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08H-PM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08H-WM | | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | ☆ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-08 45 08M-PM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-08 45 20E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 9.5 | 6.5 | 4.45 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-08 45 20H-PM | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | 9.5 | 6.5 | 4.45 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-084508E-M30 | | | ★ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | 9.5 | 7.7 | 4.50 | 1.2 |

I116 I154 I175 N23 N6 N10

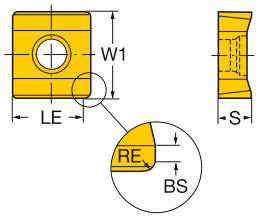


SANDVIK Coromant

# Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331



KRINS 90°

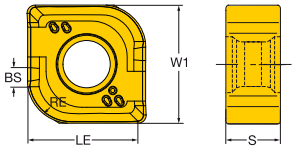



| | | RE | Код заказа | P | | | | | | | | M | | | | | | | K | | | | | | | | N | | | | | | S | | | | | | H | | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1025 | 1040 | 1130 | 2040 | 3040 | 4330 | 4340 | 530 | 1025 | 1040 | 1130 | 2040 | 4340 | 530 | S30T | 1020 | 1025 | 3040 | 3220 | 3330 | 4330 | 4340 | H10 | H13A | 1025 | 1130 | 530 | H10 | H13A | 1025 | 1130 | 2040 | H13A | S30T | 1025 | 1130 | 3040 | 530 | W1 | LE | S | BS |
| Средняя | 11 | 0.80 | N331.1A-11 50 08E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08H-PM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08H-WM | | | | | | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | ☆ | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | ☆ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-11 50 08M-PM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-11 50 20E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 9.5 | 4.95 | 1.2 |
| | | 2.00 | N331.1A-11 50 20H-PM | | | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | 11.5 | 9.5 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-115008E-M30 | | | ★ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.2 |
| | 14 | 0.80 | N331.1A-14 50 08E-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08H-PM | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08H-WM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08M-KM | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-14 50 08M-PM | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | 0.80 | N331.1A-145008E-M30 | | | ★ | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | ★ | | ★ | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | ★ | | | 11.5 | 13.7 | 5.00 | 1.2 |

# Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

**Корпуса фрезы для радиусных режущих пластин доступны по программе Tailor Made**

KRINS 90°




| | | SSC | RE | Код заказа | P 1040 | P 1130 | P 2040 | P 3040 | P 4330 | M 1040 | M 1130 | M 2040 | M S30T | K 1020 | K 3040 | K 4330 | N 1130 | S 1130 | S 2040 | S S30T | H 1130 | H 3040 | Размеры, мм W1 | LE | S | BS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | L50 | 11 | 3.05 | R/L331.1A-115030E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.3 |
| | | | 4.00 | R/L331.1A-115040E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.4 |
| | | | 4.83 | R/L331.1A-115048E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.5 |
| | | | 6.35 | R/L331.1A-115063E-L50 | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | | ☆ | ★ | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.6 |
| Средняя | M30 | 11 | 1.52 | R/L331.1A-115015E-M30 | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.2 |
| | | | 2.29 | R/L331.1A-115023E-M30 | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.2 |
| | | | 3.05 | R/L331.1A-115030E-M30 | | ★ | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | 11.5 | 10.7 | 5.00 | 1.3 |
| | WM | 08 | 4.00 | R/L331.1A-08 45 40H-WM | | ★ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.4 |
| | | 11 | 4.00 | R/L331.1A-11 50 40H-WM | | ★ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.4 |
| | | 14 | 4.00 | R/L331.1A-14 50 40H-WM | | ★ | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.4 |

I116 I154 I175 N23 N6 N10

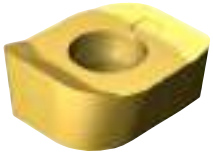


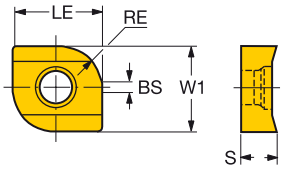
SANDVIK Coromant

# Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

**Корпуса фрезы для радиусных режущих пластин доступны по программе Tailor Made**

KRINS 90°



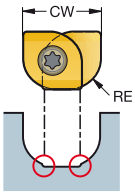



| | | | RE | Код заказа | P | | M | | | K | | N | | S | | | | | H | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1130 | 4340 | 1025 | 1040 | 1130 | 1025 | 4340 | 1130 | H10F | 1025 | 1040 | 1130 | S30T | H10F | 1130 | W1 | LE | S | BS |
| Легкая | WL | 04 | 1.52 | L331.1A-04 35 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | | 2.29 | L331.1A-04 35 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | | 1.52 | R331.1A-04 35 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | | 2.29 | R331.1A-04 35 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 4.6 | 3.50 | 0.4 |
| | | 05 | 1.52 | L331.1A-05 45 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 2.29 | L331.1A-05 45 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 3.05 | L331.1A-05 45 30H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.3 |
| | | | 1.52 | R331.1A-05 45 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 2.29 | R331.1A-05 45 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 3.05 | R331.1A-05 45 30H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 5.7 | 4.45 | 1.3 |
| | | 08 | 1.52 | L331.1A-08 45 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 2.29 | L331.1A-08 45 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 3.05 | L331.1A-08 45 30H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.3 |
| | | | 1.52 | R331.1A-08 45 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 2.29 | R331.1A-08 45 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.2 |
| | | | 3.05 | R331.1A-08 45 30H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 9.5 | 7.7 | 4.45 | 1.3 |
| | | 11 | 1.52 | L331.1A-11 50 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 2.29 | L331.1A-11 50 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 3.05 | L331.1A-11 50 30H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.3 |
| | | | 4.83 | L331.1A-11 50 48H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.5 |
| | | | 6.35 | L331.1A-11 50 63H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.6 |
| | | | 1.52 | R331.1A-11 50 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 2.29 | R331.1A-11 50 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 3.05 | R331.1A-11 50 30H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.3 |
| | | | 4.83 | R331.1A-11 50 48H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.5 |
| | | | 6.35 | R331.1A-11 50 63H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 10.7 | 4.95 | 1.6 |
| | | 14 | 1.52 | L331.1A-14 50 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 2.29 | L331.1A-14 50 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 3.05 | L331.1A-14 50 30H-WL | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.3 |
| | | | 4.83 | L331.1A-14 50 48H-WL | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.5 |
| | | | 6.35 | L331.1A-14 50 63H-WL | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.6 |
| | | | 1.52 | R331.1A-14 50 15H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 2.29 | R331.1A-14 50 23H-WL | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.2 |
| | | | 3.05 | R331.1A-14 50 30H-WL | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.3 |
| | | | 4.83 | R331.1A-14 50 48H-WL | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.5 |
| | | | 6.35 | R331.1A-14 50 63H-WL | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | ☆ | | | ★ | 11.5 | 13.7 | 4.95 | 1.6 |

## Ограничения при использовании режущих пластин с большим радиусом при вершине

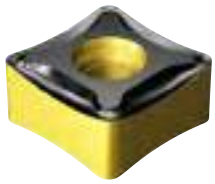
**Обработка в полный паз**

| Размер пластины | Расчётное значение CW |
|---|---|
| 04 | CW = RE + 4.6 |
| 05 | CW = RE + 6 |
| 08 | CW = RE + 8 |
| 11 | CW = RE + 11 |

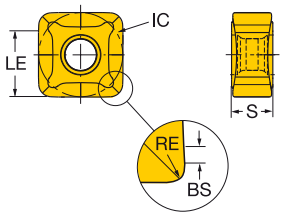



I116 I154 I175 N23 N6 N10

# Пластины для дисковых фрез CoroMill® 331

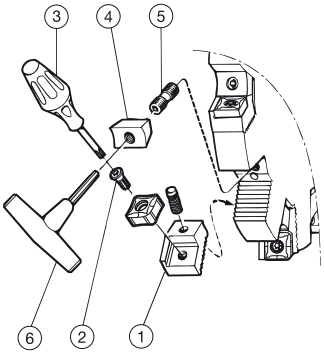


KRINS 88°




| | | | RE | Код заказа | P | | | | | M | | K | | | | | N | S | H | | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 1130 | 3040 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 4340 | 1020 | 3040 | 3330 | 4220 | 4330 | 4340 | 1130 | 1130 | 1130 | 3040 | 4220 | IC | LE | S | BS |
| Средняя | PM | 13 | 0.80 | N331.1D-136508E-PM | ☆ | ☆ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | 13.4 | 11.4 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 0.80 | N331.1D-136508M-PM | | ☆ | ☆ | ★ | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | 13.4 | 11.4 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 1.20 | N331.1D-136512M-PM | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 13.4 | 11.0 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 2.00 | N331.1D-136520E-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13.4 | 10.2 | 6.55 | 1.2 |
| | | | 2.00 | N331.1D-136520M-PM | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 13.4 | 10.2 | 6.55 | 1.2 |

Эти двусторонние режущие пластины требуют применения дополнительных кассет, поставляемых по запросу. Подробная информация приведена ниже.




Учитывайте, что диаметр фрезы увеличивается на 3,2 мм при использовании кассет для двусторонних режущих пластин.

| Тип фрезы | 1 | 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Правая кассета | Левая кассета | Винт | Ключ (Torx Plus) | Динамометрический ключ[1] | Клин | Винт | Ключ (мм) |
| QM ($a_p$ 20.5–23.5 мм) | 5321 260-01 | 5321 260-02 | 5513 020-25 | 5680 046-02 (15IP) | 5680 100-06 | 5431 105-05 | 339-831 | 265.2-817 (3.0) |
| RM ($a_p$ 23.5-26.5 мм) | 5321 260-01 | 5321 260-02 | 5513 020-25 | 5680 046-02 (15IP) | 5680 100-06 | 5431 105-05 | 339-831 | 265.2-817 (3.0) |

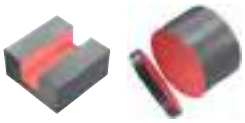
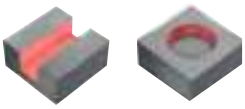
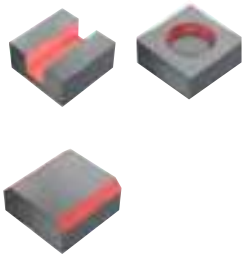
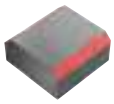
1) Заказывается отдельно

I116 I154 I175 N23 N6 N10



SANDVIK Coromant

# Фрезы для обработки канавок, нарезания резьбы и обработки фасок

| | CoroMill® QD | CoroMill® 328 | CoroMill® 327 | CoroMill® 495 |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| Стр. | Фрезерование канавок и отрезка I136 | Фрезерование канавок и отрезка I142 | Фрезерование канавок и отрезка I145 | Фрезерование фасок I151 |
| | | Резьбофрезе-рование I148 | Резьбофрезе-рование I149 | |
| | | | Фрезерование фасок I150 | |
| Обрабатываемый материал | P M K N S H | P M K N S | P M K N S | P M K N S |
| Основная операция |  |  |  |  |
| DC мм | 63 - 315 | 39 - 80 | 9.7 - 34.7 | 12 - 63 |
| APMX мм | | 6 | 6 - 10 | 3.8 - 7.7 |
| CW мм | 2 - 6.35 | 1 - 5.15 | 0.7 - 5.15 | |
| CDX мм | 21.0 - 117.5 | 3.0 - 5.0 | 0.5 - 10.0 | |
| Пластины | | | | |
| Размер пластин | 9 и 14 | 13 | 06, 09, 12, 14 | 09 |
| Соединения | Оправка с креплением винтами<br>Цилиндрический хвостовик | Отверстие со шпоночным пазом<br>Weldon<br>Крепление на оправке | Coromant Capto®, короткое исполнение<br>Weldon<br>Интегрированные цанги ER | Coromant Capto®<br>Цилиндрический хвостовик<br>Weldon<br>Coromant EH |
| Внутренний подвод СОЖ | ✔ | ✘ | ✔ | ✔ |
| Опции | | | | Доступные углы: 15°, 30°, 45°, 60° |

# CoroMill® QD

## Высокая надёжность фрезерования канавок и отрезки

### Область применения

- Обработка глубоких канавок
- Отрезка
- Внутренняя и наружная обработка
- От черновой до чистовой обработки

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Обработка канавок с эффективным дроблением и эвакуацией стружки
- Высокая надёжность инструмента
- Быстрая и простая замена режущей пластины

www.sandvik.coromant.com/coromillqd

### Соединения

- Цилиндрический хвостовик
- Крепление на оправке

### Пластины

Пластины с допусками E и M с большим диапазоном ширины и обрабатываемых материалов. Режущие пластины с особо длинной фаской обеспечивают исключительно высокое качество обработанной поверхности. Доступны пластины из сплава для фрезерования стали GC1130 по технологии Zertivo™, обеспечивающей высокую и прогнозируемую стойкость инструмента.

### Усиливающий диск

Использование усиливающих дисков для повышения стабильности позволяет фрезеровать канавки с большим отношением глубины резания к ширине (более 15) с сохранением превосходного качества обработки.
Усиливающие диски меньшего размера можно использовать вместе с адаптерами для торцевых фрез на крупных обрабатывающих центрах в качестве экономичного решения.

### Внутренний подвод СОЖ

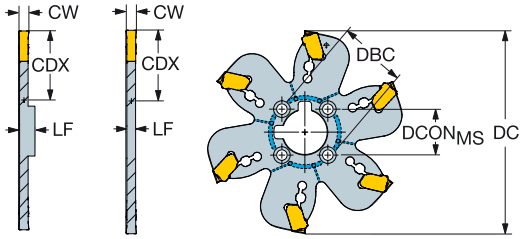
Внутренний подвод СОЖ обеспечивает превосходную эвакуацию стружки. Эффективная эвакуация стружки повышает качество обработанной поверхности и надёжность обработки. Внутренний подвод СОЖ также помогает регулировать температуру в зоне резания — это особенно важно при обработке материалов группы ISO S.

I137 I140 N6

# Фрезы CoroMill® QD для обработки канавок и отрезки

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°




SSC: E, F G, H, J, K

| CW | DC | CDX | SSC | CZC$_{MS}$ | CNSC | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DBC | LF | DRVCT | BAR | KG | RPMX | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.00 | 80 | 24.0 | E | X10 | 4 | 5 | | QD-EC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 50 | 0.12 | 4300 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | E | X22 | 4 | | 8 | QD-EC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.14 | 3900 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | E | X32 | 4 | | 10 | QD-EC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.25 | 3500 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | E | X40 | 4 | 12 | | QD-EC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.32 | 3000 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 80 | 24.0 | F | X10 | 4 | | 5 | QD-FC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 50 | 0.13 | 5000 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | F | X22 | 4 | | 8 | QD-FC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.15 | 4400 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | F | X32 | 4 | | 10 | QD-FC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.28 | 4000 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | F | X40 | 4 | 12 | | QD-FC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 50 | 0.36 | 3500 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 80 | 24.0 | G | X10 | 4 | 5 | | QD-GC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.70 | 0 | 70 | 0.14 | 6100 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | G | X22 | 4 | 8 | | QD-GC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.70 | 2 | 70 | 0.17 | 5500 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | G | X32 | 4 | 10 | | QD-GC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.70 | 2 | 70 | 0.30 | 4900 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | G | X40 | 4 | | 12 | QD-GC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 70 | 0.40 | 4300 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 4.00 | 80 | 24.0 | H | X10 | 4 | 4 | | QD-HC080X10-M | 10.0 | 22.0 | 3.65 | 0 | 70 | 0.14 | 5000 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 100 | 30.0 | H | X22 | 4 | 6 | | QD-HC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 3.65 | 2 | 70 | 0.19 | 4400 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 125 | 31.0 | H | X32 | 4 | 8 | | QD-HC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 3.65 | 2 | 70 | 0.33 | 4000 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 160 | 40.0 | H | X40 | 4 | 12 | | QD-HC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 70 | 0.48 | 3500 | QD-NH-0400-025E-PM |
| 5.00 | 100 | 30.0 | J | X22 | 4 | 6 | | QD-JC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 4.65 | 2 | 70 | 0.22 | 3800 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 125 | 31.0 | J | X32 | 4 | 8 | | QD-JC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 4.65 | 2 | 70 | 0.39 | 3400 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 160 | 40.0 | J | X40 | 4 | 10 | | QD-JC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 70 | 0.56 | 3000 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 100 | 30.0 | K | X22 | 4 | | 6 | QD-KC100X22-M | 22.0 | 32.0 | 5.65 | 2 | 70 | 0.24 | 3900 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 125 | 31.0 | K | X32 | 4 | | 8 | QD-KC125X32-M | 32.0 | 45.0 | 5.65 | 2 | 70 | 0.44 | 3500 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 160 | 40.0 | K | X40 | 4 | | 10 | QD-KC160X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 70 | 0.65 | 3000 | QD-NK-0600-035E-PM |

Примечание: фрезы с соединением X40 используют винты с головкой, входящие в комплект при заказе корпуса.

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт |
| 80.00 | 5513 015-11 |
| 100.00 | 5513 015-10 |
| 125.00 | 5513 015-09 |

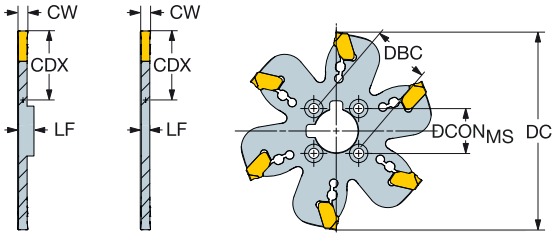
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I140 L2 N23 N6 N15

# Фрезы CoroMill® QD для обработки канавок и отрезки

**Крепление на оправке**

KAPR 90°




SSC: E, F G, H, J, K

| CW | DC | CDX | SSC | CZC$_{MS}$ | | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DBC | LF | DRVCT | KG | RPMX | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.00 | 80 | 24.0 | E | X10 | 5 | | QD-E-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 0.12 | 4300 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | E | X22 | | 8 | QD-E-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 0.14 | 3900 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | E | X32 | | 10 | QD-E-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 0.25 | 3500 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | E | X40 | 12 | | QD-E-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.32 | 3000 | QD-NE-0200-020E-PM |
| | 200 | 60.0 | E | X40 | 16 | | QD-E-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.64 | 2700 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 80 | 24.0 | F | X10 | | 5 | QD-F-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.65 | 0 | 0.13 | 5000 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | F | X22 | | 8 | QD-F-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.65 | 2 | 0.16 | 4400 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | F | X32 | | 10 | QD-F-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.65 | 2 | 0.28 | 4000 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | F | X40 | 12 | | QD-F-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.36 | 3500 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 200 | 60.0 | F | X40 | 16 | | QD-F-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.65 | 2 | 0.73 | 3100 | QD-NF-0250-020E-PM |
| | 250 | 85.0 | F | X40 | 20 | | QD-F-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 0.98 | 2800 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 80 | 24.0 | G | X10 | 5 | | QD-G-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 2.70 | 0 | 0.14 | 6100 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 100 | 30.0 | G | X22 | 8 | | QD-G-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 2.70 | 2 | 0.17 | 5500 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 125 | 31.0 | G | X32 | 10 | | QD-G-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 2.70 | 2 | 0.30 | 4900 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 160 | 40.0 | G | X40 | | 12 | QD-G-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 0.40 | 4300 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 200 | 60.0 | G | X40 | | 16 | QD-G-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 0.79 | 3800 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 250 | 85.0 | G | X40 | 20 | | QD-G-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 1.09 | 3400 | QD-NG-0300-020E-PM |
| | 315 | 117.5 | G | X40 | | 24 | QD-G-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 2.70 | 2 | 1.90 | 3100 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 4.00 | 80 | 24.0 | H | X10 | 4 | | QD-H-080X10-M | 10.0 | 22.0 | 3.65 | 0 | 0.15 | 5000 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 100 | 30.0 | H | X22 | 6 | | QD-H-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 3.65 | 2 | 0.19 | 4400 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 125 | 31.0 | H | X32 | 8 | | QD-H-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 3.65 | 2 | 0.34 | 4000 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 160 | 40.0 | H | X40 | 12 | | QD-H-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 0.48 | 3500 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 200 | 60.0 | H | X40 | | 14 | QD-H-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 0.94 | 3100 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 250 | 85.0 | H | X40 | | 20 | QD-H-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 1.41 | 2800 | QD-NH-0400-025E-PM |
| | 315 | 117.5 | H | X40 | | 24 | QD-H-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 3.65 | 2 | 2.39 | 2500 | QD-NH-0400-025E-PM |
| 5.00 | 100 | 30.0 | J | X22 | 6 | | QD-J-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 4.65 | 2 | 0.22 | 3800 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 125 | 31.0 | J | X32 | 8 | | QD-J-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 4.65 | 2 | 0.39 | 3400 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 160 | 40.0 | J | X40 | 10 | | QD-J-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 0.55 | 3000 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 200 | 60.0 | J | X40 | 14 | | QD-J-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 1.10 | 2700 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 250 | 85.0 | J | X40 | 18 | | QD-J-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 1.62 | 2400 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| | 315 | 117.5 | J | X40 | | 24 | QD-J-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 4.65 | 2 | 2.85 | 2100 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 100 | 30.0 | K | X22 | | 6 | QD-K-100X22-M | 22.0 | 32.0 | 5.65 | 2 | 0.25 | 3900 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 125 | 31.0 | K | X32 | | 8 | QD-K-125X32-M | 32.0 | 45.0 | 5.65 | 2 | 0.44 | 3500 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 160 | 40.0 | K | X40 | | 10 | QD-K-160X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 0.65 | 3000 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 200 | 60.0 | K | X40 | | 14 | QD-K-200X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 1.27 | 2700 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 250 | 85.0 | K | X40 | | 18 | QD-K-250X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 1.92 | 2400 | QD-NK-0600-035E-PM |
| | 315 | 117.5 | K | X40 | 24 | | QD-K-315X40-M | 40.0 | 63.0 | 5.65 | 2 | 3.32 | 2200 | QD-NK-0600-035E-PM |

Примечание: фрезы с соединением X40 используют винты с головкой, входящие в комплект при заказе корпуса.

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт |
| 80.00 | 5513 015-11 |
| 100.00 | 5513 015-10 |
| 125.00 | 5513 015-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I140 L2 N23 N6

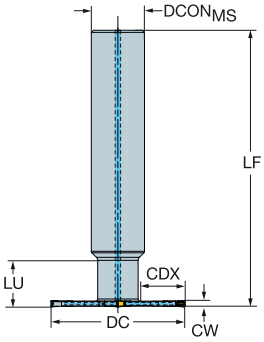


SANDVIK Coromant

# Фрезы CoroMill® QD для обработки канавок и отрезки

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

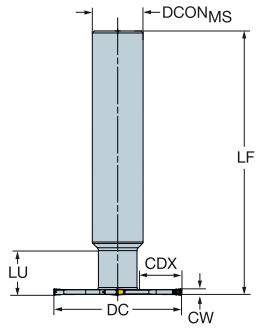
KAPR 90°




| CW | DC | CDX | SSC | CZC$_{MS}$ | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | BAR | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.00 | 63 | 21.0 | E | 25 | 4 | 4 | QD-EC063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 70 | 0.67 | 4900 | 19.0 | 21.8 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 63 | 21.0 | F | 25 | 4 | 4 | QD-FC063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 70 | 0.68 | 5600 | 19.0 | 22.3 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 63 | 21.0 | G | 25 | 4 | 4 | QD-GC063A25-M | 25.0 | 130.00 | 24 | 70 | 0.68 | 6900 | 19.0 | 22.7 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 5.00 | 80 | 26.5 | J | 32 | 4 | 4 | QD-JC080A32-M | 32.0 | 130.00 | 26 | 70 | 1.05 | 4200 | 25.0 | 24.7 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 80 | 26.5 | K | 32 | 4 | 4 | QD-KC080A32-M | 32.0 | 130.00 | 27 | 70 | 1.06 | 4300 | 25.0 | 25.7 | QD-NK-0600-035E-PM |

## Цилиндрический хвостовик

KAPR 90°




| CW | DC | CDX | SSC | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | LU | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.00 | 63 | 21.0 | E | 25 | 4 | QD-E-063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 0.69 | 4900 | 19.0 | 21.8 | QD-NE-0200-020E-PM |
| 2.50 | 63 | 21.0 | F | 25 | 4 | QD-F-063A25-M | 25.0 | 130.00 | 23 | 0.68 | 5600 | 19.0 | 22.3 | QD-NF-0250-020E-PM |
| 3.00 | 63 | 21.0 | G | 25 | 4 | QD-G-063A25-M | 25.0 | 130.00 | 24 | 0.70 | 6900 | 19.0 | 22.7 | QD-NG-0300-020E-PM |
| 5.00 | 80 | 26.5 | J | 32 | 4 | QD-J-080A32-M | 32.0 | 130.00 | 26 | 1.08 | 4200 | 25.0 | 24.7 | QD-NJ-0500-030E-PM |
| 6.00 | 80 | 26.5 | K | 32 | 4 | QD-K-080A32-M | 32.0 | 130.00 | 27 | 1.07 | 4300 | 25.0 | 25.7 | QD-NK-0600-035E-PM |

| Комплектующие |
|---|
| Заглушка |
| 5643 028-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I140

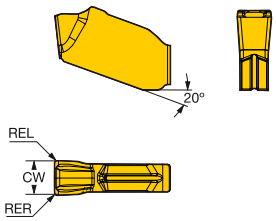
L2

N23

N6

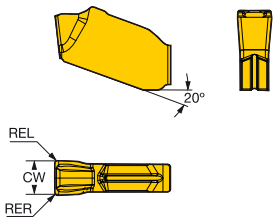
N15

# Пластины CoroMill® QD для обработки канавок




| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1040 | P 1130 | P 2040 | P 4340 | M 1040 | M 1130 | M 2040 | M 4340 | M S30T | M S40T | K 1020 | K 3330 | K 4340 | K H13A | N 1130 | N H13A | S 1130 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1130 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Легкая | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | QD-NE-0200-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | F | 2.39 | 0.10 | 0.10 | QD-NF-0239-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | QD-NF-0250-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | QD-NG-0300-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.10 | 0.10 | QD-NG-0318-010E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NH-0400-015E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | J | 4.76 | 0.20 | 0.20 | QD-NJ-0476-020E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NJ-0500-020E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | K | 6.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NK-0600-025E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.25 | 0.25 | QD-NK-0635-025E-NL | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | ★ | | | ☆ | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-KL | | | | | | | | | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-ML | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-PL | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-SL | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |

# Пластины CoroMill® QD для обработки канавок




| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P 1040 | P 1130 | P 2040 | P 4340 | M 1040 | M 1130 | M 2040 | M 4340 | M S30T | M S40T | K 1020 | K 3330 | K 4340 | K H13A | N 1130 | N H13A | S 1130 | S 2040 | S H13A | S S30T | S S40T | H 1130 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-PM | | ★ | | ★ | | ☆ | | ★ | | | | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NE-0200-020M-PM | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 2.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NE-0200-035M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | F | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0239-020M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 2.39 | 0.35 | 0.35 | QD-NF-0239-035M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 2.50 | 0.20 | 0.20 | QD-NF-0250-020M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 2.50 | 0.35 | 0.35 | QD-NF-0250-035M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0300-020M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 3.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NG-0300-035M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | QD-NG-0318-020M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 3.18 | 0.35 | 0.35 | QD-NG-0318-035M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | H | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.00 | 0.25 | 0.25 | QD-NH-0400-025M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-040M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | J | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 4.76 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0476-030M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 4.76 | 0.45 | 0.45 | QD-NJ-0476-045M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 5.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NJ-0500-030M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 5.00 | 0.45 | 0.45 | QD-NJ-0500-045M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | K | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0600-035M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 6.00 | 0.50 | 0.50 | QD-NK-0600-050M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-MM | ☆ | | ☆ | | ★ | | ☆ | | | | | | | | | | | ☆ | | | | | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035E-SM | | | | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | 7° | 0.005 | 0.055 |
| | | 6.35 | 0.35 | 0.35 | QD-NK-0635-035M-PM | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 6.35 | 0.50 | 0.50 | QD-NK-0635-050M-KM | | | | | | | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | 7° | 0.005 | 0.105 |
| Тяжелая | E | 2.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NE-0200-035M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | F | 2.39 | 0.35 | 0.35 | QD-NF-0239-035M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 2.50 | 0.35 | 0.35 | QD-NF-0250-035M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | G | 3.00 | 0.35 | 0.35 | QD-NG-0300-035M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 3.18 | 0.35 | 0.35 | QD-NG-0318-035M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-040M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | J | 4.76 | 0.45 | 0.45 | QD-NJ-0476-045M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 5.00 | 0.45 | 0.45 | QD-NJ-0500-045M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | K | 6.00 | 0.50 | 0.50 | QD-NK-0600-050M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |
| | | 6.35 | 0.50 | 0.50 | QD-NK-0635-050M-PH | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | ☆ | 7° | 0.005 | 0.105 |

I137 I154 I175 N23 N6 N10

# CoroMill® 328

## Обработка канавок, резьбофрезерование и обработка канавок под стопорные кольца

### Область применения

- Резьбофрезерование
- Обработка канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Режущие пластины устанавливаются в гнёзда, обеспечивающие надёжное и стабильное закрепление
- Обширная программа режущих пластин: для обработки канавок под стопорные кольца, пазов, резьбы и т.д.
- Острая шлифованная пластина
- Возможность обработки резьб различного шага одним инструментом
- Превосходный выбор для внутренней и наружной обработки
- Корпуса четырех типоразмеров для пластин одного размера
- Острые режущие кромки для высококачественной обработки канавок без заусенцев
- Один сплав GC1025 с PVD-покрытием для всех материалов
- Несколько режущих кромок для экономичной обработки

www.sandvik.coromant.com/coromill328

### Соединения

- Крепление на оправке
- Weldon
- Отверстие с шпоночным пазом

### Пластины

- Три режущие кромки

Формы резьбы: V-профиль 60°, M 60° и UN 60°

Обработка канавок под стопорные кольца

Обработка канавок под стопорные кольца с фаской

Резьбофрезерование

I143 I144

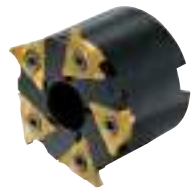


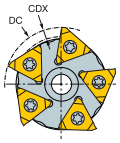
SANDVIK Coromant

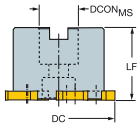
# Канавочные фрезы CoroMill® 328

## Крепление на оправке

STDNO ISO6462
KAPR 90°



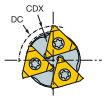


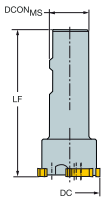




| CW | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LF | DHUB | NM | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.30 | 63 | 5.0 | 13 | 22 | 5 | 328-063Q22-13M | 22.0 | A | 40.00 | 51.0 | 6.5 | 0.84 | 11900 | 51.0 | 40.0 | 328R13-130 00-GM |

## Weldon

KAPR 90°

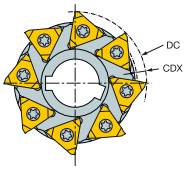


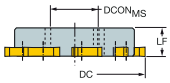




| CW | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ISO | LF | NM | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.30 | 39 | 3.0 | 13 | 25 | 2 | 328-039B25-13M | 25.0 | WE | 125.00 | 6.5 | 0.59 | 19300 | 32.0 | 69.0 | 328R13-130 00-GM |
| | 44 | 4.0 | 13 | 25 | 3 | 328-044B25-13M | 25.0 | WE | 125.00 | 6.5 | 0.61 | 17100 | 34.0 | 69.0 | 328R13-130 00-GM |

## Отверстие со шпоночным пазом

KAPR 90°




| CW | DC | CDX | | CZC$_{MS}$ | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | DRVCT | DHUB | NM | KG | RPMX | BD | LB | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.30 | 63 | 5.0 | 13 | 22 | 5 | 328-063S22-13M | 22.0 | 14.00 | 1 | 51.0 | 6.5 | 0.22 | 11900 | 51.0 | 14.0 | 328R13-130 00-GM |
| | 80 | 5.0 | 13 | 27 | 8 | 328-080S27-13M | 27.0 | 16.00 | 1 | 68.0 | 6.5 | 0.64 | 9400 | 68.0 | 16.0 | 328R13-130 00-GM |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 039-05 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I144

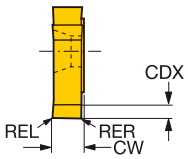
L2

M1

N23

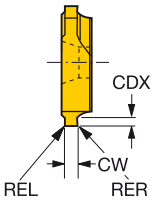
N12

# Пластины CoroMill® 328 для фрезерования канавок




## Для канавок под стопорные кольца

| | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | H 1025 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | 13 | 1.30 | 0.10 | 0.10 | 5.00 | 328R13-130 00-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.60 | 0.10 | 0.10 | 5.00 | 328R13-160 00-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.85 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-185 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-215 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-265 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-315 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-415 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 5.15 | 0.15 | 0.15 | 5.00 | 328R13-515 02-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |




## Для обработки канавок под стопорные кольца и фасок

| | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | H 1025 | Размеры, мм AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | 13 | 1.85 | 0.15 | 0.15 | 1.25 | 328R13-185 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | 1.50 | 328R13-215 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 1.50 | 328R13-265 4515-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 1.75 | 328R13-265 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 1.75 | 328R13-315 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.00 | 328R13-415 4520-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.50 | 328R13-415 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |
| | | 5.15 | 0.15 | 0.15 | 3.00 | 328R13-515 45-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6° | 0.090 | 0.110 | -0.050 | 0.050 |

I143 I154 I175 N23 N12



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 327

## Фрезы для обработки канавок и нарезания резьбы

### Область применения

- Резьбофрезерование
- Фрезерование канавок и отрезка
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Фрезерование фасок

### Области применения по ISO:

P M K N S

### Преимущества и особенности

- Низкие силы резания
- Острые режущие кромки для высококачественной обработки канавок без заусенцев
- Несколько зубьев для высокопроизводительной и экономичной обработки
- Большая программа с различными длинами и диаметрами хвостовиков
- Большая программа режущих пластин, охватывающая, в частности, обработку канавок под стопорные и уплотнительные кольца, а также пазов
- Надёжная фиксация режущей пластины
- Внутренний подвод СОЖ
- Возможность обработки резьб различного шага одним инструментом

www.sandvik.coromant.com/coromill327

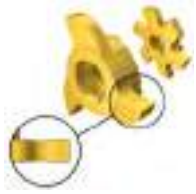
### Соединения

- Coromant Capto®
- Интегрированные цанги ER
- Стальные или твердосплавные хвостовики Weldon

### Пластины

- Геометрии режущих пластин и один сплав для обработки всех групп материалов по ISO
- Острая шлифованная пластина
- Три или шесть зубьев
- Формы резьбы: V-профиль 60°, M 60°, UN 60° и Whitworth 55°

Обработка обычных канавок и канавок под стопорные кольца



Обработка канавок под стопорные кольца с фаской

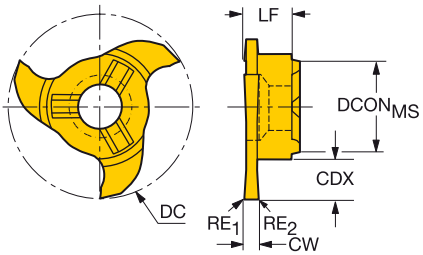
Обработка радиусных канавок

Фрезерование фасок

Резьбонарезание

I146

# Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок




| CW | RE$_1$ | RE$_2$ | CZC$_{MS}$ | CDX | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | DCON$_{MS}$ | DC | LF | CWTOLL | CWTOLU | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
| 1.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 10000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.20 | 0.20 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 15002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 20002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 25002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.10 | 0.10 | 9.0 | 3.5 | 6 | 327R09-18 15001-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 15002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 20002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 6 | 327R09-18 20002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 25002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 6 | 327R09-18 25002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 30002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 3.5 | 6 | 327R09-18 30002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 15002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 20002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 25002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.00 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 30002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 4.00 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 40002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.10 | 0.10 | 12.0 | 6.5 | 6 | 327R12-28 15001-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 27.70 | 6.45 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 6.4 | 6 | 327R12-28 20002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 27.70 | 6.40 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 6.5 | 6 | 327R12-28 25002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 27.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.00 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 6.5 | 6 | 327R12-28 30002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 27.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 4.00 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 6.5 | 6 | 327R12-28 40002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 27.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.00 | 0.00 | 14.0 | 6.5 | 3 | 327R14-28 15000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 27.70 | 6.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 6.5 | 3 | 327R14-28 20002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 27.70 | 6.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 6.5 | 3 | 327R14-28 25002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 27.70 | 6.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.00 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 6.5 | 3 | 327R14-28 30002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 27.70 | 6.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.50 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 6.5 | 3 | 327R14-28 35002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 27.70 | 6.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 4.00 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 6.5 | 3 | 327R14-28 40002-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 27.70 | 6.50 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 1.50 | 0.10 | 0.10 | 14.0 | 10.0 | 6 | 327R14-35 15001-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 34.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.00 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 10.0 | 6 | 327R14-35 20002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 34.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 2.50 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 10.0 | 6 | 327R14-35 25002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 34.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |
| 3.00 | 0.20 | 0.20 | 14.0 | 10.0 | 6 | 327R14-35 30002-GMM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 14.30 | 34.70 | 6.25 | 0.000 | 0.020 | 50000 |

## Для канавок под стопорные кольца

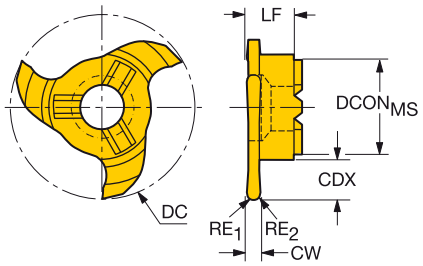
| CW | RE$_1$ | RE$_2$ | CZC$_{MS}$ | CDX | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | DCON$_{MS}$ | DC | LF | CWTOLL | CWTOLU | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
| 0.70 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 07000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.050 | 0.070 | 50000 |
| 0.80 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 08000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.050 | 0.070 | 50000 |
| 0.90 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 09000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.050 | 0.070 | 50000 |
| 1.10 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 11000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.30 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 13000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | 1.5 | 3 | 327R06-10 16000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 9.70 | 3.50 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.10 | 0.00 | 0.00 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 11000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.30 | 0.00 | 0.00 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 13000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 16000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 16000-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.85 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 18502-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 21502-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.65 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 26502-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 3.15 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 31502-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 4.15 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 41502-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 5.15 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 51502-GM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.70 | 0.090 | 0.110 | 50000 |

L2 I154 I175 N23 N11



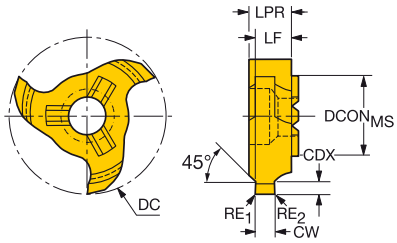
SANDVIK Coromant

# Пластины CoroMill® 327 для обработки канавок




## Для фрезерования канавок с полным радиусом

| CW | RE$_1$ | RE$_2$ | CZC$_{MS}$ | CDX | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC | LF | CWTOLL | CWTOLU | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.20 | 1.10 | 1.10 | 6.0 | 2.5 | 3 | 327R06-12 22011-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 11.70 | 3.50 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 2.20 | 1.10 | 1.10 | 9.0 | 3.5 | 3 | 327R09-18 22011-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 17.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 1.00 | 0.50 | 0.50 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 10005-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 2.00 | 1.00 | 1.00 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 20010-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 3.00 | 1.50 | 1.50 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 30015-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |
| 4.00 | 2.00 | 2.00 | 12.0 | 4.5 | 3 | 327R12-22 40020-RM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.75 | 0.000 | 0.030 | 50000 |



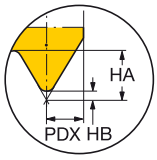

## Обработка канавок под стопорные кольца с фаской

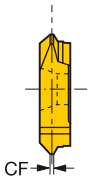
| CW | RE$_1$ | RE$_2$ | CZC$_{MS}$ | CDX | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC | LF | LPR | CWTOLL | CWTOLU | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.10 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.5 | 3 | 327R12-22 11045-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.30 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.7 | 3 | 327R12-22 13045-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.20 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 1.0 | 3 | 327R12-22 16045-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.85 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.3 | 3 | 327R12-22 18545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.20 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.15 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.5 | 3 | 327R12-22 21545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.85 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.65 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.5 | 3 | 327R12-22 26545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 3.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 1.8 | 3 | 327R12-22 31545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 4.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 2.0 | 3 | 327R12-22 41545-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.85 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.30 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.8 | 3 | 327R12-221304508-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.20 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 1.60 | 0.00 | 0.00 | 12.0 | 0.8 | 3 | 327R12-221604508-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 2.65 | 0.15 | 0.15 | 12.0 | 1.8 | 3 | 327R12-222654518-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.00 | 5.80 | 0.090 | 0.110 | 50000 |
| 4.15 | 0.20 | 0.20 | 12.0 | 2.5 | 3 | 327R12-224154525-GC | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 21.70 | 5.30 | 5.85 | 0.090 | 0.110 | 50000 |

L2 I154 I175 N23 N11

# Пластины CoroMill® 328 для резьбофрезерования

## Внутренние резьбы




### Метрическая 60°, полный профиль

| SSC | TP | NT | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | H 1025 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 1.50 | 1 | 328R13-150 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.2 | 0.97 | 0.16 | 0.85 |
| | 2.00 | 1 | 328R13-200 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.3 | 1.30 | 0.22 | 1.05 |
| | 3.00 | 1 | 328R13-300 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.4 | 1.95 | 0.32 | 1.35 |
| | 3.50 | 1 | 328R13-350 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.4 | 2.27 | 0.38 | 1.55 |
| | 4.00 | 1 | 328R13-400 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.5 | 2.60 | 0.43 | 1.75 |
| | 4.50 | 1 | 328R13-450 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.6 | 2.92 | 0.49 | 1.95 |
| | 5.00 | 1 | 328R13-500 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.6 | 3.25 | 0.54 | 2.05 |
| | 5.50 | 1 | 328R13-550 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.7 | 3.57 | 0.60 | 2.30 |
| | 6.00 | 1 | 328R13-600 MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.8 | 3.90 | 0.65 | 2.45 |

### UN 60°, полный профиль

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | H 1025 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 16.0 | 1 | 328R13-16 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.2 | 1.02 | 0.16 | 0.80 |
| | 12.0 | 1 | 328R13-12 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.3 | 1.38 | 0.23 | 1.00 |
| | 8.0 | 1 | 328R13-08 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.4 | 2.06 | 0.34 | 1.40 |
| | 4.0 | 1 | 328R13-04 UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.8 | 4.12 | 0.68 | 2.55 |

### V-профиль 60°

| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | H 1025 | Размеры, мм CF | HA | HB | PDX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13 | 1.5 | 3.5 | 7.0 | 16.0 | 1 | 328R13-150 VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.2 | 2.31 | 0.13 | 1.95 |
| | 4.0 | 6.0 | 4.0 | 6.0 | 1 | 328R13-400 VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.5 | 4.06 | 0.41 | 2.60 |

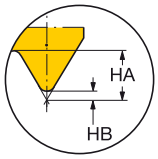
I143 I154 I175 N23 N12

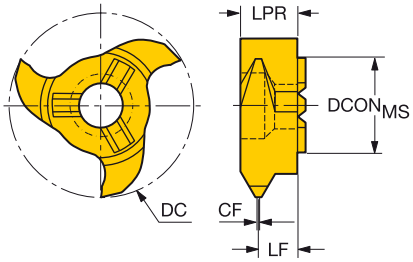


SANDVIK Coromant

# Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

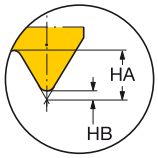
## Внутренние резьбы

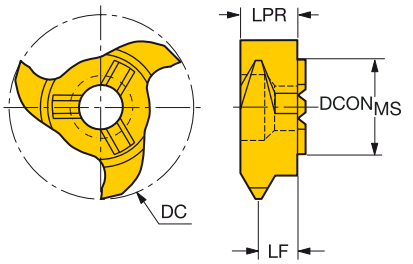



### V-профиль 60°

| TPN | TPX | TPIN | TPIX | DC | CZC$_{MS}$ | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | CF | HA | HB | LF | LPR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 100VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 0.1 | 1.36 | 0.11 | 2.8 | 3.60 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 100VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.1 | 1.30 | 0.11 | 4.7 | 5.85 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 100VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.1 | 1.30 | 0.11 | 5.0 | 5.85 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 100VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.1 | 1.30 | 0.11 | 4.6 | 5.80 |
| 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 21.70 | 12.0 | 6 | 327R12-22 100VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.1 | 1.36 | 0.11 | 5.1 | 6.35 |
| 2.5 | 3.0 | 8.0 | 10.0 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 250VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 0.3 | 2.00 | 0.22 | 2.2 | 3.60 |
| 2.5 | 3.5 | 7.0 | 10.0 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 250VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.3 | 2.88 | 0.22 | 4.2 | 5.85 |
| 2.5 | 3.5 | 7.0 | 10.0 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 250VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.3 | 2.88 | 0.22 | 4.3 | 5.85 |
| 2.5 | 4.5 | 5.0 | 10.0 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 250VM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.3 | 2.92 | 0.22 | 3.7 | 5.60 |
| 2.5 | 4.5 | 5.0 | 10.0 | 21.70 | 12.0 | 6 | 327R12-22 250VM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.3 | 2.92 | 0.22 | 4.2 | 6.05 |



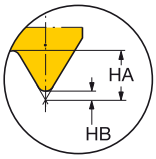

### Метрическая 60°, полный профиль

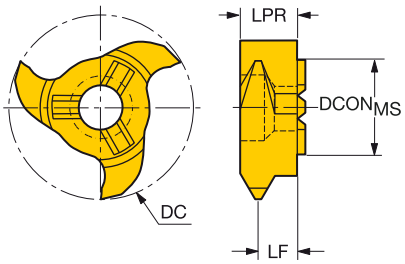
| TP | DC | CZC$_{MS}$ | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | HA | HB | LF | LPR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.50 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 150MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.97 | 0.16 | 4.8 | 5.85 |
| 1.50 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 150MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.97 | 0.16 | 5.0 | 5.85 |
| 2.00 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 200MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.30 | 0.22 | 4.6 | 5.85 |
| 2.00 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 200MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.30 | 0.22 | 4.8 | 5.85 |
| 3.00 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 300MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.95 | 0.32 | 4.3 | 5.85 |
| 3.00 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 300MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.95 | 0.32 | 4.6 | 5.85 |
| 3.50 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 350MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.27 | 0.38 | 4.0 | 5.85 |
| 3.50 | 17.70 | 9.0 | 6 | 327R09-18 350MM-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.27 | 0.38 | 4.0 | 5.85 |
| 1.50 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 150MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 0.97 | 0.16 | 4.8 | 5.80 |
| 1.75 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 175MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 1.14 | 0.19 | 4.7 | 5.80 |
| 2.00 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 200MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 1.30 | 0.22 | 4.6 | 5.80 |
| 3.00 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 300MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 1.95 | 0.32 | 4.3 | 5.80 |
| 3.50 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 350MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 2.27 | 0.38 | 4.0 | 5.80 |
| 4.00 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 400MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 2.60 | 0.43 | 3.9 | 5.80 |
| 4.50 | 21.70 | 12.0 | 3 | 327R12-22 450MM-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 2.92 | 0.49 | 3.7 | 5.70 |

L2 I154 I175 N23 N11

# Пластины CoroMill® 327 для резьбофрезерования

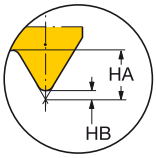
## Внутренние резьбы

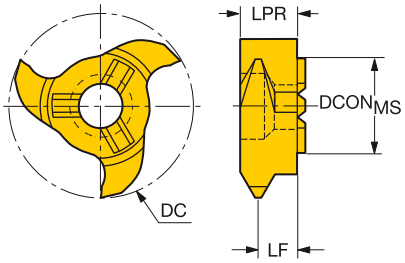



### UN 60°, полный профиль

| TPI | DC | CZC$_{MS}$ | APMX | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | HA | HB | LF | LPR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 17.70 | 9.0 | 0.69 | 3 | 327R09-18 20UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.82 | 0.14 | 5.2 | 5.85 |
| 18 | 17.70 | 9.0 | 0.76 | 3 | 327R09-18 18UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 0.92 | 0.15 | 5.0 | 5.85 |
| 16 | 17.70 | 9.0 | 0.86 | 3 | 327R09-18 16UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.03 | 0.17 | 5.0 | 5.85 |
| 16 | 17.70 | 9.0 | 0.86 | 6 | 327R09-18 16UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.03 | 0.17 | 5.0 | 5.85 |
| 14 | 17.70 | 9.0 | 0.99 | 3 | 327R09-18 14UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.18 | 0.20 | 5.0 | 5.85 |
| 14 | 17.70 | 9.0 | 0.99 | 6 | 327R09-18 14UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.18 | 0.20 | 5.0 | 5.85 |
| 12 | 17.70 | 9.0 | 1.14 | 3 | 327R09-18 12UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.37 | 0.23 | 4.9 | 5.85 |
| 12 | 17.70 | 9.0 | 1.14 | 6 | 327R09-18 12UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.37 | 0.23 | 4.9 | 5.85 |
| 11 | 17.70 | 9.0 | 1.24 | 3 | 327R09-18 11UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.50 | 0.25 | 4.8 | 5.85 |
| 11 | 17.70 | 9.0 | 1.24 | 6 | 327R09-18 11UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.50 | 0.25 | 4.8 | 5.85 |
| 10 | 17.70 | 9.0 | 1.37 | 3 | 327R09-18 10UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.65 | 0.27 | 4.7 | 5.85 |
| 8 | 17.70 | 9.0 | 1.73 | 3 | 327R09-18 08UN-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.06 | 0.34 | 4.4 | 5.85 |
| 8 | 17.70 | 9.0 | 1.73 | 6 | 327R09-18 08UN-THM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 2.06 | 0.34 | 4.4 | 5.85 |

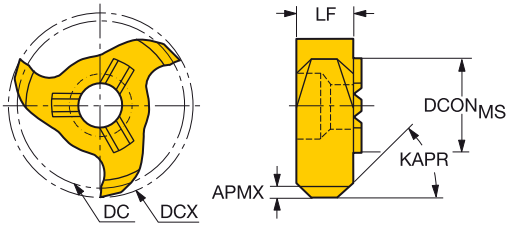



### Дюймовая 55°, полный профиль

| TPI | DC | CZC$_{MS}$ | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | N 1025 | S 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | HA | HB | LF | LPR |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 19WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 1.07 | 0.21 | 2.5 | 3.60 |
| 19 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 19WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.07 | 0.21 | 4.9 | 5.85 |
| 14 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 14WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 1.45 | 0.29 | 2.3 | 3.60 |
| 14 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 14WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.45 | 0.29 | 4.6 | 5.85 |
| 11 | 11.70 | 6.0 | 3 | 327R06-12 11WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 1.85 | 0.37 | 2.0 | 3.60 |
| 11 | 17.70 | 9.0 | 3 | 327R09-18 11WH-TH | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.00 | 1.85 | 0.37 | 4.4 | 5.85 |

# Пластины CoroMill® 327 для обработки фасок




| KAPR | CZC$_{MS}$ | APMX | ZEFP | Код заказа | P 1025 | M 1025 | K 1025 | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC | DCX | LF | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° | 6.0 | 0.80 | 3 | 327R06-12 12045-CH | ☆ | ☆ | ☆ | 6.00 | 10.10 | 11.7 | 3.60 | 80000 |
| 45° | 12.0 | 1.70 | 3 | 327R12-22 20045-CH | ☆ | ☆ | ☆ | 12.00 | 18.30 | 21.7 | 5.85 | 80000 |

L2 I154 I175 N23 N11



SANDVIK Coromant

# CoroMill® 495

## Универсальная фреза для обработки фасок

### Область применения

- Обработка фасок на отверстиях и вдоль кромок
- Типичные операции — обработка фасок, обратная обработка фасок, подготовка к сварке и удаление заусенцев

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Универсальный инструмент для множества операций по обработке фасок
- Режущие пластины, способные эффективно обрабатывать различные материалы
- Высокий коэффициент использования станка благодаря меньшему количеству смен инструмента
- Сменные пластины с четырьмя режущими кромками
- Корпуса фрез с большим количеством режущих пластин относительно размера корпуса

www.sandvik.coromant.com/coromill495

### Соединения

- Coromant Capto®
- Цилиндрический хвостовик
- Coromant EH

### Пластины

- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов по ISO
- Четыре режущие кромки

Крупный шаг

Нормальный шаг

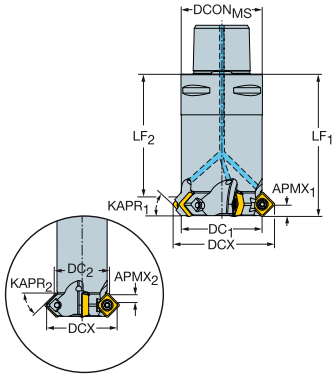
Мелкий шаг

I152

I153

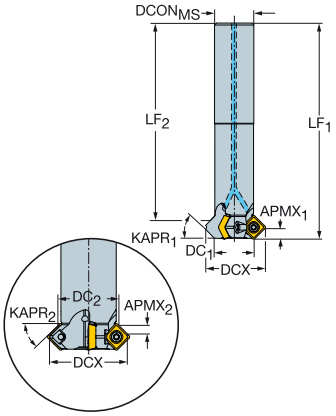
# Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

## Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ




| KAPR$_1$ | KAPR$_2$ | | CZC$_{MS}$ | APMX 1 | APMX 2 | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC$_1$ | DC$_2$ | DCX | BD | LF$_1$ | LF$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° | 45° | 09 | C4 | 5.4 | 5.4 | 3 | 5 | 495-040C4-4509H | 40.0 | 40.5 | 40.5 | 51.9 | 39.7 | 70.0 | 58.4 | 20 | 1.4 | 0.92 | 6100 | 5 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | C5 | 5.4 | 5.4 | 3 | 6 | 495-050C5-4509H | 50.0 | 50.5 | 50.5 | 61.9 | 49.7 | 75.0 | 63.2 | 20 | 1.4 | 1.58 | 5300 | 6 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | C6 | 5.4 | 5.4 | 3 | 7 | 495-063C6-4509H | 63.0 | 63.5 | 63.5 | 74.9 | 62.7 | 80.0 | 68.2 | 20 | 1.4 | 2.43 | 4700 | 7 | 495-09T3M-XL |

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ




| KAPR$_1$ | KAPR$_2$ | | CZC$_{MS}$ | APMX 1 | APMX 2 | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC$_1$ | DC$_2$ | DCX | BD | LF$_1$ | LF$_2$ | LU | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30° | 60° | 09 | 16 | 3.8 | 6.5 | 1 | 1 | 495-012A16-3009L | 16.0 | 12.0 | 18.3 | 26.0 | 17.2 | 100.0 | 88.7 | | 20 | 1.4 | 0.23 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | 16 | 5.4 | 5.4 | 1 | 1 | 495-012A16-4509L | 16.0 | 12.0 | 17.7 | 23.4 | 11.2 | 100.0 | 90.8 | 51.0 | 20 | 1.4 | 0.23 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 60° | 30° | 09 | 16 | 6.8 | 3.9 | 1 | 1 | 495-012A16-6009L | 16.0 | 12.0 | 13.5 | 20.1 | 13.5 | 100.0 | 90.3 | 49.0 | 20 | 1.4 | 0.20 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 75° | | 09 | 16 | 7.7 | | 1 | 1 | 495-012A16-7509L | 16.0 | 12.0 | | 16.2 | 13.0 | | | | 20 | 1.4 | 0.20 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | 20 | 5.4 | 5.4 | 1 | 3 | 495-020A20-4509M | 20.0 | 20.5 | 20.9 | 31.9 | 19.7 | 110.0 | 98.2 | 58.0 | 20 | 1.4 | 0.33 | 9500 | 3 | 495-09T3M-XL |
| 75° | | 09 | 25 | 7.7 | | 1 | 3 | 495-025A25-7509H | 25.0 | 25.5 | | 29.7 | 25.2 | | | | 20 | 1.4 | 0.50 | 8100 | 3 | 495-09T3M-XL |
| 30° | 60° | 09 | 25 | 3.8 | 6.5 | 1 | 4 | 495-025A25-3009H | 25.0 | 25.5 | 31.8 | 39.5 | 30.7 | 120.0 | 108.7 | 59.0 | 20 | 1.4 | 0.54 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | 25 | 5.4 | 5.4 | 1 | 4 | 495-025A25-4509H | 25.0 | 25.5 | 25.9 | 36.9 | 24.7 | 120.0 | 108.2 | | 20 | 1.4 | 0.48 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |
| 60° | 30° | 09 | 25 | 6.8 | 3.9 | 1 | 4 | 495-025A25-6009H | 25.0 | 25.5 | 19.9 | 33.6 | 18.7 | 120.0 | 108.4 | 59.0 | 20 | 1.4 | 0.42 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |

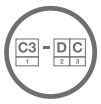
| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

I153

L2

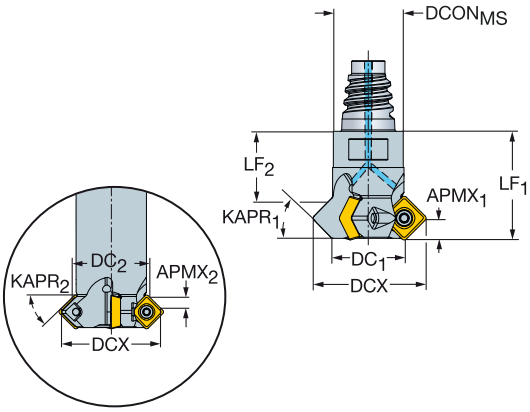
N23


N9

N15

# Фрезы CoroMill® 495 для обработки фасок

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**



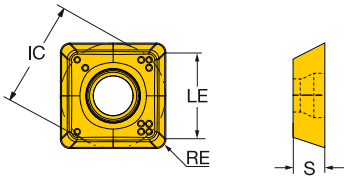

| KAPR$_1$ | KAPR$_2$ | | CZC$_{MS}$ | APMX 1 | APMX 2 | CNSC | | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DC$_1$ | DC$_2$ | DCX | BD | LF$_1$ | LF$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 45° | 45° | 09 | E16 | 5.4 | 5.4 | 1 | 1 | 495-012EH16-4509L | 15.5 | 12.0 | 17.7 | 23.4 | 11.2 | 30.0 | 20.8 | 20 | 1.4 | 0.09 | 14400 | 1 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | E20 | 5.4 | 5.4 | 1 | 3 | 495-020EH20-4509M | 19.3 | 20.5 | 20.9 | 31.9 | 19.7 | 30.0 | 18.2 | 20 | 1.4 | 0.15 | 9500 | 3 | 495-09T3M-XL |
| 45° | 45° | 09 | E25 | 5.4 | 5.4 | 1 | 4 | 495-025EH25-4509H | 24.2 | 25.5 | 25.5 | 36.9 | 24.7 | 35.0 | 23.2 | 20 | 1.4 | 0.18 | 8100 | 4 | 495-09T3M-XL |

| Комплектующие |
|---|
| Винт пластины |
| 5513 020-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

# Пластины для фрез CoroMill® 495

KRINS 90°




| | | | RE | Код заказа | P 1040 | P 1130 | M 1040 | M 1130 | N 1130 | S 1130 | H 1130 | Размеры, мм IC | LE | S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | MM | 09 | 0.80 | 495-09T3M-MM | ☆ | | ★ | | | | | 9.0 | 7.4 | 3.51 |
| Средняя | PM | 09 | 0.80 | 495-09T3M-PM | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9.0 | 7.4 | 3.51 |

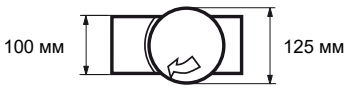
L2 I154 N23 N9 N15 N3

# Фрезерование с большой шириной контакта

| ISO P | | | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | | CT530 | GC1010 | GC1025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.05 – 0.1 – 0.2 | 0.05 – 0.1 – 0.2 |
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Н/мм² | HB | mc | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Сталь** | | | | | | |
| | | **Нелегированная** | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 0.25 | 430–390–350 | - | 340-310-255 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 0.25 | 385–350–315 | - | 305-280-230 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 0.25 | 365–330–300 | - | 290-260-215 |
| P1.3.Z.AN | 01.4 | | 1800 | 210 | 0.25 | 315–290–260 | - | 250-230-185 |
| P1.3.Z.HT | 01.5 | | 2000 | 300 | 0.25 | 235–210–195 | - | 185-170-140 |
| | | **Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%)** | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Незакаленная | 1700 | 175 | 0.25 | 300–275–245 | - | 280-255-210 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 1900 | 300 | 0.25 | 195–180–160 | - | 155-140-115 |
| | | **Высоколегированная (легирующих эл. > 5%)** | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 1950 | 200 | 0.25 | 230–205–185 | 180-165-135 | 180-165-135 |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | Инструментальная сталь | 2150 | 200 | 0.25 | 190–170–155 | 150-135-110 | 150-135-110 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | | 2900 | 300 | 0.25 | 165–150–135 | 130-120-100 | 130-120-100 |
| P3.0.Z.HT | 03.22 | | 3100 | 380 | 0.25 | 105–95–85 | 80-75-60 | 80-75-60 |
| | | **Сталь (Отливки)** | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Нелегированная | 1400 | 150 | 0.25 | 305–280–250 | 245-220-180 | 245-220-180 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%) | 1600 | 200 | 0.25 | 245–220–200 | 195-175-145 | 195-175-145 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Высоколегированная (легирующих эл. > 5%) | 1950 | 200 | 0.25 | 180–160–145 | 140-130-105 | 140-130-105 |

| ISO M | | | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | | CT530 | M30B | GC1130 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.2 – 0.4 | 0.05 – 0.1 – 0.2 |
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Н/мм² | HB | mc | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Нержавеющая сталь (Прутки)** | | | | | | |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Незакаленная | 1800 | 200 | 0.21 | 285 –255 –230 | 265 –210 –135 | 255 –225 –180 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 0.21 | 205 –185 –165 | 175 –140 –90 | 180 –160 –130 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная | 2350 | 330 | 0.21 | 215 –190 –170 | 200 –160 –100 | 185 –165 –135 |
| | | **Аустенитная** | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Незакаленная | 1950 | 200 | 0.21 | 265 –240 –215 | – | 250 –225 –180 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 0.21 | 200 –175 –160 | – | 170 –155 –125 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | | – | – | – |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 0.21 | 260 –235 –210 | – | 205 –185 –145 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2450 | 260 | 0.21 | 230 –205 –185 | – | 175 –155 –125 |
| | | **Нержавеющая сталь (Отливки)** | | | | | | |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Незакаленная | 1700 | 200 | 0.25 | 255 –230 –205 | 230 –185 –120 | 225 –200 –160 |
| P5.0.C.PH | 15.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 0.25 | 180 –160 –145 | 150 –120 –80 | 155 –140 –115 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Закаленная | 2150 | 330 | 0.25 | 195 –175 –155 | 180 –145 –90 | 170 –155 –120 |
| M1.0.C.UT | 15.21 | В состоянии поставки (сырая) | 1800 | 200 | 0.25 | 255 –225 –205 | – | 235 –210 –170 |
| M1.0C.PH | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 0.25 | 180 –160 –145 | – | 160 –140 –115 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Сверхаустенитная | 2150 | 200 | | – | – | – |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 0.25 | 245 –220 –195 | – | 195 –175 –140 |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2250 | 260 | 0.25 | 215 –190 –170 | – | 160 –145 –115 |

| ISO K | | | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | | CB50 | CC6190 | GC1010 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.3 |
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Н/мм² | HB | mc | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Ковкий чугун** | | | | | | |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 790 | 130 | 0.28 | - | 1300 –1050 –880 | 225 –185 –150 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 900 | 230 | 0.28 | - | 1100 –890 –730 | 185 –155 –125 |
| | | **Серый чугун** | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 0.28 | 910 –780 –670 | 1600–1300–1050 | 245 –200 –165 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 1100 | 245 | 0.28 | 850 –720 –620 | 1200–990–810 | 195 –160 –130 |
| | | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 900 | 160 | 0.28 | - | 1000–830–680 | 155 –125 –105 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 1350 | 250 | 0.28 | 495 –420 –360 | 840 –690 –570 | 145 –120 –95 |




**Условия обработки:**

Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.



SANDVIK Coromant

RUS

| GC1130 | GC4220 | GC4330 | GC4340 | GC2030 | GC2040 | GC3040 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | | | | | | | | | |
| 0.05–0.1–0.2 | 0.1– 0.2–0.3 | 0.1– 0.2–0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1–0.2–0.4 | 0.1–0.2–0.4 | 0.1-0.2-0.4 | | | | |
| Скорость резания, $v_c$, м/мин | | | | | | | | | | |
| 375–340–280 | 490–405–330 | 400–330–270 | 340-280-230 | 295–240–165 | 295 –240 –165 | 390-320-260 | | | | |
| 335–305–250 | 440–360–295 | 360–295–245 | 305-250-205 | 265–215–145 | 265 –215 –145 | 350-285-235 | | | | |
| 320–290–235 | 415–340–280 | 340–280–230 | 290-235-195 | 250–205–135 | 250 –205 –135 | 330-270-220 | | | | |
| 275–250–205 | 365–300–245 | 295–245–200 | 250-205-170 | 220–180–120 | 220 –180 –120 | 290-235-195 | | | | |
| 205–185–155 | 270–220–180 | 220–180–150 | 185-155-125 | 160–130–90 | 160 –130 –90 | 215-175-145 | | | | |
| 265–240–195 | 345–285–230 | 280–230–190 | 240-195-160 | 205–170–115 | 205 –170 –115 | 275-225-185 | | | | |
| 170–155–130 | 225–185–150 | 185–150–125 | 155-130-105 | 135–110–75 | 135 –110 –75 | 180-145-120 | | | | |
| 180–165–135 | 300–245–200 | 195–160–130 | 165-135-110 | 155–130–85 | 155 –130 –85 | 205-170-140 | | | | |
| 150–135–110 | 215–180–145 | 160–130–110 | 135-110-90 | 125–105–70 | 125 –105 –70 | 170-140-115 | | | | |
| 130–120–100 | 190–155–125 | 140–115–95 | 120-100-80 | 110-90–60 | 110 –90 –60 | 150-125-100 | | | | |
| 80–75–60 | 120–95–80 | 85–70–60 | 75-60-50 | 70–55–38 | 70 –55 –38 | 95-75-65 | | | | |
| 245–220–180 | 350–290–235 | 260–215–175 | 220-180-150 | 210–170–115 | 210 –170 –115 | 280-230-190 | | | | |
| 195–175–145 | 280–230–190 | 205–170–140 | 175-145-120 | 170–140–95 | 170 –140 –95 | 220-180-150 | | | | |
| 140–130–105 | 205–170–140 | 150–125–100 | 130-105-85 | 120–100–70 | 120 –100 –70 | 160-135-110 | | | | |

| GC1040 | S30T | S40T | GC2030 | GC2040 | GC4330 | GC4340 | GC1010 | GC1025 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.05 – 0.15 – 0.25 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.05-0.1-0.2 | | |
| Скорость резания, $v_c$, м/мин | | | | | | | | | | |
| 185 – 140 – 105 | 255 – 190 – 140 | 250 – 200 – 160 | 240 –190 –155 | 240 –190 –155 | 275 –220 –175 | 210 –170 –110 | 285-255-230 | 255-225-180 | | |
| 130 – 100 – 70 | 180 – 135 – 100 | 170 – 135 – 110 | 170 –135 –110 | 165 –130 –105 | 190 –150 –120 | 140 –110 –70 | 205-185-165 | 180-160-130 | | |
| 135 – 100 – 75 | 185 – 140 – 105 | 180 – 145 – 115 | 175 –140 –115 | 175 –140 –110 | 200 –160 –125 | 160 –125 –80 | 215-190-170 | 185-165-135 | | |
| 180 – 135 – 100 | 250 – 185 – 140 | 210 – 165 – 135 | 235 –190 –150 | 200 –160 –130 | - | 185 –150 –95 | 265-240-215 | 250-225-180 | | |
| 125 – 95 – 70 | 170 – 130 – 95 | 165 – 130 – 105 | 165 –130 –105 | 160 –125 –100 | - | 135 –105 –70 | 200-175-160 | 170-155-125 | | |
| 125 – 90 – 70 | 170 – 125 – 95 | 145 – 115 – 95 | – | – | – | – | 170-125-95 | – | | |
| 150 – 115 – 85 | 205 – 155 – 115 | 175 – 140 – 110 | 195 –155 –125 | 170 –135 –105 | - | 170 –135 –85 | 260-240-215 | 205-185-145 | | |
| 125 – 95 – 70 | 175 – 130 – 95 | 140 – 115 – 90 | 165 –130 –105 | 135 –110 –85 | - | 135 –110 –70 | 230-205-185 | 170-155-125 | | |
| 165 – 125 – 90 | 225 – 165 – 125 | 220 – 175 – 140 | 215 –170 –135 | 210 –170 –135 | 245 –195 –155 | 185 –150 –95 | 255-230-205 | 225-200-160 | | |
| 115 – 85 – 65 | 155 – 115 – 85 | 150 – 120 – 95 | 150 –120 –95 | 145 –115 –90 | 165 –130 –105 | 120 –100 –65 | 180-160-145 | 155-140-115 | | |
| 125 – 90 – 70 | 170 – 125 – 95 | 165 – 135 – 105 | 160 –130 –105 | 160 –130 –100 | 180 –145 –115 | 145 –115 –75 | 195-175-155 | 170-155-120 | | |
| 175 – 130 – 95 | 235 – 175 – 130 | 200 – 160 – 130 | 225 –180 –145 | 190 –155 –125 | - | 180 –140 –90 | 255-225-205 | 235-210-170 | | |
| 115 – 85 – 65 | 160 – 115 – 85 | 150 – 120 – 95 | 150 –120 –95 | 145 –115 –90 | - | 125 –100 –65 | 180-160-145 | 160-140-115 | | |
| 110 – 85 – 60 | 155 – 115 – 85 | 130 – 105 – 85 | – | – | – | – | - | – | | |
| 145 – 105 – 80 | 195 – 15 – 110 | 165 – 130 – 105 | 185 –150 –120 | 160 –125 –100 | - | 160 –125 –80 | 245-220-195 | 195-175-140 | | |
| 115 – 85 – 65 | 160 – 120 – 90 | 135 – 105 – 85 | 150 –120 –95 | 130 –100 –80 | - | 125 –100 –65 | 215-190-170 | 160-145-115 | | |

| GC3220 | GC3330 | GC3040 | K20W | GC4330 | GC4340 | GC1020 | H13A | K20D | K20M | K15W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | | | | | | | | | |
| 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.4 | 0.1 – 0.2 – 0.4 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | 0.1 – 0.2 – 0.4 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| Скорость резания, $v_c$, м/мин | | | | | | | | | | |
| 265–220–180 | 260–215–145 | 240–195–135 | 225–185–150 | 215 –175 –145 | 195–160–130 | 205–170–140 | 120–105–75 | 265-220-180 | 255-210-170 | - |
| 220–180–150 | 215–175–120 | 200–165–110 | 185–150–125 | 175 –145 –120 | 160–130–110 | 170–140–115 | 100– 85–65 | 220-180-150 | 210-170-140 | - |
| 290–240–195 | 285–235–155 | 260–215–145 | 245–200–165 | 230 –190 –155 | 215–175–145 | 225–185–150 | 130–110–85 | 290-240-195 | 275-225-185 | 245-200-165 |
| 235–190–155 | 225–185–125 | 210–170–115 | 195–160–130 | 185 –155 –125 | 170–140–115 | 180–145–120 | 105– 90–65 | 235-190-155 | 220-180-150 | 195-160-130 |
| 180–150–125 | 280–230–155 | 165–135–90 | 155–125–105 | 145 –120 –100 | 135–110–90 | 140–115–95 | 80– 70–50 | 180-150-125 | 175-140-115 | - |
| 170–140–115 | 225–185–125 | 150–125–85 | 140–115–95 | 135 –110 –90 | 125–100–85 | 130–105–90 | 75– 65–50 | 170-140-115 | 160-130-110 | - |

# Фрезерование с большой шириной контакта

| ISO N<br>Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$<br>Н/мм² | Твердость по Бринеллю<br>HB | mc | CD10 | H10 | CT530 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 |
| | | | | | | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению | 400 | 60 | | 1900 –1750 –1600 | 940 –870 –810 | 1050-960-890 |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению | 650 | 100 | | 1700 –1550 –1450 | 850 –780 –730 | 930-860-800 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Литье, не подвергнутое старению | 600 | 75 | 0.25 | 1900 –1750 –1600 | 940 –870 –810 | 1050-960-890 |
| N1.3.C.AG | 30.22 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 700 | 90 | 0.25 | 1700 –1550 –1450 | 850 –790 –730 | 930-860-800 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.1.Z.UT | 30.3 | Чистый Al >99% | 350 | 30 | | 1900 –1750 –1600 | 950 –880 –810 | 1050-960-890 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| | 30.41 | Литье, 13–15% Si | 700 | 130 | | 760 –700 –650 | 380 –350 –325 | 415-385-355 |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Литье, 16–22% Si | 700 | 130 | | 570 –530 –485 | 285 –265 –245 | 310-290-270 |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 550 | 110 | 0.25 | 940 –870 –810 | 470 –435 –405 | 520-480-445 |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 550 | 90 | | 940 –870 –810 | 470 –435 –405 | 520-480-445 |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1350 | 100 | 0.25 | 660 –610 –570 | 330 –305 –285 | 365-335-310 |

| ISO S<br>Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$<br>Н/мм² | Твердость по Бринеллю<br>HB | mc | GC1025 | GC1130 | H13A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.05 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 |
| | | | | | | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Жаропрочные сплавы** | | | | | | |
| | | **На основе железа** | | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2400 | 200 | 0.25 | 60 –55 –50 | 60 –55 –50 | 60 –55 –50 |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2500 | 280 | 0.25 | 45 –40 –37 | 45 –40 –37 | 45 –40 –38 |
| | | **На основе никеля** | | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2650 | 250 | 0.25 | 60 –55 –50 | 60 –55 –50 | 55-55-50 |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2900 | 350 | 0.25 | 36 –33 –30 | 36 –33 –30 | 35-33-30 |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3000 | 320 | 0.25 | 45 –40 –36 | 45 –40 –36 | 45-40-38 |
| | | **На основе кобальта** | | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2700 | 200 | 0.25 | 25 –22 –20 | 25 –22 –20 | 23-21-18 |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Старение после отжига в расплаве солей | 3000 | 300 | 0.25 | 18 –16 –14 | 18 –16 –14 | 17-15-13 |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3100 | 320 | 0.25 | 16 –14 –13 | 16 –14 –13 | 16-14-13 |
| | | **Титановые сплавы**[1] | | **Rm**[2] | | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Технически чистый титан (99.5% Ti) α, близкие к α и α + β сплавам, отожженые α + β подвергнутые старению, сплавы β, отожженые или подвергнутые старению | 1300 | 400 | 0.23 | 125 –115 –105 | 125 –115 –105 | 125-115-110 |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | | 1400 | 950 | 0.23 | 55 –50 –45 | 55 –50 –45 | 50-45-45 |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | | 1400 | 1050 | 0.23 | 45 –40 –36 | 45 –40 –36 | 38-36-33 |

| ISO H<br>Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$<br>Н/мм² | Твердость по Бринеллю<br>HB | mc | CB50 | CT530 | GC4220 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.07 – 0.12 – 0.2 | 0.07 – 0.12 – 0.2 | 0.1 - 0.15 - 0.25 |
| | | | | | | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Закалённая сталь** | | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 4200 | 59 HRC | 0.25 | 160 –140 –115 | 80 –75 –55 | 55-45-36 |
| | | **Отбеленный чугун** | | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 | 0.28 | 310 –270 –215 | 155 –140 –110 | 100-90-70 |

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) $R_m$ = предел прочности на растяжение в МПа.

**Условия обработки:**

Фреза диаметром 125 мм расположена симметрично относительно заготовки. Перекрытие 100 мм.

RUS

| GC1130 | H10F | H13A | GC1025 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Max толщина стружки $h_{ex}$, мм** | | | | | | | | |
| 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1-0.15-0.2 | | | | | |
| **Скорость резания, $v_c$, м/мин** | | | | | | | | |
| 990–910–850<br>890–820–760 | 940–870–810<br>850–780–730 | 750–700–650<br>680–630–580 | 990–910–850<br>890–820–760 | | | | | |
| 990–910–850<br>990–920–850 | 940–870–810<br>850–790–730 | 750–700–650<br>680–630–580 | 990–910–850<br>990–920–850 | | | | | |
| 990–920–850 | 950–880–810 | 760–700–650 | 990–920–850 | | | | | |
| 395–370–340<br>300–275–255 | 380–350–325<br>285–265–245 | 300–280–260<br>225–210–195 | 395–370–340<br>300–275–255 | | | | | |
| 495–460–425<br>495–460–425<br>345–320–295 | 470–435–405<br>470–435–405<br>330–305–285 | 375–350–325<br>375–350–325<br>265–245–225 | 495–460–425<br>495–460–425<br>345–320–295 | | | | | |

| H10F | S30T | S40T | GC2030 | GC2040 | GC1010 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Max толщина стружки $h_{ex}$, мм** | | | | | | | | |
| 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.05 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.25 | 0.1-0.15-0.2 | | | |
| **Скорость резания, $v_c$, м/мин** | | | | | | | | |
| 55 –50 –45<br>40 –37 –35 | –<br>– | –<br>– | 55 –50 –45<br>40 –38 –34 | 60 –55 –45<br>45 –39 –32 | –<br>– | | | |
| 50 –50 –45<br>32 –30 –27<br>40 –37 –34 | –<br>–<br>– | –<br>–<br>– | 55 –50 –45<br>34 –31 –28<br>40 –37 –34 | 55 –50 –40<br>35 –31 –26<br>40 –38 –31 | –<br>–<br>– | | | |
| 22 –19 –17<br>15 –14 –12<br>14 –13 –12 | –<br>–<br>– | –<br>–<br>– | 23 –21 –18<br>17 –15 –13<br>15 –14 –12 | 23 –21 –17<br>17 –15 –12<br>15 –14 –11 | –<br>–<br>– | | | |
| 115 –105 –100<br>45 –40 –38<br>34 –31 –29 | 150 –135 –125<br>65 –60 –55<br>50 –50 –45 | 125 –115 –110<br>45 –40 –39<br>38 –36 –33 | 120 –105 –95<br>50 –45 –39<br>40 –37 –34 | 120 –110 –100<br>45 –39 –36<br>37 –33 –30 | 150-135-125<br>65-60-55<br>55-50-45 | | | |

| GC3040 | GC1010 | GC1130 | GC1025 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Max толщина стружки $h_{ex}$, мм** | | | | | | | | |
| 0.1 – 0.2 – 0.25 | 0.07 – 0.12 – 0.2 | 0.07-0.12-0.2 | 0.07-0.12-0.2 | | | | | |
| **Скорость резания, $v_c$, м/мин** | | | | | | | | |
| 45–33–29 | 110-95-80 | 40-36-29 | 40-36-29 | | | | | |
| 85–65–55 | 215-185-150 | 75-70-55 | 75-70-55 | | | | | |

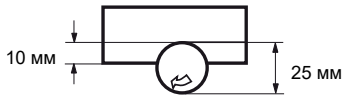
# Фрезерование с малой шириной контакта

| ISO P<br>Код МС | Код СМС | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$<br>Н/мм² | Твердость по Бринеллю<br>HB | mc | CT530<br>Max толщина стружки $h_{ex}$, мм<br>0.1 – 0.15 – 0.2<br>Скорость резания, $v_c$, м/мин | GC1010<br>0.05 – 0.1 – 0.2 | GC3040<br>0.1-0.15-0.3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Сталь** | | | | | | |
| | | **Нелегированная** | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 0.25 | 500 –490 –475 | - | 455-445-415 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 0.25 | 450 –440 –430 | - | 410-400-375 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 0.25 | 425 –415 –405 | - | 385-375-350 |
| P1.3.Z.AN | 01.4 | | 1800 | 210 | 0.25 | 370 –360 –355 | - | 335-330-305 |
| P1.3.Z.HT | 01.5 | | 2000 | 300 | 0.25 | 275 –265 –260 | - | 250-245-225 |
| | | **Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%)** | | | | | | |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Незакаленная | 1700 | 175 | 0.25 | 350 –345 –335 | - | 320-310-290 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 1900 | 300 | 0.25 | 230 –225 –220 | - | 205-205-190 |
| | | **Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%)** | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 1950 | 200 | 0.25 | 265 –260 –255 | 195 –190 –185 | 240-235-220 |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | Инструментальная сталь | 2150 | 200 | 0.25 | 220 –215 –210 | 160 –160 –150 | 200-195-185 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | | 2900 | 300 | 0.25 | 190 –190 –185 | 140 –140 –135 | 175-170-160 |
| P3.0.Z.HT | 03.22 | | 3100 | 380 | 0.25 | 120 –120 –115 | 90 –85 –85 | 110-105-100 |
| | | **Сталь (Отливки)** | | | | | | |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Нелегированная | 1400 | 150 | 0.25 | 355 –350 –340 | 265 –255 –245 | 325-315-295 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%) | 1600 | 200 | 0.25 | 285 –280 –275 | 210 –205 –195 | 260-255-235 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%) | 1950 | 200 | 0.25 | 210 –205 –200 | 155 –150 –145 | 190-185-175 |

| ISO M<br>Код МС | Код СМС | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$<br>Н/мм² | Твердость по Бринеллю<br>HB | mc | CT530<br>Max толщина стружки $h_{ex}$, мм<br>0.1 – 0.15 – 0.2<br>Скорость резания, $v_c$, м/мин | GC1130<br>0.05 – 0.1 – 0.2 | GC1025<br>0.05-0.1-0.2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Нержавеющая сталь (Прутки)** | | | | | | |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Незакаленная | 1800 | 200 | 0.21 | 340 –335 –325 | 275 –270 –255 | 275 –270 –255 |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 0.21 | 245 –240 –235 | 195 –190 –180 | 195 –190 –180 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная | 2350 | 330 | 0.21 | 255 –250 –240 | 200 –195 –190 | 200 –195 –190 |
| | | **Аустенитная** | | | | | | |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Незакаленная | 1950 | 200 | 0.21 | 320 –310 –300 | 270 –265 –255 | 270 –265 –255 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 0.21 | 235 –230 –225 | 190 –185 –175 | 190 –185 –175 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | | - | - | - |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 2000 | 230 | 0.21 | 310 –300 –295 | 225 –220 –210 | 225 –220 –210 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2450 | 260 | 0.21 | 275 –270 –260 | 190 –185 –175 | 190 –185 –175 |
| | | **Нержавеющая сталь (Отливки)** | | | | | | |
| | | **Ферритная, мартенситная** | | | | | | |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Незакаленная | 1700 | 200 | 0.25 | 305 –295 –290 | 245 –240 –230 | 245 –240 –230 |
| P5.0C.PH | 15.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 0.25 | 215 –210 –205 | 170 –170 –160 | 170 –170 –160 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Закаленная | 2150 | 330 | 0.25 | 235 –225 –220 | 185 –180 –175 | 185 –180 –175 |
| | | **Аустенитная** | | | | | | |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Аустенитная | 1800 | 200 | 0.25 | 300 –295 –285 | 260 –250 –240 | 260 –250 –240 |
| M1.0C.PH | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 0.25 | 215 –210 –205 | 170 –170 –160 | 170 –170 –160 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Сверхаустенитная | 2150 | 200 | | - | - | - |
| | | **Аустенитно-ферритная (Дуплекс)** | | | | | | |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Несвариваемая ≥ 0.05%C | 1800 | 230 | 0.25 | 295 –285 –280 | 215 –205 –195 | 215 –205 –195 |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Свариваемая < 0.05%C | 2250 | 260 | 0.25 | 255 –250 –245 | 175 –170 –165 | 175 –170 –165 |

| ISO K<br>Код МС | Код СМС | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания $k_{c1}$<br>Н/мм² | Твердость по Бринеллю<br>HB | mc | CB50<br>Max толщина стружки $h_{ex}$, мм<br>0.1 – 0.15 – 0.2<br>Скорость резания, $v_c$, м/мин | CC6190<br>0.1 – 0.2 – 0.3 | K20D<br>0.1-0.2-0.3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Ковкий чугун** | | | | | | |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 790 | 130 | 0.28 | - | 1500 –1450 –1400 | 305-290-280 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 900 | 230 | 0.28 | - | 1250 –1200 –1150 | 250-240-230 |
| | | **Серый чугун** | | | | | | |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 0.28 | 1150 –1100 –1100 | 1850 –1750 –1700 | 285-270-260 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 1100 | 245 | 0.28 | 1100 –1050 –1000 | 1400 –1350 –1300 | 225-215-210 |
| | | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 900 | 160 | 0.28 | - | 1200 –1150 –1100 | 210-205-200 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 1350 | 250 | 0.28 | 630 –610 –590 | 980 –930 –890 | 195-195-185 |

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.




**Условия обработки:**

Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.



SANDVIK Coromant

RUS

| GC1025 | GC1130 | GC4220 | GC4330 | GC4340 | GC2030 | GC2040 | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 | 0.1-0.15-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.05 – 0.15 – 0.25 | 0.1 – 0.2 – 0.3 | | | | |
| Скорость резания, $v_c$, м/мин | | | | | | | | | | |
| 365-360-345 | 405-395-380 | 570 –560 –520 | 465 –445 –425 | 395-380-360 | 340 –335 – 320 | 340 –325 – 315 | | | | |
| 330-325-310 | 365-355-340 | 510 –500 –470 | 420 –400 –385 | 355-340-325 | 305 –300 –290 | 305 –295 –280 | | | | |
| 310-305-290 | 345-335-320 | 485 –475 –445 | 395 –380 –360 | 335-320-310 | 290 –280 –270 | 290 –275 –265 | | | | |
| 270-265-255 | 300-295-280 | 425 –415 –390 | 345 –330 –315 | 295-280-270 | 255 –250 –240 | 255 –245 –235 | | | | |
| 200-195-190 | 220-220-210 | 310 –305 –285 | 255 –245 –235 | 220-210-200 | 185 –185 –175 | 185 –180 –170 | | | | |
| 300-295-285 | 285-280-265 | 400 –390 –365 | 325 –315 –300 | 280-265-255 | 240 –235 –225 | 240 –230 –220 | | | | |
| 170-165-160 | 185-180-175 | 260 –255 –240 | 215 –205 –195 | 180-175-165 | 155 –155 –145 | 155 –150 –145 | | | | |
| 195-190-185 | 195-190-185 | 350 –340 –320 | 225 –215 –205 | 190-185-175 | 180 –175 –170 | 180 –175 –165 | | | | |
| 160-160-150 | 160-160-150 | 250 –245 –230 | 185 –180 –170 | 160-150-145 | 150 –145 –140 | 150 –140 –135 | | | | |
| 140-140-135 | 140-140-135 | 220 –215 –200 | 165 –155 –150 | 140-135-125 | 130 –125 –120 | 130 –125 –120 | | | | |
| 90-85-85 | 90-85-85 | 135 –135 –125 | 100 –95 –95 | 85-85-80 | 80 –80 –75 | 80 –75 –75 | | | | |
| 265-255-245 | 265-255-245 | 410 –400 –375 | 305 –290 –280 | 255-245-235 | 240 –235 –225 | 240 –230 –220 | | | | |
| 210-205-195 | 210-205-195 | 325 –320 –295 | 240 –230 –220 | 205-195-190 | 195 –190 –185 | 195 –185 –180 | | | | |
| 155-150-145 | 155-150-145 | 240 –235 –220 | 175 –170 –160 | 150-145-140 | 145 –140 –135 | 145 –135 –130 | | | | |

| GC1040 | S30T | S40T | GC2030 | GC2040 | GC4330 | GC4340 | M30B | GC1010 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | | | | | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.4 | 0.05-0.1-0.2 | | |
| Скорость резания, $v_c$, м/мин | | | | | | | | | | |
| 210 –195 –185 | 285 –265 –250 | 295 –280 –275 | 260 –250 –235 | 285 –270 –265 | 325 –310 –305 | 250 –240 –225 | 275-270-255 | 340-335-325 | | |
| 145 –140 –130 | 200 –185 –175 | 205 –195 –275 | 185 –175 –170 | 195 –185 –180 | 225 –215 –210 | 165 –160 –150 | 195-190-180 | 245-240-235 | | |
| 155 –145 –135 | 210 –195 –180 | 215 –205 –200 | 195 –185 –175 | 205 –195 –190 | 235 –225 –220 | 190 –180 –170 | 200-195-190 | 255-250-240 | | |
| 205 –190 –175 | 280 –260 –245 | 250 –235 –230 | 255 –245 –230 | 240 –225 –220 | - | 220 –210 –200 | - | 320-310-300 | | |
| 140 –135 –125 | 190 –180 –170 | 195 –185 –180 | 180 –170 –160 | 190 –180 –175 | - | 160 –150 –145 | - | 235-230-225 | | |
| 140 –130 –120 | 190 –180 –170 | 175 –165 –160 | - | - | - | - | - | 190-180-170 | | |
| 170 –160 –150 | 230 –215 –200 | 205 –195 –190 | 215 –205 –195 | 200 –190 –185 | - | 200 –190 –180 | - | 310-300-295 | | |
| 140 –130 –125 | 195 –180 –170 | 165 –160 –155 | 180 –170 –160 | 160 –155 –150 | - | 160 –155 –145 | - | 275-270-260 | | |
| 185 –175 –165 | 250 –235 –220 | 2 –250 –235 | 235 –225 –210 | 250 –240 –235 | 290 –275 –270 | 225 –210 –200 | 245-240-230 | 305-295-290 | | |
| 130 –120 –110 | 175 –165 –155 | 180 –170 –165 | 160 –155 –145 | 170 –165 –160 | 195 –185 –185 | 145 –140 –130 | 170-170-160 | 215-210-205 | | |
| 185 –175 –170 | 190 –180 –165 | 200 –190 –185 | 175 –165 –160 | 190 –180 –175 | 215 –205 –200 | 175 –165 –155 | 185-180-175 | 235-225-220 | | |
| 195 –180 –170 | 265 –250 –235 | 240 –225 –220 | 245 –230 –220 | 230 –215 –210 | - | 210 –200 –190 | - | 300-295-285 | | |
| 130 –120 –110 | 175 –165 –155 | 180 –170 –165 | 160 –155 –145 | 170 –165 –160 | - | 145 –140 –130 | - | 215-210-205 | | |
| 125 –120 –110 | 175 –160 –150 | 155 –145 –145 | - | - | - | - | - | - | | |
| 160 –150 –140 | 220 –205 –190 | 195 –185 –180 | 205 –195 –185 | 190 –180 –175 | - | 190 –180 –170 | - | 295-285-280 | | |
| 130 –125 –115 | 180 –170 –160 | 160 –150 –145 | 165 –160 –150 | 150 –145 –140 | - | 150 –140 –135 | - | 255-250-245 | | |

| GC3220 | GC3330 | GC3040 | K20W | GC4330 | GC4340 | GC1020 | H13A | GC1010 | K20M | K15W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.15-0.25 | 0.1-0.15-0.25 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 |
| Скорость резания, $v_c$, м/мин | | | | | | | | | | |
| 310–305–290 | 305–290–280 | 280–270–255 | 260–250–240 | 250–245–235 | 225–220–210 | 240–230–220 | 135-130-125 | 250-245-235 | 295-290-275 | - |
| 255–250–240 | 250–240–230 | 230–220–210 | 215–205–195 | 205–200–190 | 185–185–175 | 195–190–180 | 110-110-105 | 205-200-190 | 245-240-225 | - |
| 340–330–315 | 330–315–300 | 305–290–280 | 285–270–260 | 270–265–255 | 250–240–230 | 260–250–240 | 145-140-140 | 270-265-255 | 320-315-300 | 285-270-260 |
| 270–265–255 | 265–255–240 | 245–235–225 | 225–215–210 | 215–210–205 | 200–195–185 | 205–200–190 | 120-115-110 | 215-210-205 | 260-250-240 | 225-215-210 |
| 210–205–200 | 330–315–300 | 190–185–175 | 180–170–165 | 170–165–160 | 155–150–145 | 160–155–150 | 95-90-85 | 170-165-160 | 200-195-190 | - |
| 195–195–185 | 265–255–240 | 175–170–160 | 165–160–150 | 155–155–145 | 145–140–135 | 150–145–140 | 85-85-80 | 155-155-145 | 185-185-175 | - |

# Фрезерование с малой шириной контакта

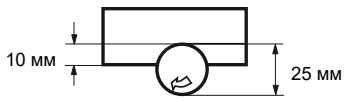
| ISO N | | | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | | CD10 | CT530 | H10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1 – 0.15 – 0.2 | 0.1-0.15-0.2 |
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Н/мм² | HB | mc | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению | 400 | 60 | | 2100 –2100 –2050 | 1150 –1150 –1100 | 1050-1050-1000 |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению | 650 | 100 | | 1900 –1850 –1850 | 1050 –1050 –1000 | 950-940-920 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Литье, не подвергнутое старению | 600 | 75 | 0.25 | 2100 –2100 –2050 | 1150 –1150 –1000 | 1050-1050-1000 |
| N1.3.C.AG | 30.22 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 700 | 90 | 0.25 | 1900 –1900 –1850 | 1050 –1050 –1100 | 950-940-920 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| N1.1.Z.UT | 30.3 | Чистый Al >99% | 350 | 30 | | 2150 –2100 –2050 | 1150 –1150 –1150 | 1050-1050-1050 |
| | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | |
| | 30.41 | Литье, 13–15% Si | 700 | 130 | | 850 –840 –820 | 470 –460 –450 | 425-420-410 |
| N1.4.C.NS | 30.42 | Литье, 16–22% Si | 700 | 130 | | 640 –630 –620 | 350 –345 –340 | 320-315-310 |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | | |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 550 | 110 | 0.25 | 1050 –1050 –1050 | 580 –570 –560 | 530-520-510 |
| N3.2.C.UT | 33.2 | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 550 | 90 | | 1050 –1050 –1000 | 580 –570 –560 | 530-520-510 |
| N3.1.U.UT | 33.3 | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1350 | 100 | 0.25 | 740 –730 –720 | 410 –400 –395 | 370-365-360 |

| ISO S | | | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | | GC1025 | GC1130 | GC1010 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.05 – 0.15 – 0.2 | 0.05-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 |
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Н/мм² | HB | mc | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Жаропрочные сплавы** | | | | | | |
| | | **На основе железа** | | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2400 | 200 | 0.25 | 70 –70 –70 | 70-70-70 | - |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2500 | 280 | 0.25 | 55 –50 –50 | 55-50-50 | - |
| | | **На основе никеля** | | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2650 | 250 | 0.25 | 70 –65 –65 | 70-65-65 | - |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2900 | 350 | 0.25 | 45 –40 –40 | 45-40-40 | - |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3000 | 320 | 0.25 | 55 –50 –50 | 55-50-50 | - |
| | | **На основе кобальта** | | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Отожженные или после отпуска в расплаве солей | 2700 | 200 | 0.25 | 30 –29 –28 | 30-29-28 | - |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Старение после отжига в расплаве солей | 3000 | 300 | 0.25 | 21 –20 –20 | 21-20-20 | - |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 3100 | 320 | 0.25 | 20 –19 –18 | 20-19-18 | - |
| | | **Титановые сплавы**[1] | | **Rm**[1] | | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | Технически чистый титан (99.5% Ti) α, близкие к α и α + β сплавам, отожженые α + | 1300 | 400 | 0.23 | 150 –145 –140 | 150-145-140 | 170-165-160 |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | β подвергнутые старению, сплавы β, отожженые или подвергнутые старению | 1400 | 950 | 0.23 | 65 –65 –65 | 65 –65 –65 | 75-75-70 |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | | 1400 | 1050 | 0.23 | 55 –50 –50 | 55 –50 –50 | 65-60-66 |

| ISO H | | | Удельная сила резания $k_{c1}$ | Твердость по Бринеллю | | CB50 | CT530 | GC1025 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | | |
| | | | | | | 0.07 – 0.12 – 0.2 | 0.07 – 0.1 – 0.2 | 0.07 – 0.12 – 0.2 |
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Н/мм² | HB | mc | Скорость резания, $v_c$, м/мин | | |
| | | **Закалённая сталь** | | | | | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 4200 | 59 HRC | 0.25 | 190 –180 –175 | 95 –90 –85 | 45 -45 -45 |
| | | **Отбеленный чугун** | | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 | 0.28 | 355 –345 –330 | 180 –175 –165 | 90 -85 -85 |

1) Обрабатывать с главным углом в плане 45-60°, с положительными передними углами и охлаждением.

2) $R_m$ = предел прочности на растяжение в МПа.




**Условия обработки:**

Фреза диаметром 25 мм смещена относительно обрабатываемой заготовки. Перекрытие 10 мм.

RUS

| GC1025 | GC1130 | H10F | H13A | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Max толщина стружки $h_{ex}$, мм** | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | | | | | | | |
| **Скорость резания, $v_c$, м/мин** | | | | | | | | | | |
| 1100 –1100 –1050<br>1000 –980 –970 | 1100 –1100 –1050<br>1000 –980 –970 | 1050 –1050 –1000<br>950 –940 –920 | 850 –830 –820<br>760 –750 –740 | | | | | | | |
| 1100 –1100 –1050<br>110 –1100 –1100 | 1100 –1100 –1050<br>1100 –1100 –1100 | 1050 –1050 –1000<br>950 –940 –920 | 850 –830 –820<br>760 –750 –740 | | | | | | | |
| 1100 –1100 –1100 | 1100 –1100 –1100 | 1050 –1050 –1050 | 850 –840 –825 | | | | | | | |
| 445 –440 –430<br>335 –330 –325 | 445 –440 –430<br>335 –330 –325 | 425 –420 –410<br>320 –315 –310 | 340 –335 –330<br>255 –250 –245 | | | | | | | |
| 560 –550 –540<br>560 –550 –540<br>390 –380 –375 | 560 –550 –540<br>560 –550 –540<br>390 –380 –375 | 530 –520 –510<br>530 –520 –510<br>370 –365 –360 | 425 –415 –410<br>425 –415 –410<br>295 –290 –285 | | | | | | | |

| H13A | H10F | S30T | S40T | GC2030 | GC2040 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Max толщина стружки $h_{ex}$, мм** | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.15-0.2 | 0.1-0.15-0.2 | 0.05-0.15-0.2 | 0.05-0.15-0.25 | | | | | |
| **Скорость резания, $v_c$, м/мин** | | | | | | | | | | |
| 65-65-65<br>50-50-50 | 60 –60 –60<br>45 –45 –40 | –<br>– | –<br>– | 65 –65 –65<br>50 –50 –45 | 70 –65 –65<br>50 –50 –45 | | | | | |
| 65-65-60<br>40-39-38<br>50-50-50 | 60 –55 –55<br>36 –35 –33<br>45 –45 –40 | –<br>–<br>– | –<br>–<br>– | 65 –60 –60<br>40 –38 –38<br>50 –45 –45 | 65 –65 –60<br>40 –39 –38<br>50 –50 –45 | | | | | |
| 28-27-26<br>20-19-19<br>19-19-18 | 26 –24 –23<br>18 –17 –16<br>17 –16 –16 | –<br>–<br>– | –<br>–<br>– | 28 –27 –26<br>20 –19 –19<br>19 –18 –17 | 28 –27 –26<br>20 –19 –19<br>19 –18 –17 | | | | | |
| 140-140-135<br>55-55-55<br>45-40-40 | 130 –125 –120<br>50 –50 –45<br>38 –37 –36 | 170 –165 –160<br>75 -75 -70<br>65 –60 –66 | 145 –145 –140<br>55-50-50<br>45-45-45 | 140 –135 –130<br>55-55-55<br>50 –45 –45 | 145 –140 –135<br>50 –50 –50<br>45 –40 –40 | | | | | |

| GC4220 | GC3040 | GC1010 | GC1130 | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Max толщина стружки $h_{ex}$, мм** | | | | | | | | | | |
| 0.1-0.12-0.25 | 0.1-0.2-0.25 | 0.07-0.12-0.2 | 0.07-0.12-0.2 | | | | | | | |
| **Скорость резания, $v_c$, м/мин** | | | | | | | | | | |
| 65–65–60 | 55-50-50 | 130-125-120 | 45-45-45 | | | | | | | |
| 125–125–115 | 100-95-95 | 250-240-230 | 90-85-85 | | | | | | | |

# Торцевые фрезы

## CoroMill® 345

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 345L-1305M-PM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-1305E-KL | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-1305E-KM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-1305E-PL | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-1305M-KH | 0.35 | (0.3-0.49) | 0.25 | (0.21-0.35) |
| 345R-1305M-KL | 0.16 | (0.07-0.23) | 0.11 | (0.05-0.16) |
| 345R-1305M-KM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-1305M-PH | 0.45 | (0.35-0.55) | 0.32 | (0.25-0.39) |
| 345R-1305M-PL | 0.17 | (0.07-0.21) | 0.12 | (0.05-0.15) |
| 345R-1305M-PM | 0.3 | (0.16-0.4) | 0.21 | (0.11-0.28) |
| 345R-13T5E-ML | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-13T5E-MM | 0.11 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.14) |
| 345R-13T5M-MM | 0.25 | (0.16-0.34) | 0.18 | (0.11-0.24) |

## CoroMill® 245

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R245-12T3E | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3E-AL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| R245-12T3E-KL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3E-ML | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3E-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3K-MM | 0.23 | (0.1-0.28) | 0.16 | (0.07-0.2) |
| R245-12T3M-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| R245-12T3M-KL | 0.17 | (0.08-0.21) | 0.12 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3M-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| R245-12T3M-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| R245-12T3M-PL | 0.17 | (0.08-0.21) | 0.12 | (0.06-0.15) |
| R245-12T3M-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| R245-18T6M-KM | 0.28 | (0.16-0.49) | 0.2 | (0.11-0.35) |
| R245-18T6M-MM | 0.28 | (0.16-0.49) | 0.2 | (0.11-0.35) |
| R245-18T6M-PM | 0.28 | (0.16-0.49) | 0.2 | (0.11-0.35) |

## CoroMill® 419

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 419N-140530E-SM | 0.61 | (0.4-1.2) | 0.2 | (0.13-0.39) |
| 419N-140530M-KH | 0.98 | (0.49-2) | 0.32 | (0.16-0.65) |
| 419R-1405E-MM | 0.71 | (0.34-1.2) | 0.23 | (0.11-0.39) |
| 419R-1405M-PH | 0.98 | (0.46-2) | 0.32 | (0.15-0.65) |
| 419R-1405M-PM | 0.8 | (0.4-1.78) | 0.26 | (0.13-0.58) |

## CoroMill® 210

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R210-090412M-KM | 0.98 | (0.4-1.5) | 0.17 | (0.07-0.26) |
| R210-090412M-MM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-090412M-PM | 0.98 | (0.4-1.5) | 0.17 | (0.07-0.26) |
| R210-090414E-KM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-090414E-MM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-090414E-PM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140512M-KM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140512M-MM | 2.02 | (0.4-2.99) | 0.35 | (0.07-0.52) |
| R210-140512M-PM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140514E-KM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |
| R210-140514E-MM | 2.02 | (0.4-2.99) | 0.35 | (0.07-0.52) |
| R210-140514E-PM | 1.5 | (0.4-2.02) | 0.26 | (0.07-0.35) |

# Торцевые фрезы

## CoroMill® 415

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 415N-050206M-M30 | 0.39 | (0.3-0.5) | 0.1 | (0.08-0.13) |
| 415N-070310M-M30 | 0.46 | (0.35-0.55) | 0.12 | (0.09-0.14) |
| 415N-070320E-M30 | 0.46 | (0.35-0.55) | 0.12 | (0.09-0.14) |
| 415N-070320M-M30 | 0.46 | (0.35-0.55) | 0.12 | (0.09-0.14) |
| 415N-050212E-M30 | 0.39 | (0.35-0.55) | 0.1 | (0.08-0.13) |
| 415N-050212M-M30 | 0.39 | (0.35-0.55) | 0.1 | (0.08-0.13) |

## CoroMill® 425

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 425N-1707E-KLW12 | 0.19 | (0.02-0.28) | 0.08 | (0.01-0.12) |

## CoroMill® 745

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 745L-2109E-M50 | 0.25 | (0.18-0.42) | 0.17 | (0.12-0.28) |
| * | 0.61 | (0.44-1.02) | 0.17 | (0.12-0.28) |
| 745R-2109E-H50 | 0.3 | (0.21-0.45) | 0.2 | (0.11-0.3) |
| * | 0.73 | (0.51-1.09) | 0.2 | (0.14-0.30) |
| 745R-2109E-M30 | 0.21 | (0.15-0.3) | 0.14 | (0.4-0.2) |
| * | 0.51 | (0.36-0.73) | 0.14 | (0.10-0.20) |
| 745R-2109E-M31 | 0.21 | (0.15-0.3) | 0.14 | (0.1-0.2) |
| 745R-2109E-M50 | 0.25 | (0.18-0.42) | 0.17 | (0.12-0.28) |
| * | 0.61 | (0.44-0.90) | 0.17 | (0.12-0.28) |

* Высокопроизводительные фрезы

# Фрезы для обработки уступов

## CoroMill® 490

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 490L-140408M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-08T304E-ML | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.13 | (0.08-0.18) |
| 490R-08T304M-KL | 0.12 | (0.05-0.15) | 0.12 | (0.05-0.15) |
| 490R-08T304M-PL | 0.08 | (0.05-0.12) | 0.08 | (0.05-0.12) |
| 490R-08T308E-ML | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-08T308E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-08T308M-KH | 0.24 | (0.15-0.3) | 0.24 | (0.15-0.3) |
| 490R-08T308M-KL | 0.12 | (0.05-0.15) | 0.12 | (0.05-0.15) |
| 490R-08T308M-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T308M-MM | 0.16 | (0.1-0.2) | 0.16 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T308M-PH | 0.2 | (0.15-0.25) | 0.2 | (0.15-0.25) |
| 490R-08T308M-PL | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| 490R-08T308M-PM | 0.15 | (0.1-0.2) | 0.15 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T312E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-08T312M-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T312M-PM | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-08T316E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-08T316M-KH | 0.24 | (0.15-0.3) | 0.24 | (0.15-0.3) |
| 490R-08T316M-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| 490R-08T316M-PH | 0.21 | (0.15-0.25) | 0.21 | (0.15-0.25) |
| 490R-08T316M-PM | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-140408E | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| 490R-140408E-ML | 0.14 | (0.08-0.18) | 0.14 | (0.08-0.18) |
| 490R-140408E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140408M-MM | 0.16 | (0.12-0.2) | 0.16 | (0.12-0.2) |
| 490R-140408M-PH | 0.28 | (0.2-0.35) | 0.28 | (0.2-0.35) |
| 490R-140408M-PL | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| 490R-140408M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-140412E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140412M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-140416E-MM | 0.17 | (0.12-0.22) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140416M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |
| 490R-140420E | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| 490R-140420E-MM | 0.16 | (0.12-0.2) | 0.17 | (0.12-0.22) |
| 490R-140420M-MM | 0.16 | (0.12-0.2) | 0.16 | (0.12-0.2) |
| 490R-140420M-PH | 0.28 | (0.2-0.35) | 0.28 | (0.2-0.35) |
| 490R-140420M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |

# Фрезы для обработки уступов

## CoroMill® 390

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 390R-070202E-ML | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070202E-NL | 0.1 | (0.02-0.2) | 0.1 | (0.02-0.2) |
| 390R-070202E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070202M-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070202M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204E-KL | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070204E-ML | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070204E-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204E-NL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.1 | (0.02-0.2) |
| 390R-070204E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070204M-KM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204M-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070204M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208E-KL | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070208E-ML | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070208E-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208E-NL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.1 | (0.02-0.2) |
| 390R-070208E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070208M-KM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208M-MM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070208M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070212E-ML | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070212E-PL | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070212M-MM | 0.1 | (0.02-0.2) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070212M-PM | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070216E-ML | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070216E-PL | 0.07 | (0.03-0.1) | 0.05 | (0.02-0.07) |
| 390R-070216M-KM | 0.05 | (0.02-0.07) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070216M-MM | 0.1 | (0.02-0.2) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 390R-070216M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| R390-11T302E-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T302E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T302E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T304E-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T304M-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-11T304M-PM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-11T308E-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308E-ML | 0.08 | (0.04-0.15) | 0.08 | (0.04-0.15) |
| R390-11T308E-NL | 0.18 | (0.06-0.35) | 0.15 | (0.05-0.25) |
| R390-11T308E-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308E-PLW | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T308M-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T308M-MM | 0.13 | (0.08-0.2) | 0.13 | (0.08-0.2) |
| R390-11T308M-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-11T308M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T310M-KH | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T310M-MH | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T310M-PH | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T312E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T312E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T312E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T316E-ML | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T316M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-11T316M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T320E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T320E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T320E-NL | 0.18 | (0.06-0.4) | 0.18 | (0.06-0.35) |
| R390-11T320E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T324E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T324E-ML | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T324E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T324E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-11T331E-ML | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331E-NL | 0.18 | (0.06-0.4) | 0.18 | (0.06-0.4) |
| R390-11T331E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T331M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |

# Фрезы для обработки уступов

## CoroMill® 390

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R390-11T331M-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-11T304E-P4-NL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| R390-170404E-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170404E-MM | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170404E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170404M-KM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-170404M-PM | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| R390-170408E-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408E-ML | 0.08 | (0.04-0.15) | 0.08 | (0.04-0.15) |
| R390-170408E-NL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.15 | (0.08-0.25) |
| R390-170408E-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408M-KH | 0.2 | (0.15-0.35) | 0.2 | (0.15-0.35) |
| R390-170408M-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408M-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170408M-MM | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.08-0.2) |
| R390-170408M-PH | 0.2 | (0.15-0.35) | 0.2 | (0.15-0.35) |
| R390-170408M-PL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R390-170408M-PM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170412E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170412E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170412E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170416E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170416E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170416E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170416M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170416M-PH | 0.2 | (0.15-0.35) | 0.2 | (0.15-0.35) |
| R390-170416M-PM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170420E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170420E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170420E-NL | 0.2 | (0.12-0.32) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| R390-170420E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170424E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170424E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170424E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170431E-KM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170431E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170431E-NL | 0.2 | (0.12-0.32) | 0.2 | (0.12-0.32) |
| R390-170431E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170431M-KM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170431M-PM | 0.15 | (0.1-0.25) | 0.15 | (0.1-0.25) |
| R390-170440E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170440E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170440E-NL | 0.2 | (0.12-0.4) | 0.2 | (0.12-0.32) |
| R390-170440E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170448E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170448E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170448E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170450E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170450E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170450E-NL | 0.2 | (0.12-0.4) | 0.2 | (0.12-0.4) |
| R390-170450E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170460E-KM | 0.1 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170460E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170460E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170464E-KM | 0.08 | (0.04-0.15) | 0.1 | (0.08-0.18) |
| R390-170464E-MM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170464E-PM | 0.12 | (0.08-0.2) | 0.12 | (0.08-0.2) |
| R390-170408E-P6-NL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| R390-180608H-KL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180608H-ML | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180608H-PL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180608M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180608M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180608M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180612H-KL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180612H-ML | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180612H-PL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180612M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180612M-KMR | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180612M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180612M-MMR | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180612M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |

# Фрезы для обработки уступов

## CoroMill® 390

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R390-180612M-PMR | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180616H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180616H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180616M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180616M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180616M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180620H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180620H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180620M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180620M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180620M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180624H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180624H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180631H-KL | 0.11 | (0.05-0.22) | 0.11 | (0.05-0.22) |
| R390-180631H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180631H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180631M-KM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180631M-MM | 0.18 | (0.1-0.3) | 0.18 | (0.1-0.3) |
| R390-180631M-PM | 0.2 | (0.08-0.3) | 0.2 | (0.08-0.3) |
| R390-180640H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180640H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180650H-ML | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180650H-PL | 0.12 | (0.05-0.22) | 0.12 | (0.05-0.22) |
| R390-180660H-ML | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |
| R390-180660H-PL | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |
| R390-180664H-ML | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |
| R390-180664H-PL | 0.14 | (0.05-0.22) | 0.14 | (0.05-0.22) |

## CoroMill® 690

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 690-100508M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100510M-P-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100512M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100516M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100520M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-100531M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140608M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140610M-P-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140612M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140616M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140620M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140624M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140631M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140650M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140660M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |
| 690-140664M-E-SL | 0.1 | (0.05-0.2) | 0.1 | (0.05-0.2) |

## CoroMill® Century

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R590-110504H-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.2 | (0.1-0.4) |
| R590-110508H-KL | 0.12 | (0.07-0.2) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R590-110508H-PL | 0.12 | (0.01-0.15) | 0.08 | (0.05-0.15) |
| R590-110508H-PR2-KM | 0.2 | (0.1-0.4) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| R590-1105H-PC2-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PC5-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PR2-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PR5-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PS2-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| R590-1105H-PS5-NL | 0.15 | (0.05-0.3) | 0.15 | (0.05-0.3) |
| L590-1105H-ZC2-KL | 0.08 | (0.05-0.15) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| R590-1105H-ZC2-KL | 0.2 | (0.1-0.3) | 0.2 | (0.1-0.3) |

RUS

# Дисковые фрезы

## CoroMill® 331

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб Начальное значение | (min - max) | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм Начальное значение | (min - max) |
|---|---|---|---|---|
| L331.1A-115030E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115040E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115048E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115063E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| L331.1A-115015E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| L331.1A-115023E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| L331.1A-115030E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| L331.1A-043515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-043523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-054515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-054523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-054530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-084515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-084523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-084530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-115063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| L331.1A-145063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115030E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115040E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115048E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115063E-L50 | 0.10 | (0.02-0.12) | 0.08 | (0.02-0.10) |
| R331.1A-115015E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| R331.1A-115023E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| R331.1A-115030E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| R331.1A-043515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-043523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-054515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-054523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-054530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-084515H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-084523H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-084530H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-115063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145015H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145023H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145030H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145048H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| R331.1A-145063H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-043505E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-043505E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-043505E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-054508E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-054508E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-054508E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-084508E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-084508E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-084508E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-115008E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-115008E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-115008E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-145008E-L30 | 0.06 | (0.01-0.08) | 0.05 | (0.01-0.07) |
| N331.1A-145008E-L50 | 0.10 | (0.02-0.18) | 0.08 | (0.02-0.15) |
| N331.1A-145008E-M30 | 0.14 | (0.05-0.20) | 0.12 | (0.04-0.17) |
| N331.1A-043505H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-WL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-WM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008H-WM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008H-WM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |

Отношение DC/AR = 12% (для всех фрез с углом в плане 90 град.)

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб Начальное значение | (min - max) | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм Начальное значение | (min - max) |
|---|---|---|---|---|
| N331.1A-043505H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-ML | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-043505H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-MM | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-043505H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-054508H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-084508H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-115008H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-145008H-NL | 0.12 | (0.01-0.18) | 0.1 | (0.01-0.15) |
| N331.1A-043505H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008H-PL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008H-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-043505M-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-054508M-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508M-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008M-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008M-PM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-043505E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-084508E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-115008E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-145008E-KL | 0.12 | (0.08-0.18) | 0.1 | (0.03-0.15) |
| N331.1A-054508E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008E-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-043505M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-054508M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-084508M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-115008M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1A-145008M-KM | 0.15 | (0.06-0.3) | 0.13 | (0.05-0.25) |
| N331.1D-136508E-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136508M-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136512M-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136520E-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| N331.1D-136520M-PM | 0.20 | (0.08-0.24) | 0.17 | (0.07-0.2) |

# Фрезы для профильной обработки

## CoroMill® 300

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R300-0517E-PM | 0.08 | (0.05-0.12) | 0.08 | (0.05-0.12) |
| R300-0720E-MM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0720E-PM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0724E-MM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0724E-PM | 0.1 | (0.05-0.15) | 0.1 | (0.05-0.15) |
| R300-0828E-KL | 0.13 | (0.05-0.2) | 0.11 | (0.05-0.15) |
| R300-0828E-KM | 0.15 | (0.07-0.25) | 0.13 | (0.05-0.2) |
| R300-0828E-MM | 0.13 | (0.07-0.2) | 0.13 | (0.05-0.2) |
| R300-0828E-PL | 0.11 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.05-0.15) |
| R300-0828E-PM | 0.13 | (0.05-0.2) | 0.13 | (0.05-0.2) |
| R300-0828M-KH | 0.15 | (0.07-0.25) | 0.15 | (0.07-0.25) |
| R300-0828M-MH | 0.13 | (0.05-0.2) | 0.15 | (0.07-0.25) |
| R300-0828M-MM | 0.13 | (0.07-0.2) | 0.13 | (0.07-0.2) |
| R300-0828M-PH | 0.15 | (0.07-0.25) | 0.15 | (0.07-0.25) |
| R300-0828M-PM | 0.13 | (0.07-0.2) | 0.13 | (0.07-0.2) |
| R300-0932E-MM | 0.15 | (0.07-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-0932E-PM | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-0932M-PH | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-0932M-PM | 0.15 | (0.07-0.23) | 0.13 | (0.06-0.2) |
| R300-1032E-KL | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.13 | (0.04-0.15) |
| R300-1032E-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1032E-PL | 0.15 | (0.05-0.17) | 0.13 | (0.04-0.15) |
| R300-1032E-PM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1032M-KH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1032M-MH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1032M-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1032M-PH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1032M-PM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1240E-KM | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1240E-ML | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1240E-MM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1240E-PL | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1240E-PM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1240M-KH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1240M-MH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1240M-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1240M-PH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1240M-PM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1340E-ML | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1340E-MM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1340E-PL | 0.15 | (0.05-0.23) | 0.13 | (0.04-0.2) |
| R300-1340E-PM | 0.21 | (0.05-0.29) | 0.18 | (0.04-0.25) |
| R300-1340M-KH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1340M-MH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1340M-MM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |





SANDVIK Coromant

# Фрезы для профильной обработки

## CoroMill® 300

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| R300-1340M-PH | 0.23 | (0.07-0.35) | 0.2 | (0.06-0.3) |
| R300-1340M-PM | 0.17 | (0.07-0.29) | 0.15 | (0.06-0.25) |
| R300-1648E-KM | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.2 | (0.04-0.3) |
| R300-1648E-ML | 0.17 | (0.05-0.23) | 0.15 | (0.04-0.2) |
| R300-1648E-MM | 0.21 | (0.07-0.29) | 0.2 | (0.04-0.3) |
| R300-1648E-PL | 0.17 | (0.05-0.23) | 0.15 | (0.04-0.2) |
| R300-1648E-PM | 0.23 | (0.05-0.35) | 0.2 | (0.04-0.3) |
| R300-1648M-KH | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.25 | (0.06-0.4) |
| R300-1648M-MH | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.25 | (0.06-0.4) |
| R300-1648M-MM | 0.21 | (0.07-0.29) | 0.18 | (0.06-0.25) |
| R300-1648M-PH | 0.29 | (0.07-0.46) | 0.25 | (0.06-0.4) |
| R300-1648M-PM | 0.21 | (0.07-0.29) | 0.18 | (0.06-0.25) |
| R300-2060E-ML | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R300-2060E-MM | 0.35 | (0.06-0.57) | 0.25 | (0.04-0.4) |
| R300-2060E-PL | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R300-2060E-PM | 0.35 | (0.06-0.57) | 0.25 | (0.04-0.4) |
| R300-2060M-KH | 0.49 | (0.07-0.78) | 0.35 | (0.05-0.55) |
| R300-2060M-MH | 0.49 | (0.07-0.78) | 0.35 | (0.05-0.55) |
| R300-2060M-MM | 0.28 | (0.07-0.42) | 0.2 | (0.05-0.3) |
| R300-2060M-PH | 0.49 | (0.07-0.78) | 0.35 | (0.05-0.55) |
| R300-2060M-PM | 0.28 | (0.07-0.42) | 0.2 | (0.05-0.3) |
| R300-2570E-ML | 0.31 | (0.06-0.4) | 0.22 | (0.04-0.28) |
| R300-2570E-PL | 0.31 | (0.06-0.4) | 0.22 | (0.04-0.28) |
| R300-2570M-KH | 0.57 | (0.07-0.85) | 0.4 | (0.05-0.6) |
| R300-2570M-MM | 0.31 | (0.07-0.47) | 0.22 | (0.05-0.33) |
| R300-2570M-PH | 0.57 | (0.07-0.85) | 0.4 | (0.05-0.6) |
| R300-2570M-PM | 0.31 | (0.07-0.47) | 0.22 | (0.05-0.33) |

## CoroMill® 600

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 600-1045E-ML | 0.2 | (0.05-0.35) | 0.2 | (0.05-0.35) |
| 600-1045M-ML | 0.2 | (0.05-0.35) | 0.2 | (0.05-0.35) |
| 600-1252E-ML | 0.25 | (0.05-0.35) | 0.25 | (0.05-0.35) |
| 600-1252M-ML | 0.25 | (0.05-0.35) | 0.25 | (0.05-0.35) |
| 600R-1045M-MM | 0.35 | (0.15-0.55) | 0.35 | (0.15-0.55) |
| 600R-1252M-MM | 0.35 | (0.15-0.55) | 0.35 | (0.15-0.55) |

## CoroMill® 216

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| APMT160408-M | 0.35 | (0.14-0.7) | 0.25 | (0.1-0.5) |
| R216-1002E-M | 0.14 | (0.06-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1202E-M | 0.14 | (0.06-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1202M-M | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1603E-M | 0.14 | (0.06-0.21) | 0.1 | (0.04-0.15) |
| R216-1603M-M | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R216-20T3E-M | 0.21 | (0.06-0.25) | 0.15 | (0.04-0.18) |
| R216-20T3M-M | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| R216-2504E-M | 0.21 | (0.06-0.25) | 0.15 | (0.04-0.18) |
| R216-2504M-M | 0.17 | (0.08-0.21) | 0.12 | (0.06-0.15) |
| R216-3006E-M | 0.24 | (0.06-0.28) | 0.17 | (0.04-0.2) |
| R216-3006M-M | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| R216-3206E-M | 0.24 | (0.06-0.28) | 0.17 | (0.04-0.2) |
| R216-3206M-M | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| R216-4007E-M | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R216-4007M-M | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| R216-5007E-M | 0.28 | (0.06-0.35) | 0.2 | (0.04-0.25) |
| R216-5007M-M | 0.35 | (0.1-0.7) | 0.25 | (0.07-0.5) |

# Фрезы для профильной обработки

## CoroMill® 200

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| RCHT09T300-ML | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.08-0.2) |
| RCHT09T300-PL | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT10T3M0-KL | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT10T3M0-ML | 0.15 | (0.08-0.2) | 0.15 | (0.08-0.2) |
| RCHT10T3M0-PL | 0.1 | (0.08-0.15) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT1204M0 | 0.21 | (0.1-0.42) | 0.1 | (0.08-0.15) |
| RCHT1204M0-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1204M0-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT130400-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT130400-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT130400-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1606M0-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1606M0-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT1606M0-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT190600-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT190600-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT2006M0-KL | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT2006M0-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCHT2006M0-PL | 0.14 | (0.08-0.21) | 0.1 | (0.06-0.15) |
| RCHT1204M0-ML | 0.21 | (0.08-0.28) | 0.15 | (0.06-0.2) |
| RCKT09T300-KH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT09T300-MM | 0.2 | (0.1-0.3) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| RCKT09T300-PH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT09T300-PM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT10T3M0-KH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT10T3M0-KM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT10T3M0-MM | 0.2 | (0.1-0.3) | 0.2 | (0.1-0.3) |
| RCKT10T3M0-PH | 0.25 | (0.1-0.3) | 0.25 | (0.1-0.3) |
| RCKT10T3M0-PM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT10T3M0-WM | 0.17 | (0.1-0.2) | 0.17 | (0.1-0.2) |
| RCKT1204M0-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1204M0-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1204M0-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT1204M0-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1204M0-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1204M0-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1204MO | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.15 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT130400-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT130400-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT130400-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1606M0-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT1606M0-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT1606M0-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606M0-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT1606MO | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.15 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT190600-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT190600-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT190600-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT2006M0-KH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT2006M0-KM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT2006M0-MM | 0.28 | (0.1-0.42) | 0.2 | (0.07-0.3) |
| RCKT2006M0-PH | 0.35 | (0.1-0.42) | 0.25 | (0.07-0.3) |
| RCKT2006M0-PM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |
| RCKT2006M0-WM | 0.24 | (0.1-0.28) | 0.17 | (0.07-0.2) |





SANDVIK Coromant

# Фрезы для обработки канавок и отрезки

**CoroMill® 327**

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 327R12-22 11045-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 13045-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 16045-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 18545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 21545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 26545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 31545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 41545-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-221304508-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-221604508-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-222654518-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-224154525-GC | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R06-10 10000-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R06-10 15002-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R06-10 20002-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R06-10 25002-GM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 15002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 25002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 30002-GM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 15002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 20002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 25002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 30002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 40002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 15000-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 20002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 25002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 30002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 35002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-28 40002-GM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 15001-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 25002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 30002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-28 15001-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 20002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 25002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 30002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-28 40002-GMM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R14-35 15001-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R14-35 20002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R14-35 25002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R14-35 30002-GMM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R06-12 22011-RM | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 22011-RM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 10005-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 20010-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 30015-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 40020-RM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |

**CoroMill® 328**

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 328R13-13000-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-16000-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-18502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-18545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-21502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-21545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-26502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-26545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-2654515-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-31502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-31545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-41502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-41545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-4154520-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-51502-GM | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-51545-GC | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |

# Фрезы для обработки канавок и отрезки

## CoroMill® QD

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| QD-NE-0200-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NF-0239-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NF-0250-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NG-0300-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NG-0318-010E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NH-0400-015E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NJ-0476-020E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NJ-0500-020E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NK-0600-025E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NK-0635-025E-NL | 0.16 | (0.01-0.3) | 0.13 | (0.01-0.25) |
| QD-NE-0200-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0239-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0250-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0300-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0318-020E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NH-0400-025E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0476-030E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0500-030E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0600-035E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0635-035E-SL | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NE-0200-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0239-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0250-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0300-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0318-020E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NH-0400-025E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0476-030E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0500-030E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0600-035E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0635-035E-SM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NE-0200-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0239-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NF-0250-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0300-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NG-0318-020E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NH-0400-025E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0476-030E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NJ-0500-030E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0600-035E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NK-0635-035E-ML | 0.05 | (0.01-0.08) | 0.04 | (0.01-0.07) |
| QD-NE-0200-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0239-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NF-0250-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0300-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NG-0318-020E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NH-0400-025E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0476-030E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NJ-0500-030E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0600-035E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NK-0635-035E-MM | 0.09 | (0.05-0.14) | 0.08 | (0.04-0.12) |
| QD-NE-0200-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NF-0239-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NF-0250-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NG-0300-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NH-0400-025E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NG-0318-020E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NJ-0476-030E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NJ-0500-030E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NK-0600-035E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |
| QD-NK-0635-035E-KL | 0.13 | (0.02-0.18) | 0.11 | (0.02-0.15) |

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| QD-NE-0200-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NF-0239-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NF-0250-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NG-0300-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NG-0318-035M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NH-0400-040M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NJ-0476-045M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NJ-0500-045M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NK-0600-050M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NK-0635-050M-KM | 0.13 | (0.05-0.18) | 0.11 | (0.04-0.15) |
| QD-NE-0200-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NF-0239-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NF-0250-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NG-0300-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NG-0318-020E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NH-0400-025E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NJ-0476-030E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NJ-0500-030E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NK-0600-035E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NK-0635-035E-PL | 0.06 | (0.02-0.08) | 0.05 | (0.02-0.08) |
| QD-NE-0200-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0239-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0250-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0300-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0318-020E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NH-0400-025E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0476-030E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0500-030E-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NK-0600-035E-PM | 0.2 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NK-0635-035E-PM | 0.2 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NE-0200-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0239-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NF-0250-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0300-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NG-0318-020M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NH-0400-025M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0476-030M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NJ-0500-030M-PM | 0.13 | (0.08-0.18) | 0.11 | (0.07-0.15) |
| QD-NK-0600-035M-PM | 0.12 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NK-0635-035M-PM | 0.12 | (0.08-0.12) | 0.1 | (0.07-0.1) |
| QD-NE-0200-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NF-0239-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NF-0250-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NG-0300-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NG-0318-035M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NH-0400-040M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NJ-0476-045M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NJ-0500-045M-PH | 0.13 | (0.05-0.15) | 0.11 | (0.04-0.13) |
| QD-NK-0600-050M-PH | 0.12 | (0.05-0.12) | 0.1 | (0.04-0.1) |
| QD-NK-0635-050M-PH | 0.12 | (0.05-0.12) | 0.1 | (0.04-0.1) |

Рекомендации для фрез диаметром 63 мм
- PL — геометрия первого выбора для обработки материалов ISO P
- При использовании геометрии PM величина $h_{ex}$ не должна превышать 70% от рекомендованного значения
- Геометрия PH не рекомендуется

# Фрезы для обработки резьбы

**CoroMill® 328**

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 328R13-04UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-06UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-08UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-10UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-12UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-14UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-150MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-150VM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-16UN-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-200MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-300MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-350MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-400MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-400VM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-450MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-500MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-550MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |
| 328R13-600MM-TH | 0.1 | (0.04-0.15) | 0.07 | (0.03-0.1) |

**CoroMill® 327**

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 327R06-12 100VM-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 100VM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 100VM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R06-12 250VM-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 250VM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 250VM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R06-12 19WH-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 19WH-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R06-12 14WH-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 14WH-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R06-12 11WH-TH | 0.05 | (0.02-0.06) | 0.05 | (0.02-0.06) |
| 327R09-18 11WH-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 24UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 18UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 16UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 14UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 12UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 11UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 10UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 08UN-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 150MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 200MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 300MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 350MM-TH | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 150MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 175MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 200MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 300MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 350MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 400MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 450MM-TH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.06 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 100VM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 100VM-THM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 250VM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R12-22 250VM-THM | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R09-18 24UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 20UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 18UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 16UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 14UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 12UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 11UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 10UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 08UN-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 150MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 200MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 300MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |
| 327R09-18 350MM-THM | 0.06 | (0.03-0.08) | 0.06 | (0.03-0.08) |

# Фрезы для обработки фасок

## CoroMill® 495

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 495-09T3M-MM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.16 | (0.12-0.2) |
| 495-09T3M-PM | 0.17 | (0.12-0.25) | 0.17 | (0.12-0.25) |

## CoroMill® 327

| Код заказа | Подача на зуб, $f_z$ мм/зуб | | Max толщина стружки $h_{ex}$, мм | |
|---|---|---|---|---|
| | Начальное значение | (min - max) | Начальное значение | (min - max) |
| 327R06-12 12045-CH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |
| 327R12-22 20045-CH | 0.07 | (0.04-0.1) | 0.07 | (0.04-0.1) |





SANDVIK Coromant

RUS

# Сплавы для фрезерования

P **Сталь**

## Основные марки сплавов

**GC1130 (HC)** - P30 (P15-P40)
Твёрдый сплав с тонким покрытием PVD по технологии Zertivo™ для различных областей применения. Для получистовой и чистовой обработки при средней стабильности, с применением СОЖ и без применения СОЖ. Хороший выбор при сложной траектории инструмента и обработке вязких материалов..

При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.

**GC4340 (HC)** - P40 (P35-P50)
Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, подходящий для чернового и получистового фрезерования с высокими требованиями к прочности, с применением СОЖ или без применения СОЖ.

**GC4330 (HC)** - P30 (P10-P40)
Сплав средней твердости с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования в средних условиях обработки, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC4220 (HC)** - P20 (P10-P25)
Сплав высокой твердости с покрытием CVD большой толщины, подходящий для чернового и получистового фрезерования с высокими скоростями резания в условиях хорошей стабильности без применения СОЖ.

## Дополнительные марки сплавов

**GC1010 (HC)** - P10 (P05-P15)
Сплав очень высокой твердости с тонким PVD-покрытием для чистовой обработки материалов высокой твердости в идеально стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**CT530 (HT)** - P15 (P10-P15)
Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный, главным образом, для чистовой обработки с высокими скоростями резания без применения СОЖ.

**GC2030 (HC)** - P30 (P20-P40)
Сплав средней твердости с тонким PVD-покрытием, предназначенный для обработки вязких материалов с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC2040 (HC)** - P45 (P30-P50)
Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черновой обработки с высокими требованиями к прочности, с применением СОЖ и без применения СОЖ, и подходящий для обработки деталей из различных материалов.

**GC3040 (HC)** - P20 (P10-P40)
Сплав средней твердости с покрытием CVD большой толщины, используемый в качестве дополнения к сплаву GC4330 при обработке абразивных материалов.

**M30B (HC)** - P35 (P30-P40)
Прочный сплав с тонким покрытием CVD, предназначенный для обработки турбинных лопаток с высокими скоростями резания и высокими требованиями к прочности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC1025 (HC)** - P30 (P15-P30)
Сплав высокой твердости с тонким PVD-покрытием, предназначенный для получистовой и чистовой обработки вязких материалов, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твердые сплавы:**

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

# Сплавы для фрезерования

**M** **Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали**

## Основные марки сплавов

**GC1040 (HC)** - M30 (M15-M35)
Прочный сплав с тонким PVD-покрытием, предназначенный для черновой и чистовой обработки в нестабильных и стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ. Хороший выбор при сложных траекториях инструмента и обработке вязких материалов.

**GC2040 (HC)** - M40 (M25-M40)
Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования в условиях низкой стабильности с высокими требованиями к прочности, без применения СОЖ. Высокие подачи, большой диаметр фрез и ширина фрезерования.

**S30T (HC)** - M25 (M15-M35)
Сплав средней твердости с тонким PVD-покрытием, используемый в качестве дополнения к сплаву GC1040 в условиях хорошей стабильности и при необходимости высокой скорости резания, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC2030 (HC)** - M25 (M15-M30)
Сплав средней твердости с тонким PVD-покрытием для обработки в диапазоне от легкой черновой до чистовой. Дополнение к сплаву GC1040 в условиях хорошей стабильности, для работы с высокими скоростями резания, без применения СОЖ.

## Дополнительные марки сплавов

**M30B (HC)** - M35 (M30-M40)
Прочный сплав с тонким CVD-покрытием, предназначенный для обработки турбинных лопаток при высоких требованиях к прочности и с высокими скоростями резания. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твердые сплавы:**

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

## Дополнительные марки сплавов

**S40T (HC)** - M40 (M30-M40)
Очень прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования в условиях низкой стабильности и высоких требований к прочности. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**GC1130 (HC)** - M15 (M10-M20)
Твердый сплав с тонким PVD-покрытием Zertivo™, используемый в качестве дополнения к GC1040 в условиях хорошей стабильности и при работе с высокими скоростями резания. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ. Хороший выбор для различных типов операций при обработке материалов групп ISO M/ISO P.

При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.

**CT530 (HT)** - M10 (M10-M15)
Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный, главным образом, для чистовой обработки с высокими скоростями резания без применения СОЖ.

**GC1010 (HC)** - M10 (M05-M10)
Сплав очень высокой твердости с тонким PVD-покрытием для чистовой обработки в стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC4330 (HC)** - M30 (M25-M35)
Сплав средней твердости с покрытием CVD (средней толщины), предназначенный для чернового и получистового фрезерования мартенситных нержавеющих сталей с повышенными скоростями резания в средних условиях, без применения СОЖ.

**GC4340 (HC)** - M40 (M30-M40)
Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования мартенситных нержавеющих сталей с высокими требованиями к прочности, без применения СОЖ.

RUS

# Сплавы для фрезерования

K **Чугун**

## Основные марки сплавов

**GC3330 (HC)** - K20 (K15-K35)
Твердый сплав с CVD-покрытием большой толщины для чернового и получистового фрезерования любых чугунов в стабильных и средних условиях с применением СОЖ и без применения СОЖ. Первый выбор для обработки серого чугуна и различных материалов группы ISO K.

**GC1020 (HC)** - K20 (K10-K25)
Сплав высокой твердости с тонким PVD-покрытием, предназначенный для получистовой и чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом с применением СОЖ и без применения СОЖ, а также обработки серого чугуна с применением СОЖ в стабильных и средних условиях. Первый выбор для обработки чугуна с шаровидным графитом и/или для фрез небольшого диаметра.

**GC3220 (HC)** - K15 (K10-K25)
Сплав высокой твердости с покрытием CVD очень большой толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования серого чугуна с высокой скоростью резания в стабильных условиях без применения СОЖ.

**GC3040 (HC)** - K30 (K20-K40)
Сплав средней твердости с покрытием CVD большой толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования серого чугуна в условиях повышенных требований к прочности, без применения СОЖ.

**K20W (HC)** - K20 (K15-K30)
Сплав высокой твердости с тонким покрытием CVD, предназначенный для получистового и чистового фрезерования всех типов чугуна в стабильных условиях с применением СОЖ. Идеально подходит для фрез большого диаметра.

**K20D (HC)** - K15 (K10-K25)
Сплав высокой твердости с покрытием CVD очень большой толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования серого чугуна с высокой скоростью резания в стабильных условиях без применения СОЖ.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**
**Твердые сплавы:**
HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).
**Минералокерамика:**
CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).
**Нитриды бора:**
BN Поликристаллический нитрид бора[1)]
[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора также называют сверхтвердыми режущими материалами.

## Дополнительные марки сплавов

**CB50 (BN)** - K10 (K01-K20)
Твердый сплав с вставками из кубического нитрида бора (CBN) для получистовой и чистовой обработки серого чугуна в стабильных условиях, без применения СОЖ. Для операций, где требуется высокая стабильность размеров и стойкость инструмента.

**CC6190 (CN)** - K05 (K01-K15)
Керамика на основе нитрида кремния для черновой и получистовой обработки серого чугуна с высокими скоростями резания в стабильных условиях, без применения СОЖ.

**GC1010 (HC)** - K05 (K01-K10)
Сплав очень высокой твердости с тонким покрытием PVD для чистовой обработки в очень стабильных условиях. Дополнительный сплав с более высокой твердостью к сплаву GC1020 при обработке с применением СОЖ.

**H13A (HW)** - K20 (K10-K25)
Твердый сплав без покрытия, обеспечивающий острую режущую кромку, для чернового и чистового фрезерования с низкими скоростями резания в стабильных и средних условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC4340 (HC)** - K40 (K30-K40)
Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для использования в качестве более прочного дополнения к сплаву GC3040 в условиях недостаточной стабильности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC4330 (HC)** - K30 (K20-K35)
Сплав средней твердости с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования чугуна с шаровидным графитом в условиях повышенных требований к прочности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**K20M (HC)** - K15 (K10-K25)
Сплав высокой твердости с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для чернового и получистового фрезерования всех типов чугуна в различных условиях, преимущественно без применения СОЖ.

**K15W (HC)** - K15 (K10-K25)
Сплав высокой твердости с тонким покрытием CVD, предназначенный для чистовой обработки чугуна и биметаллических деталей (к примеру, из чугуна и алюминия) в стабильных условиях, с применением СОЖ. Подходит для использования в качестве дополнения к сплаву K20W, если требуются острые режущие кромки.

# Сплавы для фрезерования



**N** **Цветные металлы, пластмассы, дерево**

## Основные марки сплавов

**H13A (HW)** - N15 (N10-N25)
Твердый сплав без покрытия, обеспечивающий острые режущие кромки и предназначенный для черновой и получистовой обработки в стабильных и средних условиях. Превосходное качество обрабатываемой поверхности как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**H10 (HW)** - N10 (N05-N15)
Сплав очень высокой твердости без покрытия, обеспечивающий острые режущие кромки, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в стабильных условиях при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**CD10 (DP)** - N05 (N01-N10)
Сплав с вставками из поликристаллического алмаза (PCD) с острыми режущими кромками, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ, при высоких требованиях к качеству обработанной поверхности и эксплуатационной надежности. Хороший выбор для обработки абразивных материалов.

## Дополнительные марки сплавов

**CT530 (HT)** - N15 (N10-N20)
Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный для чистовой обработки в достаточно стабильных условиях с повышенными скоростями резания, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC1130 (HC)** - N15 (N10-N25)
Твердый сплав с тонким покрытием PVD по технологии Zertivo™, предназначенный для черновой и получистовой обработки в средних условиях с меньшими требованиями к качеству обрабатываемой поверхности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

*При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.

**H10F (HW)** - N15 (N10-N25)
Твердый сплав без покрытия с острыми режущими кромками, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в средних условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

J K L M N

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твердые сплавы:**

HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Алмаз:**

DP Поликристаллический алмаз[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.



SANDVIK Coromant

RUS

# Сплавы для фрезерования

S **Жаропрочные и титановые сплавы**

## Основные марки сплавов

**S30T (HC)** - S25 (S15-S30)
Сплав средней твердости с тонким покрытием PVD, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в достаточно стабильных условиях. Высочайшая стойкость режущих кромок и отличное качество обработанных поверхностей. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**S40T (HC)** - S35 (S25-S45)
Очень прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черновой обработки в условиях высоких требований к прочности. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**GC1130 (HC)** - S15 (S10-S25)
Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD, выполненным по технологии Zertivo™. Сплав используется в качестве дополнения к сплаву S30T для увеличения допустимой длины резания за проход. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

*При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.

**GC1010 (HC)** - S10 (S05-S10)
Очень твердый сплав с тонким покрытием PVD для чистовой обработки в очень стабильных условиях, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

## Дополнительные марки сплавов

**GC1040 (HC)** - S30 (S20-S35)
Прочный сплав с тонким покрытием PVD, используемый в качестве более прочного дополнения к сплаву S30T в условиях сниженной стабильности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**GC2030 (HC)** - S20 (S15-S25)
Сплав средней твердости с тонким покрытием PVD, используемый в качестве дополнения к сплаву S30T для увеличения допустимой длины резания за проход. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**GC2040 (HC)** - S30 (S25-S40)
Прочный сплав с покрытием CVD средней толщины, предназначенный для черновой обработки в условиях высоких требований к прочности. Используется в качестве дополнения к сплаву S40T при большом диаметре фрезы или ширине фрезерования, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**H10F (HW)** - S25 (S20-S30)
Твердый сплав без покрытия, предназначенный для получистовой и чистовой обработки в стабильных условиях с высокими требованиями к остроте режущих кромок и качеству обработанной поверхности, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

**H13A (HW)** - S20 (S15-S25)
Твердый сплав без покрытия для использования в качестве дополнительного варианта к сплаву H10F в достаточно стабильных условиях. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**GC1025 (HC)** - S15 (S10-S20)
Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD, используемый в качестве дополнения к сплаву S30T для увеличения допустимой длины резания за проход и/или для обработки вязких материалов. Может использоваться как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твердые сплавы:**

HW Твердые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

# Сплавы для фрезерования

H **Стали высокой твердости**

## Основные марки сплавов

**GC1010(HC)** - H10 (H05-H15)
Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD, предназначенный для получистовой и чистовой обработки закаленных сталей твердостью 36 HRC и выше и используемый в стабильных условиях как с применением СОЖ, так и без применения СОЖ.

**GC4220(HC)** - H25 (H15-H30)
Сплав высокой твердости с покрытием CVD большой толщины, предназначенный для получистовой и чистовой обработки материалов группы ISO H из нижнего диапазона твердости с низкими подачами, средними скоростями резания и большой шириной фрезерования, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

## Дополнительные марки сплавов

**GC1130 (HC)** - H10 (H10-H20)
Сплав высокой твердости с тонким покрытием PVD по технологии Zertivo™, предназначенный для получистовой и чистовой обработки материалов группы ISO H из нижнего диапазона твердости с низкими подачами, средними скоростями резания и небольшой шириной фрезерования, с применением СОЖ и без применения СОЖ.

*При отсутствии GC1130 в ассортименте используйте GC1030.

**CT530 (HT)** - H25(H10-H25)
Кермет средней твердости без покрытия, предназначенный для легкой чистовой обработки в стабильных условиях без применения СОЖ.

**CB50 (BN)** - H05 (H01-H10)
Твердый сплав с вставками из кубического нитрида бора (CBN), предназначенный для получистовой и чистовой обработки в идеально стабильных условиях без применения СОЖ. Подходит для использования там, где требуется высокая стабильность размеров и стойкость инструмента.

**GC3040 (HC)** - H25 (H20-H30)
Сплав средней твердости с покрытием CVD большой толщины, который может использоваться в качестве дополнительного варианта к сплаву GC4220 в нестабильных условиях, без применения СОЖ.

**CC6190 (CN)** - H10 (H05-H15)
Керамика на основе нитрида кремния для легкой черновой и получистовой обработки отбеленного чугуна в стабильных условиях, без применения СОЖ.

**Буквенное обозначение инструментальных материалов:**

**Твердые сплавы:**

HT Безвольфрамовые твердые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TIC) или нитриды (TIN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твердые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

**Керамика:**

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния ($Si_3N_4$).

**Нитриды бора:**

BN Поликристаллический нитрид бора[1)]

[1)] Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

# Сверление

## Свёрла со сменными головками

CoroDrill® 870 J4

## Свёрла со сменными пластинами

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Трепанирующее сверло J44

Пластины для свёрл Coromant U J47

## Какое решение для сверления отвечает вашим потребностям?

Для сверления отверстий малого и среднего диаметра предлагаются различные решения:

- **Свёрла со сменными головками**
- **Свёрла со сменными пластинами**
- **Цельные твердосплавные свёрла**

При выборе типа сверла необходимо учитывать множество параметров. Наиболее важны требуемая точность сверления, глубина сверления и диаметр отверстия. Кроме того, необходимо учитывать обрабатываемый материал, конструкцию детали, размеры партий и особенности станка.

По существу, цельнотвердосплавные свёрла или свёрла со сменными головками отличаются большей точностью отверстия и способны работать при более высоких подачах. Свёрла со сменными пластинами очень экономичны, если точность отверстия не имеет первостепенного значения, и благодаря более низким подачам создают меньшие осевые силы резания.

## Выберите свою стратегию

Сверление часто выполняется на поздней стадии производственного процесса, когда себестоимость детали уже достигла определённого уровня за счёт предыдущих операций. Эта операция может оказаться довольно сложной и привести к серьёзным последствиям в случае неправильного функционирования или перегрузки инструмента. Поэтому важно выбрать правильную стратегию обработки отверстия.

### Сверление глубоких отверстий

- Для сверления глубоких отверстий требуются инструменты большей длины, имеющие склонность к изгибу
- Путь эвакуации стружки увеличивается
- При сверлении отверстий глубиной 6–7xD с помощью сверла CoroDrill DS20 требуется снижение подачи на входе и выходе из резания. На входе подача должна составлять 75% от рекомендуемой, а на выходе – 0,05 мм/об.

**Что необходимо учитывать:**

- При обработке отверстий глубиной более 6xD сверлом CoroDrill 870 рекомендуется предварительно обработать пилотное отверстие
- Убедитесь, что расход СОЖ достаточен для эвакуации стружки
- Скорректируйте режимы резания для получения удовлетворительной стружки, стабильного процесса и, в конечном итоге, отверстия, соответствующего вашим требованиям

### Достижение стабильного процесса

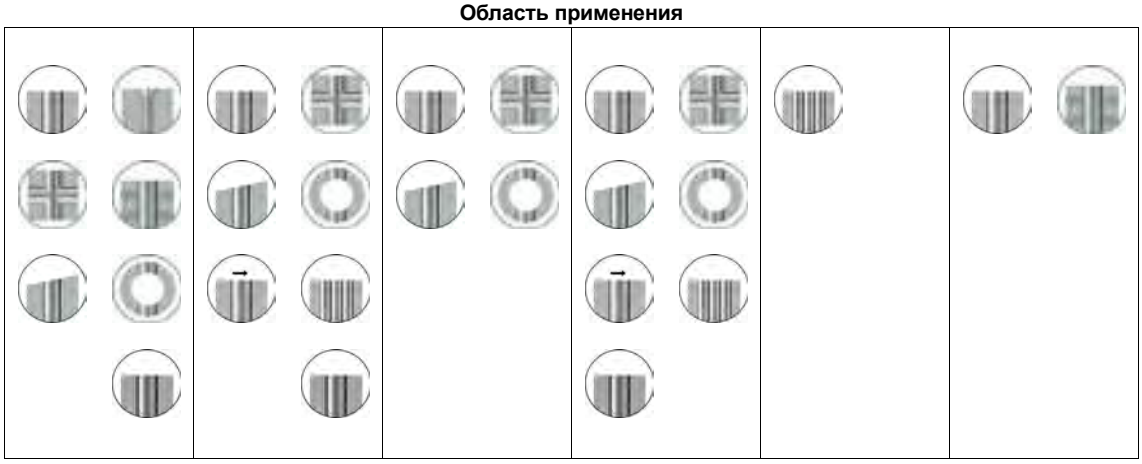
- Достижение стабильного процесса – конечная цель при выборе стратегии сверления
- Для этого требуется учесть несколько факторов – СОЖ, закрепление, производительность станка и т. п.
- Помимо вышеупомянутого, существенное значение имеют режимы резания

**Скорректируйте режимы резания, чтобы оптимизировать процесс обработки:**

- Повысить производительность (увеличить подачу)
- Повысить стойкость инструмента (уменьшить подачу)

| | 870 | DS20 | 880 | 880 | R416.7 | R416 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| Тип сверла | **Сверло со сменными головками** | **Сверло со сменными пластинами** | **Сверло со сменными пластинами** | **Сверло большого диаметра со сменными пластинами** | **Трепанирующее сверло** | **Пластины для свёрл Coromant U** |
| DC мм | 10.00-33.00 | 15.00-40.00 | 12.00-63.50 | 65.00-84.00 | 60.00-110.00 | |
| Области применения по ISO | P M K N S | P M K N S H | P M K N S H | P M K N S H | P M K N S H | P M K N S H |
| ULDR | 3-10 x DC | 4-7 x DC | 2-3 x DC | 3-4 x DC | 2.5 x DC | |
| TCHA | H9-H10 | IT13-IT14 | H12-H13 | IT13 | IT13 | |
| Подвод СОЖ | Внутренний | Внутренний | Внутренний | Внутренний | Наружный | |
| Стр. | **J4** | **J26** | **J34** | **J34** | **J44** | **J47** |

**Область применения**



# CoroDrill® 870

## Надёжный и предсказуемый процесс обработки отверстий

**Области применения по ISO:**

P M K N S

### Преимущества и особенности

Простое, точное и надёжное соединение между сменной головкой и корпусом сверла. Оптимизированная форма стружечных канавок сверла облегчает эвакуацию стружки, а благодаря возможности замены головки на сверле, закреплённом в станке, вы экономите рабочее время. Новые геометрии и сплавы сменной головки обеспечивают стабильный процесс резания с оптимизированным контролем над стружкодроблением, высокой минутной подачей и продолжительным периодом стойкости инструмента.

### Область применения

- Стабильный и безопасный процесс обработки
- Простая и точная система смены режущей головки
- Оптимизированный контроль над стружкодроблением и эвакуация стружки
- Высокая предсказуемая стойкость инструмента и производительность
- Низкая стоимость обработки одного отверстия и превосходное качество отверстий

www.sandvik.coromant.com/corodrill870

### Корпуса свёрл

- Глубина сверления: до 10 × D
- Соединения: цилиндрический хвостовик (ISO 9766)
- Точность отверстий: H9-H10

### Сменные головки

- Новые сплавы для повышения стойкости и прогнозируемости износа
- Простая и точная система смены режущей головки
- Возможность замены головки на сверле, закрепленном в станке, для сокращения простоев

### Геометрии сменных головок

- PM, оптимизированная для ISO-P
- MM, оптимизированная для ISO-M
- KM, оптимизированная для ISO-K
- GP, для обработки пилотных отверстий в любых материалах

Доступны свёрла по программе Tailor Made для обработки отверстий со ступенькой или фаской за одну операцию.

Установите головку в посадочное гнездо сверла и, слегка надавливая на нее в направлении опорных поверхностей, затяните винт с рекомендованным моментом, указанным на корпусе сверла. Используйте динамометрический ключ, чтобы обеспечить надёжное закрепление головки. Отверните винт примерно на 1,5 оборота, чтобы сменить режущую головку.

### Точность отверстий (неприменимо к геометрии GP)

H9 - H10

| Диапазон диаметров, мм | | 10.00-18.00 | 18.01-30.00 | 30.01-33.00 |
|---|---|---|---|---|
| Точность отверстия, мм | 3×DC-8×DC | 0/+0.043 | 0/+0.052 | 0/+0.062 |
| | 10×DC | 0/+0.070 | 0/+0.084 | 0/+0.100 |

J6

J8

N6

# CoroDrill® 870

## Обзор геометрий

| Геометрия | | Описание геометрий |
|---|---|---|
| **PM** | | Геометрия -PM является универсальной. Она предназначена в первую очередь для обработки низколегированных и углеродистых сталей, однако демонстрирует хорошую работоспособность и стойкость при сверлении отверстий в аустенитных нержавеющих сталях и чугуне. |
| **MM** | | Геометрия -MM имеет ту же микро- и макрогеометрию, что и -PM, но при этом имеет усиленную перемычку, повышающую стойкость – особенно при обработке дуплексной нержавеющей стали. |
| **KM** | | Геометрия -KM имеет ту же микрогеометрию, что и -PM. Однако отличается наличием фаски на уголках, позволяющей уменьшить заусенцы на выходе из обрабатываемого материала. |
| **GP** | | Геометрия -GP предназначена для сверления пилотных отверстий. Она основана на геометрии -PM, но имеет больший угол при вершине и другой класс точности. |

## Обзор сплавов

### GC4334

- Новое покрытие PVD (AlTiN) большой толщины в сочетании с более высокой надёжностью кромок гарантирует стойкость к наростообразованию и выкрашиванию
- Прочная мелкозернистая основа с высоким содержанием хрома для высокой надёжности и стойкости к выкрашиванию
- Первый выбор для материалов ISO P

### GC3334

- Новое многослойное покрытие PVD (AlTiCrN) с улучшенной износостойкостью
- Твёрдая мелкозернистая основа для дополнительного улучшения износостойкости
- Первый выбор для материалов ISO-K

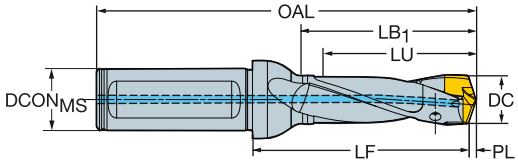
### GC2334

- Новое тонкое многослойное покрытие PVD (AlTiCrN) с улучшенной стойкостью к отслаиванию и выкрашиванию на вспомогательной кромке
- Прочная мелкозернистая основа с высоким содержанием хрома для высокой надёжности и стойкости к выкрашиванию
- Первый выбор для материалов ISO M

# Свёрла CoroDrill® 870 со сменными головками

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DCN | DCX | | LU | CZC$_{MS}$ | TCHA | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | BAR | KG | RPMX | MIID$_P$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.00 | 10.49 | 6 | 33.09 | 16 | H9 | 870-1000-6L16-3 | 16.00 | 46.40 | 96.00 | 35.00 | 1.60 | 10 | 0.141 | 33000 | 870-1040-6-PM |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 54.07 | 16 | H9 | 870-1000-6L16-5 | 16.00 | 67.40 | 117.00 | 56.00 | 1.60 | 10 | 0.148 | 15000 | |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 85.54 | 16 | H9 | 870-1000-6L16-8 | 16.00 | 99.40 | 149.00 | 88.00 | 1.60 | 15 | 0.157 | 12000 | |
| 10.00 | 10.49 | 6 | 106.52 | 16 | H10 | 870-1000-6L16-10 | 16.00 | 120.40 | 170.00 | 109.00 | 1.60 | 30 | 0.161 | 9000 | |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 34.67 | 16 | H9 | 870-1050-7L16-3 | 16.00 | 47.31 | 97.00 | 36.00 | 1.69 | 10 | 0.143 | 33000 | 870-1090-7-PM |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 56.65 | 16 | H9 | 870-1050-7L16-5 | 16.00 | 69.31 | 119.00 | 58.00 | 1.69 | 10 | 0.150 | 15000 | |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 89.62 | 16 | H9 | 870-1050-7L16-8 | 16.00 | 102.31 | 152.00 | 91.00 | 1.69 | 15 | 0.161 | 12000 | |
| 10.50 | 10.99 | 7 | 111.60 | 16 | H10 | 870-1050-7L16-10 | 16.00 | 124.31 | 174.00 | 113.00 | 1.69 | 30 | 0.168 | 9000 | |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 36.23 | 16 | H9 | 870-1100-8L16-3 | 16.00 | 49.25 | 99.00 | 38.00 | 1.75 | 10 | 0.145 | 33000 | 870-1140-8-PM |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 59.21 | 16 | H9 | 870-1100-8L16-5 | 16.00 | 72.25 | 122.00 | 61.00 | 1.75 | 10 | 0.154 | 15000 | |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 93.68 | 16 | H9 | 870-1100-8L16-8 | 16.00 | 107.25 | 157.00 | 96.00 | 1.75 | 15 | 0.165 | 12000 | |
| 11.00 | 11.49 | 8 | 116.66 | 16 | H10 | 870-1100-8L16-10 | 16.00 | 130.25 | 180.00 | 119.00 | 1.75 | 30 | 0.172 | 9000 | |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 37.82 | 16 | H9 | 870-1150-9L16-3 | 16.00 | 51.17 | 101.00 | 40.00 | 1.83 | 10 | 0.146 | 33000 | 870-1190-9-PM |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 61.80 | 16 | H9 | 870-1150-9L16-5 | 16.00 | 75.17 | 125.00 | 64.00 | 1.83 | 10 | 0.157 | 15000 | |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 97.77 | 16 | H9 | 870-1150-9L16-8 | 16.00 | 111.17 | 161.00 | 100.00 | 1.83 | 15 | 0.170 | 12000 | |
| 11.50 | 11.99 | 9 | 121.75 | 16 | H10 | 870-1150-9L16-10 | 16.00 | 135.17 | 185.00 | 124.00 | 1.83 | 30 | 0.178 | 9000 | |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 39.38 | 16 | H9 | 870-1200-10L16-3 | 16.00 | 53.10 | 103.00 | 42.00 | 1.90 | 10 | 0.151 | 33000 | 870-1240-10-PM |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 64.36 | 16 | H9 | 870-1200-10L16-5 | 16.00 | 77.10 | 127.00 | 66.00 | 1.90 | 10 | 0.164 | 15000 | |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 101.83 | 16 | H9 | 870-1200-10L16-8 | 16.00 | 116.10 | 166.00 | 105.00 | 1.90 | 15 | 0.180 | 12000 | |
| 12.00 | 12.49 | 10 | 126.81 | 16 | H10 | 870-1200-10L16-10 | 16.00 | 141.10 | 191.00 | 130.00 | 1.90 | 30 | 0.187 | 7000 | |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 40.97 | 16 | H9 | 870-1250-11L16-3 | 16.00 | 54.02 | 104.00 | 43.00 | 1.98 | 10 | 0.154 | 33000 | 870-1290-11-PM |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 66.95 | 16 | H9 | 870-1250-11L16-5 | 16.00 | 80.02 | 130.00 | 69.00 | 1.98 | 10 | 0.167 | 15000 | |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 105.92 | 16 | H9 | 870-1250-11L16-8 | 16.00 | 119.02 | 169.00 | 108.00 | 1.98 | 15 | 0.185 | 10000 | |
| 12.50 | 12.99 | 11 | 131.90 | 16 | H10 | 870-1250-11L16-10 | 16.00 | 145.02 | 195.00 | 134.00 | 1.98 | 30 | 0.193 | 7000 | |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 42.54 | 16 | H9 | 870-1300-12L16-3 | 16.00 | 55.94 | 106.00 | 45.00 | 2.06 | 10 | 0.157 | 33000 | 870-1340-12-PM |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 69.52 | 16 | H9 | 870-1300-12L16-5 | 16.00 | 82.94 | 133.00 | 72.00 | 2.06 | 10 | 0.171 | 15000 | |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 109.99 | 16 | H9 | 870-1300-12L16-8 | 16.00 | 123.94 | 174.00 | 113.00 | 2.06 | 15 | 0.187 | 9500 | |
| 13.00 | 13.49 | 12 | 136.97 | 16 | H10 | 870-1300-12L16-10 | 16.00 | 150.94 | 201.00 | 140.00 | 2.06 | 30 | 0.220 | 6500 | |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 44.13 | 16 | H9 | 870-1350-13L16-3 | 16.00 | 57.86 | 108.00 | 47.00 | 2.14 | 10 | 0.159 | 33000 | 870-1390-13-PM |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 72.11 | 16 | H9 | 870-1350-13L16-5 | 16.00 | 84.86 | 135.00 | 74.00 | 2.14 | 10 | 0.175 | 15000 | |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 114.08 | 16 | H9 | 870-1350-13L16-8 | 16.00 | 127.86 | 178.00 | 117.00 | 2.14 | 15 | 0.200 | 9500 | |
| 13.50 | 13.99 | 13 | 142.06 | 16 | H10 | 870-1350-13L16-10 | 16.00 | 155.86 | 206.00 | 145.00 | 2.14 | 30 | 0.228 | 6500 | |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 47.27 | 20 | H9 | 870-1400-14L20-3 | 20.00 | 63.72 | 116.00 | 50.00 | 2.28 | 10 | 0.227 | 33000 | 870-1490-14-PM |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 77.25 | 20 | H9 | 870-1400-14L20-5 | 20.00 | 93.72 | 146.00 | 80.00 | 2.28 | 10 | 0.246 | 15000 | |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 122.22 | 20 | H9 | 870-1400-14L20-8 | 20.00 | 138.72 | 191.00 | 125.00 | 2.28 | 15 | 0.269 | 9500 | |
| 14.00 | 14.99 | 14 | 152.20 | 20 | H10 | 870-1400-14L20-10 | 20.00 | 168.72 | 221.00 | 155.00 | 2.28 | 30 | 0.308 | 6500 | |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 50.42 | 20 | H9 | 870-1500-15L20-3 | 20.00 | 66.56 | 119.00 | 53.00 | 2.44 | 10 | 0.233 | 33000 | 870-1590-15-PM |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 82.40 | 20 | H9 | 870-1500-15L20-5 | 20.00 | 98.56 | 151.00 | 85.00 | 2.44 | 10 | 0.258 | 15000 | |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 130.37 | 20 | H9 | 870-1500-15L20-8 | 20.00 | 146.56 | 199.00 | 133.00 | 2.44 | 15 | 0.310 | 8000 | |
| 15.00 | 15.99 | 15 | 162.35 | 20 | H10 | 870-1500-15L20-10 | 20.00 | 178.56 | 231.00 | 165.00 | 2.44 | 30 | 0.330 | 5000 | |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 53.56 | 20 | H9 | 870-1600-16L20-3 | 20.00 | 69.42 | 122.00 | 56.00 | 2.58 | 10 | 0.241 | 33000 | 870-1690-16-PM |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 87.54 | 20 | H9 | 870-1600-16L20-5 | 20.00 | 103.42 | 156.00 | 90.00 | 2.58 | 10 | 0.271 | 15000 | |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 138.51 | 20 | H9 | 870-1600-16L20-8 | 20.00 | 154.42 | 207.00 | 141.00 | 2.58 | 15 | 0.330 | 8000 | |
| 16.00 | 16.99 | 16 | 172.49 | 20 | H10 | 870-1600-16L20-10 | 20.00 | 188.42 | 241.00 | 175.00 | 2.58 | 30 | 0.352 | 5000 | |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 56.71 | 20 | H9 | 870-1700-17L20-3 | 20.00 | 73.27 | 126.00 | 59.00 | 2.73 | 10 | 0.244 | 30000 | 870-1790-17-PM |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 92.69 | 20 | H9 | 870-1700-17L20-5 | 20.00 | 109.27 | 162.00 | 95.00 | 2.73 | 10 | 0.280 | 13500 | |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 146.66 | 20 | H9 | 870-1700-17L20-8 | 20.00 | 163.27 | 216.00 | 149.00 | 2.73 | 15 | 0.338 | 8000 | |
| 17.00 | 17.99 | 17 | 182.64 | 20 | H10 | 870-1700-17L20-10 | 20.00 | 199.27 | 252.00 | 185.00 | 2.73 | 30 | 0.368 | 5000 | |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 59.86 | 20 | H9 | 870-1800-18L20-3 | 20.00 | 76.13 | 129.00 | 62.00 | 2.87 | 10 | 0.259 | 30000 | 870-1890-18-PM |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 97.84 | 20 | H9 | 870-1800-18L20-5 | 20.00 | 113.13 | 166.00 | 100.00 | 2.87 | 10 | 0.300 | 13500 | |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 154.81 | 20 | H9 | 870-1800-18L20-8 | 20.00 | 171.13 | 224.00 | 157.00 | 2.87 | 15 | 0.369 | 8000 | |
| 18.00 | 18.99 | 18 | 192.79 | 20 | H10 | 870-1800-18L20-10 | 20.00 | 209.13 | 262.00 | 195.00 | 2.87 | 30 | 0.420 | 5000 | |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 63.01 | 25 | H9 | 870-1900-19L25-3 | 25.00 | 82.98 | 142.00 | 66.00 | 3.02 | 10 | 0.413 | 30000 | 870-1990-19-PM |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 102.99 | 25 | H9 | 870-1900-19L25-5 | 25.00 | 122.98 | 182.00 | 106.00 | 3.02 | 10 | 0.460 | 13500 | |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 162.96 | 25 | H9 | 870-1900-19L25-8 | 25.00 | 182.98 | 242.00 | 166.00 | 3.02 | 15 | 0.560 | 7000 | |
| 19.00 | 19.99 | 19 | 202.94 | 25 | H10 | 870-1900-19L25-10 | 25.00 | 222.98 | 282.00 | 206.00 | 3.02 | 30 | 0.595 | 4500 | |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 66.16 | 25 | H9 | 870-2000-20L25-3 | 25.00 | 86.83 | 146.00 | 69.00 | 3.17 | 10 | 0.434 | 21500 | 870-2090-20-PM |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 108.14 | 25 | H9 | 870-2000-20L25-5 | 25.00 | 128.83 | 188.00 | 111.00 | 3.17 | 10 | 0.492 | 12000 | |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 171.11 | 25 | H9 | 870-2000-20L25-8 | 25.00 | 191.83 | 251.00 | 174.00 | 3.17 | 15 | 0.591 | 7000 | |
| 20.00 | 20.99 | 20 | 213.09 | 25 | H10 | 870-2000-20L25-10 | 25.00 | 233.83 | 293.00 | 216.00 | 3.17 | 30 | 0.632 | 4500 | |

J8

L2

N23

N6

N15

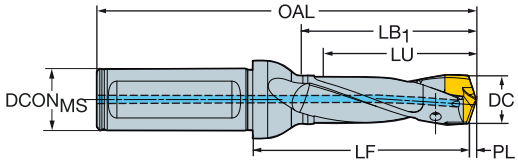


SANDVIK Coromant

# Свёрла CoroDrill® 870 со сменными головками

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**



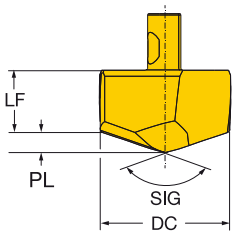

| DCN | DCX | | LU | $CZC_{MS}$ | TCHA | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | OAL | $LB_1$ | PL | BAR | KG | RPMX | $MIID_P$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21.00 | 21.99 | 21 | 69.30 | 25 | H9 | 870-2100-21L25-3 | 25.00 | 89.68 | 149.00 | 72.00 | 3.32 | 10 | 0.450 | 21500 | 870-2190-21-PM |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 113.28 | 25 | H9 | 870-2100-21L25-5 | 25.00 | 133.68 | 193.00 | 116.00 | 3.32 | 10 | 0.508 | 12000 | |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 179.25 | 25 | H9 | 870-2100-21L25-8 | 25.00 | 199.68 | 259.00 | 182.00 | 3.32 | 15 | 0.627 | 7000 | |
| 21.00 | 21.99 | 21 | 223.23 | 25 | H10 | 870-2100-21L25-10 | 25.00 | 243.68 | 303.00 | 226.00 | 3.32 | 30 | 0.679 | 4500 | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 72.45 | 25 | H9 | 870-2200-22L25-3 | 25.00 | 93.53 | 153.00 | 76.00 | 3.47 | 10 | 0.470 | 21500 | 870-2290-22-PM |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 118.43 | 25 | H9 | 870-2200-22L25-5 | 25.00 | 139.53 | 199.00 | 122.00 | 3.47 | 10 | 0.575 | 12000 | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 187.40 | 25 | H9 | 870-2200-22L25-8 | 25.00 | 208.53 | 268.00 | 191.00 | 3.47 | 15 | 0.675 | 7000 | |
| 22.00 | 22.99 | 22 | 233.38 | 25 | H10 | 870-2200-22L25-10 | 25.00 | 253.53 | 313.00 | 236.00 | 3.47 | 30 | 0.724 | 4500 | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 75.59 | 25 | H9 | 870-2300-23L25-3 | 25.00 | 97.39 | 157.00 | 79.00 | 3.61 | 10 | 0.485 | 21500 | 870-2390-23-PM |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 123.57 | 25 | H9 | 870-2300-23L25-5 | 25.00 | 145.39 | 205.00 | 127.00 | 3.61 | 10 | 0.600 | 21500 | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 195.54 | 25 | H9 | 870-2300-23L25-8 | 25.00 | 217.39 | 277.00 | 199.00 | 3.61 | 15 | 0.706 | 6000 | |
| 23.00 | 23.99 | 23 | 243.52 | 25 | H10 | 870-2300-23L25-10 | 25.00 | 265.39 | 325.00 | 247.00 | 3.61 | 30 | 0.776 | 4000 | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 78.75 | 32 | H9 | 870-2400-24L32-3 | 32.00 | 104.23 | 168.00 | 82.00 | 3.77 | 10 | 0.728 | 16000 | 870-2490-24-PM |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 128.73 | 32 | H9 | 870-2400-24L32-5 | 32.00 | 155.23 | 219.00 | 132.00 | 3.77 | 10 | 0.898 | 10500 | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 203.70 | 32 | H9 | 870-2400-24L32-8 | 32.00 | 229.23 | 293.00 | 207.00 | 3.77 | 15 | 1.033 | 6000 | |
| 24.00 | 24.99 | 24 | 253.68 | 32 | H10 | 870-2400-24L32-10 | 32.00 | 275.23 | 339.00 | 257.00 | 3.77 | 30 | 1.073 | 4000 | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 81.90 | 32 | H9 | 870-2500-25L32-3 | 32.00 | 107.09 | 171.00 | 85.00 | 3.91 | 10 | 0.818 | 16000 | 870-2590-25-PM |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 133.88 | 32 | H9 | 870-2500-25L32-5 | 32.00 | 159.09 | 223.00 | 137.00 | 3.91 | 10 | 0.930 | 10500 | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 211.85 | 32 | H9 | 870-2500-25L32-8 | 32.00 | 237.09 | 301.00 | 215.00 | 3.91 | 15 | 1.085 | 6000 | |
| 25.00 | 25.99 | 25 | 263.83 | 32 | H10 | 870-2500-25L32-10 | 32.00 | 289.09 | 353.00 | 267.00 | 3.91 | 30 | 1.121 | 4000 | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 85.05 | 32 | H9 | 870-2600-26L32-3 | 32.00 | 111.97 | 176.00 | 89.00 | 4.03 | 10 | 0.838 | 16000 | 870-2665-26-PM |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 139.03 | 32 | H9 | 870-2600-26L32-5 | 32.00 | 165.97 | 230.00 | 143.00 | 4.03 | 10 | 0.956 | 10500 | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 220.00 | 32 | H9 | 870-2600-26L32-8 | 32.00 | 245.97 | 310.00 | 223.00 | 4.03 | 15 | 1.085 | 6000 | |
| 26.00 | 26.99 | 26 | 273.98 | 32 | H10 | 870-2600-26L32-10 | 32.00 | 299.97 | 364.00 | 277.00 | 4.03 | 10 | 1.269 | 3500 | |
| 27.00 | 27.99 | 27 | 88.21 | 32 | H9 | 870-2700-27L32-3 | 32.00 | 113.86 | 178.00 | 92.00 | 4.14 | 10 | 0.851 | 16000 | 870-2750-27-PM |
| 27.00 | 27.99 | 27 | 144.19 | 32 | H9 | 870-2700-27L32-5 | 32.00 | 170.86 | 235.00 | 148.00 | 4.14 | 10 | 0.997 | 10500 | |
| 27.00 | 27.99 | 27 | 228.16 | 32 | H9 | 870-2700-27L32-8 | 32.00 | 253.86 | 318.00 | 232.00 | 4.14 | 10 | 1.163 | 5000 | |
| 28.00 | 28.99 | 28 | 91.36 | 32 | H9 | 870-2800-28L32-3 | 32.00 | 116.68 | 181.00 | 95.00 | 4.32 | 10 | 0.906 | 16000 | 870-2858-28-PM |
| 28.00 | 28.99 | 28 | 149.34 | 32 | H9 | 870-2800-28L32-5 | 32.00 | 174.68 | 239.00 | 153.00 | 4.32 | 10 | 1.056 | 10500 | |
| 28.00 | 28.99 | 28 | 236.31 | 32 | H9 | 870-2800-28L32-8 | 32.00 | 261.68 | 326.00 | 240.00 | 4.32 | 10 | 1.249 | 5000 | |
| 29.00 | 29.99 | 29 | 94.50 | 32 | H9 | 870-2900-29L32-3 | 32.00 | 119.52 | 184.00 | 98.00 | 4.48 | 10 | 0.922 | 16000 | 870-2965-29-PM |
| 29.00 | 29.99 | 29 | 154.48 | 32 | H9 | 870-2900-29L32-5 | 32.00 | 180.52 | 245.00 | 158.00 | 4.48 | 10 | 1.098 | 10500 | |
| 29.00 | 29.99 | 29 | 244.45 | 32 | H9 | 870-2900-29L32-8 | 32.00 | 269.52 | 334.00 | 248.00 | 4.48 | 10 | 1.314 | 5000 | |
| 30.00 | 30.99 | 30 | 97.65 | 32 | H9 | 870-3000-30L32-3 | 32.00 | 123.40 | 188.00 | 102.00 | 4.60 | 10 | 0.961 | 16000 | 870-3050-30-PM |
| 30.00 | 30.99 | 30 | 159.63 | 32 | H9 | 870-3000-30L32-5 | 32.00 | 186.40 | 251.00 | 164.00 | 4.60 | 10 | 1.150 | 9500 | |
| 30.00 | 30.99 | 30 | 252.60 | 32 | H9 | 870-3000-30L32-8 | 32.00 | 277.40 | 342.00 | 256.00 | 4.60 | 10 | 1.415 | 4000 | |
| 31.00 | 33.00 | 31 | 104.09 | 32 | H9 | 870-3100-31L32-3 | 32.00 | 128.92 | 194.00 | 108.00 | 5.08 | 10 | 1.008 | 16000 | 870-3300-31-PM |
| 31.00 | 33.00 | 31 | 170.09 | 32 | H9 | 870-3100-31L32-5 | 32.00 | 194.92 | 260.00 | 174.00 | 5.08 | 10 | 1.233 | 9500 | |
| 31.00 | 33.00 | 31 | 269.09 | 32 | H9 | 870-3100-31L32-8 | 32.00 | 293.92 | 359.00 | 273.00 | 5.08 | 10 | 1.555 | 4000 | |

| | Комплектующие | | Комплектующие |
|---|---|---|---|
| | Винт крепления режущей головки | | Винт крепления режущей головки |
| 6 | 5513 031-15 | 19 | 5513 031-13 |
| 7 | 5513 031-15 | 20 | 5513 031-14 |
| 8 | 5513 031-15 | 21 | 5513 031-14 |
| 9 | 5513 031-15 | 22 | 5513 031-14 |
| 10 | 5513 031-12 | 23 | 5513 031-14 |
| 11 | 5513 031-12 | 24 | 5513 031-16 |
| 12 | 5513 031-12 | 25 | 5513 031-16 |
| 13 | 5513 031-12 | 26 | 5513 031-16 |
| 14 | 5513 031-12 | 27 | 5513 031-16 |
| 15 | 5513 031-12 | 28 | 5513 031-17 |
| 16 | 5513 031-13 | 29 | 5513 031-17 |
| 17 | 5513 031-13 | 30 | 5513 031-17 |
| 18 | 5513 031-13 | 31 | 5513 031-17 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

J8 L2 N23 N6 N15

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



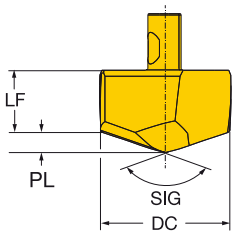

| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 10.00 | 6 | 870-1000-6-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.7 | 1.5 | 142° | H9 |
| 10.00 | | 870-1000-6-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.7 | 1.5 | 142° | H9 |
| 10.00 | | 870-1000-6-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.4 | 1.8 | 142° | H9 |
| 10.00 | | 870-1000-6-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.10 | | 870-1010-6-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.7 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.10 | | 870-1010-6-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.7 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.10 | | 870-1010-6-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.4 | 1.8 | 142° | H9 |
| 10.10 | | 870-1010-6-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.20 | | 870-1020-6-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.20 | | 870-1020-6-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.20 | | 870-1020-6-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.20 | | 870-1020-6-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.30 | | 870-1030-6-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.30 | | 870-1030-6-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.30 | | 870-1030-6-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.30 | | 870-1030-6-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.40 | | 870-1040-6-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.40 | | 870-1040-6-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.40 | | 870-1040-6-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.40 | | 870-1040-6-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.1 | 152° | F9 |
| 10.50 | 7 | 870-1050-7-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.50 | | 870-1050-7-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.50 | | 870-1050-7-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.50 | | 870-1050-7-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.60 | | 870-1060-7-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.60 | | 870-1060-7-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.6 | 1.6 | 142° | H9 |
| 10.60 | | 870-1060-7-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.60 | | 870-1060-7-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.70 | | 870-1070-7-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.6 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.70 | | 870-1070-7-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.6 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.70 | | 870-1070-7-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 1.9 | 142° | H9 |
| 10.70 | | 870-1070-7-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.5 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.80 | | 870-1080-7-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.80 | | 870-1080-7-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.80 | | 870-1080-7-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.3 | 2.0 | 142° | H9 |
| 10.80 | | 870-1080-7-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.5 | 1.2 | 152° | F9 |
| 10.90 | | 870-1090-7-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.90 | | 870-1090-7-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 4.5 | 1.7 | 142° | H9 |
| 10.90 | | 870-1090-7-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.2 | 2.0 | 142° | H9 |
| 10.90 | | 870-1090-7-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 4.5 | 1.2 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

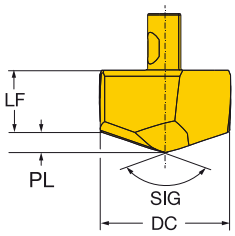
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 11.00 | 8 | 870-1100-8-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.00 | | 870-1100-8-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.00 | | 870-1100-8-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.00 | | 870-1100-8-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.10 | | 870-1110-8-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.10 | | 870-1110-8-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.10 | | 870-1110-8-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.10 | | 870-1110-8-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.11 | | 870-1111-8-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.11 | | 870-1111-8-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.11 | | 870-1111-8-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.11 | | 870-1111-8-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.20 | | 870-1120-8-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.20 | | 870-1120-8-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.20 | | 870-1120-8-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.20 | | 870-1120-8-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.30 | | 870-1130-8-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.30 | | 870-1130-8-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.7 | 142° | H9 |
| 11.30 | | 870-1130-8-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.30 | | 870-1130-8-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.40 | | 870-1140-8-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.40 | | 870-1140-8-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.2 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.40 | | 870-1140-8-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.9 | 2.0 | 142° | H9 |
| 11.40 | | 870-1140-8-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.50 | 9 | 870-1150-9-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.50 | | 870-1150-9-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.50 | | 870-1150-9-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.8 | 2.1 | 142° | H9 |
| 11.50 | | 870-1150-9-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.2 | 152° | F9 |
| 11.60 | | 870-1160-9-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.60 | | 870-1160-9-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.60 | | 870-1160-9-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.8 | 2.1 | 142° | H9 |
| 11.60 | | 870-1160-9-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.2 | 1.3 | 152° | F9 |
| 11.70 | | 870-1170-9-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.70 | | 870-1170-9-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.70 | | 870-1170-9-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.8 | 2.2 | 142° | H9 |
| 11.70 | | 870-1170-9-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.3 | 152° | F9 |
| 11.80 | | 870-1180-9-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.80 | | 870-1180-9-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.80 | | 870-1180-9-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.7 | 2.2 | 142° | H9 |
| 11.80 | | 870-1180-9-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.3 | 152° | F9 |
| 11.90 | | 870-1190-9-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.90 | | 870-1190-9-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.1 | 1.8 | 142° | H9 |
| 11.90 | | 870-1190-9-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 4.7 | 2.2 | 142° | H9 |
| 11.90 | | 870-1190-9-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.1 | 1.3 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



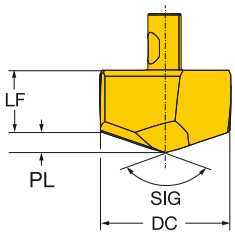

| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 12.00 | 10 | 870-1200-10-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.8 | 142° | H9 |
| 12.00 | | 870-1200-10-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.7 | 1.8 | 142° | H9 |
| 12.00 | | 870-1200-10-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.00 | | 870-1200-10-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.10 | | 870-1210-10-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.10 | | 870-1210-10-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.7 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.10 | | 870-1210-10-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.10 | | 870-1210-10-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.20 | | 870-1220-10-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.20 | | 870-1220-10-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.20 | | 870-1220-10-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.20 | | 870-1220-10-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.30 | | 870-1230-10-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.30 | | 870-1230-10-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.30 | | 870-1230-10-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.3 | 2.2 | 142° | H9 |
| 12.30 | | 870-1230-10-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.40 | | 870-1240-10-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.40 | | 870-1240-10-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.40 | | 870-1240-10-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.3 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.40 | | 870-1240-10-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.50 | 11 | 870-1250-11-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.50 | | 870-1250-11-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.50 | | 870-1250-11-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.50 | | 870-1250-11-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.7 | 1.3 | 152° | F9 |
| 12.60 | | 870-1260-11-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.60 | | 870-1260-11-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.6 | 1.9 | 142° | H9 |
| 12.60 | | 870-1260-11-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.60 | | 870-1260-11-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |
| 12.70 | | 870-1270-11-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.70 | | 870-1270-11-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.6 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.70 | | 870-1270-11-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.70 | | 870-1270-11-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |
| 12.80 | | 870-1280-11-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.80 | | 870-1280-11-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.80 | | 870-1280-11-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.80 | | 870-1280-11-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |
| 12.90 | | 870-1290-11-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.90 | | 870-1290-11-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.5 | 2.0 | 142° | H9 |
| 12.90 | | 870-1290-11-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.2 | 2.3 | 142° | H9 |
| 12.90 | | 870-1290-11-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 5.6 | 1.4 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

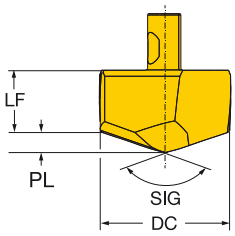
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13.00 | 12 | 870-1300-12-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 5.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 13.00 | | 870-1300-12-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 13.10 | | 870-1310-12-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.6 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.20 | | 870-1320-12-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.0 | 2.0 | 142° | H9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.30 | | 870-1330-12-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.40 | | 870-1340-12-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.1 | 1.4 | 152° | F9 |
| 13.50 | 13 | 870-1350-13-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.50 | | 870-1350-13-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.50 | | 870-1350-13-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.50 | | 870-1350-13-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.1 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.60 | | 870-1360-13-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 13.70 | | 870-1370-13-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.5 | 2.6 | 142° | H9 |
| 13.80 | | 870-1380-13-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 5.9 | 2.1 | 142° | H9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 5.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 13.90 | | 870-1390-13-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.0 | 1.5 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



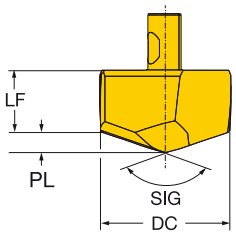

| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.00 | 14 | 870-1400-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.6 | 2.1 | 142° | H9 |
| 14.00 | | 870-1400-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.6 | 2.1 | 142° | H9 |
| 14.00 | | 870-1400-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.00 | | 870-1400-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.10 | | 870-1410-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.6 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.10 | | 870-1410-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.6 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.10 | | 870-1410-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.10 | | 870-1410-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.20 | | 870-1420-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.20 | | 870-1420-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.20 | | 870-1420-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.20 | | 870-1420-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.29 | | 870-1429-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.29 | | 870-1429-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.29 | | 870-1429-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.29 | | 870-1429-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.30 | | 870-1430-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.30 | | 870-1430-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.30 | | 870-1430-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.30 | | 870-1430-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.40 | | 870-1440-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.40 | | 870-1440-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.40 | | 870-1440-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.40 | | 870-1440-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.5 | 152° | F9 |
| 14.50 | | 870-1450-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.50 | | 870-1450-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.50 | | 870-1450-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.1 | 2.6 | 142° | H9 |
| 14.50 | | 870-1450-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.7 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.60 | | 870-1460-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.60 | | 870-1460-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.2 | 142° | H9 |
| 14.60 | | 870-1460-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.60 | | 870-1460-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.70 | | 870-1470-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.5 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.70 | | 870-1470-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.5 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.70 | | 870-1470-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.70 | | 870-1470-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.80 | | 870-1480-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.80 | | 870-1480-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.80 | | 870-1480-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.80 | | 870-1480-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |
| 14.90 | | 870-1490-14-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.90 | | 870-1490-14-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.4 | 2.3 | 142° | H9 |
| 14.90 | | 870-1490-14-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 14.90 | | 870-1490-14-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 6.6 | 1.6 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

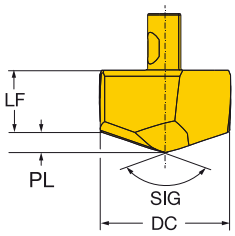
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 15.00 | 15 | 870-1500-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.00 | | 870-1500-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.00 | | 870-1500-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.00 | | 870-1500-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.10 | | 870-1510-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.10 | | 870-1510-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.10 | | 870-1510-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.10 | | 870-1510-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.20 | | 870-1520-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.20 | | 870-1520-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.20 | | 870-1520-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.20 | | 870-1520-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.30 | | 870-1530-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.30 | | 870-1530-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.0 | 2.3 | 142° | H9 |
| 15.30 | | 870-1530-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 15.30 | | 870-1530-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.40 | | 870-1540-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.0 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.40 | | 870-1540-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.0 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.40 | | 870-1540-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.5 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.40 | | 870-1540-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.2 | 1.6 | 152° | F9 |
| 15.50 | | 870-1550-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.50 | | 870-1550-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.50 | | 870-1550-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.50 | | 870-1550-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.2 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.60 | | 870-1560-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.60 | | 870-1560-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.60 | | 870-1560-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.60 | | 870-1560-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.70 | | 870-1570-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.70 | | 870-1570-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.70 | | 870-1570-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.70 | | 870-1570-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.80 | | 870-1580-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.80 | | 870-1580-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.80 | | 870-1580-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.80 | | 870-1580-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.88 | | 870-1588-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.88 | | 870-1588-15-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 6.0 | 3.3 | 142° | H9 |
| 15.88 | | 870-1588-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.88 | | 870-1588-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.88 | | 870-1588-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |
| 15.90 | | 870-1590-15-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.90 | | 870-1590-15-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 6.9 | 2.4 | 142° | H9 |
| 15.90 | | 870-1590-15-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 15.90 | | 870-1590-15-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.1 | 1.7 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



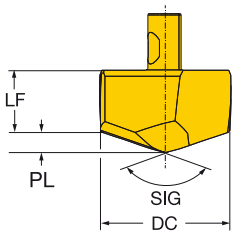

| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 16.00 | 16 | 870-1600-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 16.00 | | 870-1600-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 16.00 | | 870-1600-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 |
| 16.00 | | 870-1600-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 |
| 16.10 | | 870-1610-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 16.10 | | 870-1610-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.6 | 2.4 | 142° | H9 |
| 16.10 | | 870-1610-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 |
| 16.10 | | 870-1610-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 |
| 16.13 | | 870-1613-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.6 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.13 | | 870-1613-16-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 6.7 | 3.3 | 142° | H9 |
| 16.13 | | 870-1613-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.6 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.13 | | 870-1613-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 |
| 16.13 | | 870-1613-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 |
| 16.20 | | 870-1620-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.20 | | 870-1620-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.20 | | 870-1620-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.0 | 3.0 | 142° | H9 |
| 16.20 | | 870-1620-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 |
| 16.30 | | 870-1630-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.30 | | 870-1630-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.30 | | 870-1630-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.0 | 3.1 | 142° | H9 |
| 16.30 | | 870-1630-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 |
| 16.40 | | 870-1640-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.40 | | 870-1640-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.40 | | 870-1640-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 |
| 16.40 | | 870-1640-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.7 | 152° | F9 |
| 16.50 | | 870-1650-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.50 | | 870-1650-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.50 | | 870-1650-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 |
| 16.50 | | 870-1650-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.8 | 1.8 | 152° | F9 |
| 16.60 | | 870-1660-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.60 | | 870-1660-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.60 | | 870-1660-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 |
| 16.60 | | 870-1660-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 |
| 16.70 | | 870-1670-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.70 | | 870-1670-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.5 | 2.5 | 142° | H9 |
| 16.70 | | 870-1670-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 |
| 16.70 | | 870-1670-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 |
| 16.80 | | 870-1680-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 16.80 | | 870-1680-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 16.80 | | 870-1680-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.9 | 3.1 | 142° | H9 |
| 16.80 | | 870-1680-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 |
| 16.90 | | 870-1690-16-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 16.90 | | 870-1690-16-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.4 | 2.6 | 142° | H9 |
| 16.90 | | 870-1690-16-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 6.9 | 3.2 | 142° | H9 |
| 16.90 | | 870-1690-16-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 7.7 | 1.8 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

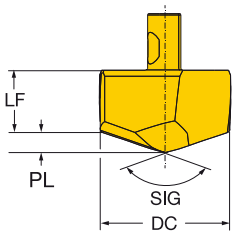
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 17.00 | 17 | 870-1700-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.00 | | 870-1700-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.00 | | 870-1700-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.4 | 3.2 | 142° | H9 |
| 17.00 | | 870-1700-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.10 | | 870-1710-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.10 | | 870-1710-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.10 | | 870-1710-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.4 | 3.2 | 142° | H9 |
| 17.10 | | 870-1710-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.20 | | 870-1720-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.20 | | 870-1720-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.20 | | 870-1720-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.20 | | 870-1720-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.30 | | 870-1730-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.30 | | 870-1730-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.0 | 2.6 | 142° | H9 |
| 17.30 | | 870-1730-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.30 | | 870-1730-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.40 | | 870-1740-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.40 | | 870-1740-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.0 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.40 | | 870-1740-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.40 | | 870-1740-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.46 | | 870-1746-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.46 | | 870-1746-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.46 | | 870-1746-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.46 | | 870-1746-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.8 | 152° | F9 |
| 17.50 | | 870-1750-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.50 | | 870-1750-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.50 | | 870-1750-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.50 | | 870-1750-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.2 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.60 | | 870-1760-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.60 | | 870-1760-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.60 | | 870-1760-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.60 | | 870-1760-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.70 | | 870-1770-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.70 | | 870-1770-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.70 | | 870-1770-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.3 | 3.3 | 142° | H9 |
| 17.70 | | 870-1770-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.80 | | 870-1780-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.80 | | 870-1780-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.80 | | 870-1780-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.2 | 3.4 | 142° | H9 |
| 17.80 | | 870-1780-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |
| 17.90 | | 870-1790-17-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.90 | | 870-1790-17-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 7.9 | 2.7 | 142° | H9 |
| 17.90 | | 870-1790-17-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.2 | 3.4 | 142° | H9 |
| 17.90 | | 870-1790-17-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.1 | 1.9 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



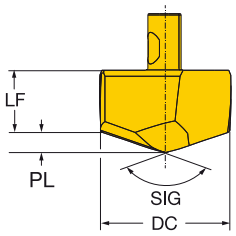

| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18.00 | 18 | 870-1800-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.00 | | 870-1800-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.00 | | 870-1800-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.00 | | 870-1800-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.10 | | 870-1810-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.10 | | 870-1810-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.6 | 2.7 | 142° | H9 |
| 18.10 | | 870-1810-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.10 | | 870-1810-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.20 | | 870-1820-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.6 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.20 | | 870-1820-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.6 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.20 | | 870-1820-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.20 | | 870-1820-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.30 | | 870-1830-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.30 | | 870-1830-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.30 | | 870-1830-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.30 | | 870-1830-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.40 | | 870-1840-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.40 | | 870-1840-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.40 | | 870-1840-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.9 | 3.4 | 142° | H9 |
| 18.40 | | 870-1840-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.50 | | 870-1850-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.50 | | 870-1850-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.50 | | 870-1850-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.9 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.50 | | 870-1850-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 1.9 | 152° | F9 |
| 18.60 | | 870-1860-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.60 | | 870-1860-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.60 | | 870-1860-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.60 | | 870-1860-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.8 | 2.0 | 152° | F9 |
| 18.70 | | 870-1870-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.70 | | 870-1870-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.5 | 2.8 | 142° | H9 |
| 18.70 | | 870-1870-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.70 | | 870-1870-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.7 | 2.0 | 152° | F9 |
| 18.80 | | 870-1880-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.5 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.80 | | 870-1880-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.5 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.80 | | 870-1880-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.80 | | 870-1880-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.7 | 2.0 | 152° | F9 |
| 18.90 | | 870-1890-18-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.90 | | 870-1890-18-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.4 | 2.9 | 142° | H9 |
| 18.90 | | 870-1890-18-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 7.8 | 3.5 | 142° | H9 |
| 18.90 | | 870-1890-18-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 8.7 | 2.0 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

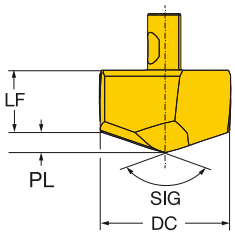
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19.00 | 19 | 870-1900-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.00 | | 870-1900-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.00 | | 870-1900-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.00 | | 870-1900-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.05 | | 870-1905-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.05 | | 870-1905-19-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 8.0 | 3.8 | 142° | H9 |
| 19.05 | | 870-1905-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.05 | | 870-1905-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.05 | | 870-1905-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.10 | | 870-1910-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.10 | | 870-1910-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.10 | | 870-1910-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.10 | | 870-1910-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.20 | | 870-1920-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.20 | | 870-1920-19-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 8.0 | 3.9 | 142° | H9 |
| 19.20 | | 870-1920-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.20 | | 870-1920-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.20 | | 870-1920-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.25 | | 870-1925-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.25 | | 870-1925-19-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 8.0 | 3.9 | 142° | H9 |
| 19.25 | | 870-1925-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.25 | | 870-1925-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.25 | | 870-1925-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.30 | | 870-1930-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.30 | | 870-1930-19-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 8.0 | 4.0 | 142° | H9 |
| 19.30 | | 870-1930-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.30 | | 870-1930-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.3 | 3.6 | 142° | H9 |
| 19.30 | | 870-1930-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.40 | | 870-1940-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.40 | | 870-1940-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.0 | 2.9 | 142° | H9 |
| 19.40 | | 870-1940-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.40 | | 870-1940-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.0 | 152° | F9 |
| 19.50 | | 870-1950-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.50 | | 870-1950-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.50 | | 870-1950-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.50 | | 870-1950-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.2 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.60 | | 870-1960-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.60 | | 870-1960-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.60 | | 870-1960-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.60 | | 870-1960-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.70 | | 870-1970-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.70 | | 870-1970-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.70 | | 870-1970-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.70 | | 870-1970-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.80 | | 870-1980-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.80 | | 870-1980-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.80 | | 870-1980-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.80 | | 870-1980-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |
| 19.90 | | 870-1990-19-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.90 | | 870-1990-19-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 8.9 | 3.0 | 142° | H9 |
| 19.90 | | 870-1990-19-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.2 | 3.7 | 142° | H9 |
| 19.90 | | 870-1990-19-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.1 | 2.1 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



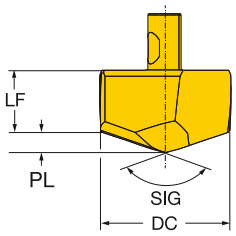

| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 20.00 | 20 | 870-2000-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.00 | | 870-2000-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.00 | | 870-2000-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.7 | 3.8 | 142° | H9 |
| 20.00 | | 870-2000-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.10 | | 870-2010-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.10 | | 870-2010-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.5 | 3.0 | 142° | H9 |
| 20.10 | | 870-2010-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.7 | 3.8 | 142° | H9 |
| 20.10 | | 870-2010-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.20 | | 870-2020-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.20 | | 870-2020-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.20 | | 870-2020-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.7 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.20 | | 870-2020-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.30 | | 870-2030-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.30 | | 870-2030-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.30 | | 870-2030-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.30 | | 870-2030-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.40 | | 870-2040-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.40 | | 870-2040-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.40 | | 870-2040-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.40 | | 870-2040-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.1 | 152° | F9 |
| 20.50 | | 870-2050-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.50 | | 870-2050-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.50 | | 870-2050-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.50 | | 870-2050-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.60 | | 870-2060-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.60 | | 870-2060-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.60 | | 870-2060-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.60 | | 870-2060-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.7 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.64 | | 870-2064-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.64 | | 870-2064-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.64 | | 870-2064-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.64 | | 870-2064-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.70 | | 870-2070-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.70 | | 870-2070-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.4 | 3.1 | 142° | H9 |
| 20.70 | | 870-2070-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 3.9 | 142° | H9 |
| 20.70 | | 870-2070-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.80 | | 870-2080-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.80 | | 870-2080-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.80 | | 870-2080-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.6 | 4.0 | 142° | H9 |
| 20.80 | | 870-2080-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |
| 20.90 | | 870-2090-20-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.90 | | 870-2090-20-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.3 | 3.2 | 142° | H9 |
| 20.90 | | 870-2090-20-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 8.5 | 4.0 | 142° | H9 |
| 20.90 | | 870-2090-20-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 9.6 | 2.2 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

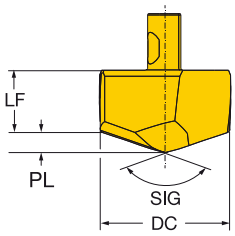
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 21.00 | 21 | 870-2100-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.00 | | 870-2100-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.00 | | 870-2100-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.00 | | 870-2100-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.10 | | 870-2110-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.10 | | 870-2110-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.10 | | 870-2110-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.10 | | 870-2110-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.20 | | 870-2120-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.20 | | 870-2120-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.20 | | 870-2120-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.20 | | 870-2120-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.30 | | 870-2130-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.30 | | 870-2130-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.30 | | 870-2130-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.30 | | 870-2130-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.40 | | 870-2140-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.40 | | 870-2140-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.0 | 3.2 | 142° | H9 |
| 21.40 | | 870-2140-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.40 | | 870-2140-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.50 | | 870-2150-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.0 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.50 | | 870-2150-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.0 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.50 | | 870-2150-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.2 | 4.0 | 142° | H9 |
| 21.50 | | 870-2150-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.2 | 152° | F9 |
| 21.60 | | 870-2160-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.60 | | 870-2160-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.60 | | 870-2160-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.60 | | 870-2160-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 2.3 | 152° | F9 |
| 21.70 | | 870-2170-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.70 | | 870-2170-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.70 | | 870-2170-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.70 | | 870-2170-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.2 | 2.3 | 152° | F9 |
| 21.80 | | 870-2180-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.80 | | 870-2180-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.80 | | 870-2180-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.80 | | 870-2180-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.2 | 2.3 | 152° | F9 |
| 21.90 | | 870-2190-21-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.90 | | 870-2190-21-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 9.9 | 3.3 | 142° | H9 |
| 21.90 | | 870-2190-21-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.1 | 4.1 | 142° | H9 |
| 21.90 | | 870-2190-21-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.2 | 2.3 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



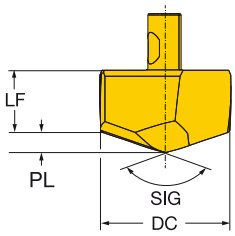

| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 22.00 | 22 | 870-2200-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.00 | | 870-2200-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.00 | | 870-2200-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.00 | | 870-2200-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.10 | | 870-2210-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.10 | | 870-2210-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.5 | 3.3 | 142° | H9 |
| 22.10 | | 870-2210-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.10 | | 870-2210-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.20 | | 870-2220-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.20 | | 870-2220-22-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 9.3 | 4.5 | 142° | H9 |
| 22.20 | | 870-2220-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.20 | | 870-2220-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.20 | | 870-2220-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.23 | | 870-2223-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.23 | | 870-2223-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.5 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.23 | | 870-2223-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.23 | | 870-2223-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.30 | | 870-2230-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.30 | | 870-2230-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.30 | | 870-2230-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.30 | | 870-2230-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.40 | | 870-2240-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.40 | | 870-2240-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.40 | | 870-2240-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.6 | 4.2 | 142° | H9 |
| 22.40 | | 870-2240-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.3 | 152° | F9 |
| 22.50 | | 870-2250-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.50 | | 870-2250-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.50 | | 870-2250-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.50 | | 870-2250-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.8 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.60 | | 870-2260-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.60 | | 870-2260-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.60 | | 870-2260-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.60 | | 870-2260-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.70 | | 870-2270-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.70 | | 870-2270-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.4 | 3.4 | 142° | H9 |
| 22.70 | | 870-2270-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.70 | | 870-2270-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.80 | | 870-2280-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.4 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.80 | | 870-2280-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.4 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.80 | | 870-2280-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.80 | | 870-2280-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |
| 22.90 | | 870-2290-22-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.3 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.90 | | 870-2290-22-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.3 | 3.5 | 142° | H9 |
| 22.90 | | 870-2290-22-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 9.5 | 4.3 | 142° | H9 |
| 22.90 | | 870-2290-22-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 10.7 | 2.4 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

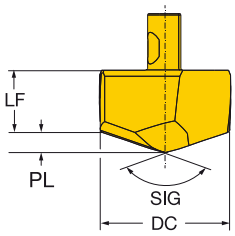
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.00 | 23 | 870-2300-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.00 | | 870-2300-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.00 | | 870-2300-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.1 | 4.4 | 142° | H9 |
| 23.00 | | 870-2300-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.10 | | 870-2310-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.10 | | 870-2310-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.10 | | 870-2310-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.1 | 4.4 | 142° | H9 |
| 23.10 | | 870-2310-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.20 | | 870-2320-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.20 | | 870-2320-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.20 | | 870-2320-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.1 | 4.4 | 142° | H9 |
| 23.20 | | 870-2320-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.30 | | 870-2330-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.30 | | 870-2330-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.30 | | 870-2330-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.1 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.30 | | 870-2330-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.40 | | 870-2340-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.40 | | 870-2340-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.40 | | 870-2340-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.40 | | 870-2340-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.50 | | 870-2350-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.50 | | 870-2350-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.0 | 3.5 | 142° | H9 |
| 23.50 | | 870-2350-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.50 | | 870-2350-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.60 | | 870-2360-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.60 | | 870-2360-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.60 | | 870-2360-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.60 | | 870-2360-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.4 | 152° | F9 |
| 23.70 | | 870-2370-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.70 | | 870-2370-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.70 | | 870-2370-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.70 | | 870-2370-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 2.5 | 152° | F9 |
| 23.80 | | 870-2380-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.80 | | 870-2380-23-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 9.7 | 4.8 | 142° | H9 |
| 23.80 | | 870-2380-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.80 | | 870-2380-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.80 | | 870-2380-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 2.5 | 152° | F9 |
| 23.81 | | 870-2381-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.81 | | 870-2381-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.81 | | 870-2381-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.5 | 142° | H9 |
| 23.81 | | 870-2381-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 2.5 | 152° | F9 |
| 23.90 | | 870-2390-23-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.90 | | 870-2390-23-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 10.9 | 3.6 | 142° | H9 |
| 23.90 | | 870-2390-23-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.0 | 4.6 | 142° | H9 |
| 23.90 | | 870-2390-23-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 2.5 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



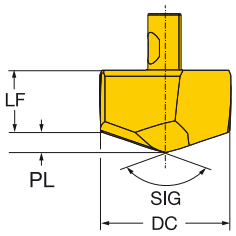

| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24.00 | 24 | 870-2400-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 |
| 24.00 | | 870-2400-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 |
| 24.00 | | 870-2400-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.4 | 4.6 | 142° | H9 |
| 24.00 | | 870-2400-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 |
| 24.10 | | 870-2410-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 |
| 24.10 | | 870-2410-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.4 | 3.6 | 142° | H9 |
| 24.10 | | 870-2410-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.4 | 4.7 | 142° | H9 |
| 24.10 | | 870-2410-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 |
| 24.20 | | 870-2420-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.4 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.20 | | 870-2420-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.4 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.20 | | 870-2420-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 |
| 24.20 | | 870-2420-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 |
| 24.30 | | 870-2430-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.30 | | 870-2430-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.30 | | 870-2430-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 |
| 24.30 | | 870-2430-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 2.5 | 152° | F9 |
| 24.40 | | 870-2440-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.40 | | 870-2440-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.40 | | 870-2440-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 |
| 24.40 | | 870-2440-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 2.6 | 152° | F9 |
| 24.50 | | 870-2450-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.50 | | 870-2450-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.50 | | 870-2450-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 |
| 24.50 | | 870-2450-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 |
| 24.60 | | 870-2460-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.60 | | 870-2460-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.60 | | 870-2460-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.3 | 4.7 | 142° | H9 |
| 24.60 | | 870-2460-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 |
| 24.70 | | 870-2470-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.70 | | 870-2470-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.3 | 3.7 | 142° | H9 |
| 24.70 | | 870-2470-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.3 | 4.8 | 142° | H9 |
| 24.70 | | 870-2470-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 |
| 24.80 | | 870-2480-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.3 | 3.8 | 142° | H9 |
| 24.80 | | 870-2480-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.3 | 3.8 | 142° | H9 |
| 24.80 | | 870-2480-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.2 | 4.8 | 142° | H9 |
| 24.80 | | 870-2480-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 |
| 24.90 | | 870-2490-24-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.2 | 3.8 | 142° | H9 |
| 24.90 | | 870-2490-24-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.2 | 3.8 | 142° | H9 |
| 24.90 | | 870-2490-24-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.2 | 4.8 | 142° | H9 |
| 24.90 | | 870-2490-24-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 11.7 | 2.6 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

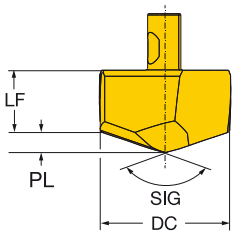
# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.00 | 25 | 870-2500-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.00 | | 870-2500-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.00 | | 870-2500-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 |
| 25.00 | | 870-2500-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.3 | 2.6 | 152° | F9 |
| 25.10 | | 870-2510-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.10 | | 870-2510-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.10 | | 870-2510-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 |
| 25.10 | | 870-2510-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.3 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.20 | | 870-2520-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.20 | | 870-2520-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.20 | | 870-2520-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 |
| 25.20 | | 870-2520-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.30 | | 870-2530-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.30 | | 870-2530-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.30 | | 870-2530-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 |
| 25.30 | | 870-2530-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.40 | | 870-2540-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.40 | | 870-2540-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.40 | | 870-2540-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.8 | 142° | H9 |
| 25.40 | | 870-2540-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.50 | | 870-2550-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.50 | | 870-2550-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.9 | 3.8 | 142° | H9 |
| 25.50 | | 870-2550-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.9 | 4.9 | 142° | H9 |
| 25.50 | | 870-2550-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.60 | | 870-2560-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.60 | | 870-2560-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.60 | | 870-2560-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 |
| 25.60 | | 870-2560-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.65 | | 870-2565-25-PL | | ☆ | | ★ | | | | | | 10.5 | 5.2 | 142° | H9 |
| 25.70 | | 870-2570-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.70 | | 870-2570-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.70 | | 870-2570-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 |
| 25.70 | | 870-2570-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.2 | 2.7 | 152° | F9 |
| 25.80 | | 870-2580-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.80 | | 870-2580-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.80 | | 870-2580-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 |
| 25.80 | | 870-2580-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.1 | 2.8 | 152° | F9 |
| 25.90 | | 870-2590-25-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.90 | | 870-2590-25-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 11.8 | 3.9 | 142° | H9 |
| 25.90 | | 870-2590-25-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 10.8 | 4.9 | 142° | H9 |
| 25.90 | | 870-2590-25-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.1 | 2.8 | 152° | F9 |
| 26.00 | 26 | 870-2600-26-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 12.5 | 3.9 | 142° | H9 |
| 26.00 | | 870-2600-26-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 12.5 | 3.9 | 142° | H9 |
| 26.00 | | 870-2600-26-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 11.4 | 5.0 | 142° | H9 |
| 26.00 | | 870-2600-26-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.9 | 2.7 | 152° | F9 |
| 26.50 | | 870-2650-26-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 |
| 26.50 | | 870-2650-26-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 |
| 26.50 | | 870-2650-26-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 11.3 | 5.1 | 142° | H9 |
| 26.50 | | 870-2650-26-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.8 | 2.8 | 152° | F9 |
| 26.65 | | 870-2665-26-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 |
| 26.65 | | 870-2665-26-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 12.4 | 4.0 | 142° | H9 |
| 26.65 | | 870-2665-26-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 11.3 | 5.1 | 142° | H9 |
| 26.65 | | 870-2665-26-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 12.8 | 2.8 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870



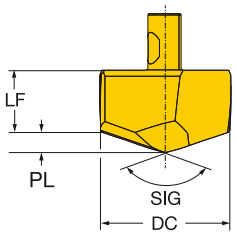

| DC | | Код заказа | P | | M | | K | | N | S | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 3334 | 4334 | 2334 | 4334 | 3334 | 4334 | 4334 | 2334 | 4334 | LF | PL | SIG | TCHA |
| 27.00 | 27 | 870-2700-27-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.0 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.00 | | 870-2700-27-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.0 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.00 | | 870-2700-27-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 11.8 | 5.2 | 142° | H9 |
| 27.00 | | 870-2700-27-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 13.3 | 2.8 | 152° | F9 |
| 27.50 | | 870-2750-27-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 12.9 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.50 | | 870-2750-27-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 12.9 | 4.1 | 142° | H9 |
| 27.50 | | 870-2750-27-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 11.7 | 5.3 | 142° | H9 |
| 27.50 | | 870-2750-27-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 13.2 | 2.9 | 152° | F9 |
| 28.00 | 28 | 870-2800-28-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.4 | 4.2 | 142° | H9 |
| 28.00 | | 870-2800-28-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.4 | 4.2 | 142° | H9 |
| 28.00 | | 870-2800-28-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 12.2 | 5.4 | 142° | H9 |
| 28.00 | | 870-2800-28-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 13.8 | 2.9 | 152° | F9 |
| 28.50 | | 870-2850-28-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.50 | | 870-2850-28-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.50 | | 870-2850-28-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 12.1 | 5.5 | 142° | H9 |
| 28.50 | | 870-2850-28-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 13.7 | 3.0 | 152° | F9 |
| 28.58 | | 870-2858-28-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.58 | | 870-2858-28-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.3 | 4.3 | 142° | H9 |
| 28.58 | | 870-2858-28-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 12.1 | 5.5 | 142° | H9 |
| 28.58 | | 870-2858-28-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 13.7 | 3.0 | 152° | F9 |
| 29.00 | 29 | 870-2900-29-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.9 | 4.4 | 142° | H9 |
| 29.00 | | 870-2900-29-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.9 | 4.4 | 142° | H9 |
| 29.00 | | 870-2900-29-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 12.7 | 5.6 | 142° | H9 |
| 29.00 | | 870-2900-29-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.3 | 3.0 | 152° | F9 |
| 29.50 | | 870-2950-29-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.9 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.50 | | 870-2950-29-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.9 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.50 | | 870-2950-29-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 12.6 | 5.7 | 142° | H9 |
| 29.50 | | 870-2950-29-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.2 | 3.1 | 152° | F9 |
| 29.65 | | 870-2965-29-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 13.8 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.65 | | 870-2965-29-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 13.8 | 4.5 | 142° | H9 |
| 29.65 | | 870-2965-29-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 12.6 | 5.7 | 142° | H9 |
| 29.65 | | 870-2965-29-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.2 | 3.1 | 152° | F9 |
| 30.00 | 30 | 870-3000-30-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.4 | 4.5 | 142° | H9 |
| 30.00 | | 870-3000-30-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.4 | 4.5 | 142° | H9 |
| 30.00 | | 870-3000-30-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.1 | 5.8 | 142° | H9 |
| 30.00 | | 870-3000-30-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.7 | 3.2 | 152° | F9 |
| 30.50 | | 870-3050-30-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.3 | 4.6 | 142° | H9 |
| 30.50 | | 870-3050-30-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.3 | 4.6 | 142° | H9 |
| 30.50 | | 870-3050-30-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.0 | 5.9 | 142° | H9 |
| 30.50 | | 870-3050-30-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.6 | 3.2 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6



SANDVIK Coromant

# Сменные головки для свёрл CoroDrill® 870




| DC | | Код заказа | P 3334 | P 4334 | M 2334 | M 4334 | K 3334 | K 4334 | N 4334 | S 2334 | S 4334 | Размеры, мм LF | PL | SIG | TCHA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31.00 | 31 | 870-3100-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.8 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.00 | | 870-3100-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.8 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.00 | | 870-3100-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.4 | 6.1 | 142° | H9 |
| 31.00 | | 870-3100-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 15.1 | 3.3 | 152° | F9 |
| 31.50 | | 870-3150-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.7 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.50 | | 870-3150-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.7 | 4.8 | 142° | H9 |
| 31.50 | | 870-3150-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.3 | 6.2 | 142° | H9 |
| 31.50 | | 870-3150-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 15.0 | 3.4 | 152° | F9 |
| 31.75 | | 870-3175-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 31.75 | | 870-3175-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 31.75 | | 870-3175-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.3 | 6.2 | 142° | H9 |
| 31.75 | | 870-3175-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 15.0 | 3.4 | 152° | F9 |
| 32.00 | | 870-3200-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 32.00 | | 870-3200-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.6 | 4.9 | 142° | H9 |
| 32.00 | | 870-3200-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.2 | 6.3 | 142° | H9 |
| 32.00 | | 870-3200-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 15.0 | 3.4 | 152° | F9 |
| 32.15 | | 870-3215-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.6 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.15 | | 870-3215-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.6 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.15 | | 870-3215-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.2 | 6.3 | 142° | H9 |
| 32.15 | | 870-3215-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.9 | 3.5 | 152° | F9 |
| 32.50 | | 870-3250-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.5 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.50 | | 870-3250-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.5 | 5.0 | 142° | H9 |
| 32.50 | | 870-3250-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.1 | 6.4 | 142° | H9 |
| 32.50 | | 870-3250-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.9 | 3.5 | 152° | F9 |
| 33.00 | | 870-3300-31-PM | | ★ | | ☆ | | ☆ | ☆ | | ☆ | 14.4 | 5.1 | 142° | H9 |
| 33.00 | | 870-3300-31-MM | | | ★ | | | | | ☆ | | 14.4 | 5.1 | 142° | H9 |
| 33.00 | | 870-3300-31-KM | ☆ | | | | ★ | | | | | 13.0 | 6.5 | 142° | H9 |
| 33.00 | | 870-3300-31-GP | | ★ | | ★ | | ★ | ☆ | | ☆ | 14.8 | 3.6 | 152° | F9 |

J6 J50 J5 N23 N6

# CoroDrill® DS20

## Свёрла со сменными пластинами

### Области применения по ISO

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Безопасный, надёжный и высокопроизводительный процесс резания
- Универсальное сверло с хорошим стружкообразованием в широком диапазоне режимов резания
- Оптимизированный контроль над стружкодроблением и эвакуацией стружки
- Ненагруженное резание, крайне низкие силы резания
- Единственные свёрла со сменными пластинами, способные сверлить отверстия до 7 x DC

### Модульный интерфейс для свёрл

Адаптеры MDI предлагаются с соединениями Coromant Capto® и HSK, обеспечивают высокую точность и отличное центрирование и способствуют сокращению общей номенклатуры инструмента. Смотрите стр. L2.

www.sandvik.coromant.com/corodrillds20

### Корпуса свёрл

- Сверла с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766
- Модульный интерфейс для свёрл (MDI)

### Пластины

- Режущие пластины с оптимизированной геометрией для обработки любых материалов

| | | Нижнее отклонение допуска отверстия (TCHAL) | | | | Верхнее отклонение допуска отверстия (TCHAU) | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $D_c$ min мм | $D_c$ max мм | 4xD | 5xD | 6xD | 7xD | 4xD | 5xD | 6xD | 7xD |
| 15.00 | 18.00 | 0 | 0 | -0.1 | -0.1 | 0.27 | 0.27 | 0.4 | 0.4 |
| 18.01 | 30.00 | 0 | 0 | -0.1 | -0.1 | 0.33 | 0.33 | 0.4 | 0.4 |
| 30.01 | 40.00 | 0 | 0 | -0.1 | -0.1 | 0.39 | 0.39 | 0.4 | 0.4 |

J28 J33 N6

# Пластины

| Центральные пластины | | | Описание геометрий |
|---|---|---|---|
| L5 | | P M N S H | - Для материалов, дающих сливную стружку<br>- Для обработки сталей высокой твёрдости<br>- Подачи от низкой до средней<br>- Ненагруженное резание |
| M7 | | P K | - Для материалов, дающих короткую стружку<br>- Подачи от низких до высоких<br>- Усиленные режущие кромки |

| Периферийные пластины | | | Описание геометрий |
|---|---|---|---|
| M7W | | P K H | - Первый выбор для материалов, дающих короткую стружку<br>- Подачи от низких до высоких<br>- Усиленные режущие кромки |
| L5W | | P M N S | - Для материалов, дающих сливную стружку<br>- Подачи от низкой до средней<br>- Ненагруженное резание |
| H5W | | P M | - Дополнительный выбор для материалов, дающих сливную стружку<br>- Подачи от низкой до средней<br>- Отрицательная фаска (тип T)<br>- Большие силы резания |
| S5W | | M N S | - Эффективное и абсолютно ненагруженное резание<br>- Низкие подачи |
| L6W | | P M K N S H | - Универсальная геометрия для многономенклатурного производства<br>- Первый выбор для обработки инконеля и материалов высокой твёрдости<br>- Подачи от низкой до средней<br>- Ненагруженное резание |

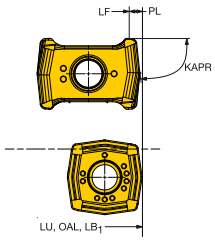
| Центральные пластины | | Информация о сплавах |
|---|---|---|
| | P K S H | **GC1344**<br>- Покрытие PVD по технологии Zertivo®<br>- Отличная прочность и износостойкость |
| | M S | **GC1144**<br>- Сплав с покрытием PVD, подходящий для всех типов материалов группы ISO M и титана |
| | N S | **H13A**<br>- Универсальный прочный сплав без покрытия для средних и низких скоростей резания<br>- Дополнительный сплав для материалов группы ISO S |

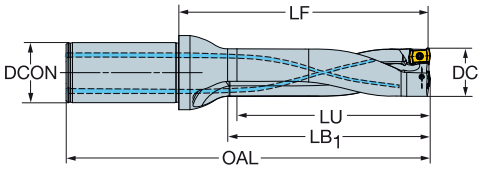
| Периферийные пластины | | Информация о сплавах |
|---|---|---|
| | P M K H | **GC4334**<br>- Условия от средних до хороших<br>- CVD-покрытие пластин по технологии Inveio® , обеспечивающее высокий уровень износостойкости |
| | M S | **GC2044**<br>- Оксидное PVD-покрытие для улучшения износостойкости |
| | P M K N S H | **GC4344**<br>- PVD-покрытие по технологии Zertivo®<br>- Сложные и ответственные операции<br>- Надёжная режущая кромка и стабильно высокая стойкость инструмента |
| | P K | **GC4324**<br>- Покрытие MT-CVD по технологии Inveio<br>- Высокопроизводительный вариант для стабильных условий обработки |
| | N S | **H13A**<br>- Универсальный прочный сплав без покрытия для средних и низких скоростей резания<br>- Дополнительный сплав для материалов группы ISO S |

# Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15.00 | 01C | 01P | 60.00 | 20 | 1.00 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1500L20-04 | 20.00 | 80.69 | 131.00 | 63.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.190 | 24000 |
| | | | 75.00 | 20 | 1.00 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1500L20-05 | 20.00 | 95.69 | 146.00 | 78.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.200 | 15000 |
| | | | 90.00 | 20 | 1.00 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1500L20-06 | 20.00 | 110.69 | 161.00 | 93.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.210 | 11000 |
| | | | 105.00 | 20 | 1.00 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1500L20-07 | 20.00 | 125.69 | 176.00 | 108.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.219 | 8000 |
| 16.00 | 01C | 01P | 64.00 | 20 | 0.75 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1600L20-04 | 20.00 | 84.69 | 135.00 | 67.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.220 | 22000 |
| | | | 80.00 | 20 | 0.75 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1600L20-05 | 20.00 | 100.69 | 151.00 | 83.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.212 | 14000 |
| | | | 96.00 | 20 | 0.75 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1600L20-06 | 20.00 | 116.69 | 167.00 | 99.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.224 | 10000 |
| | | | 112.00 | 20 | 0.75 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1600L20-07 | 20.00 | 132.69 | 183.00 | 115.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.236 | 7000 |
| 17.00 | 01C | 01P | 68.00 | 20 | 0.50 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1700L20-04 | 20.00 | 88.69 | 139.00 | 71.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.211 | 21000 |
| | | | 85.00 | 20 | 0.50 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1700L20-05 | 20.00 | 105.69 | 156.00 | 88.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.226 | 13000 |
| | | | 102.00 | 20 | 0.50 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1700L20-06 | 20.00 | 122.69 | 173.00 | 105.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.240 | 9000 |
| | | | 119.00 | 20 | 0.50 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1700L20-07 | 20.00 | 139.69 | 190.00 | 122.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.255 | 7000 |
| 18.00 | 01C | 01P | 72.00 | 25 | 0.25 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1800L25-04 | 25.00 | 96.69 | 153.00 | 75.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.348 | 20000 |
| | | | 90.00 | 25 | 0.25 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1800L25-05 | 25.00 | 114.69 | 171.00 | 93.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.366 | 13000 |
| | | | 108.00 | 25 | 0.25 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1800L25-06 | 25.00 | 132.69 | 189.00 | 111.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.383 | 9000 |
| | | | 126.00 | 25 | 0.25 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1800L25-07 | 25.00 | 150.69 | 207.00 | 129.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.400 | 6000 |
| 19.00 | 02C | 02P | 76.00 | 25 | 1.06 | 0.00 | 0.33 | DS20-D1900L25-04 | 25.00 | 100.62 | 157.00 | 79.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.348 | 19000 |
| | | | 95.00 | 25 | 1.06 | 0.00 | 0.33 | DS20-D1900L25-05 | 25.00 | 119.62 | 176.00 | 98.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.367 | 12000 |
| | | | 114.00 | 25 | 1.06 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1900L25-06 | 25.00 | 138.62 | 195.00 | 117.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.387 | 8000 |
| | | | 133.00 | 25 | 1.06 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1900L25-07 | 25.00 | 157.62 | 214.00 | 136.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.405 | 6000 |
| 20.00 | 02C | 02P | 80.00 | 25 | 0.82 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2000L25-04 | 25.00 | 104.62 | 161.00 | 83.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.364 | 18000 |
| | | | 100.00 | 25 | 0.82 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2000L25-05 | 25.00 | 124.62 | 181.00 | 103.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.386 | 11000 |
| | | | 120.00 | 25 | 0.82 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2000L25-06 | 25.00 | 144.62 | 201.00 | 123.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.409 | 8000 |
| | | | 140.00 | 25 | 0.82 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2000L25-07 | 25.00 | 164.62 | 221.00 | 143.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.431 | 6000 |
| 21.00 | 02C | 02P | 84.00 | 25 | 0.58 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2100L25-04 | 25.00 | 108.62 | 165.00 | 87.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.381 | 17000 |
| | | | 105.00 | 25 | 0.58 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2100L25-05 | 25.00 | 129.62 | 186.00 | 108.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.407 | 11000 |
| | | | 126.00 | 25 | 0.58 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2100L25-06 | 25.00 | 150.62 | 207.00 | 129.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.434 | 8000 |
| | | | 147.00 | 25 | 0.58 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2100L25-07 | 25.00 | 171.62 | 228.00 | 150.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.460 | 5000 |
| 22.00 | 02C | 02P | 88.00 | 25 | 0.34 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2200L25-04 | 25.00 | 112.62 | 169.00 | 91.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.401 | 16000 |
| | | | 110.00 | 25 | 0.34 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2200L25-05 | 25.00 | 134.62 | 191.00 | 113.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.431 | 10000 |
| | | | 132.00 | 25 | 0.34 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2200L25-06 | 25.00 | 156.62 | 213.00 | 135.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.463 | 7000 |
| | | | 154.00 | 25 | 0.34 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2200L25-07 | 25.00 | 178.62 | 235.00 | 157.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.494 | 5000 |
| 23.00 | 03C | 03P | 92.00 | 25 | 1.30 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2300L25-04 | 25.00 | 117.53 | 174.00 | 96.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.420 | 15000 |
| | | | 115.00 | 25 | 1.30 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2300L25-05 | 25.00 | 140.53 | 197.00 | 119.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.452 | 10000 |
| | | | 138.00 | 25 | 1.30 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2300L25-06 | 25.00 | 163.53 | 220.00 | 142.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.488 | 7000 |
| | | | 161.00 | 25 | 1.30 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2300L25-07 | 25.00 | 186.53 | 243.00 | 165.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.524 | 5000 |
| 24.00 | 03C | 03P | 96.00 | 25 | 1.10 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2400L25-04 | 25.00 | 121.53 | 178.00 | 100.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.439 | 15000 |
| | | | 120.00 | 25 | 1.10 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2400L25-05 | 25.00 | 145.53 | 202.00 | 124.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.550 | 9000 |
| | | | 144.00 | 25 | 1.10 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2400L25-06 | 25.00 | 169.53 | 226.00 | 148.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.520 | 6000 |
| | | | 168.00 | 25 | 1.10 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2400L25-07 | 25.00 | 193.53 | 250.00 | 172.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.561 | 5000 |
| 25.00 | 03C | 03P | 100.00 | 25 | 0.90 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2500L25-04 | 25.00 | 125.53 | 182.00 | 104.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.463 | 14000 |
| | | | 125.00 | 25 | 0.90 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2500L25-05 | 25.00 | 150.53 | 207.00 | 129.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.510 | 9000 |
| | | | 150.00 | 25 | 0.90 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2500L25-06 | 25.00 | 175.53 | 232.00 | 154.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.557 | 6000 |
| | | | 175.00 | 25 | 0.90 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2500L25-07 | 25.00 | 200.53 | 257.00 | 179.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.603 | 4000 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт пластины |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-65.00 | 416.1-834 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

J33 N23 N15

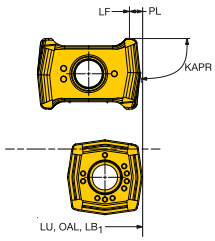


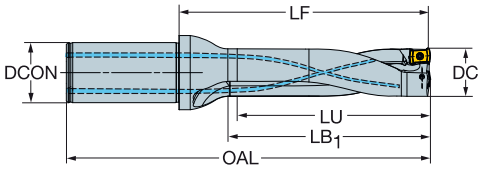
SANDVIK Coromant

# Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 26.00 | 03C | 03P | 104.00 | 32 | 0.70 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2600L32-04 | 32.00 | 133.53 | 194.00 | 108.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.600 | 14000 |
| | | | 130.00 | 32 | 0.70 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2600L32-05 | 32.00 | 159.53 | 220.00 | 134.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.758 | 9000 |
| | | | 156.00 | 32 | 0.70 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2600L32-06 | 32.00 | 185.53 | 246.00 | 160.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.812 | 6000 |
| | | | 182.00 | 32 | 0.70 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2600L32-07 | 32.00 | 211.53 | 272.00 | 186.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.865 | 4000 |
| 27.00 | 03C | 03P | 108.00 | 32 | 0.50 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2700L32-04 | 32.00 | 136.53 | 197.00 | 112.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.734 | 13000 |
| | | | 135.00 | 32 | 0.50 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2700L32-05 | 32.00 | 163.53 | 224.00 | 139.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.794 | 8000 |
| | | | 162.00 | 32 | 0.50 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2700L32-06 | 32.00 | 190.53 | 251.00 | 166.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.854 | 6000 |
| | | | 189.00 | 32 | 0.50 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2700L32-07 | 32.00 | 217.53 | 278.00 | 193.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.912 | 4000 |
| 28.00 | 04C | 04P | 112.00 | 32 | 2.12 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2800L32-04 | 32.00 | 140.16 | 201.00 | 116.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.743 | 13000 |
| | | | 140.00 | 32 | 2.12 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2800L32-05 | 32.00 | 168.16 | 229.00 | 144.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.809 | 8000 |
| | | | 168.00 | 32 | 2.12 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2800L32-06 | 32.00 | 196.16 | 257.00 | 172.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.874 | 6000 |
| | | | 196.00 | 32 | 2.12 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2800L32-07 | 32.00 | 224.16 | 285.00 | 200.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.939 | 4000 |
| 29.00 | 04C | 04P | 116.00 | 32 | 1.84 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2900L32-04 | 32.00 | 144.16 | 205.00 | 120.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.773 | 12000 |
| | | | 145.00 | 32 | 1.84 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2900L32-05 | 32.00 | 173.16 | 234.00 | 149.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.846 | 8000 |
| | | | 174.00 | 32 | 1.84 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2900L32-06 | 32.00 | 202.16 | 263.00 | 178.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.918 | 5000 |
| | | | 203.00 | 32 | 1.84 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2900L32-07 | 32.00 | 231.16 | 292.00 | 207.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.991 | 4000 |
| 30.00 | 04C | 04P | 120.00 | 32 | 1.56 | 0.00 | 0.33 | DS20-D3000L32-04 | 32.00 | 148.16 | 209.00 | 124.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.805 | 12000 |
| | | | 150.00 | 32 | 1.56 | 0.00 | 0.33 | DS20-D3000L32-05 | 32.00 | 178.16 | 239.00 | 154.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.885 | 8000 |
| | | | 180.00 | 32 | 1.56 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3000L32-06 | 32.00 | 208.16 | 269.00 | 184.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.966 | 5000 |
| | | | 210.00 | 32 | 1.56 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3000L32-07 | 32.00 | 238.16 | 299.00 | 214.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.046 | 4000 |
| 31.00 | 04C | 04P | 124.00 | 40 | 1.28 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3100L40-04 | 40.00 | 158.16 | 229.00 | 128.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.250 | 12000 |
| | | | 155.00 | 40 | 1.28 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3100L40-05 | 40.00 | 189.16 | 260.00 | 159.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.339 | 7000 |
| | | | 186.00 | 40 | 1.28 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3100L40-06 | 40.00 | 220.16 | 291.00 | 190.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.428 | 5000 |
| | | | 217.00 | 40 | 1.28 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3100L40-07 | 40.00 | 251.16 | 322.00 | 221.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.516 | 4000 |
| 32.00 | 04C | 04P | 128.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3200L40-04 | 40.00 | 162.16 | 233.00 | 132.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.286 | 11000 |
| | | | 160.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3200L40-05 | 40.00 | 194.16 | 265.00 | 164.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.384 | 7000 |
| | | | 192.00 | 40 | 1.00 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3200L40-06 | 40.00 | 226.16 | 297.00 | 196.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.481 | 5000 |
| | | | 224.00 | 40 | 1.00 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3200L40-07 | 40.00 | 258.16 | 329.00 | 228.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.579 | 3000 |
| 33.00 | 04C | 04P | 132.00 | 40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3300L40-04 | 40.00 | 165.16 | 236.00 | 136.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.313 | 11000 |
| | | | 165.00 | 40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3300L40-05 | 40.00 | 198.16 | 269.00 | 169.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.420 | 7000 |
| | | | 198.00 | 40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3300L40-06 | 40.00 | 231.16 | 302.00 | 202.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.527 | 5000 |
| | | | 231.00 | 40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3300L40-07 | 40.00 | 264.16 | 335.00 | 235.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.634 | 3000 |
| 34.00 | 05C | 05P | 136.00 | 40 | 2.16 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3400L40-04 | 40.00 | 169.28 | 240.00 | 140.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.354 | 11000 |
| | | | 170.00 | 40 | 2.16 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3400L40-05 | 40.00 | 203.28 | 274.00 | 174.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.471 | 7000 |
| | | | 204.00 | 40 | 2.16 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3400L40-06 | 40.00 | 237.28 | 308.00 | 208.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.531 | 4000 |
| | | | 238.00 | 40 | 2.16 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3400L40-07 | 40.00 | 271.28 | 342.00 | 242.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.705 | 3000 |
| 35.00 | 05C | 05P | 140.00 | 40 | 1.92 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3500L40-04 | 40.00 | 173.28 | 244.00 | 144.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.398 | 10000 |
| | | | 175.00 | 40 | 1.92 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3500L40-05 | 40.00 | 208.28 | 279.00 | 179.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.525 | 6000 |
| | | | 210.00 | 40 | 1.92 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3500L40-06 | 40.00 | 243.28 | 314.00 | 214.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.653 | 4000 |
| | | | 245.00 | 40 | 1.92 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3500L40-07 | 40.00 | 278.28 | 349.00 | 249.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.781 | 3000 |
| 36.00 | 05C | 05P | 144.00 | 40 | 1.68 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3600L40-04 | 40.00 | 177.28 | 248.00 | 148.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.443 | 10000 |
| | | | 180.00 | 40 | 1.68 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3600L40-05 | 40.00 | 213.28 | 284.00 | 184.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.582 | 6000 |
| | | | 216.00 | 40 | 1.68 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3600L40-06 | 40.00 | 249.28 | 320.00 | 220.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.721 | 4000 |
| | | | 252.00 | 40 | 1.68 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3600L40-07 | 40.00 | 285.28 | 356.00 | 256.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.860 | 3000 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт пластины |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-65.00 | 416.1-834 |

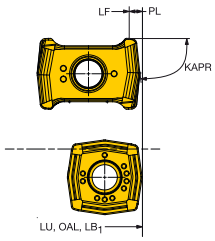
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

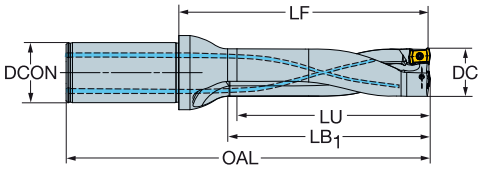
J33 N23 N15

# Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 37.00 | 05C | 05P | 148.00 | 40 | 1.44 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3700L40-04 | 40.00 | 181.28 | 252.00 | 152.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.492 | 10000 |
| | | | 185.00 | 40 | 1.44 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3700L40-05 | 40.00 | 218.28 | 289.00 | 189.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.643 | 6000 |
| | | | 222.00 | 40 | 1.44 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3700L40-06 | 40.00 | 255.28 | 326.00 | 226.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.794 | 4000 |
| | | | 259.00 | 40 | 1.44 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3700L40-07 | 40.00 | 292.28 | 363.00 | 263.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.945 | 3000 |
| 38.00 | 05C | 05P | 152.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3800L40-04 | 40.00 | 185.28 | 256.00 | 156.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.543 | 9000 |
| | | | 190.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3800L40-05 | 40.00 | 223.28 | 294.00 | 194.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.707 | 6000 |
| | | | 228.00 | 40 | 1.20 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3800L40-06 | 40.00 | 261.28 | 332.00 | 232.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.870 | 4000 |
| | | | 266.00 | 40 | 1.20 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3800L40-07 | 40.00 | 299.28 | 370.00 | 270.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.390 | 3000 |
| 39.00 | 05C | 05P | 156.00 | 40 | 0.96 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3900L40-04 | 40.00 | 189.28 | 260.00 | 160.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.597 | 9000 |
| | | | 195.00 | 40 | 0.96 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3900L40-05 | 40.00 | 228.28 | 299.00 | 199.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.774 | 6000 |
| | | | 234.00 | 40 | 0.96 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3900L40-06 | 40.00 | 267.28 | 338.00 | 238.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.950 | 4000 |
| | | | 273.00 | 40 | 0.96 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3900L40-07 | 40.00 | 306.28 | 377.00 | 277.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.127 | 3000 |
| 40.00 | 05C | 05P | 160.00 | 40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D4000L40-04 | 40.00 | 193.28 | 264.00 | 164.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.654 | 9000 |
| | | | 200.00 | 40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D4000L40-05 | 40.00 | 233.28 | 304.00 | 204.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.844 | 6000 |
| | | | 240.00 | 40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D4000L40-06 | 40.00 | 273.28 | 344.00 | 244.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.035 | 4000 |
| | | | 280.00 | 40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D4000L40-07 | 40.00 | 313.28 | 384.00 | 284.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.226 | 3000 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт пластины |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-65.00 | 416.1-834 |

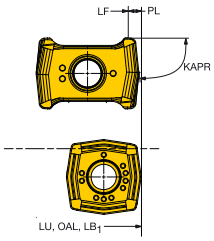
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

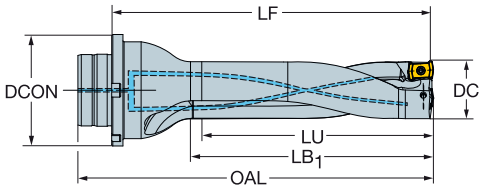
J33 N23 N15

# Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

**Модульный интерфейс для свёрл**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15.00 | 01C | 01P | 60.00 | MDI-20 | 1.00 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1500DM20-04 | 20.00 | 88.69 | 104.00 | 63.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.191 | 24000 |
| | | | 105.00 | MDI-20 | 1.00 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1500DM20-07 | 20.00 | 133.69 | 149.00 | 108.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.204 | 8000 |
| 16.00 | 01C | 01P | 64.00 | MDI-20 | 0.75 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1600DM20-04 | 20.00 | 92.69 | 108.00 | 67.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.199 | 22000 |
| | | | 112.00 | MDI-20 | 0.75 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1600DM20-07 | 20.00 | 140.69 | 156.00 | 115.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.219 | 7000 |
| 17.00 | 01C | 01P | 68.00 | MDI-20 | 0.50 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1700DM20-04 | 20.00 | 96.69 | 112.00 | 71.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.211 | 21000 |
| | | | 119.00 | MDI-20 | 0.50 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1700DM20-07 | 20.00 | 147.69 | 163.00 | 122.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.236 | 7000 |
| 18.00 | 01C | 01P | 72.00 | MDI-25 | 0.25 | 0.00 | 0.27 | DS20-D1800DM25-04 | 25.00 | 104.69 | 120.00 | 75.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.317 | 20000 |
| | | | 126.00 | MDI-25 | 0.25 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1800DM25-07 | 25.00 | 158.69 | 174.00 | 129.00 | 0.46 | 81° | 10 | 0.353 | 6000 |
| 19.00 | 02C | 02P | 76.00 | MDI-25 | 1.06 | 0.00 | 0.33 | DS20-D1900DM25-04 | 25.00 | 108.62 | 124.00 | 79.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.313 | 19000 |
| | | | 133.00 | MDI-25 | 1.06 | -0.10 | 0.40 | DS20-D1900DM25-07 | 25.00 | 165.62 | 181.00 | 136.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.389 | 6000 |
| 20.00 | 02C | 02P | 80.00 | MDI-25 | 0.82 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2000DM25-04 | 25.00 | 112.62 | 128.00 | 83.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.340 | 18000 |
| | | | 140.00 | MDI-25 | 0.82 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2000DM25-07 | 25.00 | 172.62 | 188.00 | 143.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.400 | 6000 |
| 21.00 | 02C | 02P | 84.00 | MDI-25 | 0.58 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2100DM25-04 | 25.00 | 116.62 | 132.00 | 87.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.342 | 17000 |
| | | | 147.00 | MDI-25 | 0.58 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2100DM25-07 | 25.00 | 179.62 | 195.00 | 150.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.425 | 5000 |
| 22.00 | 02C | 02P | 88.00 | MDI-25 | 0.34 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2200DM25-04 | 25.00 | 120.62 | 136.00 | 91.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.381 | 16000 |
| | | | 154.00 | MDI-25 | 0.34 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2200DM25-07 | 25.00 | 186.62 | 202.00 | 157.00 | 0.55 | 81° | 10 | 0.500 | 5000 |
| 23.00 | 03C | 03P | 92.00 | MDI-25 | 1.30 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2300DM25-04 | 25.00 | 125.53 | 141.00 | 96.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.379 | 15000 |
| | | | 161.00 | MDI-25 | 1.30 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2300DM25-07 | 25.00 | 194.53 | 210.00 | 165.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.488 | 5000 |
| 24.00 | 03C | 03P | 96.00 | MDI-25 | 1.10 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2400DM25-04 | 25.00 | 129.53 | 145.00 | 100.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.400 | 15000 |
| | | | 168.00 | MDI-25 | 1.10 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2400DM25-07 | 25.00 | 201.53 | 217.00 | 172.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.600 | 5000 |
| 25.00 | 03C | 03P | 100.00 | MDI-25 | 0.90 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2500DM25-04 | 25.00 | 133.53 | 149.00 | 104.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.446 | 14000 |
| | | | 175.00 | MDI-25 | 0.90 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2500DM25-07 | 25.00 | 208.53 | 224.00 | 179.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.600 | 4000 |
| 26.00 | 03C | 03P | 104.00 | MDI-32 | 0.70 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2600DM32-04 | 32.00 | 142.53 | 158.00 | 108.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.700 | 14000 |
| | | | 182.00 | MDI-32 | 0.70 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2600DM32-07 | 32.00 | 220.53 | 236.00 | 186.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.808 | 4000 |
| 27.00 | 03C | 03P | 108.00 | MDI-32 | 0.50 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2700DM32-04 | 32.00 | 146.53 | 162.00 | 112.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.700 | 13000 |
| | | | 189.00 | MDI-32 | 0.50 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2700DM32-07 | 32.00 | 227.53 | 243.00 | 193.00 | 0.66 | 81° | 10 | 0.853 | 4000 |
| 28.00 | 04C | 04P | 112.00 | MDI-32 | 2.12 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2800DM32-04 | 32.00 | 150.16 | 166.00 | 116.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.705 | 13000 |
| | | | 196.00 | MDI-32 | 2.12 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2800DM32-07 | 32.00 | 234.16 | 250.00 | 200.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.901 | 4000 |
| 29.00 | 04C | 04P | 116.00 | MDI-32 | 1.84 | 0.00 | 0.33 | DS20-D2900DM32-04 | 32.00 | 154.16 | 170.00 | 120.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.734 | 12000 |
| | | | 203.00 | MDI-32 | 1.84 | -0.10 | 0.40 | DS20-D2900DM32-07 | 32.00 | 241.16 | 257.00 | 207.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.952 | 4000 |
| 30.00 | 04C | 04P | 120.00 | MDI-32 | 1.56 | 0.00 | 0.33 | DS20-D3000DM32-04 | 32.00 | 158.16 | 174.00 | 124.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.766 | 12000 |
| | | | 210.00 | MDI-32 | 1.56 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3000DM32-07 | 32.00 | 248.16 | 264.00 | 214.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.008 | 4000 |
| 31.00 | 04C | 04P | 124.00 | MDI-32 | 1.28 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3100DM32-04 | 32.00 | 164.16 | 180.00 | 128.00 | 0.83 | 81° | 10 | 0.818 | 12000 |
| | | | 217.00 | MDI-32 | 1.28 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3100DM32-07 | 32.00 | 256.16 | 272.00 | 221.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.075 | 4000 |
| 32.00 | 04C | 04P | 128.00 | MDI-40 | 1.00 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3200DM40-04 | 40.00 | 175.16 | 191.00 | 132.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.260 | 11000 |
| | | | 224.00 | MDI-40 | 1.00 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3200DM40-07 | 40.00 | 271.16 | 287.00 | 228.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.553 | 3000 |
| 33.00 | 04C | 04P | 132.00 | MDI-40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3300DM40-04 | 40.00 | 179.16 | 195.00 | 136.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.299 | 11000 |
| | | | 231.00 | MDI-40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3300DM40-07 | 40.00 | 278.16 | 294.00 | 235.00 | 0.83 | 81° | 10 | 1.620 | 3000 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт пластины |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-59.00 | 416.1-834 |

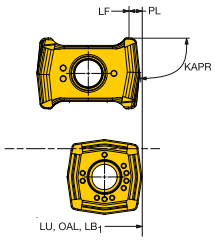
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

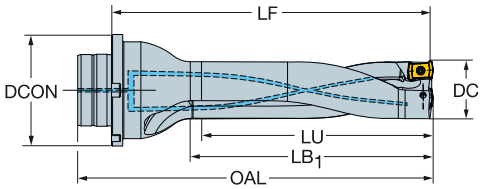
J33 N23 N15

# Свёрла CoroDrill® DS20 со сменными пластинами

**Модульный интерфейс для свёрл**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | 05P | 05P | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
| 34.00 | 05P | 05P | 136.00 | MDI-40 | 2.16 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3400DM40-04 | 40.00 | 183.28 | 199.00 | 140.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.340 | 11000 |
| | | | 238.00 | MDI-40 | 2.16 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3400DM40-07 | 40.00 | 285.28 | 301.00 | 242.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.691 | 3000 |
| 35.00 | 05C | 05C | 140.00 | MDI-40 | 1.92 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3500DM40-04 | 40.00 | 187.28 | 203.00 | 144.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.383 | 10000 |
| | | | 245.00 | MDI-40 | 1.92 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3500DM40-07 | 40.00 | 292.28 | 308.00 | 249.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.766 | 3000 |
| 36.00 | 05C | 05C | 144.00 | MDI-40 | 1.68 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3600DM40-04 | 40.00 | 191.28 | 207.00 | 148.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.429 | 10000 |
| | | | 252.00 | MDI-40 | 1.68 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3600DM40-07 | 40.00 | 299.28 | 315.00 | 256.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.846 | 3000 |
| 37.00 | 05P | 05P | 148.00 | MDI-40 | 1.44 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3700DM40-04 | 40.00 | 195.28 | 211.00 | 152.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.477 | 10000 |
| | | | 259.00 | MDI-40 | 1.44 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3700DM40-07 | 40.00 | 306.28 | 322.00 | 263.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.930 | 3000 |
| 38.00 | 05P | 05P | 152.00 | MDI-40 | 1.20 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3800DM40-04 | 40.00 | 199.28 | 215.00 | 156.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.529 | 9000 |
| | | | 266.00 | MDI-40 | 1.20 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3800DM40-07 | 40.00 | 313.28 | 329.00 | 270.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.019 | 3000 |
| 39.00 | 05C | 05C | 156.00 | MDI-40 | 0.96 | 0.00 | 0.35 | DS20-D3900DM40-04 | 40.00 | 203.28 | 219.00 | 160.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.582 | 9000 |
| | | | 273.00 | MDI-40 | 0.96 | -0.10 | 0.40 | DS20-D3900DM40-07 | 40.00 | 320.28 | 336.00 | 277.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.113 | 3000 |
| 40.00 | 05C | 05P | 160.00 | MDI-40 | 0.72 | 0.00 | 0.35 | DS20-D4000DM40-04 | 40.00 | 206.28 | 222.00 | 164.00 | 1.00 | 81° | 10 | 1.624 | 9000 |
| | | | 280.00 | MDI-40 | 0.72 | -0.10 | 0.40 | DS20-D4000DM40-07 | 40.00 | 326.28 | 342.00 | 284.00 | 1.00 | 81° | 10 | 2.196 | 3000 |

| | Комплектующие |
|---|---|
| DC | Винт пластины |
| 15.00-18.00 | 5513 020-27 |
| 18.01-22.00 | 5513 020-88 |
| 22.01-27.00 | 5513 020-58 |
| 27.01-33.00 | 5513 020-57 |
| 33.01-40.00 | 416.1-833 |
| 40.01-59.00 | 416.1-834 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

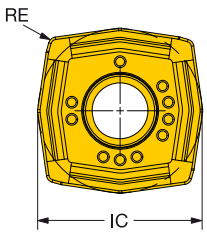
J33 N23 N15

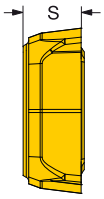


SANDVIK Coromant

# Пластины для свёрл CoroDrill® DS20

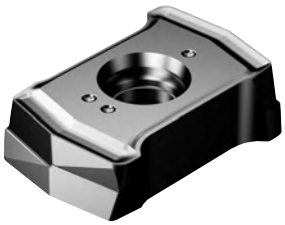
## Центральные пластины

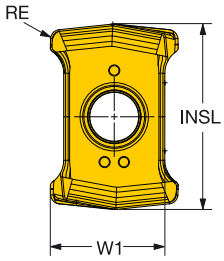


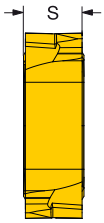




| INSUC | | Код заказа | P | | M | K | N | | S | | H | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1344 | 1144 | 1344 | H13A | 1344 | 1344 | H13A | 1344 | | S | RE | IC |
| 01C | C | DS20-0104-C-L5 | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | 2.30 | 0.35 | 6.0 |
| 01C | C | DS20-0104-C-M7 | ★ | | ★ | | | | | ☆ | | 2.30 | 0.35 | 6.0 |
| 02C | C | DS20-0205-C-L5 | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | 2.60 | 0.35 | 7.3 |
| 02C | C | DS20-0205-C-M7 | ★ | | ★ | | | | | ☆ | | 2.60 | 0.35 | 7.3 |
| 03C | C | DS20-0306-C-L5 | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | 3.00 | 0.35 | 8.9 |
| 03C | C | DS20-0306-C-M7 | ★ | | ★ | | | | | ☆ | | 3.00 | 0.35 | 8.9 |
| 04C | C | DS20-0407-C-L5 | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | 3.20 | 0.35 | 11.1 |
| 04C | C | DS20-0407-C-M7 | ★ | | ★ | | | | | ☆ | | 3.20 | 0.35 | 11.1 |
| 05C | C | DS20-0508-C-L5 | ★ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | 3.50 | 0.35 | 13.4 |
| 05C | C | DS20-0508-C-M7 | ★ | | ★ | | | | | ☆ | | 3.50 | 0.35 | 13.4 |

## Периферийные пластины

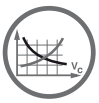





| INSUC | | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | S | | | H | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 4324 | 4334 | 4344 | 2044 | 4334 | 4344 | 4324 | 4334 | 4344 | 4344 | H13A | 2044 | 4344 | H13A | 4334 | 4344 | S | RE | W1 |
| 01P | P | DS20-0104-P-H5W | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-L5W | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-L6W | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ★ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 01P | P | DS20-0104-P-S5W | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 2.73 | 0.40 | 5.0 |
| 02P | P | DS20-0205-P-H5W | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-L5W | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-L6W | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ★ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 02P | P | DS20-0205-P-S5W | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 3.10 | 0.50 | 6.1 |
| 03P | P | DS20-0306-P-H5W | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-L5W | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-L6W | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ★ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 03P | P | DS20-0306-P-S5W | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 3.53 | 0.60 | 7.3 |
| 04P | P | DS20-0407-P-H5W | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-L5W | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-L6W | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ★ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 04P | P | DS20-0407-P-S5W | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 4.25 | 0.70 | 9.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-H5W | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-L5W | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | | | | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-L6W | | | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | ★ | | | ★ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-M7W | ☆ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | ☆ | | | | | | ☆ | ☆ | 4.75 | 0.80 | 11.2 |
| 05P | P | DS20-0508-P-S5W | | | | | | ☆ | | | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | | | 4.75 | 0.80 | 11.2 |

J28


J54

N23

# CoroDrill® 880

## Свёрла со сменными пластинами

### Области применения по ISO

P M K N S H

### Преимущества и особенности свёрл для отверстий диаметром 12,00–63,50 мм

- До 100% повышения производительности
- Высокая точность отверстия и хорошее качество поверхности
- Пластины с четырьмя эффективными режущими кромками с геометрией Wiper
- В прочном корпусе сверла с центральной и периферийной пластинами реализована уникальная технология Step Technology™, обеспечивающая идеальный баланс сил резания
- Превосходная эвакуация стружки

### Преимущества и особенности свёрл для отверстий диаметром 65,00–84,00 мм

- Безопасное и стабильное сверление благодаря прочному корпусу сверла с жёстким закреплением кассет
- Превосходное дробление и эвакуация стружки
- Превосходная гибкость — один корпус сверла для обработки отверстий пяти различных диаметров благодаря системе сменных кассет
- Удобное экономичное решение со сменными кассетами и сменными режущими пластинами

www.sandvik.coromant.com/corodrill880

### Корпуса свёрл

Соединения:
- Coromant Capto®
- Цилиндрический хвостовик
- Соединение VL

### Пластины

- Режущие пластины с оптимизированной геометрией для обработки любых материалов

**2 – 3 x DC**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Диапазон диаметров, мм | 12.00-43.99 | 44.00-52.99 | 53.00-63.50 |
| Точность отверстия, мм | 0/+0.25 | 0/+0.28 | 0/+0.30 |

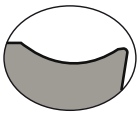
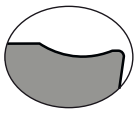
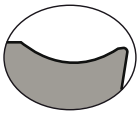
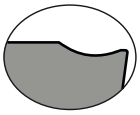
J36 J42 N6



SANDVIK Coromant

# CoroDrill® 880

## Обзор геометрий

| Геометрия | | Описание геометрий |
|---|---|---|
| LM |  | - Первый выбор для низкоуглеродистых сталей<br>- Универсальная геометрия со стружколомом<br>- От низких до средних подач<br>- Низкие силы резания |
| GR |  | - Первый выбор для легированных сталей и чугуна<br>- От средних до высоких подач |
| MS |  | - Первый выбор для нержавеющей стали и цветных металлов<br>- Острая кромка для низких сил резания |
| GM |  | - Низкие силы резания<br>- Подачи от низкой до средней |

## Обзор сплавов

### 4334

- Первый выбор в нормальных условиях для материалов ISO P и K
- Дополнительный выбор в стабильных условиях для материалов ISO M

### 4324

- Износостойкий сплав для материалов ISO P и K

### 4344

- Надёжный сплав для обработки любых типов материалов

### 2044

- Первый выбор для материалов ISO M
- Дополнительный выбор для материалов ISO S

### N124

- Алмазное покрытие
- Первый выбор для материалов ISO N

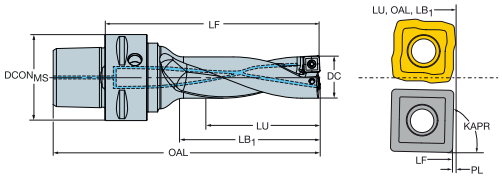
### H13A

- Сплав без покрытия

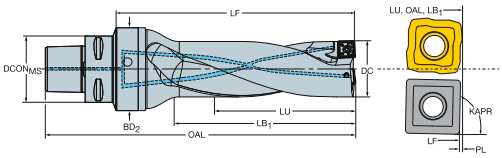
# Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

**Coromant Capto®**

DSGN 1




2




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | BD2 | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12.00 | 01C | 01P | 36.00 | C4 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1200C4-03 | 40.00 | 70.61 | 95.00 | 39.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.343 | 33000 |
| 12.50 | 01C | 01P | 38.00 | C4 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1250C4-03 | 40.00 | 72.61 | 97.00 | 40.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.320 | 33000 |
| 12.70 | 01C | 01P | 38.00 | C4 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1270C4-03 | 40.00 | 73.61 | 98.00 | 41.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.352 | 33000 |
| | | | 38.00 | C5 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1270C5-03 | 50.00 | 73.61 | 104.00 | 41.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.570 | 33000 |
| | | | 38.00 | C6 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1270C6-03 | 63.00 | 75.61 | 114.00 | 41.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.900 | 33000 |
| 13.00 | 01C | 01P | 39.00 | C4 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1300C4-03 | 40.00 | 74.61 | 99.00 | 42.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.345 | 33000 |
| | | | 39.00 | C5 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1300C5-03 | 50.00 | 74.61 | 105.00 | 42.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.570 | 33000 |
| 13.50 | 01C | 01P | 41.00 | C4 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1350C4-03 | 40.00 | 76.61 | 101.00 | 44.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.355 | 33000 |
| | | | 41.00 | C6 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1350C6-03 | 63.00 | 78.61 | 117.00 | 44.00 | | 0.38 | 79° | 10 | 0.900 | 33000 |
| 14.00 | 02C | 02P | 42.00 | C4 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1400C4-03 | 40.00 | 77.67 | 102.00 | 45.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.351 | 33000 |
| | | | 42.00 | C5 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1400C5-03 | 50.00 | 77.67 | 108.00 | 45.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.572 | 33000 |
| | | | 42.00 | C6 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1400C6-03 | 63.00 | 79.67 | 118.00 | 45.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.900 | 33000 |
| 14.50 | 02C | 02P | 44.00 | C4 | 0.45 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1450C4-03 | 40.00 | 79.67 | 104.00 | 46.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.356 | 33000 |
| 15.00 | 02C | 02P | 45.00 | C4 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1500C4-03 | 40.00 | 81.67 | 106.00 | 48.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.358 | 33000 |
| | | | 45.00 | C5 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1500C5-03 | 50.00 | 81.67 | 112.00 | 48.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.579 | 33000 |
| | | | 45.00 | C6 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1500C6-03 | 63.00 | 83.67 | 122.00 | 48.00 | | 0.32 | 88° | 10 | 0.900 | 33000 |
| 15.50 | 02C | 02P | 47.00 | C4 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1550C4-03 | 40.00 | 83.66 | 108.00 | 50.00 | | 0.33 | 88° | 10 | 0.363 | 33000 |
| | | | 47.00 | C5 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1550C5-03 | 50.00 | 83.66 | 114.00 | 50.00 | | 0.33 | 88° | 10 | 0.584 | 33000 |
| | | | 47.00 | C6 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1550C6-03 | 63.00 | 85.66 | 124.00 | 50.00 | | 0.33 | 88° | 10 | 0.900 | 33000 |
| 16.00 | 02C | 02P | 48.00 | C4 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1600C4-03 | 40.00 | 85.66 | 110.00 | 51.00 | | 0.33 | 88° | 10 | 0.369 | 33000 |
| | | | 48.00 | C5 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1600C5-03 | 50.00 | 85.66 | 116.00 | 51.00 | | 0.33 | 88° | 10 | 0.590 | 33000 |
| | | | 48.00 | C6 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1600C6-03 | 63.00 | 87.66 | 126.00 | 51.00 | | 0.33 | 88° | 10 | 0.909 | 33000 |
| 16.50 | 03C | 03P | 50.00 | C4 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1650C4-03 | 40.00 | 87.63 | 112.00 | 53.00 | | 0.36 | 88° | 10 | 0.377 | 30000 |
| | | | 50.00 | C5 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1650C5-03 | 50.00 | 87.63 | 118.00 | 53.00 | | 0.36 | 88° | 10 | 0.596 | 30000 |
| 17.00 | 03C | 03P | 51.00 | C4 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1700C4-03 | 40.00 | 88.63 | 113.00 | 54.00 | | 0.36 | 88° | 10 | 0.379 | 30000 |
| | | | 51.00 | C5 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1700C5-03 | 50.00 | 88.63 | 119.00 | 54.00 | | 0.36 | 88° | 10 | 0.601 | 30000 |
| | | | 51.00 | C6 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1700C6-03 | 63.00 | 90.63 | 129.00 | 54.00 | | 0.36 | 88° | 10 | 0.919 | 30000 |
| 17.50 | 03C | 03P | 53.00 | C4 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1750C4-03 | 40.00 | 91.62 | 116.00 | 56.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.411 | 30000 |
| | | | 53.00 | C5 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1750C5-03 | 50.00 | 91.62 | 122.00 | 56.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.638 | 30000 |
| | | | 53.00 | C6 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1750C6-03 | 63.00 | 93.62 | 132.00 | 56.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.976 | 30000 |
| 18.00 | 03C | 03P | 54.00 | C4 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1800C4-03 | 40.00 | 92.62 | 117.00 | 57.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.416 | 30000 |
| | | | 54.00 | C5 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1800C5-03 | 50.00 | 92.62 | 123.00 | 57.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.642 | 30000 |
| | | | 54.00 | C6 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1800C6-03 | 63.00 | 94.62 | 133.00 | 57.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 1.000 | 30000 |
| 18.50 | 03C | 03P | 56.00 | C4 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1850C4-03 | 40.00 | 94.62 | 119.00 | 59.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.419 | 30000 |
| | | | 56.00 | C5 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1850C5-03 | 50.00 | 94.62 | 125.00 | 59.00 | | 0.37 | 88° | 10 | 0.646 | 30000 |
| 19.00 | 03C | 03P | 57.00 | C4 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1900C4-03 | 40.00 | 95.61 | 120.00 | 60.00 | | 0.38 | 88° | 10 | 0.424 | 30000 |
| | | | 57.00 | C5 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1900C5-03 | 50.00 | 95.61 | 126.00 | 60.00 | | 0.38 | 88° | 10 | 0.651 | 30000 |
| | | | 57.00 | C6 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1900C6-03 | 63.00 | 97.61 | 136.00 | 60.00 | | 0.38 | 88° | 10 | 1.000 | 30000 |
| 19.50 | 03C | 03P | 59.00 | C4 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1950C4-03 | 40.00 | 98.61 | 123.00 | 62.00 | | 0.38 | 88° | 10 | 0.436 | 30000 |
| | | | 59.00 | C5 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D1950C5-03 | 50.00 | 98.61 | 129.00 | 62.00 | | 0.38 | 88° | 10 | 0.658 | 30000 |
| 20.00 | 04C | 04P | 60.00 | C4 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2000C4-03 | 40.00 | 100.56 | 125.00 | 64.00 | | 0.43 | 88° | 10 | 0.437 | 21500 |
| | | | 60.00 | C5 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2000C5-03 | 50.00 | 100.56 | 131.00 | 64.00 | | 0.43 | 88° | 10 | 0.662 | 21500 |
| | | | 60.00 | C6 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2000C6-03 | 63.00 | 102.56 | 141.00 | 64.00 | | 0.43 | 88° | 10 | 1.000 | 21500 |
| 21.00 | 04C | 04P | 63.00 | C4 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2100C4-03 | 40.00 | 103.56 | 128.00 | 66.00 | | 0.43 | 88° | 10 | 0.400 | 21500 |
| | | | 63.00 | C5 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2100C5-03 | 50.00 | 103.56 | 134.00 | 66.00 | | 0.43 | 88° | 10 | 0.673 | 21500 |
| | | | 63.00 | C6 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2100C6-03 | 63.00 | 105.56 | 144.00 | 66.00 | | 0.43 | 88° | 10 | 1.012 | 21500 |
| 22.00 | 04C | 04P | 66.00 | C4 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2200C4-03 | 40.00 | 106.55 | 131.00 | 69.00 | | 0.44 | 88° | 10 | 0.438 | 21500 |
| | | | 66.00 | C5 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2200C5-03 | 50.00 | 106.55 | 137.00 | 69.00 | | 0.44 | 88° | 10 | 0.688 | 21500 |
| | | | 66.00 | C6 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2200C6-03 | 63.00 | 108.55 | 147.00 | 69.00 | | 0.44 | 88° | 10 | 1.029 | 21500 |
| 23.00 | 04C | 04P | 69.00 | C4 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2300C4-03 | 40.00 | 110.54 | 135.00 | 72.00 | | 0.45 | 88° | 10 | 0.480 | 21500 |
| | | | 69.00 | C5 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2300C5-03 | 50.00 | 110.54 | 141.00 | 72.00 | | 0.45 | 88° | 10 | 0.711 | 21500 |
| | | | 69.00 | C6 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2300C6-03 | 63.00 | 112.54 | 151.00 | 72.00 | | 0.45 | 88° | 10 | 1.048 | 21500 |
| 24.00 | 05C | 05P | 72.00 | C4 | 1.10 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2400C4-03 | 40.00 | 114.49 | 139.00 | 76.00 | | 0.50 | 88° | 10 | 0.505 | 16000 |
| | | | 72.00 | C5 | 1.10 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2400C5-03 | 50.00 | 114.49 | 145.00 | 76.00 | | 0.50 | 88° | 10 | 0.730 | 16000 |
| | | | 72.00 | C6 | 1.10 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2400C6-03 | 63.00 | 116.49 | 155.00 | 76.00 | | 0.50 | 88° | 10 | 1.070 | 16000 |

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15



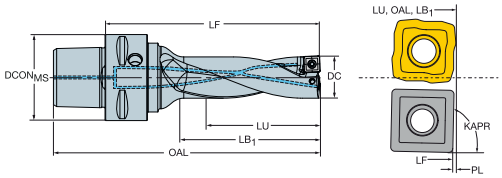
SANDVIK Coromant

# Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

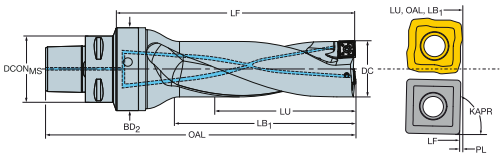
**Coromant Capto®**

DSGN

1




2




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | BD2 | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.00 | 05C | 05P | 75.00 | C4 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2500C4-03 | 40.00 | 118.48 | 143.00 | 79.00 | | 0.51 | 88° | 10 | 0.526 | 16000 |
| | | | 75.00 | C5 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2500C5-03 | 50.00 | 118.48 | 149.00 | 79.00 | | 0.51 | 88° | 10 | 0.760 | 16000 |
| | | | 75.00 | C6 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2500C6-03 | 63.00 | 120.48 | 159.00 | 79.00 | | 0.51 | 88° | 10 | 1.099 | 16000 |
| 26.00 | 05C | 05P | 78.00 | C4 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2600C4-03 | 40.00 | 121.47 | 146.00 | 81.00 | | 0.52 | 88° | 10 | 0.596 | 16000 |
| | | | 78.00 | C5 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2600C5-03 | 50.00 | 121.47 | 152.00 | 81.00 | | 0.52 | 88° | 10 | 0.822 | 16000 |
| | | | 78.00 | C6 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2600C6-03 | 63.00 | 123.47 | 162.00 | 81.00 | | 0.52 | 88° | 10 | 1.165 | 16000 |
| 27.00 | 05C | 05P | 81.00 | C4 | 0.70 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2700C4-03 | 40.00 | 124.46 | 149.00 | 84.00 | | 0.53 | 88° | 10 | 0.623 | 16000 |
| | | | 81.00 | C5 | 0.70 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2700C5-03 | 50.00 | 124.46 | 155.00 | 84.00 | | 0.53 | 88° | 10 | 0.851 | 16000 |
| | | | 81.00 | C6 | 0.70 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2700C6-03 | 63.00 | 126.46 | 165.00 | 84.00 | | 0.53 | 88° | 10 | 1.188 | 16000 |
| 28.00 | 05C | 05P | 84.00 | C4 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2800C4-03 | 40.00 | 128.46 | 153.00 | 87.00 | | 0.53 | 88° | 10 | 0.665 | 16000 |
| | | | 84.00 | C5 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2800C5-03 | 50.00 | 128.46 | 159.00 | 87.00 | | 0.53 | 88° | 10 | 0.897 | 16000 |
| | | | 84.00 | C6 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2800C6-03 | 63.00 | 130.46 | 169.00 | 87.00 | | 0.53 | 88° | 10 | 1.229 | 16000 |
| 29.00 | 05C | 05P | 87.00 | C4 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2900C4-03 | 40.00 | 131.45 | 156.00 | 90.00 | | 0.54 | 88° | 10 | 0.696 | 16000 |
| | | | 87.00 | C5 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2900C5-03 | 50.00 | 131.45 | 162.00 | 90.00 | | 0.54 | 88° | 10 | 0.930 | 16000 |
| | | | 87.00 | C6 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D2900C6-03 | 63.00 | 133.45 | 172.00 | 90.00 | | 0.54 | 88° | 10 | 1.264 | 16000 |
| 30.00 | 06C | 06P | 90.00 | C4 | 1.12 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3000C4-03 | 40.00 | 136.41 | 161.00 | 94.00 | | 0.58 | 88° | 10 | 0.679 | 16000 |
| | | | 90.00 | C5 | 1.12 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3000C5-03 | 50.00 | 136.41 | 167.00 | 94.00 | | 0.58 | 88° | 10 | 0.920 | 16000 |
| | | | 90.00 | C6 | 1.12 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3000C6-03 | 63.00 | 138.41 | 177.00 | 94.00 | | 0.58 | 88° | 10 | 1.220 | 16000 |
| 31.00 | 06C | 06P | 93.00 | C5 | 0.99 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3100C5-03 | 50.00 | 140.40 | 171.00 | 97.00 | | 0.59 | 88° | 10 | 0.998 | 16000 |
| | | | 93.00 | C6 | 0.99 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3100C6-03 | 63.00 | 142.40 | 181.00 | 97.00 | | 0.59 | 88° | 10 | 1.350 | 16000 |
| 32.00 | 06C | 06P | 96.00 | C5 | 0.87 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3200C5-03 | 50.00 | 143.39 | 174.00 | 100.00 | | 0.60 | 88° | 10 | 1.020 | 16000 |
| | | | 96.00 | C6 | 0.87 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3200C6-03 | 63.00 | 145.39 | 184.00 | 100.00 | | 0.60 | 88° | 10 | 1.360 | 16000 |
| 33.00 | 06C | 06P | 99.00 | C5 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3300C5-03 | 50.00 | 147.38 | 178.00 | 103.00 | | 0.61 | 88° | 10 | 1.040 | 16000 |
| | | | 99.00 | C6 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3300C6-03 | 63.00 | 149.38 | 188.00 | 103.00 | | 0.61 | 88° | 10 | 1.429 | 16000 |
| 34.00 | 06C | 06P | 102.00 | C5 | 0.62 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3400C5-03 | 50.00 | 150.37 | 181.00 | 106.00 | | 0.62 | 88° | 10 | 1.060 | 16000 |
| | | | 102.00 | C6 | 0.62 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3400C6-03 | 63.00 | 152.37 | 191.00 | 106.00 | | 0.62 | 88° | 10 | 1.465 | 16000 |
| 35.00 | 06C | 06P | 105.00 | C5 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3500C5-03 | 50.00 | 154.37 | 185.00 | 109.00 | | 0.62 | 88° | 10 | 1.160 | 16000 |
| | | | 105.00 | C6 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3500C6-03 | 63.00 | 156.37 | 195.00 | 109.00 | | 0.62 | 88° | 10 | 1.519 | 16000 |
| 36.00 | 07C | 07P | 108.00 | C5 | 1.38 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3600C5-03 | 50.00 | 158.32 | 189.00 | 112.00 | | 0.67 | 88° | 10 | 1.175 | 16000 |
| | | | 108.00 | C6 | 1.38 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3600C6-03 | 63.00 | 160.32 | 199.00 | 112.00 | | 0.67 | 88° | 10 | 1.516 | 16000 |
| 37.00 | 07C | 07P | 111.00 | C5 | 1.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3700C5-03 | 50.00 | 161.31 | 192.00 | 115.00 | | 0.68 | 88° | 10 | 1.213 | 16000 |
| | | | 111.00 | C6 | 1.25 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3700C6-03 | 63.00 | 163.31 | 202.00 | 115.00 | | 0.68 | 88° | 10 | 1.560 | 16000 |
| 38.00 | 07C | 07P | 114.00 | C5 | 1.13 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3800C5-03 | 50.00 | 165.31 | 196.00 | 118.00 | | 0.68 | 88° | 10 | 1.240 | 16000 |
| | | | 114.00 | C6 | 1.13 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3800C6-03 | 63.00 | 167.31 | 206.00 | 118.00 | | 0.68 | 88° | 10 | 1.630 | 16000 |
| 39.00 | 07C | 07P | 117.00 | C5 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3900C5-03 | 50.00 | 168.30 | 199.00 | 121.00 | | 0.69 | 88° | 10 | 1.305 | 16000 |
| | | | 117.00 | C6 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D3900C6-03 | 63.00 | 170.30 | 209.00 | 121.00 | | 0.69 | 88° | 10 | 1.643 | 16000 |
| 40.00 | 07C | 07P | 120.00 | C5 | 0.88 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D4000C5-03 | 50.00 | 172.29 | 203.00 | 124.00 | | 0.70 | 88° | 10 | 1.370 | 16000 |
| | | | 120.00 | C6 | 0.88 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D4000C6-03 | 63.00 | 174.29 | 213.00 | 124.00 | | 0.70 | 88° | 10 | 1.716 | 16000 |
| 41.00 | 07C | 07P | 123.00 | C5 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D4100C5-03 | 50.00 | 176.28 | 207.00 | 127.00 | | 0.71 | 88° | 10 | 1.448 | 16000 |
| | | | 123.00 | C6 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D4100C6-03 | 63.00 | 178.28 | 217.00 | 127.00 | | 0.71 | 88° | 10 | 1.800 | 16000 |
| 42.00 | 07C | 07P | 126.00 | C5 | 0.63 | 0.00 | 0.25 | 2 | 880-D4200C5-03M1 | 50.00 | 199.27 | 230.00 | 130.00 | 62.50 | 0.72 | 88° | 10 | 2.110 | 16000 |
| | | | 126.00 | C6 | 0.63 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D4200C6-03M1 | 63.00 | 199.27 | 238.00 | 130.00 | | 0.72 | 88° | 10 | 2.418 | 16000 |
| 43.00 | 07C | 07P | 129.00 | C5 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 2 | 880-D4300C5-03M1 | 50.00 | 203.30 | 234.00 | 133.00 | 62.50 | 0.69 | 88° | 10 | 2.139 | 16000 |
| | | | 129.00 | C6 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 1 | 880-D4300C6-03M1 | 63.00 | 203.30 | 242.00 | 133.00 | | 0.69 | 88° | 10 | 2.458 | 16000 |

| DC | | Комплектующие Винт пластины |
|---|---|---|
| 12.70-16.00 | 01-02 | 5513 020-28 |
| 16.50-19.50 | 03 | 5513 020-33 |
| 20.00-23.00 | 04 | 5513 020-58 |
| 24.00-29.00 | 05 | 5513 020-57 |
| 30.00-42.00 | 06-07 | 416.1-833 |

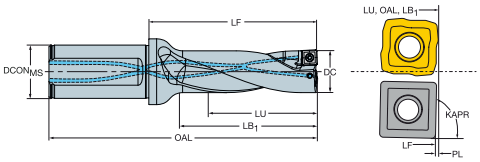
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

# Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
| 12.00 | 01C | 01P | 24.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1200L20-02 | 20.00 | 38.61 | 89.00 | 27.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.189 | 33000 |
| | | | 36.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1200L20-03 | 20.00 | 50.61 | 101.00 | 39.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.200 | 33000 |
| 12.50 | 01C | 01P | 25.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1250L20-02 | 20.00 | 40.61 | 91.00 | 28.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.200 | 33000 |
| | | | 38.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1250L20-03 | 20.00 | 52.61 | 103.00 | 40.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.198 | 33000 |
| 12.70 | 01C | 01P | 25.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1270L20-02 | 20.00 | 40.61 | 91.00 | 28.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.200 | 33000 |
| | | | 38.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1270L20-03 | 20.00 | 53.61 | 104.00 | 41.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.200 | 33000 |
| 13.00 | 01C | 01P | 26.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1300L20-02 | 20.00 | 41.61 | 92.00 | 29.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.194 | 33000 |
| | | | 39.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1300L20-03 | 20.00 | 54.61 | 105.00 | 42.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.202 | 33000 |
| 13.50 | 01C | 01P | 27.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1350L20-02 | 20.00 | 42.61 | 93.00 | 30.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.200 | 33000 |
| | | | 41.00 | 20 | 0.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D1350L20-03 | 20.00 | 55.61 | 106.00 | 43.00 | 0.38 | 79° | 10 | 0.204 | 33000 |
| 14.00 | 02C | 02P | 28.00 | 20 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D1400L20-02 | 20.00 | 43.67 | 94.00 | 31.00 | 0.32 | 88° | 10 | 0.200 | 33000 |
| | | | 42.00 | 20 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D1400L20-03 | 20.00 | 57.67 | 108.00 | 45.00 | 0.32 | 88° | 10 | 0.211 | 33000 |
| 14.50 | 02C | 02P | 29.00 | 20 | 0.45 | 0.00 | 0.25 | 880-D1450L20-02 | 20.00 | 45.67 | 96.00 | 32.00 | 0.32 | 88° | 10 | 0.210 | 33000 |
| | | | 44.00 | 20 | 0.45 | 0.00 | 0.25 | 880-D1450L20-03 | 20.00 | 59.67 | 110.00 | 46.00 | 0.32 | 88° | 10 | 0.217 | 33000 |
| 15.00 | 02C | 02P | 30.00 | 20 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D1500L20-02 | 20.00 | 46.67 | 97.00 | 33.00 | 0.32 | 88° | 10 | 0.212 | 33000 |
| | | | 45.00 | 20 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D1500L20-03 | 20.00 | 61.67 | 112.00 | 48.00 | 0.32 | 88° | 10 | 0.210 | 33000 |
| 15.50 | 02C | 02P | 31.00 | 20 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1550L20-02 | 20.00 | 48.66 | 99.00 | 35.00 | 0.33 | 88° | 10 | 0.208 | 33000 |
| | | | 47.00 | 20 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1550L20-03 | 20.00 | 63.66 | 114.00 | 50.00 | 0.33 | 88° | 10 | 0.225 | 33000 |
| 16.00 | 02C | 02P | 32.00 | 20 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1600L20-02 | 20.00 | 50.66 | 101.00 | 36.00 | 0.33 | 88° | 10 | 0.215 | 33000 |
| | | | 48.00 | 20 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1600L20-03 | 20.00 | 65.66 | 116.00 | 51.00 | 0.33 | 88° | 10 | 0.229 | 33000 |
| 16.50 | 03C | 03P | 33.00 | 20 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D1650L20-02 | 20.00 | 51.63 | 102.00 | 37.00 | 0.36 | 88° | 10 | 0.224 | 33000 |
| | | | 50.00 | 20 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D1650L20-03 | 20.00 | 67.63 | 118.00 | 53.00 | 0.36 | 88° | 10 | 0.235 | 30000 |
| 17.00 | 03C | 03P | 34.00 | 20 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D1700L20-02 | 20.00 | 52.63 | 103.00 | 38.00 | 0.36 | 88° | 10 | 0.225 | 33000 |
| | | | 51.00 | 20 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D1700L20-03 | 20.00 | 68.63 | 119.00 | 54.00 | 0.36 | 88° | 10 | 0.232 | 30000 |
| 17.50 | 03C | 03P | 35.00 | 25 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D1750L25-02 | 25.00 | 54.62 | 111.00 | 39.00 | 0.37 | 88° | 10 | 0.347 | 33000 |
| | | | 53.00 | 25 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D1750L25-03 | 25.00 | 71.62 | 128.00 | 56.00 | 0.37 | 88° | 10 | 0.362 | 30000 |
| 18.00 | 03C | 03P | 36.00 | 25 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D1800L25-02 | 25.00 | 55.62 | 112.00 | 40.00 | 0.37 | 88° | 10 | 0.352 | 33000 |
| | | | 54.00 | 25 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D1800L25-03 | 25.00 | 72.62 | 129.00 | 57.00 | 0.37 | 88° | 10 | 0.363 | 30000 |
| 18.50 | 03C | 03P | 37.00 | 25 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D1850L25-02 | 25.00 | 56.62 | 113.00 | 41.00 | 0.37 | 88° | 10 | 0.354 | 33000 |
| | | | 56.00 | 25 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D1850L25-03 | 25.00 | 74.62 | 131.00 | 59.00 | 0.37 | 88° | 10 | 0.369 | 30000 |
| 19.00 | 03C | 03P | 38.00 | 25 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1900L25-02 | 25.00 | 57.61 | 114.00 | 42.00 | 0.38 | 88° | 10 | 0.359 | 33000 |
| | | | 57.00 | 25 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1900L25-03 | 25.00 | 75.61 | 132.00 | 60.00 | 0.38 | 88° | 10 | 0.375 | 30000 |
| 19.50 | 03C | 03P | 39.00 | 25 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1950L25-02 | 25.00 | 59.61 | 116.00 | 43.00 | 0.38 | 88° | 10 | 0.371 | 33000 |
| | | | 59.00 | 25 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D1950L25-03 | 25.00 | 78.61 | 135.00 | 62.00 | 0.38 | 88° | 10 | 0.387 | 30000 |
| 20.00 | 04C | 04P | 40.00 | 25 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 880-D2000L25-02 | 25.00 | 60.56 | 117.00 | 44.00 | 0.43 | 88° | 10 | 0.367 | 21500 |
| | | | 60.00 | 25 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 880-D2000L25-03 | 25.00 | 80.56 | 137.00 | 64.00 | 0.43 | 88° | 10 | 0.340 | 21500 |
| 20.50 | 04C | 04P | 62.00 | 25 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 880-D2050L25-03 | 25.00 | 81.56 | 138.00 | 65.00 | 0.43 | 88° | 10 | 0.392 | 21500 |
| 20.90 | 04C | 04P | 63.00 | 25 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 880-D2090L25-03 | 25.00 | 83.56 | 140.00 | 66.00 | 0.43 | 88° | 10 | 0.412 | 21500 |
| 21.00 | 04C | 04P | 42.00 | 25 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 880-D2100L25-02 | 25.00 | 63.56 | 120.00 | 46.00 | 0.43 | 88° | 10 | 0.382 | 21500 |
| | | | 63.00 | 25 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 880-D2100L25-03 | 25.00 | 83.56 | 140.00 | 66.00 | 0.43 | 88° | 10 | 0.396 | 21500 |
| 21.50 | 04C | 04P | 65.00 | 25 | 0.70 | 0.00 | 0.25 | 880-D2150L25-03 | 25.00 | 85.55 | 142.00 | 68.00 | 0.44 | 88° | 10 | 0.404 | 21500 |
| 22.00 | 04C | 04P | 44.00 | 25 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D2200L25-02 | 25.00 | 65.55 | 122.00 | 48.00 | 0.44 | 88° | 10 | 0.367 | 21500 |
| | | | 66.00 | 25 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D2200L25-03 | 25.00 | 86.55 | 143.00 | 69.00 | 0.44 | 88° | 10 | 0.423 | 21500 |
| 22.50 | 04C | 04P | 68.00 | 25 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D2250L25-03 | 25.00 | 89.54 | 146.00 | 71.00 | 0.45 | 88° | 10 | 0.432 | 21500 |
| 23.00 | 04C | 04P | 46.00 | 25 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D2300L25-02 | 25.00 | 68.54 | 125.00 | 50.00 | 0.45 | 88° | 10 | 0.403 | 21500 |
| | | | 69.00 | 25 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D2300L25-03 | 25.00 | 90.54 | 147.00 | 72.00 | 0.45 | 88° | 10 | 0.448 | 21500 |
| 23.50 | 04C | 04P | 71.00 | 25 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D2350L25-03 | 25.00 | 92.54 | 149.00 | 74.00 | 0.45 | 88° | 10 | 0.443 | 21500 |
| 23.90 | 04C | 04P | 72.00 | 25 | 0.30 | 0.00 | 0.25 | 880-D2390L25-03 | 25.00 | 94.53 | 151.00 | 76.00 | 0.46 | 88° | 10 | 0.465 | 21500 |
| 24.00 | 05C | 05P | 48.00 | 25 | 1.10 | 0.00 | 0.25 | 880-D2400L25-02 | 25.00 | 70.49 | 127.00 | 52.00 | 0.50 | 88° | 10 | 0.340 | 16000 |
| | | | 72.00 | 25 | 1.10 | 0.00 | 0.25 | 880-D2400L25-03 | 25.00 | 94.49 | 151.00 | 76.00 | 0.50 | 88° | 10 | 0.400 | 16000 |
| 24.50 | 05C | 05P | 74.00 | 25 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 880-D2450L25-03 | 25.00 | 96.49 | 153.00 | 77.00 | 0.50 | 88° | 10 | 0.480 | 16000 |
| 25.00 | 05C | 05P | 50.00 | 25 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 880-D2500L25-02 | 25.00 | 73.48 | 130.00 | 54.00 | 0.51 | 88° | 10 | 0.400 | 16000 |
| | | | 75.00 | 25 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 880-D2500L25-03 | 25.00 | 98.48 | 155.00 | 79.00 | 0.51 | 88° | 10 | 0.460 | 16000 |

J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

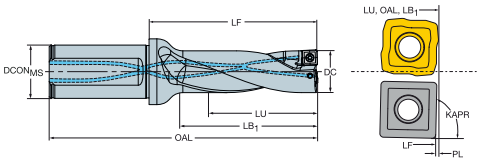


SANDVIK Coromant

# Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | 05C | 05P | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.50 | 05C | 05P | 77.00 | 25 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 880-D2550L25-03 | 25.00 | 99.48 | 156.00 | 80.00 | 0.51 | 88° | 10 | 0.501 | 16000 |
| 26.00 | 05C | 05P | 52.00 | 32 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 880-D2600L32-02 | 32.00 | 76.47 | 137.00 | 56.00 | 0.52 | 88° | 10 | 0.650 | 16000 |
| | | | 78.00 | 32 | 0.90 | 0.00 | 0.25 | 880-D2600L32-03 | 32.00 | 101.47 | 162.00 | 81.00 | 0.52 | 88° | 10 | 0.700 | 16000 |
| 26.40 | 05C | 05P | 79.00 | 32 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 880-D2640L32-03 | 32.00 | 103.47 | 164.00 | 83.00 | 0.52 | 88° | 10 | 0.707 | 16000 |
| 26.50 | 05C | 05P | 80.00 | 32 | 0.80 | 0.00 | 0.25 | 880-D2650L32-03 | 32.00 | 103.47 | 164.00 | 83.00 | 0.52 | 88° | 10 | 0.717 | 16000 |
| 27.00 | 05C | 05P | 54.00 | 32 | 0.70 | 0.00 | 0.25 | 880-D2700L32-02 | 32.00 | 78.46 | 139.00 | 58.00 | 0.53 | 88° | 10 | 0.669 | 16000 |
| | | | 81.00 | 32 | 0.70 | 0.00 | 0.25 | 880-D2700L32-03 | 32.00 | 104.46 | 165.00 | 84.00 | 0.53 | 88° | 10 | 0.724 | 16000 |
| 27.50 | 05C | 05P | 83.00 | 32 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D2750L32-03 | 32.00 | 107.46 | 168.00 | 86.00 | 0.53 | 88° | 10 | 0.761 | 16000 |
| 28.00 | 05C | 05P | 56.00 | 32 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D2800L32-02 | 32.00 | 81.46 | 142.00 | 60.00 | 0.53 | 88° | 10 | 0.693 | 16000 |
| | | | 84.00 | 32 | 0.60 | 0.00 | 0.25 | 880-D2800L32-03 | 32.00 | 108.46 | 169.00 | 87.00 | 0.53 | 88° | 10 | 0.755 | 16000 |
| 28.50 | 05C | 05P | 86.00 | 32 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D2850L32-03 | 32.00 | 110.45 | 171.00 | 89.00 | 0.54 | 88° | 10 | 0.770 | 16000 |
| 29.00 | 05C | 05P | 58.00 | 32 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D2900L32-02 | 32.00 | 83.45 | 144.00 | 62.00 | 0.54 | 88° | 10 | 0.710 | 16000 |
| | | | 87.00 | 32 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D2900L32-03 | 32.00 | 111.45 | 172.00 | 90.00 | 0.54 | 88° | 10 | 0.784 | 16000 |
| 29.40 | 05C | 05P | 88.00 | 32 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D2940L32-03 | 32.00 | 114.44 | 175.00 | 92.00 | 0.55 | 88° | 10 | 0.845 | 16000 |
| 29.50 | 05C | 05P | 89.00 | 32 | 0.40 | 0.00 | 0.25 | 880-D2950L32-03 | 32.00 | 114.44 | 175.00 | 92.00 | 0.55 | 88° | 10 | 0.809 | 16000 |
| 30.00 | 06C | 06P | 60.00 | 32 | 1.12 | 0.00 | 0.25 | 880-D3000L32-02 | 32.00 | 86.41 | 147.00 | 64.00 | 0.58 | 88° | 10 | 0.699 | 16000 |
| | | | 90.00 | 32 | 1.12 | 0.00 | 0.25 | 880-D3000L32-03 | 32.00 | 116.41 | 177.00 | 94.00 | 0.58 | 88° | 10 | 0.790 | 16000 |
| 30.50 | 06C | 06P | 92.00 | 32 | 1.05 | 0.00 | 0.25 | 880-D3050L32-03 | 32.00 | 117.40 | 178.00 | 95.00 | 0.59 | 88° | 10 | 0.800 | 16000 |
| 31.00 | 06C | 06P | 62.00 | 40 | 0.99 | 0.00 | 0.25 | 880-D3100L40-02 | 40.00 | 89.40 | 160.00 | 66.00 | 0.59 | 88° | 10 | 1.136 | 16000 |
| | | | 93.00 | 40 | 0.99 | 0.00 | 0.25 | 880-D3100L40-03 | 40.00 | 120.40 | 191.00 | 97.00 | 0.59 | 88° | 10 | 1.210 | 16000 |
| 31.50 | 06C | 06P | 95.00 | 40 | 0.93 | 0.00 | 0.25 | 880-D3150L40-03 | 40.00 | 121.39 | 192.00 | 98.00 | 0.60 | 88° | 10 | 1.230 | 16000 |
| 32.00 | 06C | 06P | 64.00 | 40 | 0.87 | 0.00 | 0.25 | 880-D3200L40-02 | 40.00 | 91.39 | 162.00 | 68.00 | 0.60 | 88° | 10 | 1.156 | 16000 |
| | | | 96.00 | 40 | 0.87 | 0.00 | 0.25 | 880-D3200L40-03 | 40.00 | 123.39 | 194.00 | 100.00 | 0.60 | 88° | 10 | 1.252 | 16000 |
| 32.50 | 06C | 06P | 98.00 | 40 | 0.81 | 0.00 | 0.25 | 880-D3250L40-03 | 40.00 | 125.39 | 196.00 | 101.00 | 0.60 | 88° | 10 | 1.278 | 16000 |
| 33.00 | 06C | 06P | 66.00 | 40 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 880-D3300L40-02 | 40.00 | 94.38 | 165.00 | 70.00 | 0.61 | 88° | 10 | 1.200 | 16000 |
| | | | 99.00 | 40 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 880-D3300L40-03 | 40.00 | 127.38 | 198.00 | 103.00 | 0.61 | 88° | 10 | 1.303 | 16000 |
| 33.50 | 06C | 06P | 101.00 | 40 | 0.68 | 0.00 | 0.25 | 880-D3350L40-03 | 40.00 | 129.38 | 200.00 | 105.00 | 0.61 | 88° | 10 | 1.317 | 16000 |
| 34.00 | 06C | 06P | 68.00 | 40 | 0.62 | 0.00 | 0.25 | 880-D3400L40-02 | 40.00 | 97.37 | 168.00 | 73.00 | 0.62 | 88° | 10 | 1.227 | 16000 |
| | | | 102.00 | 40 | 0.62 | 0.00 | 0.25 | 880-D3400L40-03 | 40.00 | 130.37 | 201.00 | 106.00 | 0.62 | 88° | 10 | 1.340 | 16000 |
| 34.50 | 06C | 06P | 104.00 | 40 | 0.56 | 0.00 | 0.25 | 880-D3450L40-03 | 40.00 | 133.37 | 204.00 | 108.00 | 0.62 | 88° | 10 | 1.380 | 16000 |
| 35.00 | 06C | 06P | 70.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D3500L40-02 | 40.00 | 100.37 | 171.00 | 75.00 | 0.62 | 88° | 10 | 1.270 | 16000 |
| | | | 105.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D3500L40-03 | 40.00 | 134.37 | 205.00 | 109.00 | 0.62 | 88° | 10 | 1.400 | 16000 |
| 35.50 | 06C | 06P | 107.00 | 40 | 0.44 | 0.00 | 0.25 | 880-D3550L40-03 | 40.00 | 136.36 | 207.00 | 111.00 | 0.63 | 88° | 10 | 1.415 | 16000 |
| 36.00 | 07C | 07P | 72.00 | 40 | 1.38 | 0.00 | 0.25 | 880-D3600L40-02 | 40.00 | 103.32 | 174.00 | 77.00 | 0.67 | 88° | 10 | 1.280 | 16000 |
| | | | 108.00 | 40 | 1.38 | 0.00 | 0.25 | 880-D3600L40-03 | 40.00 | 138.32 | 209.00 | 112.00 | 0.67 | 88° | 10 | 1.397 | 16000 |
| 37.00 | 07C | 07P | 74.00 | 40 | 1.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D3700L40-02 | 40.00 | 104.31 | 175.00 | 78.00 | 0.68 | 88° | 10 | 1.300 | 16000 |
| | | | 111.00 | 40 | 1.25 | 0.00 | 0.25 | 880-D3700L40-03 | 40.00 | 141.31 | 212.00 | 115.00 | 0.68 | 88° | 10 | 1.446 | 16000 |
| 38.00 | 07C | 07P | 76.00 | 40 | 1.13 | 0.00 | 0.25 | 880-D3800L40-02 | 40.00 | 107.31 | 178.00 | 80.00 | 0.68 | 88° | 10 | 1.349 | 16000 |
| | | | 114.00 | 40 | 1.13 | 0.00 | 0.25 | 880-D3800L40-03 | 40.00 | 145.31 | 216.00 | 118.00 | 0.68 | 88° | 10 | 1.480 | 16000 |
| 39.00 | 07C | 07P | 78.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 880-D3900L40-02 | 40.00 | 109.30 | 180.00 | 82.00 | 0.69 | 88° | 10 | 1.366 | 16000 |
| | | | 117.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.25 | 880-D3900L40-03 | 40.00 | 148.30 | 219.00 | 121.00 | 0.69 | 88° | 10 | 1.535 | 16000 |
| 40.00 | 07C | 07P | 80.00 | 40 | 0.88 | 0.00 | 0.25 | 880-D4000L40-02 | 40.00 | 112.29 | 183.00 | 84.00 | 0.70 | 88° | 10 | 1.413 | 16000 |
| | | | 120.00 | 40 | 0.88 | 0.00 | 0.25 | 880-D4000L40-03 | 40.00 | 152.29 | 223.00 | 124.00 | 0.70 | 88° | 10 | 1.603 | 16000 |
| 41.00 | 07C | 07P | 82.00 | 40 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 880-D4100L40-02 | 40.00 | 116.28 | 187.00 | 87.00 | 0.71 | 88° | 10 | 1.480 | 16000 |
| | | | 123.00 | 40 | 0.75 | 0.00 | 0.25 | 880-D4100L40-03 | 40.00 | 156.28 | 227.00 | 127.00 | 0.71 | 88° | 10 | 1.690 | 16000 |
| 42.00 | 07C | 07P | 84.00 | 40 | 0.63 | 0.00 | 0.25 | 880-D4200L40-02 | 40.00 | 118.27 | 189.00 | 89.00 | 0.72 | 88° | 10 | 1.505 | 16000 |
| | | | 126.00 | 40 | 0.63 | 0.00 | 0.25 | 880-D4200L40-03 | 40.00 | 159.27 | 230.00 | 130.00 | 0.72 | 88° | 10 | 1.740 | 16000 |
| 43.00 | 07C | 07P | 86.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D4300L40-02 | 40.00 | 121.26 | 192.00 | 91.00 | 0.73 | 88° | 10 | 1.510 | 16000 |
| | | | 129.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.25 | 880-D4300L40-03 | 40.00 | 163.26 | 234.00 | 133.00 | 0.73 | 88° | 10 | 1.730 | 16000 |
| 44.00 | 08C | 08P | 88.00 | 40 | 1.50 | 0.00 | 0.28 | 880-D4400L40-02 | 40.00 | 123.23 | 194.00 | 93.00 | 0.76 | 88° | 10 | 1.510 | 15000 |
| | | | 132.00 | 40 | 1.50 | 0.00 | 0.28 | 880-D4400L40-03 | 40.00 | 166.23 | 237.00 | 136.00 | 0.76 | 88° | 10 | 1.720 | 15000 |
| 45.00 | 08C | 08P | 90.00 | 40 | 1.40 | 0.00 | 0.28 | 880-D4500L40-02 | 40.00 | 126.22 | 197.00 | 95.00 | 0.77 | 88° | 10 | 1.560 | 15000 |
| | | | 135.00 | 40 | 1.40 | 0.00 | 0.28 | 880-D4500L40-03 | 40.00 | 171.22 | 242.00 | 140.00 | 0.77 | 88° | 10 | 1.800 | 15000 |

J42

L2

J62

J35

N23

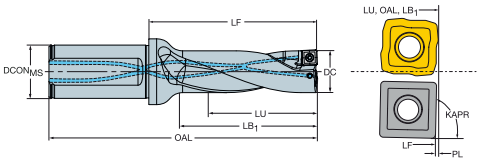
N6

N15

# Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

**С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | | | LU | CZC$_{MS}$ | ADJLX | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 46.00 | 08C | 08P | 92.00 | 40 | 1.30 | 0.00 | 0.28 | 880-D4600L40-02 | 40.00 | 129.22 | 200.00 | 97.00 | 0.78 | 88° | 10 | 1.610 | 15000 |
| | | | 138.00 | 40 | 1.30 | 0.00 | 0.28 | 880-D4600L40-03 | 40.00 | 175.22 | 246.00 | 143.00 | 0.78 | 88° | 10 | 1.881 | 15000 |
| 47.00 | 08C | 08P | 94.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.28 | 880-D4700L40-02 | 40.00 | 131.21 | 202.00 | 99.00 | 0.78 | 88° | 10 | 1.800 | 15000 |
| | | | 141.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.28 | 880-D4700L40-03 | 40.00 | 178.21 | 249.00 | 146.00 | 0.78 | 88° | 10 | 2.140 | 15000 |
| 48.00 | 08C | 08P | 96.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.28 | 880-D4800L40-02 | 40.00 | 134.20 | 205.00 | 101.00 | 0.79 | 88° | 10 | 1.925 | 15000 |
| | | | 144.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.28 | 880-D4800L40-03 | 40.00 | 182.20 | 253.00 | 149.00 | 0.79 | 88° | 10 | 2.235 | 15000 |
| 49.00 | 08C | 08P | 98.00 | 40 | 0.90 | 0.00 | 0.28 | 880-D4900L40-02 | 40.00 | 136.19 | 207.00 | 103.00 | 0.80 | 88° | 10 | 1.970 | 15000 |
| | | | 147.00 | 40 | 0.90 | 0.00 | 0.28 | 880-D4900L40-03 | 40.00 | 185.19 | 256.00 | 152.00 | 0.80 | 88° | 10 | 2.275 | 15000 |
| 50.00 | 08C | 08P | 100.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.28 | 880-D5000L40-02 | 40.00 | 139.18 | 210.00 | 105.00 | 0.81 | 88° | 10 | 2.031 | 15000 |
| | | | 150.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.28 | 880-D5000L40-03 | 40.00 | 189.18 | 260.00 | 155.00 | 0.81 | 88° | 10 | 2.430 | 15000 |
| 51.00 | 08C | 08P | 102.00 | 40 | 0.60 | 0.00 | 0.28 | 880-D5100L40-02 | 40.00 | 143.18 | 214.00 | 108.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.110 | 15000 |
| | | | 153.00 | 40 | 0.60 | 0.00 | 0.28 | 880-D5100L40-03 | 40.00 | 193.18 | 264.00 | 158.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.480 | 15000 |
| 52.00 | 08C | 08P | 104.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.28 | 880-D5200L40-02 | 40.00 | 145.17 | 216.00 | 110.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.180 | 15000 |
| | | | 156.00 | 40 | 0.50 | 0.00 | 0.28 | 880-D5200L40-03 | 40.00 | 196.17 | 267.00 | 161.00 | 0.82 | 88° | 10 | 2.595 | 15000 |
| 53.00 | 09C | 09P | 106.00 | 40 | 2.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D5300L40-02 | 40.00 | 148.12 | 219.00 | 112.00 | 0.87 | 88° | 10 | 2.307 | 5000 |
| | | | 159.00 | 40 | 2.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D5300L40-03 | 40.00 | 200.12 | 271.00 | 164.00 | 0.87 | 88° | 10 | 2.600 | 5000 |
| 54.00 | 09C | 09P | 108.00 | 40 | 1.90 | 0.00 | 0.30 | 880-D5400L40-02 | 40.00 | 150.11 | 221.00 | 114.00 | 0.88 | 88° | 10 | 2.380 | 5000 |
| | | | 162.00 | 40 | 1.90 | 0.00 | 0.30 | 880-D5400L40-03 | 40.00 | 203.11 | 274.00 | 167.00 | 0.88 | 88° | 10 | 2.714 | 5000 |
| 55.00 | 09C | 09P | 110.00 | 40 | 1.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D5500L40-02 | 40.00 | 153.10 | 224.00 | 116.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.349 | 5000 |
| | | | 165.00 | 40 | 1.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D5500L40-03 | 40.00 | 208.10 | 279.00 | 171.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.850 | 5000 |
| 56.00 | 09C | 09P | 112.00 | 40 | 1.60 | 0.00 | 0.30 | 880-D5600L40-02 | 40.00 | 156.10 | 227.00 | 118.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.451 | 5000 |
| | | | 168.00 | 40 | 1.60 | 0.00 | 0.30 | 880-D5600L40-03 | 40.00 | 212.10 | 283.00 | 174.00 | 0.89 | 88° | 10 | 2.977 | 5000 |
| 57.00 | 09C | 09P | 114.00 | 40 | 1.50 | 0.00 | 0.30 | 880-D5700L40-02 | 40.00 | 158.09 | 229.00 | 120.00 | 0.90 | 88° | 10 | 2.530 | 5000 |
| | | | 171.00 | 40 | 1.50 | 0.00 | 0.30 | 880-D5700L40-03 | 40.00 | 215.09 | 286.00 | 177.00 | 0.90 | 88° | 10 | 3.120 | 5000 |
| 58.00 | 09C | 09P | 116.00 | 40 | 1.40 | 0.00 | 0.30 | 880-D5800L40-02 | 40.00 | 161.08 | 232.00 | 122.00 | 0.91 | 88° | 10 | 2.650 | 5000 |
| | | | 174.00 | 40 | 1.40 | 0.00 | 0.30 | 880-D5800L40-03 | 40.00 | 219.08 | 290.00 | 180.00 | 0.91 | 88° | 10 | 3.593 | 5000 |
| 59.00 | 09C | 09P | 118.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.30 | 880-D5900L40-02 | 40.00 | 163.07 | 234.00 | 124.00 | 0.92 | 88° | 10 | 2.703 | 5000 |
| | | | 177.00 | 40 | 1.20 | 0.00 | 0.30 | 880-D5900L40-03 | 40.00 | 222.07 | 293.00 | 183.00 | 0.92 | 88° | 10 | 3.346 | 5000 |
| 60.00 | 09C | 09P | 120.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.30 | 880-D6000L40-02 | 40.00 | 166.06 | 237.00 | 126.00 | 0.93 | 88° | 10 | 2.820 | 5000 |
| | | | 180.00 | 40 | 1.10 | 0.00 | 0.30 | 880-D6000L40-03 | 40.00 | 226.06 | 297.00 | 186.00 | 0.93 | 88° | 10 | 3.570 | 5000 |
| 61.00 | 09C | 09P | 122.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D6100L40-02 | 40.00 | 170.06 | 241.00 | 129.00 | 0.93 | 88° | 10 | 3.032 | 5000 |
| | | | 183.00 | 40 | 1.00 | 0.00 | 0.30 | 880-D6100L40-03 | 40.00 | 231.06 | 302.00 | 190.00 | 0.93 | 88° | 10 | 4.039 | 5000 |
| 62.00 | 09C | 09P | 124.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.30 | 880-D6200L40-02 | 40.00 | 172.05 | 243.00 | 131.00 | 0.94 | 88° | 10 | 3.020 | 5000 |
| | | | 186.00 | 40 | 0.80 | 0.00 | 0.30 | 880-D6200L40-03 | 40.00 | 234.05 | 305.00 | 193.00 | 0.94 | 88° | 10 | 4.115 | 5000 |
| 63.00 | 09C | 09P | 126.00 | 40 | 0.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D6300L40-02 | 40.00 | 175.04 | 246.00 | 133.00 | 0.95 | 88° | 10 | 3.173 | 5000 |
| | | | 189.00 | 40 | 0.70 | 0.00 | 0.30 | 880-D6300L40-03 | 40.00 | 238.04 | 309.00 | 196.00 | 0.95 | 88° | 10 | 4.300 | 5000 |

| DC | | Комплектующие Винт пластины |
|---|---|---|
| 12.00-16.00 | 01-02 | 5513 020-28 |
| 16.50-19.50 | 03 | 5513 020-33 |
| 20.00-23.90 | 04 | 5513 020-58 |
| 24.00-28.50 | 05 | 5513 020-57 |
| 30.00-41.00 | 06-07 | 416.1-833 |
| 44.00-63.00 | 08-09 | 416.1-834 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

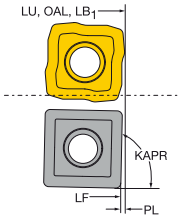
J42 L2 J62 J35 N23 N6 N15

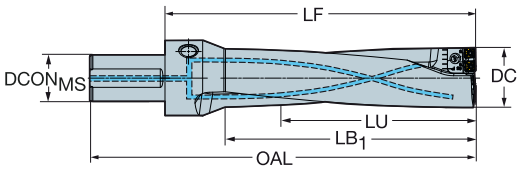


SANDVIK Coromant

# Свёрла CoroDrill® 880 со сменными пластинами

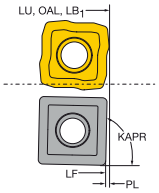
## Внутренний подвод СОЖ

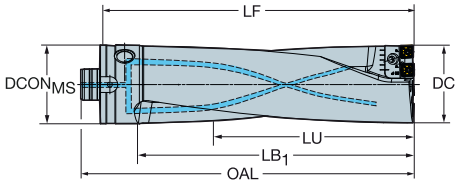



### С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766

| DC | C | I | I | P | LU | CZC$_{MS}$ | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 65.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 207.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0650L50-03 | 50.00 | 275.70 | 357.00 | 212.77 | 1.30 | 88° | 10 | 8.495 | 5000 |
| | | | | | 276.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0650L50-04 | 50.00 | 344.70 | 426.00 | 281.77 | 1.30 | 88° | 10 | 10.125 | 5000 |
| 66.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 207.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0660L50-03 | 50.00 | 275.70 | 357.00 | 212.77 | 1.30 | 88° | 10 | 8.470 | 5000 |
| | | | | | 276.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0660L50-04 | 50.00 | 344.70 | 426.00 | 281.77 | 1.30 | 88° | 10 | 7.900 | 5000 |
| 67.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 207.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0670L50-03 | 50.00 | 275.70 | 357.00 | 212.77 | 1.30 | 88° | 10 | 7.105 | 5000 |
| | | | | | 276.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0670L50-04 | 50.00 | 344.70 | 426.00 | 281.77 | 1.30 | 88° | 10 | 7.900 | 5000 |
| 68.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 207.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0680L50-03 | 50.00 | 275.70 | 357.00 | 212.77 | 1.30 | 88° | 10 | 8.460 | 5000 |
| | | | | | 276.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0680L50-04 | 50.00 | 344.70 | 426.00 | 281.77 | 1.30 | 88° | 10 | 7.900 | 5000 |
| 69.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 207.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0690L50-03 | 50.00 | 275.70 | 357.00 | 212.77 | 1.30 | 88° | 10 | 8.460 | 5000 |
| | | | | | 276.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0690L50-04 | 50.00 | 344.70 | 426.00 | 281.77 | 1.30 | 88° | 10 | 7.900 | 5000 |
| 70.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 222.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0700L50-03 | 50.00 | 300.60 | 382.00 | 249.63 | 1.40 | 88° | 10 | 9.485 | 5000 |
| | | | | | 296.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0700L50-04 | 50.00 | 374.60 | 456.00 | 323.63 | 1.40 | 88° | 10 | 10.980 | 5000 |
| 71.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 222.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0710L50-03 | 50.00 | 300.60 | 382.00 | 249.63 | 1.40 | 88° | 10 | 9.450 | 5000 |
| | | | | | 296.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0710L50-04 | 50.00 | 374.60 | 456.00 | 323.63 | 1.40 | 88° | 10 | 11.217 | 5000 |
| 72.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 222.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0720L50-03 | 50.00 | 300.60 | 382.00 | 249.63 | 1.40 | 88° | 10 | 9.515 | 5000 |
| | | | | | 296.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0720L50-04 | 50.00 | 374.60 | 456.00 | 323.63 | 1.40 | 88° | 10 | 11.320 | 5000 |
| 73.00 | 06C | 06P | 06P | 06P | 222.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0730L50-03 | 50.00 | 300.60 | 382.00 | 249.63 | 1.40 | 88° | 10 | 9.400 | 5000 |
| | | | | | 296.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0730L50-04 | 50.00 | 374.60 | 456.00 | 323.63 | 1.40 | 88° | 10 | 11.370 | 5000 |
| 74.00 | 06C | 06P | 07P | 07P | 222.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0740L50-03 | 50.00 | 300.60 | 382.00 | 249.63 | 1.40 | 88° | 10 | 9.350 | 5000 |
| | | | | | 296.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0740L50-04 | 50.00 | 374.60 | 456.00 | 323.63 | 1.40 | 88° | 10 | 11.275 | 5000 |
| 75.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 237.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0750L50-03 | 50.00 | 305.60 | 387.00 | 255.15 | 1.40 | 88° | 10 | 10.250 | 5000 |
| | | | | | 316.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0750L50-04 | 50.00 | 384.60 | 466.00 | 334.15 | 1.40 | 88° | 10 | 12.325 | 5000 |
| 76.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 237.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0760L50-03 | 50.00 | 305.60 | 387.00 | 255.15 | 1.40 | 88° | 10 | 10.700 | 5000 |
| | | | | | 316.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0760L50-04 | 50.00 | 384.60 | 466.00 | 334.15 | 1.40 | 88° | 10 | 12.250 | 5000 |
| 77.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 237.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0770L50-03 | 50.00 | 305.60 | 387.00 | 255.15 | 1.40 | 88° | 10 | 10.700 | 5000 |
| | | | | | 316.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0770L50-04 | 50.00 | 384.60 | 466.00 | 334.15 | 1.40 | 88° | 10 | 12.268 | 5000 |
| 78.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 237.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0780L50-03 | 50.00 | 305.60 | 387.00 | 255.15 | 1.40 | 88° | 10 | 10.700 | 5000 |
| | | | | | 316.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0780L50-04 | 50.00 | 384.60 | 466.00 | 334.15 | 1.40 | 88° | 10 | 12.385 | 5000 |
| 79.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 237.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0790L50-03 | 50.00 | 305.60 | 387.00 | 255.15 | 1.40 | 88° | 10 | 10.700 | 5000 |
| | | | | | 316.00 | 50 | -0.30 | 0.30 | 880-D0790L50-04 | 50.00 | 384.60 | 466.00 | 334.15 | 1.40 | 88° | 10 | 12.230 | 5000 |




### Соединение VL

| DC | C | I | I | P | LU | CZC$_{MS}$ | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм DCON | LF | OAL | LB$_1$ | PL | KAPR | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 252.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0800V80-03 | 80.00 | 330.50 | 350.00 | 287.61 | 1.50 | 88° | 10 | 10.500 | 5000 |
| | | | | | 336.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0800V80-04 | 80.00 | 414.50 | 434.00 | 371.61 | 1.50 | 88° | 10 | 13.300 | 5000 |
| 81.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 252.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0810V80-03 | 80.00 | 330.50 | 350.00 | 287.61 | 1.50 | 88° | 10 | 12.700 | 5000 |
| | | | | | 336.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0810V80-04 | 80.00 | 414.50 | 434.00 | 371.61 | 1.50 | 88° | 10 | 13.125 | 5000 |
| 82.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 252.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0820V80-03 | 80.00 | 330.50 | 350.00 | 287.61 | 1.50 | 88° | 10 | 12.700 | 5000 |
| | | | | | 336.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0820V80-04 | 80.00 | 414.50 | 434.00 | 371.61 | 1.50 | 88° | 10 | 13.205 | 5000 |
| 83.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 252.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0830V80-03 | 80.00 | 330.50 | 350.00 | 287.61 | 1.50 | 88° | 10 | 12.700 | 5000 |
| | | | | | 336.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0830V80-04 | 80.00 | 414.50 | 434.00 | 371.61 | 1.50 | 88° | 10 | 15.100 | 5000 |
| 84.00 | 07C | 07P | 07P | 07P | 252.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0840V80-03 | 80.00 | 330.50 | 350.00 | 287.61 | 1.50 | 88° | 10 | 12.700 | 5000 |
| | | | | | 336.00 | 80 | -0.30 | 0.30 | 880-D0840V80-04 | 80.00 | 414.50 | 434.00 | 371.61 | 1.50 | 88° | 10 | 13.300 | 5000 |

Кассеты входят в комплект, режущие пластины заказываются отдельно

J42

L2

J62

J35

N23

N6

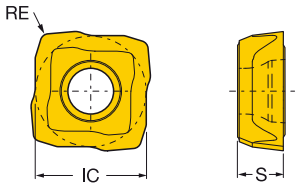
N15

J48

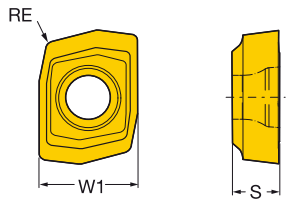
# Пластины для свёрл CoroDrill® 880

## Центральные пластины

880..C




880-01..C




| | | INSUC | Код заказа | P | M | | K | N | | | S | | | H | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1044 | 1044 | 1144 | 1044 | 1044 | H13A | N134 | 1044 | 1144 | H13A | 1044 | S | RE | IC | W1 |
| Средние подачи | 01C | C | 880-01 02 03H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.20 | 0.30 | | 4.8 |
| | 02C | C | 880-02 02 04H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 2.40 | 0.40 | 4.9 | |
| | | C | 880-02 02 04H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.40 | 4.9 | |
| | 03C | C | 880-03 03 05H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 2.60 | 0.50 | 5.7 | |
| | | C | 880-03 03 05H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.50 | 5.7 | |
| | 04C | C | 880-04 03 05H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 2.80 | 0.50 | 6.8 | |
| | | C | 880-04 03 05H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.50 | 6.8 | |
| | 05C | C | 880-05 03 05H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 3.00 | 0.50 | 8.4 | |
| | | C | 880-05 03 05H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.50 | 8.4 | |
| | 06C | C | 880-06 04 06H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 3.50 | 0.60 | 10.2 | |
| | | C | 880-06 04 06H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.50 | 0.60 | 10.2 | |
| | 07C | C | 880-07 04 06H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 4.00 | 0.60 | 12.4 | |
| | | C | 880-07 04 06H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.00 | 0.60 | 12.4 | |
| | 08C | C | 880-08 05 08H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 4.50 | 0.80 | 14.9 | |
| | | C | 880-08 05 08H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.50 | 0.80 | 14.9 | |
| | 09C | C | 880-09 06 08H-C-GM | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 5.50 | 0.80 | 17.9 | |
| | | C | 880-09 06 08H-C-LM | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.50 | 0.80 | 17.9 | |
| Высокие подачи | 01C | C | 880-01 02 03H-C-GR | ★ | | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ★ | 2.20 | 0.30 | | 4.8 |
| | 02C | C | 880-02 02 04H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 2.40 | 0.40 | 4.9 | |
| | 03C | C | 880-03 03 05H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 2.60 | 0.50 | 5.7 | |
| | 04C | C | 880-04 03 05H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 2.80 | 0.50 | 6.8 | |
| | 05C | C | 880-05 03 05H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 3.00 | 0.50 | 8.4 | |
| | 06C | C | 880-06 04 06H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 3.50 | 0.60 | 10.2 | |
| | 07C | C | 880-07 04 06H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 4.00 | 0.60 | 12.4 | |
| | 08C | C | 880-08 05 08H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 4.50 | 0.80 | 14.9 | |
| | 09C | C | 880-09 06 08H-C-GR | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | | ☆ | | | ☆ | 5.50 | 0.80 | 17.9 | |

J36 J62 J35 J35 N23

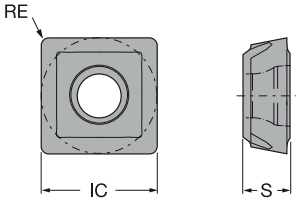


SANDVIK Coromant

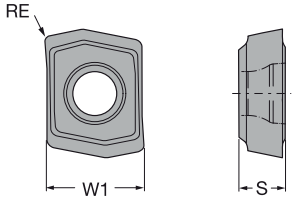
# Пластины для свёрл CoroDrill® 880

## Периферийные пластины

880..P




880-01..P




| | | INSUC | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | Размеры, мм | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 4324 | 4334 | 4344 | 2044 | 4334 | 4344 | 4324 | 4334 | 4344 | 4344 | H13A | N124 | 2044 | 4344 | H13A | 4334 | 4344 | S | RE | IC | W1 |
| Средние подачи | 01P | P | 880-01 02 W04H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ★ | | ☆ | ☆ | 2.20 | 0.40 | | 4.8 |
| | | P | 880-01 02 W04H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 2.20 | 0.40 | | 4.8 |
| | 02P | P | 880-02 02 W04H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 2.40 | 0.40 | 5.1 | |
| | | P | 880-02 02 W05H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ★ | | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | 5.1 | |
| | | P | 880-02 02 W05H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 2.40 | 0.50 | 5.1 | |
| | 03P | P | 880-03 03 W05H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 2.60 | 0.50 | 6.0 | |
| | | P | 880-03 03 W06H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | 6.0 | |
| | | P | 880-03 03 W06H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 2.60 | 0.60 | 6.0 | |
| | 04P | P | 880-04 03 W05H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 2.80 | 0.50 | 7.4 | |
| | | P | 880-04 03 W07H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | 7.4 | |
| | | P | 880-04 03 W07H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 2.80 | 0.70 | 7.4 | |
| | 05P | P | 880-05 03 W05H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 3.00 | 0.50 | 8.9 | |
| | | P | 880-05 03 W08H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | 8.9 | |
| | | P | 880-05 03 W08H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 3.00 | 0.80 | 8.9 | |
| | 06P | P | 880-06 04 W06H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 3.50 | 0.60 | 10.7 | |
| | | P | 880-06 04 W08H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.50 | 0.80 | 10.7 | |
| | | P | 880-06 04 W08H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 3.50 | 0.80 | 10.7 | |
| | 07P | P | 880-07 04 W06H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 4.00 | 0.60 | 12.7 | |
| | | P | 880-07 04 W10H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.00 | 1.00 | 12.7 | |
| | | P | 880-07 04 W10H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 4.00 | 1.00 | 12.7 | |
| | 08P | P | 880-08 05 W08H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 4.50 | 0.80 | 15.5 | |
| | | P | 880-08 05 W10H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.50 | 1.00 | 15.5 | |
| | | P | 880-08 05 W10H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 4.50 | 1.00 | 15.5 | |
| | 09P | P | 880-09 06 W08H-P-GM | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 5.50 | 0.80 | 18.6 | |
| | | P | 880-09 06 W10H-P-LM | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.50 | 1.00 | 18.6 | |
| | | P | 880-09 06 W10H-P-MS | | | | ★ | | | | | | | | ★ | ★ | | | | | 5.50 | 1.00 | 18.6 | |
| Высокие подачи | 01P | P | 880-01 02 W04H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ★ | 2.20 | 0.40 | | 4.8 |
| | 02P | P | 880-02 02 W05H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | 5.1 | |
| | | P | 880-02 02 W05H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 2.40 | 0.50 | 5.1 | |
| | 03P | P | 880-03 03 W06H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | 6.0 | |
| | | P | 880-03 03 W06H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 2.60 | 0.60 | 6.0 | |
| | 04P | P | 880-04 03 W07H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | 7.4 | |
| | | P | 880-04 03 W07H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 2.80 | 0.70 | 7.4 | |
| | 05P | P | 880-05 03 W08H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | 8.9 | |
| | | P | 880-05 03 W08H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 3.00 | 0.80 | 8.9 | |
| | 06P | P | 880-06 04 W10H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 3.50 | 1.00 | 10.7 | |
| | | P | 880-06 04 W10H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 3.50 | 1.00 | 10.7 | |
| | 07P | P | 880-07 04 W12H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 4.00 | 1.20 | 12.7 | |
| | | P | 880-07 04 W12H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 4.00 | 1.20 | 12.7 | |
| | 08P | P | 880-08 05 W12H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 4.50 | 1.20 | 15.5 | |
| | | P | 880-08 05 W12H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 4.50 | 1.20 | 15.5 | |
| | 09P | P | 880-09 06 W12H-P-GR | ☆ | ★ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 5.50 | 1.20 | 18.6 | |
| | | P | 880-09 06 W12H-P-GT | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | ☆ | 5.50 | 1.20 | 18.6 | |

J36 J62 J35 J35 N23

# Трепанирующее сверло

## Для высверливания стержня



### Область применения

- Трепанирование
- Обработка сквозных отверстий
- Сверление пакетов

### Области применения по ISO:

P M K N S

### Преимущества и особенности

- Высочайшая надёжность при обработке в нестабильных условиях и на токарных станках
- Внутренний подвод СОЖ
- Резцовые вставки для сверления пакетов доступны по запросу

### Корпуса свёрл

- Соединение VL

### Пластины

- Геометрии и сплавы для обработки большинства материалов

### Вертикальная наладка

Центральный стержень выпадает при выходе сверла из сквозного отверстия.

### Горизонтальная наладка

Если образуется длинный и тяжёлый стержень, то может потребоваться опора, предотвращающая падение стержня и поломку режущей пластины.

J45 J46

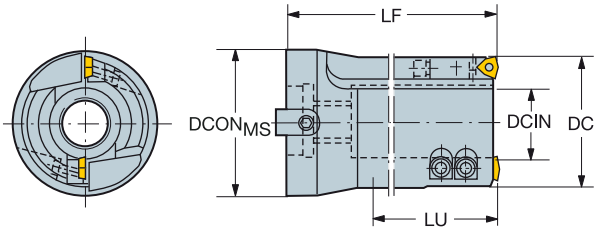


SANDVIK Coromant

# Трепанирующее сверло

**Соединение VL**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DC | DCIN | | LU | $CZC_{MS}$ | TCHAL | TCHAU | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | LF | KAPR | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60.00 | 24.00 | 06 | 150.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0600-25-01 | 80.00 | 195.00 | 85° | 20 | 3.160 |
| 65.00 | 29.00 | 06 | 165.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0650-25-01 | 80.00 | 210.00 | 85° | 20 | 3.853 |
| 70.00 | 34.00 | 06 | 175.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0700-25-01 | 80.00 | 220.00 | 85° | 20 | 4.080 |
| 75.00 | 39.00 | 06 | 190.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0750-25-01 | 80.00 | 235.00 | 85° | 20 | 4.757 |
| 80.00 | 44.00 | 06 | 200.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0800-25-01 | 80.00 | 245.00 | 85° | 20 | 5.524 |
| 85.00 | 49.00 | 06 | 215.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0850-25-01 | 80.00 | 260.00 | 85° | 20 | 6.040 |
| 90.00 | 54.00 | 06 | 225.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0900-25-01 | 80.00 | 270.00 | 85° | 20 | 6.700 |
| 95.00 | 59.00 | 06 | 240.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-0950-25-01 | 80.00 | 285.00 | 85° | 20 | 7.700 |
| 100.00 | 64.00 | 06 | 250.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-1000-25-01 | 80.00 | 295.00 | 85° | 20 | 8.634 |
| 110.00 | 74.00 | 06 | 275.00 | 80 | -0.20 | 0.20 | R416.7-1100-25-01 | 80.00 | 320.00 | 85° | 20 | 10.080 |

Информацию о закреплении инструмента см. на стр. M28

| Комплектующие | | |
|---|---|---|
| Шпонка | Винт | Винт |
| 5631 010-03 | 3212 010-360 | 430.21-825 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

## Принадлежности

| **Резцовая вставка для трепанирующего сверла** | | | |
|---|---|---|---|
| **Внутренняя** | **Пластина** | **Периферийная** | **Пластина** |
| L430.23-1117-06 | WCMX 06 | R430.26-1114-06 | WCMX 06 |

| **Резцовая вставка для обработки пакетов трепанирующим сверлом** | | | |
|---|---|---|---|
| **Внутренняя** | **Пластина** | **Периферийная** | **Пластина** |
| L430.23-1117-06SD | WCMX 06 | R430.26-1114-06SD | WCMX 06 |

Принадлежности заказываются отдельно

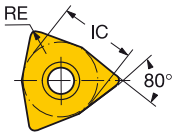
J46

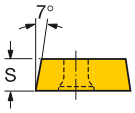
L2

N23

N15

# Пластины для трепанирующих свёрл



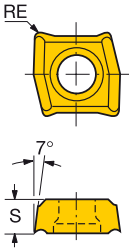

| | | INSUC | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | | | N | | S | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 1125 | 3040 | 4235 | 1020 | H13A | 1020 | H13A | S | RE | IC |
| Средние подачи | 06 | P | WCMX 06 T3 08 R-51 | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | ☆ | | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08 R-53 | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08-56 | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08-58 | | ☆ | ★ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08-GM | | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |

J45 J67 N23

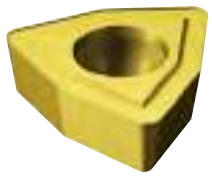


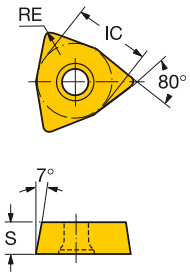
SANDVIK Coromant

# Пластины для свёрл Coromant U




| | | INSUC | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | | N | | | S | | | H | | | Размеры, мм | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1120 | 235 | 3040 | 1020 | 1120 | 235 | 3040 | 1020 | 1120 | 3040 | 1020 | 1120 | H13A | 1020 | 1120 | H13A | 1020 | 1120 | 3040 | S | RE |
| Средние подачи | 02 | C | LCMX 02 02 04C-53 | ★ | | | | ★ | | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 2.38 | 0.40 |
| | | P | LCMX 02 02 04P-53 | | ☆ | | ★ | | ☆ | | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | | ☆ | ★ | 2.38 | 0.40 |
| | | C | LCMX 02 02 04TC-53 | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 2.38 | 0.40 |
| | 03 | P | LCMX 03 03 04-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.40 |
| | | P | LCMX 03 03 04R-WM | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | 3.18 | 0.45 |
| | | P+C | LCMX 03 03 08-53 | ★ | | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | 3.18 | 0.80 |
| | | P+C | LCMX 03 03 08T-53 | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.80 |
| | 04 | P | LCMX 04 03 04-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.40 |
| | | P | LCMX 04 03 04R-WM | ☆ | | | ☆ | | | | | ☆ | | ☆ | | | | | | | | | | 3.18 | 0.40 |
| | | P+C | LCMX 04 03 08-53 | ★ | | ☆ | ★ | ★ | | ☆ | ★ | ★ | | ★ | ☆ | | ★ | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | 3.18 | 0.80 |
| | | P+C | LCMX 04 03 08T-53 | ☆ | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | 3.18 | 0.80 |






| | | INSUC | Код заказа | P | | | | | M | | | | K | | | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1020 | 1125 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | 1125 | 235 | 3040 | 4235 | 1020 | H13A | 1020 | H13A | 1020 | 3040 | S | RE | IC |
| Средние подачи | 05 | P | WCMX 05 03 04R-WM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | 3.18 | 0.40 | 7.9 |
| | | P | WCMX 05 03 08 R-51 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | | P+C | WCMX 05 03 08 R-53 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | | P+C | WCMX 05 03 08 T-53 | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | | P | WCMX 05 03 08-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | | P | WCMX 05 03 08-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | 3.18 | 0.80 | 7.9 |
| | | C | WCMX 05 03 S R-54 | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | 3.18 | 0.40 | 7.9 |
| | 06 | P | WCMX 06 T3 04R-WM | ☆ | | | ☆ | | | | | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | | 3.97 | 0.40 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08 R-51 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P+C | WCMX 06 T3 08 R-53 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P+C | WCMX 06 T3 08 T-53 | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P | WCMX 06 T3 08-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | P+C | WCMX 06 T3 08-GM | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | | C | WCMX 06 T3 S R-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 3.97 | 0.80 | 9.5 |
| | 08 | P | WCMX 08 04 12 R-51 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | ☆ | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | | P+C | WCMX 08 04 12 R-53 | ★ | | ☆ | ★ | | ★ | ☆ | ★ | | ★ | | | ★ | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | | P+C | WCMX 08 04 12 T-53 | ☆ | | | | | | | | | ☆ | | | | | | | | | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | | P | WCMX 08 04 12-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | | P | WCMX 08 04 12-58 | | | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | | P+C | WCMX 08 04 12-GM | | ☆ | | | ☆ | | | | ☆ | | ☆ | | | ☆ | | | | | | | 4.76 | 1.20 | 12.7 |
| | | C | WCMX 08 04 S R-56 | | | ☆ | | | | ☆ | | | | | | | | | | | | | | 4.76 | 0.40 | 12.7 |

J68

N23

# Сверло CoroDrill® 880 большого диаметра





### Соответствие режущих пластин и кассет

| Диапазон диаметров, мм | Центральная кассета | | Периферийная кассета | |
|---|---|---|---|---|
| | Пластины | Кол-во | Пластины | Кол-во |
| 65-69 | 880-06...C<br>880-06...P | 1<br>1 | 880-06...P | 2 |
| 70-73 | 880-06...C<br>880-06...P | 1<br>1 | 880-06...P | 2 |
| 74 | 880-06...C<br>880-06...P | 1<br>1 | 880-07...P | 2 |
| 75-79 | 880-07...C<br>880-07...P | 1<br>1 | 880-07...P | 2 |
| 80-84 | 880-07...C<br>880-07...P | 1<br>1 | 880-07...P | 2 |

| | | Комплектующие | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Корпус сверла | | Кассета | |
| **DC** | **Код заказа** | 3xD | 4xD | Центральная | Периферийная |
| 65 | 880-D0650xxx-xx | | | | 880-D0650-P |
| 66 | 880-D0660xxx-xx | 880-D065-069L50-3 | 880-D065-069L50-4 | | 880-D0660-P |
| 67 | 880-D0670xxx-xx | 880-D065-069LX50-3 | 880-D065-069LX50-4 | 880-D0650-C | 880-D0670-P |
| 68 | 880-D0680xxx-xx | 880-D065-069V80-3 | 880-D065-069V80-4 | | 880-D0680-P |
| 69 | 880-D0690xxx-xx | | | | 880-D0690-P |
| 70 | 880-D0700xxx-xx | | | | 880-D0700-P |
| 71 | 880-D0710xxx-xx | 880-D070-074L50-3 | 880-D070-074L50-4 | | 880-D0710-P |
| 72 | 880-D0720xxx-xx | 880-D070-074LX50-3 | 880-D070-074LX50-4 | 880-D0700-C | 880-D0720-P |
| 73 | 880-D0730xxx-xx | 880-D070-074V80-3 | 880-D070-074V80-4 | | 880-D0730-P |
| 74 | 880-D0740xxx-xx | | | | 880-D0740-P |
| 75 | 880-D0750xxx-xx | | | | 880-D0750-P |
| 76 | 880-D0760xxx-xx | 880-D075-079L50-3 | 880-D075-079L50-4 | | 880-D0760-P |
| 77 | 880-D0770xxx-xx | 880-D075-079LX50-3 | 880-D075-079LX50-4 | 880-D0750-C | 880-D0770-P |
| 78 | 880-D0780xxx-xx | 880-D075-079V80-3 | 880-D075-079V80-4 | | 880-D0780-P |
| 79 | 880-D0790xxx-xx | | | | 880-D0790-P |
| 80 | 880-D0800xxx-xx | | | | 880-D0800-P |
| 81 | 880-D0810xxx-xx | | | | 880-D0810-P |
| 82 | 880-D0820xxx-xx | 880-D080-084LX63-3<br>880-D080-084V80-3 | 880-D080-084LX63-4<br>880-D080-084V80-4 | 880-D0800-C | 880-D0820-P |
| 83 | 880-D0830xxx-xx | | | | 880-D0830-P |
| 84 | 880-D0840xxx-xx | | | | 880-D0840-P |



SANDVIK Coromant

# Выбор режимов резания

Процессы образования и эвакуации стружки имеют важное значение при сверлении и зависят от материала заготовки, параметров сверла, геометрии пластин, давления/расхода СОЖ и режимов резания. Пакетирование стружки может провоцировать радиальное смещение сверла, как следствие, ухудшать качество отверстий, стойкость и надёжность инструмента и даже вызывать поломку сверла/пластин.

Образование стружки считается нормальным, если стружка беспрепятственно эвакуируется от сверла. Проще всего понять это, прислушавшись к звукам во время сверления. Равномерный звук означает, что стружка эвакуируется хорошо, в то время как прерывистый указывает на пакетирование стружки. Проверьте усилие подачи и мощность. В случае выявления отклонений причиной может быть пакетирование стружки. Осмотрите стружку. Если она длинная и изогнутая, а не витая, это означает, что происходит пакетирование стружки. Осмотрите отверстие. Если имеет место пакетирование стружки, поверхность будет заметно неровной

### Влияние скорости резания – $v_c$

**Слишком высокая скорость резания:**
Повышенный износ по задней поверхности
Пластическая деформация
Плохое качество и низкая точность отверстий

**Слишком низкая скорость резания:**
Наростообразование
Неудовлетворительная эвакуация стружки
Увеличение времени резания

### Влияние подачи – $f_n$

**Большая подача:**
Затрудненное стружкодробление
Уменьшение времени резания
Снижение износа инструмента при возрастании риска поломки сверла
Ухудшение качества отверстия

**Низкая подача:**
Предпочтительно для материалов, дающих сливную стружку
Улучшение качества обработки
Ускоренный износ инструмента
Увеличение времени резания

## Получение отверстий высокого качества

**Эвакуация стружки**
Убедитесь, что эвакуация стружки осуществляется должным образом. Пакетирование стружки влияет на качество обработки отверстий и надёжность/стойкость инструмента. Геометрия сверла/пластин и режимы резания также имеют важное значение.

**Стабильность, наладка инструмента**
Используйте сверло минимально возможной длины. Используйте жёсткий и точный держатель инструмента с минимальным биением. Убедитесь, что шпиндель станка находится в хорошем состоянии и обеспечена соосность. Убедитесь, что деталь жёстко закреплена. Проверьте значения подачи при сверлении отверстий в неровных или наклонных поверхностях, а также пересекающихся отверстий.

**Стойкость**
Проверьте износ пластин и установите заданную стойкость инструмента. Самый эффективный способ наблюдать за процессом сверления – использовать индикатор усилия подачи.

**Рекомендации по эксплуатации**
Регулярно заменяйте зажимной винт. Перед сменой пластин обязательно очищайте гнёзда и используйте динамометрический ключ. Не допускайте превышения максимального износа и своевременно перетачивайте цельнотвердосплавные свёрла.

**Сверление глубоких отверстий сверлом CoroDrill® DS20**
Если требуется максимально высокое качество отверстия при сверлении отверстий глубиной 6–7xD сверлом CoroDrill DS20, необходимо уменьшать подачу на входе в резание (первые 1–2 мм) и выходе из резания (последние 5 мм).

# CoroDrill® 870

**< 6 x DC**

| ISO | Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю (HB) | Скорость резания ($V_c$) м/мин в зависимости от диаметра сверла 10.00-20.99 мм Min | Рек. | Max | 21.00-33.00 мм Min | Рек. | Max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | | | **Нелегированная сталь** | | **Сплав 4334** | | | | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C=0.10-0.25% | 125 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C=0.25-0.55% | 190 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C=0.55-0.80% | 190 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | P1.5.C.UT | 06.1 | Отливка - без термообработки | 150 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | | | **Низколегированная сталь** | | **Сплавы 4334 и 3334** | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | Отожженная | 175 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | Отожженная | 240 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | Отожженная | 225 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 330 | 70 | 100 | 130 | 50 | 75 | 100 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | Отливка - без термообработки | 200 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | | | **Высоколегированная сталь** | | | | | | | |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 200 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 |
| | P3.0.Z.HT | 03.21 | Закаленная и отпущенная | 380 | 40 | 60 | 80 | 40 | 60 | 80 |
| M | | | **Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь** | | **Сплавы 4334 и 2334** | | | | | |
| | P5.0.Z.AN | 05.11 | Отожженная | 200 | 30 | 40 | 50 | 30 | 40 | 50 |
| | P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная и отпущенная | 330 | 70 | 90 | 110 | 60 | 75 | 90 |
| | | | **Аустенитная нержавеющая сталь** | | **Сплавы 2334 и 4334** | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21 | Отожженная/закаленная | 200 | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |
| | M1.0.C.UT | 15.21 | Отливка+без термообработки | 200 | 50 | 60 | 70 | 50 | 60 | 70 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21 | Улучшенная обрабатываемость | 200 | 60 | 75 | 90 | 60 | 75 | 90 |
| | | | **Супераустенитная (Ni≥20%) нержавеющая сталь** | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23 | Отожженная/закаленная | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| | M2.0.C.AQ | 15.23 | Отливка+отожженная/закаленная | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| | | | **Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь** | | | | | | | |
| | M3.1.Z.AQ | 05.51 | >60% феррита (N<0,10%) | 230 | 40 | 55 | 70 | 40 | 55 | 70 |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52 | <60% феррита (N≥0,10%) | 260 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| K | | | **Ковкий чугун** | | **Сплавы 3334 и 4334** | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 130 | 100 | 145 | 190 | 100 | 145 | 190 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 200 | 90 | 125 | 160 | 90 | 125 | 160 |
| | | | **Серый чугун** | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 180 | 100 | 150 | 200 | 100 | 150 | 200 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 245 | 90 | 130 | 170 | 90 | 130 | 170 |
| | | | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | | | |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 155 | 100 | 145 | 190 | 100 | 145 | 190 |
| | K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 265 | 90 | 125 | 160 | 90 | 125 | 160 |
| N | | | **Алюминиевые сплавы** | | **Сплав 4334** | | | | | |
| | N1.2.Z.AG | 30.12 | Сплавы AlSi, Si ≤ 1% | 100 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 |
| | N1.3.C.AG | 30.22 | Литье, AlSi, Si > 1% and < 13% | 80 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 |
| S | | | **Жаропрочные сплавы** | | **Сплавы 2334 и 4334** | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | На основе никеля | 350 | 18 | 20 | 30 | 18 | 20 | 30 |
| | S4.3.Z.AN | 23.21 | На основе титана | 330 | 25 | 40 | 60 | 25 | 40 | 60 |



SANDVIK Coromant

RUS

# CoroDrill® 870

**< 6 x DC**

| Подача ($f_n$), мм/об, в зависимости от диаметра сверла | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.00-11.99 мм | | | 12.00-13.99 мм | | | 14.00-15.99 мм | | | 16.00-20.99 мм | | | 21.00-25.99 мм | | | 26.00-33.00 мм | | |
| Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max |
| **Геометрии -PM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| 0.12 | 0.18 | 0.28 | 0.14 | 0.20 | 0.35 | 0.16 | 0.25 | 0.41 | 0.20 | 0.32 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 | 0.20 | 0.34 | 0.45 |
| **Геометрии -PM, -KM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.12 | 0.18 | 0.30 | 0.14 | 0.20 | 0.37 | 0.16 | 0.25 | 0.45 | 0.20 | 0.32 | 0.48 | 0.20 | 0.36 | 0.50 | 0.20 | 0.40 | 0.52 |
| 0.10 | 0.16 | 0.24 | 0.12 | 0.19 | 0.33 | 0.14 | 0.22 | 0.38 | 0.18 | 0.25 | 0.40 | 0.18 | 0.30 | 0.45 | 0.18 | 0.30 | 0.45 |
| 0.10 | 0.16 | 0.24 | 0.12 | 0.19 | 0.33 | 0.14 | 0.22 | 0.38 | 0.18 | 0.25 | 0.40 | 0.18 | 0.30 | 0.45 | 0.18 | 0.30 | 0.45 |
| **Геометрии -PM, -MM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.14 | 0.19 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.24 | 0.18 | 0.24 | 0.30 | 0.22 | 0.28 | 0.34 | 0.22 | 0.28 | 0.34 |
| 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.16 | 0.22 | 0.26 | 0.16 | 0.22 | 0.26 |
| **Геометрии -MM, PM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.22 |
| 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.18 | 0.24 | 0.14 | 0.18 | 0.24 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.12 | 0.14 | 0.18 |
| **Геометрии -MM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.10 | 0.12 | 0.16 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.22 |
| 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.12 | 0.16 | 0.2 | 0.12 | 0.16 | 0.2 |
| **Геометрии -KM, PM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| 0.16 | 0.25 | 0.36 | 0.18 | 0.30 | 0.42 | 0.21 | 0.37 | 0.48 | 0.25 | 0.44 | 0.55 | 0.30 | 0.48 | 0.60 | 0.30 | 0.50 | 0.60 |
| **Геометрии -PM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.22 | 0.32 | 0.40 | 0.26 | 0.34 | 0.42 | 0.30 | 0.36 | 0.44 | 0.32 | 0.38 | 0.50 | 0.32 | 0.38 | 0.50 |
| 0.20 | 0.25 | 0.30 | 0.22 | 0.32 | 0.40 | 0.26 | 0.34 | 0.42 | 0.30 | 0.36 | 0.44 | 0.32 | 0.38 | 0.50 | 0.32 | 0.38 | 0.50 |
| **Геометрии -MM, -PM и -GP** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.08 | 0.10 | 0.14 | 0.08 | 0.11 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.11 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.12 | 0.15 | 0.20 |
| 0.09 | 0.12 | 0.15 | 0.10 | 0.14 | 0.16 | 0.12 | 0.16 | 0.20 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | 0.16 | 0.20 | 0.25 | 0.18 | 0.22 | 0.27 |

# CoroDrill® 870

**≥ 6 x DC**

| ISO | Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю (HB) | Скорость резания ($V_c$) м/мин в зависимости от диаметра сверла 10.00-20.99 мм Min | Рек. | Max | 21.00-33.00 мм Min | Рек. | Max |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | | | **Нелегированная сталь** | | **Сплав 4334** | | | | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C=0.10-0.25% | 125 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C=0.25-0.55% | 190 | 80 | 120 | 160 | 80 | 120 | 160 |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C=0.55-0.80% | 190 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | P1.5.C.UT | 06.1 | Отливка - без термообработки | 150 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | | | **Низколегированная сталь** | | **Сплавы 4334 и 3334** | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | Отожженная | 175 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | Отожженная | 240 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | Отожженная | 225 | 80 | 110 | 140 | 80 | 110 | 140 |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 330 | 70 | 100 | 130 | 50 | 75 | 100 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | Отливка - без термообработки | 200 | 70 | 100 | 130 | 70 | 100 | 130 |
| | | | **Высоколегированная сталь** | | | | | | | |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | Отожженная | 200 | 60 | 80 | 100 | 60 | 80 | 100 |
| | P3.0.Z.HT | 03.21 | Закаленная и отпущенная | 380 | 40 | 60 | 80 | 40 | 60 | 80 |
| M | | | **Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь** | | **Сплавы 4334 и 2334** | | | | | |
| | P5.0.Z.AN | 05.11 | Отожженная | 200 | 30 | 40 | 50 | 30 | 40 | 50 |
| | P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная и отпущенная | 330 | 70 | 90 | 110 | 60 | 75 | 90 |
| | | | **Аустенитная нержавеющая сталь** | | **Сплавы 2334 и 4334** | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21 | Отожженная/закаленная | 200 | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |
| | M1.0.C.UT | 15.21 | Отливка+без термообработки | 200 | 50 | 60 | 70 | 50 | 60 | 70 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21 | Улучшенная обрабатываемость | 200 | 60 | 75 | 90 | 60 | 75 | 90 |
| | | | **Супераустенитная (Ni≥20%) нержавеющая сталь** | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23 | Отожженная/закаленная | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| | M2.0.C.AQ | 15.23 | Отливка+отожженная/закаленная | 200 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| | | | **Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь** | | **Сплав 2334** | | | | | |
| | M3.1.Z.AQ | 05.51 | >60% феррита (N<0,10%) | 230 | 40 | 55 | 70 | 40 | 55 | 70 |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52 | <60% феррита (N≥0,10%) | 260 | 20 | 40 | 60 | 20 | 40 | 60 |
| K | | | **Ковкий чугун** | | **Сплавы 3334 и 4334** | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 130 | 100 | 130 | 170 | 100 | 130 | 170 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 200 | 90 | 115 | 145 | 90 | 115 | 145 |
| | | | **Серый чугун** | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 180 | 100 | 135 | 180 | 100 | 135 | 180 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 245 | 90 | 120 | 155 | 90 | 120 | 155 |
| | | | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | | | |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | Ферритный | 155 | 100 | 130 | 170 | 100 | 130 | 170 |
| | K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 265 | 90 | 115 | 145 | 90 | 115 | 145 |
| N | | | **Алюминиевые сплавы** | | **Сплав 4334** | | | | | |
| | N1.2.Z.AG | 30.12 | Сплавы AlSi, Si ≤ 1% | 100 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 |
| | N1.3.C.AG | 30.22 | Литье, AlSi, Si > 1% and < 13% | 80 | 150 | 200 | 250 | 150 | 200 | 250 |
| S | | | **Жаропрочные сплавы** | | **Сплавы 2334 и 4334** | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | На основе никеля | 350 | 18 | 20 | 30 | 18 | 20 | 30 |
| | S4.3.Z.AN | 23.21 | На основе титана | 330 | 25 | 40 | 60 | 25 | 40 | 60 |



SANDVIK Coromant

RUS

# CoroDrill® 870

**≥ 6 x DC**

| Подача ($f_n$), мм/об, в зависимости от диаметра сверла | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.00-11.99 мм | | | 12.00-13.99 мм | | | 14.00-15.99 мм | | | 16.00-20.99 мм | | | 21.00-25.99 мм | | | 26.00-33.00 мм | | |
| Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max | Min | Реком. | Max |
| **Геометрия -PM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.22 | 0.14 | 0.16 | 0.28 | 0.16 | 0.20 | 0.33 | 0.20 | 0.26 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 | 0.20 | 0.27 | 0.36 |
| **Геометрии -PM и -KM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.12 | 0.13 | 0.21 | 0.14 | 0.15 | 0.26 | 0.16 | 0.18 | 0.32 | 0.20 | 0.22 | 0.34 | 0.20 | 0.25 | 0.35 | 0.20 | 0.28 | 0.36 |
| 0.12 | 0.14 | 0.24 | 0.14 | 0.16 | 0.30 | 0.16 | 0.20 | 0.36 | 0.20 | 0.26 | 0.38 | 0.20 | 0.29 | 0.40 | 0.20 | 0.32 | 0.42 |
| 0.10 | 0.13 | 0.19 | 0.12 | 0.15 | 0.26 | 0.14 | 0.18 | 0.30 | 0.18 | 0.20 | 0.32 | 0.18 | 0.24 | 0.36 | 0.18 | 0.24 | 0.36 |
| 0.10 | 0.11 | 0.17 | 0.12 | 0.13 | 0.23 | 0.14 | 0.15 | 0.27 | 0.18 | 0.19 | 0.28 | 0.18 | 0.21 | 0.32 | 0.18 | 0.21 | 0.32 |
| **Геометрии -PM и -MM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.18 | 0.19 | 0.24 | 0.22 | 0.23 | 0.27 | 0.22 | 0.23 | 0.27 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.16 | 0.17 | 0.18 |
| **Геометрии -MM и -PM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.14 | 0.15 | 0.19 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.14 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.14 |
| **Геометрия -MM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.14 | 0.15 | 0.18 |
| 0.10 | 0.11 | 0.12 | 0.10 | 0.11 | 0.13 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.13 | 0.16 |
| **Геометрии -KM и -PM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| 0.16 | 0.20 | 0.29 | 0.18 | 0.24 | 0.34 | 0.21 | 0.30 | 0.38 | 0.25 | 0.35 | 0.44 | 0.30 | 0.38 | 0.48 | 0.30 | 0.40 | 0.48 |
| **Геометрия -PM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.20 | 0.22 | 0.28 | 0.22 | 0.24 | 0.35 | 0.26 | 0.28 | 0.38 | 0.30 | 0.32 | 0.40 | 0.32 | 0.34 | 0.45 | 0.32 | 0.34 | 0.45 |
| 0.20 | 0.22 | 0.28 | 0.22 | 0.24 | 0.35 | 0.26 | 0.28 | 0.38 | 0.30 | 0.32 | 0.40 | 0.32 | 0.34 | 0.45 | 0.32 | 0.34 | 0.45 |
| **Геометрии -MM и -PM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.08 | 0.10 | 0.14 | 0.08 | 0.11 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.14 | 0.11 | 0.13 | 0.16 | 0.12 | 0.15 | 0.20 | 0.12 | 0.15 | 0.20 |
| 0.09 | 0.11 | 0.14 | 0.10 | 0.12 | 0.15 | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.18 | 0.20 | 0.25 |

# CoroDrill® DS20

**4 – 5 × DC**

| ISO | Код МС | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 4-5xD Min | Реком. | Max | Диаметр сверла | Глубина сверления 4xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 5xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| P | | | | | | | | | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об |
| | P1.0.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.05-0.10% | 110 | 4324 | 230 | 340 | 400 | 15.00-18.00 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | 0.04-0.1 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | 0.04-0.09 |
| | | | | 4334 | 210 | 285 | 325 | 18.01-22.00 | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | 0.04-0.09 | - | 0.04-0.11 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | 0.04-0.1 |
| | | | | 4344 | 190 | 225 | 245 | 22.01-27.00 | 0.04-0.1 | **0.04-0.1** | 0.04-0.1 | - | 0.04-0.12 | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | 0.04-0.09 | - | 0.04-0.11 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.16 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.06-0.12 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | - | 0.06-0.16 | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - | 0.06-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.06-0.12 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | - | 0.06-0.16 | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - | 0.06-0.14 |
| | P1.1.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.05-0.25% | 125 | 4324 | 230 | 320 | 370 | 15.00-18.00 | 0.04-0.1 | **0.04-0.1** | 0.04-0.1 | - | 0.04-0.1 | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | 0.04-0.09 | - | 0.04-0.09 |
| | | | | 4334 | 200 | 270 | 305 | 18.01-22.00 | 0.04-0.11 | **0.04-0.11** | 0.04-0.11 | - | 0.04-0.11 | 0.04-0.1 | **0.04-0.1** | 0.04-0.1 | - | 0.04-0.1 |
| | | | | 4344 | 170 | 210 | 235 | 22.01-27.00 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | 0.04-0.12 | - | 0.04-0.12 | 0.04-0.11 | **0.04-0.11** | 0.04-0.11 | - | 0.04-0.11 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.16 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | - | 0.06-0.16 | 0.06-0.13 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | - | 0.06-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | - | 0.06-0.16 | 0.06-0.13 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | - | 0.06-0.14 |
| | P1.2.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.25-0.55% | 190 | 4324 | 190 | 265 | 305 | 15.00-18.00 | - | 0.05-0.12 | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | 0.05-0.1 | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | 4334 | 155 | 215 | 250 | 18.01-22.00 | - | 0.05-0.14 | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | 0.05-0.12 | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 120 | 165 | 190 | 22.01-27.00 | - | 0.05-0.18 | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | 0.05-0.15 | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.07-0.22 | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | 0.07-0.19 | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.07-0.24 | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | 0.07-0.2 | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.09-0.24 | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | 0.09-0.2 | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.09-0.24 | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | 0.09-0.2 | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | P1.3.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.55-0.80% | 190 | 4324 | 170 | 250 | 290 | 15.00-18.00 | - | 0.05-0.12 | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | 0.05-0.1 | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | 4334 | 140 | 205 | 240 | 18.01-22.00 | - | 0.05-0.14 | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | 0.05-0.12 | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 105 | 155 | 185 | 22.01-27.00 | - | 0.05-0.18 | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | 0.05-0.15 | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.07-0.22 | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | 0.07-0.19 | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.07-0.24 | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | 0.07-0.2 | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.09-0.24 | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | 0.09-0.2 | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.09-0.24 | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | 0.09-0.2 | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | P1.5.C.UT | Нелегированная сталь Отливка - без термообработки | 150 | 4324 | 140 | 260 | 325 | 15.00-18.00 | - | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | - | - | 0.04-0.1 | 0.04-0.1 | **0.04-0.1** | - |
| | | | | 4334 | 135 | 220 | 265 | 18.01-22.00 | - | 0.04-0.13 | 0.04-0.13 | **0.04-0.13** | - | - | 0.04-0.11 | 0.04-0.11 | **0.04-0.11** | - |
| | | | | 4344 | 125 | 175 | 200 | 22.01-27.00 | - | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | **0.04-0.14** | - | - | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.05-0.15 | 0.05-0.15 | **0.05-0.15** | - | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.05-0.16 | 0.05-0.16 | **0.05-0.16** | - | - | 0.05-0.14 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | - | - | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | - |
| | P2.1.Z.AN | Низколегированная сталь Отожженная | 175 | 4324 | 180 | 260 | 305 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | 4334 | 150 | 215 | 250 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 115 | 165 | 190 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | - | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | - | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | - | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | P2.2.Z.AN | Низколегированная сталь Отожженная | 240 | 4324 | 180 | 250 | 290 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | 4334 | 150 | 200 | 225 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 115 | 175 | 205 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | - | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | - | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | - | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | P2.5.Z.HT | Низколегированная сталь Закаленная и отпущенная | 330 | 4324 | 90 | 190 | 245 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | 4334 | 85 | 155 | 195 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 75 | 125 | 150 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | - | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | - | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | - | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | P2.6.C.UT | Низколегированная сталь Отливка - без термообработки | 200 | 4324 | 110 | 210 | 265 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4334 | 105 | 175 | 210 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.18 | **0.06-0.2** | - | - | - | 0.06-0.15 | **0.06-0.17** | - |
| | | | | 4344 | 100 | 140 | 160 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.22 | **0.06-0.24** | - | - | - | 0.06-0.19 | **0.06-0.2** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | - | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.28 | **0.08-0.3** | - | - | - | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.28 | **0.1-0.3** | - | - | - | 0.1-0.24 | **0.1-0.26** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.28 | **0.1-0.3** | - | - | - | 0.1-0.24 | **0.1-0.26** | - |
| | P3.0.Z.AN | Высоколегированная сталь Отожженная | 200 | 4324 | 160 | 245 | 290 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | | | 4334 | 130 | 200 | 240 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 100 | 150 | 180 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | - | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | - | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | - | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |



SANDVIK Coromant

# CoroDrill® DS20

**4 – 5 × DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 4-5xD | | | Диаметр сверла | Глубина сверления 4xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 5xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| P | P3.0.Z.HT | Высоколегированная сталь | 380 | 4324 | 80 | 165 | 210 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.14** | - |
| | | Закаленная и отпущенная | | 4334 | 75 | 140 | 175 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.16 | **0.06-0.18** | - | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.15** | - |
| | | | | 4344 | 70 | 110 | 130 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.2 | **0.06-0.22** | - | - | - | 0.06-0.17 | **0.06-0.19** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.24 | **0.08-0.26** | - | - | - | 0.08-0.2 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.26 | **0.08-0.28** | - | - | - | 0.08-0.22 | **0.08-0.24** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.26 | **0.1-0.28** | - | - | - | 0.1-0.22 | **0.1-0.24** | - |
| | P5.0.Z.AN | Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 115 | 185 | 225 | 15.00-18.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 115 | 155 | 175 | 18.01-22.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | Отожженная | | 2044 | 115 | 150 | 165 | 22.01-27.00 | 0.05-0.15 | **0.05-0.15** | 0.05-0.15 | - | 0.05-0.14 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.18 | **0.07-0.18** | 0.07-0.18 | - | 0.07-0.16 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.18 | **0.09-0.18** | 0.09-0.18 | - | 0.09-0.16 | 0.09-0.15 | **0.09-0.15** | 0.09-0.15 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.18 | **0.09-0.18** | 0.09-0.18 | - | 0.09-0.16 | 0.09-0.15 | **0.09-0.15** | 0.09-0.15 | - | 0.09-0.14 |
| | P5.0.Z.HT | Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь | 330 | 4334 | 75 | 135 | 170 | 15.00-18.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 70 | 115 | 140 | 18.01-22.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | Закаленная и отпущенная | | 2044 | 70 | 115 | 140 | 22.01-27.00 | 0.05-0.15 | **0.05-0.15** | 0.05-0.15 | - | 0.05-0.14 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.18 | **0.07-0.18** | 0.07-0.18 | - | 0.07-0.16 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.18 | **0.09-0.18** | 0.09-0.18 | - | 0.09-0.16 | 0.09-0.15 | **0.09-0.15** | 0.09-0.15 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.18 | **0.09-0.18** | 0.09-0.18 | - | 0.09-0.16 | 0.09-0.15 | **0.09-0.15** | 0.09-0.15 | - | 0.09-0.14 |
| M | M1.0.Z.AQ | Аустенитная нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 115 | 185 | 225 | 15.00-18.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 115 | 165 | 190 | 18.01-22.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | Отожженная/закаленная | | 2044 | 115 | 155 | 180 | 22.01-27.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | M1.1.Z.AQ | Аустенитная нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 115 | 195 | 240 | 15.00-18.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 115 | 175 | 210 | 18.01-22.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | Улучшенная обрабатываемость | | 2044 | 115 | 170 | 200 | 22.01-27.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | M2.0.Z.AQ | Супераустенитная (Ni≥20%) нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 80 | 125 | 150 | 15.00-18.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 80 | 110 | 125 | 18.01-22.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | Отожженная/ закаленная | | 2044 | 80 | 110 | 125 | 22.01-27.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | M3.1.Z.AQ | Дуплексная нержавеющая сталь | 230 | 4334 | 85 | 125 | 145 | 15.00-18.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 85 | 115 | 130 | 18.01-22.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | >60% феррита (N<0,10%) | | 2044 | 85 | 110 | 125 | 22.01-27.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | M3.2.Z.AQ | Дуплексная нержавеющая сталь | 260 | 4334 | 75 | 105 | 120 | 15.00-18.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | 4344 | 75 | 100 | 115 | 18.01-22.00 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | 0.05-0.11 |
| | | <60% феррита (N>0,10%) | | 2044 | 75 | 100 | 115 | 22.01-27.00 | 0.05-0.14 | **0.05-0.14** | 0.05-0.14 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.13 | **0.05-0.13** | 0.05-0.13 | - | 0.05-0.12 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.15 | **0.07-0.15** | 0.07-0.15 | - | 0.07-0.14 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.13 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.16 | **0.07-0.16** | 0.07-0.16 | - | 0.07-0.15 | 0.07-0.14 | **0.07-0.14** | 0.07-0.14 | - | 0.07-0.14 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.16 | **0.09-0.16** | 0.09-0.16 | - | 0.09-0.15 | 0.09-0.14 | **0.09-0.14** | 0.09-0.14 | - | 0.09-0.14 |
| S | S2.0.Z.AN | Жаропрочные сплавы | 350 | 4334 | 20 | 40 | 50 | 15.00-18.00 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | - | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | - |
| | S2.0.Z.AG | На основе никеля | | 4344 | 20 | 40 | 50 | 18.01-22.00 | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | 0.04-0.09 | - | - | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | - |
| | S2.0.Z.NS | | | 2044 | 20 | 40 | 50 | 22.01-27.00 | 0.04-0.1 | **0.04-0.1** | 0.04-0.1 | - | - | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | 0.04-0.09 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | - | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.05-0.12 | **0.05-0.12** | 0.05-0.12 | - | - | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.06-0.12 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.06-0.12 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - | - |
| | S4.2.Z.AN | Жаропрочные сплавы | 330 | H13A | 40 | 90 | 120 | 15.00-18.00 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - |
| | S4.3.Z.AG | На основе титана | | 4344 | 40 | 90 | 120 | 18.01-22.00 | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - | - |
| | | | | 2044 | 40 | 90 | 120 | 22.01-27.00 | **0.06-0.16** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.17** | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | - | - | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | - | - | **0.08-0.15** | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.18** | 0.1-0.18 | 0.1-0.18 | - | - | **0.1-0.15** | 0.1-0.15 | 0.1-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.18** | 0.1-0.18 | 0.1-0.18 | - | - | **0.1-0.15** | 0.1-0.15 | 0.1-0.15 | - | - |

# CoroDrill® DS20

**4 – 5 × DC**

| ISO | Код МС | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 4-5xD | | | Диаметр сверла | Глубина сверления 4xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 5xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| K | K1.1.C.NS | Ковкий чугун | 200 | 4324 | 140 | 210 | 245 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | **0.08-0.2** | - | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | **0.08-0.17** | - |
| | | Низкой прочности на растяжение | | 4334 | 110 | 170 | 200 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.23** | - | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | **0.08-0.2** | - |
| | | | | 4344 | 180 | 165 | 155 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | **0.08-0.26** | - | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.24 | 0.1-0.24 | **0.1-0.29** | - | - | 0.1-0.2 | 0.1-0.2 | **0.1-0.25** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.27 | 0.1-0.27 | **0.1-0.32** | - | - | 0.1-0.23 | 0.1-0.23 | **0.1-0.27** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.27 | 0.12-0.27 | **0.12-0.32** | - | - | 0.12-0.23 | 0.12-0.23 | **0.12-0.27** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.27 | 0.12-0.27 | **0.12-0.32** | - | - | 0.12-0.23 | 0.12-0.23 | **0.12-0.27** | - |
| | K2.1.C.UT | Серый чугун | 180 | 4324 | 210 | 285 | 325 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | **0.08-0.2** | - | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | **0.08-0.17** | - |
| | | Низкой прочности на растяжение | | 4334 | 170 | 235 | 270 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.23** | - | - | 0.08-0.15 | 0.08-0.15 | **0.08-0.2** | - |
| | | | | 4344 | 130 | 180 | 205 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | **0.08-0.26** | - | - | 0.08-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.22** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.24 | 0.1-0.24 | **0.1-0.29** | - | - | 0.1-0.2 | 0.1-0.2 | **0.1-0.25** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.27 | 0.1-0.27 | **0.1-0.32** | - | - | 0.1-0.23 | 0.1-0.23 | **0.1-0.27** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.27 | 0.12-0.27 | **0.12-0.32** | - | - | 0.12-0.23 | 0.12-0.23 | **0.12-0.27** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.27 | 0.12-0.27 | **0.12-0.32** | - | - | 0.12-0.23 | 0.12-0.23 | **0.12-0.27** | - |
| | K2.2.C.UT | Серый чугун | 245 | 4324 | 125 | 205 | 245 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | **0.08-0.18** | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | **0.08-0.15** | - |
| | | Высокой прочности на растяжение | | 4334 | 100 | 160 | 195 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.21** | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.18** | - |
| | | | | 4344 | 75 | 125 | 150 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | **0.08-0.24** | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.2** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | **0.1-0.27** | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | **0.1-0.23** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | **0.1-0.3** | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | **0.1-0.26** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | K3.1.C.UT | Чугун с шаровидным графитом | 155 | 4324 | 125 | 190 | 225 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | **0.08-0.18** | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | 4334 | 100 | 155 | 185 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.21** | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.18** | - |
| | | Ферритный | | 4344 | 80 | 120 | 145 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | **0.08-0.24** | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.2** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | **0.1-0.27** | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | **0.1-0.23** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | **0.1-0.3** | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | **0.1-0.26** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | K3.3.C.UT | Чугун с шаровидным графитом | 265 | 4324 | 110 | 175 | 210 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | **0.08-0.18** | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | 4334 | 90 | 145 | 175 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.21** | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.18** | - |
| | | Перлитный | | 4344 | 70 | 110 | 130 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | **0.08-0.24** | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.2** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | **0.1-0.27** | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | **0.1-0.23** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | **0.1-0.3** | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | **0.1-0.26** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | K4.2.C.UT | Чугун с вермикулярным графитом | 230 | 4324 | 130 | 210 | 250 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | **0.08-0.18** | - | - | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | 4334 | 110 | 170 | 200 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.21** | - | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.18** | - |
| | | Высокой прочности на растяжение (Перлит>90%) | | 4344 | 85 | 125 | 150 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | **0.08-0.24** | - | - | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | **0.08-0.2** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | **0.1-0.27** | - | - | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | **0.1-0.23** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | **0.1-0.3** | - | - | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | **0.1-0.26** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.25 | 0.12-0.25 | **0.12-0.3** | - | - | 0.12-0.21 | 0.12-0.21 | **0.12-0.26** | - |
| H | H1.3.Z.HA | Стали высокой твёрдости | 60 (HRC) | 4324 | 30 | 65 | 85 | 15.00-18.00 | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - |
| | | | | 4334 | 30 | 65 | 85 | 18.01-22.00 | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | - |
| | | Закаленные и отпущенные | | 4344 | 30 | 65 | 85 | 22.01-27.00 | - | 0.06-0.15 | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | - | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.08-0.16 | **0.08-0.16** | 0.08-0.16 | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 | - | - | 0.08-0.15 | **0.08-0.15** | 0.08-0.15 | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.1-0.18 | **0.1-0.18** | 0.1-0.18 | - | - | 0.1-0.15 | **0.1-0.15** | 0.1-0.15 | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.1-0.18 | **0.1-0.18** | 0.1-0.18 | - | - | 0.1-0.15 | **0.1-0.15** | 0.1-0.15 | - |







SANDVIK Coromant

RUS

# CoroDrill® DS20

**4 – 5 × DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 4-5xD | | | Диаметр сверла | Глубина сверления 4xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 5xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| N | N1.2.Z.AG | Алюминиевые сплавы | 100 | H13A | 300 | 365 | 400 | 15.00-18.00 | **0.06-0.16** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | Сплавы AlSi, Si ≤ 1% | | 4344 | 300 | 365 | 400 | 18.01-22.00 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | - | - | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.2** | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | - | - | **0.06-0.17** | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.22** | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | - | - | **0.08-0.19** | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.25** | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | - | - | **0.08-0.21** | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.25** | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | - | **0.1-0.21** | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.25** | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | - | **0.1-0.21** | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - |
| | N1.3.C.UT | Алюминиевые сплавы | 75 | H13A | 250 | 350 | 400 | 15.00-18.00 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - |
| | | Сплавы AlSi (1%< Si >13%) | | 4344 | 250 | 350 | 400 | 18.01-22.00 | **0.06-0.16** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | - | - | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.2** | 0.08-0.2 | 0.08-0.2 | - | - | **0.08-0.17** | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.22** | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | - | - | **0.08-0.19** | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.22** | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | - | - | **0.1-0.19** | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.22** | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | - | - | **0.1-0.19** | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - |
| | N1.3.C.AG | Алюминиевые сплавы | 90 | H13A | 250 | 315 | 350 | 15.00-18.00 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - |
| | | Сплавы AlSi, литье и подвергнутые старению (1%< Si >13%) | | 4344 | 250 | 315 | 350 | 18.01-22.00 | **0.06-0.16** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | - | - | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.2** | 0.08-0.2 | 0.08-0.2 | - | - | **0.08-0.17** | 0.08-0.17 | 0.08-0.17 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.22** | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | - | - | **0.08-0.19** | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.22** | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | - | - | **0.1-0.19** | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.22** | 0.1-0.22 | 0.1-0.22 | - | - | **0.1-0.19** | 0.1-0.19 | 0.1-0.19 | - | - |
| | N3.3.U.UT | Медь и медные сплавы | 110 | H13A | 250 | 350 | 400 | 15.00-18.00 | **0.06-0.16** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | Легко обрабатываемые сплавы (Pb ≥ 1%) | | 4344 | 250 | 350 | 400 | 18.01-22.00 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | - | - | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.2** | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | - | - | **0.06-0.17** | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.22** | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | - | - | **0.08-0.19** | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.25** | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | - | - | **0.08-0.21** | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.25** | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | - | **0.1-0.21** | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.25** | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | - | **0.1-0.21** | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - |
| | N3.2.C.UT | Медь и медные сплавы | 90 | H13A | 180 | 220 | 240 | 15.00-18.00 | **0.06-0.16** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | - | - | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | - | - |
| | | Латунь, свинцовистая бронза (Pb < 1%) | | 4344 | 180 | 220 | 240 | 18.01-22.00 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | - | - | **0.06-0.15** | 0.06-0.15 | 0.06-0.15 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.2** | 0.06-0.2 | 0.06-0.2 | - | - | **0.06-0.17** | 0.06-0.17 | 0.06-0.17 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.22** | 0.08-0.22 | 0.08-0.22 | - | - | **0.08-0.19** | 0.08-0.19 | 0.08-0.19 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.25** | 0.08-0.25 | 0.08-0.25 | - | - | **0.08-0.21** | 0.08-0.21 | 0.08-0.21 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.25** | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | - | **0.1-0.21** | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.25** | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | - | - | **0.1-0.21** | 0.1-0.21 | 0.1-0.21 | - | - |

# CoroDrill® DS20

**6 – 7 × DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 6-7xD Min | Рекомендуемые режимы резания 6-7xD Рекоменд. | Рекомендуемые режимы резания 6-7xD Max | Диаметр сверла | Глубина сверления 6xD -S5W | Глубина сверления 6xD -L5W | Глубина сверления 6xD -L6W | Глубина сверления 6xD -M7W | Глубина сверления 6xD -H5W | Глубина сверления 7xD -S5W | Глубина сверления 7xD -L5W | Глубина сверления 7xD -L6W | Глубина сверления 7xD -M7W | Глубина сверления 7xD -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| P | | | | | | | | | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об | $f_n$, мм/об |
| | P1.0.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.05-0.10% | 110 | 4324 | 230 | 305 | 360 | 15.00-18.00 | 0.04-0.06 | **0.04-0.06** | 0.04-0.06 | - | 0.04-0.08 | 0.04-0.05 | **0.04-0.05** | 0.04-0.05 | - | 0.04-0.07 |
| | | | | 4334 | 210 | 255 | 295 | 18.01-22.00 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | 0.04-0.09 | 0.04-0.06 | **0.04-0.06** | 0.04-0.06 | - | 0.04-0.07 |
| | | | | 4344 | 190 | 205 | 220 | 22.01-27.00 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | 0.04-0.1 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | 0.04-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.07 | **0.05-0.07** | 0.05-0.07 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | - | 0.06-0.13 | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | 0.06-0.08 | - | 0.06-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | - | 0.06-0.13 | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | 0.06-0.08 | - | 0.06-0.1 |
| | P1.1.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.05-0.25% | 125 | 4324 | 230 | 290 | 335 | 15.00-18.00 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | 0.04-0.08 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | 0.04-0.07 |
| | | | | 4334 | 200 | 245 | 275 | 18.01-22.00 | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | 0.04-0.09 | - | 0.04-0.09 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | 0.04-0.07 |
| | | | | 4344 | 170 | 190 | 210 | 22.01-27.00 | 0.04-0.1 | **0.04-0.1** | 0.04-0.1 | - | 0.04-0.1 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | 0.04-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.13 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - | 0.06-0.13 | 0.06-0.09 | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | - | 0.06-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.06-0.11 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | - | 0.06-0.13 | 0.06-0.09 | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | - | 0.06-0.1 |
| | P1.2.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.25-0.55% | 190 | 4324 | 190 | 240 | 275 | 15.00-18.00 | - | 0.05-0.08 | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | 0.05-0.07 | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | 4334 | 155 | 195 | 225 | 18.01-22.00 | - | 0.05-0.09 | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | 0.05-0.08 | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 120 | 150 | 170 | 22.01-27.00 | - | 0.05-0.12 | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | 0.05-0.1 | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.07-0.14 | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | 0.07-0.12 | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.07-0.16 | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | 0.07-0.13 | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.09-0.16 | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | 0.09-0.13 | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.09-0.16 | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | 0.09-0.13 | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | P1.3.Z.AN | Нелегированная сталь C=0.55-0.80% | 190 | 4324 | 170 | 225 | 260 | 15.00-18.00 | - | 0.05-0.08 | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | 0.05-0.07 | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | 4334 | 140 | 185 | 215 | 18.01-22.00 | - | 0.05-0.09 | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | 0.05-0.08 | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 105 | 140 | 165 | 22.01-27.00 | - | 0.05-0.12 | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | 0.05-0.1 | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.07-0.14 | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | 0.07-0.12 | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.07-0.16 | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | 0.07-0.13 | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.09-0.16 | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | 0.09-0.13 | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.09-0.16 | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | 0.09-0.13 | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | P1.5.C.UT | Нелегированная сталь Отливка - без термообработки | 150 | 4324 | 140 | 235 | 295 | 15.00-18.00 | - | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | - | - | 0.04-0.07 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | - |
| | | | | 4334 | 135 | 200 | 240 | 18.01-22.00 | - | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | - | - | 0.04-0.07 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | - |
| | | | | 4344 | 125 | 160 | 180 | 22.01-27.00 | - | 0.04-0.09 | 0.04-0.09 | **0.04-0.09** | - | - | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | - | - | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | - | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | - | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | **0.06-0.09** | - |
| | P2.1.Z.AN | Низколегированная сталь Отожженная | 175 | 4324 | 180 | 235 | 275 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | 4334 | 150 | 195 | 225 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 115 | 150 | 170 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | - | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | P2.2.Z.AN | Низколегированная сталь Отожженная | 240 | 4324 | 180 | 225 | 260 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | 4334 | 150 | 180 | 205 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 115 | 160 | 185 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | - | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | P2.5.Z.HT | Низколегированная сталь Закаленная и отпущенная | 330 | 4324 | 90 | 170 | 220 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | 4334 | 85 | 140 | 175 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 75 | 115 | 135 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | - | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | P2.6.C.UT | Низколегированная сталь Отливка - без термообработки | 200 | 4324 | 110 | 190 | 240 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4334 | 105 | 160 | 190 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.13** | - | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.11** | - |
| | | | | 4344 | 100 | 125 | 145 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.14 | **0.06-0.16** | - | - | - | 0.06-0.12 | **0.06-0.13** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.18 | **0.08-0.2** | - | - | - | 0.08-0.15 | **0.08-0.17** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.18 | **0.1-0.2** | - | - | - | 0.1-0.15 | **0.1-0.17** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.18 | **0.1-0.2** | - | - | - | 0.1-0.15 | **0.1-0.17** | - |
| | P3.0.Z.AN | Высоколегированная сталь Отожженная | 200 | 4324 | 160 | 220 | 260 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | | | 4334 | 130 | 180 | 215 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 100 | 135 | 160 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | - | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |



SANDVIK Coromant

# CoroDrill® DS20

**6 – 7 × DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 6-7xD | | | Диаметр сверла | Глубина сверления 6xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 7xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| P | P3.0.Z.HT | Высоколегированная сталь | 380 | 4324 | 80 | 150 | 190 | 15.00-18.00 | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.09** | - |
| | | Закаленная и отпущенная | | 4334 | 75 | 125 | 160 | 18.01-22.00 | - | - | 0.06-0.1 | **0.06-0.12** | - | - | - | 0.06-0.09 | **0.06-0.1** | - |
| | | | | 4344 | 70 | 100 | 115 | 22.01-27.00 | - | - | 0.06-0.13 | **0.06-0.14** | - | - | - | 0.06-0.11 | **0.06-0.12** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | - | 0.08-0.16 | **0.08-0.17** | - | - | - | 0.08-0.13 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | - | 0.08-0.17 | **0.08-0.18** | - | - | - | 0.08-0.14 | **0.08-0.15** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | - | 0.1-0.17 | **0.1-0.18** | - | - | - | 0.1-0.14 | **0.1-0.15** | - |
| | P5.0.Z.AN | Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 115 | 165 | 205 | 15.00-18.00 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 | 0.05-0.07 | **0.05-0.07** | 0.05-0.07 | - | 0.05-0.07 |
| | | Отожженная | | 4344 | 115 | 140 | 160 | 18.01-22.00 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | | | 2044 | 115 | 135 | 150 | 22.01-27.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 | 0.07-0.09 | **0.07-0.09** | 0.07-0.09 | - | 0.07-0.08 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.1 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.12 | **0.09-0.12** | 0.09-0.12 | - | 0.09-0.1 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.09 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.12 | **0.09-0.12** | 0.09-0.12 | - | 0.09-0.1 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.09 |
| | P5.0.Z.HT | Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь | 330 | 4334 | 75 | 120 | 155 | 15.00-18.00 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 | 0.05-0.07 | **0.05-0.07** | 0.05-0.07 | - | 0.05-0.07 |
| | | Закаленная и отпущенная | | 4344 | 70 | 105 | 125 | 18.01-22.00 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | | | 2044 | 70 | 105 | 125 | 22.01-27.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 | 0.07-0.09 | **0.07-0.09** | 0.07-0.09 | - | 0.07-0.08 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.1 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.12 | **0.09-0.12** | 0.09-0.12 | - | 0.09-0.1 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.09 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.12 | **0.09-0.12** | 0.09-0.12 | - | 0.09-0.1 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.09 |
| M | M1.0.Z.AQ | Аустенитная нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 115 | 165 | 205 | 15.00-18.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | Annealed/quenched | | 4344 | 115 | 150 | 170 | 18.01-22.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | 2044 | 115 | 140 | 160 | 22.01-27.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.11 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.13 | **0.07-0.13** | 0.07-0.13 | - | 0.07-0.12 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | M1.1.Z.AQ | Аустенитная нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 115 | 175 | 215 | 15.00-18.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | Улучшенная обрабатываемость | | 4344 | 115 | 160 | 190 | 18.01-22.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | 2044 | 115 | 155 | 180 | 22.01-27.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.11 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.13 | **0.07-0.13** | 0.07-0.13 | - | 0.07-0.12 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | M2.0.Z.AQ | Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь | 200 | 4334 | 80 | 115 | 135 | 15.00-18.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | Отожженная/ закаленная | | 4344 | 80 | 100 | 115 | 18.01-22.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | 2044 | 80 | 100 | 115 | 22.01-27.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.11 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.13 | **0.07-0.13** | 0.07-0.13 | - | 0.07-0.12 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | M3.1.Z.AQ | Дуплексная нержавеющая сталь >60% феррита (N<0,10%) | 230 | 4334 | 85 | 115 | 130 | 15.00-18.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | | | 4344 | 85 | 105 | 115 | 18.01-22.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | 2044 | 85 | 100 | 115 | 22.01-27.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.11 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.13 | **0.07-0.13** | 0.07-0.13 | - | 0.07-0.12 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | M3.2.Z.AQ | Дуплексная нержавеющая сталь <60% феррита (N≥0,10%) | 260 | 4334 | 75 | 95 | 110 | 15.00-18.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.09 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.07 |
| | | | | 4344 | 75 | 90 | 105 | 18.01-22.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | 2044 | 75 | 90 | 105 | 22.01-27.00 | 0.05-0.11 | **0.05-0.11** | 0.05-0.11 | - | 0.05-0.1 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | 0.05-0.08 |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.07-0.12 | **0.07-0.12** | 0.07-0.12 | - | 0.07-0.11 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.09 |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.07-0.13 | **0.07-0.13** | 0.07-0.13 | - | 0.07-0.12 | 0.07-0.1 | **0.07-0.1** | 0.07-0.1 | - | 0.07-0.1 |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.09-0.13 | **0.09-0.13** | 0.09-0.13 | - | 0.09-0.12 | 0.09-0.1 | **0.09-0.1** | 0.09-0.1 | - | 0.09-0.1 |
| S | S2.0.Z.AN | **Жаропрочные сплавы** | 350 | 4334 | 20 | 35 | 45 | 15.00-18.00 | 0.04-0.06 | **0.04-0.06** | 0.04-0.06 | - | - | 0.04-0.05 | **0.04-0.05** | 0.04-0.05 | - | - |
| | S2.0.Z.AG | На основе никеля | | 4344 | 20 | 35 | 45 | 18.01-22.00 | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | - | 0.04-0.06 | **0.04-0.06** | 0.04-0.06 | - | - |
| | S2.0.Z.NS | | | 2044 | 20 | 35 | 45 | 22.01-27.00 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | - | - | 0.04-0.07 | **0.04-0.07** | 0.04-0.07 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | 0.05-0.09 | **0.05-0.09** | 0.05-0.09 | - | - | 0.05-0.07 | **0.05-0.07** | 0.05-0.07 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | 0.05-0.1 | **0.05-0.1** | 0.05-0.1 | - | - | 0.05-0.08 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | 0.06-0.08 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | - | - | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | 0.06-0.08 | - | - |
| | S4.2.Z.AN | Жаропрочные специальные сплавы | 330 | H13A | 40 | 80 | 110 | 15.00-18.00 | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | S4.3.Z.AG | На основе титана | | 4344 | 40 | 80 | 110 | 18.01-22.00 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | 2044 | 40 | 80 | 110 | 22.01-27.00 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.11** | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.12** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | **0.1-0.12** | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | **0.1-0.12** | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - |

Подача на входе в отверстие должна составлять 75% от рекомендуемой величины. Подача на выходе из отверстия должна составлять 0,05 мм/об.

# CoroDrill® DS20

**6 – 7 × DC**

| ISO | Код МС | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 6-7xD | | | Диаметр сверла | Глубина сверления 6xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 7xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| K | K1.1.C.NS | Ковкий чугун<br>Низкой прочности на растяжение | 200 | 4324 | 140 | 190 | 220 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - | - | 0.08-0.08 | 0.08-0.08 | **0.08-0.11** | - |
| | | | | 4334 | 110 | 155 | 180 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.15** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - |
| | | | | 4344 | 180 | 150 | 140 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.17** | - | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | **0.1-0.19** | - | - | 0.1-0.13 | 0.1-0.13 | **0.1-0.16** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.18 | 0.1-0.18 | **0.1-0.21** | - | - | 0.1-0.15 | 0.1-0.15 | **0.1-0.18** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | **0.12-0.21** | - | - | 0.12-0.15 | 0.12-0.15 | **0.12-0.18** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | **0.12-0.21** | - | - | 0.12-0.15 | 0.12-0.15 | **0.12-0.18** | - |
| | K2.1.C.UT | Серый чугун<br>Низкой прочности на растяжение | 180 | 4324 | 210 | 255 | 295 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - | - | 0.08-0.08 | 0.08-0.08 | **0.08-0.11** | - |
| | | | | 4334 | 170 | 210 | 245 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.15** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - |
| | | | | 4344 | 130 | 160 | 185 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.17** | - | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.14** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | **0.1-0.19** | - | - | 0.1-0.13 | 0.1-0.13 | **0.1-0.16** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.18 | 0.1-0.18 | **0.1-0.21** | - | - | 0.1-0.15 | 0.1-0.15 | **0.1-0.18** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | **0.12-0.21** | - | - | 0.12-0.15 | 0.12-0.15 | **0.12-0.18** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.18 | 0.12-0.18 | **0.12-0.21** | - | - | 0.12-0.15 | 0.12-0.15 | **0.12-0.18** | - |
| | K2.2.C.UT | Серый чугун<br>Высокой прочности на растяжение | 245 | 4324 | 125 | 185 | 220 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.08 | 0.08-0.08 | **0.08-0.12** | - | - | 0.08-0.07 | 0.08-0.07 | **0.08-0.1** | - |
| | | | | 4334 | 100 | 145 | 175 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.14** | - | - | 0.08-0.09 | 0.08-0.09 | **0.08-0.12** | - |
| | | | | 4344 | 75 | 115 | 135 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.16** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.18** | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | **0.1-0.2** | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.17** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | K3.1.C.UT | Чугун с шаровидным графитом<br>Ферритный | 155 | 4324 | 125 | 170 | 205 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.08 | 0.08-0.08 | **0.08-0.12** | - | - | 0.08-0.07 | 0.08-0.07 | **0.08-0.1** | - |
| | | | | 4334 | 100 | 140 | 165 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.14** | - | - | 0.08-0.09 | 0.08-0.09 | **0.08-0.12** | - |
| | | | | 4344 | 80 | 110 | 130 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.16** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.18** | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | **0.1-0.2** | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.17** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | K3.3.C.UT | Чугун с шаровидным графитом<br>Перлитный | 265 | 4324 | 110 | 160 | 190 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.08 | 0.08-0.08 | **0.08-0.12** | - | - | 0.08-0.07 | 0.08-0.07 | **0.08-0.1** | - |
| | | | | 4334 | 90 | 130 | 160 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.14** | - | - | 0.08-0.09 | 0.08-0.09 | **0.08-0.12** | - |
| | | | | 4344 | 70 | 100 | 115 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.16** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.18** | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | **0.1-0.2** | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.17** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | K4.2.C.UT | Чугун с вермикулярным графитом<br>Высокой прочности на растяжение | 230 | 4324 | 130 | 190 | 225 | 15.00-18.00 | - | 0.08-0.08 | 0.08-0.08 | **0.08-0.12** | - | - | 0.08-0.07 | 0.08-0.07 | **0.08-0.1** | - |
| | | | | 4334 | 110 | 155 | 180 | 18.01-22.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.14** | - | - | 0.08-0.09 | 0.08-0.09 | **0.08-0.12** | - |
| | | | | 4344 | 85 | 115 | 135 | 22.01-27.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.16** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.13** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.18** | - | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | **0.1-0.15** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | **0.1-0.2** | - | - | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | **0.1-0.17** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.12-0.16 | 0.12-0.16 | **0.12-0.2** | - | - | 0.12-0.14 | 0.12-0.14 | **0.12-0.17** | - |
| H | H1.3.Z.HA | Закалённая сталь<br>Закаленная и отпущенная | 60 (HRC) | 4324 | 30 | 60 | 75 | 15.00-18.00 | - | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | - | - | 0.06-0.07 | 0.06-0.07 | **0.06-0.07** | - |
| | | | | 4334 | 30 | 60 | 75 | 18.01-22.00 | - | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | **0.06-0.09** | - | - | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | - |
| | | | | 4344 | 30 | 60 | 75 | 22.01-27.00 | - | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | **0.06-0.1** | - | - | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | **0.06-0.08** | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.1** | - | - | 0.08-0.09 | 0.08-0.09 | **0.08-0.09** | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | - | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | **0.08-0.12** | - | - | 0.08-0.1 | 0.08-0.1 | **0.08-0.1** | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | **0.1-0.12** | - | - | 0.1-0.1 | 0.1-0.1 | **0.1-0.1** | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | - | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | **0.1-0.12** | - | - | 0.1-0.1 | 0.1-0.1 | **0.1-0.1** | - |



SANDVIK Coromant

# CoroDrill® DS20

**6 – 7 × DC**

| ISO | Код МС | Обрабатываемый материал | HB | Сплав | Рекомендуемые режимы резания 6-7xD | | | Диаметр сверла | Глубина сверления 6xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W | Глубина сверления 7xD -S5W | -L5W | -L6W | -M7W | -H5W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | Рекомендуемое начальное значение в середине диапазона подач | | | | | | | | | |
| N | N1.2.Z.AG | Алюминиевые сплавы | 100 | H13A | 300 | 330 | 360 | 15.00-18.00 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | Сплавы AlSi, Si ≤ 1% | | 4344 | 300 | 330 | 360 | 18.01-22.00 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - | - | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.12** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.16** | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | - | - | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.16** | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | - | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.16** | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | - | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - |
| | N1.3.C.UT | Алюминиевые сплавы | 75 | H13A | 250 | 315 | 360 | 15.00-18.00 | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | **0.06-0.08** | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | - | - |
| | | Литье, AlSi, Si < 1% and > 13% | | 4344 | 250 | 315 | 360 | 18.01-22.00 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.13** | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | - | - | **0.08-0.11** | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.12** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | **0.1-0.12** | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | **0.1-0.12** | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - |
| | N1.3.C.AG | Алюминиевые сплавы | 90 | H13A | 250 | 285 | 315 | 15.00-18.00 | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - | **0.06-0.08** | 0.06-0.08 | 0.06-0.08 | - | - |
| | | AlSi cast and aged alloys (1%< Si >13%) | | 4344 | 250 | 285 | 315 | 18.01-22.00 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.13** | 0.08-0.13 | 0.08-0.13 | - | - | **0.08-0.11** | 0.08-0.11 | 0.08-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.12** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | **0.1-0.12** | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - | **0.1-0.12** | 0.1-0.12 | 0.1-0.12 | - | - |
| | N3.3.U.UT | Медь и медные сплавы | 110 | H13A | 250 | 315 | 360 | 15.00-18.00 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | Легкообрабатываемые сплавы | | 4344 | 250 | 315 | 360 | 18.01-22.00 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - | - | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.12** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.16** | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | - | - | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.16** | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | - | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.16** | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | - | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - |
| | N3.2.C.UT | Медь и медные сплавы | 90 | H13A | 180 | 200 | 215 | 15.00-18.00 | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - | **0.06-0.09** | 0.06-0.09 | 0.06-0.09 | - | - |
| | | Свинцовая латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%) | | 4344 | 180 | 200 | 215 | 18.01-22.00 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | - | - | **0.06-0.1** | 0.06-0.1 | 0.06-0.1 | - | - |
| | | | | | | | | 22.01-27.00 | **0.06-0.13** | 0.06-0.13 | 0.06-0.13 | - | - | **0.06-0.11** | 0.06-0.11 | 0.06-0.11 | - | - |
| | | | | | | | | 27.01-33.00 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - | **0.08-0.12** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | - | - |
| | | | | | | | | 33.01-40.00 | **0.08-0.16** | 0.08-0.16 | 0.08-0.16 | - | - | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 40.01-52.00 | **0.1-0.16** | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | - | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - |
| | | | | | | | | 52.01-65.00 | **0.1-0.16** | 0.1-0.16 | 0.1-0.16 | - | - | **0.1-0.14** | 0.1-0.14 | 0.1-0.14 | - | - |

Подача на входе в отверстие должна составлять 75% от рекомендуемой величины. Подача на выходе из отверстия должна составлять 0,05 мм/об.

# CoroDrill® 880

**2 – 3 x DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Сплав | Скорость резания (м/мин) | Диаметр сверла DC мм | Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD -LM $f_n$, мм/об | -GM $f_n$, мм/об | -GR $f_n$, мм/об | -GT $f_n$, мм/об |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | P1.0.Z.AN (01.0) | **Нелегированная сталь** В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.10% C | 90-200 | 4324 | 230-400 | 12.00-13.99 | **0.04-0.08** | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.08** | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.10** | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.04-0.12** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| | | | | 4334 | 210-325 | 24.00-29.99 | **0.04-0.12** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| | | | | 4344 | 190-245 | 30.00-35.99 | **0.06-0.14** | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.06-0.16** | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.08-0.16** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | **0.08-0.16** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | P1.1.Z.AN (01.1) | В состоянии поставки (сырая) 0.05-0.25% C | 90-200 | 4324 | 230-370 | 12.00-13.99 | **0.04-0.10** | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.10** | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.12** | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 | 0.04-0.06 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.04-0.14** | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 |
| | | | | 4334 | 200-305 | 24.00-29.99 | **0.04-0.14** | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 |
| | | | | 4344 | 170-235 | 30.00-35.99 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.08-0.16** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | **0.08-0.16** | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | P1.2.Z.AN (01.2) | В состоянии поставки (сырая) 0.25-0.55% C | 125-225 | 4324 | 190-305 | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 155-250 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4344 | 120-190 | 30.00-35.99 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | **0.06-0.22** | 0.06-0.22 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | P1.3.Z.AN (01.3) | В состоянии поставки (сырая) 0.55-0.80% C | 150-250 | 4324 | 170-290 | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 140-240 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4344 | 105-185 | 30.00-35.99 | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | **0.08-0.24** | 0.08-0.24 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | **0.08-0.24** | 0.08-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | **0.08-0.24** | 0.08-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | P1.3.Z.AN (01.4) | Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь | 180-275 | 4324 | 200-290 | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 155-240 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4344 | 105-180 | 30.00-35.99 | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | **0.08-0.24** | 0.08-0.24 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.08-0.24 | **0.08-0.24** | 0.08-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | P2.1.Z.AN (02.1) | Низколегированнаясталь В состоянии поставки | 150-260 | 4324 | 180-305 | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 150-250 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4344 | 115-190 | 30.00-35.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | P2.5.Z.HT (02.2) | Стали высокой твердости | 220-450 | 4324 | 90-245 | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 85-195 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4344 | 75-150 | 30.00-35.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.



SANDVIK Coromant

RUS

# CoroDrill® 880

**2 – 3 x DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Сплав | Скорость резания (м/мин) | Диаметр сверла DC мм | Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD -LM $f_n$, мм/об | -GM $f_n$, мм/об | -GR $f_n$, мм/об | -GT $f_n$, мм/об |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | P3.0.Z.AN (03.11) | Высоколегированная сталь (отожжённая) | 150-250 | | | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | 4324 | 160-280 | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 130-240 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4044 | 100-170 | 30.00-35.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.24 | 0.06-0.24 | **0.06-0.24** | 0.06-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.24 |
| | P3.0.Z.HT (03.21) | Стали высокой твердости | 250-350 | | | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | 4324 | 80-210 | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 75-175 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4044 | 70-125 | 30.00-35.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.20 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | **0.06-0.22** | 0.06-0.22 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | **0.10-0.22** | 0.10-0.22 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | **0.10-0.22** | 0.10-0.22 |
| | 06.1 | Стальное литье (Нелегированное) | 90-225 | | | 12.00-13.99 | 0.04-0.08 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 |
| | | | | 4324 | 140-365 | 20.00-23.99 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | 4334 | 135-265 | 24.00-29.99 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | 4044 | 125-190 | 30.00-35.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.08-0.14 | 0.08-0.14 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 |
| | P1.5.C.UT (06.2) | Низколегированное (легирующих эл. > 5%) | 150-250 | | | 12.00-13.99 | 0.04-0.10 | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.10 | 0.04-0.10 | **0.04-0.10** | 0.04-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | **0.04-0.14** | 0.04-0.14 |
| | | | | 4324 | 110-265 | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 105-210 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | 0.08-0.18 | **0.08-0.18** | 0.08-0.18 |
| | | | | 4044 | 100-150 | 30.00-35.99 | 0.06-0.20 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.20 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.22 | 0.06-0.22 | **0.06-0.22** | 0.06-0.22 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | **0.10-0.22** | 0.10-0.22 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.22 | 0.10-0.22 | **0.10-0.22** | 0.10-0.22 |

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

# CoroDrill® 880

**2 – 3 x DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Сплав | Скорость резания (м/мин) | Диаметр сверла DC мм | Геометрия/подача (fn, мм/об) Глубина сверления 2-3xD -LM | -MS[1] | -GM | -GR | -GT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M | P5.0.Z.AN (05.11) | Нержавеющая сталь Ферритная/Мартенситная (13-25% Cr) | 150-270 | 4324 | 120-280 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | | 0.04-0.08 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | **0.04-0.14** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.14 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.16 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.18 |
| | | | | 4334 | 115-225 | 24.00-29.99 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.14 | 0.06-0.14 | 0.06-0.18 |
| | | | | 4344 | 115-175 | 30.00-35.99 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | | | | 2044 | 115-165 | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.24 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.24 | **0.10-0.24** | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.24 |
| | M1.0.Z.AQ (05.21) | Аустенитная (Ni > 8%, 13-25% Cr) | 150-275 | 4324 | 120-265 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | | 0.04-0.08 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | **0.04-0.14** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.14 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | 4334 | 115-225 | 24.00-29.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | 4344 | 115-190 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | | | | 2044 | 115-180 | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.20 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.20 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 |
| | M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52) | Аустенитная/Ферритная (Дуплекс) | 200-320 | 4324 | 90-155 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | | 0.04-0.08 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.14 | **0.04-0.14** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.14 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | 4334 | 85-145 | 24.00-29.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | 4344 | 85-130 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.18 |
| | | | | 2044 | 85-125 | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.20 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.20 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 |
| | M1.0.C.UT (15.21) | Аустенитное литье | 150-250 | 4324 | 150-210 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | | 0.04-0.08 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.12 | **0.04-0.12** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.14 | **0.06-0.14** | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.06-0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | 4334 | 115-185 | 24.00-29.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.16** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.16 |
| | | | | 4344 | 80-165 | 30.00-35.99 | 0.06-0.18 | **0.06-0.18** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.18 |
| | | | | 2044 | 80-155 | 36.00-43.99 | 0.06-0.20 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06-0.20 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.20 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.10-0.20 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 |
| S | S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24) | Жаропрочные сплавы на основе никеля | 140-425 | 4344 | 20-95 | 12.00-13.99 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | | 0.04-0.08 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.08** | 0.04-0.08 | 0.04-0.10 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | 0.05-0.10 | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 |
| | | | | H13A | 15-90 | 20.00-23.99 | **0.05-0.08** | 0.05-0.08 | 0.05-0.10 | 0.05-0.08 | 0.05-0.08 |
| | | | | 2044 | 20-90 | 24.00-29.99 | **0.06-0.10** | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | 0.06-0.08 | 0.05-0.08 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.06-0.12** | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 | 0.06-0.12 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | **0.08-0.14** | 0.08-0.14 | 0.06-0.14 | 0.08-0.12 | 0.08-0.14 |
| | S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22) | Титановые сплавы: альфа, близкие к альфа и к альфа+бета сплавы, в отожженном состоянии<br>Титановые сплавы: Альфа+бетта сплавы подвергнутые старению, Бета сплавы отожженные или подвергнутые старению | Rm (Mpa) 600-1500 | 4344 | 40-145 | 12.00-13.99 | **0.04-0.14** | 0.04-0.14 | | 0.04-0.10 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.06-0.14** | 0.06-0.14 | 0.06-0.12 | 0.06-0.10 | 0.06-0.10 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.08-0.16** | 0.08-0.16 | 0.08-0.14 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | H13A | 40-135 | 20.00-23.99 | **0.08-0.16** | 0.08-0.16 | 0.08-0.14 | 0.08-0.12 | 0.08-0.12 |
| | | | | 2044 | 40-135 | 24.00-29.99 | **0.12-0.18** | 0.12-0.18 | 0.10-0.16 | 0.10-0.14 | 0.10-0.14 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.12-0.18** | 0.12-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.16 | 0.12-0.18 |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.12-0.18** | 0.12-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.16 | 0.12-0.18 |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.12-0.18** | 0.12-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.16 | 0.12-0.18 |
| | | | | | | 53.00-63.50 | **0.14-0.20** | 0.14-0.20 | 0.14-0.20 | 0.12-0.16 | 0.14-0.20 |

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии

[1] Геометрия -MS доступна только со сплавом GC2044

GC1044 - универсальный сплав центральной пластины для всех групп обрабатываемых материалов

GC1144 - оптимизированный сплав центральной пластины для обработки материалов группы ISO M



SANDVIK Coromant

RUS

# CoroDrill® 880

**2 – 3 x DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Сплав | Скорость резания (м/мин) | Диаметр сверла DC мм | Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD -LM $f_n$, мм/об | -GM $f_n$, мм/об | -GR $f_n$, мм/об | -GT $f_n$, мм/об |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| K | K1.1.C.NS (07.1) | **Ковкий чугун´** Ферритный (элементная стружка) | 110-145 | | | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | **0.06-0.20** | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | **0.08-0.22** | 0.08 - 0.22 |
| | | | | 4324 | 140-245 | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | **0.14-0.28** | 0.10 - 0.26 |
| | | | | 4334 | 110-200 | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.20 | **0.16-0.32** | |
| | | | | 4344 | 80-155 | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.34** | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.12-0.18 | 0.12-0.22 | **0.12-0.34** | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K1.1.C.NS (07.2) | Перлитный (сливная стружка) | 150-270 | | | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | **0.06-0.16** | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | **0.08-0.18** | 0.08 - 0.18 |
| | | | | 4324 | 105-180 | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | **0.10-0.24** | 0.10 - 0.24 |
| | | | | 4334 | 85-150 | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | **0.10-0.28** | |
| | | | | 4344 | 65-110 | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.30** | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K2.1.C.UT (08.1) | Серый чугун: Низкой прочности на растяжение | 150-220 | | | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | **0.06-0.20** | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | **0.08-0.22** | 0.08 - 0.22 |
| | | | | 4324 | 210-325 | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | **0.10-0.28** | 0.10 - 0.28 |
| | | | | 4334 | 170-270 | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | 4344 | 130-205 | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.34** | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.12-0.18 | 0.12-0.22 | **0.12-0.34** | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K2.2.C.UT (08.2) | Высокой прочности на растяжение | 200-330 | | | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | **0.06-0.16** | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | **0.08-0.18** | 0.08 - 0.18 |
| | | | | 4324 | 125-245 | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | **0.10-0.24** | 0.10 - 0.24 |
| | | | | 4334 | 100-195 | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | **0.10-0.28** | |
| | | | | 4344 | 75-150 | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.30** | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K3.1.C.UT (09.1) | **Чугун с шаровидным графитом** Ферритный | 150-230 | | | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | **0.08-0.16** | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | **0.10-0.18** | 0.08 - 0.18 |
| | | | | 4324 | 125-225 | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | **0.12-0.24** | 0.10 - 0.24 |
| | | | | 4334 | 100-185 | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | **0.14-0.28** | |
| | | | | 4344 | 80-145 | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.30** | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| | K3.3.C.UT (09.2) | Перлитный | 200-330 | | | 12.00-13.99 | | | | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.06-0.10 | 0.06-0.12 | **0.08-0.16** | |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.06-0.12 | 0.08-0.14 | **0.10-0.18** | 0.08 - 0.18 |
| | | | | 4324 | 110-210 | 20.00-23.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.16 | **0.12-0.24** | 0.10 - 0.24 |
| | | | | 4334 | 90-175 | 24.00-29.99 | 0.08-0.14 | 0.10-0.18 | **0.14-0.28** | |
| | | | | 4344 | 70-130 | 30.00-35.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.30** | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.

# CoroDrill® 880

**2 – 3 x DC**

| ISO | Код MC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Сплав | Скорость резания (м/мин) | Диаметр сверла DC мм | Геометрия / Подача Глубина сверления 2-3xD -LM $f_n$, мм/об | -GM $f_n$, мм/об | -GR $f_n$, мм/об | -GT $f_n$, мм/об |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| H | H1.3.Z.HA (04.1) | Закаленная и отпущенная | 47-65 (HRC) | 4324<br>4334<br>4344 | 30-85<br>30-85<br>30-85 | 12.00-13.99 | 0.10-0.16 | 0.10-0.20 | **0.10-0.32** | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | 0.04-0.08 | **0.04-0.12** | 0.04-0.08 | 0.04 - 0.08 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | 0.05-0.12 | **0.06-0.14** | 0.05-0.12 | 0.05 - 0.12 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | 0.05-0.14 | **0.06-0.18** | 0.05-0.14 | 0.05 - 0.14 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | 0.05-0.14 | **0.06-0.18** | 0.05-0.14 | 0.05 - 0.14 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | 0.06-0.16 | **0.06-0.20** | 0.06-0.16 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | 0.10-0.16 | **0.10-0.20** | 0.10-0.16 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | | | | |
| N | N1.2.Z.AG (30.12) | Алюминиевые сплавы, деформируемые | 30-150 | 4344<br>H13A | 300-405<br>300-400 | 12.00-13.99 | 0.04-0.08 | | 0.04-0.08 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.14** | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.16** | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.06-0.18** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.10-0.25** | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.10-0.25** | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.12-0.28** | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | N1.3.C.UT (30.21) | Литье, не подвергнутое старению | 40-100 | 4344<br>H13A | 300-405<br>300-400 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | | 0.04-0.12 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.12** | 0.04-0.14 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.14** | 0.04-0.16 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.06-0.16** | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | **0.10-0.18** | 0.10-0.20 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.22 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.24 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.12-0.22** | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.22 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | |
| | N1.3.C.AG (30.22) | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 70-140 | 4344<br>H13A | 250-350<br>250-350 | 12.00-13.99 | 0.04-0.12 | | 0.04-0.12 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.12** | 0.04-0.14 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.14** | 0.04-0.16 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.06-0.16** | 0.06-0.18 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | **0.10-0.18** | 0.10-0.20 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.22 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.24 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.12-0.22** | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.22 | 0.12-0.26 | 0.12-0.22 | |
| | N3.3.U.UT (33.1) | Медь и медные сплавы | 70-160 | 4344<br>H13A | 250-400<br>250-400 | 12.00-13.99 | 0.04-0.14 | | 0.04-0.12 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.14** | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.16** | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.06-0.18** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.10-0.25** | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.10-0.25** | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.12-0.28** | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | N3.2.C.UT (33.2) | Латунь, свинцовистая бронза (Pb < 1%) | 50-200 | 4344<br>H13A | 180-240<br>180-240 | 12.00-13.99 | 0.04-0.14 | | 0.04-0.12 | |
| | | | | | | 14.00-16.49 | **0.04-0.14** | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 | 0.04-0.12 |
| | | | | | | 16.50-19.99 | **0.04-0.16** | 0.04-0.14 | 0.04-0.14 | 0.04 - 0.14 |
| | | | | | | 20.00-23.99 | **0.06-0.18** | 0.06-0.16 | 0.06-0.16 | 0.06 - 0.16 |
| | | | | | | 24.00-29.99 | **0.10-0.20** | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 | 0.10-0.18 |
| | | | | | | 30.00-35.99 | **0.10-0.25** | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 36.00-43.99 | **0.10-0.25** | 0.10-0.20 | 0.10-0.20 | |
| | | | | | | 44.00-52.99 | **0.12-0.28** | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |
| | | | | | | 53.00-63.50 | 0.12-0.28 | 0.12-0.22 | 0.12-0.22 | |

Внимание: В таблице **отмечены** рекомендуемые геометрии
Сплав центральной пластины для расчета режимов обработки - 1044.



SANDVIK Coromant

# Трепанирующее сверло

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Диаметр отверстия DC мм | Подача $f_n$, мм/об | Скорость резания $v_c$, м/мин | Сплав |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | | **Нелегированная сталь** | | | | | |
| | **01.0** | В состоянии поставки 0,05–0,10% C | 80-170 | | 0.07–0.10 | 250-345 | -58/3040 |
| | **01.1** | В состоянии поставки 0,05–0,25% C | 90–200 | | 0.07–0.12 | 225-315 | -58/3040 |
| | **01.2** | В состоянии поставки 0,25–0,55% C | 125–225 | | | | |
| | **01.3** | В состоянии поставки 0,55–0,80% C | 150–250 | 60-110 | 0.10-0.20 | 130-210 | -53/3040 |
| | **01.4** | Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь | 180–275 | | | | |
| | | **Низколегированная сталь** | | | | | |
| | **02.1** | Незакаленная | 150–260 | 60-110 | 0.11-0.18 | 145-210 | -53/3040 |
| | **02.2** | Закаленная | 220–400 | | 0.10–0.20 | 100-165 | |
| | | **Высоколегированная сталь** | | | | | |
| | **03.11** | Отожженная | 50–250 | | 0.10–0.20 | 125-200 | |
| | **03.13** | Отожженная быстрорежущая сталь | | 60-110 | | | -53/3040 |
| | **03.21** | Инструментальная сталь | 250–450 | | 0.11–0.18 | 90-145 | |
| | **03.22** | Стали высокой твердости | | | | | |
| | | **Сталь (отливки)** | | | | | |
| | **06.1** | Нелегированная | 90–225 | 60-110 | 0.06–0.12 | 195-280 | -58/3040 |
| | **06.2** | Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%) | 150–250 | | 0.11–0.18 | 120-175 | -53/3040 |
| M | | **Нержавеющая сталь** | | | | | |
| | **05.1** | Ферритная, мартенситная, 13–25% Cr | 150–270 | 60-110 | 0.10–0.20 | 170-240 | -58/3040 |
| | **05.2** | Аустенитная Ni > 8% 13–25% Cr | 150–270 | 60-110 | 0.10–0.16 | 100-140 | -58/235 |
| K | | **Ковкий чугун** | | | | | |
| | **07.1** | Ферритный (элементная стружка) | 110–145 | 60-110 | 0.16-0.26 | 140-210 | -53/3040 |
| | **07.2** | Перлитный (сливная стружка) | 150–270 | | 0.14-0.20 | 105-155 | |
| | | **Серый чугун** | | | | | |
| | **08.1** | Низкой прочности | 150–220 | 60-110 | 0.16-0.26 | 210-280 | -53/3040 |
| | **08.2** | Высокой прочности | 200-300 | | 0.14-0.20 | 125-210 | |
| | | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | |
| | **09.1** | Ферритный | 125-230 | 60-110 | 0.14-0.20 | 125-195 | -53/3040 |
| | **09.2** | Ферритный | 200-300 | | 0.14-0.20 | 100-180 | |
| N | | **Алюминиевые сплавы** | | | | | |
| | **30.12** | Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению | 75-150 | | | | |
| | **30.21** | Поковка | 40-100 | 60-110 | 0.12-0.22 | 250-400 | -53/H13A |
| | **30.22** | Литье, подвергнутое старению | 70-125 | | | | |
| | | **Медь и медные сплавы** | | | | | |
| | **33.1** | Легко обрабатываемые сплавы (Pb ≥ 1%) | 50-160 | 60-110 | 0.12-0.22 | 180-350 | -53/H13A |
| | **33.2** | Латунь, свинцовистая бронза (Pb ≤ 1%) | | | | | |

# Свёрла Coromant U для плунжерной обработки

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Диаметр сверла DC мм | Подача $f_n$, мм/об | Скорость резания $v_c$, м/мин | Сплав: ПЕРВЫЙ ВЫБОР Высокая производительность P | C | Дополнительные P | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | | **Нелегированная сталь** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.08 | 290 (230–380) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 01.0 | В состоянии поставки 0,05–0,10% C | 80-170 | 17.5–25.4 | 0.04–0.08 | | -53/3040 | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.05–0.08 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.07–0.10 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.08–0.12 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | 01.1 | В состоянии поставки 0,05–0,25% C | 90–200 | 12.7–17.0 | 0.04–0.08 | 270 (225–345) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.04–0.08 | | -53/3040 | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.05–0.10 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.07–0.12 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.08–0.14 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | 01.2 | В состоянии поставки 0,25–0,55% C | 125–225 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 230 (190–290) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.04–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.24 | | | | -53/1020 | |
| | 01.3 | В состоянии поставки 0,55–0,80% C | 150–225 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 210 (170–275) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.24 | | | | -53/1020 | |
| | 01.4 | Высокоуглеродистая и углеродистая инструментальная сталь | 180–275 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 210 (200–275) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.24 | | | | -53/1020 | |
| | | **Низколегированная сталь** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 220 (180–290) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 02.1 | Незакаленная | 150–260 | 17.5–25.4 | 0.06–0.12 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.16 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.11–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0-80.0 | 0.12–0.22 | | | | -53/1020 | |
| | 02.2 | Закаленная | 220–450 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 170 ( 90–230) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.24 | | | | -53/1020 | |
| | | **Высоколегированная сталь** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.08 | 180 (160–275) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 03.11 | Отожженная | 50–250 | 17.5–25.4 | 0.04–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.24 | | | | -53/1020 | |
| | 03.21 | Стали высокой твердости | 250–450 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 130 ( 80–200) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.12 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.16 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.11–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.22 | | | | -53/1020 | |
| | | **Сталь (отливки)** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.08 | 200 (140–310) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 06.1 | Нелегированная | 90–225 | 17.5–25.4 | 0.04–0.08 | | -53/3040 | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.05–0.10 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.06–0.12 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.07–0.14 | | -53/3040 | | -53/1020 | |
| | 06.2 | Низколегированная (легирующих эл. ≤ 5%) | 150–250 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 160 (110–250) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.12 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.16 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.11–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.12–0.22 | | | | -53/1020 | |
| M | | **Нержавеющая сталь** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 170 (120–265) | 53/3040 | 53/1020 | 53/1120 | 53/1020 |
| | 05.11 | Ферритная, мартенситная, 13–25% Cr | 150–270 | 17.5–25.4 | 0.04–0.14 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.18 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.20 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 12–0.24 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | 05.21 | Аустенитная Ni > 8% 13–25% Cr | 150–275 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 150 (120–250) | 53/3040 | 53/1020 | 53/1120 | 53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.04–0.12 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.14 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.16 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.11–0.18 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | 05.51<br>05.52 | Аустенитно-ферритная (дуплексная) | 180–320 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 110 ( 90–145) | 53/3040 | 53/1020 | 53/1120 | 53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.04–0.12 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.08–0.14 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10–0.16 | | 53/3040 | | 53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.11–0.18 | | 53/3040 | | 53/1020 | |

**Положение пластины:** C = Центральное
**P** = Периферийное

Wiper TECHNOLOGY При сверлении стали и чугуна с твердостью < 200 HB пластинами с геометрией - WM увеличьте подачу (fn) на 50%. При сверлении легкообрабатываемых нержавеющих сталей в стабильных условиях увеличьте подачу (fn) на 25%.

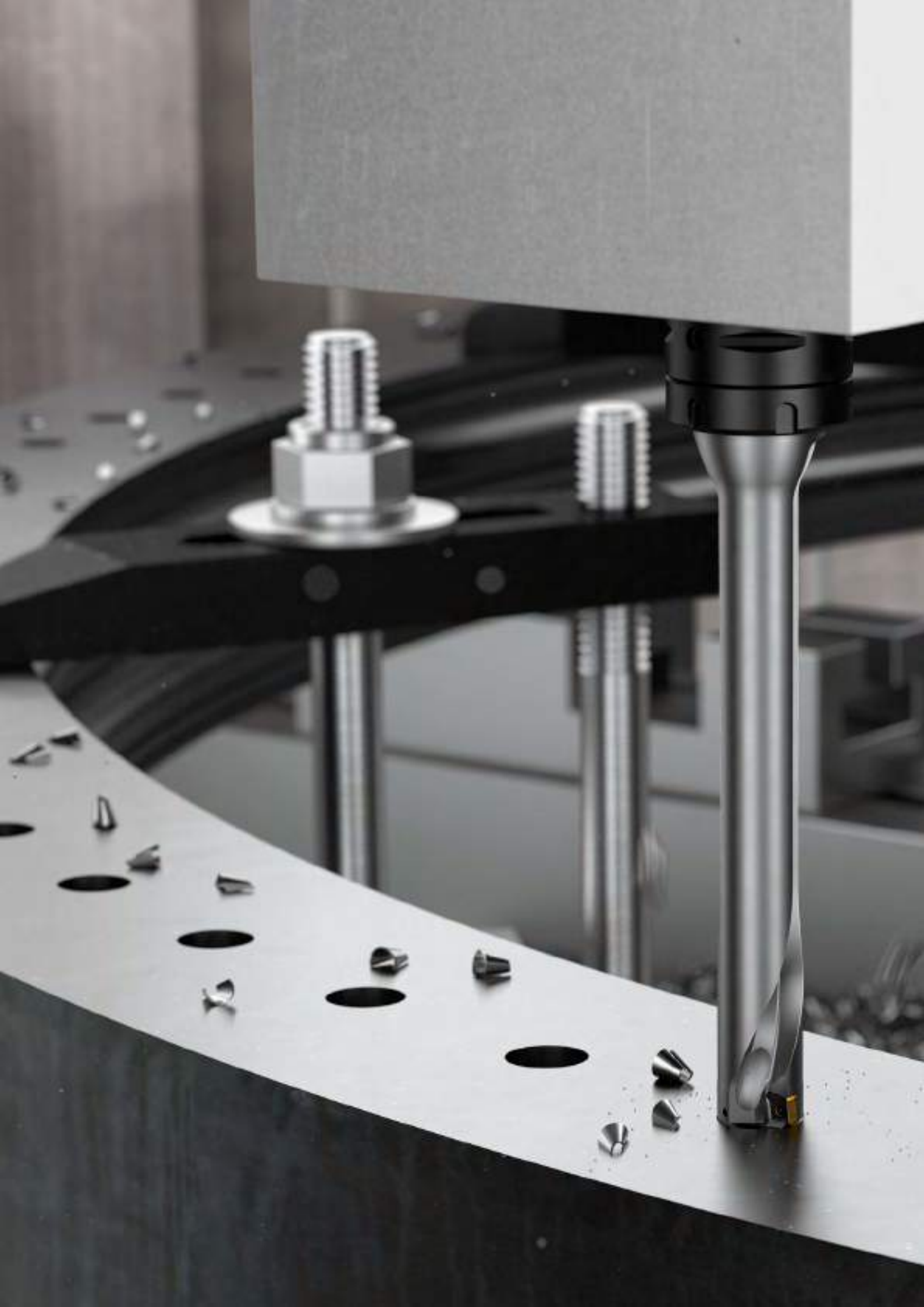


SANDVIK Coromant

# Свёрла Coromant U для плунжерной обработки

| ISO | Код CMC | Обрабатываемый материал | Твердость по Бринеллю HB | Диаметр сверла DC мм | Подача $f_n$, мм/об | Скорость резания $v_c$, м/мин | Сплав ПЕРВЫЙ ВЫБОР Высокая производительность P | C | Дополнительные P | C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M | | **Нержавеющая сталь** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.08 | | -53/1120 | | -53/1120 | -53/1020 |
| | 15.21 | Аустенитное литье | 150–250 | 17.5–25.4 | 0.04–0.12 | | | -53/1020 | -53/1020 | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.05–0.12 | 110 ( 80–155) | -53/1020 | -53/1020 | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.06–0.14 | | | -53/1020 | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.06–0.14 | | | -53/1020 | -53/1020 | |
| S | | **Жаропрочные сплавы** | | 12.7–17.0 | 0.03–0.08 | | -53/1120 | | -53/1120 | -53/1020 |
| | 20.21 | На основе никеля | 140–425 | 17.5–25.4 | 0.04–0.08 | | | -53/1020 | -53/1020 | |
| | 20.22 | | | 26.0–30.0 | 0.06–0.10 | 50 ( 20– 88) | -53/1020 | -53/1020 | -53/1020 | |
| | 20.24 | | | 31.0–41.3 | 0.08–0.12 | | | -53/1020 | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.09–0.14 | | | -53/1020 | -53/1020 | |
| | | **Сплавы на основе титана** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 23.21 | α, близкие к α и α+β сплавы. | 600–1500 | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | 23.22 | Отожженные или подвергнутые старению. | | 26.0–30.0 | 0.12–0.16 | 60 ( 40–132) | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.16–0.20 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| K | | **Ковкий чугун** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.14 | 170 (140–230) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 07.1 | Ферритный (элементная стружка) | 110–145 | 17.5–25.4 | 0.10–0.18 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.14–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.16–0.26 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.18–0.28 | | | | -53/1020 | |
| | 07.2 | Перлитный (сливная стружка) | 150–270 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 140 (105–170) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.15–0.22 | | | | -53/1020 | |
| | | **Серый чугун** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.14 | 250 (210–310) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 08.1 | Низкой прочности на растяжение | 150–220 | 17.5–25.4 | 0.10–0.18 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.14–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.16–0.26 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.18–0.28 | | | | -53/1020 | |
| | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 200–330 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 170 (125–230) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.15–0.22 | | | | -53/1020 | |
| | | **Чугун с шаровидным графитом** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 170 (125–215) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 09.1 | Ферритный | 125–230 | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | | | -53/1020 | T-53/1020 |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.15–0.22 | | | | -53/1020 | |
| | 09.2 | Перлитный | 200–300 | 12.7–17.0 | 0.04–0.10 | 150 (110–200) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.08–0.14 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.12–0.18 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.14–0.20 | | | | -53/1020 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.15–0.22 | | | | -53/1020 | |
| H | | **Закалённая сталь** | | 12.7–17.0 | 0.05-0.08 | | | | | |
| | 04.1 | Закаленная и отпущенная | 450 | 17.5–25.4 | 0.07-0.15 | | | | | |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.07-0.15 | 40 (30-80) | -53/3040 | -53/1020 | -53/1020 | -53/1020 |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.10-0.15 | | | | -53/1120 | |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.10-0.15 | | | | | |
| N | | **Алюминиевые сплавы** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 350 (300–440) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 30.12 | Деформируемые, в т.ч. подвергнутые старению | 30–150 | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.14–0.26 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | 30.21 | Литье, не подвергнутое старению | 40–100 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 150 ( 30–440) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.14–0.26 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | 30.22 | Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 70–140 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 300 (250–385) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.14–0.26 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | **Медь и медные сплавы** | | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 300 (250–385) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | 33.1 | Легко обрабатываемые сплавы (Pb ≥ 1%) | 50–160 | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.14–0.26 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | 33.2 | Латуни и бронзы, (Pb ≤ 1%) | 50–160 | 12.7–17.0 | 0.04–0.12 | 230 (180–265) | -53/1120 | -53/1020 | -53/1120 | -53/1020 |
| | | | | 17.5–25.4 | 0.06–0.16 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 26.0–30.0 | 0.10–0.18 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 31.0–41.3 | 0.12–0.22 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |
| | | | | 42.0–80.0 | 0.14–0.26 | | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A | -53/H13A |

**Положение пластины:** C = Центральное **P** = Периферийное



# Растачивание


## Черновое растачивание K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

## Чистовое растачивание K34

Расточные оправки и чистовые расточные головки 391.37A/B K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

## Обработка торцевых канавок K66

Державки и оправки CoroCut® MB K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

## Интерполяционное точение K74

## Адаптеры K76

## Резцовые вставки CoroBore® для растачивания K78

# Выбор расточного инструмента

## Определите тип инструмента

1
- Определите область применения
- Определите свой вид обработки: черновая обработка, чистовая обработка или обработка торцевых канавок. Учитывайте характеристики, связанные с обрабатываемым отверстием, ограничениями, материалом и станком.
- Выберите систему растачивания
- Определите свой тип операции: многолезвийное, однолезвийное, ступенчатое и обратное растачивание или наружная обработка, чтобы найти доступный диапазон диаметров и необходимые принадлежности.

**Примечание: Рекомендуется использовать наибольший размер соединений. Необходимо также рассчитать потребление мощности и требуемый крутящий момент для данного вида обработки.**

## Выберите режущую пластину

2
- Режущие пластины выбирайте с учетом конкретных требований к отверстию: определите угол в плане и тип пластины. Специализированные пластины для растачивания указаны в разделе расточного инструмента. Пластины ISO находятся в разделе общего точения каталога "Токарные инструменты".
- Рекомендации по начальным значениям режимов резания и режущим пластинам для операций растачивания см. на стр. K91.

## Выбор дополнительной инструментальной оснастки

3
- Если необходимо, найдите полный ассортимент адаптеров, удлинителей и переходников на меньший размер для создания своей модульной сборки, см. стр. L2.
- Рекомендуется использовать инструментальные сборки с минимально возможным вылетом

## Комплектующие расточного инструмента

- Комплектующие и дополнительные компоненты см. на сайте www.sandvik.coromant.com

## Принадлежности

- Соответствующие принадлежности для всех линеек расточного инструмента указаны на сайте www.sandvik.coromant.com

# Выбор инструмента для обработки торцевых канавок

## Выберите инструмент

1
- Инструментальная сборка, не включая головку SL и режущую пластину, выбирается в зависимости от требований к диаметру и соединения со стороны станка.

## Выбор резцовых головок SL

2
- Определите тип резцовой головки SL для обработки торцевых канавок:
- Диаметр первого врезания головки SL должен соответствовать диаметру обрабатываемых торцевых канавок
- Ширина канавки будет влиять на выбор головок SL и режущих пластин
- Используйте только головки SL с соединением SL32 левого исполнения и исполнения A
- Головки SL с размером LF=18 мм дают максимальный диаметр согласно коду набора инструментов. Головки с размером LF=14 мм ограничивают диапазон диаметров инструмента для обработки торцевых канавок значением 8 мм.
- Ассортимент головок SL см. в разделе CoroCut 1-2 в каталоге "Токарные инструменты".

## Выбор режущих пластин

3
- Выберите режущие пластины из системы CoroCut 1–2.Смотрите каталог "Токарные инструменты".

# Черновое растачивание

| | Тип инструмента | Диапазон диаметров, мм | Точность отверстия | Режущие кромки | Операция | Оправки и пластины | Интерфейс со стороны станка | Стр. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CoroBore® BR10** | Обычный | 32-170 | IT9 | 1 | - Однокромочное обратное растачивание | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto®<br>- Coromant EH | K4-K5 |
| **CoroBore® BR20** | Обычный | 23-150 | IT9 | 2 | - Однокромочное обратное растачивание<br>- Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание<br>- Однолезвийное растачивание | - CoroTurn® 107<br>- T-Max® P<br>- CoroBore® 111 | - Coromant Capto®<br>- Coromant EH | K6-K10 |
| | Антивибра-ционный | 23-150 | IT9 | 2 | - Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание<br>- Однолезвийное растачивание | - CoroTurn® 107<br>- CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K14 |
| **CoroBore® BR30** | Обычный | 35-214 | IT9 | 3 | - Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание<br>- Однолезвийное растачивание | - CoroTurn® 107<br>- T-Max® P<br>- CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K17-K21 |
| Растачивание полостей | Обычный | 85-205 | IT9 | 4,6,8 | - Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание | - CoroTurn® 107*<br>- CoroBore® 111 | - Coromant Capto® | K22 |
| **CoroBore® 820 XL** | Обычный | 148-300 (350**)<br>298-1260 | IT9 | 2 | - Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание<br>- Однолезвийное растачивание | - CoroTurn® 107<br>- T-Max® P<br>- CoroBore® 111 | - Coromant Capto®<br>- 40X с креплением 4 болтами | K24-K25<br>K28-K31 |
| | Со сниженной массой | 148-300 | IT9 | 2 | - Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание<br>- Однолезвийное растачивание | - CoroTurn® 107<br>- CoroBore® 111 | - 40S с креплением 4 болтами | K26 |
| | Антивибра-ционный | 148-300 | IT9 | 2 | - Растачивание<br>- Ступенчатое растачивание<br>- Однолезвийное растачивание | - CoroTurn® 107<br>- CoroBore® 111 | - Антивибрационный адаптер A33 | K27 |

*Не входит в комплект, компоненты заказываются отдельно

**Компоненты заказываются отдельно

# CoroBore® BR10

## Инструмент с одной режущей кромкой для обратного растачивания

J

### Область применения

- Черновое растачивание
- Обратное растачивание

### Области применения по ISO:

P M K N S H

K

### Преимущества и особенности

- Лазерная маркировка шкалы на корпусе для удобной регулировки диаметра
- Возможность быстрой сборки в качестве расточного инструмента с двумя кромками, с помощью ползунов BR20
- Встроенные в ползун сопла для обеспечения высокоточной подачи СОЖ
- Внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки
- Модульность за счёт соединений Coromant Capto® и Coromant EH

L

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

M

### Пластины

- Широкий выбор сплавов и геометрий стандартных режущих пластин CoroTurn® 107 для любых материалов

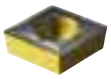
Инструмент для обратного растачивания состоит из корпуса CoroBore® BR20 с уникальным ползуном и заглушкой.

Предлагается в виде полного сборочного комплекта для обратного растачивания или с отдельными ползуном и заглушкой.

N

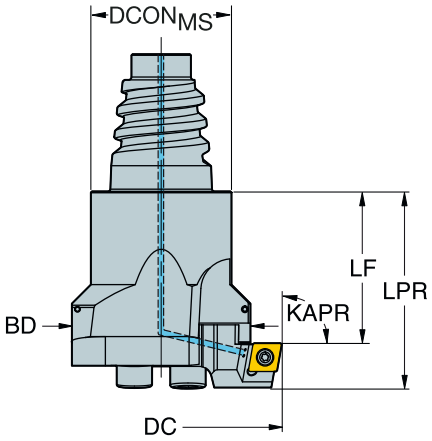
# Инструмент CoroBore® BR10 для чернового обратного растачивания

## Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ



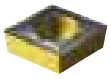
CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 90°



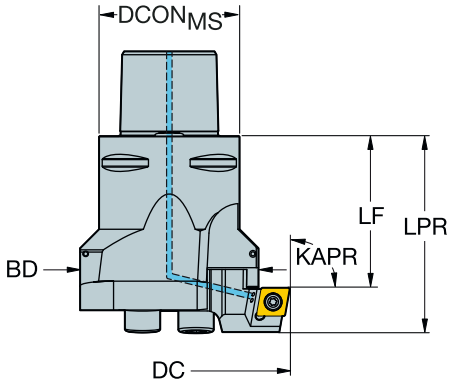

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | LPR | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32.00 | 38.00 | 06 | E20 | 1 | BR10-38CC06F-EH20 | 19.30 | 3.00 | 15.00 | 25.00 | 20.00 | 70 | 0.070 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 37.00 | 45.00 | 06 | E25 | 1 | BR10-45CC06F-EH25 | 24.20 | 4.00 | 14.00 | 24.00 | 24.00 | 70 | 0.110 | 1 | CCMT 06 02 04 |

## Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 90°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | LPR | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44.00 | 54.00 | 06 | C3 | 3 | BR10-54CC06F-C3 | 32.00 | 5.00 | 35.00 | 45.00 | 30.00 | 70 | 0.560 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 53.00 | 65.00 | 06 | C4 | 3 | BR10-65CC06F-C4 | 40.00 | 6.00 | 43.00 | 53.00 | 39.00 | 70 | 0.560 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 64.00 | 76.00 | 09 | C4 | 3 | BR10-76CC09F-C4 | 40.00 | 6.00 | 43.00 | 58.00 | 39.00 | 70 | 0.560 | 1 | CCMT 09 T3 08 |
| 75.00 | 91.00 | 12 | C5 | 3 | BR10-91CC12F-C5 | 50.00 | 8.00 | 48.00 | 68.00 | 50.00 | 70 | 0.860 | 1 | CCMT 12 04 08 |
| 90.00 | 110.00 | 12 | C5 | 3 | BR10-110CC12F-C5 | 50.00 | 10.00 | 50.00 | 70.00 | 63.00 | 70 | 1.230 | 1 | CCMT 12 04 08 |
| 109.00 | 136.00 | 12 | C6 | 3 | BR10-136CC12F-C6 | 63.00 | 13.50 | 68.00 | 88.00 | 82.00 | 70 | 2.080 | 1 | CCMT 12 04 08 |
| 135.00 | 170.00 | 12 | C6 | 3 | BR10-170CC12F-C6 | 63.00 | 17.50 | 78.00 | 98.00 | 108.00 | 70 | 2.380 | 1 | CCMT 12 04 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2

M1

N23

N15

# CoroBore® BR20

## Универсальный инструмент с 2 режущими кромками для чернового растачивания

### Область применения

- Черновое растачивание
- Растачивание двумя режущими кромками
- Ступенчатое растачивание
- Обратное растачивание
- Однолезвийное растачивание

**Области применения по ISO:**

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Лазерная маркировка шкалы на корпусе для удобной регулировки диаметра
- Возможность быстрой сборки под обратное растачивание с помощью уникальной конструкции с ползуном и заглушкой
- Возможность ступенчатого растачивания без дополнительной проставки
- Неравномерный шаг снижает склонность к вибрации – инструменты можно использовать для работы с большим вылетом и с большей глубиной резания
- Специализированные четырехкромочные пластины из сплавов для чернового растачивания
- Встроенные в ползун сопла для обеспечения высокоточной подачи СОЖ
- Внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки
- Также предлагается в виде антивибрационного расточного инструмента

www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

### Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107

Неравномерный шаг снижает склонность к вибрации — инструменты можно использовать с большим вылетом и с большей глубиной резания.

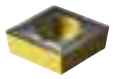
Специализированные режущие пластины для чернового растачивания CoroBore® 111. С превосходным стружкодроблением и увеличенным сроком службы.

SilentTools®

Решение для работы с длинными вылетами При использовании инструмента Silent Tools™ у вас есть возможность удвоить глубину резания даже при многолезвийном растачивании.

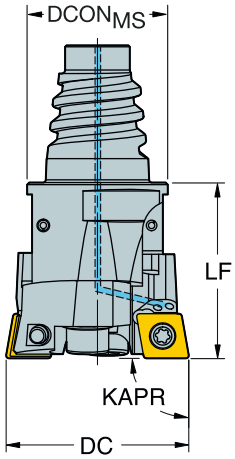
# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

KAPR 90°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.00 | 29.00 | 06 | E20 | 1 | BR20-29CC06F-EH20 | 19.30 | 3.00 | 25.00 | 70 | 0.070 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | E25 | 1 | BR20-36CC06F-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 70 | 0.110 | 2 | CCMT 06 02 04 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2

M1

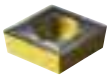
N23

N15

K85

# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

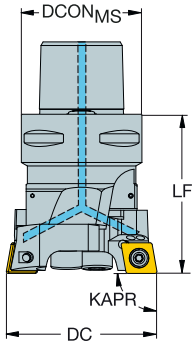
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

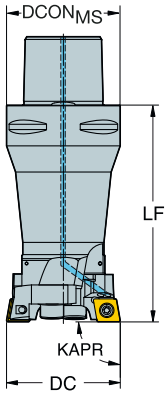


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| KAPR | 90° | 90° |
|---|---|---|
| DSGN | 1 | 2 |




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.00 | 29.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-29CC06F-C3 | 32.00 | 3.00 | 2.00 | 76.00 | 20.00 | 70 | 0.260 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-36CC06F-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 24.00 | 70 | 0.360 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | BR20-45CC09F-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | | 70 | 0.270 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | BR20-45CC09F-C4 | 40.00 | 5.00 | 1.50 | 83.00 | 30.00 | 70 | 0.560 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | BR20-56CC09F-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | | 70 | 0.480 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | BR20-56CC09F-C5 | 50.00 | 6.00 | 1.50 | 98.00 | 39.00 | 70 | 1.030 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-71CC12F-C5 | 50.00 | 8.00 | | 66.00 | | 70 | 0.860 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20-71CC12F-C6 | 63.00 | 8.00 | 1.50 | 120.00 | 50.00 | 70 | 1.940 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-90CC12F-C5 | 50.00 | 10.00 | | 70.00 | | 70 | 1.230 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-90CC12F-C6 | 63.00 | 10.00 | | 78.00 | | 70 | 1.580 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-116CC12F-C6 | 63.00 | 13.50 | | 90.00 | | 70 | 2.080 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-116CC12F-C8 | 80.00 | 13.50 | | 94.00 | | 70 | 2.990 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-150CC12F-C6 | 63.00 | 17.50 | | 90.00 | | 70 | 2.380 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-150CC12F-C8 | 80.00 | 17.50 | | 100.00 | | 70 | 3.630 | 2 | CCMT 12 04 08 |

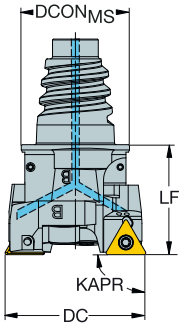
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"
Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28.00 | 36.00 | 09 | E25 | 1 | BR20-36TC09F-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 70 | 0.130 | 2 | TCMT 09 02 04 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2

M1

N23

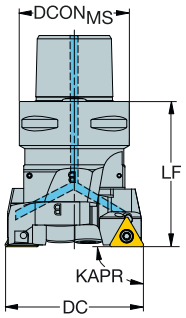
N15

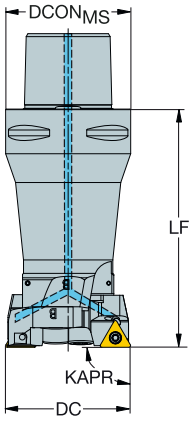
K85

# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

| | | |
|---|---|---|
| KAPR | 90° | 90° |
| DSGN | 1 | 2 |




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28.00 | 36.00 | 09 | C3 | 3 | 2 | BR20-36TC09F-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 24.00 | 70 | 0.380 | 2 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 11 | C3 | 3 | 1 | BR20-45TC11F-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | | 70 | 0.270 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 44.00 | 56.00 | 11 | C4 | 3 | 1 | BR20-56TC11F-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | | 70 | 0.500 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 55.00 | 71.00 | 16 | C5 | 3 | 1 | BR20-71TC16F-C5 | 50.00 | 8.00 | | 66.00 | | 70 | 0.860 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 70.00 | 90.00 | 16 | C5 | 3 | 1 | BR20-90TC16F-C5 | 50.00 | 10.00 | | 70.00 | | 70 | 1.250 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 70.00 | 90.00 | 16 | C6 | 3 | 1 | BR20-90TC16F-C6 | 63.00 | 10.00 | | 78.00 | | 70 | 1.600 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 89.00 | 116.00 | 16 | C6 | 3 | 1 | BR20-116TC16F-C6 | 63.00 | 13.50 | | 90.00 | | 70 | 2.100 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 115.00 | 150.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20-150TC16F-C8 | 80.00 | 17.50 | | 100.00 | | 70 | 3.650 | 2 | TCMT 16 T3 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

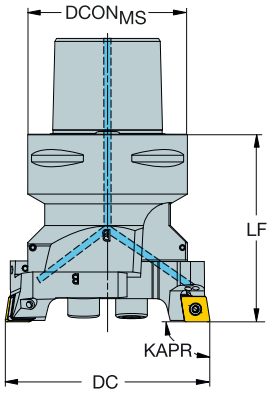
L2 M1 N23 N15 K85

# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

CNMU

KAPR 90°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | **BR20-90CN12F-C6** | 63.00 | 10.00 | 78.00 | 70 | 2.200 | 2 | CNMU 12 04 12 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | **BR20-116CN12F-C8** | 80.00 | 13.50 | 94.00 | 70 | 2.900 | 2 | CNMU 12 04 12 |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | **BR20-150CN12F-C8** | 80.00 | 17.50 | 100.00 | 70 | 3.690 | 2 | CNMU 12 04 12 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

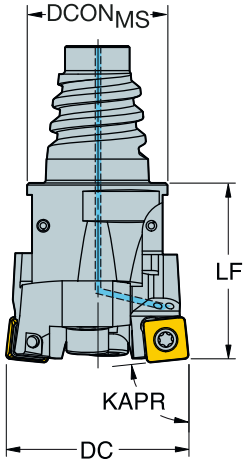
L2 M1 N23 N15 K85

# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant EH — Внутренний подвод СОЖ**

SPMT

KAPR 84°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.00 | 29.00 | 06 | E20 | 1 | **BR20-29SP06Y-EH20** | 19.30 | 3.00 | 25.00 | 70 | 0.070 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 28.00 | 36.00 | 06 | E25 | 1 | **BR20-36SP06Y-EH25** | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 70 | 0.110 | 2 | SPMT 0606-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32

L2

M1

N23

N15

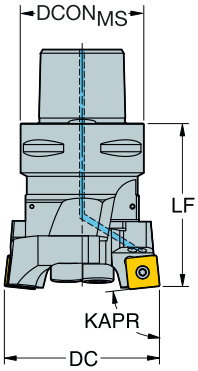
K85

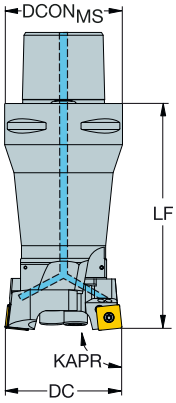
# Инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

SPMT

| | | |
|---|---|---|
| KAPR | 84° | 84° |
| DSGN | 1 | 2 |




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-29SP06Y-C3 | 32.00 | 3.00 | 2.00 | 76.00 | 20.00 | 70 | 0.260 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20-36SP06Y-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 24.00 | 70 | 0.360 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C3 | 3 | 1 | BR20-45SP08Y-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | | 70 | 0.270 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C4 | 3 | 2 | BR20-45SP08Y-C4 | 40.00 | 5.00 | 1.50 | 83.00 | 30.00 | 70 | 0.560 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C4 | 3 | 1 | BR20-56SP08Y-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | | 70 | 0.480 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C5 | 3 | 2 | BR20-56SP08Y-C5 | 50.00 | 6.00 | 1.50 | 98.00 | 39.00 | 70 | 1.030 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-71SP12Y-C5 | 50.00 | 8.00 | | 66.00 | | 70 | 0.860 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20-71SP12Y-C6 | 63.00 | 8.00 | 1.50 | 120.00 | 50.00 | 70 | 1.940 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20-90SP12Y-C5 | 50.00 | 10.00 | | 70.00 | | 70 | 1.230 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-90SP12Y-C6 | 63.00 | 10.00 | | 78.00 | | 70 | 1.580 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-116SP12Y-C6 | 63.00 | 13.50 | | 90.00 | | 70 | 2.080 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-116SP12Y-C8 | 80.00 | 13.50 | | 94.00 | | 70 | 2.990 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20-150SP12Y-C6 | 63.00 | 17.50 | | 90.00 | | 70 | 2.380 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20-150SP12Y-C8 | 80.00 | 17.50 | | 100.00 | | 70 | 3.630 | 2 | SPMT 1210-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

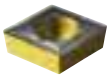
Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

K32 L2 M1 N23 N15 K85

# Антивибрационный инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

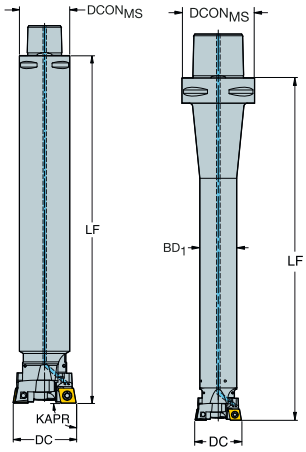
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

SilentTools®



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

| KAPR | 90° | 90° |
|---|---|---|
| DSGN | 1 | 2 |




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR20D-29CC06F-C4L | 40.00 | 3.00 | 6.00 | 199.00 | 20.00 | 70 | 0.740 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20D-36CC06F-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 1.030 | 2 | CCMT 06 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | BR20D-45CC09F-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | | 70 | 1.540 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | BR20D-45CC09F-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 1.980 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR20D-45CC09F-C6L | 63.00 | 5.00 | 6.00 | 297.00 | 32.00 | 70 | 2.620 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | BR20D-56CC09F-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | | 70 | 2.380 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | BR20D-56CC09F-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 3.720 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR20D-56CC09F-C6L | 63.00 | 6.00 | 6.00 | 363.00 | 40.00 | 70 | 4.350 | 2 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20D-71CC12F-C5M | 50.00 | 8.00 | | 300.00 | | 70 | 5.080 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20D-71CC12F-C6M | 63.00 | 8.00 | 5.60 | 400.00 | 50.00 | 70 | 6.940 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20D-90CC12F-C6M | 63.00 | 10.00 | | 400.00 | | 70 | 9.910 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C8 | 3 | 2 | BR20D-90CC12F-C8M | 80.00 | 10.00 | 5.60 | 500.00 | 63.00 | 70 | 12.660 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116CC12F-C8M | 80.00 | 13.50 | | 500.00 | | 70 | 18.490 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116CC12F-C8S | 80.00 | 13.50 | | 410.00 | | 70 | 16.140 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-150CC12F-C8M | 80.00 | 17.50 | | 500.00 | | 70 | 18.620 | 2 | CCMT 12 04 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"
Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

# Антивибрационный инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

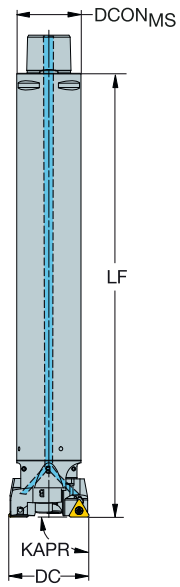
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

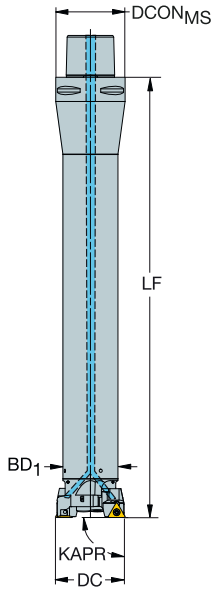
| | | |
|---|---|---|
| KAPR | 90° | 90° |
| DSGN | 1 | 2 |

SilentTools®

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28.00 | 36.00 | 09 | C3 | 3 | 2 | BR20D-36TC09F-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 1.718 | 2 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 11 | C3 | 3 | 1 | BR20D-45TC11F-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | | 70 | 2.330 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 35.00 | 45.00 | 11 | C4 | 3 | 2 | BR20D-45TC11F-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 1.980 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 44.00 | 56.00 | 11 | C4 | 3 | 1 | BR20D-56TC11F-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | | 70 | 2.400 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 44.00 | 56.00 | 11 | C5 | 3 | 2 | BR20D-56TC11F-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 5.740 | 2 | TCMT 11 03 04 |
| 55.00 | 71.00 | 16 | C5 | 3 | 1 | BR20D-71TC16F-C5M | 50.00 | 8.00 | | 300.00 | | 70 | 5.080 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 70.00 | 90.00 | 16 | C6 | 3 | 1 | BR20D-90TC16F-C6M | 63.00 | 10.00 | | 400.00 | | 70 | 9.930 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 89.00 | 116.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116TC16F-C8M | 80.00 | 13.50 | | 500.00 | | 70 | 22.085 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 89.00 | 116.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116TC16F-C8S | 80.00 | 13.50 | | 410.00 | | 70 | 16.160 | 2 | TCMT 16 T3 08 |
| 115.00 | 150.00 | 16 | C8 | 3 | 1 | BR20D-150TC16F-C8M | 80.00 | 17.50 | | 500.00 | | 70 | 23.200 | 2 | TCMT 16 T3 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85

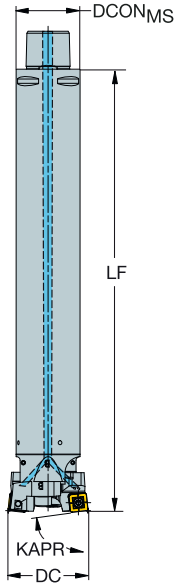
# Антивибрационный инструмент CoroBore® BR20 с двумя режущими кромками для чернового растачивания

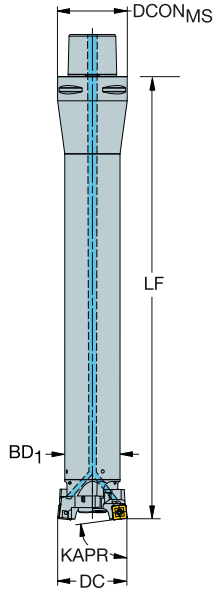
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

| | | |
|---|---|---|
| KAPR | 84° | 84° |
| DSGN | 1 | 2 |

SilentTools®

SPMT




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR20D-29SP06Y-C4L | 40.00 | 3.00 | 6.00 | 199.00 | 20.00 | 70 | 0.740 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | BR20D-36SP06Y-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | 25.00 | 70 | 1.030 | 2 | SPMT 0606-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C3 | 3 | 1 | BR20D-45SP08Y-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | | 70 | 2.330 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C4 | 3 | 2 | BR20D-45SP08Y-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | 32.00 | 70 | 4.500 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 35.00 | 45.00 | 08 | C6 | 3 | 2 | BR20D-45SP08Y-C6L | 63.00 | 5.00 | 6.00 | 297.00 | 32.00 | 70 | 2.630 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C4 | 3 | 1 | BR20D-56SP08Y-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | | 70 | 5.120 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C5 | 3 | 2 | BR20D-56SP08Y-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | 40.00 | 70 | 3.720 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 44.00 | 56.00 | 08 | C6 | 3 | 1 | BR20D-56SP08Y-C6L | 63.00 | 6.00 | 6.00 | 363.00 | 40.00 | 70 | 4.350 | 2 | SPMT 0808-BM |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR20D-71SP12Y-C5M | 50.00 | 8.00 | | 300.00 | | 70 | 7.672 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 55.00 | 71.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR20D-71SP12Y-C6M | 63.00 | 8.00 | 5.60 | 400.00 | 50.00 | 70 | 6.940 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR20D-90SP12Y-C6M | 63.00 | 10.00 | | 400.00 | | 70 | 12.000 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 70.00 | 90.00 | 12 | C8 | 3 | 2 | BR20D-90SP12Y-C8M | 80.00 | 10.00 | 5.60 | 500.00 | 63.00 | 70 | 16.183 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116SP12Y-C8M | 80.00 | 13.50 | | 500.00 | | 70 | 22.125 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 89.00 | 116.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-116SP12Y-C8S | 80.00 | 13.50 | | 410.00 | | 70 | 16.140 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 115.00 | 150.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR20D-150SP12Y-C8M | 80.00 | 17.50 | | 500.00 | | 70 | 18.620 | 2 | SPMT 1210-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K85



SANDVIK Coromant

# CoroBore® BR30

## Многокромочный инструмент для чернового растачивания с максимальной производительностью

### Область применения

- Черновое растачивание
- Высокопроизводительное растачивание
- Ступенчатое растачивание
- Однолезвийное растачивание

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Высокопроизводительный многолезвийный инструмент, обеспечивающий максимальную скорость съёма металла
- Лазерная маркировка шкалы на корпусе для удобной регулировки диаметра
- Модульность за счёт соединения Coromant Capto®
- Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением
- Ступенчатое растачивание: дополнительные проставки заказываются отдельно
- Жёсткая конструкция с небольшим вылетом для обеспечения максимальной стабильности

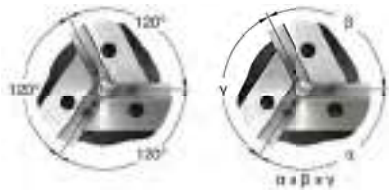
www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®

### Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P




Неравномерный шаг снижает склонность к вибрации — инструменты можно использовать с большим вылетом и с большей глубиной резания.

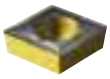
В диапазоне диаметров от 85 до 205 мм инструмент CoroBore® BR30 может иметь до 8 режущих кромок, что обеспечивает максимальную скорость съёма металла.

Если устройство предварительной настройки отсутствует, для регулировки диаметра CoroBore BR30 измерьте расстояние от штифта до режущей пластины и вычтите половину диаметра штифта. Чтобы получить эффективный диаметр растачивания, умножьте результат на два.

Специализированные режущие пластины для чернового растачивания CoroBore® 111. С превосходным стружкодроблением и увеличенным сроком службы.

# Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для чернового растачивания

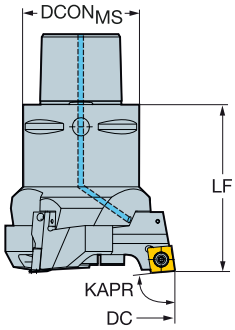
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

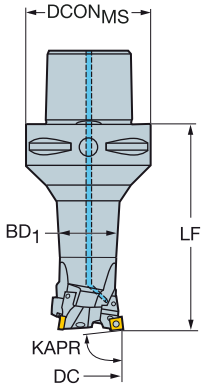


CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| | | |
|---|---|---|
| KAPR | 90° | 90° |
| DSGN | 1 | 2 |




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35.00 | 40.50 | 06 | C3 | 3 | 1 | BR30-41CC06F-C3 | 32.00 | 2.75 | | 48.00 | | 70 | 0.250 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 35.00 | 40.50 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR30-41CC06F-C4 | 40.00 | 2.75 | 1.50 | 83.00 | 31.50 | 70 | 0.640 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 39.50 | 45.00 | 06 | C3 | 3 | 1 | BR30-45CC06F-C3 | 32.00 | 2.75 | | 48.00 | | 70 | 0.280 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 39.50 | 45.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | BR30-45CC06F-C4 | 40.00 | 2.75 | 1.50 | 83.00 | 31.50 | 70 | 0.670 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 44.00 | 50.50 | 06 | C4 | 3 | 1 | BR30-51CC06F-C4 | 40.00 | 3.25 | | 56.00 | | 70 | 0.620 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 44.00 | 50.50 | 06 | C5 | 3 | 2 | BR30-51CC06F-C5 | 50.00 | 3.25 | 1.50 | 98.00 | 39.60 | 70 | 1.180 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 49.50 | 56.00 | 06 | C4 | 3 | 1 | BR30-56CC06F-C4 | 40.00 | 3.25 | | 56.00 | | 70 | 0.650 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 49.50 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | BR30-56CC09F-C4 | 40.00 | 3.25 | | 58.00 | | 70 | 0.641 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 49.50 | 56.00 | 06 | C5 | 3 | 2 | BR30-56CC06F-C5 | 50.00 | 3.25 | 1.50 | 98.00 | 39.60 | 70 | 1.210 | 3 | CCMT 06 02 04 |
| 49.50 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | BR30-56CC09F-C5 | 50.00 | 3.25 | 1.50 | 100.00 | 39.60 | 70 | 1.240 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 63.00 | 09 | C5 | 3 | 1 | BR30-63CC09F-C5 | 50.00 | 4.00 | | 66.00 | | 70 | 0.890 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 55.00 | 63.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR30-63CC09F-C6 | 63.00 | 4.00 | 1.50 | 120.00 | 49.50 | 70 | 1.980 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 62.00 | 70.00 | 09 | C5 | 3 | 1 | BR30-70CC09F-C5 | 50.00 | 4.00 | | 66.00 | | 70 | 0.920 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 62.00 | 70.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR30-70CC12F-C5 | 50.00 | 4.00 | | 68.00 | | 70 | 0.980 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 62.00 | 70.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | BR30-70CC09F-C6 | 63.00 | 4.00 | 1.50 | 120.00 | 49.50 | 70 | 2.312 | 3 | CCMT 09 T3 08 |
| 62.00 | 70.00 | 12 | C6 | 3 | 2 | BR30-70CC12F-C6 | 63.00 | 4.00 | 1.50 | 122.00 | 49.50 | 70 | 2.070 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 69.00 | 78.50 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR30-79CC12F-C5 | 50.00 | 4.75 | | 70.00 | | 70 | 1.180 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 69.00 | 78.50 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-79CC12F-C6 | 63.00 | 4.75 | | 78.00 | | 70 | 2.130 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 77.50 | 87.00 | 12 | C5 | 3 | 1 | BR30-87CC12F-C5 | 50.00 | 4.75 | | 70.00 | | 70 | 1.210 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 77.50 | 87.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-87CC12F-C6 | 63.00 | 4.75 | | 78.00 | | 70 | 1.967 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 86.00 | 97.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-97CC12F-C6 | 63.00 | 5.50 | | 90.00 | | 70 | 2.280 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 86.00 | 97.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-97CC12F-C8 | 80.00 | 5.50 | | 94.00 | | 70 | 3.300 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 96.00 | 107.00 | 12 | C6 | 3 | 1 | BR30-107CC12F-C6 | 63.00 | 5.50 | | 90.00 | | 70 | 2.340 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 96.00 | 107.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-107CC12F-C8 | 80.00 | 5.50 | | 94.00 | | 70 | 3.360 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-122CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | | 70 | 4.100 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-137CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | | 70 | 4.250 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-152CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | | 70 | 4.760 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-167CC12F-C8 | 80.00 | 8.00 | | 100.00 | | 70 | 4.880 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 166.00 | 191.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-191CC12F-C8 | 80.00 | 12.50 | | 115.00 | | 70 | 6.860 | 3 | CCMT 12 04 08 |
| 189.00 | 214.00 | 12 | C8 | 3 | 1 | BR30-214CC12F-C8 | 80.00 | 12.50 | | 115.00 | | 70 | 7.130 | 3 | CCMT 12 04 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"
Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 M1 N23 N15 K86



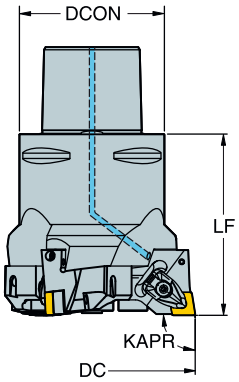
SANDVIK Coromant

# Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR 90°




| DCN | DCX | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-122CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.190 | 3 | CNMG 12 04 08 |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.340 | 3 | CNMG 12 04 08 |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-152CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.820 | 3 | CNMG 12 04 08 |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-167CN12F-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.970 | 3 | CNMG 12 04 08 |
| 166.00 | 191.00 | 16 | C8 | 3 | BR30-191CN16F-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 7.430 | 3 | CNMG 16 06 12 |
| 189.00 | 214.00 | 16 | C8 | 3 | BR30-214CN16F-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 22.400 | 3 | CNMG 16 06 12 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2

M1

N23

N15

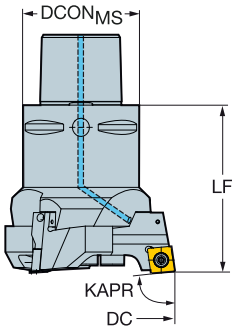
K86

# Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

SPMT

KAPR 84°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 35.00 | 40.50 | 06 | C3 | 3 | BR30-41SP06Y-C3 | 32.00 | 2.75 | 48.00 | 70 | 0.250 | 3 | SPMT 0606-BM |
| 39.50 | 45.00 | 06 | C3 | 3 | BR30-45SP06Y-C3 | 32.00 | 2.75 | 48.00 | 70 | 0.280 | 3 | SPMT 0606-BM |
| 44.00 | 50.50 | 06 | C4 | 3 | BR30-51SP06Y-C4 | 40.00 | 3.25 | 56.00 | 70 | 0.620 | 3 | SPMT 0606-BM |
| 49.50 | 56.00 | 08 | C4 | 3 | BR30-56SP08Y-C4 | 40.00 | 3.25 | 58.00 | 70 | 0.640 | 3 | SPMT 0808-BM |
| 55.00 | 63.00 | 08 | C5 | 3 | BR30-63SP08Y-C5 | 50.00 | 4.00 | 66.00 | 70 | 0.890 | 3 | SPMT 0808-BM |
| 62.00 | 70.00 | 12 | C5 | 3 | BR30-70SP12Y-C5 | 50.00 | 4.00 | 68.00 | 70 | 0.980 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 69.00 | 78.50 | 12 | C6 | 3 | BR30-79SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 78.00 | 70 | 1.922 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 77.50 | 87.00 | 12 | C6 | 3 | BR30-87SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 78.00 | 70 | 2.190 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 86.00 | 97.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-97SP12Y-C8 | 80.00 | 5.50 | 94.00 | 70 | 3.300 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 96.00 | 107.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-107SP12Y-C8 | 80.00 | 5.50 | 94.00 | 70 | 3.360 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-122SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.100 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.250 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-152SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.760 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-167SP12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.880 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 166.00 | 191.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-191SP12Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 115.00 | 70 | 6.860 | 3 | SPMT 1210-BM |
| 189.00 | 214.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-214SP12Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 115.00 | 70 | 7.130 | 3 | SPMT 1210-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32

L2

M1

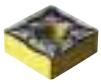
N23

N15

K86

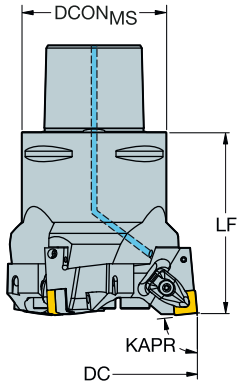
# Инструмент CoroBore® BR30 с тремя режущими кромками для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

KAPR 84°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 106.00 | 122.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-122SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.190 | 3 | SNMG 12 04 08 |
| 121.00 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.340 | 3 | SNMG 12 04 08 |
| 136.00 | 152.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-152SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.820 | 3 | SNMG 12 04 08 |
| 151.00 | 167.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-167SN12Y-C8 | 80.00 | 8.00 | 100.00 | 70 | 4.970 | 3 | SNMG 12 04 08 |
| 166.00 | 191.00 | 15 | C8 | 3 | BR30-191SN15Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 7.480 | 3 | SNMG 15 06 12 |
| 189.00 | 214.00 | 15 | C8 | 3 | BR30-214SN15Y-C8 | 80.00 | 12.50 | 119.00 | 70 | 7.790 | 3 | SNMG 15 06 12 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2

M1

N23

N15

K86

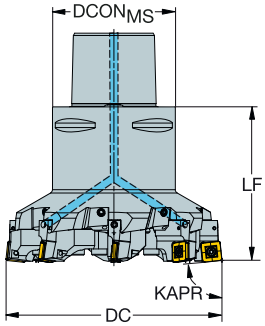
# Многолезвийный инструмент CoroBore® BR30 для чернового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

**Предназначен для растачивания выборок**

SPMT

KAPR 84°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 85.00 | 94.50 | 12 | C6 | 3 | BR30-095-4-SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 80.00 | 70 | 2.050 | 4 | SPMT 1210-BM |
| 93.50 | 103.00 | 12 | C6 | 3 | BR30-103-4-SP12Y-C6 | 63.00 | 4.75 | 80.00 | 70 | 2.130 | 4 | SPMT 1210-BM |
| 102.00 | 111.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-112-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.110 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 110.50 | 120.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-120-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.230 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 119.00 | 128.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-129-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.510 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 127.50 | 137.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-137-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.670 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 136.00 | 145.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-146-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 4.900 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 144.50 | 154.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-154-8-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 6.300 | 8 | SPMT 1210-BM |
| 153.00 | 162.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-163-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.150 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 161.50 | 171.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-171-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.270 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 170.00 | 179.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-180-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.730 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 178.50 | 188.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-188-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 5.850 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 187.00 | 196.50 | 12 | C8 | 3 | BR30-197-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 6.470 | 6 | SPMT 1210-BM |
| 195.50 | 205.00 | 12 | C8 | 3 | BR30-205-6-SP12Y-C8 | 80.00 | 4.75 | 100.00 | 70 | 6.590 | 6 | SPMT 1210-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32 L2 M1 N23 N15 K86

# CoroBore® 820 XL

## Черновой расточной инструмент для обработки больших диаметров

### Область применения

- Черновое растачивание
- Растачивание двумя режущими кромками
- Ступенчатое растачивание
- Однолезвийное растачивание

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Жёсткая конструкция с небольшим вылетом для обеспечения максимальной стабильности при черновом растачивании заготовок большого диаметра
- Осевая и радиальная регулировка размеров
- Внутренний подвод СОЖ для эффективной эвакуации стружки
- Модульная конструкция для создания сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)

www.sandvik.coromant.com/corobore820

SilentTools®

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

### Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-max® P

Для легкой радиальной регулировки ползунов слегка затяните винты и регулируйте диаметр ключом. Резцовые вставки можно регулировать в осевом направлении для ступенчатого растачивания.

Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 148 мм (для чистовой обработки необходим противовес).

Растачивание отверстий больших диаметров с высоким уровнем стабильности без увеличения массы инструмента.

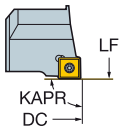
Специализированные режущие пластины для чернового растачивания CoroBore® 111. С превосходным стружкодроблением и увеличенным сроком службы.

# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

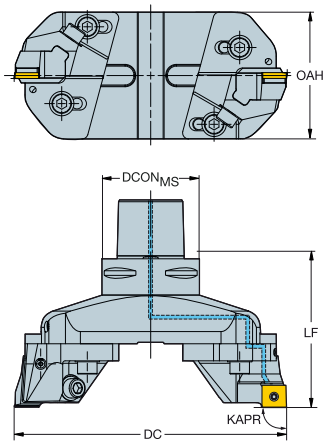
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

SPMT

KAPR




90°

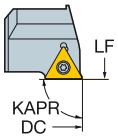



| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 18 | C8 | 3 | 820-200SP18-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 6.900 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 148.00 | 200.00 | 18 | C10 | 3 | 820-200SP18-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 9.900 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C8 | 3 | 820-250SP18-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.700 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C10 | 3 | 820-250SP18-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.308 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C8 | 3 | 820-300SP18-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 10.620 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C10 | 3 | 820-300SP18-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 12.640 | 2 | SPMT 1810-BM |

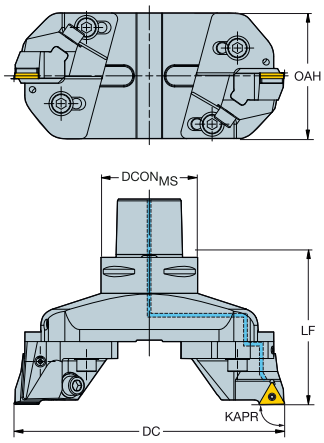
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR




90°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 22 | C8 | 3 | 820-200TC22-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.390 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 148.00 | 200.00 | 22 | C10 | 3 | 820-200TC22-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 10.170 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 22 | C8 | 3 | 820-250TC22-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.800 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 22 | C10 | 3 | 820-250TC22-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.400 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 22 | C8 | 3 | 820-300TC22-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 10.600 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 22 | C10 | 3 | 820-300TC22-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 12.660 | 2 | TCMT 22 04 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K32

L2

M1

N23

N15

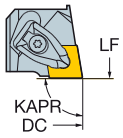
K87

# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

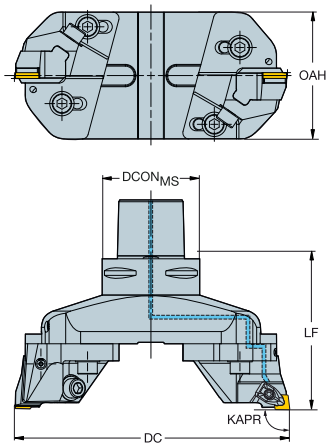
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR




90°

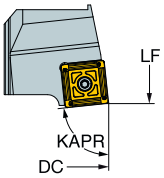



| DCN | DCX | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 19 | C8 | 3 | 820-200CN19-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.240 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 148.00 | 200.00 | 19 | C10 | 3 | 820-200CN19-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 10.100 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 198.00 | 250.00 | 19 | C8 | 3 | 820-250CN19-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 9.620 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 198.00 | 250.00 | 19 | C10 | 3 | 820-250CN19-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.520 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 248.00 | 300.00 | 19 | C8 | 3 | 820-300CN19-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 10.000 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 248.00 | 300.00 | 19 | C10 | 3 | 820-300CN19-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 12.685 | 2 | CNMG 19 06 12 |

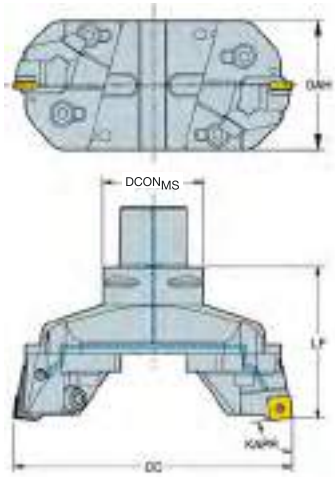
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

SPMT

KAPR




84°




| DCN | DCX | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 18 | C8 | 3 | 820-200SP18Y-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 7.030 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 148.00 | 200.00 | 18 | C10 | 3 | 820-200SP18Y-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 8.940 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C8 | 3 | 820-250SP18Y-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 8.260 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 198.00 | 250.00 | 18 | C10 | 3 | 820-250SP18Y-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 10.190 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C8 | 3 | 820-300SP18Y-C8 | 80.00 | 1.50 | 26.00 | 122.00 | 104.00 | 70 | 9.460 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 248.00 | 300.00 | 18 | C10 | 3 | 820-300SP18Y-C10 | 100.00 | 1.50 | 26.00 | 128.00 | 104.00 | 70 | 11.510 | 2 | SPMT 1810-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32

L2

M1

N23

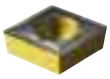
N15

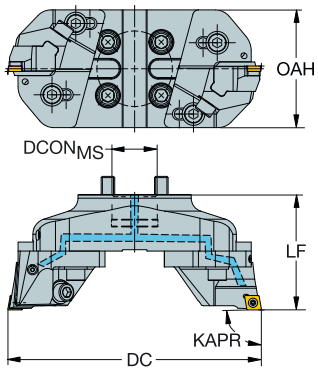
K87

# Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 90°



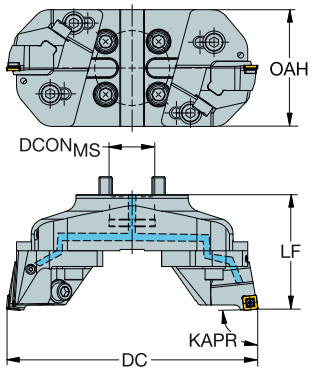



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-200CC12F | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 3.860 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-250CC12F | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.390 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-300CC12F | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.870 | 2 | CCMT 12 04 08 |

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

KAPR 84°




SPMT

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-200SP12Y | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 3.860 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-250SP12Y | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.390 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 40S | 1 | 820L-300SP12Y | 40.00 | 1.50 | 26.00 | 102.00 | 104.00 | 70 | 4.870 | 2 | SPMT 1210-BM |

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

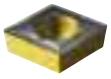
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32 L2 N23 N15 K87

# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

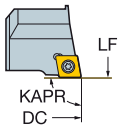
**Предназначены для антивибрационной системы Silent Tools**



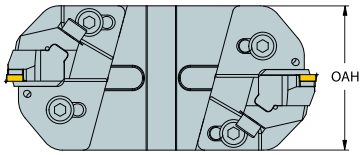
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

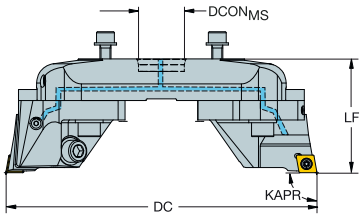
CCMW

KAPR




90°



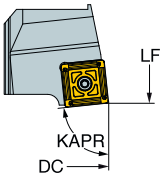




| DCN | DCX | ↔ | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $ADJLX_{AXL}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 33 | 1 | **820D-200CC12** | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.350 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 33 | 1 | **820D-250CC12** | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.670 | 2 | CCMT 12 04 08 |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 33 | 1 | **820D-300CC12** | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 4.030 | 2 | CCMT 12 04 08 |

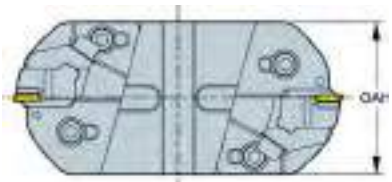
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

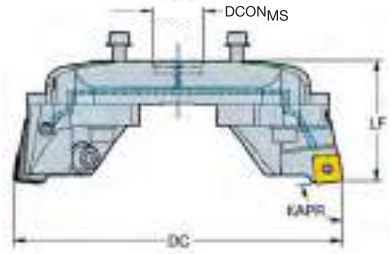
SPMT

KAPR




84°




| DCN | DCX | ↔ | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $ADJLX_{AXL}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 200.00 | 12 | 33 | 1 | **820D-200SP12Y** | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.350 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 198.00 | 250.00 | 12 | 33 | 1 | **820D-250SP12Y** | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 3.670 | 2 | SPMT 1210-BM |
| 248.00 | 300.00 | 12 | 33 | 1 | **820D-300SP12Y** | 33.00 | 1.50 | 26.00 | 82.00 | 104.00 | 70 | 4.030 | 2 | SPMT 1210-BM |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Эти сборки со сниженной массой предназначены для использования с антивибрационными расточными адаптерами. Антивибрационные адаптеры приобретаются отдельно, см. стр. K77.

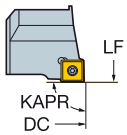
K32 N23 N15 K87

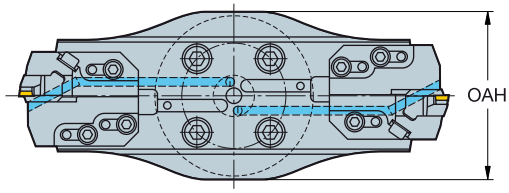
# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

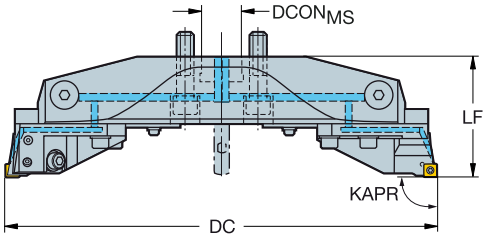
**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

SPMT

KAPR 90°



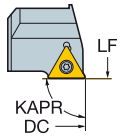



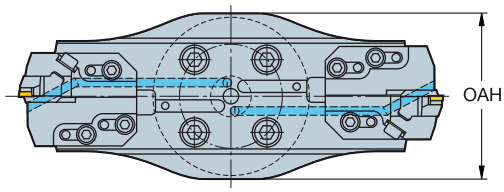

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298.00 | 380.00 | 18 | 40X | 1 | 820-380SP18 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 10.000 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 378.00 | 460.00 | 18 | 40X | 1 | 820-460SP18 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 13.131 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 458.00 | 540.00 | 18 | 40X | 1 | 820-540SP18 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 16.741 | 2 | SPMT 1810-BM |

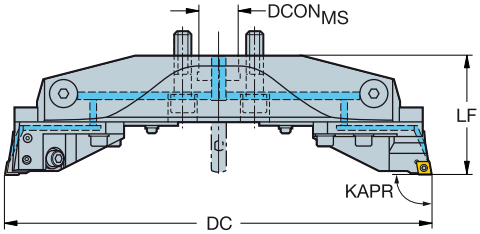
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 90°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298.00 | 380.00 | 22 | 40X | 1 | 820-380TC22 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 10.980 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 378.00 | 460.00 | 22 | 40X | 1 | 820-460TC22 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 12.720 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 458.00 | 540.00 | 22 | 40X | 1 | 820-540TC22 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 16.580 | 2 | TCMT 22 04 08 |

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.
Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K32 K76 N23 N15 K87



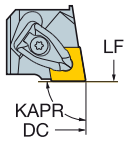
SANDVIK Coromant

# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

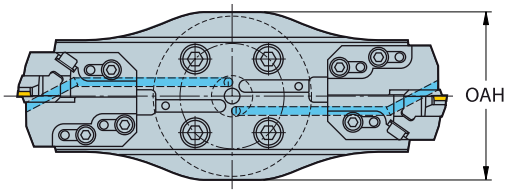
**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

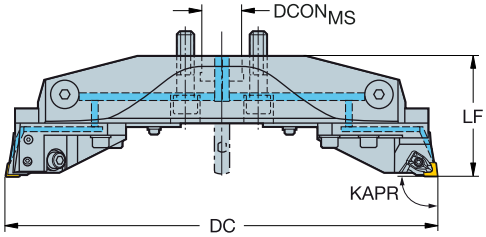
CNMM
CNMG
CNMA, CNGA

KAPR




90°



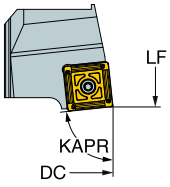




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298.00 | 380.00 | 19 | 40X | 1 | 820-380CN19 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 10.815 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 378.00 | 460.00 | 19 | 40X | 1 | 820-460CN19 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 12.685 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 458.00 | 540.00 | 19 | 40X | 1 | 820-540CN19 | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 16.780 | 2 | CNMG 19 06 12 |

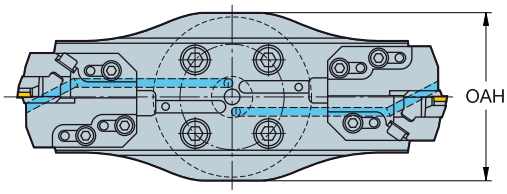
Режущие пластины см. в каталоге «Токарные инструменты

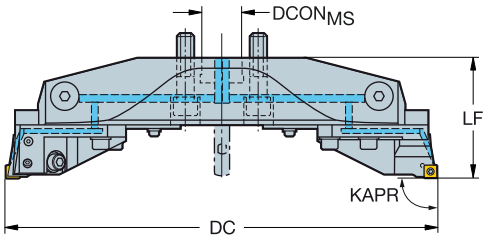
SPMT

KAPR




84°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 298.00 | 380.00 | 18 | 40X | 1 | 820-380SP18Y | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 114.00 | 164.00 | 70 | 9.050 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 378.00 | 460.00 | 18 | 40X | 1 | 820-460SP18Y | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 119.00 | 164.00 | 70 | 10.810 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 458.00 | 540.00 | 18 | 40X | 1 | 820-540SP18Y | 40.00 | 1.50 | 41.00 | 124.00 | 164.00 | 70 | 12.740 | 2 | SPMT 1810-BM |

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.
Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32 K76 N23 N15 K87

# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

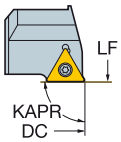
**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**С удлинителем корпуса**

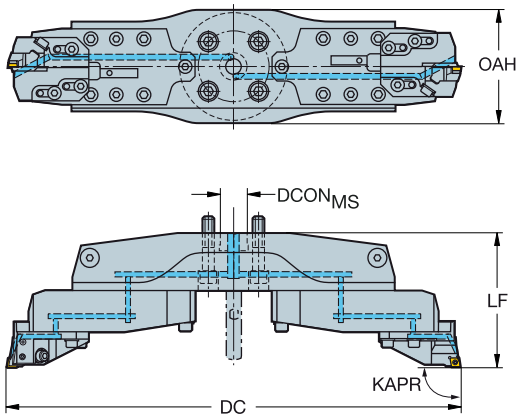
TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR




90°

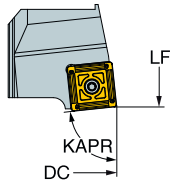



| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 538.00 | 780.00 | 22 | 40X | 1 | 820-780TC22 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 28.000 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 778.00 | 1020.00 | 22 | 40X | 1 | 820-1020TC22 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 48.000 | 2 | TCMT 22 04 08 |
| 1018.00 | 1260.00 | 22 | 40X | 1 | 820-1260TC22 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.730 | 2 | TCMT 22 04 08 |

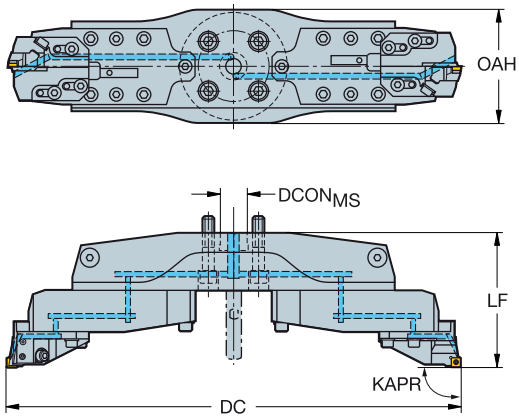
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

SPMT

KAPR




84°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{AXL}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 538.00 | 780.00 | 18 | 40X | 1 | 820-780SP18Y | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 25.190 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 778.00 | 1020.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1020SP18Y | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 36.380 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 1018.00 | 1260.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1260SP18Y | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.810 | 2 | SPMT 1810-BM |

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32 K76 N23 N15 K87



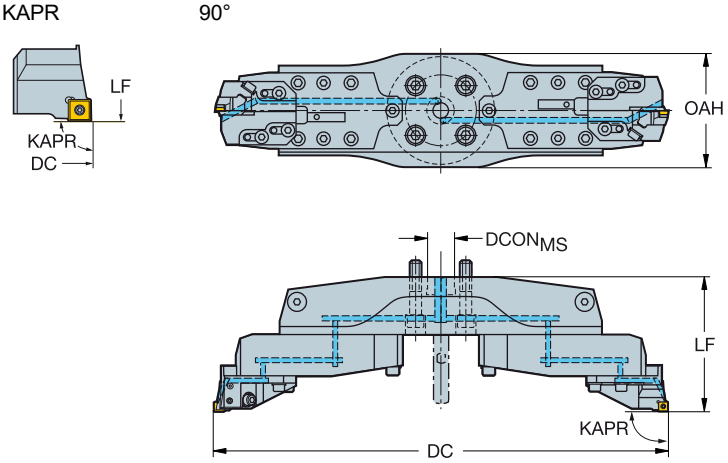
SANDVIK Coromant

# Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

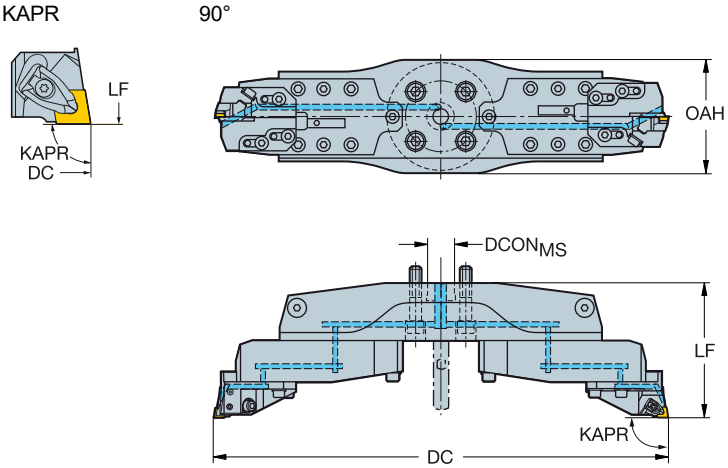
**С удлинителем корпуса**

SPMT




| DCN | DCX | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 538.00 | 780.00 | 18 | 40X | 1 | 820-780SP18 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 39.000 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 778.00 | 1020.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1020SP18 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 36.380 | 2 | SPMT 1810-BM |
| 1018.00 | 1260.00 | 18 | 40X | 1 | 820-1260SP18 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.810 | 2 | SPMT 1810-BM |

CNMM
CNMG
CNMA, CNGA




| DCN | DCX | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 538.00 | 780.00 | 19 | 40X | 1 | 820-780CN19 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 198.00 | 164.00 | 70 | 34.000 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 778.00 | 1020.00 | 19 | 40X | 1 | 820-1020CN19 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.000 | 2 | CNMG 19 06 12 |
| 1018.00 | 1260.00 | 19 | 40X | 1 | 820-1260CN19 | 40.00 | 1.50 | 121.00 | 218.00 | 164.00 | 70 | 43.830 | 2 | CNMG 19 06 12 |

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

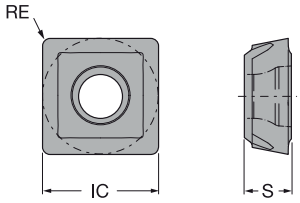
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K32 K76 N23 N15 K87

# Пластины CoroBore® 111 для чернового растачивания

**Пластина формы S (квадратная)**




| | | | IC | S | RE | КОД ISO | P 4325 | M 2025 | K 3210 | S 1145 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Средняя | BM | 06 | 6.0 | 2.60 | 0.60 | SPMT0606-BM | | ☆ | | ☆ |
| | | 08 | 8.9 | 3.00 | 0.80 | SPMT0808-BM | | ☆ | | ☆ |
| | | 12 | 12.65 | 4.00 | 1.00 | SPMT1210-BM | | ☆ | | ☆ |
| | | 18 | 18.6 | 5.50 | 1.00 | SPMT1810-BM | | ☆ | | ☆ |
| Черновая обработка | BR | 06 | 6.0 | 2.60 | 0.60 | SPMT0606-BR | ☆ | | ☆ | |
| | | 08 | 8.9 | 3.00 | 0.80 | SPMT0808-BR | ☆ | | ☆ | |
| | | 12 | 12.65 | 4.00 | 1.20 | SPMT1212-BR | ☆ | | ☆ | |
| | | 18 | 18.6 | 5.50 | 1.20 | SPMT1812-BR | ☆ | | ☆ | |

K91 N23

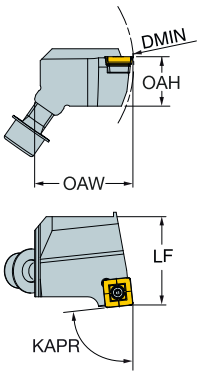


SANDVIK Coromant

# Резцовая вставка для CoroBore® XL

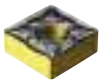
KAPR 84°

SPMT

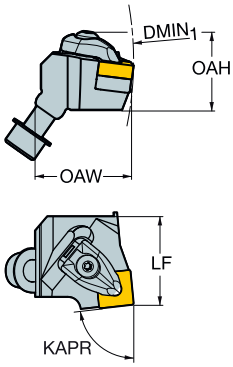



| DMIN1 | | CZCMS | Код заказа | Размеры, мм LF | HF | WF | OAH | OAL | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.0 | 12 | S12 | S12-R820XLR40SSYP12 | 40.00 | 22.40 | 42.00 | 30.16 | 43.30 | 0.250 | 1 | SPMT 1210-BM |

KAPR 84°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA




| DMIN1 | | CZCMS | Код заказа | Размеры, мм LF | LPR | HF | WF | OAH | OAL | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.0 | 15 | S12 | S12-R820XLR40DSYN15 | 40.00 | 41.80 | 20.00 | 42.00 | 39.70 | 43.80 | 0.310 | 1 | SNMG 15 06 08 |

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K32 N23 N15

# Чистовое растачивание

| | Тип инструмента | Диапазон диаметров, мм | Точность отверстия | Режущая кромка | Операция | Оправки и пластины | Интерфейс со стороны станка | Стр. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CoroBore® 824** | Обычный | 1-20 | IT6 | - Цельные твердосплавные оправки<br>- Твердосплавные оправки со сменными пластинами | - **Однолезвийное растачивание** | - CoroTurn® 107<br>- CoroTurn® XS | - Coromant Capto®<br>- Coromant EH | K35-K37 |
| **391.37A/B** | Обычный | 3-36 | IT6 | - Цельные твердосплавные оправки<br>- Твердосплавные оправки со сменными пластинами<br>- Стальные оправки со сменными пластинами | - **Однолезвийное растачивание** | - CoroTurn® 107<br>- Цельные шлифованные оправки | - Coromant Capto®<br>- HSK | K38-K40 |
| **CoroBore® 826 HP** | Обычный | 35-154 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - **Однолезвийное растачивание** | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K48-K50 |
| **CoroBore® 825** | Обычный | 19-167 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - Однолезвийное растачивание<br>- Обратное растачивание | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto®<br>- Цилиндрический хвостовик<br>- Coromant EH | K43-K50 |
| | Со сниженной массой | 69-167 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - Однолезвийное растачивание<br>- Обратное растачивание | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K51 |
| | Антивибрационный | 23-167 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - Однолезвийное растачивание<br>- Обратное растачивание | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K52 |
| **CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL** | Обычный | 148-315<br>298-1275 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - Однолезвийное растачивание<br>Обратное растачивание<br>Наружная обработка | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto®<br>- Оправка 40X с креплением 4 болтами | K53-K61<br>K62-K65 |
| | Со сниженной массой | 148-315 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - Однолезвийное растачивание<br>- Обратное растачивание<br>- Наружная обработка | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto®<br>- Оправка 40S с креплением 4 болтами | K56-K59 |
| | **Антивибра-ционный** | 148-315 | IT6 | - Резцовые вставки со сменными пластинами | - Однолезвийное растачивание<br>- Обратное растачивание<br>- Наружная обработка | - CoroTurn® 107 | - Антивибрационный адаптер A33 | K60-K61 |



SANDVIK Coromant

# CoroBore® 824

## Чистовое растачивание отверстий малого диаметра

### Область применения

- Чистовое растачивание
- Однолезвийное растачивание

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Широкий диапазон диаметров от 1 до 20 мм
- Повышенная геометрическая проходимость при обработке отверстий малого диаметра за счёт модульных соединений Coromant Capto и Coromant EH
- Чистовой расточный инструмент с точностью регулировки диаметра до 2 мкм (по нониусной шкале) для обеспечения жёстких допусков по IT6
- Резцовые вставки CoroTurn® XS диаметром от 1 мм
- Доступны твердосплавные расточные оправки со стандартными пластинами CoroTurn® 107 диаметром от 6 мм
- Более высокая геометрическая проходимость при использовании расточных головок малого диаметра, позволяющая выполнять растачивание труднодоступных элементов
- Жёсткая система с внутренним подводом СОЖ для обеспечения максимальной стабильности

www.sandvik.coromant.com/corobore824

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

### Режущие пластины и инструменты

Стандартные резцовые вставки и пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107

| $DCON_{WS}$ | RPMX | ADJRG (мм) |
|---|---|---|
| 4 | 28000 | 1 |
| 6 | 20000 | 1 |
| 8 | 14000 | 1 |
| 10 | 10000 | 1.5 |

- CoroTurn® XS для обработки отверстий малого диаметра. Ассортимент смотрите в каталоге "Токарные инструменты".

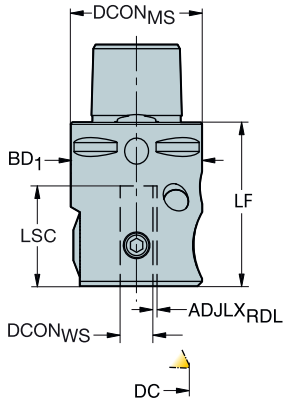
Регулировка диаметра с дискретностью 0,002 мм по шкале нониуса. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

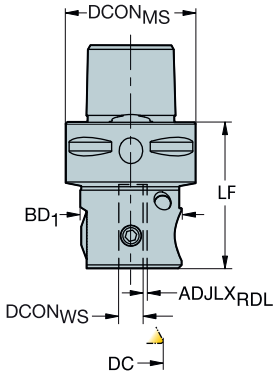
# Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS

**CoroBore® 824 XS**

**Внутренний подвод СОЖ**

DSGN 1 2



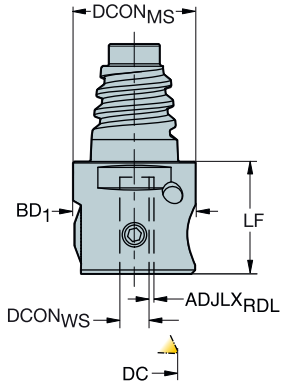




| DCN | DCX | $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.00 | 6.00 | C3 | 4 | 3 | 2 | C3-R824XS04-021 | 32.00 | 4.00 | 1.00 | 36.00 | 20 | 0.213 |
| 6.00 | 10.00 | C3 | 6 | 3 | 2 | C3-R824XS06-016 | 32.00 | 6.00 | 1.00 | 36.00 | 20 | 0.210 |
| 10.00 | 14.00 | C3 | 8 | 3 | 1 | C3-R824XS08-015 | 32.00 | 8.00 | 1.00 | 40.00 | 20 | 0.269 |
| 14.00 | 20.00 | C4 | 10 | 3 | 1 | C4-R824XS10-017 | 40.00 | 10.00 | 1.50 | 42.00 | 20 | 0.451 |

# Оправки Coromant EH для CoroTurn® XS

**CoroBore® 824 XS**

**Внутренний подвод СОЖ**




| DCN | DCX | $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.00 | 6.00 | E25 | 4 | 1 | EH25-R824XS04-008 | 24.20 | 4.00 | 1.00 | 23.00 | 20 | 0.174 |
| 6.00 | 10.00 | E25 | 6 | 1 | EH25-R824XS06-003 | 24.20 | 6.00 | 1.00 | 23.00 | 20 | 0.172 |
| 10.00 | 14.00 | E25 | 8 | 1 | EH25-R824XS08-013 | 24.20 | 8.00 | 1.00 | 38.00 | 20 | 0.285 |
| 14.00 | 20.00 | E25 | 10 | 1 | EH25-R824XS10-013 | 24.20 | 10.00 | 1.50 | 38.00 | 20 | 0.368 |

**Внимание:**

Для использования с расточной оправкой CoroTurn® XS

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

L2 N23 N15



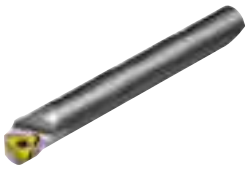
SANDVIK Coromant

# Расточные оправки CoroTurn® XS

**Соединение CXS – Внутренний подвод СОЖ**

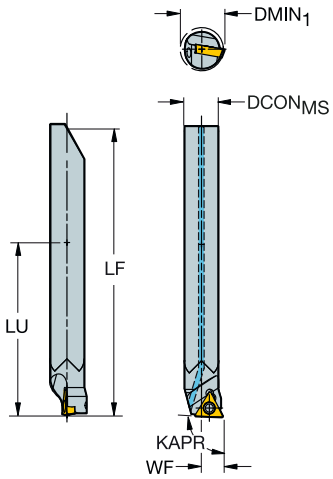
**Твердосплавная расточная оправка со сменными пластинами**

KAPR 92°



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW




| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LU | LF | WF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6.0 | 05 | 6 | 1 | CXS-06-06 030TC05 | 6.00 | 30.00 | 49.90 | 3.00 | 20 | 0.028 | 1 | TCEX 05 01 00L-F |
| 8.0 | 05 | 6 | 1 | CXS-06-08 030TC05 | 6.00 | 30.00 | 49.90 | 4.00 | 20 | 0.031 | 1 | TCEX 05 01 00L-F |
| 10.0 | 06 | 8 | 1 | CXS-08-10 040TC06 | 8.00 | 40.00 | 64.04 | 5.00 | 20 | 0.050 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 12.0 | 06 | 8 | 1 | CXS-08-12 040TC06 | 8.00 | 40.00 | 64.04 | 6.00 | 20 | 0.050 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 10 | 1 | CXS-10-14 050TC09 | 10.00 | 50.00 | 73.17 | 7.00 | 20 | 0.104 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 10 | 1 | CXS-10-17 050TC09 | 10.00 | 50.00 | 73.17 | 8.50 | 20 | 0.106 | 1 | TCMT 09 02 02 |

Рекомендуемые держатели: оправки CoroBore 824XS

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K36 N23 N15

# Чистовая расточная головка 391.37A/B

## Растачивание отверстий малого диаметра и обработка торцевых канавок

### Область применения

- Чистовое растачивание
- Обработка торцевых канавок

### Преимущества и особенности

- Расточные оправки с улучшенной работоспособностью за счёт оптимизированного отношения L/D
- Гибкие решения для широкого диапазона диаметров (3–36 мм)
- Идеально подходит для мелкоразмерных канавок под уплотнительные кольца
- Высокоскоростная чистовая расточная головка 391.37B с максимальной частотой вращения 20 000 об/мин
- Ассортимент чистовых расточных головок для обычной (.37A) и высокоскоростной (.37B) обработки
- Внутренний подвод СОЖ
- Регулировка диаметра: 0,002 мм

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Coromant EH

### Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB – 09FA

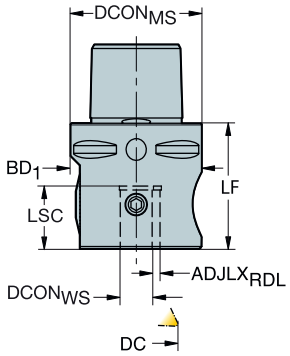
### Чистовая расточная головка 391.37A/B

| $DCON_{WS}$ | Max частота вращения: RPMX | Диапазон диаметров ADJRG (мм) |
|---|---|---|
| 12 | 7000 | 3 |
| 16 | 5000 | 3 |
| 20 | 3500 | 5 |

Регулировка диаметра с дискретностью 0,002 мм по шкале нониуса. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

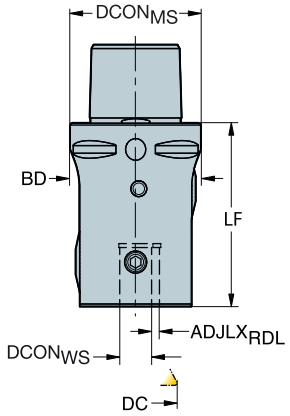
# Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto®

**Внутренний подвод СОЖ**




## Корпус 391.37A

| DCN | DCX | CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.00 | 26.00 | C4 | 12 | 3 | C4-391.37A-12 055B | 40.00 | 12.00 | 3.00 | 55.00 | 20 | 0.714 |
| 3.00 | 26.00 | C5 | 12 | 3 | C5-391.37A-12 048B | 50.00 | 12.00 | 3.00 | 48.00 | 20 | 0.799 |
| 3.00 | 32.00 | C5 | 16 | 3 | C5-391.37A-16 070A | 50.00 | 16.00 | 3.00 | 70.00 | 20 | 1.450 |
| 3.00 | 32.00 | C6 | 16 | 3 | C6-391.37A-16 075A | 63.00 | 16.00 | 3.00 | 75.00 | 20 | 1.896 |
| 17.00 | 36.00 | C5 | 20 | 3 | C5-391.37A-20 085A | 50.00 | 20.00 | 5.00 | 85.00 | 20 | 1.616 |
| 17.00 | 36.00 | C6 | 20 | 3 | C6-391.37A-20 085A | 63.00 | 20.00 | 5.00 | 85.00 | 20 | 2.886 |




## Корпус 391.37B с регулируемым противовесом

| DCN | DCX | CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.00 | 26.00 | C5 | 12 | 3 | C5-391.37B-12 070B | 50.00 | 12.00 | 3.00 | 70.00 | 20 | 1.090 |

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

L2

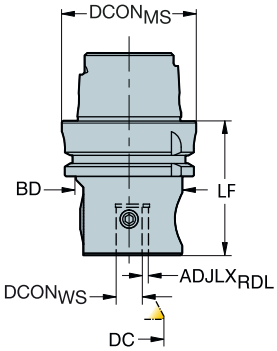
M26

N23

N15

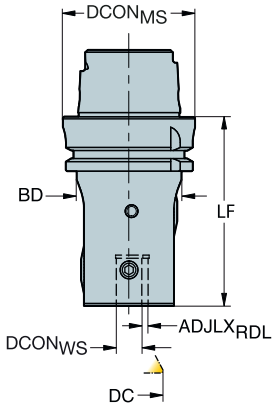
# Чистовая расточная головка с конусом HSK

**Внутренний подвод СОЖ**




## Корпус 391.37A

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DCN | DCX | $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | ISO | $ADJLX_{RDL}$ | LF | $BD_1$ | BAR | KG |
| 3.00 | 26.00 | 63 | 12 | 1 | 392.41037A-6312063B | 63.00 | 12.00 | A | 3.00 | 63.00 | 50.00 | 20 | 1.181 |
| 3.00 | 26.00 | 100 | 12 | 1 | 392.41037A-10012076B | 100.00 | 12.00 | A | 3.00 | 76.00 | 50.00 | 20 | 2.700 |
| 3.00 | 32.00 | 63 | 16 | 1 | 392.41037A-6316085A | 63.00 | 16.00 | A | 3.00 | 85.00 | 63.00 | 20 | 1.770 |
| 17.00 | 36.00 | 63 | 20 | 1 | 392.41037A-63 20 100A | 63.00 | 20.00 | A | 5.00 | 100.00 | 80.00 | 20 | 2.788 |




## Корпус 391.37B с регулируемым противовесом

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DCN | DCX | $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | ISO | $ADJLX_{RDL}$ | LF | $BD_1$ | BAR | KG |
| 3.00 | 26.00 | 63 | 12 | 1 | 392.41037B-6312090B | 63.00 | 12.00 | A | 3.00 | 90.00 | 50.00 | 20 | 1.502 |

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

L2 M26 N23 N15



SANDVIK Coromant

# Расточные оправки для чистовых расточных головок

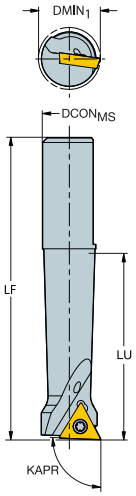
## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

## Стальной хвостовик

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

KAPR 92°




| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LU | LF | WF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-08028TC06 | 12.00 | 28.00 | 54.00 | 4.00 | 20 | 0.036 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 8.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-08040TC06 | 12.00 | 40.00 | 66.00 | 4.00 | 20 | 0.040 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-11039TC06 | 12.00 | 39.00 | 65.00 | 5.50 | 20 | 0.048 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 12 | 1 | R429U-A12-11055TC06 | 12.00 | 55.00 | 81.00 | 5.50 | 20 | 0.053 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-14042TC09 | 12.00 | 42.00 | 68.00 | 7.00 | 20 | 0.060 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 14.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-14060TC09 | 12.00 | 60.00 | 86.00 | 7.00 | 20 | 0.070 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-17042TC09 | 12.00 | 42.00 | 68.00 | 8.50 | 20 | 0.060 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-17060TC09 | 12.00 | 60.00 | 86.00 | 8.50 | 20 | 0.071 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-20042TC09 | 12.00 | 42.00 | 68.00 | 10.00 | 20 | 0.063 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 12 | 1 | R429U-A12-20060TC09 | 12.00 | 60.00 | 86.00 | 10.00 | 20 | 0.072 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 8.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-08028 TC06A | 16.00 | 28.00 | 89.00 | 4.00 | 20 | 0.114 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 8.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-08040TC06 | 16.00 | 40.00 | 101.00 | 4.00 | 20 | 0.103 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-11039 TC06A | 16.00 | 39.00 | 100.00 | 5.50 | 20 | 0.124 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-A16-11055TC06 | 16.00 | 55.00 | 116.00 | 5.50 | 20 | 0.120 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-14049 TC09A | 16.00 | 49.00 | 110.00 | 1.50 | 20 | 0.148 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 14.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-14070TC09 | 16.00 | 70.00 | 131.00 | 7.00 | 20 | 0.156 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-17056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 8.50 | 20 | 0.165 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-17080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 8.50 | 20 | 0.193 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-20056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 10.00 | 20 | 7.400 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-20080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 10.00 | 20 | 0.195 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-23056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 11.50 | 20 | 0.160 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-23080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 11.50 | 20 | 0.192 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-26056 TC09A | 16.00 | 56.00 | 117.00 | 13.00 | 20 | 0.160 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-A16-26080TC09 | 16.00 | 80.00 | 141.00 | 13.00 | 20 | 0.194 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-17060 TC09A | 20.00 | 60.00 | 134.00 | 8.50 | 20 | 0.260 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-20070 TC09A | 20.00 | 70.00 | 144.00 | 10.00 | 20 | 0.270 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-23070 TC09A | 20.00 | 70.00 | 144.00 | 11.50 | 20 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 20 | 1 | R429U-A20-26070 TC09A | 20.00 | 70.00 | 144.00 | 13.00 | 20 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 02 |

Рекомендуемые корпуса:
A12: 391.37A/B
A16 и A20: 391.37A

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K39

M26

N23

N15

# Расточные оправки для чистовых расточных головок

## Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

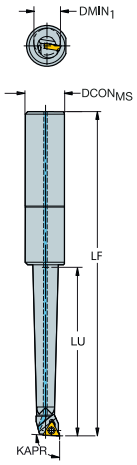
**Твердосплавная расточная оправка со сменными пластинами**

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR

92°



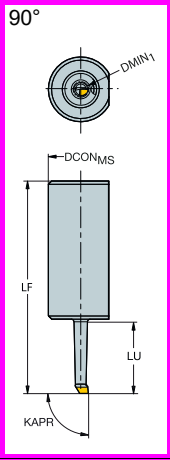

| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | LU | LF | WF | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 8.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-E16-08048TC06 | 16.00 | 48.00 | 109.00 | 4.00 | 20 | 0.130 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 11.0 | 06 | 16 | 1 | R429U-E16-11066TC06 | 16.00 | 66.00 | 127.00 | 5.50 | 20 | 0.170 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 14.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-14084TC09 | 16.00 | 84.00 | 145.00 | 7.00 | 20 | 0.275 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 17.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-17096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 8.50 | 20 | 0.391 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 20.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-20096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 10.00 | 20 | 0.394 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 23.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-23096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 11.50 | 20 | 0.395 | 1 | TCMT 09 02 02 |
| 26.0 | 09 | 16 | 1 | R429U-E16-26096TC09 | 16.00 | 96.00 | 157.00 | 13.00 | 20 | 0.395 | 1 | TCMT 09 02 02 |

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

## Цельнотвёрдосплавная расточная оправка

KAPR

90°




| DMIN1 | CZCMS | CNSC | Код заказа | P H10F | M H10F | K H10F | N H10F | S H10F | Размеры, мм DCONMS | LU | LF | WF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.0 | 12 | 1 | R429.90-03-013-01-CB | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 12.00 | 13.50 | 40.00 | 1.50 | 20 | 0.039 |
| 5.0 | 12 | 1 | R429.90-05-021-02-CB | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 12.00 | 21.00 | 48.00 | 2.50 | 20 | 0.042 |

| DMIN1 | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON | LU | LF | WF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.0 | 16 | 1 | R429U-E16-0301501A | 16.00 | 15.00 | 76.00 | 1.50 | 20 | 0.102 |
| 5.0 | 16 | 1 | R429U-E16-0502502A | 16.00 | 25.00 | 86.00 | 2.50 | 20 | 0.100 |

Рекомендуемые головки:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A

K39

M26

N23

N15



SANDVIK Coromant

# CoroBore™ 825

## Чистовой расточной инструмент для высокоточной обработки

### Область применения

- Обычное чистовое растачивание
- Обратное растачивание

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Гибкие решения с возможностью закрепления в любом типе шпинделя; доступны модульные соединения Coromant Capto и EH
- Возможность работы с большим вылетом даже при обработке отверстий небольших диаметров с использованием модульной системы EH
- Надёжная система с жёстким соединением между головкой и резцовой вставкой для стабильного растачивания без вибрации
- CoroBore 825 позволяет точно регулировать положение режущей кромки вручную с дискретностью 0,01 мм на диаметр
- Высокая точность отверстий, по IT6
- Доступны антивибрационные адаптеры для растачивания без вибрации даже при работе с большим вылетом
- Внутренний подвод СОЖ

www.sandvik.coromant.com/corobore825

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Цилиндрический хвостовик

### Пластины

Стандартные режущие пластины со специализированными сплавами и геометриями для любых материалов
- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (не входят в комплект)

Регулировка диаметра с дискретностью 0,002 мм по шкале нониуса. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

Антивибрационная система Silent Tools™ расположена ближе к режущей кромке, а чистовая расточная головка выполнена из алюминия и имеет укороченную длину, что позволяет повысить производительность инструмента.

Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

# CoroBore® 826

## Чистовой расточной инструмент для высокоточной обработки

J

### Область применения

- Высокоточное чистовое растачивание

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

K

- Высокоточная подача СОЖ на режущую кромку для превосходного контроля над стружкодроблением с давлением до 80 бар
- Внутренний подвод СОЖ через инструмент и резцовую вставку
- Высокоточная регулировка диаметра "по щелчку" для простой наладки инструмента
- Надёжная система с жёстким соединением между головкой и резцовой вставкой для стабильного растачивания без вибрации
- Высокая точность отверстий, до IT5
- CoroBore® 826 позволяет с высокой точностью регулировать положение режущей кромки вручную с дискретностью 2 мкм на диаметр

L

www.sandvik.coromant.com/corobore826

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®

### Пластины

Стандартные пластины со специализированными сплавами и геометриями для обработки любых материалов
- CoroTurn® 107

M

При каждом щелчке диаметр изменяется на 0,002 мм. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,1 мм. Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке 1,1-1,3 мм.

Сопло для высокоточной подачи СОЖ на режущую кромку

Увеличьте диапазон диаметров с помощью комплектов резцовых вставок! Смотрите стр. K84.

N

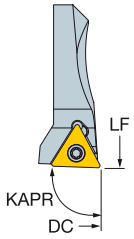
# Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

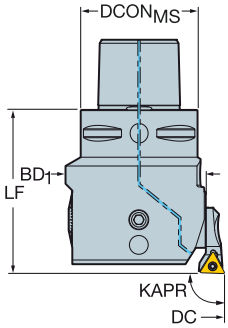
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

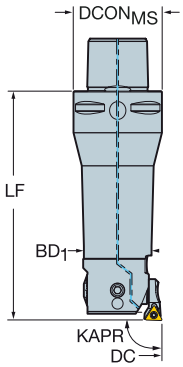
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92° 92°
DSGN 1 2




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19.00 | 23.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825-23TC06-C3 | 32.00 | 2.00 | 3.00 | 89.00 | 18.00 | 70 | 0.430 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825-29TC06-C3 | 32.00 | 3.00 | 2.00 | 76.00 | 20.00 | 70 | 0.414 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825-29TC06-C4 | 40.00 | 3.00 | 2.00 | 85.00 | 20.00 | 70 | 0.897 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825-36TC06-C3 | 32.00 | 4.00 | 2.00 | 83.00 | 25.00 | 70 | 0.692 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825-36TC06-C4 | 40.00 | 4.00 | 2.00 | 95.00 | 25.00 | 70 | 0.992 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | 825-45TC09-C3 | 32.00 | 5.00 | | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.641 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | 825-45TC09-C4 | 40.00 | 5.00 | 1.50 | 83.00 | 32.00 | 70 | 1.007 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | 825-56TC09-C4 | 40.00 | 6.00 | | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.874 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | 825-56TC09-C5 | 50.00 | 6.00 | 1.50 | 98.00 | 40.00 | 70 | 1.600 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825-70TC11-C5 | 50.00 | 7.50 | | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.430 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C6 | 3 | 2 | 825-70TC11-C6 | 63.00 | 7.50 | 1.50 | 120.00 | 50.00 | 70 | 2.620 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825-87TC11-C5 | 50.00 | 9.00 | | 70.00 | 63.00 | 70 | 1.930 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-87TC11-C6 | 63.00 | 9.00 | | 78.00 | 63.00 | 70 | 2.360 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825-107TC11-C5 | 50.00 | 10.50 | | 76.00 | 80.00 | 70 | 2.240 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-107TC11-C6 | 63.00 | 10.50 | | 90.00 | 80.00 | 70 | 3.180 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-137TC11-C6 | 63.00 | 15.50 | | 90.00 | 100.00 | 70 | 3.792 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825-137TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | | 100.00 | 100.00 | 70 | 5.045 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825-167TC11-C6 | 63.00 | 15.50 | | 90.00 | 130.00 | 70 | 4.430 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825-167TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | | 100.00 | 130.00 | 70 | 5.570 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"
Для всех исполнений DSGN 2; LU = DC*ULDR

L2 N23 N15 K89

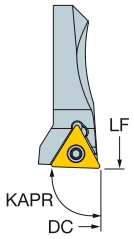
# Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

**Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ**

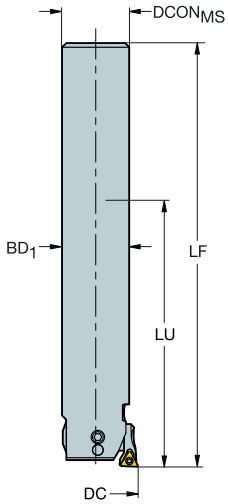
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR




92°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LU | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19.00 | 23.00 | 06 | 18 | 1 | 825-23TC06-A18 | 18.00 | 2.00 | 77.00 | 128.00 | 18.00 | 70 | 0.731 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 23.00 | 29.00 | 06 | 20 | 1 | 825-29TC06-A20 | 20.00 | 3.00 | 81.00 | 132.00 | 20.00 | 70 | 0.606 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | 25 | 1 | 825-36TC06-A25 | 25.00 | 4.00 | 101.00 | 158.00 | 25.00 | 70 | 0.951 | 1 | TCMT 06 T1 02 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

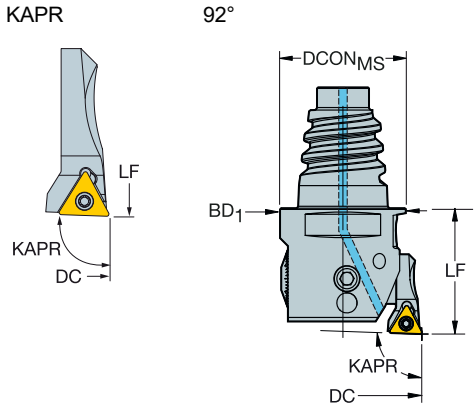
L2 N23 N15 K89



SANDVIK Coromant

# Инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

**Соединение Coromant EH – Внутренний подвод СОЖ**




TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
| 19.00 | 23.00 | 06 | E16 | 1 | 825-23TC06-EH16 | 15.50 | 2.00 | 25.00 | 18.00 | 70 | 0.500 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 23.00 | 29.00 | 06 | E20 | 1 | 825-29TC06-EH20 | 19.30 | 3.00 | 25.00 | 20.00 | 70 | 0.600 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | E25 | 1 | 825-36TC06-EH25 | 24.20 | 4.00 | 25.00 | 25.00 | 70 | 0.687 | 1 | TCMT 06 T1 02 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K89

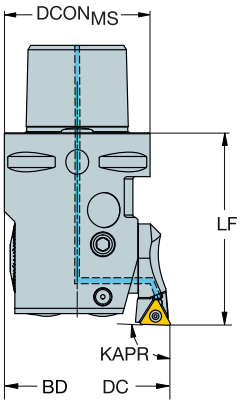
# Инструмент CoroBore® 826 для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
| 35.45 | 36.55 | 09 | C3 | 3 | 826-36TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.566 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 36.45 | 37.55 | 09 | C3 | 3 | 826-37TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.565 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 37.45 | 38.55 | 09 | C3 | 3 | 826-38TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.631 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 38.45 | 39.55 | 09 | C3 | 3 | 826-39TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.640 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 39.45 | 40.55 | 09 | C3 | 3 | 826-40TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.647 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 40.45 | 41.55 | 09 | C3 | 3 | 826-41TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 41.45 | 42.55 | 09 | C3 | 3 | 826-42TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 42.45 | 43.55 | 09 | C3 | 3 | 826-43TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 43.45 | 44.55 | 09 | C3 | 3 | 826-44TC09-C3HP | 32.00 | 0.55 | 48.00 | 32.00 | 70 | 0.290 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.45 | 45.55 | 09 | C4 | 3 | 826-45TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.591 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 45.45 | 46.55 | 09 | C4 | 3 | 826-46TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 46.45 | 47.55 | 09 | C4 | 3 | 826-47TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 1.104 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 47.45 | 48.55 | 09 | C4 | 3 | 826-48TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 48.45 | 49.55 | 09 | C4 | 3 | 826-49TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 49.45 | 50.55 | 09 | C4 | 3 | 826-50TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.918 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 50.45 | 51.55 | 09 | C4 | 3 | 826-51TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 51.45 | 52.55 | 09 | C4 | 3 | 826-52TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.940 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 52.45 | 53.55 | 09 | C4 | 3 | 826-53TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 53.45 | 54.55 | 09 | C4 | 3 | 826-54TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 54.45 | 55.55 | 09 | C4 | 3 | 826-55TC09-C4HP | 40.00 | 0.55 | 56.00 | 40.00 | 70 | 0.570 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 55.35 | 56.65 | 11 | C5 | 3 | 826-56TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.397 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 56.35 | 57.65 | 11 | C5 | 3 | 826-57TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.455 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 57.35 | 58.65 | 11 | C5 | 3 | 826-58TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.414 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 58.35 | 59.65 | 11 | C5 | 3 | 826-59TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 59.35 | 60.65 | 11 | C5 | 3 | 826-60TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.466 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 60.35 | 61.65 | 11 | C5 | 3 | 826-61TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 61.35 | 62.65 | 11 | C5 | 3 | 826-62TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 62.35 | 63.65 | 11 | C5 | 3 | 826-63TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.426 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 63.35 | 64.65 | 11 | C5 | 3 | 826-64TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.503 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 64.35 | 65.65 | 11 | C5 | 3 | 826-65TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.520 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 65.35 | 66.65 | 11 | C5 | 3 | 826-66TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 66.35 | 67.65 | 11 | C5 | 3 | 826-67TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 67.35 | 68.65 | 11 | C5 | 3 | 826-68TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 68.35 | 69.65 | 11 | C5 | 3 | 826-69TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 69.35 | 70.65 | 11 | C5 | 3 | 826-70TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.455 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 70.35 | 71.65 | 11 | C5 | 3 | 826-71TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 71.35 | 72.65 | 11 | C5 | 3 | 826-72TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 72.35 | 73.65 | 11 | C5 | 3 | 826-73TC11-C5HP | 50.00 | 0.65 | 66.00 | 50.00 | 70 | 1.557 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 73.35 | 74.65 | 11 | C6 | 3 | 826-74TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 74.35 | 75.65 | 11 | C6 | 3 | 826-75TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 75.35 | 76.65 | 11 | C6 | 3 | 826-76TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 2.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 76.35 | 77.65 | 11 | C6 | 3 | 826-77TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 77.35 | 78.65 | 11 | C6 | 3 | 826-78TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 78.35 | 79.65 | 11 | C6 | 3 | 826-79TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K89

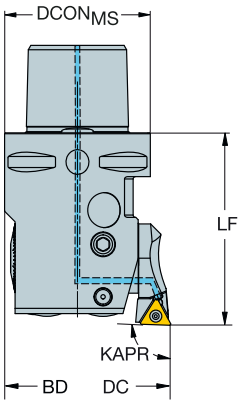
# Инструмент CoroBore® 826 для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ**

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

KAPR 92°



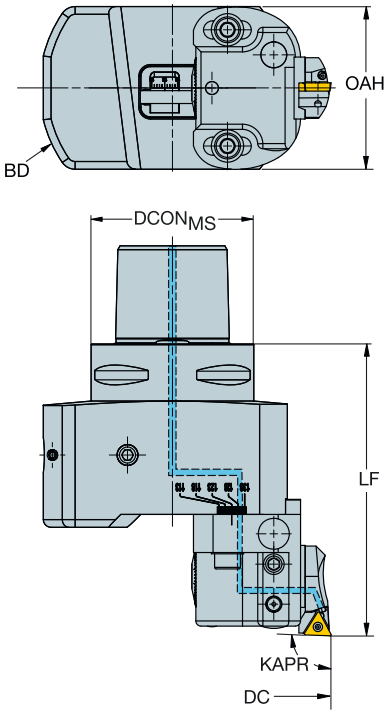

| DCN | DCX | ↔ | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 79.35 | 80.65 | 11 | C6 | 3 | 826-80TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 80.35 | 81.65 | 11 | C6 | 3 | 826-81TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 81.35 | 82.65 | 11 | C6 | 3 | 826-82TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 82.35 | 83.65 | 11 | C6 | 3 | 826-83TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 83.35 | 84.65 | 11 | C6 | 3 | 826-84TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 84.35 | 85.65 | 11 | C6 | 3 | 826-85TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 85.35 | 86.65 | 11 | C6 | 3 | 826-86TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.35 | 87.65 | 11 | C6 | 3 | 826-87TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 87.35 | 88.65 | 11 | C6 | 3 | 826-88TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 88.35 | 89.65 | 11 | C6 | 3 | 826-89TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 89.35 | 90.65 | 11 | C6 | 3 | 826-90TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 90.35 | 91.65 | 11 | C6 | 3 | 826-91TC11-C6HP | 63.00 | 0.65 | 78.00 | 63.00 | 70 | 1.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K89

# Инструмент CoroBore® 826 для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 91.35 | 112.65 | 11 | C6 | 3 | 826-112TC11-C6HP | 63.00 | 10.65 | 113.00 | 63.00 | 85.00 | 70 | 3.215 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 112.35 | 133.65 | 11 | C6 | 3 | 826-133TC11-C6HP | 63.00 | 10.65 | 113.00 | 63.00 | 105.00 | 70 | 3.645 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 133.35 | 154.65 | 11 | C6 | 3 | 826-154TC11-C6HP | 63.00 | 10.65 | 113.00 | 63.00 | 125.00 | 70 | 3.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |

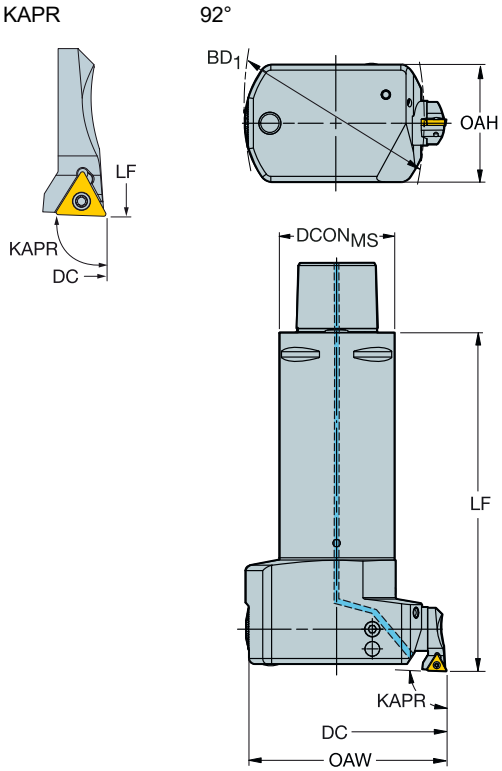
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K89

# Инструмент CoroBore® 825 со сниженной массой для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69.00 | 87.00 | 11 | C5 | 3 | 825L-87TC11-C5 | 50.00 | 9.00 | 150.00 | 51.00 | 63.00 | 70 | 2.150 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C5 | 3 | 825L-107TC11-C5 | 50.00 | 10.50 | 156.00 | 51.00 | 80.00 | 70 | 2.230 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C6 | 3 | 825L-137TC11-C6 | 63.00 | 15.50 | 190.00 | 64.00 | 100.00 | 70 | 3.970 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-137TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | 200.00 | 80.00 | 100.00 | 70 | 4.885 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-167TC11-C8 | 80.00 | 15.50 | 200.00 | 80.00 | 130.00 | 70 | 5.160 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K89

# Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 для чистового растачивания

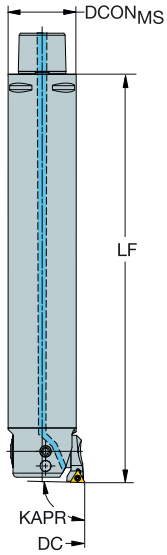
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

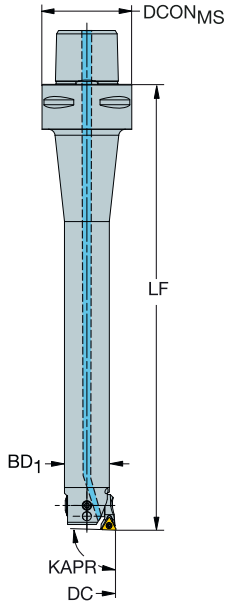
SilentTools®

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| | | |
|---|---|---|
| KAPR | 92° | 92° |
| DSGN | 1 | 2 |




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | ULDR | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 19.00 | 23.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825D-23TC06U-C4L | 40.00 | 2.00 | 6.00 | 163.00 | | 18.00 | 70 | 0.568 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 23.00 | 29.00 | 06 | C4 | 3 | 2 | 825D-29TC06U-C4L | 40.00 | 3.00 | 6.00 | 199.00 | | 20.00 | 70 | 0.728 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 28.00 | 36.00 | 06 | C3 | 3 | 2 | 825D-36TC06U-C3L | 32.00 | 4.00 | 6.00 | 216.00 | | 25.00 | 70 | 0.968 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C3 | 3 | 1 | 825D-45TC09U-C3L | 32.00 | 5.00 | | 221.00 | | 32.00 | 70 | 1.484 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C4 | 3 | 2 | 825D-45TC09U-C4L | 40.00 | 5.00 | 6.00 | 270.00 | | 32.00 | 70 | 1.924 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 35.00 | 45.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | 825D-45TC09U-C6L | 63.00 | 5.00 | 6.00 | 297.00 | | 32.00 | 70 | 2.574 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C4 | 3 | 1 | 825D-56TC09U-C4L | 40.00 | 6.00 | | 220.00 | | 40.00 | 70 | 2.124 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C5 | 3 | 2 | 825D-56TC09U-C5L | 50.00 | 6.00 | 6.00 | 336.00 | | 40.00 | 70 | 3.744 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 44.00 | 56.00 | 09 | C6 | 3 | 2 | 825D-56TC09U-C6L | 63.00 | 6.00 | 6.00 | 401.00 | | 40.00 | 70 | 4.384 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C5 | 3 | 1 | 825D-70TC11U-C5M | 50.00 | 7.50 | | 300.00 | | 50.00 | 70 | 4.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 55.00 | 70.00 | 11 | C6 | 3 | 2 | 825D-70TC11U-C6M | 63.00 | 7.50 | 5.60 | 400.00 | | 50.00 | 70 | 6.789 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825D-87TC11U-C6M | 63.00 | 9.00 | | 400.00 | | 63.00 | 70 | 9.659 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 69.00 | 87.00 | 11 | C8 | 3 | 2 | 825D-87TC11U-C8S | 80.00 | 9.00 | 5.60 | 500.00 | | 63.00 | 70 | 12.869 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825D-107TC11U-C6M | 63.00 | 10.50 | | 400.00 | 64.00 | 80.00 | 70 | 9.729 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-107TC11U-C8M | 80.00 | 10.50 | | 500.00 | | 80.00 | 70 | 18.089 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 86.00 | 107.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-107TC11U-C8S | 80.00 | 10.50 | | 410.00 | | 80.00 | 70 | 15.669 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C6 | 3 | 1 | 825D-137TC11U-C6M | 63.00 | 15.50 | | 400.00 | 64.00 | 100.00 | 70 | 9.809 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-137TC11U-C8M | 80.00 | 15.50 | | 500.00 | 81.00 | 100.00 | 70 | 18.199 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 106.00 | 137.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-137TC11U-C8S | 80.00 | 15.50 | | 400.00 | 81.00 | 100.00 | 70 | 15.759 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 136.00 | 167.00 | 11 | C8 | 3 | 1 | 825D-167TC11U-C8S | 80.00 | 15.50 | | 500.00 | 81.00 | 130.00 | 70 | 18.359 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K89

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K89



SANDVIK Coromant

# CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

## Чистовой расточной инструмент для обработки больших диаметров

### Область применения

- Чистовое растачивание
- Обратное растачивание
- Наружная обработка

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Надёжная система с жёстким соединением между головкой и резцовой вставкой для стабильного растачивания без вибрации
- Специализированные корпуса и адаптеры, оптимизированные для растачивания отверстий большого диаметра
- Высокая точность отверстий (до IT5 для CoroBore 826)
- Максимально надёжная конструкция резцовой вставки
- Внутренний подвод СОЖ
- Инструменты диаметром 298–1275 мм изготавливаются из высокопрочного алюминия, что уменьшает общий вес сборки
- Твёрдое покрытие для защиты поверхности
- Применяйте удлинители ползунов для радиальной регулировки и обратного растачивания
- Модульная конструкция для создания сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)

www.sandvik.coromant.com/corobore825

SilentTools®

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

### Пластины

Стандартные пластины со специализированными сплавами и геометриями для обработки любых материалов
- CoroTurn® 107

### Дискретность регулировки:

825 – Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

826 – Регулировка диаметра по щелчку с точностью 0,002 мм. Один полный оборот (360°) соответствует изменению диаметра на 0,1 мм. Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке 1,1-1,3 мм.

Сопло для высокоточной подачи СОЖ на режущую кромку

Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивание отверстий больших диаметров с высоким уровнем стабильности без увеличения массы инструмента.

Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 150 мм (для чистовой обработки необходим противовес).

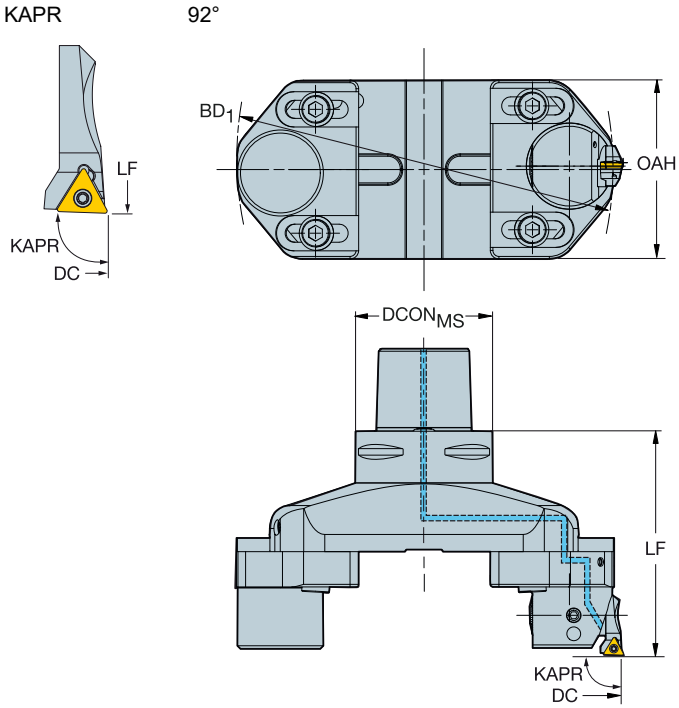
Используйте увеличительные проставки для радиальной регулировки и обратного растачивания.

# Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 215.00 | 11 | C6 | 3 | 825-215TC11-C6 | 63.00 | 33.50 | 118.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 4.534 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 148.00 | 215.00 | 11 | C8 | 3 | 825-215TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 130.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 7.500 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 148.00 | 215.00 | 11 | C10 | 3 | 825-215TC11-C10 | 100.00 | 33.50 | 136.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 9.460 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C6 | 3 | 825-265TC11-C6 | 63.00 | 33.50 | 118.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 4.750 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C8 | 3 | 825-265TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 130.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 9.100 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C10 | 3 | 825-265TC11-C10 | 100.00 | 33.50 | 136.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 10.850 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C6 | 3 | 825-315TC11-C6 | 63.00 | 33.50 | 118.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 5.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C8 | 3 | 825-315TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 130.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 10.350 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C10 | 3 | 825-315TC11-C10 | 100.00 | 33.50 | 136.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 12.570 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

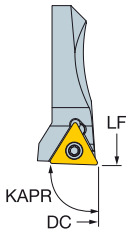
L2 N23 N15 K90

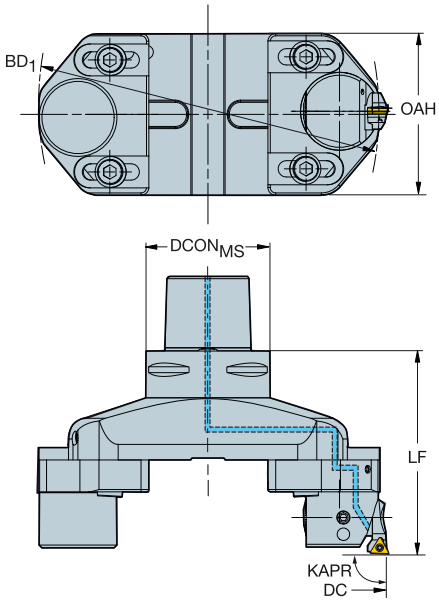
# Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | IC | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | OAH | $BD_1$ | BAR PSI | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 154.35 | 207.65 | 11 | 1/4 | C6 | 3 | 826-207TC11-C6HP | 63.00 | 26.65 | 125.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 3.560 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 154.35 | 207.65 | 11 | 1/4 | C8 | 3 | 826-207TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 137.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 6.430 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 1/4 | C6 | 3 | 826-257TC11-C6HP | 63.00 | 26.65 | 125.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 3.880 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 1/4 | C8 | 3 | 826-257TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 137.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 7.630 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 1/4 | C6 | 3 | 826-307TC11-C6HP | 63.00 | 26.65 | 125.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 4.240 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 1/4 | C8 | 3 | 826-307TC11-C8HP | 80.00 | 26.65 | 137.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 8.720 | 1 | TCMT 11 03 04 |

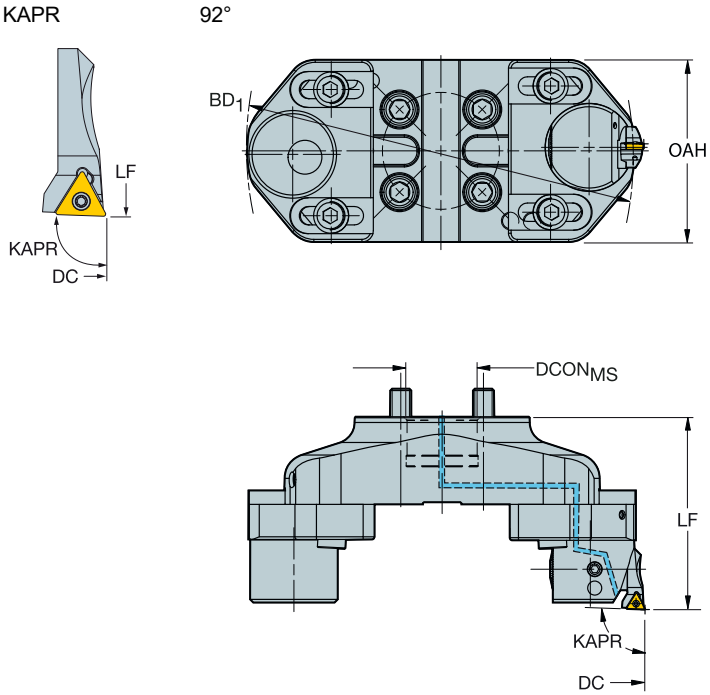
Диаметры действительны для прямого растачивания.
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K92
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K90

# Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 215.00 | 11 | 40S | 1 | 825L-215TC11 | 40.00 | 33.50 | 110.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 4.450 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | 40S | 1 | 825L-265TC11 | 40.00 | 33.50 | 110.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 4.920 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | 40S | 1 | 825L-315TC11 | 40.00 | 33.50 | 110.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 5.370 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.
Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

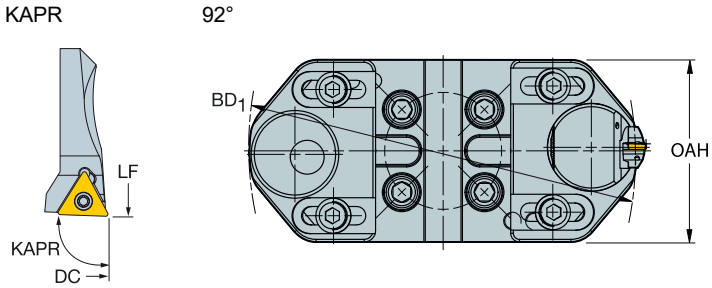
L2 N23 N15 K90

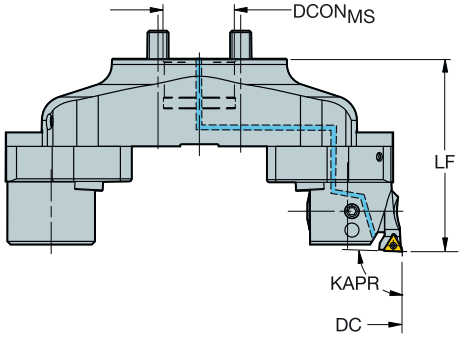


SANDVIK Coromant

# Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | ISO | $ADJLX_{RDL}$ | LF | OAH | $BD_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 154.35 | 207.65 | 11 | 40S | 1 | **826L-207TC11HP** | 40.00 | C | 26.65 | 117.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 3.310 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 40S | 1 | **826L-257TC11HP** | 40.00 | C | 26.65 | 117.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 3.650 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 40S | 1 | **826L-307TC11HP** | 40.00 | C | 26.65 | 117.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 4.320 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90
Диаметры действительны для прямого растачивания.
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2

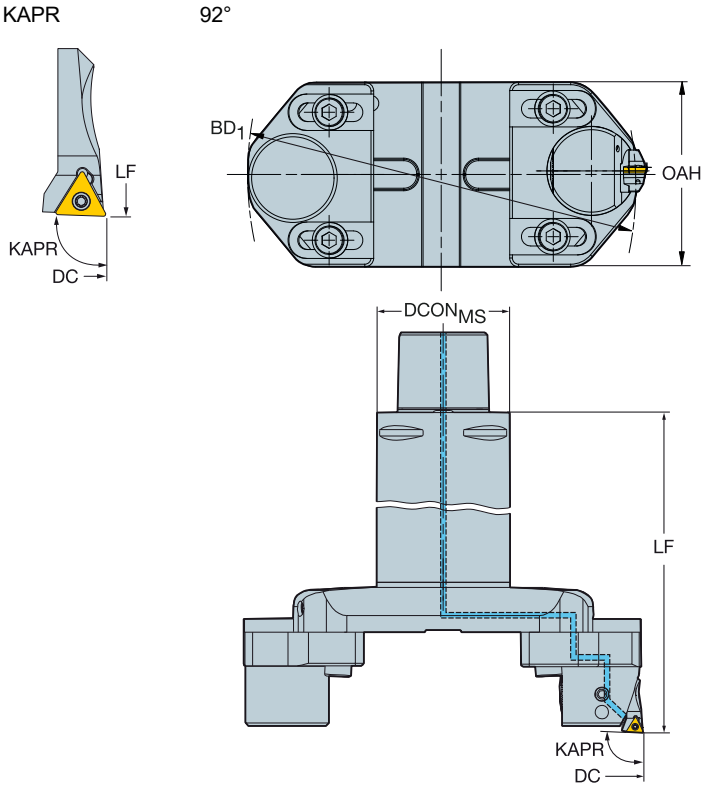
N23

N15

K90

# Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 215.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-215TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 230.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 7.640 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-265TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 230.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 8.320 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | C8 | 3 | 825L-315TC11-C8 | 80.00 | 33.50 | 230.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 8.680 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

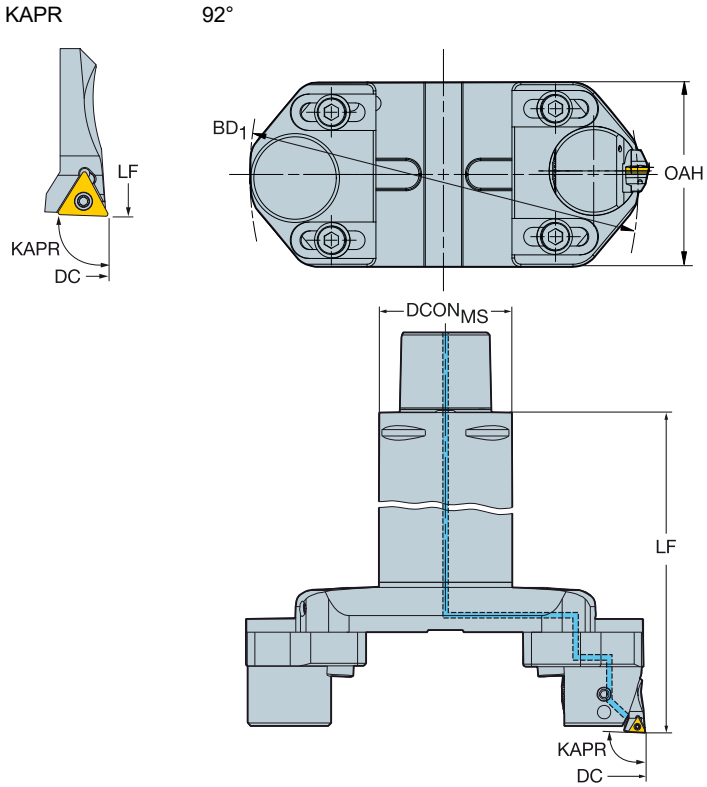
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K90

# Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 154.35 | 207.65 | 11 | C8 | 3 | **826L-207TC11-C8HP** | 80.00 | 26.65 | 237.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 6.300 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | C8 | 3 | **826L-257TC11-C8HP** | 80.00 | 26.65 | 237.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 6.660 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | C8 | 3 | **826L-307TC11-C8HP** | 80.00 | 26.65 | 237.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 7.030 | 1 | TCMT 11 03 04 |

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

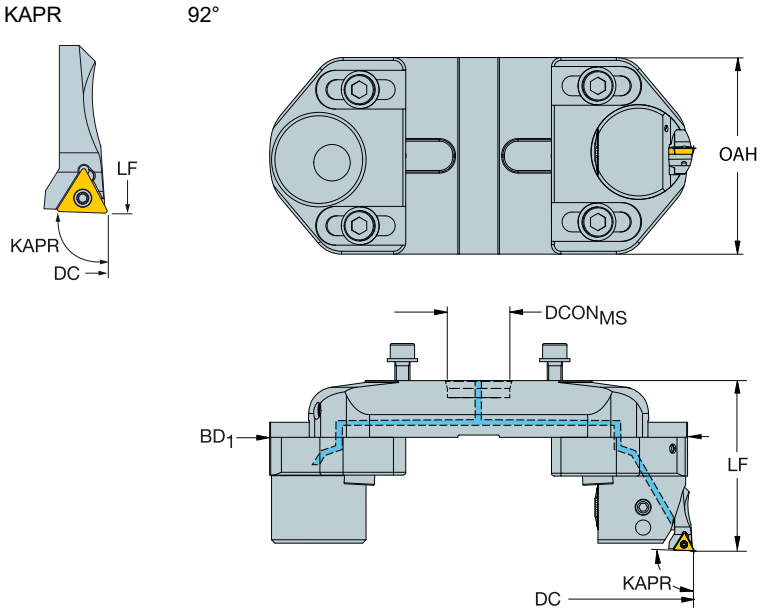
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15 K90

# Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**Предназначены для антивибрационной системы Silent Tools**



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| DCN | DCX | ⟷ | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 148.00 | 215.00 | 11 | 33 | 1 | **825D-215TC11** | 33.00 | 33.50 | 90.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 2.620 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 198.00 | 265.00 | 11 | 33 | 1 | **825D-265TC11** | 33.00 | 33.50 | 90.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 2.940 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 248.00 | 315.00 | 11 | 33 | 1 | **825D-315TC11** | 33.00 | 33.50 | 90.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 4.190 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Эти сборки со сниженной массой предназначены для использования с антивибрационными расточными адаптерами. Антивибрационные адаптеры приобретаются отдельно, см. стр. K77.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

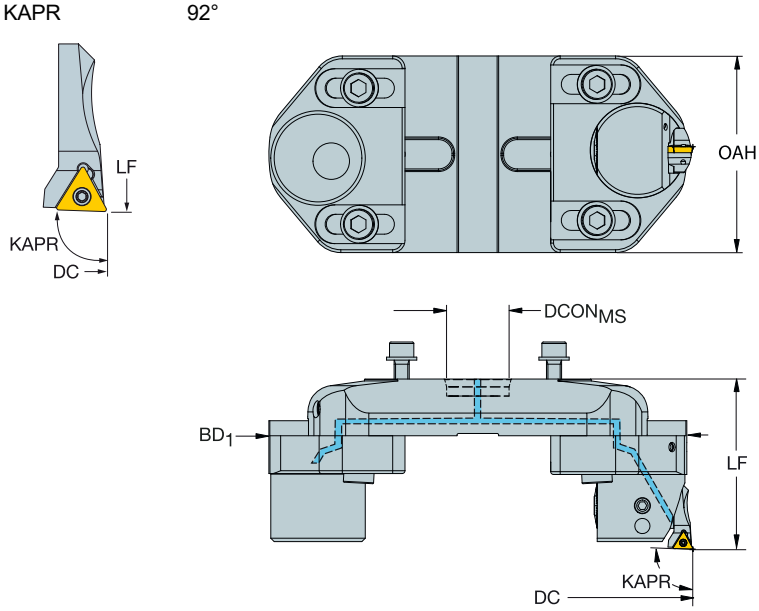
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K77 N23 N15 K90

# Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**Предназначены для антивибрационной системы Silent Tools**



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
| 154.35 | 207.65 | 11 | 33 | 1 | **826D-207TC11HP** | 33.00 | 26.65 | 97.00 | 104.00 | 145.00 | 70 | 2.770 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 204.35 | 257.65 | 11 | 33 | 1 | **826D-257TC11HP** | 33.00 | 26.65 | 97.00 | 104.00 | 195.00 | 70 | 3.110 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 254.35 | 307.65 | 11 | 33 | 1 | **826D-307TC11HP** | 33.00 | 26.65 | 97.00 | 104.00 | 245.00 | 70 | 3.470 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Эти сборки со сниженной массой предназначены для использования с антивибрационными расточными адаптерами. Антивибрационные адаптеры приобретаются отдельно, см. стр. K77.

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

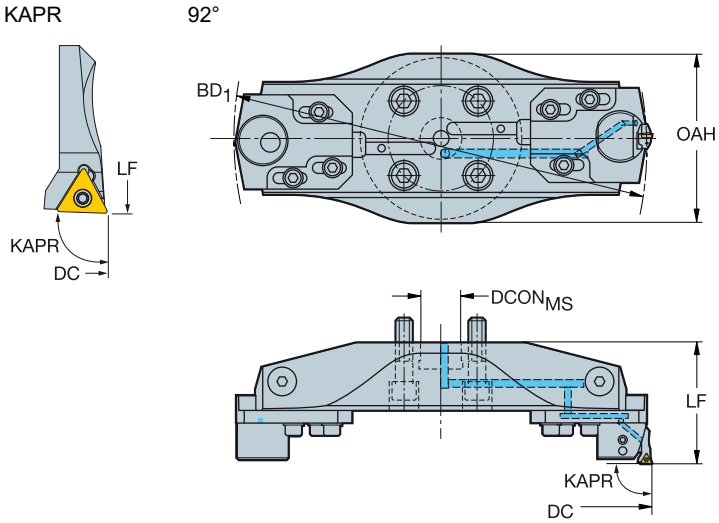
K77 N23 N15 K90

# Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
| 298.00 | 395.00 | 11 | 40X | 1 | 825-395TC11 | 40.00 | 48.50 | 114.00 | 164.00 | 295.00 | 70 | 10.385 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 378.00 | 475.00 | 11 | 40X | 1 | 825-475TC11 | 40.00 | 48.50 | 119.00 | 164.00 | 375.00 | 70 | 12.280 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 458.00 | 555.00 | 11 | 40X | 1 | 825-555TC11 | 40.00 | 48.50 | 124.00 | 164.00 | 455.00 | 70 | 16.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.
Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

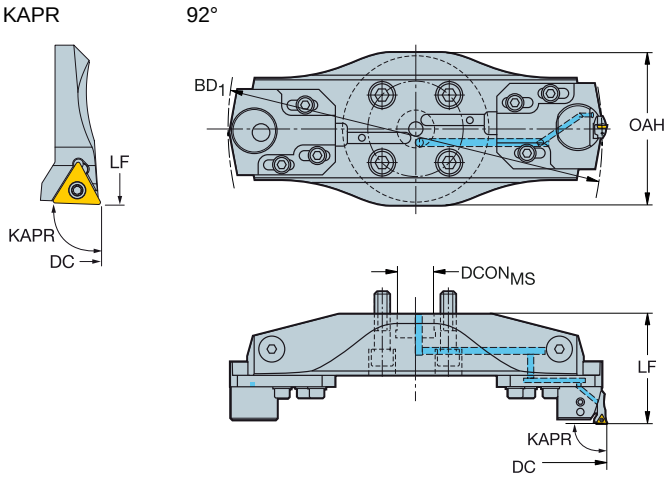
K76 N23 N15 K90

# Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW




| DCN | DCX | | IC | $CZC_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | OAH | $BD_1$ | BAR PSI | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 304.35 | 387.65 | 11 | 1/4 | 40X | 1 | **826-387TC11HP** | 40.00 | 41.65 | 121.00 | 164.00 | 295.00 | 70 | 8.870 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 384.35 | 467.65 | 11 | 1/4 | 40X | 1 | **826-467TC11HP** | 40.00 | 41.65 | 126.00 | 164.00 | 375.00 | 70 | 10.400 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 464.35 | 547.65 | 11 | 1/4 | 40X | 1 | **826-547TC11HP** | 40.00 | 41.65 | 131.00 | 164.00 | 455.00 | 70 | 12.340 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.
CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90
Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.
Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K76 N23 N15 K90

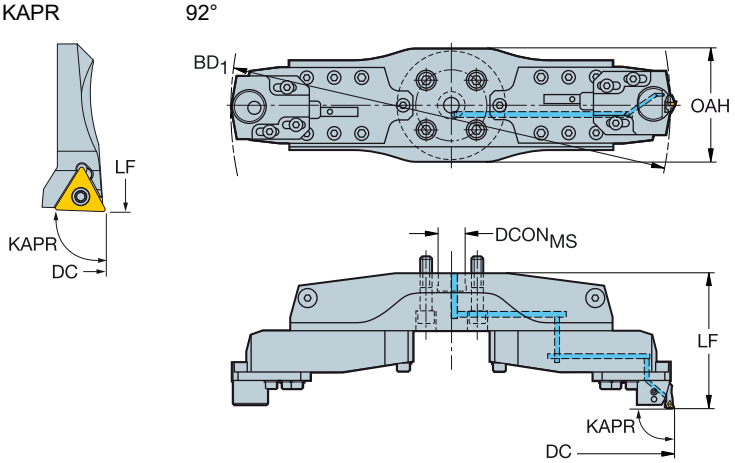
# Инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**С удлинителем корпуса**

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 538.00 | 795.00 | 11 | 40X | 1 | **825-795TC11** | 40.00 | 128.50 | 198.00 | 164.00 | 535.00 | 70 | 25.640 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 778.00 | 1035.00 | 11 | 40X | 1 | **825-1035TC11** | 40.00 | 128.50 | 218.00 | 164.00 | 775.00 | 70 | 36.830 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 1018.00 | 1275.00 | 11 | 40X | 1 | **825-1275TC11** | 40.00 | 128.50 | 218.00 | 164.00 | 1015.00 | 70 | 44.260 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. K92

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K76 N23 N15 K90



SANDVIK Coromant

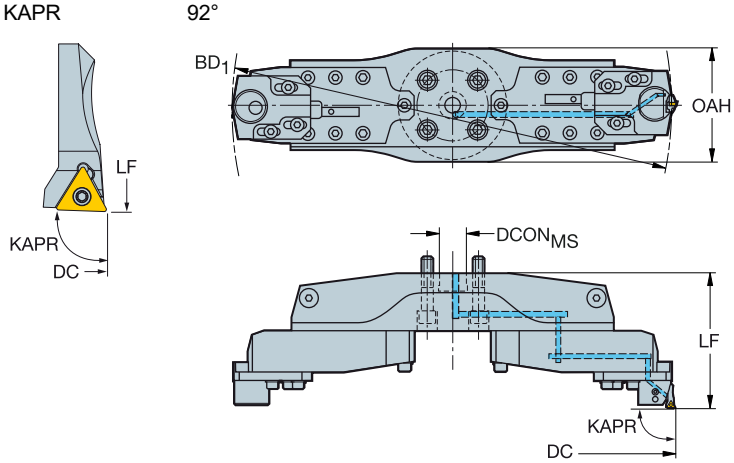
# Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**

**С удлинителем корпуса**

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX

TCMW




| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LF | OAH | BD$_1$ | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
| 544.35 | 787.65 | 11 | 40X | 1 | 826-787TC11HP | 40.00 | 121.65 | 205.00 | 164.00 | 535.00 | 70 | 24.430 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 784.35 | 1027.65 | 11 | 40X | 1 | 826-1027TC11HP | 40.00 | 121.65 | 225.00 | 164.00 | 775.00 | 70 | 35.060 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 1024.35 | 1267.65 | 11 | 40X | 1 | 826-1267TC11HP | 40.00 | 121.65 | 225.00 | 164.00 | 1015.00 | 70 | 44.110 | 1 | TCMT 11 03 04 |

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. K94

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. K90

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K76 N23 N15 K90

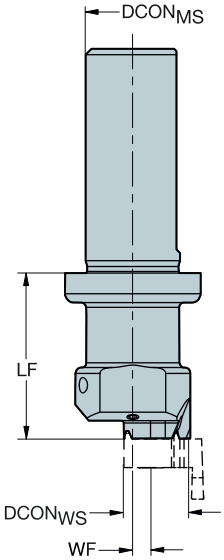
# Обработка торцевых канавок

| | Диапазон диаметров, мм | Точность отверстия | Режущие кромки | Операция | Оправки и пластины | Интерфейс со стороны станка | Стр. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **CoroCut® MB** | 14-50 | IT7 | 1 | - Обработка торцевых канавок | - CoroCut® MB | - Coromant Capto® | K67 |
| **CoroBore® 825 SL** | 47-150 | IT7 | 1 | - Обработка торцевых канавок | - CoroCut® | - Coromant Capto® | K68-K69 |
| **CoroBore® 825 SL XL** | 148-1275 | IT7 | 1 | - Обработка торцевых канавок | - CoroCut® | - Coromant Capto®<br>- Оправка 40X с креплением 4 болтами | K70 |
| **SpiroGrooving™** | 30-289 | | 1 (наружн. и внутр.) | - - Обработка торцевых канавок, SpiroGrooving | - CoroTurn® 107 | - Coromant Capto® | K71-K73 |

# Оправки CoroCut® MB

**Для обработки торцевых канавок**

**Внутренний подвод СОЖ**



MB...FA

| | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | WF | BAR | KG |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-14032MB09 | 16.00 | 9.00 | 32.00 | -2.00 | 20 | 0.115 |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-19030MB09 | 16.00 | 9.00 | 30.00 | 0.50 | 20 | 0.114 |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-24028MB09 | 16.00 | 9.00 | 28.00 | 3.00 | 20 | 0.120 |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-29026MB09 | 16.00 | 9.00 | 26.00 | 5.50 | 20 | 0.120 |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-34024MB09 | 16.00 | 9.00 | 24.00 | 8.00 | 20 | 0.129 |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-39022MB09 | 16.00 | 9.00 | 22.00 | 10.50 | 20 | 0.145 |
| 16 | 09 | 1 | R429U-A16-44020MB09 | 16.00 | 9.00 | 20.00 | 13.00 | 20 | 0.153 |

Режущие инструменты CoroCut® MB см. в каталоге "Токарные инструменты"

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Рекомендуемые адаптеры:

A16: 391.37A

L2 N23 N15

# CoroBore® 825 SL

## Обработка торцевых канавок

### Область применения

- Обработка торцевых канавок
- Обработка осевых канавок

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Более высокая эффективность по сравнению с фрезерованием
- Превосходный контроль над стружкодроблением благодаря внутреннему подводу СОЖ к режущей кромке
- Использует широкий ассортимент стандартных резцовых головок CoroTurn® SL и пластин системы CoroCut 1-2. (левосторонняя, кривая A)
- Точная радиальная регулировка головок для обработки торцевых канавок
- Жесткая конструкция со специализированными резцовыми головками для обработки торцевых канавок малого и большого диаметра
- Внутренний подвод СОЖ

### Инструменты

Соединения:
- Coromant Capto®
- Крепление на оправке

### Пластины

- Режущие пластины системы CoroCut® 1–2
- Специализированные сплавы и геометрии для обработки материалов всех групп по ISO

Головки CoroTurn® SL и режущие пластины заказываются отдельно.

825 – Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм. Один полный оборот лимба (360°) соответствует изменению диаметра на 0,5 мм.

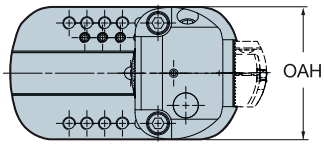
Расточные головки для обработки торцевых канавок с высокой точностью радиальной регулировки и таким же типом соединения, как у чистовой расточной головки CoroBore 825

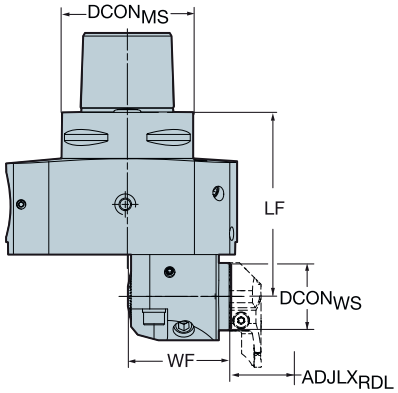
Геометрия первого выбора: -CM или -TF в зависимости от выбранного радиуса при вершине. Рекомендованное начальное значение подачи: 0,15 мм/об

Если необходимы канавки с большим допуском по ширине, выбирайте геометрию -GF. Рекомендованное начальное значение подачи: 0,10 мм/об

# Регулируемый инструмент CoroBore® 825 SL с соединением Coromant Capto®

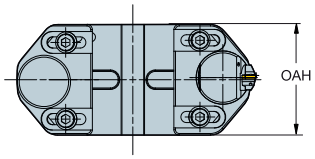
**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

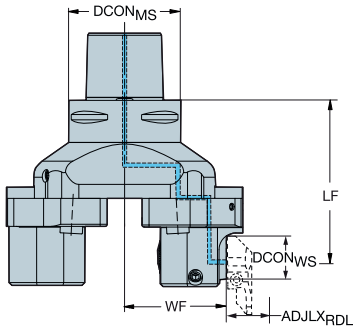



## CoroBore® 825 с точной регулировкой

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | LPR | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
| C6 | 32 | 3 | 825-150SL32-C6 | 63.00 | 32.00 | 51.50 | 88.00 | 109.00 | 5.50 | 63.40 | 106.00 | 20 | 4.320 |
| C8 | 32 | 3 | 825-150SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 51.50 | 96.00 | 117.00 | 5.50 | 80.40 | 106.00 | 20 | 5.470 |




## CoroBore® 825 XL

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | LPR | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
| C8 | 32 | 3 | 825-215SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 33.50 | 112.00 | 133.00 | 56.00 | 104.00 | 130.00 | 20 | 8.040 |
| C8 | 32 | 3 | 825-265SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 33.50 | 112.00 | 133.00 | 81.00 | 104.00 | 180.00 | 20 | 9.120 |
| C8 | 32 | 3 | 825-315SL32-C8 | 80.00 | 32.00 | 33.50 | 112.00 | 133.00 | 106.00 | 104.00 | 230.00 | 20 | 10.750 |

Диаметр резцовой головки CoroTurn® SL и диапазон диаметров инструмента должен соответствовать требованиям детали. Более подробную информацию о резцовых головках CoroTurn® SL см. в каталоге "Токарные инструменты"

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

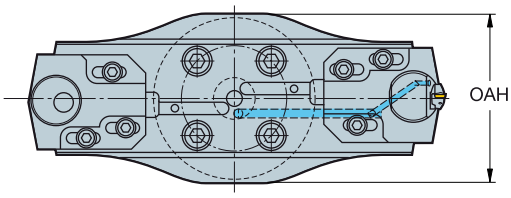
L2

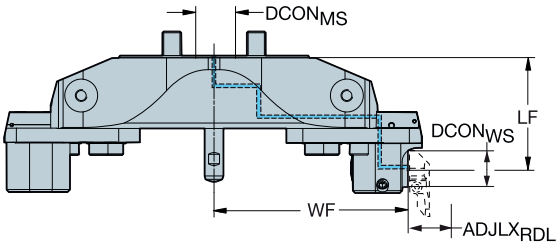
N23

N15

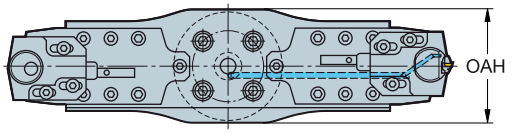
# Регулируемый инструмент CoroBore® 825 XL для головок CoroTurn® SL с креплением на оправке

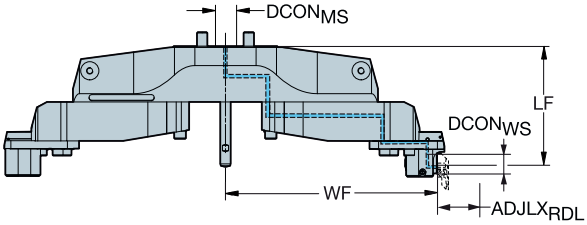
**Крепление на оправке – Внутренний подвод СОЖ**




| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | LPR | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
| 40X | 32 | 1 | **825-395SL32** | 40.00 | 32.00 | 48.50 | 96.00 | 117.00 | 131.00 | 164.00 | 334.00 | 20 | 8.980 |
| 40X | 32 | 1 | **825-475SL32** | 40.00 | 32.00 | 48.50 | 101.00 | 122.00 | 171.00 | 164.00 | 414.00 | 20 | 12.830 |
| 40X | 32 | 1 | **825-555SL32** | 40.00 | 32.00 | 48.50 | 106.00 | 127.00 | 211.00 | 104.00 | 494.00 | 20 | 12.670 |




## С удлинителем корпуса

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $ADJLX_{RDL}$ | LF | LPR | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
| 40X | 32 | 1 | **825-1035SL32** | 40.00 | 32.00 | 128.50 | 200.00 | 221.00 | 371.00 | 164.00 | 838.00 | 20 | 36.310 |
| 40X | 32 | 1 | **825-1275SL32** | 40.00 | 32.00 | 128.50 | 200.00 | 221.00 | 491.00 | 164.00 | 1078.00 | 20 | 43.740 |
| 40X | 32 | 1 | **825-795SL32** | 40.00 | 32.00 | 128.50 | 180.00 | 201.00 | 251.00 | 164.00 | 598.00 | 20 | 25.120 |

Диаметр резцовой головки CoroTurn® SL и диапазон диаметров инструмента должен соответствовать требованиям детали. Более подробную информацию о резцовых головках CoroTurn® SL см. в каталоге "Токарные инструменты"

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно. См. стр. K76.

Если крепление выполняется через фланец к шпинделю станка, то используйте центрирующий конус, смотрите стр. K77

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

K76 N23 N15



SANDVIK Coromant

# SpiroGrooving™

## Обработка канавок под уплотнительные кольца с максимальной производительностью

### Область применения

- Все 23-град. канавки, R-RX и BX
- Не используется для 45-град. фаски с внешней стороны на канавках BX
- Требуется программное обеспечение SpiroGrooving™
- Для глубины и диаметра рекомендуется запрограммировать "средние допустимые отклонения"
- Перенесите сгенерированный код ЧПУ в стойку ЧПУ станка

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

**Надежность процесса обработки**
- Контролируемое дробление стружки за счет траектории инструмента SpiroGrooving™
- Внутренний подвод СОЖ
- Устранение вибрации

**Высокая производительность**
- Высокий коэффициент использования станка благодаря хорошему контролю над стружкодроблением
- Высокоэффективный метод обработки
- Сокращение времени обработки благодаря более высоким режимам резания

**Быстрота и простота программирования**
- Калькулятор SpiroGrooving™ для генерации NC-кода
- Модульная конструкция для создания сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)

www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

### Инструменты

- Coromant Capto®
- На базе CoroBore® XL — прочной и надежной системы с максимальной стабильностью
- Доступны резцовые вставки с возможностью осевой и радиальной регулировки

### Пластины

- Режущие пластины CoroTurn® 107 (VCMT) для диапазона диаметров 30-75 мм
- Режущие пластины CoroTurn® 107 (VBMT) для диапазона диаметров 48-289 мм

SpiroGrooving использует спиральное перемещение инструмента со сходом на конус. Это уменьшает толщину стружки, обеспечивает низкие силы резания и позволяет увеличить подачу. Отдельные участки режущей кромки пластины работают в режиме прерывистого резания, что исключает наматывание длинной стружки на инструмент и шпиндель.

SpiroGrooving™ — уникальное решение для надежной и производительной обработки канавок под уплотнительные кольца на невращающихся деталях. Комплексное предложение для этого уникального метода обработки включает расточные инструменты и генератор NC-кодов.

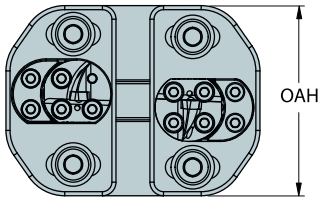
### Как программировать?

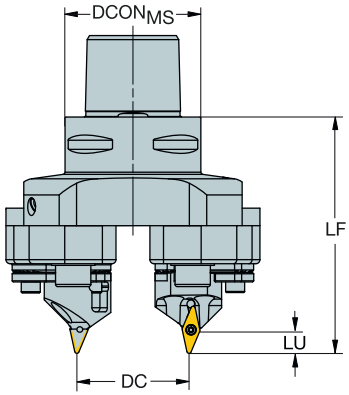
С помощью генератора NC-кодов SpiroGrooving можно быстро составить программу для ЧПУ, выполнив несколько этапов.
Генератор NC-кодов — введите геометрические параметры канавки и режимы резания. На основании этих данных будет сгенерирован NC-код.

# Регулируемый инструмент CoroBore® XL для SpiroGrooving™

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 67°



VCMT

## Радиальная и осевая регулировка

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LU | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30.00 | 75.60 | 11 | C5 | 1 | 820-75VC11X-C5 | 50.00 | 22.80 | 9.00 | 87.00 | 70.00 | 80 | 2.655 | 1 | VBMT 11 03 04 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15

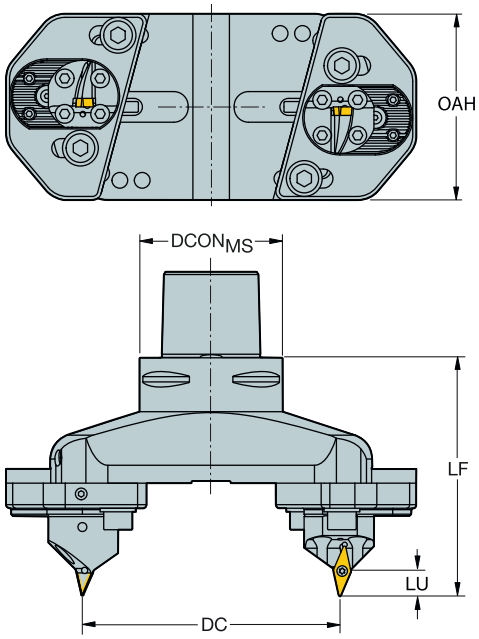


SANDVIK Coromant

# Регулируемый инструмент CoroBore® XL для SpiroGrooving™

**Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ**

KAPR 67°



VBMT

## Радиальная и осевая регулировка

| DCN | DCX | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | ADJLX$_{RDL}$ | LU | LF | OAH | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
| 48.00 | 139.60 | 16 | C6 | 1 | 820-139VB16X-C6 | 63.00 | 45.80 | 15.00 | 121.00 | 104.00 | 80 | 5.060 | 1 | VBMT 16 04 08 |
| 48.00 | 139.60 | 16 | C8 | 1 | 820-139VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 6.390 | 1 | VBMT 16 04 08 |
| 98.00 | 189.60 | 16 | C6 | 1 | 820-189VB16X-C6 | 63.00 | 45.80 | 15.00 | 121.00 | 104.00 | 80 | 6.210 | 1 | VBMT 16 04 08 |
| 98.00 | 189.60 | 16 | C8 | 1 | 820-189VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 7.620 | 1 | VBMT 16 04 08 |
| 148.00 | 239.60 | 16 | C8 | 1 | 820-239VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 8.820 | 1 | VBMT 16 04 08 |
| 198.00 | 289.60 | 16 | C8 | 1 | 820-289VB16X-C8 | 80.00 | 45.80 | 15.00 | 133.00 | 104.00 | 80 | 9.860 | 1 | VBMT 16 04 08 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com
Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15

# Интерполяционное точение

## Гибкое решение для точения

### Область применения

Интерполяционное точение — это новый универсальный метод точения, разработанный для обрабатывающих центров последнего поколения и многоцелевых станков с осью B.

### Области применения по ISO:

P M K N S H

### Преимущества и особенности

- Гибкое решение, позволяющее использовать обрабатывающие центры с модульными инструментальными наладками вместо специализированных расточных станков с торцевыми головками, работающими по оси U или W
- Деталь можно обработать полностью, не перемещая её, что особенно важно для крупных несимметричных деталей
- Снижение затрат на инструмент
- Инструмент на базе CoroBore® XL – жёсткая конструкция для создания стабильных сборок с различной областью применения (черновое растачивание, чистовое растачивание, обработка торцевых канавок, SpiroGrooving и интерполяционное точение)

### Инструменты

- Coromant Capto®

### Пластины

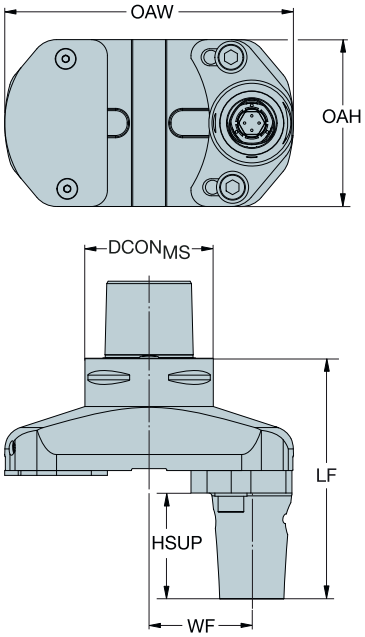
- CoroTurn® 107

Деталь можно обработать полностью, не перемещая ее, что особенно важно для крупных несимметричных деталей

# Регулируемый быстросменный адаптер Coromant Capto®

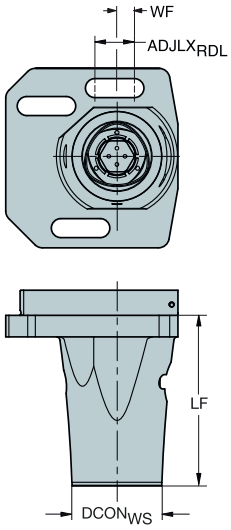
**Для интерполяционного точения**

**Внутренний подвод СОЖ**




| CZCMS | CZCWS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | ADJLXRDL | LF | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | C4 | 3 | 820-100C4-QC-C8 | 80.00 | 40.00 | 26.00 | 150.00 | 51.00 | 104.00 | 180.00 | 70 | 7.090 |
| C8 | C4 | 3 | 820-150C4-QC-C8 | 80.00 | 40.00 | 51.00 | 150.00 | 51.00 | 104.00 | 230.00 | 70 | 9.430 |
| C8 | C4 | 3 | 820-50C4-QC-C8 | 80.00 | 40.00 | 13.50 | 150.00 | 38.50 | 104.00 | 130.00 | 70 | 5.860 |

# Ползун для CoroBore® XL




| CZCMS | CZCWS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONWS | ADJLXRDL | LF | WF | OAH | OAW | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S24R | C5 | 4 | S24-R820XLC5QC-095 | 50.00 | 22.00 | 95.00 | 9.75 | 100.00 | 96.00 | 70 | 2.350 |

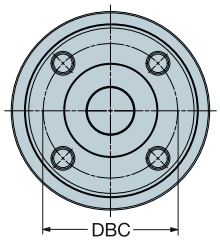
Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

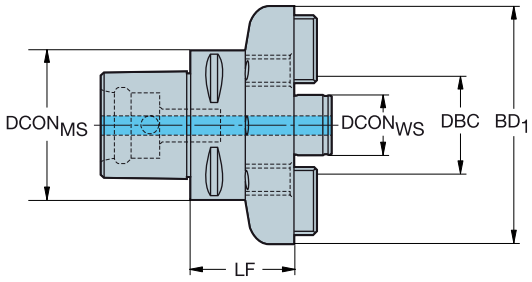
Резцовые головки и пластины смотрите в каталоге "Токарные инструменты"

L2 N23 N15

# Адаптер CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

**Внутренний подвод СОЖ**

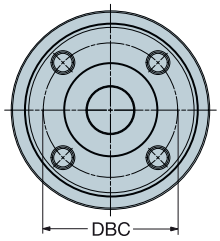


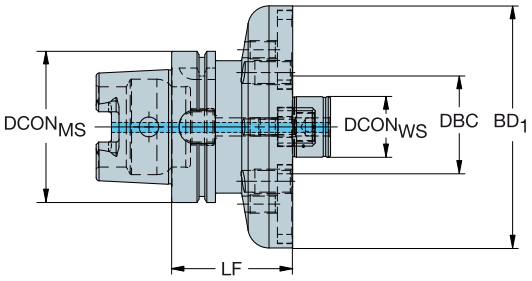




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $BD_1$ | BAR | KG |
| C8 | 40X | 1 | 1 | C8-391.XL-40 065 | 80.0 | 101.6 | 40.0 | 65.0 | 160.0 | 80 | 7.09 |
| C10 | 40X | 1 | 1 | C10-391.XL-40 070 | 100.0 | 101.6 | 40.0 | 70.0 | 160.0 | 80 | 8.67 |

# Адаптер CoroBore® XL с конусом HSK

**Внутренний подвод СОЖ**

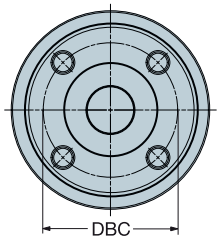


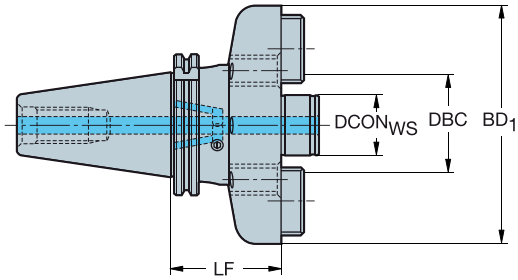




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $BD_1$ | BAR | KG |
| 100 | 40X | 1 | 1 | 1 | 392.410XL-10040 080 | 100.0 | 101.6 | 40.0 | 80.0 | 160.0 | 80 | 8.16 |

# Адаптер CoroBore® XL с конусом ISO 7388-1

**Внутренний подвод СОЖ**




**ISO7388.1/MAS-BT 403**

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | BAR | KG |
| 50 | 40X | 7 | 1 | 1 | 392.644XL-5040 075 | 101.6 | 40.0 | 75.0 | 75.0 | 160.0 | 80 | 8.46 |
| | 40X | 7 | 1 | 1 | 392.646XL-5040 080 | 101.6 | 40.0 | 80.0 | 80.0 | 160.0 | 80 | 8.46 |

Все цельные базовые держатели CoroBore XL имеют шлифованный с обратной стороны фланец с резьбовыми отверстиями для закрепления проставок, обеспечивающих повышенную жесткость установки держателя в шпиндель станка. Проставки шлифуются в размер, соответствующий конкретному станку, и заказываются отдельно, см. стр. M12.

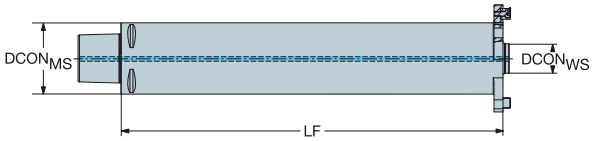
N23 N15



SANDVIK Coromant

# Антивибрационный корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

**Внутренний подвод СОЖ**




SilentTools®

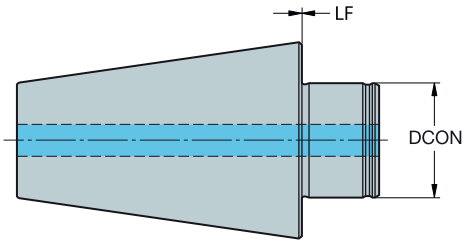
| CZCMS | CZCWS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | 33 | 3 | C8-R822XLA33-F410 | 80.00 | 33.00 | 410.00 | 70 | 17.800 |
| C10 | 33 | 3 | C10-R822XLA33-F560 | 100.00 | 33.00 | 560.00 | 70 | 26.400 |

Информацию о комплектующих расточного инструмента и принадлежностях см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Комплект инструментов для растачивания, используемых с этим корпусом, смотрите на стр. K27

# Центрирующий конус

**Внутренний подвод СОЖ**




**ISO7388.1/MAS-BT 403**

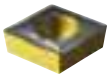
| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 40 plug | 1 | 1 | 392.647XL-5040 | 0.0 | 80 | 8.93 |

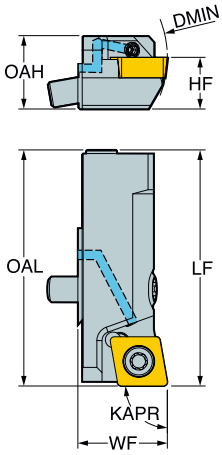
L2 N23 N15

# Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

## Осевая и радиальная регулировка

KAPR 90°

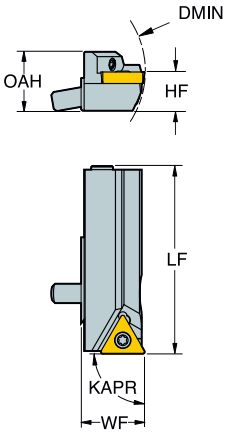





CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.0 | 06 | 08CB | 2 | SCFCR08CBX06 | 0.50 | 0.20 | 40.00 | 8.00 | 13.50 | 12.20 | 40.00 | 70 | 0.050 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 40.0 | 09 | 10CB | 2 | SCFCR10CBX09 | 0.50 | 0.20 | 45.00 | 10.00 | 16.50 | 14.20 | 45.00 | 70 | 0.070 | 1 | CCMT 09 T3 08 |
| 50.0 | 12 | 12CB | 2 | SCFCR12CBX12 | 0.50 | 0.20 | 50.00 | 12.00 | 19.00 | 16.20 | 50.00 | 70 | 0.100 | 1 | CCMT 12 04 08 |

KAPR 90°




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.0 | 09 | 08CB | 2 | STFCR08CBX09 | 0.50 | 0.20 | 40.00 | 8.00 | 13.50 | 12.20 | 40.00 | 70 | 0.050 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 40.0 | 11 | 10CB | 2 | STFCR10CBX11 | 0.50 | 0.20 | 45.00 | 10.00 | 16.50 | 14.20 | 45.00 | 70 | 0.070 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 50.0 | 16 | 12CB | 2 | STFCR12CBX16 | 0.50 | 0.20 | 50.00 | 12.00 | 19.00 | 16.20 | 50.00 | 70 | 0.100 | 1 | TCMT 16 T3 08 |

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

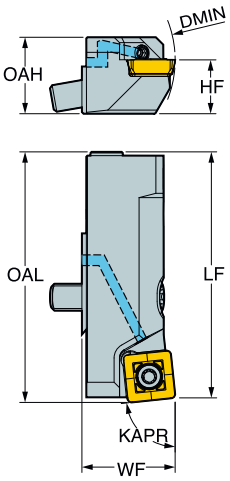
N23 N15

# Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

**Осевая и радиальная регулировка**

KAPR 84°

SPMT




| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм ADJLXAXL | ADJLXRDL | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25.0 | 06 | 08CB | 2 | SSYPR08CBX06 | 0.50 | 0.20 | 40.00 | 8.00 | 13.50 | 12.20 | 40.60 | 70 | 0.050 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 40.0 | 08 | 10CB | 2 | SSYPR10CBX08 | 0.50 | 0.20 | 45.00 | 10.00 | 16.50 | 14.20 | 45.80 | 70 | 0.070 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 50.0 | 12 | 12CB | 2 | SSYPR12CBX12 | 0.50 | 0.20 | 50.00 | 12.00 | 19.00 | 16.20 | 51.20 | 70 | 0.100 | 1 | SPMT 1210-BM |

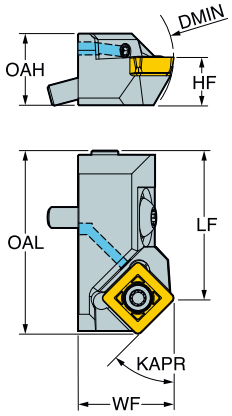
K32 N23 N15

# Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

## Осевая регулировка

KAPR 45°

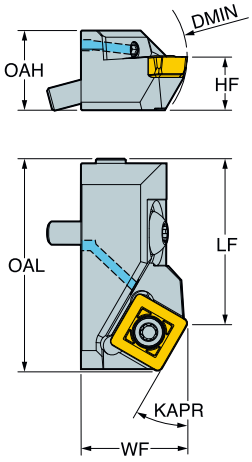
SPMT




| DMIN$_1$ | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм ADJLX$_{AXL}$ | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 06 | 06CC | 2 | SSSPR06CCX06 | 0.50 | 21.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 24.80 | 70 | 0.020 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 25.0 | 08 | 08CC | 2 | SSSPR08CCX08 | 0.50 | 25.00 | 8.00 | 16.00 | 12.20 | 30.70 | 70 | 0.040 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 40.0 | 12 | 10CC | 2 | SSSPR10CCX12 | 0.50 | 32.00 | 10.00 | 21.00 | 14.00 | 40.20 | 70 | 0.070 | 1 | SPMT 1210-BM |

KAPR 30°

SPMT




| DMIN$_1$ | | CZC$_{MS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм ADJLX$_{AXL}$ | LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 06 | 06CC | 2 | SSTPR06CCX06 | 0.50 | 21.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 25.60 | 70 | 0.020 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 25.0 | 08 | 08CC | 2 | SSTPR08CCX08 | 0.50 | 25.00 | 8.00 | 16.00 | 12.20 | 31.90 | 70 | 0.040 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 40.0 | 12 | 10CC | 2 | SSTPR10CCX12 | 0.50 | 32.00 | 10.00 | 21.00 | 14.20 | 42.00 | 70 | 0.080 | 1 | SPMT 1210-BM |

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

K32 N23 N15

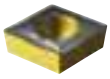


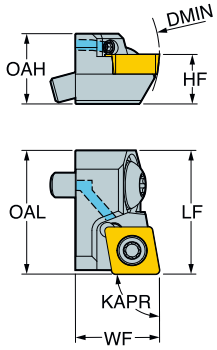
SANDVIK Coromant

# Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

## Нерегулируемые

KAPR 90°



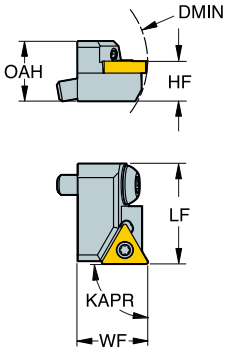



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 06 | 06CD | 2 | SCFCR06CDX06 | 16.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 16.00 | 70 | 0.020 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 25.0 | 06 | 08CD | 2 | SCFCR08CDX06 | 20.00 | 8.00 | 14.00 | 12.00 | 20.00 | 70 | 0.030 | 1 | CCMT 06 02 04 |
| 40.0 | 09 | 10CD | 2 | SCFCR10CDX09 | 25.00 | 10.00 | 17.00 | 14.20 | 25.00 | 70 | 0.050 | 1 | CCMT 09 T3 08 |
| 50.0 | 12 | 12CD | 2 | SCFCR12CDX12 | 30.00 | 12.00 | 20.00 | 16.20 | 30.00 | 70 | 0.070 | 1 | CCMT 12 04 08 |

KAPR 90°




TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 06 | 06CD | 2 | STFCR06CDX06 | 16.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 16.00 | 70 | 0.020 | 1 | TCMT 06 T1 02 |
| 25.0 | 09 | 08CD | 2 | STFCR08CDX09 | 20.00 | 8.00 | 14.00 | 12.20 | 20.00 | 70 | 0.030 | 1 | TCMT 09 02 04 |
| 40.0 | 11 | 10CD | 2 | STFCR10CDX11 | 25.00 | 10.00 | 17.00 | 14.20 | 25.00 | 70 | 0.050 | 1 | TCMT 11 03 04 |
| 50.0 | 16 | 12CD | 2 | STFCR12CDX16 | 30.00 | 12.00 | 20.00 | 16.20 | 30.00 | 70 | 0.070 | 1 | TCMT 16 T3 08 |

Режущие пластины см. в каталоге "Токарные инструменты"

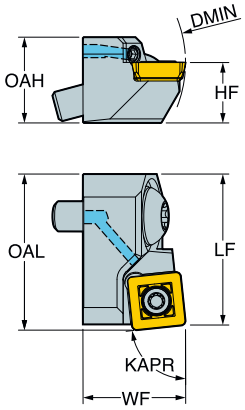
N23 N15

# Резцовые вставки со сменными пластинами для растачивания

**Нерегулируемые**

KAPR 84°

SPMT




| DMIN1 | | CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм LF | HF | WF | OAH | OAL | BAR | KG | CICT | MIID |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20.0 | 06 | 06CD | 2 | SSYPR06CDX06 | 16.00 | 6.00 | 11.00 | 10.20 | 16.60 | 70 | 0.020 | 1 | SPMT 0606-BM |
| 25.0 | 08 | 08CD | 2 | SSYPR08CDX08 | 20.00 | 8.00 | 14.00 | 12.20 | 20.80 | 70 | 0.030 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 40.0 | 08 | 10CD | 2 | SSYPR10CDX08 | 25.00 | 10.00 | 17.00 | 14.00 | 25.80 | 70 | 0.050 | 1 | SPMT 0808-BM |
| 50.0 | 12 | 12CD | 2 | SSYPR12CDX12 | 30.00 | 12.00 | 20.00 | 16.20 | 31.20 | 70 | 0.070 | 1 | SPMT 1210-BM |

K32 N23 N15

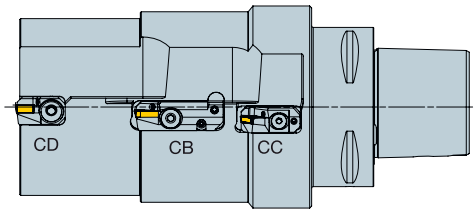
# CoroBore®

## Встроенные резцовые вставки – CB, CC и CD

CB – радиальная и осевая регулировка, растачивание

CC – осевая регулировка, обработка фаски

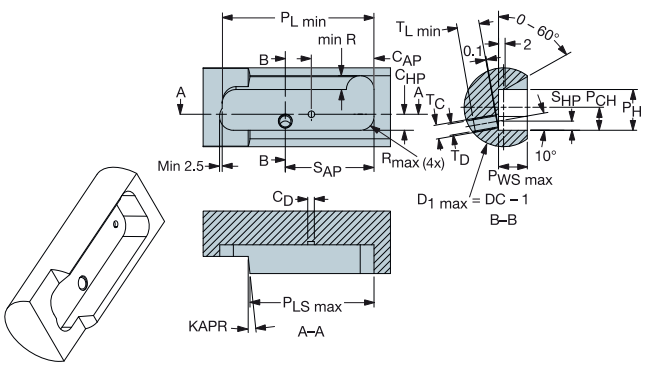
CD – фиксированные, без регулировки



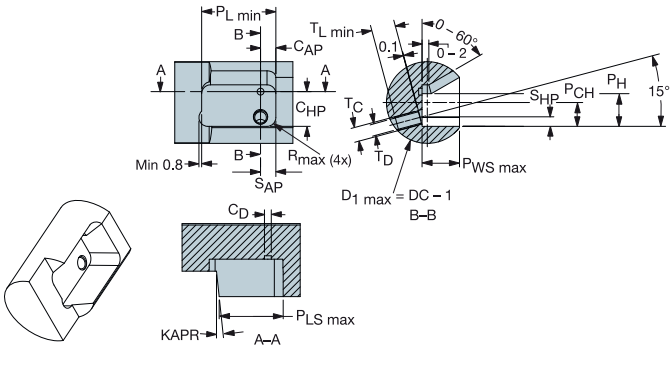

| Размер/тип | Крепежный набор | Момент затяжки (Н·м) | Размер ключа |
|---|---|---|---|
| 06CB | 5519 201-01 | 4.8 | 15IP |
| 10CB | 5519 201-02 | 9.0 | 20IP |
| 12CB | 5519 201-03 | 16.0 | 25IP |
| 06CC | 5519 202-01 | 3.2 | 10IP |
| 08CC | 5519 202-02 | 4.8 | 15IP |
| 10CC | 5519 202-04 | 16.0 | 25IP |
| 06CD | 5519 202-01 | 3.2 | 10IP |
| 08CD | 5519 202-02 | 4.8 | 15IP |
| 10CD | 5519 202-03 | 16.0 | 25IP |
| 12CD | 5519 202-04 | 16.0 | 25IP |

| Параметр | Описание |
|---|---|
| $P_L$ min | Min длина кармана |
| $P_{CH}$ | Высота центра кармана |
| $P_H$ | Высота кармана |
| $P_{LS}$ max | Max длина опоры кармана |
| KAPR | Главный угол в плане |
| $P_{WS}$ max | Max ширина опоры кармана |
| $R_{max}$ | Max радиус |
| $S_{AP}$ | Осевое положение винта |
| $S_{HP}$ | Положение винта по высоте |
| $T_D$ | Размер резьбы |
| $T_C$ | Диаметр резьбового отверстия |
| $T_L$ min | Min длина резьбы |
| $C_{AP}$ | Осевое положение канала СОЖ |
| $C_{HP}$ | Положение канала СОЖ по высоте |
| $C_D$ | Диаметр канала СОЖ |

### Тип CB

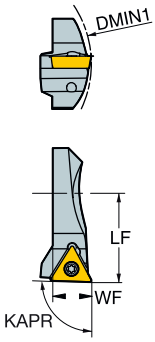



### Тип CC и CD



# CoroBore® 826 HP

## Набор резцовых вставок




| | Код заказа | Резцовые вставки, входящие в набор | WF |
|---|---|---|---|
| Размер B | 826B-4-TC09U | R826B-AF17STUC09HP | 7.0 |
| | | R826B-BF17STUC09HP | 7.5 |
| | | R826B-CF17STUC09HP | 8.0 |
| | | R826B-DF17STUC09HP | 8.5 |
| Размер C | 826C-6-TC11U | R826C-AF23STUC11HP | 10.0 |
| | | R826C-BF23STUC11HP | 10.5 |
| | | R826C-CF23STUC11HP | 11.0 |
| | | R826C-DF23STUC11HP | 11.5 |
| | | R826C-EF23STUC11HP | 12.0 |
| | | R826C-FF23STUC11HP | 12.5 |

# CoroBore® BR20

## Операции

1

2

1. Растачивание двумя режущими кромками
   - Возможность увеличения подачи
2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
   - Возможна большая глубина резания.
   - Обеспечивается конструкцией ползуна

## Пластины

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Главный угол в плане | 90° | 84° | 90° | 84° |
| Главный угол в плане (дюйм.): | 0° | 6° | 0° | 6° |

**CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом**

Когда требуется снизить силы резания

**CoroBore® 111, закрепление пластин винтом**

Специализированная пластина для чернового растачивания с оптимальным выбором сплавов для материалов групп P, M, K, S по ISO

## Максимальная скорость резания, $V_c$ max:

BR20: 1200 м/мин

BR20, антивибрационный: 900 м/мин

# CoroBore® BR30

## Операции

1

2

3

1. Многолезвийное растачивание
   - Возможность увеличения подачи

2. Многолезвийное ступенчатое растачивание
   - Возможность работы с большой глубиной резания
   - Требуется набор проставок (заказывается отдельно). Размер LF при использовании набора проставок увеличивается на 1-2 мм.
   - Ползуны-резцовые вставки R820x-AR... и R820x-BR... с углом в плане 90° можно комбинировать

3. Растачивание одной режущей кромкой
   - Требуются две заглушки (заказываются отдельно).

### Набор проставок и заглушка - CoroBore® BR30

| Типоразмер корпуса | Набор проставок | Толщина мм | Заглушка |
|---|---|---|---|
| A | R820A-AS00B | 0.5+1 | R820A-AC10B |
| B | R820B-AS00B | 0.5+1 | R820B-AC11B |
| C | R820C-AS00B | 0.5+1 | R820C-AC15B |
| D | R820D-AS00B | 0.5+1 | R820D-AC17A |
| E | R820E-AS00B | 0.8+1.6 | R820E-AC20A |
| F | R820F-AS00B | 0.8+1.6 | R820F-AC22A |
| G | R820G-AS00B | 0.8+1.6 | R820G-AC22A |
| H | R820H-AS00B | 1+2 | R820H-BC24A |

**Максимальная скорость резания, Vc max: обычный инструмент - Vc 1200 м/мин**

## Пластины

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Главный угол в плане | 90° | 84° | 90° | 84° |
| Главный угол в плане (дюйм.): | 0° | 6° | 0° | 6° |

**CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом**

Когда требуется снизить силы резания

**CoroBore® 111, закрепление пластин винтом**

Специализированная пластина для чернового растачивания с оптимальным выбором сплавов для материалов групп P, M, K, S

**T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC**

Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях



SANDVIK Coromant

# CoroBore® 820 XL

## Операции

1 2 3

1. Растачивание двумя режущими кромками
   - Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
   - Допустима большая глубина резания
   - Резцовые вставки с осевой регулировкй +1,5 мм
   - Для ступенчатого растачивания следует использовать резцовые вставки с главным углом в плане 90°

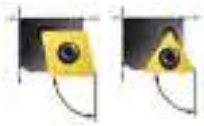
3. Растачивание одной режущей кромкой
   - Настройте неиспользуемую режущую кромку на меньший диаметр и применяйте ее как противовес.

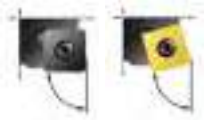
**Держатели для CoroBore XL, диаметр 150–1275 мм**

Заказываются отдельно. Доступные типы соединений C8,C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

**Максимальная скорость резания, $V_c$ max: обычный:1200 м/мин, со сниженной массой: 600 м/мин**

## Пластины





| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Главный угол в плане | 90° | 90° | 90° | 84° | 90° | 84° |
| Главный угол в плане (дюйм.): | 0° | 0° | 0° | 6° | 0° | 6° |

**CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом**

- Когда требуется снизить силы резания

**CoroBore® 111, закрепление пластин винтом**

- Специализированная пластина для чернового растачивания с оптимальным выбором сплавов для материалов групп P, M, K, S

**T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC**

- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

# CoroBore® 826 HP

## Операции

Растачивание

- Применяйте высокоточную подачу СОЖ для более оптимального дробления стружки

- Дискретность регулировки 0,002 мм – при каждом приращении диаметра раздается щелчок

- В отличие от CB825 резцовая вставка CB826 поворачивается на 90 градусов!

Максимальная скорость резания, $V_c$ max: $V_c$ 1200 м/мин

## Пластины

### Пластины CoroTurn® 107

Главный угол в плане 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°

CoroTurn® 107:
TC.. 1103

# CoroBore™ 825

## Операции

Растачивание

Обратное растачивание

**Обычное исполнение:**

Геометрическое ограничение (LU) действует только в том случае, если диаметр растачивания (DC) меньше диаметра соединения ($DCON_{MS}$). Рекомендуемая максимальная глубина отверстий (для прямого растачивания) действительна, если диаметр растачивания (DC) больше диаметра соединения (DCONMS)

**CoroBore® 825 EH:**

Положение режущей кромки будет правильным, если используются цилиндрические или конические держатели EH (доступны исполнения из стали, цельные твердосплавные и из тяжелого металла), поскольку можно вращать сборку в патроне (используя CoroChuck 930, термопатрон, цанговый патрон) для настройки положения режущей кромки.

### Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825 (обычное исполнение)

1. Извлеките винт из канала СОЖ A и установите его в канал СОЖ B.
2. Закрепите проставку A (если используется), затем резцовую вставку B винтом C с рекомендуемым моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).

**1.**

**2.**

| Диаметр мм | Увеличительная проставка | Толщина мм | Увеличение диаметра мм |
|---|---|---|---|
| 19-36 | 825A-030A | 3 | +6 |
| 35-56 | 825B-036A | 3.6 | +7.2 |
| 55-1275 | 825C-048A | 4.8 | +9.6 |

### Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825D (с антивибрационным адаптером)

| Диапазон диаметров, растачивание, мм | Диапазон диаметров, обратное растачивание, мм | Комплект резцовых вставок для обратного растачивания (1 резцовая вставка, 1 проставка) | Резцовая вставка для обратного растачивания | Увеличительная проставка |
|---|---|---|---|---|
| 19-36 | 31-48 | 825A-TC06U-BW | L825A-AF11STUC06T1 | 825A-030A |
| 35-56 | 48-69 | 825B-TC06U-BW | L825B-AF15STUC06T1 | 825B-036A |
| 55-167 | 69-181 | 825C-TC09U-BW | L825C-AF20STUC0902 | 825C-048A |

Каждый комплект для обратного растачивания включает 1 увеличительную проставку и 1 резцовую вставку для обратного растачивания. Обратите внимание, что диаметры для обратного и прямого растачивания разные. Диапазоны диаметров см. в таблице.

Максимальная скорость резания, $V_c$ max**: обычный** $V_c$ 1200 м/мин, **со сниженной массой:** Vc 600 м/мин, **антивибрационный:** $V_c$ 900 м/мин

# Пластины

### Пластины CoroTurn® 107

Главный угол в плане 92° 95°
Главный угол в плане (дюйм.): -2° -5°

CoroTurn® 107:
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)

CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

CoroTurn® 111

# CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

## Операции

Растачивание

Обратное растачивание

Наружная обработка

### Держатели для CoroBore XL

Заказываются отдельно. Доступные типы соединений C8,C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

### Обратное растачивание (кроме CoroBore® 826HP и 825 SL)

1. Извлеките винт из канала СОЖ A и установите его в канал СОЖ B.
2. Закрепите проставку A (если используется), затем резцовую вставку B винтом C с рекомендуемым моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).

**1.**

**2.**

| Диаметр мм | Увеличительная проставка (A) | Толщина мм | Увеличение диаметра мм |
|---|---|---|---|
| 55-1275 | 825C-048A | +4.8 | +9.6 |

**Максимальная скорость резания, $V_c$ max:**

**Обычное исполнение: $V_c$ 1200 м/мин, со сниженной массой: Vc 600 м/мин, антивибрационные: $V_c$ 600 м/мин**

## Пластины

### Пластины CoroTurn® 107

Главный угол в плане 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°

95°
-5°

CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)

CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

# Рекомендуемые начальные режимы резания

- При работе с большими вылетами необходимо снижать скорость резания. В некоторых случаях можно работать с более высокой скоростью резания, используя инструмент Silent Tools.

### Черновое растачивание

- При черновом растачивании для эффективной эвакуации стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания не должно превышать 200 м/мин.

| CoroBore® 111 | | Подача ($f_n$), мм/об | | | Глубина резания ($a_p$), мм | | | Скорость резания ($V_c$), м/мин | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сплав | Код заказа | Min | Max | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max | Рек. |
| 4325 | SPMT0606-BR | 0.10 | 0.25 | 0.20 | 0.6 | 4.5 | 2.0 | 365 | 460 | 395 |
| | SPMT0808-BR | 0.15 | 0.35 | 0.20 | 0.8 | 6.5 | 2.5 | 325 | 425 | 395 |
| | SPMT1212-BR | 0.15 | 0.40 | 0.25 | 1.2 | 9.0 | 3.0 | 305 | 425 | 365 |
| | SPMT1812-BR | 0.20 | 0.40 | 0.30 | 1.2 | 12.0 | 3.8 | 305 | 395 | 345 |
| 2025 | SPMT0606-BM | 0.10 | 0.15 | 0.10 | 0.6 | 4.5 | 1.8 | 260 | 265 | 265 |
| | SPMT0808-BM | 0.10 | 0.25 | 0.20 | 0.8 | 6.5 | 2.2 | 225 | 265 | 240 |
| | SPMT1210-BM | 0.10 | 0.30 | 0.20 | 1.0 | 9.0 | 2.5 | 205 | 265 | 240 |
| | SPMT1810-BM | 0.20 | 0.30 | 0.25 | 1.0 | 12.0 | 3.0 | 205 | 240 | 225 |
| 3210 | SPMT0606-BR | 0.15 | 0.30 | 0.25 | 0.6 | 4.5 | 2.0 | 285 | 330 | 300 |
| | SPMT0808-BR | 0.20 | 0.50 | 0.30 | 0.8 | 6.5 | 2.5 | 235 | 315 | 285 |
| | SPMT1212-BR | 0.20 | 0.50 | 0.30 | 1.2 | 9.0 | 3.0 | 235 | 315 | 285 |
| | SPMT1812-BR | 0.25 | 0.50 | 0.30 | 1.2 | 12.0 | 3.8 | 235 | 300 | 285 |
| 1145 | SPMT0606-BM | 0.10 | 0.15 | 0.10 | 0.6 | 4.5 | 1.8 | 15 | 20 | 20 |
| | SPMT0808-BM | 0.10 | 0.15 | 0.10 | 0.8 | 6.5 | 2.2 | 15 | 20 | 20 |
| | SPMT1210-BM | 0.10 | 0.20 | 0.15 | 1.0 | 9.0 | 2.5 | 10 | 20 | 15 |
| | SPMT1810-BM | 0.10 | 0.20 | 0.15 | 1.0 | 12.0 | 3.0 | 10 | 20 | 15 |

### Чистовое растачивание

- При чистовом растачивании для эффективной эвакуации стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания не должно превышать 240 м/мин.
- Рекомендуемое начальное значение скорости резания для чистовой расточной головки 391.37A со стальными и твердосплавными оправками с режущими пластинами составляет 90—120 м/мин (для длинных стальных оправок используйте меньшие значения). Рекомендуемое начальное значение для шлифованных твердосплавных оправок — 60 м/мин.
- Для выбора геометрии и сплава в зависимости от конкретных условий чистового растачивания см. таблицу ниже.
- Рекомендуемая максимальная глубина резания для чистового растачивания — 0,5 мм. Если инструмент настроен на минимально возможный диаметр, эвакуация стружки приобретает более важное значение, и может потребоваться уменьшение глубины резания.
- Максимальная подача при чистовом растачивании ограничена желаемым качеством обработанной поверхности. Поэтому влияние на форму стружки ограничено. При использовании пластины Wiper качество обработки поверхности может сохраняться и при более высокой подаче. Тем не менее, пластины Wiper оказывают более высокое радиальное давление, увеличивая риск нестабильности процесса.

Приведены общие начальные рекомендации. Для получения более подробной информации используйте программу CoroPlus ToolGuide на сайте www.sandvik.coromant.com/ru

| Чистовое растачивание | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AP | Радиус при вершине | Max подача для требуемой шероховатости | | Обрабатываемый материал | | | | | | | | |
| | | Ra 1.6 | Ra 0.8 | P | | M | | K | N | S (никель) | | S (титан) |
| 0.1-0.15 | 02 | 0.08 | 0.05 | PF 5015 | L-K 1515 | MF-1115 | L-K 1515 | PF 1515 | AL H10 | MF 1115 | L-K 1115 | AL H10 |
| 0.15-0.3 | 04 | 0.12 | 0.07 | PF 5015 | L-K 1515 | MF 2015 | L-K 1515 | PF 4215 | AL H10 | MF 1115 | L-K 1115 | AL H10 |
| 0.3-0.5 | 08 | 0.15 | 0.10 | PF 5015 | | MF 2015 | | PF 4215 | AL H10 | MF 1115 | L-K 1115 | AL H10 |

### Обработка торцевых канавок

Первым выбором является режущая пластина системы CoroCut 2.

Используйте геометрию TF для низкой подачи, геометрию CM для средней подачи и геометрию RM для обработки радиусных торцевых канавок.

Геометрии TF и CM имеют положительную геометрию, исключающую риск образования нароста на режущей кромке. Геометрия TF обеспечивает хороший контроль над стружкодроблением и высокое качество обработанной поверхности благодаря использованию конструкции Wiper. Геометрия GF обеспечивает выбор большей ширины.

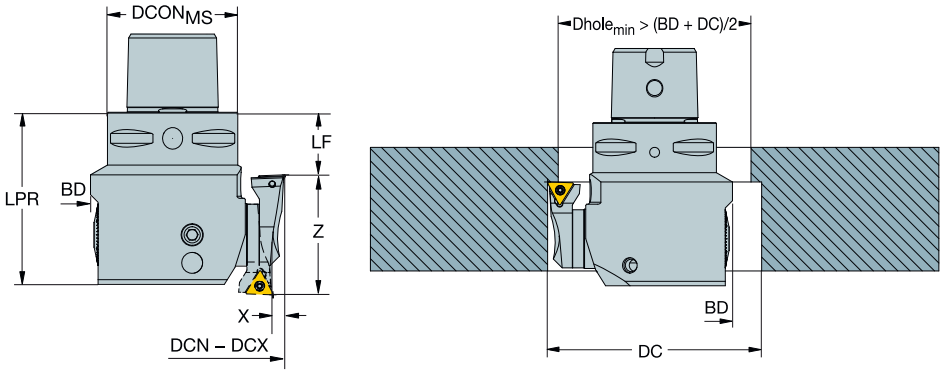
В зависимости от радиуса при вершине:

- Выбирайте -CM для небольшого радиуса при вершине (0,2)
- Выбирайте -TF для большего радиуса при вершине (>0,3)
- Рекомендуемая начальная подача: 0,15 мм/об
- Если необходимо обработать канавку с жесткими допусками, выбирайте -GF
- Рекомендуемая начальная подача: 0,10 мм/об

Для улучшения контроля над стружкой:

- увеличьте подачу
- увеличьте скорость резания

# Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825 (обычный)




| Размер резцовой вставки | Z (мм) | X (мм) |
|---|---|---|
| A | 22 | 3.0 |
| B | 34 | 3.6 |
| C | 46 | 4.8 |

### Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF резцовой вставки. Это означает:
- LF – 22 мм для размера A (напр. R825A-AF**11**STUC06T1A)
- LF – 34 мм для размера B (напр. R825B-AF**17**STUC0902A)
- LF – 46 мм для размера C (напр. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:
- 2 x 3,0 = 6,0 мм для размера A (825A-**030**A)
- 2 x 3,6 = 7,2 мм для размера B (825B-036A)
- 2 x 4,8 = 9,6 мм для размера C (825C-048A)
- Расчёт минимального возможного диаметра отверстия: $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

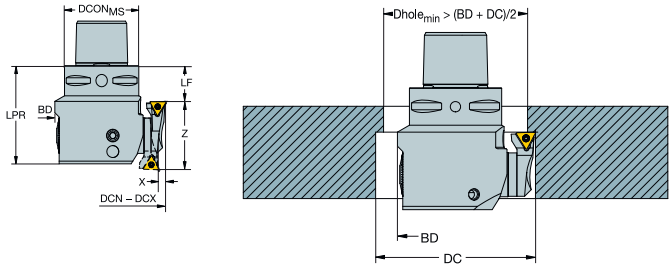
### Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825XL

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF резцовой вставки. Это означает:
- LF – 46 мм для размера C (напр. R825C-AF**23**STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:
- 2 x 4,8 = 9,6 мм для размера C (825C-048A)
- Расчёт минимально возможного диаметра отверстия: $Dhole_{min}$>(DC+DC-26)/2

Дополнительно необходимо отрегулировать чистовую расточную головку A34 на максимальный размер.
Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6
- **DCN (обратное растачивание)** = (DCN(вперёд))+(2x A34-R825 ход)+ (2x увеличительная проставка) = 148 мм + 15 мм + 9,6 мм = **172,6 мм**
- **DCX (обратное растачивание)**= (DCX(вперёд))+ (2x увеличительная проставка) = 215 мм +9,6 мм = **224,6 мм**

# Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825D (с антивибрационным адаптером)




| | Резцовая вставка | | | | Увеличительная проставка | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Размер | LF Прямое | WF Прямое | LF Обратное | WF Обратное | WF | X | Z |
| A | 11 | 5 | 11 | 8.0 | 3.0 | 6.0 | 22 |
| B | 17 | 7 | 15 | 9.9 | 3.6 | 6.5 | 32 |
| C | 23 | 10 | 20 | 12.2 | 4.8 | 7.0 | 43 |

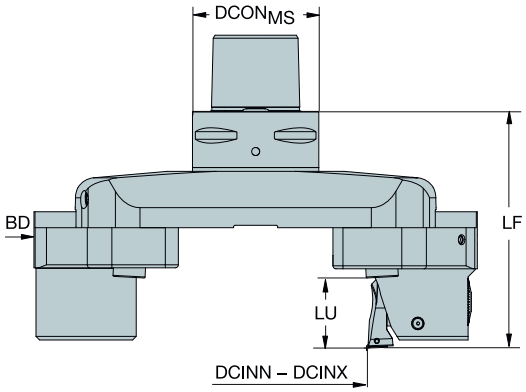
### Обратное растачивание для CoroBore® 825D

При обратном растачивании LF уменьшится на величину LF прямого растачивания + LF обратного растачивания. Это означает:
- LF – 22 мм для размера A
- LF – 32 мм для размера B
- LF – 43 мм для размера C
- Внимание: направление вращение остаётся прежним (по часовой стрелке)!

DC увеличится на удвоенную величину WF увеличительной проставки - WF прямого растачивания + WF обратного растачивания. Это означает:
- DC + 2 x (3,0 - 5,0 + 8,0) = 12,0 мм для размера A
- DC + 2 x (3,6 - 7,0 + 9,9) = 13,0 мм для размера B
- DC + 2 x (4,8 - 10,0 + 12,2) = 14,0 мм для размера C
- Расчёт минимального возможного диаметра отверстия: $Dhole_{min}$ = (BD+DC)/2+1

Внимание! Обратное растачивание возможно только для CoroBore® 825D (не для CoroBore® 825D XL или CoroBore® 825)

# Наружная обработка




## Наружная обработка с CoroBore® 825XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.
Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6

- **DCN (наружный)** = DCN(вперёд)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 ход) = 148 мм-110 мм-15 мм = **23 мм**
- **DCX (наружный)** = DCX(вперёд)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 ход) = 215 мм-110 мм-15 мм = **90 мм**
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 23 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 315 мм) составляет 34 мм.
Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 173 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1275 мм) составляет 28 мм.

## Наружное растачивание инструментом CoroBore® 826XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.
Пример: Диапазон диаметров для 826-200TC11-C6

- **DCN (наружный)**= DCN(вперёд)-(2xDMIN A34-R825) = 148 мм-110 мм = **38 мм**
- **DCX (наружный)**= DCX(вперёд)-(2xDMIN A34-R825) = 200 мм-110 мм = **90 мм**
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 38 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 300 мм) составляет 34 мм.
Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 188 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1260 мм) составляет 28 мм.

RUS

# Момент затяжки

## Coromant Capto®

| Размер соединения Coromant Capto® | NM |
|---|---|
| C3 | 40-50 |
| C4 | 50-60 |
| C5 | 90-100 |
| C6-C8 | 160-180 |
| C10 | 380 |

## Соединение Coromant EH

| Размер | NM |
|---|---|
| 16 | 30 |
| 20 | 50 |
| 25 | 65 |

## Винт пластины

| Пластины | NM |
|---|---|
| TC05 / TC06 / TP06 | 0.6 |
| TC09 / TP09 / SP06 | 0.8 |
| TC1103 / TP1103 / CC06 | 0.9 |
| SP08 | 1.7 |
| SP12 | 2 |
| CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18 | 3 |
| CN12 / SN12 | 3.9 |
| CN16 / SN15 | 6.4 |

## CoroBore® BR10

| Размер | DCN мм | DCX мм | Момент затяжки для ползуна - резцовой вставки NM | Размер винта |
|---|---|---|---|---|
| A | 32 | 38 | 4.8 | M4 |
| B | 37 | 45 | 4.8 | M4 |
| C | 44 | 54 | 9 | M5 |
| D | 53 | 65 | 16 | M6 |
| DX | 64 | 76 | 16 | M6 |
| E | 75 | 91 | 38 | M8 |
| F | 90 | 110 | 75 | M10 |
| G | 109 | 136 | 75 | M10 |
| H | 135 | 170 | 75 | M10 |

## CoroBore® BR20

| Размер | DCN мм | DCX мм | Момент затяжки для ползуна - резцовой вставки NM | Размер винта |
|---|---|---|---|---|
| A | 23 | 29 | 4.8 | M4 |
| B | 28 | 36 | 4.8 | M4 |
| C | 35 | 45 | 9 | M5 |
| D | 44 | 56 | 16 | M6 |
| E | 55 | 71 | 38 | M8 |
| F | 70 | 90 | 75 | M10 |
| G | 89 | 116 | 75 | M10 |
| H | 115 | 150 | 75 | M10 |

## CoroBore® BR30

| Размер | DCN мм | DCX мм | Момент затяжки для ползуна - резцовой вставки NM | Размер винта |
|---|---|---|---|---|
| A | 35 | 45 | 4.8 | M4 |
| B | 44 | 56 | 9 | M5 |
| C | 55 | 70 | 16 | M6 |
| D | 69 | 87 | 16 | M6 |
| E | 86 | 107 | 38 | M8 |
| F | 106 | 137 | 75 | M10 |
| G | 136 | 167 | 75 | M10 |
| H | 166 | 214 | 75; 120 | M10; M12 |

# Момент затяжки

## CoroBore® 820 XL / 820L XL

| Диапазон диаметров, мм<br>148-300 | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| Корпус без адаптера | 100 | M12 |
| Ползун | 60 | M10 |
| Резцовая вставка | 60 | M10 |

## CoroBore® 820 XL

| Диапазон диаметров, мм<br>298-1260 | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| Корпус без адаптера | 200 | M16 |
| Удлинитель корпуса | 100 | M12 |
| Ползун | 60 | M10 |
| Резцовая вставка | 60 | M10 |

## CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

| Диапазон диаметров, мм<br>825: 148-315<br>826: 148-300 | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| Корпус без адаптера | 100 | M12 |
| Ползун | 60 | M10 |
| Противовес | 60 | M10 |
| Чистовая расточная головка | 14 | M6 |
| Стопорный винт CB825 | 6 | M8 |
| Стопорный винт CB826HP | 8 | M8 |
| Винт резцовой вставки | 6 | M8 |

## CoroBore® 825 XL / 826 XL

| Диапазон диаметров, мм<br>825: 298-1275<br>826: 298-1260 | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| Корпус без адаптера | 200 | M16 |
| Удлинитель корпуса | 100 | M12 |
| Ползун | 60 | M10 |
| Противовес | 60 | M10 |
| Чистовая расточная головка | 14 | M6 |
| Стопорный винт CB825 | 6 | M8 |
| Стопорный винт CB826HP | 8 | M8 |
| Винт резцовой вставки | 6 | M8 |

## CoroBore® 825, 825D и 826HP

| | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| **Винт резцовой вставки** | | |
| R825A... | 1.2 | M3.5 |
| R825B..., R826B... | 3.0 | M5 |
| R825C..., R826C... | 6.0 | M8 |
| | | |
| **Стопорный винт** | | |
| ...R825A-xA18/...R825A-xAA | 0.9 | M4 |
| ...R825A-xAB | 1.2 | M5 |
| ...R825B...;...R826B | 3.0; 4.0 | M6 |
| ...R825C...;...R826C | 6.0; 8.0 | M8 |

## CoroBore® 824 XS

| Диапазон диаметров, мм<br>1-20<br>Винт пластины<br>Размер | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| XS04 | 1.2 | M5 |
| XS06 | 1.2 | M5 |
| XS08 | 3 | M6 |
| XS10 | 3 | M6 |

## CoroBore® 825 SL

| Диапазон диаметров, мм<br>47-150 | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| Расточная головка для обработки торцевых канавок (S20) | 14 | M6 |
| Стопорный винт | 8 | M10 |
| Противовес | 8 | M10 |
| Отрезные лезвия | 9 | M5 |

## CoroBore® 825 SL XL

| Диапазон диаметров, мм<br>150-1275 | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| Расточная головка для обработки торцевых канавок (A34) | 14 | M6 |
| Стопорный винт | 12 | M10 |
| Отрезные лезвия | 9 | M5 |

Другие комплектующие см. в таблице для CoroBore® 825XL

## Чистовая расточная головка, 391.37A / 391.37B / Расточные оправки

| Диаметр<br>мм | NM | Размер винта |
|---|---|---|
| **Винт для оправки:** | | |
| 12 | 10 | M8 |
| 16 | 10 | M8 |
| 20 | 18 | M10 |
| | | |
| **Зажимной винт:** | | |
| 12 | 8 | M8 |
| 16 | 8 | M8 |
| 20 | 12 | M10 |



SANDVIK Coromant

# Инструментальная оснастка

## Адаптеры


| | |
|---|---|
| Coromant Capto® | L4-L26 |
| HSK | L27-L41 |
| BIG-PLUS® ISO | L42-L50 |
| BIG-PLUS® MAS-BT | L51-L59 |
| ISO 7388-1 | L60-L72 |
| MAS-BT | L73-L85 |
| DIN 2080 | L86-L88 |
| DIN 2079 | L89-L90 |
| Цилиндрический хвостовик | L91-L98 |
| Хвостовик Weldon | L99-L100 |
| Bridgeport | L101-L102 |
| Coromant EH | L103-L104 |
| ER | L105-L107 |
| Устройство для подачи СОЖ под давлением | L108 |


## Антивибрационные адаптеры


| | |
|---|---|
| Антивибрационные адаптеры | L109 |
| Coromant Capto® | L110-L111 |
| HSK | L112 |

# Адаптеры

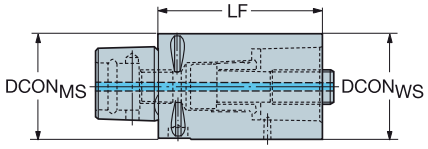
| | | Крепление адаптера | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Coromant Capto®** | **HSK** | **BIG-PLUS® ISO** | **BIG-PLUS® MAS-BT** | **ISO 7388-1** | **MAS-BT** |
| **Крепление инструмента** | **Coromant Capto®** | -Удлинитель<br>-Быстросменный удлинитель<br>-Переходник на меньший размер соединения<br>L4-L7<br>Устройство для подачи СОЖ под давлением<br>L108 | -Адаптер<br>-Быстросменный адаптер<br>L28-L30 | -Адаптер<br>-Быстросменный адаптер<br>L43 | -Адаптер<br>-Быстросменный адаптер<br>L52-L53 | -Адаптер<br>-Быстросменный адаптер<br>L61 | -Адаптер<br>-Быстросменный адаптер<br>L74-L75 |
| | **Coromant EH** | -Адаптер<br>L8-L9 | -Адаптер<br>L31 | | | -Адаптер<br>L62 | -Адаптер<br>L76 |
| | **Крепление на оправке** | -Оправка для торцевых фрез<br>-Оправка с креплением болтами<br>-Оправка для дисковых фрез<br>L10-L12 | -Оправка для торцевых фрез<br>-Оправка с креплением болтами<br>L32-L33 | -Адаптер<br>L44 | -Адаптер<br>L54 | -Оправка для торцевых фрез<br>-Оправка с креплением болтами<br>-Оправка для дисковых фрез<br>L63-L64 | -Оправка для торцевых фрез<br>-Оправка с креплением болтами<br>-Оправка для дисковых фрез<br>L77-L78 |
| | **VL** | -Адаптер<br>L13 | -Адаптер<br>L33 | -Адаптер<br>L45 | -Адаптер<br>L55 | -Адаптер<br>L65 | -Адаптер<br>L80 |
| | **Weldon** | -Адаптер<br>L14 | -Адаптер<br>L34 | | | -Адаптер<br>L66 | -Адаптер<br>L79 |
| | **MDI** | -Адаптер<br>L15 | -Адаптер<br>L35 | | | | |
| | **ISO 9766** | -Адаптер<br>L16<br>Устройство для подачи СОЖ под давлением<br>L108 | -Адаптер<br>L36 | | | -Патрон<br>-Регулируемый патрон<br>L67-L68 | -Патрон<br>-Регулируемый патрон<br>L81 |
| | **Weldon/ISO 9766** | -Адаптер<br>L17 | | -Адаптер<br>L46 | -Адаптер<br>L55 | | |
| | **CoroMill® 327** | -Адаптер<br>L17 | | | | | |
| | **CoroChuck™ 930** | -Адаптер<br>L18-L22 | -Адаптер<br>L37-L39 | -Адаптер<br>L47 | -Адаптер<br>L56 | -Адаптер<br>L69 | -Адаптер<br>L82-L83 |
| | **Патрон с термозажимом** | -Адаптер<br>L23 | -Адаптер<br>L40 | | | | |
| | **ER** | -Цанговый патрон<br>-Патрон для свёрл<br>L24-L25 | -Цанговый патрон<br>L40 | -Цанговый патрон<br>L49 | -Цанговый патрон<br>L58 | -Цанговый патрон<br>L71 | -Цанговый патрон<br>L84 |
| | **CoroChuck™ 970** | -Адаптер<br>L26 | -Адаптер<br>L41 | -Адаптер<br>L50 | -Адаптер<br>L59 | -Адаптер<br>L72 | -Адаптер<br>L85 |

# Антивибрационные адаптеры

| | | Крепление адаптера | |
|---|---|---|---|
| | | **Coromant Capto®** | **HSK** |
| **Крепление инструмента** | **Coromant EH** | -Адаптер<br>L110 | |
| | **Крепление на оправке** | -Оправка для торцевых фрез<br>-Оправка с креплением болтами<br>L111 | -Адаптер<br>L112 |

| DIN 2080 | DIN 2079 | Цилиндри-ческий хвостовик | Хвостовик Weldon | Bridgeport | Coromant EH | ER |
|---|---|---|---|---|---|---|
| -Адаптер<br>L87 | -Адаптер<br>-Быстросменный адаптер<br>L90 | | | | | |
| | | -Адаптер<br>L92-L95 | | | | -Адаптер<br>L106 |
| | | -Оправка с креплением болтами<br>L96 | | -Адаптер<br>L102 | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | -Адаптер<br>L100 | | -Адаптер<br>L104 | -Адаптер<br>L107 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | -Цанговый патрон<br>L98 | | | -Адаптер<br>L104 | |
| | | -Адаптер<br>L98 | -Адаптер<br>L100 | | -Адаптер<br>L104 | |

# Удлинители Coromant Capto®




| | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 060A | 32.0 | 32.0 | 60.0 | 80 | 45.00 | 0.36 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 080A | 32.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 0.47 |
| | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 095 | 32.0 | 32.0 | 95.0 | 80 | 45.00 | 0.56 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 060A | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 80 | 55.00 | 0.57 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 080A | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 55.00 | 0.70 |
| | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 80 | 55.00 | 1.11 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 080A | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 100A | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 1.38 |
| | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 150 | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 80 | 95.00 | 2.17 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 100A | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 2.26 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 140A | 63.0 | 63.0 | 140.0 | 80 | 170.00 | 3.17 |
| | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 185 | 63.0 | 63.0 | 185.0 | 80 | 170.00 | 4.19 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 100A | 80.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 125A | 80.0 | 80.0 | 125.0 | 80 | 170.00 | 4.64 |
| | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 200 | 80.0 | 80.0 | 200.0 | 80 | 170.00 | 7.47 |
| C10 | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 140 | 100.0 | 100.0 | 140.0 | 80 | 380.00 | 7.93 |
| | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 200 | 100.0 | 100.0 | 200.0 | 80 | 380.00 | 11.49 |

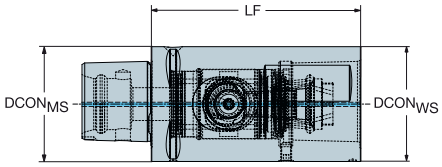
## Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом

| | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 035 | 32.0 | 32.0 | 35.0 | 80 | 45.00 | 0.22 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 040 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.40 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.73 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.41 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

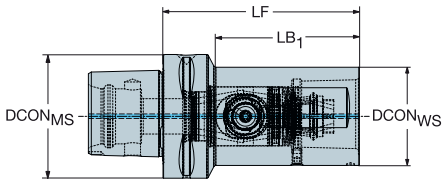
M1 N23 N6 N15

# Быстросменные удлинители Coromant Capto®




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-QC-C4-085 | 40.0 | 40.0 | 85.0 | 150 | 50.00 | 0.75 | 39000 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-QC-C5-100 | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 150 | 70.00 | 1.39 | 28000 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-QC-C6-115 | 63.0 | 63.0 | 115.0 | 150 | 90.00 | 2.53 | 20000 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-QC-C8-145 | 80.0 | 80.0 | 145.0 | 150 | 130.00 | 5.16 | 14000 |

# Быстросменные переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®



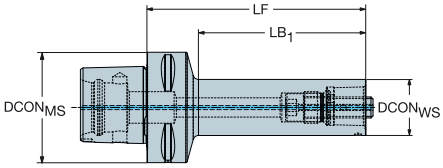

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C5 | C4 | 3 | 1 | C5-QC-C4-085 | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 60.5 | 150 | 50.00 | 0.95 | 28000 |
| C6 | C5 | 3 | 1 | C6-QC-C5-100 | 63.0 | 50.0 | 100.0 | 73.0 | 150 | 70.00 | 1.75 | 20000 |
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-QC-C6-120 | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 84.5 | 150 | 90.00 | 3.48 | 14000 |
| C10 | C8 | 3 | 1 | C10-QC-C8-150 | 100.0 | 80.0 | 150.0 | 108.0 | 150 | 130.00 | 6.83 | 10000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

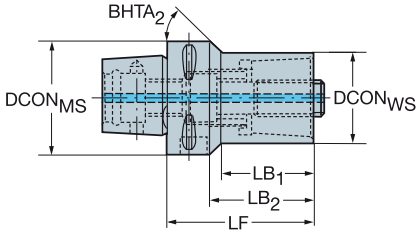


M1 N23 N6 N15

# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®




| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 055A | 40.0 | 32.0 | 55.0 | 31.0 | 80 | 45.00 | 0.49 |
| | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 120 | 40.0 | 32.0 | 120.0 | 95.7 | 80 | 45.00 | 0.81 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 060A | 50.0 | 32.0 | 60.0 | 34.8 | 80 | 45.00 | 0.68 |
| | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 120 | 50.0 | 32.0 | 120.0 | 94.4 | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 065A | 50.0 | 40.0 | 65.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.80 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 140 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 115.5 | 80 | 55.00 | 1.46 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 070A | 63.0 | 32.0 | 70.0 | 39.0 | 80 | 45.00 | 1.12 |
| | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 125 | 63.0 | 32.0 | 125.0 | 95.6 | 80 | 45.00 | 1.43 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 080A | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 51.4 | 80 | 55.00 | 1.32 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 145 | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 116.7 | 80 | 55.00 | 1.86 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 080A | 63.0 | 50.0 | 80.0 | 51.5 | 80 | 95.00 | 1.53 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 175 | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 148.1 | 80 | 95.00 | 2.79 |
| C8 | C3 | 3 | 1 | C8-391.02-32 060B | 80.0 | 32.0 | 60.0 | 20.7 | 80 | 45.00 | 2.07 |
| | C3 | 3 | 1 | C8-391.02-32 135 | 80.0 | 32.0 | 135.0 | 95.7 | 80 | 45.00 | 2.53 |
| | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 070B | 80.0 | 40.0 | 70.0 | 31.4 | 80 | 55.00 | 2.20 |
| | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 155 | 80.0 | 40.0 | 155.0 | 116.4 | 80 | 55.00 | 2.97 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 080B | 80.0 | 50.0 | 80.0 | 42.8 | 80 | 95.00 | 2.43 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 185 | 80.0 | 50.0 | 185.0 | 147.8 | 80 | 95.00 | 3.88 |
| | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 080B | 80.0 | 63.0 | 80.0 | 44.5 | 80 | 170.00 | 2.65 |
| | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 200 | 80.0 | 63.0 | 200.0 | 164.5 | 80 | 170.00 | 5.37 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | C10-391.02-63 200 | 100.0 | 63.0 | 200.0 | 155.8 | 80 | 170.00 | 6.92 |
| | C8 | 3 | 1 | C10-391.02-80 200 | 100.0 | 80.0 | 200.0 | 158.1 | 80 | 170.00 | 8.92 |

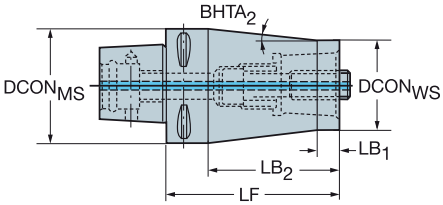



| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | LB2 | BHTA2 | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 120A | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 12.0 | 90.0 | 6° | 80 | 170.00 | 4.10 |
| C10 | C3 | 3 | 1 | C10-391.02-32 085 | 100.0 | 32.0 | 85.0 | 29.4 | 49.0 | 60° | 80 | 45.00 | 4.15 |
| | C4 | 3 | 1 | C10-391.02-40 090 | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 36.7 | 54.0 | 60° | 80 | 55.00 | 4.25 |
| | C5 | 3 | 1 | C10-391.02-50 095 | 100.0 | 50.0 | 95.0 | 44.6 | 59.0 | 60° | 80 | 95.00 | 4.42 |
| | C6 | 3 | 1 | C10-391.02-63 095 | 100.0 | 63.0 | 95.0 | 48.3 | 59.0 | 60° | 80 | 170.00 | 4.68 |
| | C8 | 3 | 1 | C10-391.02-80 100 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 58.2 | 64.0 | 60° | 80 | 170.00 | 5.25 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

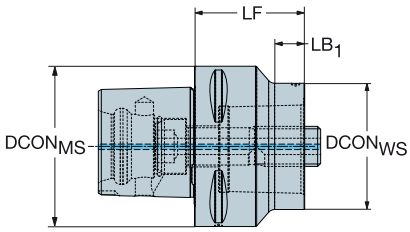
# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®



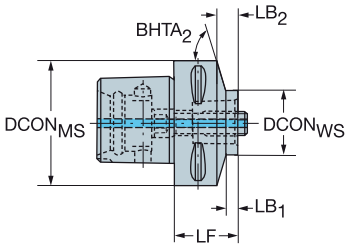

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 070A | 40.0 | 32.0 | 70.0 | 12.0 | 50.0 | 6° | 80 | 45.00 | 0.59 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 150 | 50.0 | 32.0 | 150.0 | 5.0 | 128.2 | 8° | 80 | 45.00 | 1.65 |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 085A | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 12.0 | 65.0 | 5° | 80 | 45.00 | 1.10 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 185 | 63.0 | 32.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 11° | 80 | 45.00 | 2.99 |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 185 | 63.0 | 40.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 8° | 80 | 55.00 | 3.23 |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 110A | 63.0 | 50.0 | 110.0 | 12.0 | 88.0 | 5° | 80 | 95.00 | 2.23 |
| C8 | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 200 | 80.0 | 40.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 13° | 80 | 55.00 | 5.42 |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 200 | 80.0 | 50.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 10° | 80 | 95.00 | 5.84 |

## Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом

DSGN 2




7



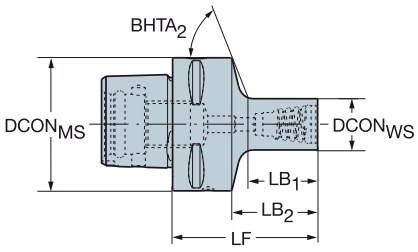

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 033A | 50.0 | 32.0 | 33.0 | 5.0 | 33.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.54 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 040A | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.59 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 032 | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 6.0 | 32.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.91 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 040 | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 40.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.98 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 050A | 63.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.11 |
| C8 | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 045A | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 45.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.00 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 055A | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 55.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.15 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 055 | 100.0 | 63.0 | 55.0 | 14.0 | 19.0 | 55.0 | 63.0 | 100.0 | 75° | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 065 | 100.0 | 80.0 | 65.0 | 25.4 | 29.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 70° | 80 | 170.00 | 3.92 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15

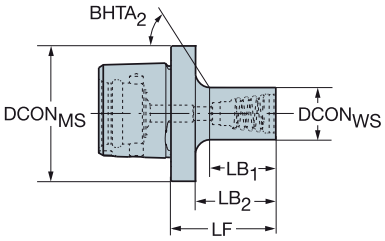
# Адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto®

## Короткое исполнение




| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | LB2 | BHTA2 | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 035 | 32.0 | 9.6 | 35.0 | 13.2 | 20.0 | 58° | 150 | 12.00 | 0.19 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 038 | 32.0 | 11.6 | 38.0 | 16.4 | 23.0 | 57° | 150 | 15.00 | 0.21 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 043 | 32.0 | 15.4 | 43.0 | 21.9 | 28.0 | 53° | 150 | 30.00 | 0.26 | 40000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 041 | 40.0 | 9.6 | 41.0 | 13.1 | 21.0 | 62° | 150 | 12.00 | 0.35 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 044 | 40.0 | 11.6 | 44.0 | 16.4 | 24.0 | 61° | 150 | 15.00 | 0.36 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 049 | 40.0 | 15.4 | 49.0 | 21.9 | 29.0 | 59° | 150 | 30.00 | 0.42 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 046 | 40.0 | 19.2 | 46.0 | 19.4 | 26.0 | 57° | 150 | 50.00 | 0.43 | 39000 |
| | E25 | 3 | 1 | C4-391.EH-25 051 | 40.0 | 24.1 | 51.0 | 25.0 | 31.0 | 53° | 150 | 65.00 | 0.50 | 39000 |
| C5 | E10 | 3 | 1 | C5-391.EH-10 042 | 50.0 | 9.6 | 42.0 | 12.8 | 22.0 | 65° | 150 | 12.00 | 0.56 | 28000 |
| | E12 | 3 | 1 | C5-391.EH-12 045 | 50.0 | 11.6 | 45.0 | 16.0 | 25.0 | 64° | 150 | 15.00 | 0.57 | 28000 |
| | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 050 | 50.0 | 15.4 | 50.0 | 21.5 | 30.0 | 63° | 150 | 30.00 | 0.63 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 047 | 50.0 | 19.2 | 47.0 | 19.0 | 27.0 | 62° | 150 | 50.00 | 0.64 | 28000 |
| | E25 | 3 | 1 | C5-391.EH-25 052 | 50.0 | 24.1 | 52.0 | 24.7 | 32.0 | 60° | 150 | 65.00 | 0.70 | 28000 |
| C6 | E10 | 3 | 1 | C6-391.EH-10 046 | 63.0 | 9.6 | 46.0 | 13.0 | 24.0 | 67° | 150 | 12.00 | 0.94 | 20000 |
| | E12 | 3 | 1 | C6-391.EH-12 049 | 63.0 | 11.6 | 49.0 | 16.3 | 27.0 | 67° | 150 | 15.00 | 0.95 | 20000 |
| | E16 | 3 | 1 | C6-391.EH-16 054 | 63.0 | 15.4 | 54.0 | 21.8 | 32.0 | 66° | 150 | 30.00 | 1.01 | 20000 |
| | E20 | 3 | 1 | C6-391.EH-20 051 | 63.0 | 19.2 | 51.0 | 19.3 | 29.0 | 66° | 150 | 50.00 | 1.02 | 20000 |
| | E25 | 3 | 1 | C6-391.EH-25 056 | 63.0 | 24.1 | 56.0 | 25.0 | 34.0 | 65° | 150 | 65.00 | 1.08 | 20000 |

## Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом




| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | LB2 | BHTA2 | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 026 | 32.0 | 9.6 | 26.0 | 13.0 | 18.0 | 45° | 150 | 12.00 | 0.15 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 029 | 32.0 | 11.6 | 29.0 | 16.0 | 21.0 | 45° | 150 | 15.00 | 0.17 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 027 | 32.0 | 15.4 | 27.0 | 14.0 | 19.0 | 45° | 150 | 30.00 | 0.24 | 55000 |
| | E20 | 3 | 1 | C3-391.EH-20 031 | 32.0 | 19.2 | 31.0 | 18.0 | 23.0 | 45° | 150 | 50.00 | 0.27 | 55000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 026 | 40.0 | 9.6 | 26.0 | 13.0 | 18.0 | 45° | 150 | 12.00 | 0.24 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 029 | 40.0 | 11.6 | 29.0 | 16.0 | 21.0 | 45° | 150 | 15.00 | 0.26 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 035 | 40.0 | 15.4 | 35.0 | 22.0 | 27.0 | 45° | 150 | 30.00 | 0.31 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 031 | 40.0 | 19.2 | 31.0 | 18.0 | 23.0 | 45° | 150 | 50.00 | 0.34 | 39000 |
| | E25 | 3 | 1 | C4-391.EH-25 038 | 40.0 | 24.1 | 38.0 | 25.0 | 30.0 | 45° | 150 | 65.00 | 0.28 | 39000 |
| C5 | E10 | 3 | 1 | C5-391.EH-10 026 | 50.0 | 9.6 | 26.0 | 13.0 | 18.0 | 45° | 150 | 12.00 | 0.38 | 28000 |
| | E12 | 3 | 1 | C5-391.EH-12 029 | 50.0 | 11.6 | 29.0 | 16.0 | 21.0 | 45° | 150 | 15.00 | 0.40 | 28000 |
| | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 035 | 50.0 | 15.4 | 35.0 | 22.0 | 27.0 | 45° | 150 | 30.00 | 0.45 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 031 | 50.0 | 19.2 | 31.0 | 18.0 | 23.0 | 45° | 150 | 50.00 | 0.47 | 28000 |
| | E25 | 3 | 1 | C5-391.EH-25 038 | 50.0 | 24.1 | 38.0 | 25.0 | 30.0 | 45° | 150 | 65.00 | 0.53 | 28000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

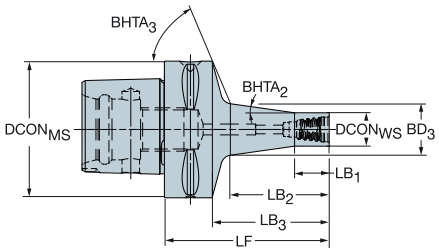
M1 N23 N15 N3



SANDVIK Coromant

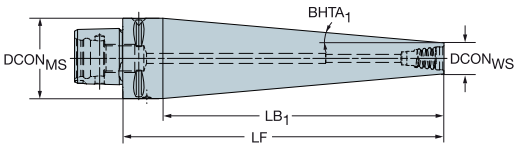
# Адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto®

## Длинное исполнение




| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | LB2 | LB3 | BD3 | BHTA2 | BHTA3 | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 049 | 32.0 | 9.6 | 49.0 | 10.0 | 28.5 | 34.0 | 14.8 | 8° | 57° | 150 | 12.00 | 0.20 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 054 | 32.0 | 11.6 | 54.0 | 12.0 | 33.9 | 39.0 | 17.8 | 8° | 54° | 150 | 15.00 | 0.25 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 065 | 32.0 | 15.4 | 65.0 | 16.0 | 45.7 | 50.0 | 23.8 | 8° | 44° | 150 | 30.00 | 0.32 | 40000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 055 | 40.0 | 9.6 | 55.0 | 10.0 | 28.5 | 32.6 | 22.1 | 8° | 62° | 150 | 12.00 | 0.37 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 060 | 40.0 | 11.6 | 60.0 | 12.0 | 33.9 | 40.0 | 17.7 | 8° | 61° | 150 | 15.00 | 0.39 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 071 | 40.0 | 15.4 | 71.0 | 16.0 | 45.7 | 51.0 | 23.7 | 8° | 56° | 150 | 30.00 | 0.48 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 084 | 40.0 | 19.2 | 84.0 | 20.0 | 59.6 | 64.0 | 30.3 | 8° | 47° | 150 | 50.00 | 0.59 | 39000 |
| | E25 | 3 | 1 | C4-391.EH-25 074 | 40.0 | 24.1 | 74.0 | 25.0 | 49.6 | 54.0 | 31.0 | 8° | 45° | 150 | 65.00 | 0.61 | 39000 |
| C5 | E10 | 3 | 1 | C5-391.EH-10 056 | 50.0 | 9.6 | 56.0 | 10.0 | 28.1 | 36.0 | 14.7 | 8° | 65° | 150 | 12.00 | 0.57 | 28000 |
| | E12 | 3 | 1 | C5-391.EH-12 061 | 50.0 | 11.6 | 61.0 | 12.0 | 33.5 | 41.0 | 17.6 | 8° | 65° | 150 | 15.00 | 0.60 | 28000 |
| | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 072 | 50.0 | 15.4 | 72.0 | 16.0 | 45.3 | 52.0 | 23.6 | 8° | 63° | 150 | 30.00 | 0.69 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 085 | 50.0 | 19.2 | 85.0 | 20.0 | 59.2 | 65.0 | 30.2 | 8° | 59° | 150 | 50.00 | 0.79 | 28000 |
| | E25 | 3 | 1 | C5-391.EH-25 100 | 50.0 | 24.1 | 100.0 | 25.0 | 75.3 | 80.0 | 38.2 | 8° | 51° | 150 | 65.00 | 1.01 | 28000 |
| C6 | E10 | 3 | 1 | C6-391.EH-10 060 | 63.0 | 9.6 | 60.0 | 10.0 | 28.4 | 38.0 | 14.8 | 8° | 68° | 150 | 12.00 | 0.95 | 20000 |
| | E12 | 3 | 1 | C6-391.EH-12 065 | 63.0 | 11.6 | 65.0 | 12.0 | 33.8 | 43.0 | 17.7 | 8° | 67° | 150 | 15.00 | 0.97 | 20000 |
| | E16 | 3 | 1 | C6-391.EH-16 076 | 63.0 | 15.4 | 76.0 | 16.0 | 45.6 | 54.0 | 23.7 | 8° | 66° | 150 | 30.00 | 1.07 | 20000 |
| | E20 | 3 | 1 | C6-391.EH-20 088 | 63.0 | 19.2 | 88.0 | 20.0 | 58.4 | 66.0 | 30.0 | 8° | 65° | 150 | 50.00 | 1.16 | 20000 |
| | E25 | 3 | 1 | C6-391.EH-25 103 | 63.0 | 24.1 | 103.0 | 25.0 | 74.5 | 81.0 | 38.0 | 8° | 62° | 150 | 65.00 | 1.37 | 20000 |
| C8 | E20 | 3 | 1 | C8-391.EH-20 100 | 80.0 | 19.2 | 100.0 | 20.0 | 60.2 | 70.0 | 30.5 | 8° | 68° | 150 | 50.00 | 2.25 | 14000 |
| | E25 | 3 | 1 | C8-391.EH-25 114 | 80.0 | 24.1 | 114.0 | 25.0 | 75.3 | 84.0 | 38.2 | 8° | 68° | 150 | 65.00 | 2.45 | 14000 |

## Длинное коническое исполнение



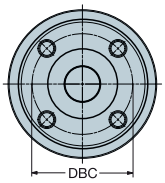

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | BHTA1 | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | E10 | 3 | 1 | C3-391.EH-10 143 | 32.0 | 9.6 | 143.0 | 128.0 | 5° | 150 | 12.00 | 0.55 | 40000 |
| | E12 | 3 | 1 | C3-391.EH-12 132 | 32.0 | 11.6 | 132.0 | 117.0 | 5° | 150 | 15.00 | 0.56 | 40000 |
| | E16 | 3 | 1 | C3-391.EH-16 110 | 32.0 | 15.4 | 110.0 | 95.0 | 5° | 150 | 30.00 | 0.57 | 40000 |
| C4 | E10 | 3 | 1 | C4-391.EH-10 128 | 40.0 | 9.6 | 128.0 | 108.0 | 8° | 150 | 12.00 | 0.78 | 39000 |
| | E12 | 3 | 1 | C4-391.EH-12 121 | 40.0 | 11.6 | 121.0 | 101.0 | 8° | 150 | 15.00 | 0.78 | 39000 |
| | E16 | 3 | 1 | C4-391.EH-16 160 | 40.0 | 15.4 | 160.0 | 140.0 | 5° | 150 | 30.00 | 1.06 | 39000 |
| | E20 | 3 | 1 | C4-391.EH-20 139 | 40.0 | 19.2 | 139.0 | 119.0 | 5° | 150 | 50.00 | 1.03 | 39000 |
| C5 | E16 | 3 | 1 | C5-391.EH-16 143 | 50.0 | 15.4 | 143.0 | 123.0 | 8° | 150 | 30.00 | 1.43 | 28000 |
| | E20 | 3 | 1 | C5-391.EH-20 130 | 50.0 | 19.2 | 130.0 | 110.0 | 8° | 150 | 50.00 | 1.40 | 28000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

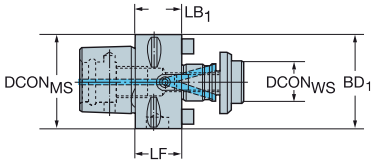
M1 N23 N15 N3

# Оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®

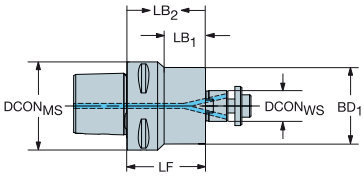
DSGN




1

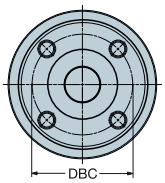


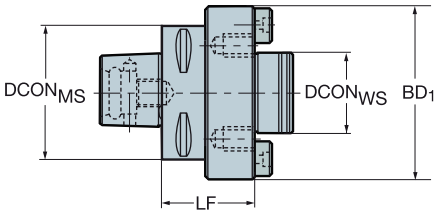

2




## Внутренний подвод СОЖ

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| C3 | 16 | 3 | 4 | 1 | C3-391.05C-16 030 | 32.0 | | 16.0 | 30.0 | 30.0 | | 32.0 | | 80 | 22.00 | 0.25 |
| C4 | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-391.05C-16 032 | 40.0 | | 16.0 | 32.0 | 10.0 | 32.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 22.00 | 0.38 |
| | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-391.05C-16 055 | 40.0 | | 16.0 | 55.0 | 33.0 | 55.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 22.00 | 0.40 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C4-391.05C-22 025 | 40.0 | | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 40.0 | | 80 | 45.00 | 0.40 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C4-391.05C-22 055 | 40.0 | | 22.0 | 55.0 | 55.0 | | 40.0 | | 80 | 45.00 | 0.60 |
| C5 | 16 | 3 | 4 | 2 | C5-391.05C-16 035 | 50.0 | | 16.0 | 35.0 | 10.0 | 35.0 | 32.0 | 50.0 | 80 | 22.00 | 0.60 |
| | 16 | 3 | 4 | 2 | C5-391.05C-16 070 | 50.0 | | 16.0 | 70.0 | 44.8 | 70.0 | 32.0 | 50.0 | 80 | 22.00 | 0.70 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C5-391.05C-22 025M | 50.0 | | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 50.0 | | 80 | 45.00 | 0.62 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-391.05C-22 070 | 50.0 | | 22.0 | 70.0 | 47.0 | 70.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 45.00 | 0.90 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C5-391.05C-27 025M | 50.0 | | 27.0 | 25.0 | 25.0 | | 56.0 | | 80 | 80.00 | 0.68 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C5-391.05C-32 040 | 50.0 | | 32.0 | 40.0 | 40.0 | | 63.0 | | 80 | 180.00 | 1.14 |
| C6 | 16 | 3 | 4 | 2 | C6-391.05C-16 040 | 63.0 | | 16.0 | 40.0 | 10.0 | 40.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 1.00 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-22 025M | 63.0 | | 22.0 | 25.0 | 25.0 | | 63.0 | | 80 | 45.00 | 0.96 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-391.05C-22 080 | 63.0 | | 22.0 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.40 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-27 025M | 63.0 | | 27.0 | 25.0 | 25.0 | | 63.0 | | 80 | 80.00 | 1.01 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C6-391.05C-27 080 | 63.0 | | 27.0 | 80.0 | 55.0 | 80.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.60 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-32 025M | 63.0 | | 32.0 | 25.0 | 25.0 | | 65.0 | | 80 | 180.00 | 1.09 |
| | 40S | 3 | 4 | 1 | C6-391.05C-40 050M | 63.0 | 66.7 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.40 |
| C8 | 16 | 3 | 4 | 2 | C8-391.05C-16 050 | 80.0 | | 16.0 | 50.0 | 10.0 | 50.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 22.00 | 2.10 |
| | 22 | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-22 030M | 80.0 | | 22.0 | 30.0 | 30.0 | | 80.0 | | 80 | 45.00 | 1.86 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C8-391.05C-22 090 | 80.0 | | 22.0 | 90.0 | 45.0 | 90.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 2.40 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-27 030M | 80.0 | | 27.0 | 30.0 | 30.0 | | 80.0 | | 80 | 80.00 | 1.91 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-391.05C-27 090 | 80.0 | | 27.0 | 90.0 | 50.0 | 90.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 80.00 | 2.70 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-32 030M | 80.0 | | 32.0 | 30.0 | 30.0 | | 80.0 | | 80 | 180.00 | 2.02 |
| | 40S | 3 | 4 | 1 | C8-391.05C-40 060M | 80.0 | 66.7 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 3.47 |
| C10 | 27 | 3 | 4 | 2 | C10-391.05C-27 075 | 100.0 | | 27.0 | 75.0 | 29.0 | 75.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 4.52 |
| | 32 | 3 | 4 | 2 | C10-391.05C-32 075 | 100.0 | | 32.0 | 75.0 | 33.0 | 75.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 5.04 |
| | 40S | 3 | 4 | 1 | C10-391.05C-40 040M | 100.0 | 66.7 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | | 100.0 | | 80 | 300.00 | 3.95 |



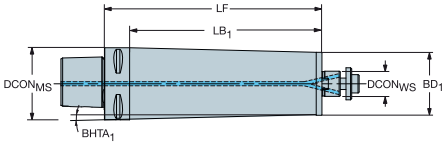

| | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $BD_1$ | NM | KG |
| C8 | 60 | C8-391.05-60 060 | 80.0 | 101.6 | 60.0 | 60.0 | 130.0 | 180.00 | 6.03 |
| C10 | 60 | C10-391.05-60 075 | 100.0 | 101.6 | 60.0 | 75.0 | 130.0 | 180.00 | 8.50 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

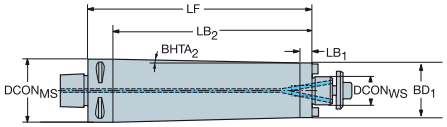
M1 N23 N15

# Оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®

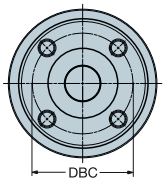
DSGN 3

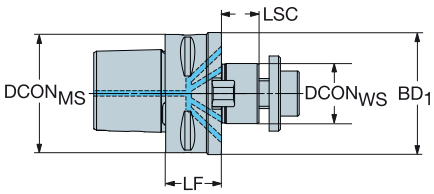



7




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| C4 | 16 | 3 | 4 | 7 | C4-391.05C-16 120 | 40.0 | 16.0 | 120.0 | 22.0 | 100.0 | 120.0 | 32.0 | 32.0 | 40.0 | 0° | 2° | 80 | 22.00 | 0.99 |
| C5 | 22 | 3 | 4 | 7 | C5-391.05C-22 150 | 50.0 | 22.0 | 150.0 | 12.0 | 130.0 | 150.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 0° | 2° | 80 | 45.00 | 2.04 |
| C6 | 22 | 3 | 4 | 3 | C6-391.05C-22 120 | 63.0 | 22.0 | 120.0 | 98.0 | 120.0 | | 55.0 | 63.0 | | 2° | 0° | 80 | 45.00 | 2.82 |
| | 22 | 3 | 4 | 3 | C6-391.05C-22 190 | 63.0 | 22.0 | 190.0 | 168.0 | 190.0 | | 55.0 | 63.0 | | 1° | 0° | 80 | 45.00 | 4.25 |
| C8 | 27 | 3 | 4 | 3 | C8-391.05C-27 150 | 80.0 | 27.0 | 150.0 | 120.0 | 150.0 | | 65.0 | 80.0 | | 3° | 0° | 80 | 80.00 | 5.62 |
| | 27 | 3 | 4 | 3 | C8-391.05C-27 240 | 80.0 | 27.0 | 240.0 | 210.0 | 240.0 | | 65.0 | 80.0 | | 2° | 0° | 80 | 80.00 | 8.42 |




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $BD_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C6 | 32 | 3 | 3 | C6-391.07C-32 030 | 63.0 | | 32.0 | 20 | 25.0 | 65.0 | 80 | 180.00 | 1.23 | 12000 |
| C8 | 40S | 3 | 3 | C8-391.07C-40 060 | 80.0 | 66.7 | 40.0 | 23 | 60.0 | 87.0 | 80 | 300.00 | 3.48 | 10000 |

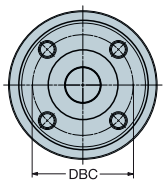
Подвод СОЖ для фрез CoroMill® QD с усиливающими дисками. Информацию об усиливающих дисках см. на стр. M27.
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

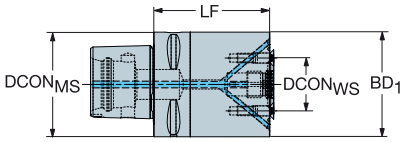
# Оправки с креплением болтами с соединением Coromant Capto®

**Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ**

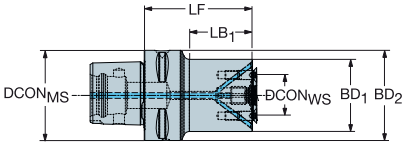
DSGN




1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| C3 | X10 | 3 | 3 | 1 | **C3-X10-032-040** | 32.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 40.0 | 40.0 | | 32.0 | | 80 | 6.40 | 0.28 |
| C4 | X10 | 3 | 3 | 2 | **C4-X10-032-050** | 40.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 50.0 | 25.5 | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 6.40 | 0.46 |
| | X22 | 3 | 3 | 1 | **C4-X22-040-050** | 40.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 50.0 | 50.0 | | 40.0 | | 80 | 3.90 | 0.56 |
| C5 | X22 | 3 | 3 | 2 | **C5-X22-040-060** | 50.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 60.0 | 35.0 | 60.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 3.90 | 0.85 |
| | X32 | 3 | 3 | 1 | **C5-X32-063-070** | 50.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 70.0 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 1.64 |
| C6 | X32 | 3 | 3 | 1 | **C6-X32-063-070** | 63.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 70.0 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 1.93 |
| | X40 | 3 | 3 | 1 | **C6-X40-080-090** | 63.0 | 63.0 | 40.0 | 2 | 90.0 | 90.0 | | 80.0 | | 80 | 70.00 | 3.46 |
| C8 | X40 | 3 | 3 | 1 | **C8-X40-080-095** | 80.0 | 63.0 | 40.0 | 2 | 95.0 | 95.0 | | 80.0 | | 80 | 70.00 | 4.34 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

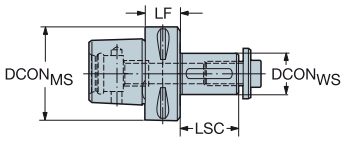
N23

N15

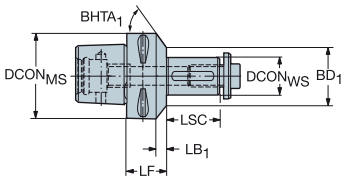
# Оправки для дисковых фрез с соединением Coromant Capto®

DSGN

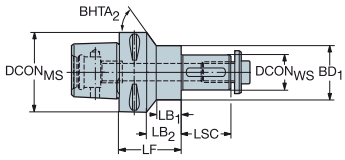
1




3

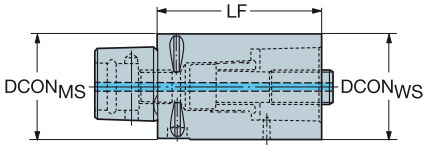



7




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_1$ | BHTA$_2$ | NM | KG |
| C3 | 16 | 3 | 1 | 3 | C3-391.10-16 020 | 32.0 | 16.0 | 30 | 20.0 | 5.0 | 20.0 | | 28.0 | 32.0 | | 21° | 0° | 22.00 | 0.22 |
| C4 | 16 | 3 | 1 | 3 | C4-391.10-16 025 | 40.0 | 16.0 | 30 | 25.0 | 5.0 | 25.0 | | 28.0 | 40.0 | | 50° | 0° | 22.00 | 0.37 |
| | 22 | 3 | 1 | 3 | C4-391.10-22 025 | 40.0 | 22.0 | 40 | 25.0 | 5.0 | 25.0 | | 36.0 | 40.0 | | 22° | 0° | 45.00 | 0.46 |
| | 27 | 3 | 1 | 1 | C4-391.10-27 025 | 40.0 | 27.0 | 60 | 25.0 | 25.0 | | | 40.0 | | | | | 80.00 | 0.62 |
| C5 | 22 | 3 | 1 | 3 | C5-391.10-22 025 | 50.0 | 22.0 | 40 | 25.0 | 5.1 | 25.0 | | 36.0 | 50.0 | | 54° | 0° | 45.00 | 0.72 |
| | 27 | 3 | 1 | 3 | C5-391.10-27 025 | 50.0 | 27.0 | 60 | 25.0 | 5.0 | 25.0 | | 43.0 | 50.0 | | 35° | 0° | 80.00 | 0.83 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.10-32 025 | 50.0 | 32.0 | 60 | 25.0 | 25.0 | | | 50.0 | | | | | 180.00 | 0.96 |
| C6 | 16 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-16 030 | 63.0 | 16.0 | 30 | 30.0 | 7.8 | 30.0 | | 28.0 | 63.0 | | 66° | 0° | 22.00 | 0.97 |
| | 22 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-22 030 | 63.0 | 22.0 | 40 | 30.0 | 7.9 | 30.0 | | 36.0 | 63.0 | | 59° | 0° | 45.00 | 1.10 |
| | 27 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-27 030 | 63.0 | 27.0 | 60 | 30.0 | 7.8 | 30.0 | | 43.0 | 63.0 | | 52° | 0° | 80.00 | 1.25 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-32 025 | 63.0 | 32.0 | 60 | 25.0 | 3.0 | 25.0 | | 48.0 | 63.0 | | 68° | 0° | 180.00 | 1.30 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C6-391.10-40 025 | 63.0 | 40.0 | 60 | 25.0 | 3.0 | 25.0 | | 56.0 | 63.0 | | 49° | 0° | 300.00 | 1.57 |
| C8 | 22 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-22 040 | 80.0 | 22.0 | 40 | 40.0 | 10.2 | 40.0 | | 36.0 | 80.0 | | 65° | 0° | 45.00 | 2.26 |
| | 27 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-27 030 | 80.0 | 27.0 | 60 | 30.0 | 7.8 | 30.0 | | 43.0 | 80.0 | | 67° | 0° | 80.00 | 2.00 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-32 030 | 80.0 | 32.0 | 60 | 30.0 | 7.6 | 30.0 | | 48.0 | 80.0 | | 64° | 0° | 180.00 | 2.12 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-40 030 | 80.0 | 40.0 | 60 | 30.0 | 7.9 | 30.0 | | 56.0 | 80.0 | | 56° | 0° | 300.00 | 2.38 |
| | 50 | 3 | 1 | 3 | C8-391.10-50 030 | 80.0 | 50.0 | 60 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | | 70.0 | 80.0 | | 58° | 0° | 120.00 | 2.90 |
| | 60 | 3 | 1 | 1 | C8-391.10-60 030 | 80.0 | 60.0 | 60 | 30.0 | 30.0 | | | 80.0 | | | | | 180.00 | 3.51 |
| C10 | 32 | 3 | 1 | 7 | C10-391.10-32 065 | 100.0 | 32.0 | 60 | 65.0 | 20.0 | 29.0 | 65.0 | 48.0 | 48.0 | 100.0 | 0° | 71° | 180.00 | 4.43 |
| | 40 | 3 | 1 | 7 | C10-391.10-40 070 | 100.0 | 40.0 | 60 | 70.0 | 25.0 | 34.0 | 70.0 | 56.0 | 56.0 | 100.0 | 0° | 67° | 300.00 | 4.87 |
| | 50 | 3 | 1 | 7 | C10-391.10-50 055 | 100.0 | 50.0 | 80 | 55.0 | 10.0 | 19.0 | 55.0 | 70.0 | 70.0 | 100.0 | 0° | 59° | 120.00 | 5.44 |
| | 60 | 3 | 1 | 3 | C10-391.10-60 040 | 100.0 | 60.0 | 90 | 40.0 | 4.0 | 40.0 | | 84.0 | 100.0 | | 63° | 0° | 180.00 | 5.93 |

# Адаптеры VL с соединением Coromant Capto®




| | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | BAR | NM | KG |
| C8 | 80 | 3 | 1 | C8-391.01-V80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 3.05 |

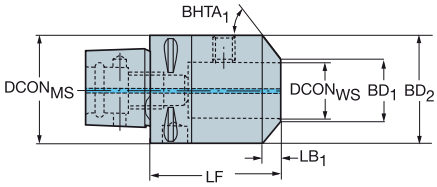
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

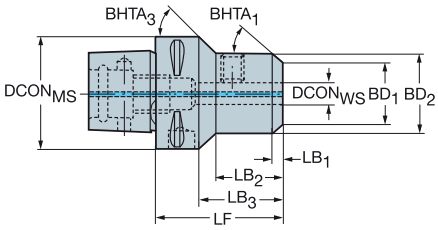
# Патроны Weldon с соединением Coromant Capto®

## Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B

DSGN 3




14




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_1$ | $BHTA_3$ | BAR | NM | KG |
| C3 | 6 | 3 | 1 | 14 | C3-391.20-06 045A | 32.0 | 6.0 | 46.0 | 4.0 | 27.5 | 29.5 | 46.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 45° | 60° | 20 | 3.00 | 0.24 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C3-391.20-08 045A | 32.0 | 8.0 | 46.0 | 4.0 | 29.0 | 31.0 | 46.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 32.0 | 45° | 45° | 20 | 7.00 | 0.26 |
| | 10 | 3 | 1 | 3 | C3-391.20-10 050 | 32.0 | 10.0 | 50.0 | 4.0 | 50.0 | | | 27.0 | 35.0 | | | 45° | | 20 | 10.00 | 0.40 |
| | 12 | 3 | 1 | 3 | C3-391.20-12 055 | 32.0 | 12.0 | 55.0 | 5.0 | 55.0 | | | 32.0 | 42.0 | | | 45° | | 20 | 12.00 | 0.51 |
| C4 | 6 | 3 | 1 | 14 | C4-391.20-06 050 | 40.0 | 6.0 | 50.0 | 4.0 | 25.5 | 29.8 | 50.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 40.0 | 45° | 60° | 20 | 3.00 | 0.40 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C4-391.20-08 050 | 40.0 | 8.0 | 50.0 | 4.0 | 26.5 | 32.5 | 50.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 40.0 | 45° | 45° | 20 | 7.00 | 0.40 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C4-391.20-10 050A | 40.0 | 10.0 | 51.0 | 4.0 | 29.6 | 31.0 | 51.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 40.0 | 45° | 60° | 20 | 10.00 | 0.50 |
| | 12 | 3 | 1 | 3 | C4-391.20-12 055A | 40.0 | 12.0 | 56.0 | 5.0 | 56.0 | | | 32.0 | 42.0 | | | 45° | | 20 | 12.00 | 0.61 |
| | 14 | 3 | 1 | 3 | C4-391.20-14 055 | 40.0 | 14.0 | 55.0 | 5.0 | 55.0 | | | 34.0 | 44.0 | | | 45° | | 20 | 12.00 | 0.62 |
| | 16 | 3 | 1 | 3 | C4-391.20-16 055 | 40.0 | 16.0 | 55.0 | 5.0 | 55.0 | | | 38.0 | 48.0 | | | 45° | | 20 | 15.00 | 0.70 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-06 050 | 50.0 | 6.0 | 50.0 | 4.0 | 25.5 | 30.0 | 50.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 50.0 | 45° | 70° | 20 | 3.00 | 0.62 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-08 050 | 50.0 | 8.0 | 50.0 | 4.0 | 26.0 | 30.0 | 50.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 50.0 | 45° | 70° | 20 | 7.00 | 0.60 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-10 055 | 50.0 | 10.0 | 55.0 | 4.0 | 27.5 | 35.0 | 55.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 10.00 | 0.72 |
| | 12 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-12 060 | 50.0 | 12.0 | 60.0 | 5.0 | 36.0 | 40.0 | 60.0 | 32.0 | 42.0 | 42.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 12.00 | 0.90 |
| | 14 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-14 060 | 50.0 | 14.0 | 60.0 | 5.0 | 37.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | 44.0 | 44.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 12.00 | 0.90 |
| | 16 | 3 | 1 | 14 | C5-391.20-16 060 | 50.0 | 16.0 | 60.0 | 5.0 | 39.0 | 40.0 | 60.0 | 38.0 | 48.0 | 48.0 | 50.0 | 45° | 45° | 20 | 15.00 | 1.00 |
| | 18 | 3 | 1 | 3 | C5-391.20-18 060 | 50.0 | 18.0 | 60.0 | 5.0 | 60.0 | | | 40.0 | 50.0 | | | 45° | | 20 | 15.00 | 0.95 |
| | 20 | 3 | 1 | 3 | C5-391.20-20 060 | 50.0 | 20.0 | 60.0 | 5.0 | 60.0 | | | 42.0 | 52.0 | | | 45° | | 20 | 20.00 | 1.00 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | C5-391.20-25 080 | 50.0 | 25.0 | 80.0 | 8.0 | 80.0 | | | 49.0 | 65.0 | | | 45° | | 20 | 25.00 | 1.68 |
| C6 | 6 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-06 055 | 63.0 | 6.0 | 55.0 | 4.0 | 25.0 | 32.7 | 55.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 63.0 | 45° | 68° | 20 | 3.00 | 0.99 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-08 055 | 63.0 | 8.0 | 55.0 | 4.0 | 26.0 | 33.1 | 55.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 63.0 | 45° | 68° | 20 | 7.00 | 1.00 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-10 060 | 63.0 | 10.0 | 60.0 | 4.0 | 30.0 | 38.1 | 60.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 63.0 | 45° | 60° | 20 | 10.00 | 1.12 |
| | 12 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-12 060 | 63.0 | 12.0 | 60.0 | 5.0 | 33.0 | 37.9 | 60.0 | 32.0 | 42.0 | 42.0 | 63.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 1.20 |
| | 14 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-14 060 | 63.0 | 14.0 | 60.0 | 5.0 | 33.5 | 37.9 | 60.0 | 34.0 | 44.0 | 44.0 | 63.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 1.20 |
| | 16 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-16 065 | 63.0 | 16.0 | 65.0 | 5.0 | 35.5 | 43.0 | 65.0 | 38.0 | 48.0 | 48.0 | 63.0 | 45° | 45° | 20 | 15.00 | 1.36 |
| | 18 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-18 065 | 63.0 | 18.0 | 65.0 | 5.0 | 39.0 | 42.7 | 65.0 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 63.0 | 45° | 60° | 20 | 15.00 | 1.38 |
| | 20 | 3 | 1 | 14 | C6-391.20-20 065 | 63.0 | 20.0 | 65.0 | 5.0 | 37.5 | 43.0 | 65.0 | 42.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 45° | 45° | 20 | 20.00 | 1.30 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | C6-391.20-25 080 | 63.0 | 25.0 | 80.0 | 8.0 | 80.0 | | | 49.0 | 65.0 | | | 45° | | 20 | 25.00 | 2.00 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | C6-391.20-32 090 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 8.0 | 90.0 | | | 56.0 | 72.0 | | | 45° | | 20 | 45.00 | 2.48 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C6-391.20-40 100 | 63.0 | 40.0 | 100.0 | 8.0 | 100.0 | | | 74.0 | 90.0 | | | 45° | | 20 | 45.00 | 3.88 |
| C8 | 6 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-06 070 | 80.0 | 6.0 | 70.0 | 4.0 | 27.0 | 40.0 | 70.0 | 17.0 | 25.0 | 25.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 3.00 | 2.18 |
| | 8 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-08 070 | 80.0 | 8.0 | 70.0 | 4.0 | 28.0 | 40.0 | 70.0 | 20.0 | 28.0 | 28.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 7.00 | 2.18 |
| | 10 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-10 070 | 80.0 | 10.0 | 70.0 | 4.0 | 29.5 | 40.0 | 70.0 | 27.0 | 35.0 | 35.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 10.00 | 2.22 |
| | 12 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-12 070 | 80.0 | 12.0 | 70.0 | 5.0 | 31.0 | 40.0 | 70.0 | 32.0 | 42.0 | 42.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 2.31 |
| | 14 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-14 070 | 80.0 | 14.0 | 70.0 | 5.0 | 31.6 | 40.0 | 70.0 | 34.0 | 44.0 | 44.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 12.00 | 2.38 |
| | 16 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-16 070 | 80.0 | 16.0 | 70.0 | 5.0 | 33.0 | 40.0 | 70.0 | 38.0 | 48.0 | 48.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 15.00 | 2.38 |
| | 18 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-18 070 | 80.0 | 18.0 | 70.0 | 5.0 | 33.0 | 40.0 | 70.0 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 45° | 65° | 20 | 15.00 | 2.40 |
| | 20 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-20 070 | 80.0 | 20.0 | 70.0 | 5.0 | 35.5 | 40.0 | 70.0 | 42.0 | 52.0 | 52.0 | 80.0 | 45° | 70° | 20 | 20.00 | 2.39 |
| | 25 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-25 080 | 80.0 | 25.0 | 80.0 | 8.0 | 53.7 | 58.0 | 80.0 | 49.0 | 65.0 | 65.0 | 80.0 | 45° | 60° | 20 | 25.00 | 2.73 |
| | 32 | 3 | 1 | 14 | C8-391.20-32 080 | 80.0 | 32.0 | 80.0 | 8.0 | 55.7 | 58.0 | 80.0 | 56.0 | 72.0 | 72.0 | 80.0 | 45° | 60° | 20 | 45.00 | 2.88 |
| | 40 | 3 | 1 | 3 | C8-391.20-40 110 | 80.0 | 40.0 | 110.0 | 8.0 | 110.0 | | | 74.0 | 90.0 | | | 45° | | 20 | 45.00 | 5.05 |
| | 50 | 3 | 1 | 3 | C8-391.20-50 120 | 80.0 | 50.0 | 120.0 | 8.0 | 120.0 | | | 84.0 | 100.0 | | | 45° | | 20 | 60.00 | 5.91 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

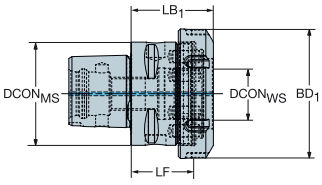
M1 N23 N15



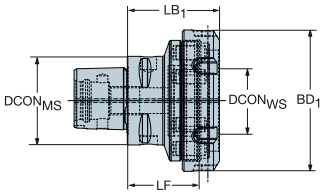
SANDVIK Coromant

# Адаптеры MDI с соединением Coromant Capto®

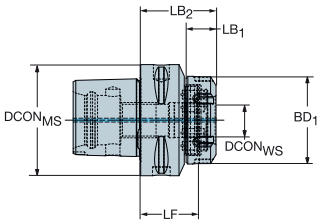
DSGN 1




1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | MDI-20 | 3 | 1 | 1 | C3-DM20-N-032 | 32.0 | 20.0 | 32.0 | 42.0 | | 49.7 | | 80 | 135.00 | 0.31 | 55000 |
| C4 | MDI-20 | 3 | 1 | 1 | C4-DM20-N-028 | 40.0 | 20.0 | 28.0 | 38.0 | | 49.7 | | 80 | 135.00 | 0.40 | 39000 |
| | MDI-25 | 3 | 1 | 1 | C4-DM25-N-035 | 40.0 | 25.0 | 35.0 | 45.0 | | 62.7 | | 80 | 170.00 | 0.58 | 39000 |
| | MDI-32 | 3 | 1 | 1 | C4-DM32-N-042 | 40.0 | 32.0 | 42.0 | 52.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 0.71 | 39000 |
| C5 | MDI-20 | 3 | 1 | 2 | C5-DM20-N-028 | 50.0 | 20.0 | 28.0 | 18.0 | 38.0 | 49.7 | 50.0 | 80 | 135.00 | 0.57 | 28000 |
| | MDI-25 | 3 | 1 | 1 | C5-DM25-N-030 | 50.0 | 25.0 | 30.0 | 40.0 | | 62.7 | | 80 | 170.00 | 0.67 | 28000 |
| | MDI-32 | 3 | 1 | 1 | C5-DM32-N-035 | 50.0 | 32.0 | 35.0 | 45.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 0.77 | 28000 |
| | MDI-40 | 3 | 1 | 1 | C5-DM40-N-040 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 52.0 | | 79.7 | | 80 | 230.00 | 1.00 | 28000 |
| C6 | MDI-20 | 3 | 1 | 2 | C6-DM20-N-033 | 63.0 | 20.0 | 33.0 | 18.0 | 43.0 | 49.7 | 63.0 | 80 | 135.00 | 0.96 | 20000 |
| | MDI-25 | 3 | 1 | 2 | C6-DM25-N-030 | 63.0 | 25.0 | 30.0 | 18.0 | 40.0 | 62.7 | 63.0 | 80 | 170.00 | 1.00 | 20000 |
| | MDI-32 | 3 | 1 | 1 | C6-DM32-N-030 | 63.0 | 32.0 | 30.0 | 40.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 0.99 | 20000 |
| | MDI-40 | 3 | 1 | 1 | C6-DM40-N-040 | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 52.0 | | 79.7 | | 80 | 230.00 | 1.34 | 20000 |
| C8 | MDI-32 | 3 | 1 | 2 | C8-DM32-N-040 | 80.0 | 32.0 | 40.0 | 18.0 | 50.0 | 67.7 | 80.0 | 80 | 200.00 | 2.01 | 14000 |
| | MDI-40 | 3 | 1 | 2 | C8-DM40-N-040 | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 22.0 | 52.0 | 79.7 | 80.0 | 80 | 230.00 | 2.09 | 14000 |

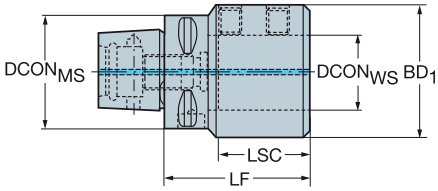
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

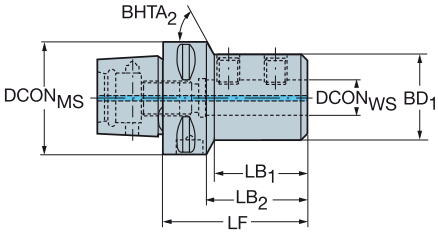
# Патроны ISO 9766 с соединением Coromant Capto®

DSGN

1




7



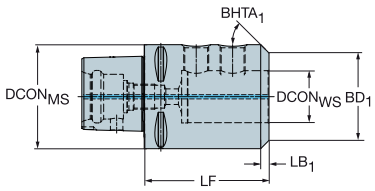

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG |
| C3 | 16 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-16 056 | 32.0 | 16.0 | 49 | 56.0 | 56.0 | | | 36.0 | | | | 20 | 10.00 | 0.40 |
| | 20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-20 060 | 32.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.46 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-25 080 | 32.0 | 25.0 | 57 | 80.0 | 80.0 | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.70 |
| C4 | 16 | 3 | 1 | 7 | C4-391.27-16 056 | 40.0 | 16.0 | 49 | 56.0 | 32.5 | 36.0 | 56.0 | 36.0 | 36.0 | 40.0 | 30° | 20 | 10.00 | 0.49 |
| | 20 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-20 060 | 40.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | 40.0 | | | | 20 | 12.00 | 0.55 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-25 077 | 40.0 | 25.0 | 57 | 77.0 | 77.0 | | | 45.0 | | | | 20 | 20.00 | 0.75 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-32 088 | 40.0 | 32.0 | 61 | 88.0 | 88.0 | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.99 |
| C5 | 16 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-16 065 | 50.0 | 16.0 | 49 | 65.0 | 41.7 | 45.0 | 65.0 | 36.0 | 36.0 | 50.0 | 65° | 20 | 10.00 | 0.75 |
| | 20 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-20 060 | 50.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 37.7 | 40.0 | 60.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 65° | 20 | 12.00 | 0.74 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-25 071 | 50.0 | 25.0 | 57 | 71.0 | 46.7 | 51.0 | 71.0 | 45.0 | 45.0 | 50.0 | 30° | 20 | 20.00 | 0.46 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-32 075 | 50.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 75.0 | | | 52.0 | | | | 20 | 30.00 | 0.97 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-40 100 | 50.0 | 40.0 | 71 | 100.0 | 100.0 | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.79 |
| C6 | 16 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-16 070 | 63.0 | 16.0 | 49 | 70.0 | 43.0 | 47.9 | 70.0 | 36.0 | 36.0 | 63.0 | 70° | 20 | 10.00 | 1.14 |
| | 20 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-20 070 | 63.0 | 20.0 | 51 | 70.0 | 43.8 | 48.0 | 70.0 | 40.0 | 40.0 | 63.0 | 70° | 20 | 12.00 | 1.18 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-25 070A | 63.0 | 25.0 | 57 | 72.0 | 45.8 | 50.0 | 72.0 | 45.0 | 45.0 | 63.0 | 65° | 20 | 20.00 | 1.23 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-32 075 | 63.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 49.8 | 53.0 | 75.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 60° | 20 | 30.00 | 1.30 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.27-40 085 | 63.0 | 40.0 | 71 | 85.0 | 85.0 | | | 65.0 | | | | 20 | 40.00 | 1.74 |
| | 50 | 3 | 1 | 1 | C6-391.27-50 115 | 63.0 | 50.0 | 81 | 115.0 | 115.0 | | | 75.0 | | | | 20 | 45.00 | 2.70 |
| C8 | 16 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-16 080 | 80.0 | 16.0 | 49 | 80.0 | 42.0 | 50.0 | 80.0 | 36.0 | 36.0 | 80.0 | 70° | 20 | 10.00 | 2.25 |
| | 20 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-20 080 | 80.0 | 20.0 | 51 | 80.0 | 43.8 | 49.9 | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 73° | 20 | 12.00 | 2.26 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-25 085 | 80.0 | 25.0 | 57 | 85.0 | 49.8 | 55.1 | 85.0 | 45.0 | 45.0 | 80.0 | 73° | 20 | 20.00 | 2.32 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-32 090 | 80.0 | 32.0 | 61 | 90.0 | 53.8 | 60.0 | 90.0 | 52.0 | 52.0 | 80.0 | 66° | 20 | 30.00 | 2.46 |
| | 40 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-40 095 | 80.0 | 40.0 | 71 | 95.0 | 62.8 | 65.1 | 95.0 | 65.0 | 65.0 | 80.0 | 73° | 20 | 40.00 | 2.78 |
| | 50 | 3 | 1 | 7 | C8-391.27-50 100 | 80.0 | 50.0 | 81 | 100.0 | 68.6 | 70.0 | 100.0 | 75.0 | 75.0 | 80.0 | 61° | 20 | 45.00 | 2.94 |

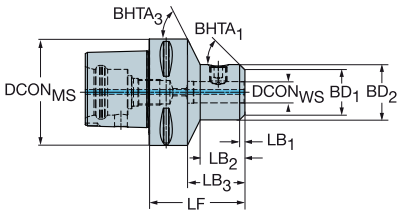
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Патроны Weldon / ISO 9766 с соединением Coromant Capto®

DSGN 3 14

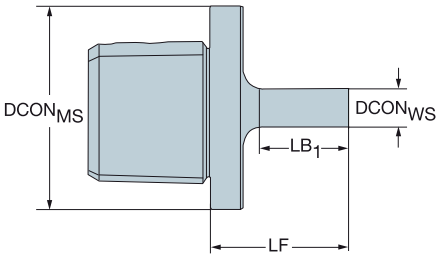



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_1$ | $BHTA_3$ | BAR | NM | KG |
| C10 | 20 | 3 | 1 | 14 | **C10-391.23-20 090** | 100.0 | 20.0 | 90.0 | 5.0 | 42.0 | 54.0 | 90.0 | 42.0 | 52.0 | 52.0 | 100.0 | 45° | 63° | 20 | 20.00 | 4.00 |
| | 25 | 3 | 1 | 14 | **C10-391.23-25 105** | 100.0 | 25.0 | 105.0 | 8.0 | 61.0 | 69.0 | 105.0 | 49.0 | 65.0 | 65.0 | 100.0 | 45° | 65° | 20 | 25.00 | 5.09 |
| | 32 | 3 | 1 | 14 | **C10-391.23-32 110** | 100.0 | 32.0 | 110.0 | 8.0 | 66.0 | 74.0 | 110.0 | 56.0 | 72.0 | 72.0 | 100.0 | 45° | 60° | 20 | 45.00 | 5.41 |
| | 40 | 3 | 1 | 14 | **C10-391.23-40 115** | 100.0 | 40.0 | 115.0 | 8.0 | 76.0 | 79.0 | 115.0 | 74.0 | 90.0 | 90.0 | 100.0 | 45° | 59° | 20 | 45.00 | 6.58 |
| | 50 | 3 | 1 | 3 | **C10-391.23-50 120** | 100.0 | 50.0 | 120.0 | 8.0 | 120.0 | | | 84.0 | 100.0 | | | 45° | | 20 | 60.00 | 7.20 |

# Корпуса фрез CoroMill® 327 с соединением Coromant Capto®

**Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом**




| | | | Размеры, мм | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | NM | KG |
| C3 | 09 | **C3-391.327-09 035** | 32.0 | 9.0 | 35.0 | 22.0 | 4.30 | 0.14 |
| C4 | 09 | **C4-391.327-09 035** | 40.0 | 9.0 | 35.0 | 22.0 | 4.30 | 0.21 |
| | 12 | **C4-391.327-12 043** | 40.0 | 12.0 | 43.0 | 30.0 | 6.50 | 0.29 |
| C5 | 12 | **C5-391.327-12 043** | 50.0 | 12.0 | 43.0 | 30.0 | 6.50 | 0.41 |
| | 14 | **C5-391.327-14 048** | 50.0 | 14.3 | 48.0 | 35.0 | 6.50 | 0.43 |

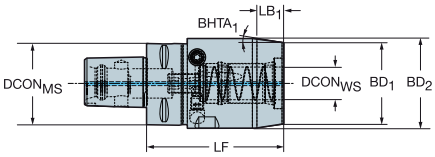
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

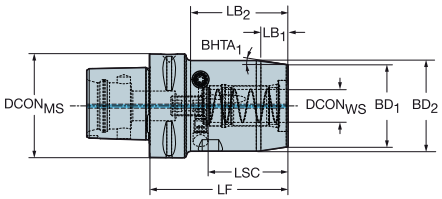
# Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

**Для тяжёлой обработки**

DSGN 3




6




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 20 | 3 | 1 | 3 | **930-C4-HD-20-084** | 40.0 | 20.0 | 51 | 84.0 | 17.8 | 84.0 | | 50.0 | 55.0 | | 8° | 80 | 10.00 | 1.25 | 39000 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 3 | **930-C5-HD-20-082** | 50.0 | 20.0 | 51 | 82.0 | 17.8 | 82.0 | | 50.0 | 55.0 | | 8° | 80 | 10.00 | 1.40 | 28000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | **930-C5-HD-25-088** | 50.0 | 25.0 | 57 | 88.0 | 18.8 | 88.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 1.86 | 28000 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 6 | **930-C6-HD-20-084** | 63.0 | 20.0 | 51 | 84.0 | 17.8 | 59.0 | 84.0 | 50.0 | 55.0 | 63.0 | 8° | 80 | 10.00 | 1.76 | 20000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | **930-C6-HD-25-087** | 63.0 | 25.0 | 57 | 87.0 | 18.8 | 87.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.16 | 20000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | **930-C6-HD-25-150** | 63.0 | 25.0 | 57 | 150.0 | 18.8 | 150.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 3.63 | 20000 |
| | 32 | 3 | 1 | 3 | **930-C6-HD-32-091** | 63.0 | 32.0 | 61 | 91.0 | 18.8 | 91.0 | | 68.0 | 76.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.75 | 20000 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | 6 | **930-C8-HD-20-097** | 80.0 | 20.0 | 51 | 97.0 | 17.8 | 62.0 | 97.0 | 50.0 | 55.0 | 80.0 | 8° | 80 | 10.00 | 2.88 | 14000 |
| | 25 | 3 | 1 | 6 | **930-C8-HD-25-097** | 80.0 | 25.0 | 57 | 97.0 | 18.8 | 63.0 | 97.0 | 57.0 | 65.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.22 | 14000 |
| | 32 | 3 | 1 | 6 | **930-C8-HD-32-085** | 80.0 | 32.0 | 61 | 85.0 | 18.8 | 53.3 | 85.0 | 67.8 | 76.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.25 | 14000 |
| | 32 | 3 | 1 | 6 | **930-C8-HD-32-180** | 80.0 | 32.0 | 61 | 180.0 | 18.8 | 148.0 | 180.0 | 68.0 | 76.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 6.54 | 14000 |
| C10 | 20 | 3 | 1 | 6 | **930-C10-HD-20-102** | 100.0 | 20.0 | 51 | 102.0 | 17.8 | 59.0 | 102.0 | 50.0 | 55.0 | 100.0 | 8° | 80 | 10.00 | 4.49 | 10000 |
| | 25 | 3 | 1 | 6 | **930-C10-HD-25-105** | 100.0 | 25.0 | 57 | 105.0 | 18.8 | 63.0 | 105.0 | 57.0 | 65.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 4.89 | 10000 |
| | 32 | 3 | 1 | 6 | **930-C10-HD-32-098** | 100.0 | 32.0 | 61 | 98.0 | 18.8 | 56.2 | 98.0 | 67.8 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.14 | 10000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1 N23 N6 N15 N4

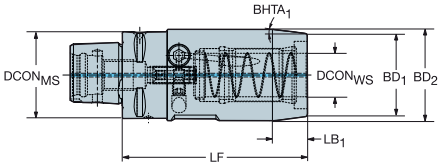


SANDVIK Coromant

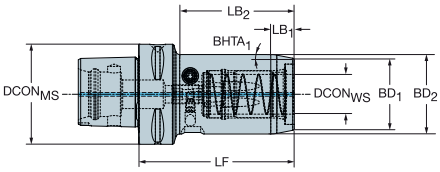
# Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

**Короткое исполнение**

DSGN 3

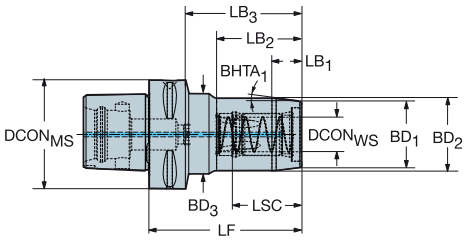



6




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | 6 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-S-06-064 | 32.0 | 6.0 | 37 | 64.0 | 11.3 | 33.2 | 64.0 | 22.0 | 26.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.32 | 55000 |
| | 8 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-S-08-065 | 32.0 | 8.0 | 37 | 65.0 | 11.3 | 35.3 | 65.0 | 24.0 | 28.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.36 | 55000 |
| | 10 | 3 | 1 | 6 | 930-C3-S-10-070 | 32.0 | 10.0 | 41 | 70.0 | 11.3 | 39.6 | 70.0 | 26.0 | 30.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.38 | 55000 |
| | 12 | 3 | 1 | 3 | 930-C3-S-12-074 | 32.0 | 12.0 | 46 | 74.0 | 11.3 | 74.0 | | 28.0 | 32.0 | | 10° | 80 | 8.00 | 0.45 | 55000 |
| C4 | 6 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-06-066 | 40.0 | 6.0 | 37 | 66.0 | 11.3 | 30.2 | 66.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.48 | 39000 |
| | 8 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-08-066 | 40.0 | 8.0 | 37 | 66.0 | 11.3 | 30.2 | 66.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.50 | 39000 |
| | 10 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-10-072 | 40.0 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 72.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.55 | 39000 |
| | 12 | 3 | 1 | 6 | 930-C4-S-12-080A | 40.0 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 40.0 | 80.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 15° | 80 | 8.00 | 0.65 | 39000 |
| | 20 | 3 | 1 | 3 | 930-C4-S-20-090A | 40.0 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 90.0 | | 38.0 | 42.0 | | 7° | 80 | 8.00 | 0.85 | 39000 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-06-068 | 50.0 | 6.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 68.0 | 22.0 | 26.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.75 | 28000 |
| | 8 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-08-070 | 50.0 | 8.0 | 37 | 70.0 | 11.3 | 32.2 | 70.0 | 24.0 | 28.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.77 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-10-072 | 50.0 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 72.0 | 26.0 | 30.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.80 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-12-075 | 50.0 | 12.0 | 46 | 75.0 | 11.3 | 38.2 | 75.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.85 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-20-085 | 50.0 | 20.0 | 51 | 85.0 | 16.0 | 49.2 | 85.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.04 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | 930-C5-S-20-125 | 50.0 | 20.0 | 51 | 125.0 | 16.0 | 49.2 | 125.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.63 | 28000 |
| | 25 | 3 | 1 | 3 | 930-C5-S-25-091 | 50.0 | 25.0 | 57 | 91.0 | 12.9 | 91.0 | | 45.0 | 50.0 | | 11° | 80 | 8.00 | 1.28 | 28000 |
| C6 | 25 | 3 | 1 | 6 | 930-C6-S-25-098 | 63.0 | 25.0 | 57 | 98.0 | 12.9 | 72.1 | 98.0 | 45.0 | 50.0 | 63.0 | 11° | 80 | 8.00 | 1.70 | 20000 |
| C8 | 25 | 3 | 1 | 6 | 930-C8-S-25-108 | 80.0 | 25.0 | 57 | 108.0 | 12.9 | 72.0 | 108.0 | 45.0 | 50.0 | 80.0 | 11° | 80 | 8.00 | 2.74 | 14000 |

DSGN 10




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C6 | 6 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-06-074 | 63.0 | 6.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.1 | 22.0 | 26.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.15 | 20000 |
| | 8 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-08-076 | 63.0 | 8.0 | 37 | 76.0 | 11.3 | 32.2 | 50.1 | 24.0 | 28.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.17 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-10-078 | 63.0 | 10.0 | 41 | 78.0 | 11.3 | 34.2 | 52.1 | 26.0 | 30.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.20 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-12-082 | 63.0 | 12.0 | 46 | 82.0 | 11.3 | 38.2 | 56.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.26 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-20-091 | 63.0 | 20.0 | 51 | 91.0 | 16.0 | 49.2 | 65.1 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.45 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C6-S-20-150 | 63.0 | 20.0 | 51 | 150.0 | 16.0 | 49.2 | 66.8 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 2.55 | 20000 |
| C8 | 12 | 3 | 1 | 10 | 930-C8-S-12-094 | 80.0 | 12.0 | 46 | 94.0 | 11.3 | 38.2 | 59.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 2.36 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C8-S-20-103 | 80.0 | 20.0 | 51 | 103.0 | 16.0 | 49.2 | 68.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 2.54 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 10 | 930-C8-S-20-175 | 80.0 | 20.0 | 51 | 175.0 | 16.0 | 49.2 | 70.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 4.39 | 14000 |

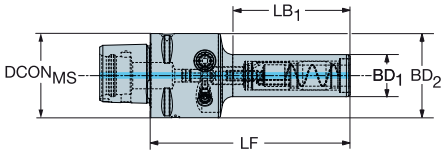
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

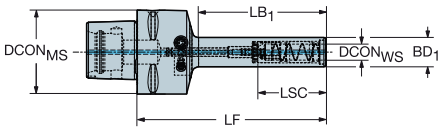
M1 N23 N6 N15 N4

# Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

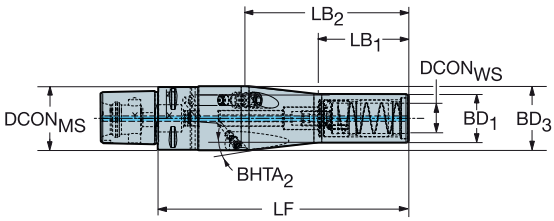
**Длинное исполнение**

DSGN 2 5




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 6 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-06-085 | 40.0 | 6.0 | 37 | 85.0 | 45.8 | 85.0 | | 14.5 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.42 | 39000 |
| | 8 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-08-085 | 40.0 | 8.0 | 37 | 85.0 | 45.8 | 85.0 | | 17.5 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.45 | 39000 |
| | 10 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-10-095 | 40.0 | 10.0 | 41 | 95.0 | 55.8 | 95.0 | | 20.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.50 | 39000 |
| | 10 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-10-135 | 40.0 | 10.0 | 41 | 135.0 | 95.8 | 135.0 | | 20.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.59 | 39000 |
| | 12 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-12-100 | 40.0 | 12.0 | 46 | 100.0 | 60.8 | 100.0 | | 22.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.56 | 39000 |
| | 12 | 3 | 1 | 2 | 930-C4-P-12-135 | 40.0 | 12.0 | 46 | 135.0 | 95.8 | 135.0 | | 22.0 | 40.0 | | 80 | 8.00 | 0.66 | 39000 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-06-088 | 50.0 | 6.0 | 37 | 88.0 | 47.9 | 65.0 | 88.0 | 14.5 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.67 | 28000 |
| | 8 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-08-088 | 50.0 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 64.9 | 88.0 | 17.5 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.65 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-10-098 | 50.0 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 74.9 | 98.0 | 20.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.70 | 28000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-10-138 | 50.0 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 114.9 | 138.0 | 20.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.80 | 28000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-12-103 | 50.0 | 12.0 | 46 | 103.0 | 60.8 | 80.0 | 103.0 | 22.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.78 | 28000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C5-P-12-138 | 50.0 | 12.0 | 46 | 138.0 | 95.8 | 115.0 | 138.0 | 22.0 | 40.0 | 50.0 | 80 | 8.00 | 0.88 | 28000 |
| C6 | 6 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-06-091 | 63.0 | 6.0 | 37 | 91.0 | 47.9 | 64.9 | 91.0 | 14.5 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.03 | 20000 |
| | 8 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-08-091 | 63.0 | 8.0 | 37 | 91.0 | 45.8 | 64.9 | 91.0 | 17.5 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.00 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-10-102 | 63.0 | 10.0 | 41 | 102.0 | 55.8 | 75.0 | 102.0 | 20.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.07 | 20000 |
| | 10 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-10-142 | 63.0 | 10.0 | 41 | 142.0 | 95.8 | 115.0 | 142.0 | 20.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.16 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-12-107 | 63.0 | 12.0 | 46 | 107.0 | 60.8 | 80.0 | 107.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.14 | 20000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C6-P-12-142 | 63.0 | 12.0 | 46 | 142.0 | 95.8 | 115.0 | 142.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 8.00 | 1.25 | 20000 |
| C8 | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C8-P-12-120 | 80.0 | 12.0 | 46 | 120.0 | 60.8 | 83.0 | 120.0 | 22.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 8.00 | 2.23 | 14000 |
| | 12 | 3 | 1 | 5 | 930-C8-P-12-155 | 80.0 | 12.0 | 46 | 155.0 | 95.8 | 118.0 | 155.0 | 22.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 8.00 | 2.38 | 14000 |




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 20 | 3 | 1 | 930-C4-P-20-160 | 40.0 | 20.0 | 51 | 160.0 | 60.0 | 108.0 | 32.0 | 42.0 | 5° | 80 | 8.00 | 1.22 | 39000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

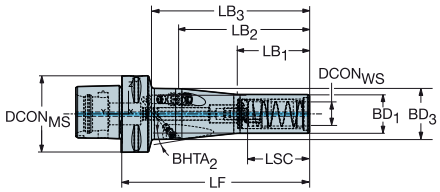


SANDVIK Coromant

# Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

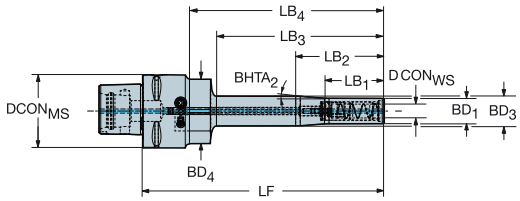
**Длинное исполнение**

DSGN 11




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | 12 | 3 | 1 | 11 | 930-C4-P-12-185 | 40.0 | 12.0 | 46 | 185.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 22.0 | 26.0 | 4° | 80 | 8.00 | 0.94 | 39000 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C5-P-20-151 | 50.0 | 20.0 | 51 | 151.0 | 60.0 | 108.0 | 128.0 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.32 | 28000 |
| | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C5-P-20-231 | 50.0 | 20.0 | 51 | 231.0 | 60.0 | 188.0 | 208.0 | 32.0 | 42.0 | 2° | 80 | 8.00 | 2.00 | 28000 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C6-P-20-155 | 63.0 | 20.0 | 51 | 155.0 | 60.0 | 108.0 | 128.1 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.68 | 20000 |
| | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C6-P-20-235 | 63.0 | 20.0 | 51 | 235.0 | 60.0 | 188.0 | 208.1 | 32.0 | 42.0 | 2° | 80 | 8.00 | 2.38 | 20000 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C8-P-20-165 | 80.0 | 20.0 | 51 | 165.0 | 60.0 | 108.0 | 128.1 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 2.80 | 14000 |
| | 20 | 3 | 1 | 11 | 930-C8-P-20-245 | 80.0 | 20.0 | 51 | 245.0 | 60.0 | 188.0 | 208.1 | 32.0 | 42.0 | 2° | 80 | 8.00 | 3.44 | 14000 |

DSGN 17




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C5 | 12 | 3 | 1 | 17 | 930-C5-P-12-188 | 50.0 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 167.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 1.18 | 28000 |
| C6 | 12 | 3 | 1 | 17 | 930-C6-P-12-192 | 63.0 | 12.0 | 46 | 192.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 167.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 1.57 | 20000 |
| C8 | 12 | 3 | 1 | 17 | 930-C8-P-12-205 | 80.0 | 12.0 | 46 | 205.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 170.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 2.63 | 14000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

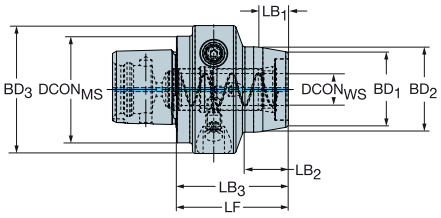
M1 N23 N6 N15 N4

# Патроны CoroChuck™ 930 с соединением Coromant Capto®

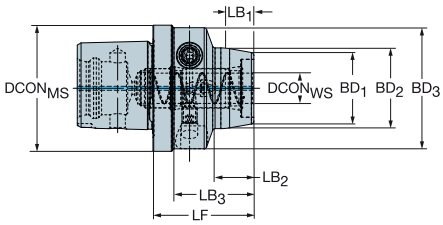
**Для приводного инструмента**

**Только закрепление цанговым механизмом и смена инструмента вручную**

DSGN 6




10

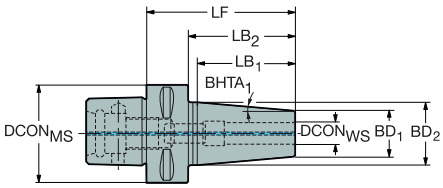



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_1$ | BAR | KG | RPMX |
| C3 | 12 | 3 | 1 | 6 | **930-C3-T-12-046** | 32.0 | 12.0 | 46 | 46.0 | 11.3 | 22.8 | 46.0 | | 28.0 | 32.0 | 48.0 | | 10° | 80 | 0.39 | 10000 |
| C4 | 12 | 3 | 1 | 6 | **930-C4-T-12-042** | 40.0 | 12.0 | 46 | 42.0 | 11.3 | 17.0 | 42.0 | | 28.0 | 32.0 | 48.0 | | 10° | 80 | 0.46 | 10000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | **930-C4-T-20-058** | 40.0 | 20.0 | 51 | 58.0 | 16.0 | 34.3 | 58.0 | | 38.1 | 42.0 | 57.0 | | 7° | 80 | 0.70 | 10000 |
| C5 | 12 | 3 | 1 | 10 | **930-C5-T-12-040** | 50.0 | 12.0 | 46 | 40.0 | 11.3 | 16.1 | 32.0 | 40.0 | 28.0 | 32.0 | 48.0 | 50.0 | 10° | 80 | 0.56 | 10000 |
| | 20 | 3 | 1 | 6 | **930-C5-T-20-046** | 50.0 | 20.0 | 51 | 46.0 | 11.3 | 22.1 | 46.0 | | 38.1 | 42.0 | 57.0 | | 10° | 80 | 0.68 | 10000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

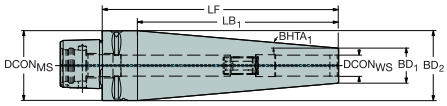
M1 N23 N6 N15 N4

# Патроны с термозажимом с соединением Coromant Capto®




## Короткое исполнение

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | KG |
| C4 | 6 | 3 | 1 | C4-391.19-06 075 | 40.0 | 6.0 | 75.0 | 44.1 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.43 |
| | 8 | 3 | 1 | C4-391.19-08 075 | 40.0 | 8.0 | 75.0 | 44.1 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.45 |
| | 10 | 3 | 1 | C4-391.19-10 075 | 40.0 | 10.0 | 75.0 | 50.5 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.52 |
| | 12 | 3 | 1 | C4-391.19-12 075 | 40.0 | 12.0 | 75.0 | 50.5 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.50 |
| | 14 | 3 | 1 | C4-391.19-14 080 | 40.0 | 14.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.58 |
| | 16 | 3 | 1 | C4-391.19-16 080 | 40.0 | 16.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.56 |
| C5 | 6 | 3 | 1 | C5-391.19-06 075 | 50.0 | 6.0 | 75.0 | 44.1 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.64 |
| | 8 | 3 | 1 | C5-391.19-08 075 | 50.0 | 8.0 | 75.0 | 43.9 | 55.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.63 |
| | 10 | 3 | 1 | C5-391.19-10 075 | 50.0 | 10.0 | 75.0 | 50.2 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.70 |
| | 12 | 3 | 1 | C5-391.19-12 075 | 50.0 | 12.0 | 75.0 | 50.2 | 55.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 0.68 |
| | 14 | 3 | 1 | C5-391.19-14 080 | 50.0 | 14.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.76 |
| | 16 | 3 | 1 | C5-391.19-16 080 | 50.0 | 16.0 | 80.0 | 44.1 | 60.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 0.73 |
| | 18 | 3 | 1 | C5-391.19-18 080 | 50.0 | 18.0 | 80.0 | 56.9 | 60.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.90 |
| | 20 | 3 | 1 | C5-391.19-20 085 | 50.0 | 20.0 | 85.0 | 56.9 | 65.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.90 |
| C6 | 6 | 3 | 1 | C6-391.19-06 080 | 63.0 | 6.0 | 80.0 | 44.1 | 58.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.99 |
| | 8 | 3 | 1 | C6-391.19-08 080 | 63.0 | 8.0 | 80.0 | 44.1 | 58.0 | 20.0 | 27.0 | 4° | 80 | 0.99 |
| | 10 | 3 | 1 | C6-391.19-10 080 | 63.0 | 10.0 | 80.0 | 50.5 | 58.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 1.05 |
| | 12 | 3 | 1 | C6-391.19-12 080 | 63.0 | 12.0 | 80.0 | 50.5 | 58.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 1.05 |
| | 14 | 3 | 1 | C6-391.19-14 085 | 63.0 | 14.0 | 85.0 | 44.1 | 63.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 1.11 |
| | 16 | 3 | 1 | C6-391.19-16 085 | 63.0 | 16.0 | 85.0 | 44.1 | 63.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 1.10 |
| | 18 | 3 | 1 | C6-391.19-18 085 | 63.0 | 18.0 | 85.0 | 56.9 | 63.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 1.27 |
| | 20 | 3 | 1 | C6-391.19-20 085 | 63.0 | 20.0 | 85.0 | 56.9 | 63.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 1.24 |
| | 25 | 3 | 1 | C6-391.19-25 090 | 63.0 | 25.0 | 90.0 | 56.9 | 68.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 1.60 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-391.19-32 095 | 63.0 | 32.0 | 95.0 | 56.9 | 73.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 1.51 |
| C8 | 10 | 3 | 1 | C8-391.19-10 090 | 80.0 | 10.0 | 90.0 | 50.2 | 60.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 2.07 |
| | 12 | 3 | 1 | C8-391.19-12 090 | 80.0 | 12.0 | 90.0 | 50.2 | 60.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 2.06 |
| | 16 | 3 | 1 | C8-391.19-16 095 | 80.0 | 16.0 | 95.0 | 43.8 | 65.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 2.09 |
| | 20 | 3 | 1 | C8-391.19-20 095 | 80.0 | 20.0 | 95.0 | 56.5 | 65.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 2.21 |
| | 25 | 3 | 1 | C8-391.19-25 100 | 80.0 | 25.0 | 100.0 | 56.5 | 70.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 2.58 |
| C10 | 12 | 3 | 1 | C10-391.19-12 095 | 100.0 | 12.0 | 95.0 | 50.5 | 59.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 80 | 3.65 |
| | 16 | 3 | 1 | C10-391.19-16 100 | 100.0 | 16.0 | 100.0 | 44.1 | 64.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 80 | 3.72 |
| | 20 | 3 | 1 | C10-391.19-20 100 | 100.0 | 20.0 | 100.0 | 56.9 | 64.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 3.83 |
| | 25 | 3 | 1 | C10-391.19-25 110 | 100.0 | 25.0 | 110.0 | 56.9 | 74.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 4.31 |




## Длинное коническое исполнение

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | KG |
| C3 | 6 | 3 | 1 | C3-391.19-06 118 | 32.0 | 6.0 | 118.0 | 103.0 | 14.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.45 |
| | 8 | 3 | 1 | C3-391.19-08 107 | 32.0 | 8.0 | 107.0 | 92.0 | 16.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.44 |
| | 10 | 3 | 1 | C3-391.19-10 095 | 32.0 | 10.0 | 95.0 | 80.0 | 18.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.40 |
| | 12 | 3 | 1 | C3-391.19-12 084 | 32.0 | 12.0 | 84.0 | 69.0 | 20.0 | 32.0 | 5° | 80 | 0.38 |
| C4 | 12 | 3 | 1 | C4-391.19-12 135 | 40.0 | 12.0 | 135.0 | 115.0 | 20.0 | 40.0 | 5° | 80 | 0.84 |
| | 16 | 3 | 1 | C4-391.19-16 112 | 40.0 | 16.0 | 112.0 | 92.0 | 24.0 | 40.0 | 5° | 80 | 0.77 |
| | 18 | 3 | 1 | C4-391.19-18 080 | 40.0 | 18.0 | 80.0 | 56.9 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.69 |
| | 20 | 3 | 1 | C4-391.19-20 085 | 40.0 | 20.0 | 85.0 | 56.9 | 33.0 | 42.0 | 4° | 80 | 0.71 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | C5-391.19-20 146 | 50.0 | 20.0 | 146.0 | 126.0 | 28.0 | 50.0 | 5° | 80 | 1.45 |
| | 25 | 3 | 1 | C5-391.19-25 090 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 56.9 | 44.0 | 53.0 | 4° | 80 | 1.26 |
| | 25 | 3 | 1 | C5-391.19-25 118 | 50.0 | 25.0 | 118.0 | 98.0 | 33.0 | 50.0 | 5° | 80 | 1.25 |

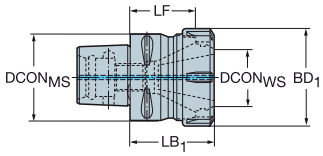
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

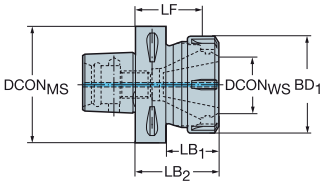
# Цанговые патроны ER с соединением Coromant Capto®

## Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

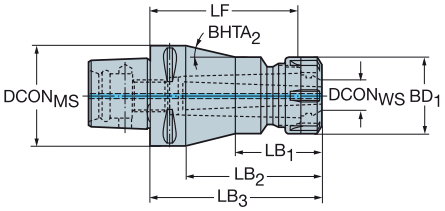
DSGN 1




2




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | ER16 | 3 | 1 | 2 | C3-391.14-16 045 | 32.0 | 17.0 | 34.4 | 29.0 | 45.0 | 28.0 | 32.0 | 80 | 0.20 | 55000 |
| | ER20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.14-20 045 | 32.0 | 21.0 | 33.5 | 45.0 | | 33.7 | | 80 | 0.22 | 55000 |
| C4 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C4-391.14-20 052 | 40.0 | 21.0 | 40.5 | 30.8 | 52.0 | 33.7 | 40.0 | 80 | 0.37 | 39000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.14-25 052 | 40.0 | 26.0 | 40.0 | 52.0 | | 42.0 | | 80 | 0.42 | 39000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C4-391.14-32 054 | 40.0 | 33.0 | 41.0 | 54.0 | | 50.0 | | 80 | 0.46 | 39000 |
| C5 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-20 055 | 50.0 | 21.0 | 43.5 | 31.1 | 55.0 | 33.7 | 50.0 | 80 | 0.62 | 28000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-25 055 | 50.0 | 26.0 | 43.0 | 33.0 | 55.0 | 42.0 | 50.0 | 80 | 0.63 | 28000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-32 057 | 50.0 | 33.0 | 44.0 | 57.0 | | 50.0 | | 80 | 0.68 | 28000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-32 100 | 50.0 | 33.0 | 87.0 | 100.0 | | 50.0 | | 80 | 1.28 | 28000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-40 060 | 50.0 | 41.0 | 45.0 | 60.0 | | 63.0 | | 80 | 0.81 | 28000 |
| C6 | ER25 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-25 060 | 63.0 | 26.0 | 48.0 | 32.9 | 60.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.04 | 20000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-25 100 | 63.0 | 26.0 | 88.0 | 75.0 | 100.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.44 | 20000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-32 060 | 63.0 | 33.0 | 47.0 | 35.3 | 60.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.06 | 20000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 2 | C6-391.14-32 100 | 63.0 | 33.0 | 87.0 | 75.0 | 100.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.60 | 20000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.14-40 065 | 63.0 | 41.0 | 50.0 | 65.0 | | 63.0 | | 80 | 1.22 | 20000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.14-40 130 | 63.0 | 41.0 | 115.0 | 130.0 | | 63.0 | | 80 | 2.77 | 20000 |
| C8 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-20 065 | 80.0 | 21.0 | 53.5 | 29.9 | 65.0 | 35.0 | 80.0 | 80 | 2.02 | 14000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-25 070 | 80.0 | 26.0 | 58.0 | 32.4 | 70.0 | 42.0 | 80.0 | 80 | 2.10 | 14000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-32 070 | 80.0 | 33.0 | 57.0 | 35.0 | 70.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 2.13 | 14000 |
| | ER40 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-40 070 | 80.0 | 41.0 | 55.0 | 38.0 | 70.0 | 63.0 | 80.0 | 80 | 2.19 | 14000 |
| | ER50 | 3 | 1 | 2 | C8-391.14-50 080 | 80.0 | 52.0 | 59.0 | 50.0 | 80.0 | 78.0 | 80.0 | 80 | 2.46 | 14000 |




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BHTA$_2$ | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | ER16 | 3 | 1 | C4-391.14-16 070 | 40.0 | 17.0 | 59.4 | 44.0 | 50.0 | 70.0 | 28.0 | 45° | 80 | 0.42 | 39000 |
| C5 | ER16 | 3 | 1 | C5-391.14-16 100 | 50.0 | 17.0 | 89.4 | 60.0 | 80.0 | 100.0 | 28.0 | 29° | 80 | 0.90 | 28000 |
| | ER20 | 3 | 1 | C5-391.14-20 100 | 50.0 | 21.0 | 88.5 | 55.0 | 80.0 | 100.0 | 35.0 | 16° | 80 | 1.00 | 28000 |
| | ER20 | 3 | 1 | C5-391.14-20 130 | 50.0 | 21.0 | 118.5 | 55.0 | 109.9 | 130.0 | 35.0 | 7° | 80 | 1.31 | 28000 |
| | ER25 | 3 | 1 | C5-391.14-25 100 | 50.0 | 26.0 | 88.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 42.0 | 14° | 80 | 1.13 | 28000 |
| C6 | ER16 | 3 | 1 | C6-391.14-16 100 | 63.0 | 17.0 | 89.4 | 60.0 | 78.0 | 100.0 | 28.0 | 44° | 80 | 1.26 | 20000 |
| | ER20 | 3 | 1 | C6-391.14-20 060 | 63.0 | 21.0 | 48.5 | 31.1 | 38.0 | 60.0 | 33.7 | 65° | 80 | 1.00 | 20000 |
| | ER25 | 3 | 1 | C6-391.14-25 130 | 63.0 | 26.0 | 118.0 | 65.0 | 108.0 | 130.0 | 42.0 | 13° | 80 | 1.90 | 20000 |
| | ER25 | 3 | 1 | C6-391.14-25 160 | 63.0 | 26.0 | 148.0 | 65.0 | 138.0 | 160.0 | 42.0 | 8° | 80 | 2.50 | 20000 |
| | ER32 | 3 | 1 | C6-391.14-32 130 | 63.0 | 33.0 | 117.0 | 75.0 | 108.0 | 130.0 | 50.0 | 11° | 80 | 2.22 | 20000 |
| C8 | ER32 | 3 | 1 | C8-391.14-32 160 | 80.0 | 33.0 | 147.0 | 75.0 | 130.0 | 160.0 | 50.0 | 15° | 80 | 0.30 | 14000 |
| | ER40 | 3 | 1 | C8-391.14-40 160 | 80.0 | 41.0 | 145.0 | 95.0 | 130.0 | 160.0 | 63.0 | 13° | 80 | 4.58 | 14000 |
| C10 | ER32 | 3 | 1 | C10-391.14-32 160 | 100.0 | 33.0 | 147.0 | 75.0 | 124.0 | 160.0 | 50.0 | 27° | 80 | 5.98 | 10000 |
| | ER40 | 3 | 1 | C10-391.14-40 160 | 100.0 | 41.0 | 145.0 | 95.0 | 124.0 | 160.0 | 63.0 | 32° | 80 | 6.32 | 10000 |
| | ER50 | 3 | 1 | C10-391.14-50 160 | 100.0 | 52.0 | 139.0 | 100.0 | 124.0 | 160.0 | 80.0 | 22° | 80 | 7.21 | 10000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

N23

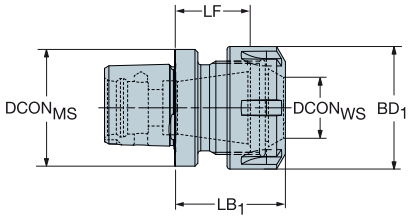
N15

# Цанговые патроны ER с соединением Coromant Capto®

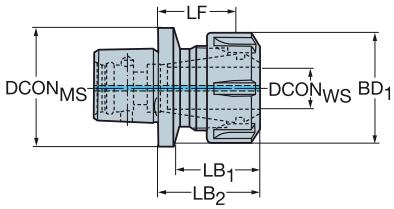
**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

**Короткое исполнение, только для закрепления цанговым механизмом**

DSGN 1




2

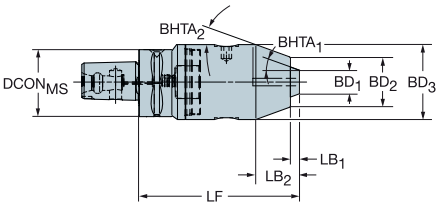



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | KG | RPMX |
| C3 | ER16 | 3 | 1 | 2 | C3-391.14-16 035 | 32.0 | 17.0 | 24.0 | 26.6 | 34.6 | 28.0 | 32.0 | 80 | 0.10 | 55000 |
| | ER20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.14-20 036 | 32.0 | 21.0 | 24.5 | 36.0 | | 33.7 | | 80 | 0.17 | 55000 |
| C4 | ER16 | 3 | 1 | 2 | C4-391.14-16 035 | 40.0 | 17.0 | 24.0 | 26.6 | 34.6 | 28.0 | 40.0 | 80 | 0.20 | 39000 |
| | ER20 | 3 | 1 | 2 | C4-391.14-20 035 | 40.0 | 21.0 | 23.5 | 27.0 | 35.0 | 33.7 | 40.0 | 80 | 0.25 | 39000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.14-25 038 | 40.0 | 26.0 | 26.0 | 38.0 | | 42.0 | | 80 | 0.30 | 39000 |
| C5 | ER20 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-20 036 | 50.0 | 21.0 | 24.0 | 27.5 | 35.5 | 35.0 | 50.0 | 80 | 0.30 | 28000 |
| | ER25 | 3 | 1 | 2 | C5-391.14-25 037 | 50.0 | 26.0 | 25.0 | 29.0 | 37.0 | 42.0 | 50.0 | 80 | 0.30 | 28000 |
| | ER32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.14-32 045 | 50.0 | 33.0 | 32.0 | 45.0 | | 50.0 | | 80 | 0.52 | 28000 |

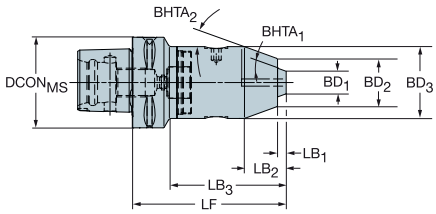
# Патроны для свёрл с соединением Coromant Capto®

**Внутренний и наружный подвод СОЖ**

DSGN 8




16




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | LB$_4$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_1$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C3 | 8 - 1 | 3 | 1 | 8 | C3-391.32-08 076 | 32.0 | 76.0 | 3.0 | 19.1 | 76.0 | | 9.9 | 24.1 | 36.0 | | 19° | 20° | 50 | 10.00 | 0.54 | 8000 |
| | 1 - 13 | 3 | 1 | 8 | C3-391.32-13 102 | 32.0 | 96.0 | 6.0 | 22.2 | 102.0 | | 15.7 | 38.1 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.14 | 8000 |
| C4 | 8 - 1 | 3 | 1 | 16 | C4-391.32-08 077 | 40.0 | 77.0 | 3.0 | 19.1 | 55.8 | 77.0 | 9.9 | 24.1 | 36.0 | 40.0 | 19° | 20° | 50 | 10.00 | 0.64 | 8000 |
| | 1 - 13 | 3 | 1 | 8 | C4-391.32-13 104 | 40.0 | 98.0 | 6.0 | 22.2 | 104.0 | | 15.7 | 38.1 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.24 | 8000 |
| C5 | 8 - 1 | 3 | 1 | 16 | C5-391.32-08 079 | 50.0 | 76.0 | 3.0 | 19.1 | 53.6 | 79.0 | 9.9 | 24.1 | 36.0 | 50.0 | 19° | 20° | 50 | 10.00 | 0.85 | 8000 |
| | 1 - 13 | 3 | 1 | 8 | C5-391.32-13 103 | 50.0 | 97.0 | 6.0 | 22.2 | 103.0 | | 15.7 | 38.1 | 50.0 | | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.41 | 8000 |
| C6 | 1 - 13 | 3 | 1 | 16 | C6-391.32-13 107 | 63.0 | 101.0 | 6.0 | 22.2 | 79.8 | 107.0 | 15.7 | 38.1 | 50.0 | 63.0 | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 1.79 | 8000 |
| | 16 - 1 | 3 | 1 | 16 | C6-391.32-16 112 | 63.0 | 106.0 | 6.0 | 22.2 | 88.4 | 112.0 | 15.7 | 45.1 | 57.0 | 63.0 | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 2.02 | 8000 |
| C8 | 1 - 13 | 3 | 1 | 16 | C8-391.32-13 112 | 80.0 | 106.0 | 6.0 | 22.2 | 77.1 | 112.0 | 15.7 | 38.1 | 50.0 | 80.0 | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 2.78 | 8000 |
| | 16 - 1 | 3 | 1 | 16 | C8-391.32-16 117 | 80.0 | 111.0 | 6.0 | 31.2 | 84.2 | 117.0 | 15.7 | 38.1 | 57.0 | 80.0 | 19° | 20° | 50 | 20.00 | 3.02 | 8000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

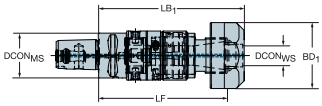
N23

N15

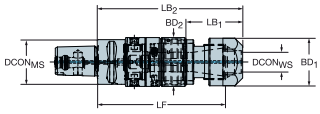
# Патроны CoroChuck™ 970 с соединением Coromant Capto®

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

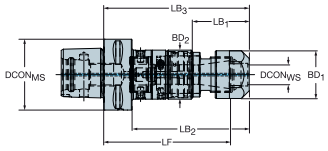
DSGN 1




2




5

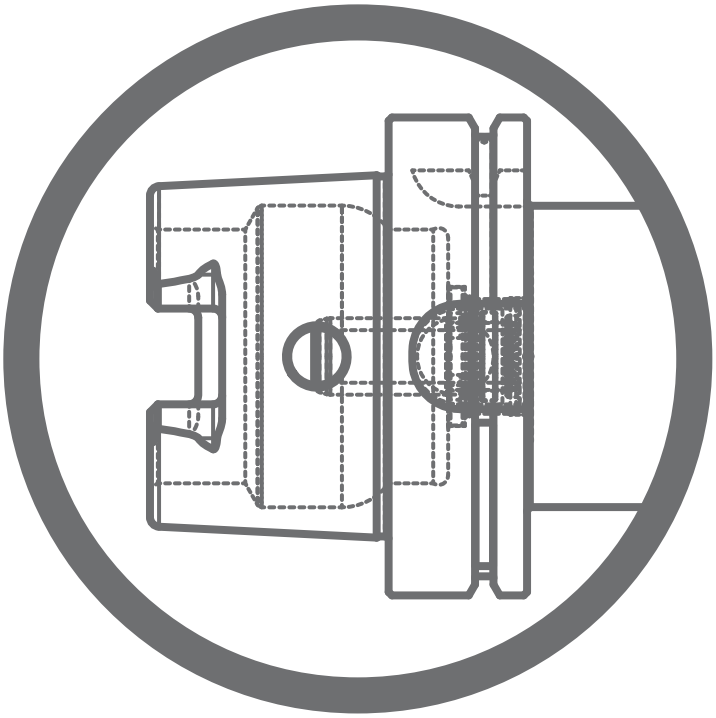



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | KG | RPMX |
| C3 | ER11 | M5 | 3 | 1 | 5 | 970-C3-11-078 | 32.0 | 11.3 | 74.2 | 24.1 | 63.0 | 78.0 | 18.7 | 23.5 | 32.0 | 80 | 0.27 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 3 | 1 | 2 | 970-C3-20-102 | 32.0 | 20.8 | 89.2 | 35.3 | 97.2 | | 33.7 | 35.0 | | 80 | 0.60 | 8000 |
| C4 | ER11 | M5 | 3 | 1 | 5 | 970-C4-11-080 | 40.0 | 11.3 | 76.2 | 24.1 | 60.0 | 80.0 | 18.7 | 23.5 | 40.0 | 80 | 0.40 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C4-20-102 | 40.0 | 20.8 | 89.2 | 35.3 | 76.9 | 97.2 | 33.7 | 35.0 | 40.0 | 80 | 0.68 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 2 | 970-C4-25-122 | 40.0 | 25.8 | 108.1 | 37.1 | 116.6 | | 42.0 | 44.0 | | 80 | 1.04 | 8000 |
| C5 | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C5-20-103 | 50.0 | 20.8 | 89.7 | 35.3 | 77.6 | 97.7 | 33.7 | 35.0 | 50.0 | 80 | 0.88 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C5-25-122 | 50.0 | 25.8 | 108.6 | 37.1 | 97.1 | 117.1 | 42.0 | 44.0 | 50.0 | 80 | 1.24 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 1 | 970-C5-40-154 | 50.0 | 40.8 | 137.2 | 148.6 | | | 63.0 | | | 80 | 2.66 | 8000 |
| C6 | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C6-20-105 | 63.0 | 20.8 | 91.7 | 35.3 | 77.6 | 99.7 | 33.7 | 35.0 | 63.0 | 80 | 1.21 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C6-25-124 | 63.0 | 25.8 | 110.6 | 37.1 | 97.1 | 119.1 | 42.0 | 44.0 | 63.0 | 80 | 1.57 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 3 | 1 | 2 | 970-C6-32-128 | 63.0 | 32.8 | 118.3 | 105.8 | 127.8 | | 50.0 | 63.0 | | 80 | 1.53 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 1 | 970-C6-40-154 | 63.0 | 40.8 | 136.7 | 148.1 | | | 63.0 | | | 80 | 2.95 | 8000 |
| | ER50 | M48 | 3 | 1 | 5 | 970-C6-50-210 | 63.0 | 52.0 | 187.5 | 76.5 | 134.5 | 208.0 | 77.7 | 80.0 | 86.0 | 80 | 4.90 | 8000 |
| C8 | ER20 | M12 | 3 | 1 | 5 | 970-C8-20-112 | 80.0 | 20.8 | 98.7 | 35.3 | 76.6 | 106.7 | 33.7 | 35.0 | 80.0 | 80 | 2.22 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C8-25-131 | 80.0 | 25.8 | 117.6 | 37.1 | 96.1 | 126.1 | 42.0 | 44.0 | 80.0 | 80 | 2.58 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 3 | 1 | 2 | 970-C8-32-135 | 80.0 | 32.8 | 125.3 | 104.8 | 134.8 | | 50.0 | 80.0 | | 80 | 2.50 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 2 | 970-C8-40-161 | 80.0 | 40.8 | 143.7 | 125.1 | 155.1 | | 63.0 | 80.0 | | 80 | 4.00 | 8000 |
| | ER50 | M48 | 3 | 1 | 5 | 970-C8-50-215 | 80.0 | 52.0 | 192.0 | 76.5 | 134.5 | 212.5 | 77.7 | 80.0 | 86.0 | 80 | 6.87 | 8000 |
| C10 | ER25 | M20 | 3 | 1 | 5 | 970-C10-25-143 | 100.0 | 25.8 | 129.6 | 37.1 | 102.1 | 138.1 | 42.0 | 44.0 | 100.0 | 80 | 4.29 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 3 | 1 | 2 | 970-C10-40-173 | 100.0 | 40.8 | 155.7 | 131.1 | 167.1 | | 63.0 | 100.0 | | 80 | 5.76 | 8000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

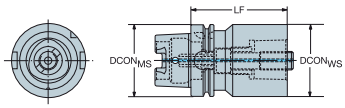
# Интерфейс со стороны станка: HSK



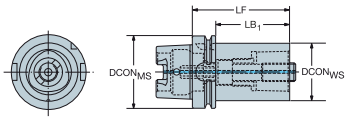
# Адаптеры Coromant Capto® с конусом HSK

## Интерфейс со стороны станка HSK A/C

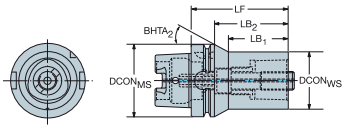
DSGN 1



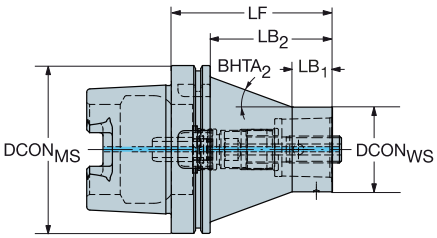

2




7




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.410-50 075A | 50.0 | 32.0 | 75.0 | 49.0 | 75.0 | | 50.0 | | 0° | 100 | 45.00 | 0.67 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-50 080A | 50.0 | 40.0 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | | 50.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 0.85 |
| 63 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.410-63 075C | 63.0 | 32.0 | 75.0 | 49.0 | 75.0 | | 63.0 | | 0° | 100 | 45.00 | 0.97 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-63 080C | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 1.14 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.410-63 090C | 63.0 | 50.0 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | | 63.0 | | 0° | 100 | 95.00 | 1.47 |
| 80 | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-80 090 | 80.0 | 40.0 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | | 80.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 1.69 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.410-80 095 | 80.0 | 50.0 | 95.0 | 69.0 | 95.0 | | 80.0 | | 0° | 100 | 95.00 | 2.02 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-80 110 | 80.0 | 63.0 | 110.0 | 84.0 | 110.0 | | 80.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 2.79 |
| 100 | C3 | 1 | 1 | 7 | C3-390.410-100 080A | 100.0 | 32.0 | 80.0 | 43.0 | 51.0 | 80.0 | 32.0 | 100.0 | 45° | 100 | 45.00 | 2.42 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.410-100 090A | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 61.0 | 90.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 55.00 | 2.63 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.410-100 100A | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 95.00 | 3.02 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-100 110A | 100.0 | 63.0 | 110.0 | 81.0 | 110.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.410-100 120A | 100.0 | 80.0 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | | 100.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 4.87 |
| | C10 | 1 | 1 | 1 | C10-390.410-100 155 | 100.0 | 100.0 | 155.0 | 155.0 | | | | | | 100 | 380.00 | 7.64 |
| 125 | C4 | 1 | 1 | 7 | C4-390.410-125 095 | 125.0 | 40.0 | 95.0 | 46.0 | 66.0 | 95.0 | 40.0 | 125.0 | 45° | 100 | 55.00 | 4.15 |
| | C5 | 1 | 1 | 7 | C5-390.410-125 105 | 125.0 | 50.0 | 105.0 | 66.0 | 76.0 | 105.0 | 50.0 | 125.0 | 45° | 100 | 95.00 | 4.46 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-125 120 | 125.0 | 63.0 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | | 125.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 5.35 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.410-125 130 | 125.0 | 80.0 | 130.0 | 101.0 | 130.0 | | 125.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 6.70 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.410-125 160 | 125.0 | 100.0 | 160.0 | 131.0 | 160.0 | | 125.0 | | 0° | 100 | 380.00 | 9.66 |
| 160 | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.410-160 125 | 160.0 | 63.0 | 125.0 | 94.0 | 125.0 | | 160.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 8.55 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.410-160 135 | 160.0 | 80.0 | 135.0 | 104.0 | 135.0 | | 160.0 | | 0° | 100 | 170.00 | 10.16 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.410-160 160 | 160.0 | 100.0 | 160.0 | 129.0 | 160.0 | | 160.0 | | 0° | 100 | 380.00 | 12.94 |




## Для тяжёлой обработки

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | C3 | 1 | 1 | C3-390.410-100080HD | 100.0 | 32.0 | 80.0 | 20.0 | 51.0 | 41° | 100 | 45.00 | 2.93 |
| | C4 | 1 | 1 | C4-390.410-100090HD | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 20.0 | 61.0 | 29° | 100 | 55.00 | 3.27 |
| | C5 | 1 | 1 | C5-390.410-100100HD | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 30.0 | 71.0 | 23° | 100 | 95.00 | 3.58 |
| | C6 | 1 | 1 | C6-390.410-100110HD | 100.0 | 63.0 | 110.0 | 30.0 | 81.0 | 12° | 100 | 170.00 | 4.22 |
| 125 | C4 | 1 | 1 | C4-390.410-125095HD | 125.0 | 40.0 | 95.0 | 20.0 | 66.0 | 36° | 100 | 55.00 | 5.25 |
| | C5 | 1 | 1 | C5-390.410-125105HD | 125.0 | 50.0 | 105.0 | 20.0 | 76.0 | 27° | 100 | 95.00 | 5.82 |
| | C6 | 1 | 1 | C6-390.410-125120HD | 125.0 | 63.0 | 120.0 | 30.0 | 91.0 | 20° | 100 | 170.00 | 6.57 |
| | C8 | 1 | 1 | C8-390.410-125130HD | 125.0 | 80.0 | 130.0 | 30.0 | 101.0 | 11° | 100 | 170.00 | 7.76 |

Специализированный наконечник для подвода СОЖ поставляется совместно с базовыми держателями HSK.
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

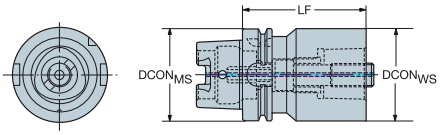


SANDVIK Coromant

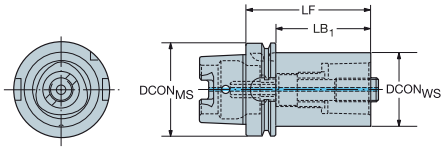
# Адаптеры Coromant Capto® с конусом HSK

## Интерфейс со стороны станка HSK A/C/T

DSGN 1



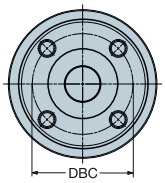

2

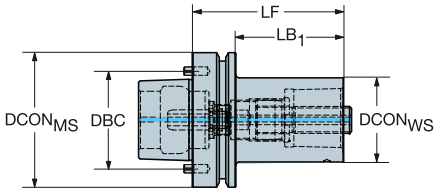



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.419-40 065 | 40.0 | 32.0 | 65.0 | 45.0 | 65.0 | 40.0 | 100 | 45.00 | 0.46 |
| | C4 | 1 | 1 | 1 | C4-390.419-40 075 | 40.0 | 40.0 | 75.0 | 75.0 | | | 100 | 55.00 | 0.60 |
| 63 | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.419-63 090 | 63.0 | 50.0 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 63.0 | 100 | 95.00 | 1.46 |
| | C6 | 1 | 1 | 1 | C6-390.419-63 110 | 63.0 | 63.0 | 110.0 | 110.0 | | | 100 | 170.00 | 2.14 |
| 100 | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.419-100 110 | 100.0 | 63.0 | 110.0 | 81.0 | 110.0 | 100.0 | 100 | 170.00 | 3.72 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.419-100 120 | 100.0 | 80.0 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | 100.0 | 100 | 170.00 | 4.88 |

## Интерфейс со стороны станка HSK F со штифтами

## Для семейства станков Makino MAG




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DBC | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BAR | NM | KG |
| 80 | C5 | 1 | 1 | C5-390.612-80 090 | 80.0 | 58.0 | 50.0 | 90.0 | 64.0 | 100 | 95.00 | 1.92 |

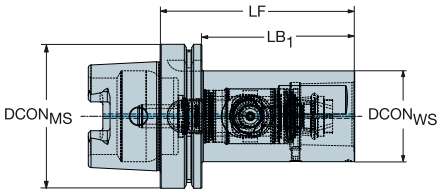
Специализированный наконечник для подвода СОЖ поставляется совместно с базовыми держателями HSK.
HSK80F - для станков Makino MAG семейства 1, 3, 4, 7 для обработки алюминиевых авиационных корпусов

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с конусом HSK

## Интерфейс со стороны станка HSK A/C




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | C5 | 1 | 1 | **HA06-QC-C5-115** | 63.0 | 50.0 | 115.0 | 88.0 | 100 | 70.00 | 1.77 | 20500 |
| 100 | C6 | 1 | 1 | **HA10-QC-C6-135** | 100.0 | 63.0 | 135.0 | 105.0 | 100 | 90.00 | 4.17 | 12500 |
| | C8 | 1 | 1 | **HA10-QC-C8-165** | 100.0 | 80.0 | 165.0 | 135.0 | 100 | 130.00 | 6.32 | 12500 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



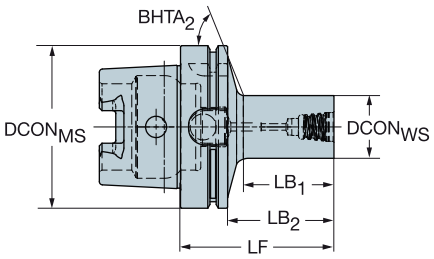
M1 N23 N6 N15



SANDVIK Coromant

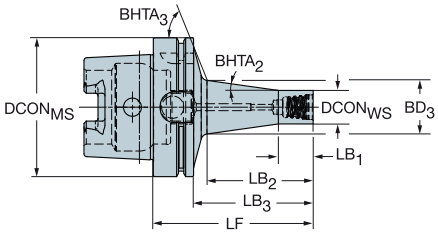
# Адаптеры Coromant EH с конусом HSK

## Интерфейс со стороны станка HSK A/C




### Короткое исполнение

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-40 10 040 | 40.0 | 9.6 | 40.0 | 13.0 | 20.0 | 59° | 100 | 12.00 | 0.28 | 30000 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-40 12 043 | 40.0 | 11.6 | 43.0 | 16.3 | 23.0 | 58° | 100 | 15.00 | 0.30 | 30000 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-40 16 048 | 40.0 | 15.4 | 48.0 | 21.9 | 28.0 | 55° | 100 | 30.00 | 0.35 | 30000 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-40 20 045 | 40.0 | 19.2 | 45.0 | 19.4 | 25.0 | 50° | 100 | 50.00 | 0.37 | 30000 |
| 50 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-50 10 047 | 50.0 | 9.6 | 47.0 | 13.0 | 21.0 | 63° | 100 | 12.00 | 0.49 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-50 12 050 | 50.0 | 11.6 | 50.0 | 16.3 | 24.0 | 62° | 100 | 15.00 | 0.51 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-50 16 055 | 50.0 | 15.4 | 55.0 | 21.8 | 29.0 | 60° | 100 | 30.00 | 0.57 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-50 20 052 | 50.0 | 19.2 | 52.0 | 19.3 | 26.0 | 58° | 100 | 50.00 | 0.58 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-50 25 057 | 50.0 | 24.1 | 57.0 | 24.9 | 31.0 | 54° | 100 | 65.00 | 0.63 | 25000 |
| 63 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-63 10 049 | 63.0 | 9.6 | 49.0 | 13.5 | 23.0 | 66° | 100 | 12.00 | 0.78 | 20500 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-63 12 051 | 63.0 | 11.6 | 51.0 | 15.8 | 25.0 | 65° | 100 | 15.00 | 0.81 | 20500 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-63 16 056 | 63.0 | 15.4 | 56.0 | 21.3 | 30.0 | 65° | 100 | 30.00 | 0.85 | 20500 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-63 20 053 | 63.0 | 19.2 | 53.0 | 18.8 | 27.0 | 63° | 100 | 50.00 | 0.87 | 20500 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-63 25 059 | 63.0 | 24.1 | 59.0 | 25.5 | 33.0 | 61° | 100 | 65.00 | 0.93 | 20500 |




### Длинное исполнение

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | $BHTA_3$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | E10 | 1 | 1 | 392.410EH-63 10 062 | 63.0 | 9.6 | 62.0 | 10.0 | 27.9 | 36.0 | 14.6 | 8° | 66° | 100 | 12.00 | 0.80 | 20500 |
| | E12 | 1 | 1 | 392.410EH-63 12 068 | 63.0 | 11.6 | 68.0 | 12.0 | 34.3 | 42.0 | 17.9 | 8° | 65° | 100 | 15.00 | 0.83 | 20500 |
| | E16 | 1 | 1 | 392.410EH-63 16 078 | 63.0 | 15.4 | 78.0 | 16.0 | 45.1 | 52.0 | 23.6 | 8° | 64° | 100 | 30.00 | 0.92 | 20500 |
| | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-63 20 091 | 63.0 | 19.2 | 91.0 | 20.0 | 59.0 | 65.0 | 30.1 | 8° | 61° | 100 | 50.00 | 1.01 | 20500 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-63 25 105 | 63.0 | 24.1 | 105.0 | 25.0 | 74.0 | 79.0 | 37.6 | 8° | 54° | 100 | 65.00 | 1.21 | 20500 |
| 100 | E20 | 1 | 1 | 392.410EH-100 20 100 | 100.0 | 19.2 | 100.0 | 20.0 | 60.3 | 71.0 | 30.5 | 8° | 70° | 100 | 50.00 | 2.58 | 12500 |
| | E25 | 1 | 1 | 392.410EH-100 25 115 | 100.0 | 24.1 | 115.0 | 25.0 | 76.4 | 86.0 | 38.6 | 8° | 70° | 100 | 65.00 | 2.68 | 12500 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

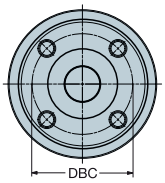
M1 N23 N15 N3

# Оправки для торцевых фрез с конусом HSK

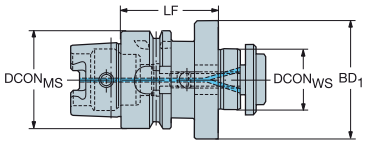
**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

**Внутренний подвод СОЖ**

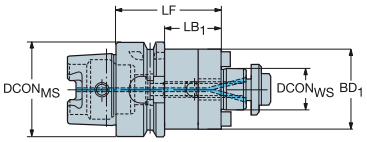
DSGN



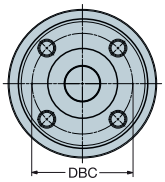

1

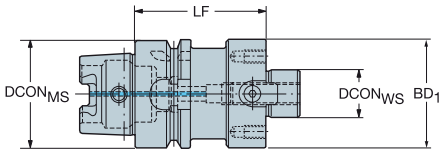



2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C-4016050 | 40.0 | | 16.0 | 50.0 | 30.0 | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 80 | 22.00 | 0.45 | 30000 |
| | 22 | 1 | 4 | 1 | 392.41005C-4022050 | 40.0 | | 22.0 | 50.0 | 50.0 | | 48.0 | | 80 | 45.00 | 0.60 | 30000 |
| 50 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C-5016050 | 50.0 | | 16.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 32.0 | 50.0 | 80 | 22.00 | 0.62 | 25000 |
| | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C-5022060 | 50.0 | | 22.0 | 60.0 | 34.0 | 60.0 | 48.0 | 50.0 | 80 | 45.00 | 0.92 | 25000 |
| 63 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C6316050 | 63.0 | | 16.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 0.87 | 20500 |
| | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C6322050 | 63.0 | | 22.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.12 | 20500 |
| | 27 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C6327060 | 63.0 | | 27.0 | 60.0 | 24.0 | 60.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.45 | 20500 |
| | 32 | 1 | 4 | 1 | 392.41005C6332060 | 63.0 | | 32.0 | 60.0 | 60.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.80 | 20500 |
| | 40S | 1 | 4 | 1 | 392.41005C6340060M | 63.0 | 66.7 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.13 | 20500 |
| 80 | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C8022050 | 80.0 | | 22.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 1.59 | 14000 |
| | 27 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C8027050 | 80.0 | | 27.0 | 50.0 | 24.0 | 50.0 | 60.0 | 80.0 | 80 | 80.00 | 1.78 | 14000 |
| | 32 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C8032060 | 80.0 | | 32.0 | 60.0 | 34.0 | 60.0 | 78.0 | 80.0 | 80 | 180.00 | 2.42 | 14000 |
| | 40 | 1 | 4 | 1 | 392.41005C8040060 | 80.0 | | 40.0 | 60.0 | 60.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.74 | 14000 |
| 100 | 22 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10022100 | 100.0 | | 22.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.25 | 12500 |
| | 27 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10027100 | 100.0 | | 27.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 3.76 | 12500 |
| | 32 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10032100 | 100.0 | | 32.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 4.90 | 12500 |
| | 40S | 1 | 4 | 2 | 392.41005C10040100M | 100.0 | 66.7 | 40.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 87.0 | 100.0 | 80 | 300.00 | 5.62 | 12500 |
| 125 | 32 | 1 | 4 | 2 | 392.41005C12532100 | 125.0 | | 32.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 78.0 | 125.0 | 80 | 180.00 | 6.19 | 9500 |
| | 40S | 1 | 4 | 2 | 392.41005C12540100M | 125.0 | 66.7 | 40.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 87.0 | 125.0 | 80 | 300.00 | 7.05 | 9500 |




| | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $BD_1$ | NM | KG |
| 100 | 60 | 1 | 392.41005-10060075 | 100.0 | 101.6 | 60.0 | 75.0 | 130.0 | 180.00 | 6.30 |
| 125 | 60 | 1 | 392.41005-12560085 | 125.0 | 101.6 | 60.0 | 85.0 | 130.0 | 180.00 | 9.70 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

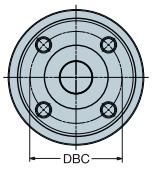
M1 N23 N15

# Оправки с креплением болтами с конусом HSK

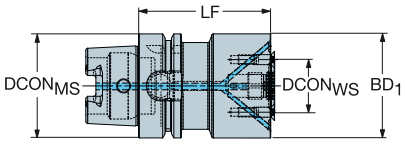
**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

**Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ**

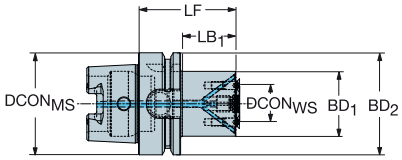
DSGN




1



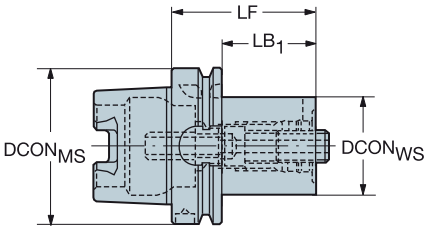

2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 63 | X10 | 1 | 3 | 2 | **HA06-X10-032-055** | 63.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 55.0 | 28.0 | 55.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 6.40 | 0.85 |
| | X22 | 1 | 3 | 2 | **HA06-X22-040-060** | 63.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 60.0 | 33.0 | 60.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 3.90 | 1.01 |
| | X32 | 1 | 3 | 1 | **HA06-X32-063-080** | 63.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 80.0 | 80.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 1.82 |

# Адаптер VL с конусом HSK

**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | BAR | NM | KG |
| 100 | 80 | 1 | 1 | **390.410-100 80 090** | 100.0 | 80.0 | 90.0 | 61.0 | 100 | 170.00 | 4.39 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

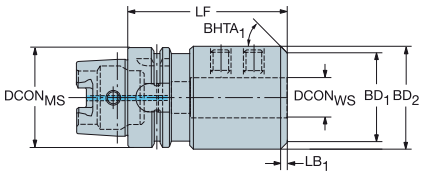
M1 N23 N15

# Патроны Weldon с конусом HSK

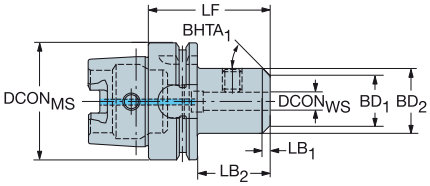
**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B**

DSGN 3




6




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 8 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-63 08 065B** | 63.0 | 8.0 | 65.0 | 2.0 | 39.0 | 65.0 | 24.0 | 28.0 | 63.0 | 45° | 20 | 7.00 | 0.83 | 20500 |
| | 10 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-63 10 065B** | 63.0 | 10.0 | 65.0 | 2.0 | 39.0 | 65.0 | 31.0 | 35.0 | 63.0 | 45° | 20 | 10.00 | 1.02 | 20500 |
| | 12 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-63 12 080B** | 63.0 | 12.0 | 80.0 | 2.0 | 54.0 | 80.0 | 38.0 | 42.0 | 63.0 | 45° | 20 | 12.00 | 1.18 | 20500 |
| | 16 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-63 16 080B** | 63.0 | 16.0 | 80.0 | 2.0 | 54.0 | 80.0 | 44.0 | 48.0 | 63.0 | 45° | 20 | 15.00 | 1.32 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-63 20 080B** | 63.0 | 20.0 | 80.0 | 4.0 | 54.0 | 80.0 | 44.0 | 52.0 | 63.0 | 45° | 20 | 20.00 | 1.39 | 20500 |
| | 25 | 1 | 1 | 3 | **392.41020-63 25 110B** | 63.0 | 25.0 | 110.0 | 5.0 | 110.0 | | 55.0 | 65.0 | | 45° | 20 | 25.00 | 2.35 | 20500 |
| | 32 | 1 | 1 | 3 | **392.41020-63 32 110B** | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 5.0 | 110.0 | | 62.0 | 72.0 | | 45° | 20 | 45.00 | 2.60 | 20500 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-100 12 080A** | 100.0 | 12.0 | 80.0 | 5.0 | 51.0 | 80.0 | 32.0 | 42.0 | 100.0 | 45° | 20 | 12.00 | 2.62 | 12500 |
| | 16 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-100 16 100A** | 100.0 | 16.0 | 100.0 | 5.0 | 71.0 | 100.0 | 32.0 | 42.0 | 100.0 | 45° | 20 | 15.00 | 2.98 | 12500 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-100 20 100A** | 100.0 | 20.0 | 100.0 | 5.0 | 71.0 | 100.0 | 42.0 | 52.0 | 100.0 | 45° | 20 | 20.00 | 3.12 | 12500 |
| | 25 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-100 25 100A** | 100.0 | 25.0 | 100.0 | 8.0 | 71.0 | 100.0 | 49.0 | 65.0 | 100.0 | 45° | 20 | 25.00 | 3.59 | 12500 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-100 32 100A** | 100.0 | 32.0 | 100.0 | 8.0 | 71.0 | 100.0 | 56.0 | 72.0 | 100.0 | 45° | 20 | 45.00 | 3.84 | 12500 |
| | 40 | 1 | 1 | 6 | **392.41020-100 40 120A** | 100.0 | 40.0 | 120.0 | 8.0 | 91.0 | 120.0 | 74.0 | 90.0 | 100.0 | 45° | 20 | 45.00 | 5.64 | 12500 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1 N23 N15

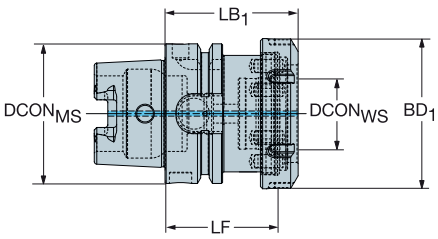


SANDVIK Coromant

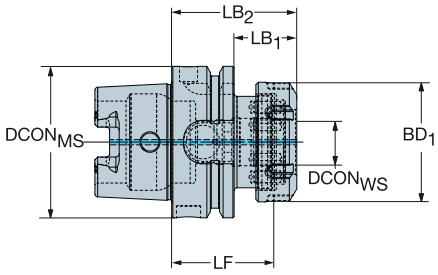
# Адаптеры MDI с конусом HSK

## Интерфейс со стороны станка HSK A/C/T

DSGN 1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | MDI-20 | 1 | 1 | 2 | HT06-DM20-N-042 | 63.0 | 20.0 | 42.0 | 26.0 | 52.0 | 49.7 | 63.0 | 80 | 135.00 | 0.86 | 20000 |
| | MDI-25 | 1 | 1 | 2 | HT06-DM25-N-050 | 63.0 | 25.0 | 50.0 | 34.0 | 60.0 | 62.7 | 63.0 | 80 | 170.00 | 1.10 | 20000 |
| | MDI-32 | 1 | 1 | 1 | HT06-DM32-N-050 | 63.0 | 32.0 | 50.0 | 60.0 | | 67.7 | | 80 | 200.00 | 1.18 | 20000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

N23

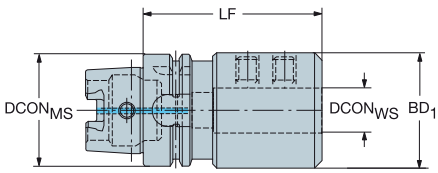
N15

N5

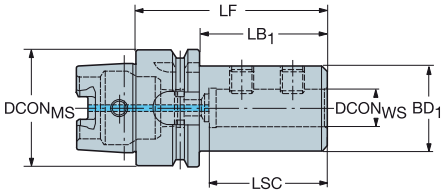
# Патроны ISO 9766 с конусом HSK

**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

DSGN 1



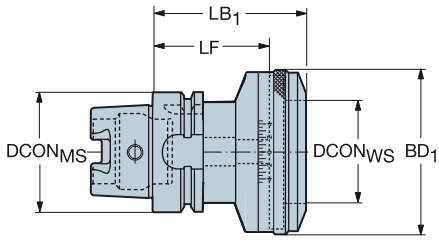

2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 16 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 16 080B | 63.0 | 16.0 | 49 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | 36.0 | 63.0 | 20 | 10.00 | 1.02 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 20 080B | 63.0 | 20.0 | 51 | 80.0 | 54.0 | 80.0 | 40.0 | 63.0 | 20 | 12.00 | 1.06 | 20500 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 25 090B | 63.0 | 25.0 | 57 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 45.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 0.12 | 20500 |
| | 32 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-63 32 090B | 63.0 | 32.0 | 61 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 52.0 | 63.0 | 20 | 30.00 | 1.32 | 20500 |
| | 40 | 1 | 1 | 1 | 392.41027-63 40 110 | 63.0 | 40.0 | 71 | 110.0 | 110.0 | | 65.0 | | 20 | 40.00 | 1.93 | 20500 |
| 80 | 20 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 20 085 | 80.0 | 20.0 | 51 | 85.0 | 59.0 | 85.0 | 40.0 | 80.0 | 20 | 12.00 | 1.59 | 14000 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 25 090 | 80.0 | 25.0 | 57 | 90.0 | 64.0 | 90.0 | 45.0 | 80.0 | 20 | 20.00 | 1.70 | 14000 |
| | 32 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 32 095 | 80.0 | 32.0 | 61 | 95.0 | 69.0 | 95.0 | 52.0 | 80.0 | 20 | 30.00 | 1.88 | 14000 |
| | 40 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-80 40 110 | 80.0 | 40.0 | 71 | 110.0 | 84.0 | 110.0 | 65.0 | 80.0 | 20 | 40.00 | 2.58 | 14000 |
| 100 | 16 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 16 090A | 100.0 | 16.0 | 49 | 90.0 | 61.0 | 90.0 | 36.0 | 100.0 | 20 | 10.00 | 2.52 | 12500 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 20 090A | 100.0 | 20.0 | 51 | 90.0 | 61.0 | 90.0 | 40.0 | 100.0 | 20 | 12.00 | 2.58 | 12500 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 25 100A | 100.0 | 25.0 | 57 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 45.0 | 100.0 | 20 | 20.00 | 2.73 | 12500 |
| | 32 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 32 100A | 100.0 | 32.0 | 61 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 52.0 | 100.0 | 20 | 30.00 | 2.84 | 12500 |
| | 40 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 40 110A | 100.0 | 40.0 | 71 | 110.0 | 81.0 | 110.0 | 65.0 | 100.0 | 20 | 40.00 | 3.43 | 12500 |
| | 50 | 1 | 1 | 2 | 392.41027-100 50 120 | 100.0 | 50.0 | 81 | 120.0 | 91.0 | 120.0 | 75.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 3.95 | 12500 |

# Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом HSK

**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | BAR | KG | RPMX |
| 63 | 1 | 1 | 1 | 392.410277-63 01 060B | 63.0 | 78.0 | 60.0 | 84.6 | 86.0 | 20 | 2.09 | 12000 |
| 100 | 2 | 1 | 1 | 392.410277-100 02 065A | 100.0 | 98.0 | 65.0 | 89.6 | 106.0 | 20 | 4.64 | 9000 |
| | 3 | 1 | 1 | 392.410277-100 03 085A | 100.0 | 136.0 | 85.0 | 95.0 | 140.0 | 20 | 6.58 | 6000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15



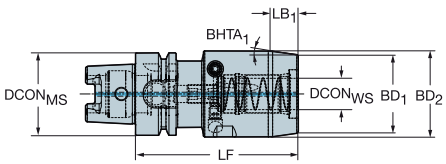
SANDVIK Coromant

# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK

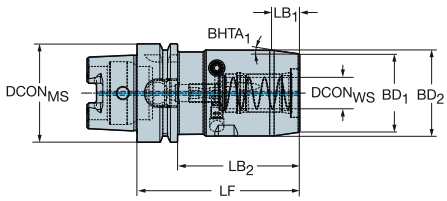
**Для тяжёлой обработки**

**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

DSGN 3

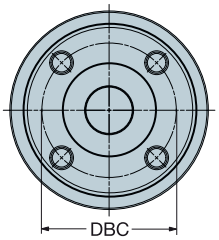


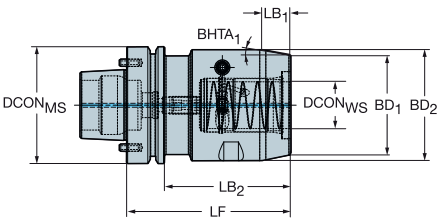

6




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 63 | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-HA06-HD-20-104 | 63.0 | 20.0 | 51 | 104.0 | 17.8 | 78.0 | 104.0 | 50.0 | 55.0 | 62.9 | 8° | 80 | 10.00 | 1.89 | 20000 |
| | 25 | 1 | 1 | 3 | 930-HA06-HD-25-110 | 63.0 | 25.0 | 57 | 110.0 | 18.8 | 110.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.35 | 20000 |
| | 32 | 1 | 1 | 3 | 930-HA06-HD-32-112 | 63.0 | 32.0 | 61 | 112.0 | 18.8 | 112.0 | | 68.0 | 76.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.90 | 20000 |
| 80 | 32 | 1 | 1 | 6 | 930-HA08-HD-32-110 | 80.0 | 32.0 | 61 | 110.0 | 18.8 | 84.0 | 110.0 | 68.0 | 76.0 | 80.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.44 | 14000 |
| 100 | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-20-100 | 100.0 | 20.0 | 51 | 100.0 | 17.8 | 71.0 | 100.0 | 50.0 | 55.0 | 99.9 | 8° | 80 | 10.00 | 3.18 | 10000 |
| | 25 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-25-106 | 100.0 | 25.0 | 57 | 106.0 | 18.8 | 77.0 | 106.0 | 57.0 | 65.0 | 99.9 | 12° | 80 | 10.00 | 3.72 | 10000 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-32-110 | 100.0 | 32.0 | 61 | 110.0 | 18.8 | 81.0 | 110.0 | 68.0 | 76.0 | 99.9 | 12° | 80 | 10.00 | 4.40 | 10000 |
| | 32 | 1 | 1 | 6 | 930-HA10-HD-32-180 | 100.0 | 32.0 | 61 | 180.0 | 18.8 | 151.0 | 180.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 6.84 | 10000 |

**Интерфейс со стороны станка: HSK F со штифтами для Makino**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 80 | 32 | 1 | 1 | 930-HF08-HD-32-112 | 80.0 | 58.0 | 32.0 | 61 | 112.0 | 18.8 | 86.0 | 68.0 | 76.0 | 12° | 80 | 10.00 | 3.48 | 24000 |

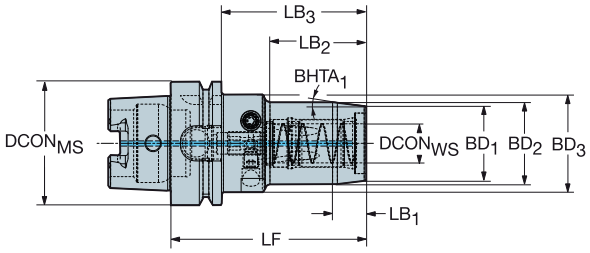
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

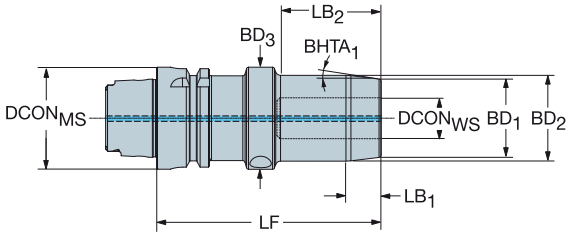
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK

**Короткое исполнение**

**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 6 | 1 | 1 | 930-HA04-S-06-070 | 40.0 | 6.0 | 37 | 70.0 | 11.3 | 33.2 | 50.0 | 22.0 | 26.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.40 | 30000 |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA04-S-08-070 | 40.0 | 8.0 | 37 | 70.0 | 11.3 | 35.3 | 50.0 | 24.0 | 28.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.42 | 30000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA04-S-10-075 | 40.0 | 10.0 | 41 | 75.0 | 11.3 | 39.6 | 55.0 | 26.0 | 30.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.46 | 30000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA04-S-12-080 | 40.0 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 41.0 | 60.0 | 28.0 | 32.0 | 33.5 | 10° | 80 | 8.00 | 0.51 | 30000 |
| 50 | 6 | 1 | 1 | 930-HA05-S-06-074 | 50.0 | 6.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.64 | 25000 |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA05-S-08-074 | 50.0 | 8.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.65 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA05-S-10-080 | 50.0 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 54.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.71 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA05-S-12-085 | 50.0 | 12.0 | 46 | 85.0 | 11.3 | 38.2 | 59.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.75 | 25000 |
| 63 | 6 | 1 | 1 | 930-HA06-S-06-074 | 63.0 | 6.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.90 | 20000 |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA06-S-08-074 | 63.0 | 8.0 | 37 | 74.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.91 | 20000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA06-S-10-080 | 63.0 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 54.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.99 | 20000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-S-12-090 | 63.0 | 12.0 | 46 | 90.0 | 11.3 | 38.2 | 64.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.21 | 20000 |
| | 20 | 1 | 1 | 930-HA06-S-20-100 | 63.0 | 20.0 | 51 | 100.0 | 16.0 | 49.2 | 74.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.40 | 20000 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-S-12-095 | 100.0 | 12.0 | 46 | 95.0 | 11.3 | 38.2 | 66.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 10° | 80 | 8.00 | 2.63 | 10000 |
| | 20 | 1 | 1 | 930-HA10-S-20-100 | 100.0 | 20.0 | 51 | 100.0 | 16.0 | 49.2 | 71.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 7° | 80 | 8.00 | 2.74 | 10000 |




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
| 40 | 12 | 1 | 1 | 930-HA04-S-12-096 | 40.0 | 12.0 | 46 | 96.0 | 11.3 | 38.2 | 28.0 | 32.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.70 | 40000 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | 930-HA05-S-20-090 | 50.0 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 64.0 | 37.6 | 41.5 | 7° | 80 | 8.00 | 0.89 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 930-HA05-S-20-110 | 50.0 | 20.0 | 51 | 110.0 | 16.0 | 49.2 | 38.0 | 42.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.19 | 36000 |
| 63 | 25 | 1 | 1 | 930-HA06-S-25-108 | 63.0 | 25.0 | 57 | 108.0 | 12.9 | 81.1 | 45.0 | 50.0 | 11° | 80 | 8.00 | 1.66 | 20000 |
| 80 | 25 | 1 | 1 | 930-HA08-S-25-110 | 80.0 | 25.0 | 57 | 110.0 | 12.9 | 83.1 | 45.0 | 50.0 | 11° | 80 | 8.00 | 2.13 | 14000 |
| 100 | 25 | 1 | 1 | 930-HA10-S-25-110 | 100.0 | 25.0 | 57 | 110.0 | 12.9 | 80.1 | 45.0 | 50.0 | 11° | 80 | 8.00 | 3.02 | 10000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

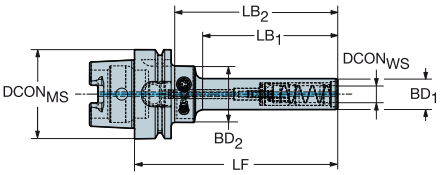


SANDVIK Coromant

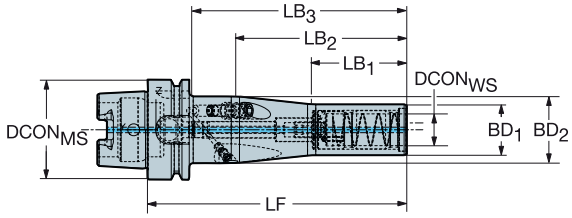
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом HSK

**Длинное исполнение**

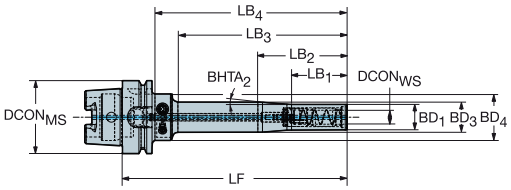
**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | LB$_4$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 6 | 1 | 1 | 930-HA06-P-06-094 | 63.0 | 6.0 | 37 | 94.0 | 45.8 | 52.1 | 68.0 | 94.0 | 14.5 | 14.5 | 40.0 | 63.0 | 62° | 80 | 8.00 | 0.89 | 20000 |
| | 8 | 1 | 1 | 930-HA06-P-08-094 | 63.0 | 8.0 | 37 | 94.0 | 45.8 | 65.5 | 94.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.87 | 20000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA06-P-10-104 | 63.0 | 10.0 | 41 | 104.0 | 55.8 | 75.5 | 104.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.91 | 20000 |
| | 10 | 1 | 1 | 930-HA06-P-10-144 | 63.0 | 10.0 | 41 | 144.0 | 95.8 | 115.5 | 144.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.01 | 20000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-P-12-109 | 63.0 | 12.0 | 46 | 109.0 | 60.8 | 66.4 | 83.0 | 109.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 55° | 80 | 8.00 | 0.98 | 20000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-P-12-144 | 63.0 | 12.0 | 46 | 144.0 | 95.8 | 101.4 | 118.0 | 144.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 55° | 80 | 8.00 | 1.09 | 20000 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-P-12-115 | 100.0 | 12.0 | 46 | 115.0 | 60.8 | 66.4 | 86.0 | 115.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 100.0 | 55° | 80 | 8.00 | 2.40 | 10000 |
| | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-P-12-150 | 100.0 | 12.0 | 46 | 150.0 | 95.8 | 101.4 | 121.0 | 150.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 100.0 | 55° | 80 | 8.00 | 2.51 | 10000 |




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_3$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 20 | 1 | 1 | 930-HA06-P-20-163 | 63.0 | 20.0 | 51 | 163.0 | 60.0 | 108.0 | 137.0 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.59 | 20000 |
| 100 | 20 | 1 | 1 | 930-HA10-P-20-170 | 100.0 | 20.0 | 51 | 170.0 | 60.0 | 108.0 | 141.0 | 32.0 | 42.0 | 6° | 80 | 8.00 | 3.06 | 10000 |




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | LB$_4$ | BD$_1$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 12 | 1 | 1 | 930-HA06-P-12-194 | 63.0 | 12.0 | 46 | 194.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 168.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 1.39 | 20000 |
| 100 | 12 | 1 | 1 | 930-HA10-P-12-200 | 100.0 | 12.0 | 46 | 200.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 171.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 4° | 80 | 8.00 | 2.79 | 10000 |

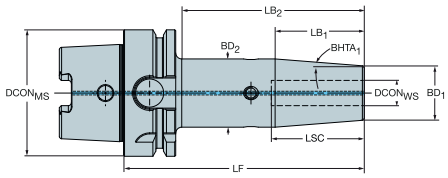
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

# Патроны с термозажимом с конусом HSK

**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

**Внутренний подвод СОЖ**




**Для обработки с СОТС в виде масляного тумана (MQL)**

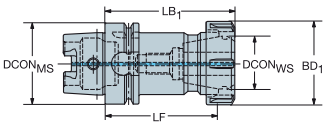
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BHTA_1$ | BAR | KG | RPMX |
| 63 | 6 | 1 | 1 | HA06-SH06Q-S-080 | 63.0 | 6.0 | 22 | 80.0 | 38.1 | 54.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 0.83 | 20500 |
| | 6 | 1 | 1 | HA06-SH06Q-S-120 | 63.0 | 6.0 | 22 | 120.0 | 38.1 | 94.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 1.01 | 20500 |
| | 8 | 1 | 1 | HA06-SH08Q-S-080 | 63.0 | 8.0 | 26 | 80.0 | 38.1 | 54.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 0.82 | 20500 |
| | 8 | 1 | 1 | HA06-SH08Q-S-120 | 63.0 | 8.0 | 26 | 120.0 | 38.1 | 94.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 1.00 | 20500 |
| | 10 | 1 | 1 | HA06-SH10Q-S-085 | 63.0 | 10.0 | 31 | 85.0 | 50.8 | 59.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 0.90 | 20500 |
| | 10 | 1 | 1 | HA06-SH10Q-S-120 | 63.0 | 10.0 | 31 | 120.0 | 50.8 | 94.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 1.11 | 20500 |
| | 12 | 1 | 1 | HA06-SH12Q-S-090 | 63.0 | 12.0 | 34 | 90.0 | 50.8 | 64.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 0.91 | 20500 |
| | 12 | 1 | 1 | HA06-SH12Q-S-120 | 63.0 | 12.0 | 34 | 120.0 | 50.8 | 94.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 1.09 | 20500 |
| | 16 | 1 | 1 | HA06-SH16Q-S-095 | 63.0 | 16.0 | 39 | 95.0 | 44.4 | 69.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 0.97 | 20500 |
| | 16 | 1 | 1 | HA06-SH16Q-S-120 | 63.0 | 16.0 | 39 | 120.0 | 44.4 | 94.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 1.14 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | HA06-SH20Q-S-100 | 63.0 | 20.0 | 41 | 100.0 | 57.2 | 74.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 1.17 | 20500 |
| | 20 | 1 | 1 | HA06-SH20Q-S-120 | 63.0 | 20.0 | 41 | 120.0 | 57.2 | 94.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 1.38 | 20500 |
| | 25 | 1 | 1 | HA06-SH25Q-S-115 | 63.0 | 25.0 | 47 | 115.0 | 57.2 | 89.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 1.75 | 20500 |
| | 32 | 1 | 1 | HA06-SH32Q-S-120 | 63.0 | 32.0 | 51 | 120.0 | 57.2 | 94.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 1.64 | 20500 |
| 100 | 6 | 1 | 1 | HA10-SH06Q-S-085 | 100.0 | 6.0 | 22 | 85.0 | 38.1 | 56.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.19 | 12500 |
| | 6 | 1 | 1 | HA10-SH06Q-S-120 | 100.0 | 6.0 | 22 | 120.0 | 38.1 | 91.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.34 | 12500 |
| | 8 | 1 | 1 | HA10-SH08Q-S-085 | 100.0 | 8.0 | 26 | 85.0 | 38.1 | 56.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.18 | 12500 |
| | 8 | 1 | 1 | HA10-SH08Q-S-120 | 100.0 | 8.0 | 26 | 120.0 | 38.1 | 91.0 | 21.0 | 27.0 | 4° | 10 | 2.33 | 12500 |
| | 10 | 1 | 1 | HA10-SH10Q-S-090 | 100.0 | 10.0 | 31 | 90.0 | 50.8 | 61.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.26 | 12500 |
| | 10 | 1 | 1 | HA10-SH10Q-S-120 | 100.0 | 10.0 | 31 | 120.0 | 50.8 | 91.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.44 | 12500 |
| | 12 | 1 | 1 | HA10-SH12Q-S-095 | 100.0 | 12.0 | 34 | 95.0 | 50.8 | 66.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.28 | 12500 |
| | 12 | 1 | 1 | HA10-SH12Q-S-120 | 100.0 | 12.0 | 34 | 120.0 | 50.8 | 91.0 | 24.0 | 32.0 | 4° | 10 | 2.42 | 12500 |
| | 16 | 1 | 1 | HA10-SH16Q-S-100 | 100.0 | 16.0 | 39 | 100.0 | 44.4 | 71.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 2.34 | 12500 |
| | 16 | 1 | 1 | HA10-SH16Q-S-130 | 100.0 | 16.0 | 39 | 130.0 | 44.4 | 101.0 | 27.0 | 34.0 | 4° | 10 | 2.54 | 12500 |
| | 20 | 1 | 1 | HA10-SH20Q-S-105 | 100.0 | 20.0 | 41 | 105.0 | 57.2 | 76.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 2.54 | 12500 |
| | 20 | 1 | 1 | HA10-SH20Q-S-130 | 100.0 | 20.0 | 41 | 130.0 | 57.2 | 101.0 | 33.0 | 42.0 | 4° | 10 | 2.80 | 12500 |
| | 25 | 1 | 1 | HA10-SH25Q-S-115 | 100.0 | 25.0 | 47 | 115.0 | 57.2 | 86.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 3.06 | 12500 |
| | 32 | 1 | 1 | HA10-SH32Q-S-120 | 100.0 | 32.0 | 51 | 120.0 | 57.2 | 91.0 | 44.0 | 53.0 | 4° | 10 | 2.95 | 12500 |

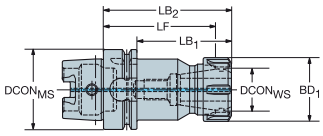
Балансировка: Высокая точность регулировки

# Цанговые патроны ER с конусом HSK

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

DSGN 1 2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | ER25 | 1 | 1 | 1 | 392.41014-4025062 | 40.0 | 26.0 | 50.0 | 62.0 | | 42.0 | | 80 | 0.42 | 30000 |
| 50 | ER32 | 1 | 1 | 1 | 392.41014-5032072 | 50.0 | 33.0 | 59.0 | 72.0 | | 50.0 | | 80 | 0.70 | 25000 |
| 63 | ER16 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-63 16 100 | 63.0 | 17.0 | 89.4 | 71.0 | 100.0 | 28.0 | 63.0 | 80 | 0.96 | 20500 |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-63 25 100 | 63.0 | 26.0 | 88.0 | 74.0 | 100.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.24 | 20500 |
| | ER32 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-63 32 100B | 63.0 | 33.0 | 87.0 | 74.0 | 100.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.37 | 20500 |
| | ER40 | 1 | 1 | 1 | 392.41014-63 40 120B | 63.0 | 41.0 | 105.0 | 120.0 | | 63.0 | | 80 | 1.88 | 20500 |
| 100 | ER32 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-100 32 100A | 100.0 | 33.0 | 87.0 | 71.0 | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 2.75 | 12500 |
| | ER40 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-100 40 120A | 100.0 | 41.0 | 105.0 | 91.0 | 120.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 3.48 | 12500 |
| | ER50 | 1 | 1 | 2 | 392.41014-100 50 130A | 100.0 | 52.0 | 109.0 | 101.0 | 130.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 4.45 | 12500 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

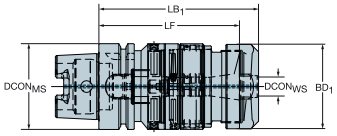
M1 N23 N15

# Патроны CoroChuck™ 970 с конусом HSK

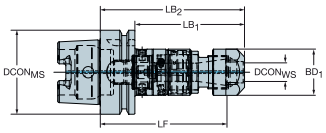
**Интерфейс со стороны станка HSK A/C**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

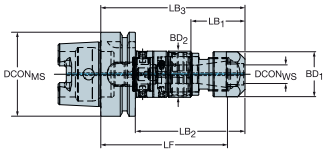
DSGN 1




2




5




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 63 | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | **970-HA06-32-131** | 63.0 | 32.8 | 121.7 | 105.2 | 131.2 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.41 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 1 | **970-HA06-40-160** | 63.0 | 41.0 | 143.1 | 154.5 | | 63.0 | | 80 | 2.91 | 8000 |
| 100 | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | **970-HA10-32-138** | 100.0 | 32.8 | 128.2 | 108.7 | 137.7 | 50.0 | 100.0 | 80 | 2.80 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 2 | **970-HA10-40-164** | 100.0 | 40.8 | 146.6 | 129.1 | 158.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 4.35 | 8000 |

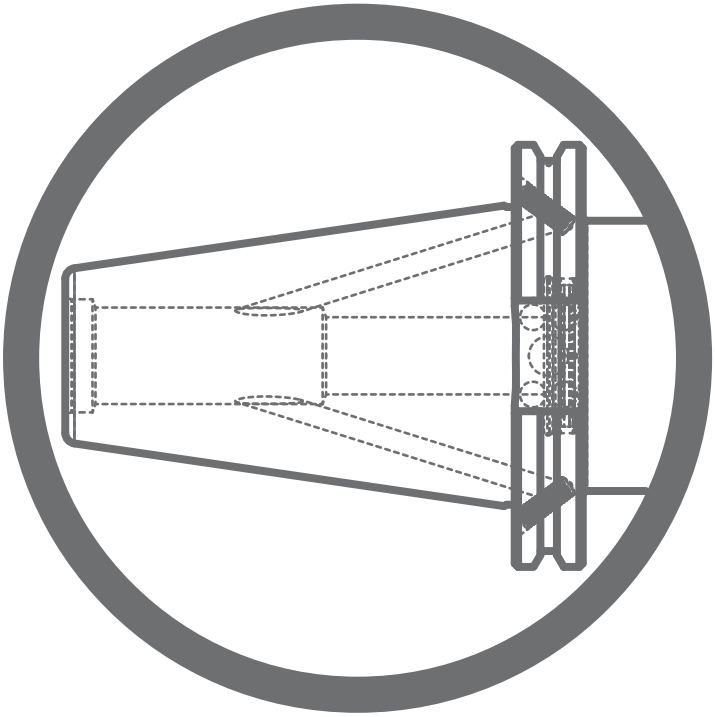
## Для обработки с СОТС в виде масляного тумана (MQL)

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 63 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-HA06-20-108** | 63.0 | 20.8 | 95.1 | 35.3 | 77.1 | 103.1 | 33.7 | 35.0 | 80 | 1.09 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-HA06Q-20-108** | 63.0 | 20.8 | 95.1 | 40.3 | 82.1 | 108.1 | 33.7 | 34.6 | 80 | 1.10 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-HA06-25-128** | 63.0 | 25.8 | 114.0 | 37.1 | 96.5 | 122.5 | 42.0 | 44.0 | 80 | 1.44 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-HA06Q-25-128** | 63.0 | 25.8 | 114.0 | 43.2 | 101.5 | 127.5 | 41.7 | 44.0 | 80 | 1.05 | 8000 |
| 100 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-HA10-20-115** | 100.0 | 20.8 | 101.6 | 35.3 | 80.5 | 109.6 | 33.7 | 35.0 | 80 | 2.58 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-HA10Q-20-115** | 100.0 | 20.8 | 101.6 | 40.7 | 85.6 | 114.6 | 33.7 | 34.6 | 80 | 2.53 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-HA10-25-134** | 100.0 | 25.8 | 120.5 | 37.1 | 100.0 | 129.0 | 42.0 | 44.0 | 80 | 2.92 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-HA10Q-25-134** | 100.0 | 25.8 | 120.5 | 42.1 | 105.0 | 134.0 | 41.7 | 44.0 | 80 | 2.89 | 8000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

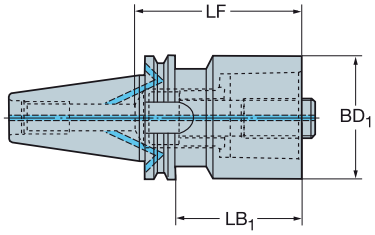
# Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® ISO



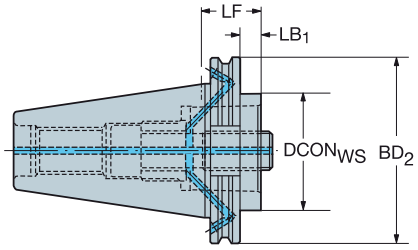
# Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

DSGN 1



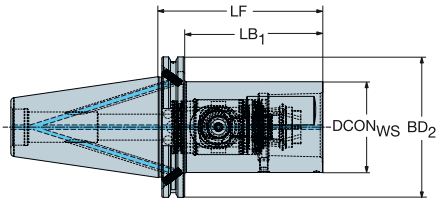

2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.540-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 0.89 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.540-40 040 | M16 | 40.0 | 40.0 | 20.9 | 40.0 | 63.5 | 80 | 55.00 | 0.96 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.540-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 63.5 | 80 | 95.00 | 1.12 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.540-40 085 | M16 | 63.0 | 85.0 | 30.9 | 50.0 | 63.5 | 80 | 170.00 | 1.81 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390.540-50 030A | M24 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.80 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390.540-50 060 | M24 | 32.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.91 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390.540-50 030A | M24 | 40.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.80 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390.540-50 060 | M24 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 3.01 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390.540-50 030A | M24 | 50.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 2.75 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390.540-50 070 | M24 | 50.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 3.27 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390.540-50 050A | M24 | 63.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.10 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390.540-50 100 | M24 | 63.0 | 100.0 | 80.9 | 100.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 4.22 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390.540-50 070A | M24 | 80.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.90 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390.540-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 100.9 | 120.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 5.74 |
| | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390.540-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 7.72 |

# Быстросменный адаптер Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | C6 | 7 | 1 | IB50-QC-C6-115 | M24 | 63.0 | 115.0 | 95.0 | 97.4 | 80 | 90.00 | 4.48 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

N23

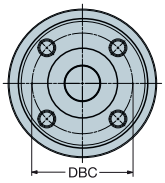
N15

# Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS ISO

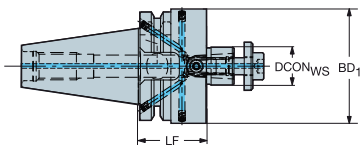
**Внутренний подвод СОЖ**

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

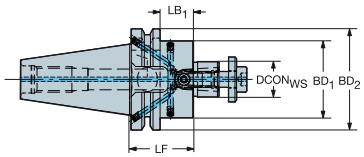
DSGN



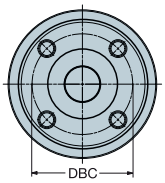

1

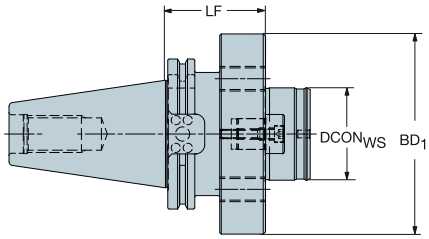



2




| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DBC | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 16 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C4016045 | | M16 | 16.0 | 45.0 | 25.9 | 45.0 | 32.0 | 63.5 | 80 | 22.00 | 1.04 | 18000 |
| | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C4022040 | | M16 | 22.0 | 40.0 | 20.9 | 40.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.20 | 18000 |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C4027050 | | M16 | 27.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 60.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 1.51 | 18000 |
| | 32 | 7 | 4 | 1 | 392.54005C4032055 | | M16 | 32.0 | 55.0 | 55.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 2.03 | 18000 |
| | 40S | 7 | 4 | 1 | 392.54005C4040055M | 66.7 | M16 | 40.0 | 55.0 | 55.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.37 | 18000 |
| 50 | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5022040 | | M24 | 22.0 | 40.0 | 21.0 | 40.0 | 48.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 3.04 | 12000 |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5027050 | | M24 | 27.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 60.0 | 97.5 | 80 | 80.00 | 3.45 | 12000 |
| | 32 | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5032055 | | M24 | 32.0 | 55.0 | 35.9 | 55.0 | 78.0 | 97.5 | 80 | 180.00 | 4.11 | 12000 |
| | 40S | 7 | 4 | 2 | 392.54005C5040060 | 66.7 | M24 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 87.0 | 97.0 | 80 | 300.00 | 4.65 | 12000 |




| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Код заказа | Размеры, мм DBC | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $BD_1$ | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 60 | 392.54005-5060065 | 101.6 | M24 | 60.0 | 65.0 | 130.0 | 180.00 | 7.70 | 12000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

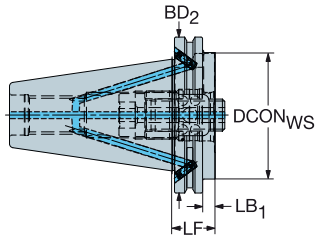
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Адаптеры VL с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 50 | 80 | 7 | 1 | 390B.540-50 80 027 | M24 | 80.0 | 27.0 | 7.9 | 97.5 | 80 | 170.00 | 2.87 | 12000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

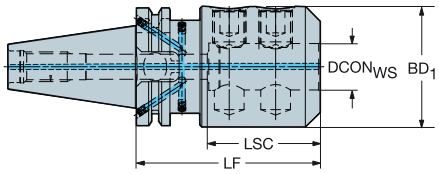
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

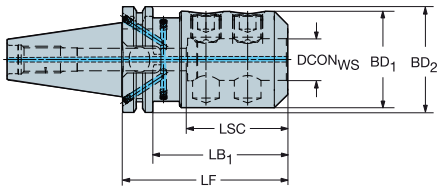
# Патроны Weldon / ISO 9766 с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

DSGN 1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-4016060 | M16 | 16.0 | | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 48.0 | 63.5 | 20 | 25.00 | 1.32 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-4020070 | M16 | 20.0 | | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 52.0 | 63.5 | 20 | 25.00 | 1.52 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 1 | 392.54023-4025100 | M16 | 25.0 | | 100.0 | 100.0 | | 65.0 | | 20 | 25.00 | 2.43 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | 392.54023-4032105 | M16 | 32.0 | | 105.0 | 105.0 | | 72.0 | | 20 | 45.00 | 2.80 | 18000 |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | 392.54023-4040115 | M16 | 40.0 | | 115.0 | 115.0 | | 90.0 | | 20 | 45.00 | 4.28 | 18000 |
| 50 | 25 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-5025085 | M24 | 25.0 | 60 | 85.0 | 65.9 | 85.0 | 65.0 | 97.5 | 20 | 25.00 | 4.05 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-5032090 | M24 | 32.0 | 64 | 90.0 | 69.9 | 90.0 | 72.0 | 97.5 | 20 | 45.00 | 4.42 | 12000 |
| | 40 | 7 | 1 | 2 | 392.54023-5040115 | M24 | 40.0 | 74 | 115.0 | 95.9 | 115.0 | 90.0 | 97.0 | 20 | 45.00 | 6.35 | 12000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1 N23 N15

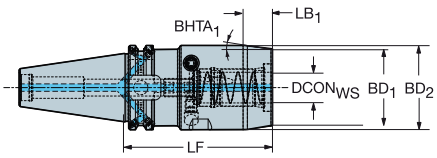


SANDVIK Coromant

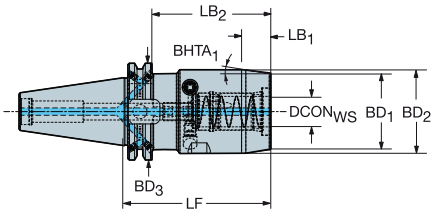
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

DSGN 3



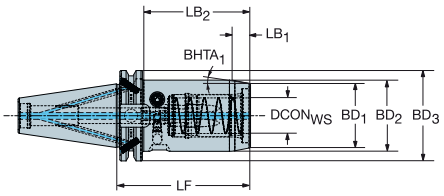

DSGN 6



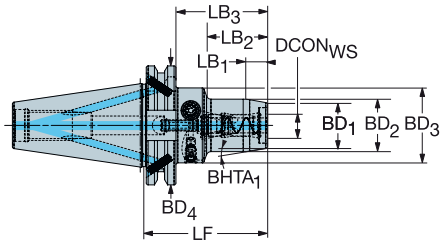

## Для тяжёлой обработки

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-IB40-HD-20-097 | M16 | 20.0 | 51 | 97.0 | 17.8 | 77.9 | 97.0 | 50.0 | 55.0 | 63.5 | 8° | 80 | 10.00 | 2.03 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-IB40-HD-25-103 | M16 | 25.0 | 57 | 103.0 | 18.8 | 103.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.50 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-HD-20-083 | M24 | 20.0 | 51 | 83.0 | 17.8 | 63.9 | 83.0 | 50.0 | 55.0 | 97.4 | 8° | 80 | 10.00 | 3.72 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-HD-25-087 | M24 | 25.0 | 57 | 87.0 | 18.8 | 67.9 | 87.0 | 57.0 | 65.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.17 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-HD-32-077 | M24 | 32.0 | 61 | 77.0 | 18.8 | 57.9 | 77.0 | 68.0 | 76.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.27 | 12000 |

DSGN 6




DSGN 10




## Короткое исполнение

| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-06-068 | M16 | 6.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 68.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.08 | 18000 |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-08-068 | M16 | 8.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 68.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.10 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-10-072 | M16 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 52.9 | 72.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.13 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-12-080 | M16 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 38.2 | 60.9 | 80.0 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 63.5 | 10° | 80 | 8.00 | 1.33 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-IB40-S-20-090 | M16 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 49.2 | 70.9 | 90.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 63.5 | 7° | 80 | 8.00 | 1.52 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-IB40-S-25-095 | M16 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 75.0 | 95.0 | | 45.0 | 50.0 | 63.5 | | 11° | 80 | 8.00 | 1.74 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-IB50-S-20-089 | M24 | 20.0 | 51 | 89.0 | 16.0 | 49.2 | 69.9 | 89.0 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 97.4 | 7° | 80 | 8.00 | 3.40 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-IB50-S-25-095 | M24 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 73.5 | 95.0 | | 45.0 | 50.0 | 97.4 | | 11° | 80 | 8.00 | 3.61 | 12000 |

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

N23

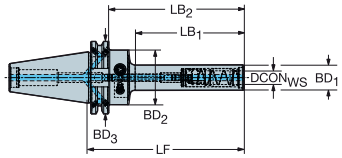
N15

N4

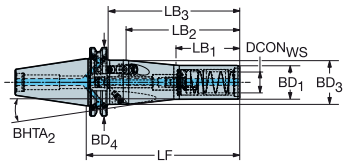
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

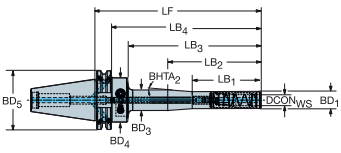
DSGN 5




11



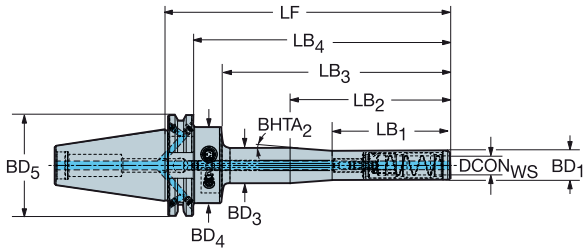

17




## Длинное исполнение

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $LB_5$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-08-088 | M16 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.5 | 88.0 | | | 17.5 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.06 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-10-098 | M16 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.5 | 98.0 | | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.10 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-10-138 | M16 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.5 | 138.0 | | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.20 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-12-103 | M16 | 12.0 | 46 | 103.0 | 65.0 | 83.9 | 103.0 | | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.19 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-IB40-P-12-138 | M16 | 12.0 | 46 | 138.0 | 100.0 | 118.9 | 138.0 | | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | | 0° | 80 | 8.00 | 1.29 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-IB40-P-12-188 | M16 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 168.9 | 188 | 22.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.58 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-IB40-P-20-145 | M16 | 20.0 | 51 | 145.0 | 60.0 | 108.0 | 125.9 | 145.0 | | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.5 | | 5° | 80 | 8.00 | 1.66 | 18000 |

DSGN 17




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-IB40-P-12-188 | M16 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 168.9 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.58 | 18000 |

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

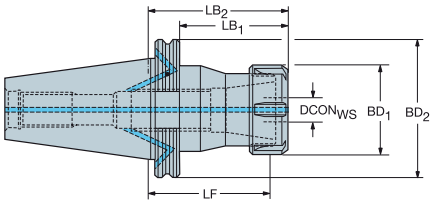
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N4

# Цанговые патроны ER с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | ER25 | 7 | 1 | 392.54014-4025070 | M16 | 26.0 | 58.0 | 30.9 | 70.0 | 42.0 | 63.5 | 80 | 1.17 | 18000 |
| | ER40 | 7 | 1 | 392.54014-4040075 | M16 | 41.0 | 60.0 | 55.9 | 75.0 | 63.0 | 63.5 | 80 | 1.43 | 18000 |

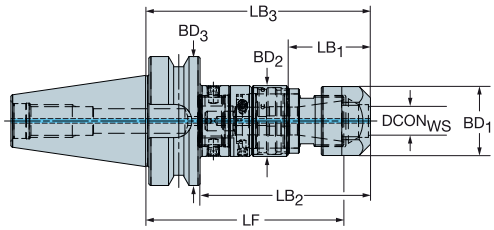
Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Патроны CoroChuck™ 970 с конусом BIG-PLUS ISO

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**



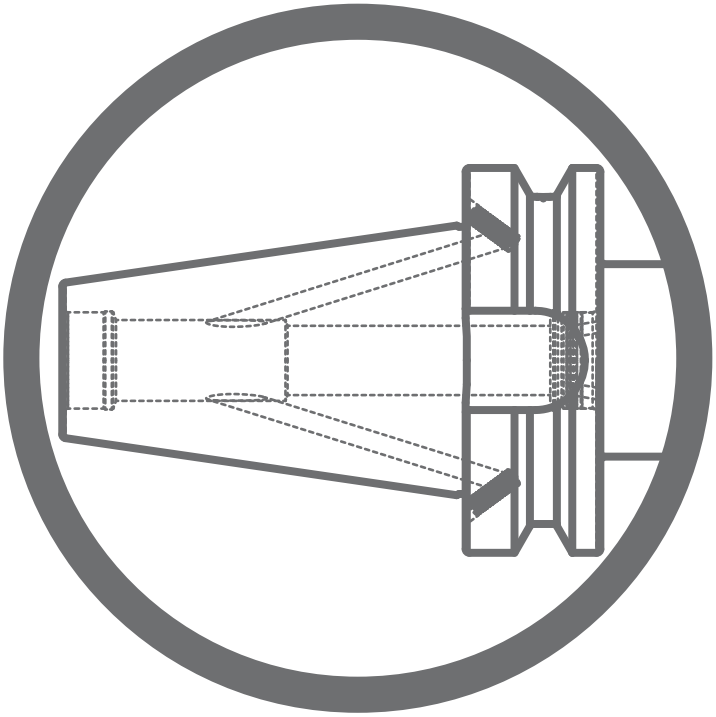

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | KG | RPMX |
| 50 | ER20 | M12 | 7 | 1 | **970-IB50-20-106** | M24 | 20.8 | 93.2 | 35.3 | 82.1 | 101.2 | 33.7 | 35.0 | 97.5 | 80 | 3.00 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 7 | 1 | **970-IB50-25-126** | M24 | 25.8 | 112.1 | 37.1 | 101.5 | 120.6 | 42.0 | 44.0 | 97.5 | 80 | 3.50 | 8000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N5

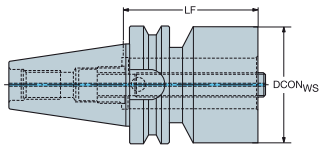
# Интерфейс со стороны станка: BIG-PLUS® MAS-BT



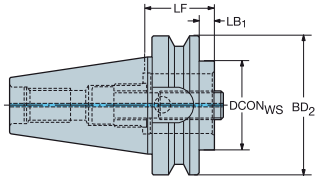
# Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

DSGN 1

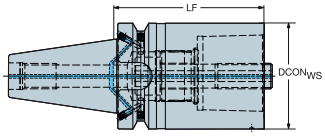



DSGN 2

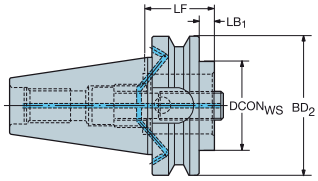



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.555-30 040 | M12 | 32.0 | 40.0 | 18.0 | 40.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.48 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.555-30 060 | M12 | 40.0 | 60.0 | 38.0 | 60.0 | 46.0 | 80 | 55.00 | 0.67 |
| | C5 | 1 | 1 | 1 | C5-390.555-30 080 | M12 | 50.0 | 80.0 | 80.0 | | | 80 | 95.00 | 1.08 |

DSGN 1




DSGN 2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.555-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.00 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.555-40 040 | M16 | 40.0 | 40.0 | 13.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.04 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.555-40 070 | M16 | 40.0 | 70.0 | 43.0 | 70.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.32 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.555-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 23.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.16 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.555-40 090 | M16 | 50.0 | 90.0 | 63.0 | 90.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.73 |
| | C6 | 7 | 1 | 1 | C6-390B.555-40 075 | M16 | 63.0 | 75.0 | 75.0 | | | 80 | 170.00 | 1.75 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.558-50 040 | M24 | 32.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.72 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.558-50 070 | M24 | 32.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.82 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.558-50 040 | M24 | 40.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.72 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.558-50 070 | M24 | 40.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.90 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.558-50 040 | M24 | 50.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 3.59 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.558-50 080 | M24 | 50.0 | 80.0 | 42.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 4.13 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.558-50 050 | M24 | 63.0 | 50.0 | 12.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.64 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.558-50 100 | M24 | 63.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.75 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.558-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.16 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.558-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 82.0 | 120.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 6.02 |
| | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390B.558-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 8.01 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

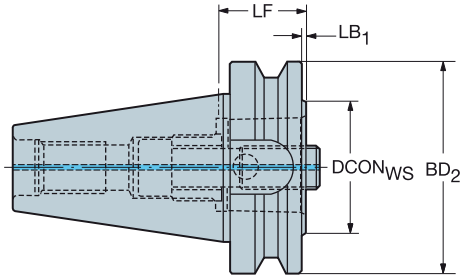
N23

N15

# Адаптеры Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**С повернутым на 90° базовым отверстием**

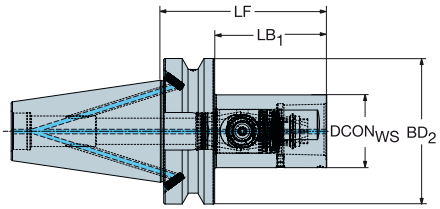
**Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C5 | 1 | 1 | C5-390.562-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 23.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.16 |
| 50 | C6 | 1 | 1 | C6-390.562-50 050 | M24 | 63.0 | 50.0 | 12.0 | 100.0 | 80 | 65.00 | 3.66 |
| | C8 | 1 | 1 | C8-390.562-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 100.0 | 80 | 65.00 | 4.18 |

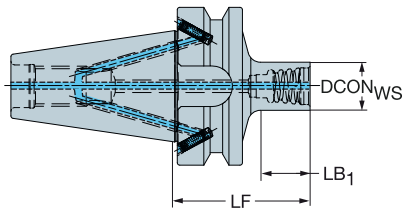
# Быстросменный адаптер Coromant Capto® с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | C6 | 7 | 1 | BB50-QC-C6-135 | M24 | 63.0 | 135.0 | 96.0 | 135.0 | 80 | 90.00 | 5.52 |

# Адаптеры Coromant EH с конусом BIG-PLUS MAS-BT




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | E12 | 1 | 1 | EH-BB30-12-044 | M12 | 11.6 | 44.0 | 15.4 | 46.0 | 80 | 15.00 | 0.41 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | EH-BB30-16-050 | M12 | 15.4 | 50.0 | 22.0 | 46.0 | 80 | 30.00 | 0.43 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH-BB30-20-047 | M12 | 19.2 | 47.0 | 19.4 | 46.0 | 80 | 50.00 | 0.43 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH-BB30-25-052 | M12 | 24.1 | 52.0 | 25.1 | 46.0 | 80 | 65.00 | 0.46 | 25000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

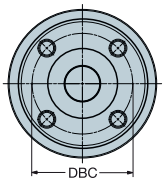
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

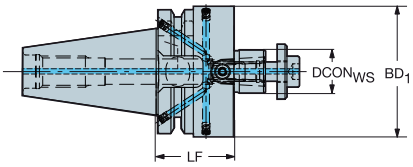
# Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

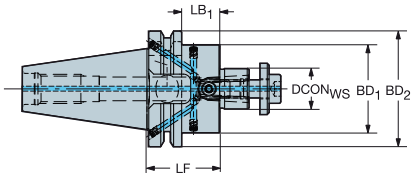
DSGN




1



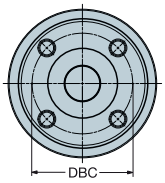

2

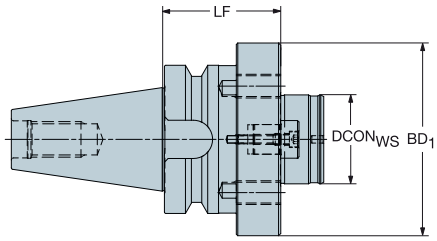



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | DBC | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 16 | 1 | 4 | 2 | 392.55505C3016040 | | M12 | 16.0 | 40.0 | 18.0 | 40.0 | 32.0 | 46.0 | 80 | 22.00 | 0.55 | 25000 |
| | 22 | 1 | 4 | 1 | 392.55505C3022040 | | M12 | 22.0 | 40.0 | 40.0 | | 48.0 | | 80 | 45.00 | 0.73 | 25000 |
| | 27 | 1 | 4 | 1 | 392.55505C3027040 | | M12 | 27.0 | 40.0 | 40.0 | | 60.0 | | 80 | 80.00 | 0.91 | 25000 |
| | 32 | 1 | 4 | 1 | 392.55505C3032045 | | M12 | 32.0 | 45.0 | 45.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.40 | 25000 |
| 40 | 16 | 7 | 4 | 2 | 392.55505C4016050 | | M16 | 16.0 | 50.0 | 23.0 | 50.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 1.18 | 18000 |
| | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.55505C4022045 | | M16 | 22.0 | 45.0 | 18.0 | 45.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.32 | 18000 |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.55505C4027045 | | M16 | 27.0 | 45.0 | 18.0 | 45.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.50 | 18000 |
| | 32 | 7 | 4 | 1 | 392.55505C4032050 | | M16 | 32.0 | 50.0 | 50.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 2.01 | 18000 |
| | 40S | 7 | 4 | 1 | 392.55505C4040055M | 66.7 | M16 | 40.0 | 55.0 | 55.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 2.58 | 18000 |
| 50 | 22 | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5022055 | | M24 | 22.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 48.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.96 | 12000 |
| | 27 | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5027055 | | M24 | 27.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 4.14 | 12000 |
| | 32 | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5032055 | | M24 | 32.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 4.43 | 12000 |
| | 40S | 7 | 4 | 2 | 392.55805C5040055 | 66.7 | M24 | 40.0 | 55.0 | 17.0 | 55.0 | 87.0 | 100.0 | 80 | 300.00 | 4.69 | 12000 |

# Оправки для торцевых фрез с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с ISO 7388-1 и DIN 69871-ADB**




| | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | **Код заказа** | DBC | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | BD$_1$ | NM | KG | RPMX |
| 50 | 60 | 392.55805-5060080 | 101.6 | M24 | 60.0 | 80.0 | 130.0 | 180.00 | 8.82 | 12000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

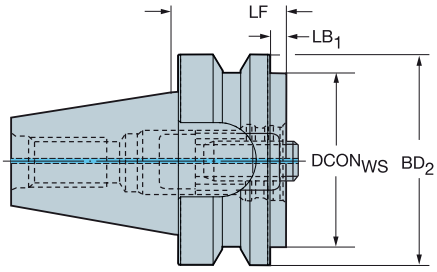
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Адаптер VLc конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

**Внутренний подвод СОЖ**

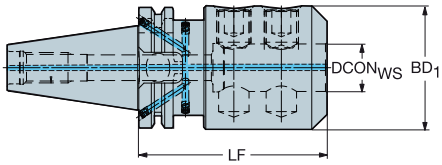


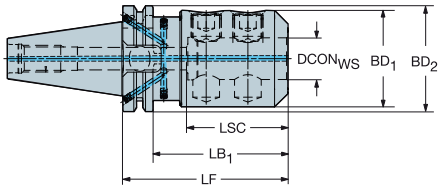

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 1 | 1 | 390.558-50 80 040 | M24 | 80.0 | 40.0 | 2.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 3.50 |

# Патроны Weldon / ISO 9766 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

DSGN 1 2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 16 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3016060 | M12 | 16.0 | 60.0 | 60.0 | | 48.0 | | 20 | 20.00 | 0.86 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3020065 | M12 | 20.0 | 65.0 | 65.0 | | 52.0 | | 20 | 20.00 | 0.97 | 25000 |
| | 25 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3025090 | M12 | 25.0 | 90.0 | 90.0 | | 65.0 | | 20 | 65.00 | 1.80 | 25000 |
| | 32 | 1 | 1 | 1 | 392.55523-3032095 | M12 | 32.0 | 95.0 | 95.0 | | 72.0 | | 20 | 45.00 | 2.16 | 25000 |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | 392.55523-4016065 | M16 | 16.0 | 65.0 | 38.0 | 65.0 | 48.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 1.43 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | 392.55523-4020065 | M16 | 20.0 | 65.0 | 38.0 | 65.0 | 52.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 1.49 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 1 | 392.55523-4025090 | M16 | 25.0 | 90.0 | 90.0 | | 65.0 | | 20 | 25.00 | 2.30 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | 392.55523-4032100 | M16 | 32.0 | 100.0 | 100.0 | | 72.0 | | 20 | 45.00 | 2.80 | 18000 |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | 392.55523-4040110 | M16 | 40.0 | 110.0 | 110.0 | | 90.0 | | 20 | 45.00 | 4.28 | 18000 |
| 50 | 25 | 7 | 1 | 2 | 392.55823-5025100 | M24 | 25.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 65.0 | 100.0 | 20 | 25.00 | 4.94 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | 392.55823-5032105 | M24 | 32.0 | 105.0 | 67.0 | 105.0 | 72.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 5.26 | 12000 |
| | 40 | 7 | 1 | 2 | 392.55823-5040115 | M24 | 40.0 | 115.0 | 77.0 | 115.0 | 90.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 6.60 | 12000 |
| | 50 | 7 | 1 | 1 | 392.55823-5050130 | M24 | 50.0 | 130.0 | 100.0 | | 100.0 | | 20 | 60.00 | 7.81 | 12000 |

Система BIG-PLUS® SYSTEM - по лицензии компании BIG Daishowa

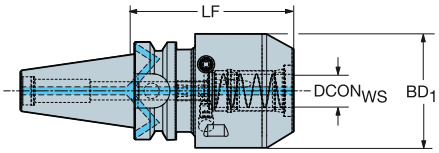
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

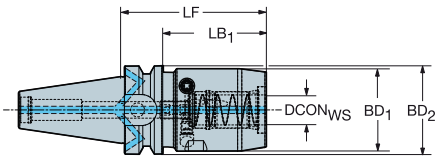
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

DSGN 3



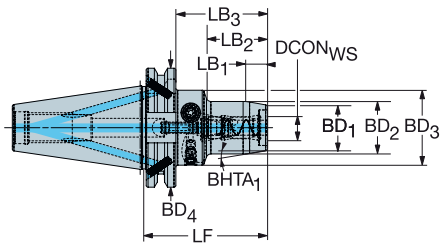

6



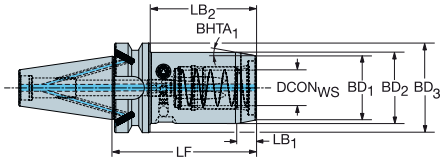

## Для тяжёлой обработки

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-BB40-HD-20-088 | M16 | 20.0 | 51 | 88.0 | 17.8 | 61.0 | 88.0 | 50.0 | 55.0 | 63.0 | 8° | 80 | 10.00 | 1.95 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-BB40-HD-25-094 | M16 | 25.0 | 57 | 94.0 | 18.8 | 94.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.40 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-HD-20-102 | M24 | 20.0 | 51 | 102.0 | 17.8 | 64.0 | 102.0 | 50.0 | 55.0 | 100.0 | 8° | 80 | 10.00 | 4.75 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-HD-25-106 | M24 | 25.0 | 57 | 106.0 | 18.8 | 68.0 | 106.0 | 57.0 | 65.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.16 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-HD-32-096 | M24 | 32.0 | 61 | 96.0 | 18.8 | 58.0 | 96.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.25 | 12000 |

DSGN 10




6




## Короткое исполнение

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | LB$_4$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 6 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-06-048 | M12 | 6.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 22.0 | 26.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.56 | 25000 |
| | 8 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-08-048 | M12 | 8.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 24.0 | 28.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.57 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-10-048 | M12 | 10.0 | 41 | 48.0 | 9.3 | 13.8 | 48.0 | | 26.0 | 30.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.56 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 10 | 930-BB30-S-12-082 | M12 | 12.0 | 46 | 82.0 | 11.3 | 38.2 | 60.0 | 82.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 46.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.76 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-BB30-S-20-088 | M12 | 20.0 | 51 | 88.0 | 16.0 | 66.0 | 88.0 | | 38.0 | 42.0 | 46.0 | | 7° | 80 | 8.00 | 0.94 | 25000 |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-06-075 | M16 | 6.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.23 | 18000 |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-08-075 | M16 | 8.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.25 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-10-080 | M16 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 53.0 | 80.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.29 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-12-085 | M16 | 12.0 | 46 | 85.0 | 11.3 | 40.0 | 58.0 | 85.0 | 26.0 | 32.0 | 50.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.40 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-BB40-S-20-094 | M16 | 20.0 | 51 | 94.0 | 16.0 | 49.2 | 67.0 | 94.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 63.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.62 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-BB40-S-25-102 | M16 | 25.0 | 57 | 102.0 | 12.9 | 74.0 | 102.0 | | 45.0 | 50.0 | 63.0 | | 11° | 80 | 10.00 | 1.87 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-BB50-S-20-108 | M24 | 20.0 | 51 | 108.0 | 16.0 | 49.2 | 70.0 | 108.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 100.0 | 7° | 80 | 8.00 | 4.41 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-BB50-S-25-114 | M24 | 25.0 | 57 | 114.0 | 12.9 | 73.5 | 114.0 | | 45.0 | 50.0 | 100.0 | | 11° | 80 | 10.00 | 4.62 | 12000 |

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N4

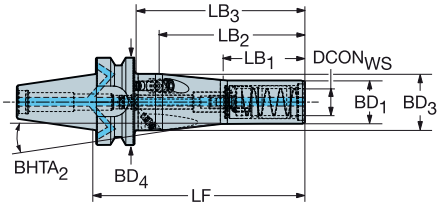


SANDVIK Coromant

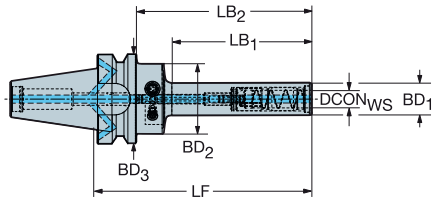
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

DSGN 11



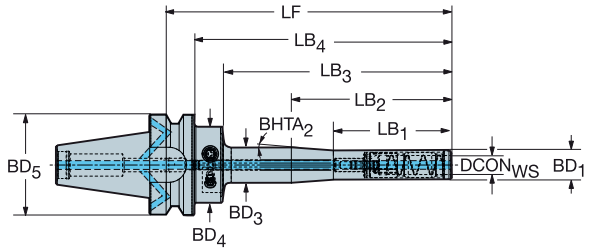

DSGN 5




## Длинное исполнение

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 6 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-06-088 | M12 | 6.0 | 37 | 88.0 | 50.0 | 66.0 | 88.0 | | 14.5 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.62 | 25000 |
| | 8 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-08-088 | M12 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.0 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.60 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-10-098 | M12 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.0 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.64 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-10-138 | M12 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.0 | 138.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.74 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-12-103 | M12 | 12.0 | 46 | 103.0 | 65.0 | 81.0 | 103.0 | | 22.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.71 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 5 | 930-BB30-P-12-138 | M12 | 12.0 | 46 | 138.0 | 100.0 | 116.0 | 138.0 | | 22.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.80 | 25000 |
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-08-095 | M16 | 8.0 | 37 | 95.0 | 45.8 | 65.5 | 95.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.21 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-10-105 | M16 | 10.0 | 41 | 105.0 | 55.8 | 75.5 | 105.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.25 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-10-145 | M16 | 10.0 | 41 | 145.0 | 95.8 | 115.5 | 145.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.35 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-12-110 | M16 | 12.0 | 46 | 110.0 | 65.0 | 83.0 | 110.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.33 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-BB40-P-12-145 | M16 | 12.0 | 46 | 145.0 | 100.0 | 118.0 | 145.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.47 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-BB40-P-20-153 | M16 | 20.0 | 51 | 153.0 | 60.0 | 108.0 | 126.0 | 153.0 | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.0 | 5° | 80 | 8.00 | 1.85 | 18000 |

DSGN 17




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 12 | 1 | 1 | 17 | 930-BB30-P-12-188 | M12 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 166.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 46 | 4° | 80 | 8.00 | 1.08 | 25000 |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-BB40-P-12-195 | M16 | 12.0 | 46 | 195.0 | 50.0 | 75.0 | 150.0 | 168.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.68 | 18000 |

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

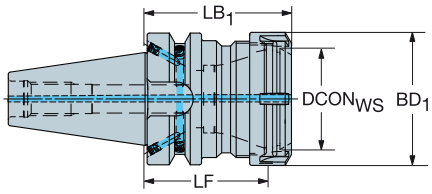
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

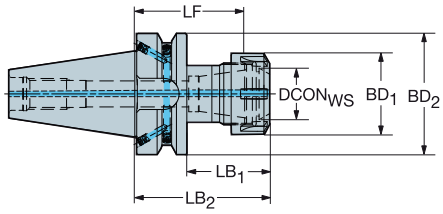
M1 N23 N15 N4

# Цанговые патроны ER с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с MAS-BT 403 и JIS B 6339**

DSGN




**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 30 | ER11 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3011050 | M12 | 11.4 | 43.4 | 28.0 | 50.0 | 18.7 | 46.0 | 80 | 0.45 | 25000 |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3016050 | M12 | 17.0 | 39.4 | 28.0 | 50.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.47 | 25000 |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3020052 | M12 | 21.0 | 40.5 | 30.0 | 52.0 | 33.7 | 46.0 | 80 | 0.49 | 25000 |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | 392.55514-3025060 | M12 | 26.0 | 48.0 | 38.0 | 60.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 0.60 | 25000 |
| | ER32 | 1 | 1 | 1 | 392.55514-3032060 | M12 | 33.0 | 47.0 | 60.0 | | 50.0 | | 80 | 0.64 | 25000 |
| 40 | ER25 | 7 | 1 | 2 | 392.55514-4025070 | M16 | 26.0 | 58.0 | 43.0 | 70.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.24 | 18000 |
| | ER40 | 7 | 1 | 1 | 392.55514-4040070 | M16 | 41.0 | 55.0 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 1.39 | 18000 |

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

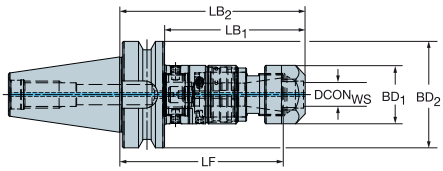


SANDVIK Coromant

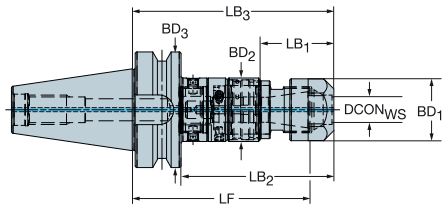
# Патроны CoroChuck™ 970 с конусом BIG-PLUS MAS-BT

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

DSGN 2




5



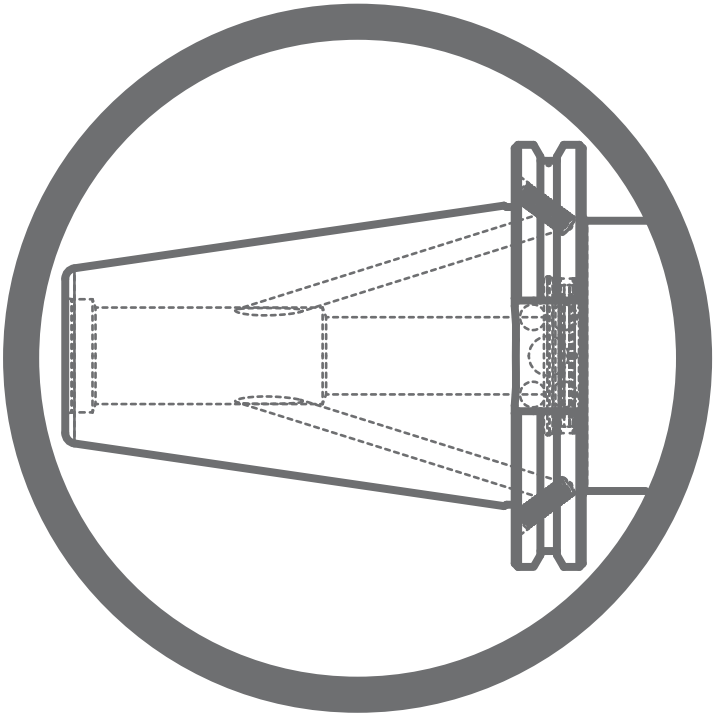

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | KG | RPMX |
| 30 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | **970-BB30-11-082** | M12 | 11.3 | 78.2 | 24.1 | 60.0 | 82.0 | 18.7 | 23.5 | 46.0 | 80 | 0.52 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-BB30-20-105** | M12 | 20.8 | 92.2 | 40.3 | 83.1 | 105.2 | 33.7 | 35.0 | 46.0 | 80 | 0.84 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-BB30-25-125** | M12 | 25.8 | 111.1 | 42.1 | 102.6 | 124.6 | 42.0 | 44.0 | 46.0 | 80 | 1.20 | 8000 |
| 40 | ER20 | M12 | 7 | 1 | 5 | **970-BB40-20-110** | M16 | 20.8 | 97.2 | 40.3 | 83.1 | 110.2 | 33.7 | 35.0 | 63.0 | 80 | 1.43 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 7 | 1 | 5 | **970-BB40-25-130** | M16 | 25.8 | 116.1 | 42.1 | 102.6 | 129.6 | 42.0 | 44.0 | 63.0 | 80 | 1.79 | 8000 |
| 50 | ER20 | M12 | 7 | 1 | 5 | **970-BB50-20-125** | M24 | 20.8 | 112.2 | 40.3 | 87.1 | 125.2 | 33.7 | 35.0 | 100.0 | 80 | 4.11 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 7 | 1 | 5 | **970-BB50-25-145** | M24 | 25.8 | 131.1 | 42.1 | 106.6 | 144.6 | 42.0 | 44.0 | 100.0 | 80 | 4.50 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 7 | 1 | 2 | **970-BB50-40-174** | M24 | 40.8 | 157.2 | 136.0 | 174.0 | | 63.0 | 100.0 | | 80 | 5.66 | 8000 |

Система BIG-PLUS® по лицензии фирмы BIG Daishowa

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

# Интерфейс со стороны станка: ISO 7388-1

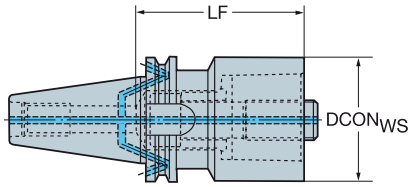


# Адаптеры Coromant Capto® с конусом ISO 7388-1

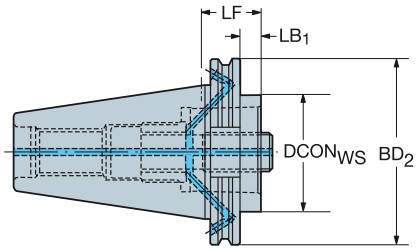
**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

DSGN

1



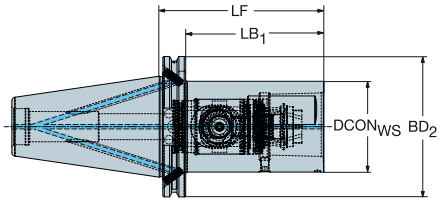

2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 0.87 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-40 060 | M16 | 32.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.02 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-40 030 | M16 | 40.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 63.5 | 80 | 55.00 | 0.86 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-40 060 | M16 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 63.5 | 80 | 55.00 | 1.12 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-40 040 | M16 | 50.0 | 40.0 | 20.9 | 40.0 | 63.5 | 80 | 95.00 | 0.96 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-40 080 | M16 | 50.0 | 80.0 | 60.9 | 80.0 | 63.5 | 80 | 95.00 | 1.52 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.140-40 085 | M16 | 63.0 | 85.0 | 65.9 | 85.0 | 63.5 | 80 | 170.00 | 1.84 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-50 030 | M24 | 32.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.73 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.140-50 060 | M24 | 32.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.86 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-50 030 | M24 | 40.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.74 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.140-50 060 | M24 | 40.0 | 60.0 | 40.9 | 60.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.96 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-50 030 | M24 | 50.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 2.70 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.140-50 070 | M24 | 50.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 3.21 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.140-50 030 | M24 | 63.0 | 30.0 | 10.9 | 30.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 2.62 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.140-50 080 | M24 | 63.0 | 80.0 | 60.9 | 80.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.71 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.140-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 50.9 | 70.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.83 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.140-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 100.9 | 120.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 5.69 |
| | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390B.140-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 7.66 |
| 60 | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.140-60 120 | M30 | 80.0 | 120.0 | 100.9 | 120.0 | 155.0 | 80 | 170.00 | 12.57 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.140-60 050 | M30 | 100.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 155.0 | 80 | 380.00 | 9.35 |

# Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**



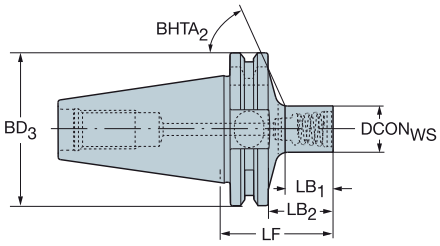

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | C5 | 7 | 1 | I50-QC-C5-095 | M24 | 50.0 | 95.0 | 75.0 | 97.4 | 80 | 70.00 | 3.54 |
| | C6 | 7 | 1 | I50-QC-C6-115 | M24 | 63.0 | 115.0 | 95.0 | 97.4 | 80 | 90.00 | 4.43 |
| | C8 | 7 | 1 | I50-QC-C8-135 | M24 | 80.0 | 135.0 | 115.0 | 97.4 | 80 | 130.00 | 6.06 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

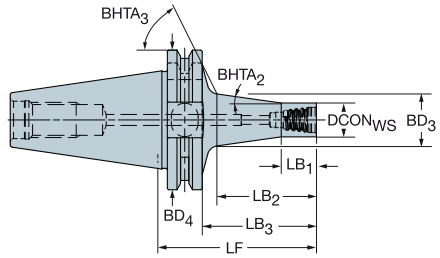
# Адаптеры Coromant EH с конусом ISO 7388 -1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-AD**




## Короткое исполнение

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_3$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | E10 | 1 | 1 | **392.140EH-40 10 041** | M16 | 9.6 | 41.0 | 12.7 | 21.9 | 63.5 | 65° | 80 | 12.00 | 0.96 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | **392.140EH-40 12 044** | M16 | 11.6 | 44.0 | 16.0 | 24.9 | 63.5 | 65° | 80 | 15.00 | 0.97 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | **392.140EH-40 16 049** | M16 | 15.4 | 49.0 | 21.5 | 29.9 | 63.5 | 65° | 80 | 30.00 | 1.03 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | **392.140EH-40 20 046** | M16 | 19.2 | 46.0 | 19.0 | 27.0 | 63.5 | 63° | 80 | 50.00 | 1.05 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | **392.140EH-40 25 051** | M16 | 24.1 | 51.0 | 24.6 | 31.9 | 63.5 | 61° | 80 | 65.00 | 1.09 | 18000 |




## Длинное исполнение

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_2$ | $BHTA_3$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | E10 | 1 | 1 | **392.140EH-40 10 055** | M16 | 9.6 | 55.0 | 10.0 | 28.1 | 35.9 | 14.7 | 63.5 | 8° | 65° | 80 | 12.00 | 0.97 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | **392.140EH-40 12 060** | M16 | 11.6 | 60.0 | 12.0 | 33.5 | 40.9 | 17.6 | 63.5 | 8° | 65° | 80 | 15.00 | 1.00 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | **392.140EH-40 16 071** | M16 | 15.4 | 71.0 | 16.0 | 45.3 | 51.9 | 23.6 | 63.5 | 8° | 63° | 80 | 30.00 | 1.09 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | **392.140EH-40 20 084** | M16 | 19.2 | 84.0 | 20.0 | 59.1 | 64.9 | 30.2 | 63.5 | 8° | 61° | 80 | 50.00 | 1.19 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | **392.140EH-40 25 100** | M16 | 24.1 | 100.0 | 25.0 | 76.2 | 80.9 | 38.5 | 63.5 | 8° | 51° | 80 | 65.00 | 1.40 | 18000 |

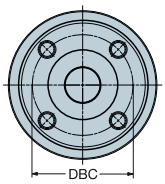
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

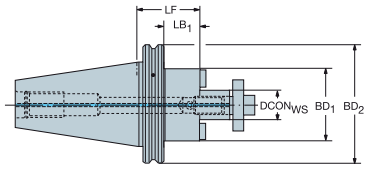
# Оправки для торцевых фрез с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

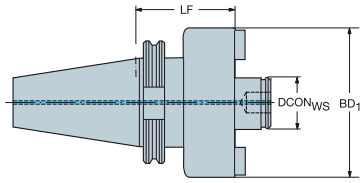
DSGN




2




1



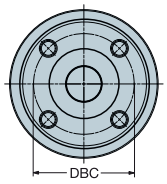

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DBC | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 16 035 | | M16 | 16.0 | 35.0 | 15.9 | 35.0 | 36.0 | 63.5 | 80 | 22.00 | 1.04 | 18000 |
| | 16 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 16 100 | | M16 | 16.0 | 100.0 | 78.9 | 100.0 | 36.0 | 63.5 | 80 | 22.00 | 1.47 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 22 035 | | M16 | 22.0 | 35.0 | 13.9 | 35.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.15 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 22 100 | | M16 | 22.0 | 100.0 | 78.9 | 100.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 2.02 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 27 035 | | M16 | 27.0 | 35.0 | 15.0 | 35.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 1.08 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-40 27 100 | | M16 | 27.0 | 100.0 | 80.9 | 100.0 | 60.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 2.59 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | A1B05-40 32 050 | | M16 | 32.0 | 50.0 | 50.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.82 | 18000 |
| 50 | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 22 035 | | M24 | 22.0 | 35.0 | 15.9 | 35.0 | 48.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 3.00 | 12000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 22 100 | | M24 | 22.0 | 100.0 | 77.9 | 100.0 | 48.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 4.03 | 12000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 27 035 | | M24 | 27.0 | 35.0 | 12.9 | 35.0 | 60.0 | 97.5 | 80 | 80.00 | 3.26 | 12000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 27 100 | | M24 | 27.0 | 100.0 | 77.9 | 100.0 | 60.0 | 97.5 | 80 | 80.00 | 4.68 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 32 035 | | M24 | 32.0 | 35.0 | 12.9 | 35.0 | 78.0 | 97.5 | 80 | 180.00 | 3.54 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 32 100 | | M24 | 32.0 | 100.0 | 77.9 | 100.0 | 78.0 | 97.5 | 80 | 180.00 | 5.78 | 12000 |
| | 40S | 7 | 1 | 2 | A1B05-50 40 050 | 66.7 | M24 | 40.0 | 50.0 | 30.9 | 50.0 | 89.0 | 97.5 | 80 | 300.00 | 4.48 | 12000 |
| | 60 | 7 | 1 | 1 | A1F05-50 60 070 | 101.6 | M24 | 60.0 | 70.0 | 70.0 | | 127.0 | | 80 | 180.00 | 7.76 | |

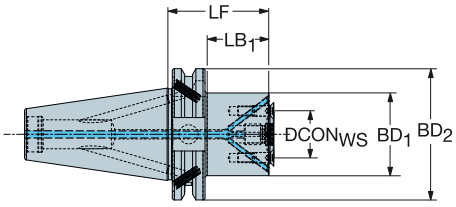
Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. M13

# Оправки с креплением болтами с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

**Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DBC | CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | X10 | 7 | 3 | I40-X10-032-045 | 22.0 | M16 | 10.0 | 2 | 45.0 | 24.5 | 32.0 | 63.5 | 80 | 6.40 | 1.00 |
| | X22 | 7 | 3 | I40-X22-040-050 | 32.0 | M16 | 22.0 | 2 | 50.0 | 29.5 | 40.0 | 63.5 | 80 | 3.90 | 1.14 |
| | X32 | 7 | 3 | I40-X32-063-070 | 45.0 | M16 | 32.0 | 2 | 70.0 | 50.5 | 63.0 | 63.5 | 80 | 6.40 | 1.89 |

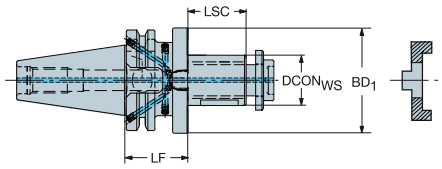
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

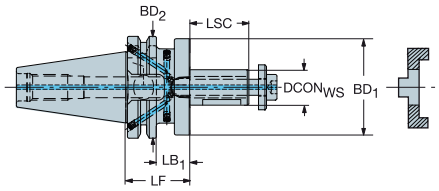
# Оправки для дисковых фрез с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

DSGN 1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | 22 | 7 | 1 | 2 | A1B08-40 22 055 | M16 | 22.0 | 31 | 43.0 | 19.9 | 43.0 | 40.0 | 63.5 | 80 | 45.00 | 1.26 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A1B08-40 27 055 | M16 | 27.0 | 33 | 43.0 | 22.9 | 43.0 | 48.0 | 63.5 | 80 | 80.00 | 1.45 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A1B08-40 32 060 | M16 | 32.0 | 37 | 46.0 | 26.9 | 46.0 | 58.0 | 63.5 | 80 | 180.00 | 1.76 |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | A1B08-40 40 060 | M16 | 40.0 | 41 | 46.0 | 60.0 | | 70.0 | | 80 | 300.00 | 2.38 |

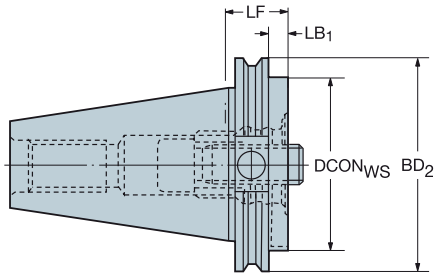
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15



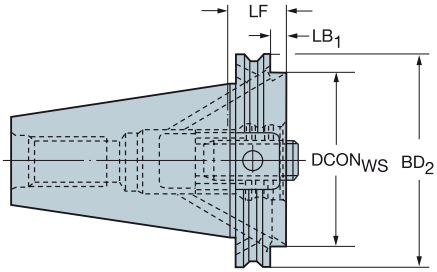
SANDVIK Coromant

# Адаптеры VL с конусом ISO 7388-1




## Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-AD

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 1 | 1 | **390.140-50 80 027** | M24 | 80.0 | 27.0 | 7.9 | 97.5 | 20 | 180.00 | 2.88 |




## Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-B

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 6 | 1 | **390.272-50 80 027** | M24 | 80.0 | 27.0 | 7.9 | 97.5 | 20 | 180.00 | 2.86 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

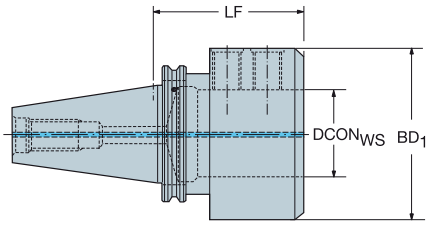
M1 N23 N15

# Патроны Weldon с конусом ISO 7388-1

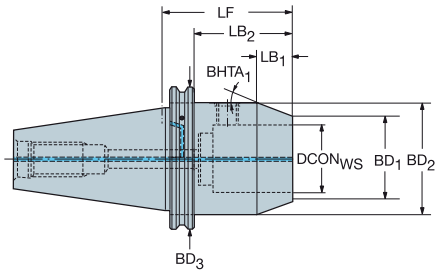
**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B**

DSGN 3




6



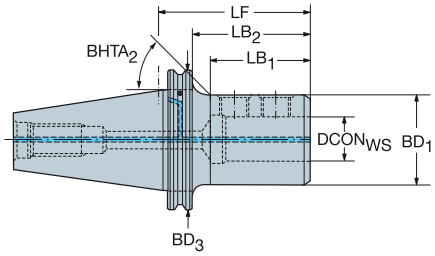

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 06 050 | M16 | 6.0 | 50.0 | 11.0 | 28.9 | 50.0 | 12.3 | 25.0 | 63.5 | 30° | 20 | 3.00 | 0.91 |
| | 6 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 06 100 | M16 | 6.0 | 100.0 | 11.0 | 78.9 | 100.0 | 12.3 | 25.0 | 63.5 | 30° | 20 | 3.00 | 1.06 |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 08 050 | M16 | 8.0 | 50.0 | 11.0 | 28.9 | 50.0 | 15.3 | 28.0 | 63.5 | 30° | 20 | 7.00 | 0.82 |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 08 100 | M16 | 8.0 | 100.0 | 11.0 | 78.9 | 100.0 | 15.3 | 28.0 | 63.5 | 30° | 20 | 7.00 | 1.14 |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 10 050 | M16 | 10.0 | 50.0 | 13.0 | 28.9 | 50.0 | 20.0 | 35.0 | 63.5 | 30° | 20 | 10.00 | 0.92 |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 10 100 | M16 | 10.0 | 100.0 | 13.0 | 78.9 | 100.0 | 20.0 | 35.0 | 63.5 | 30° | 20 | 10.00 | 1.34 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 12 050 | M16 | 12.0 | 50.0 | 13.0 | 28.9 | 50.0 | 27.0 | 42.0 | 63.5 | 30° | 20 | 12.00 | 1.07 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 12 100 | M16 | 12.0 | 100.0 | 13.0 | 78.9 | 100.0 | 27.0 | 42.0 | 63.5 | 30° | 20 | 12.00 | 1.57 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 16 063 | M16 | 16.0 | 63.0 | 13.0 | 41.9 | 63.0 | 33.0 | 48.0 | 63.5 | 30° | 20 | 15.00 | 1.30 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 16 100 | M16 | 16.0 | 100.0 | 13.0 | 78.9 | 100.0 | 33.0 | 48.0 | 63.5 | 30° | 20 | 15.00 | 1.79 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 20 063 | M16 | 20.0 | 63.0 | 13.0 | 41.9 | 63.0 | 37.0 | 52.0 | 63.5 | 30° | 20 | 20.00 | 1.26 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-40 20 100 | M16 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 78.9 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 63.5 | 30° | 20 | 20.00 | 1.89 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | A1B20-40 25 100 | M16 | 25.0 | 100.0 | 13.0 | 100.0 | | 50.0 | 65.0 | | 30° | 20 | 25.00 | 2.24 |
| | 32 | 7 | 1 | 3 | A1B20-40 32 100 | M16 | 32.0 | 100.0 | 12.0 | 100.0 | | 58.1 | 72.0 | | 30° | 20 | 45.00 | 2.54 |
| 50 | 12 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 12 063 | M24 | 12.0 | 63.0 | 13.0 | 40.9 | 63.0 | 27.0 | 42.0 | 97.4 | 30° | 20 | 12.00 | 3.00 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 16 063 | M24 | 16.0 | 63.0 | 13.0 | 40.9 | 63.0 | 33.0 | 48.0 | 97.4 | 30° | 20 | 15.00 | 3.20 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 20 063 | M24 | 20.0 | 63.0 | 13.0 | 40.9 | 63.0 | 37.0 | 52.0 | 97.4 | 30° | 20 | 20.00 | 3.26 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 20 100 | M24 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 77.9 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 97.4 | 30° | 20 | 20.00 | 3.87 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 25 080 | M24 | 25.0 | 80.0 | 13.0 | 57.9 | 80.0 | 50.0 | 65.0 | 97.4 | 30° | 20 | 25.00 | 3.92 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 25 100 | M24 | 25.0 | 100.0 | 13.0 | 77.9 | 100.0 | 50.0 | 65.0 | 97.4 | 30° | 20 | 25.00 | 4.45 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 32 100 | M24 | 32.0 | 100.0 | 12.0 | 77.9 | 100.0 | 58.1 | 72.0 | 97.4 | 30° | 20 | 45.00 | 4.60 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 32 160 | M24 | 32.0 | 160.0 | 12.0 | 137.9 | 160.0 | 58.1 | 72.0 | 97.4 | 30° | 20 | 45.00 | 6.60 |
| | 40 | 7 | 1 | 6 | A1B20-50 40 120 | M24 | 40.0 | 120.0 | 15.0 | 97.9 | 120.0 | 60.7 | 78.0 | 97.4 | 30° | 20 | 45.00 | 5.50 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Патроны ISO 9766 с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | 16 | 7 | 1 | A1B27-40 16 080 | M16 | 16.0 | 49 | 80.0 | 55.9 | 36.0 | 63.5 | 20 | 10.00 | 1.21 |
| | 20 | 7 | 1 | A1B27-40 20 080 | M16 | 20.0 | 51 | 80.0 | 55.9 | 40.0 | 63.5 | 20 | 12.00 | 1.27 |
| | 25 | 7 | 1 | A1B27-40 25 085 | M16 | 25.0 | 57 | 85.0 | 64.9 | 45.0 | 63.5 | 20 | 20.00 | 1.38 |
| | 32 | 7 | 1 | A1B27-40 32 090 | M16 | 32.0 | 61 | 90.0 | 69.9 | 52.0 | 63.5 | 20 | 30.00 | 1.50 |
| 50 | 16 | 7 | 1 | A1B27-50 16 080 | M24 | 16.0 | 49 | 80.0 | 59.9 | 36.0 | 97.5 | 20 | 10.00 | 3.16 |
| | 20 | 7 | 1 | A1B27-50 20 080 | M24 | 20.0 | 51 | 80.0 | 59.9 | 40.0 | 97.5 | 20 | 12.00 | 3.20 |
| | 25 | 7 | 1 | A1B27-50 25 085 | M24 | 25.0 | 57 | 85.0 | 64.9 | 45.0 | 97.5 | 20 | 20.00 | 3.36 |
| | 32 | 7 | 1 | A1B27-50 32 090 | M24 | 32.0 | 61 | 90.0 | 69.9 | 52.0 | 97.5 | 20 | 30.00 | 3.52 |
| | 40 | 7 | 1 | A1B27-50 40 090 | M24 | 40.0 | 71 | 90.0 | 69.9 | 75.0 | 97.5 | 20 | 40.00 | 4.40 |
| | 50 | 7 | 1 | A1B27-50 50 100 | M24 | 50.0 | 81 | 100.0 | 79.9 | 75.0 | 97.5 | 20 | 45.00 | 4.22 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

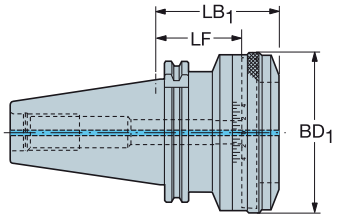
M1

N23

N15

# Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-AD**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | 1 | 1 | 1 | **392.140277-40 01 055A** | M16 | 78.0 | 55.0 | 79.6 | 86.0 | 20 | 2.26 | 12000 |
| 50 | 2 | 1 | 1 | **392.140277-50 02 055A** | M24 | 98.0 | 55.0 | 79.6 | 106.0 | 20 | 5.16 | 9000 |
| | 3 | 1 | 1 | **392.140277-50 03 075A** | M24 | 136.0 | 75.0 | 85.0 | 140.0 | 20 | 7.03 | 6000 |

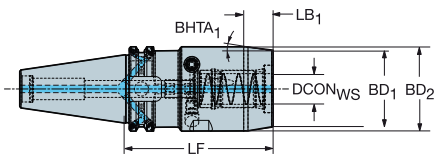
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

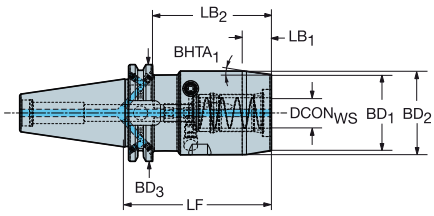
M1 N23

# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

DSGN 3 6

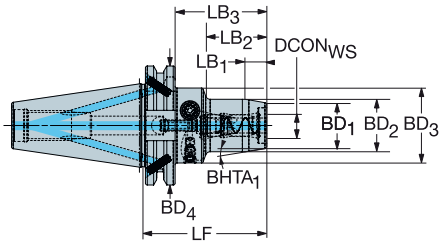


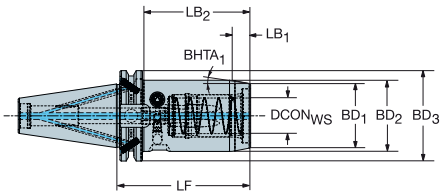




## Для тяжёлой обработки

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-I40-HD-20-097 | M16 | 20.0 | 51 | 97.0 | 17.8 | 77.9 | 97.0 | 50.0 | 55.0 | 63.5 | 8° | 80 | 10.00 | 2.03 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-I40-HD-25-103 | M16 | 25.0 | 57 | 103.0 | 18.8 | 103.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.48 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-I50-HD-20-083 | M24 | 20.0 | 51 | 83.0 | 17.8 | 63.9 | 83.0 | 50.0 | 55.0 | 97.4 | 8° | 80 | 10.00 | 3.68 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-I50-HD-25-087 | M24 | 25.0 | 57 | 87.0 | 18.8 | 67.9 | 87.0 | 57.0 | 65.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.13 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-I50-HD-32-077 | M24 | 32.0 | 61 | 77.0 | 18.8 | 57.9 | 77.0 | 68.0 | 76.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 4.24 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-I50-HD-32-170 | M24 | 32.0 | 61 | 170.0 | 18.8 | 150.9 | 170.0 | 68.0 | 76.0 | 97.4 | 12° | 80 | 10.00 | 7.43 | 12000 |

DSGN 10 6




## Короткое исполнение

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_1$ | BHTA$_3$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-I40-S-06-068 | M16 | 6.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.06 | 18000 |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-I40-S-08-068 | M16 | 8.0 | 37 | 68.0 | 11.3 | 30.2 | 48.9 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.07 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-I40-S-10-072 | M16 | 10.0 | 41 | 72.0 | 11.3 | 34.2 | 52.9 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.11 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-I40-S-12-080 | M16 | 12.0 | 46 | 80.0 | 11.3 | 38.2 | 60.9 | 28.0 | 32.0 | 50.0 | 63.5 | 10° | 0° | 80 | 8.00 | 1.32 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-I40-S-20-090 | M16 | 20.0 | 51 | 90.0 | 16.0 | 49.2 | 70.9 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 63.5 | 7° | 0° | 80 | 8.00 | 1.50 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-I40-S-25-095 | M16 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 75.0 | 76.0 | 45.0 | 50.0 | 50.0 | 63.5 | 11° | 82° | 80 | 8.00 | 1.71 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-I50-S-20-089 | M24 | 20.0 | 51 | 89.0 | 16.0 | 49.2 | 69.9 | 38.0 | 42.0 | 50.0 | 97.4 | 7° | 0° | 80 | 8.00 | 3.34 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-I50-S-25-095 | M24 | 25.0 | 57 | 95.0 | 12.9 | 73.5 | 76.0 | 45.0 | 50.0 | 50.0 | 97.4 | 11° | 84° | 80 | 8.00 | 3.57 | 12000 |

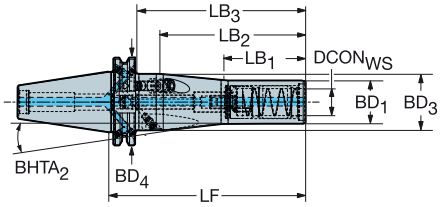
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

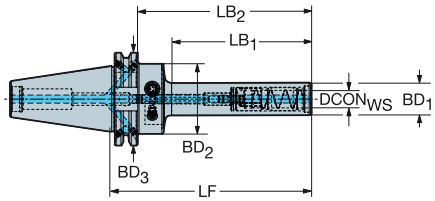
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

DSGN 11



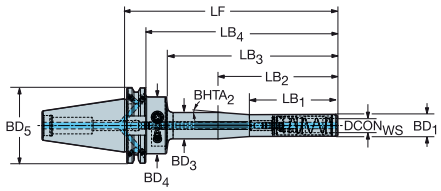

5




**Длинное исполнение**

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-I40-P-08-088 | M16 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.5 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.04 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-I40-P-10-098 | M16 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.5 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.09 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-I40-P-10-138 | M16 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.5 | 138.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.18 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-I40-P-12-103 | M16 | 12.0 | 46 | 103.0 | 60.8 | 83.9 | 103.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.17 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 5 | 930-I40-P-12-138 | M16 | 12.0 | 46 | 138.0 | 95.8 | 118.9 | 138.0 | | 22.0 | 40.0 | 63.5 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.27 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-I40-P-20-145 | M16 | 20.0 | 51 | 145.0 | 60.0 | 108.0 | 125.9 | 145.0 | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.5 | 6° | 80 | 8.00 | 1.68 | 18000 |

DSGN 17




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-I40-P-12-188 | M16 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 145.8 | 168.9 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63 | 4° | 80 | 8.00 | 1.57 | 18000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4

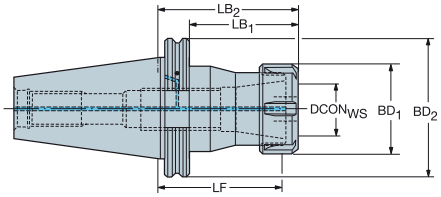


SANDVIK Coromant

# Цанговые патроны ER с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны станка совместим с DIN 69871-ADB**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**




| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | ER16 | 7 | 1 | A1B14-40 16 070 | M16 | 17.0 | 59.7 | 50.9 | 70.0 | 28.0 | 63.5 | 80 | 0.97 | 18000 |
| | ER16 | 7 | 1 | A1B14-40 16 100 | M16 | 17.0 | 89.7 | 80.9 | 100.0 | 28.0 | 63.5 | 80 | 1.12 | 18000 |
| | ER20 | 7 | 1 | A1B14-40 20 070 | M16 | 21.0 | 58.8 | 50.9 | 70.0 | 34.0 | 63.5 | 80 | 1.02 | 18000 |
| | ER20 | 7 | 1 | A1B14-40 20 100 | M16 | 21.0 | 88.8 | 80.9 | 100.0 | 34.0 | 63.5 | 80 | 1.25 | 18000 |
| | ER25 | 7 | 1 | A1B14-40 25 070 | M16 | 26.0 | 58.3 | 50.9 | 70.0 | 42.0 | 63.5 | 80 | 1.13 | 18000 |
| | ER25 | 7 | 1 | A1B14-40 25 100 | M16 | 26.0 | 88.3 | 80.9 | 100.0 | 42.0 | 63.5 | 80 | 1.44 | 18000 |
| | ER32 | 7 | 1 | A1B14-40 32 070 | M16 | 33.0 | 57.3 | 50.9 | 70.0 | 50.0 | 63.5 | 80 | 1.18 | 18000 |
| | ER40 | 7 | 1 | A1B14-40 40 070 | M16 | 41.0 | 55.3 | 50.9 | 70.0 | 63.0 | 63.5 | 80 | 1.25 | 18000 |
| 50 | ER20 | 7 | 1 | A1B14-50 20 070 | M24 | 21.0 | 58.8 | 50.9 | 70.0 | 34.0 | 97.5 | 80 | 2.96 | 12000 |
| | ER20 | 7 | 1 | A1B14-50 20 100 | M24 | 21.0 | 88.8 | 80.9 | 100.0 | 34.0 | 97.5 | 80 | 3.23 | 12000 |
| | ER25 | 7 | 1 | A1B14-50 25 070 | M24 | 26.0 | 58.3 | 50.9 | 70.0 | 42.0 | 97.5 | 80 | 3.02 | 12000 |
| | ER25 | 7 | 1 | A1B14-50 25 100 | M24 | 26.0 | 88.3 | 80.9 | 100.0 | 42.0 | 97.5 | 80 | 3.45 | 12000 |
| | ER32 | 7 | 1 | A1B14-50 32 070 | M24 | 33.0 | 57.3 | 50.9 | 70.0 | 50.0 | 97.5 | 80 | 3.08 | 12000 |
| | ER32 | 7 | 1 | A1B14-50 32 100 | M24 | 33.0 | 87.3 | 80.9 | 100.0 | 50.0 | 97.5 | 80 | 3.58 | 12000 |
| | ER40 | 7 | 1 | A1B14-50 40 070 | M24 | 41.0 | 55.3 | 50.9 | 70.0 | 63.0 | 97.5 | 80 | 3.20 | 12000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

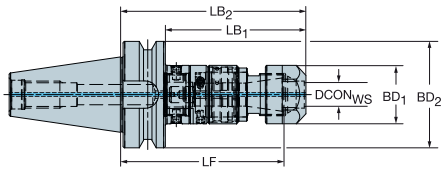


M1 N23 N15

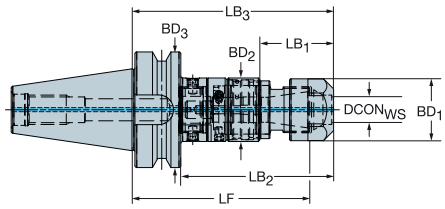
# Патроны CoroChuck™ 970 с конусом ISO 7388-1

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

DSGN 2




5

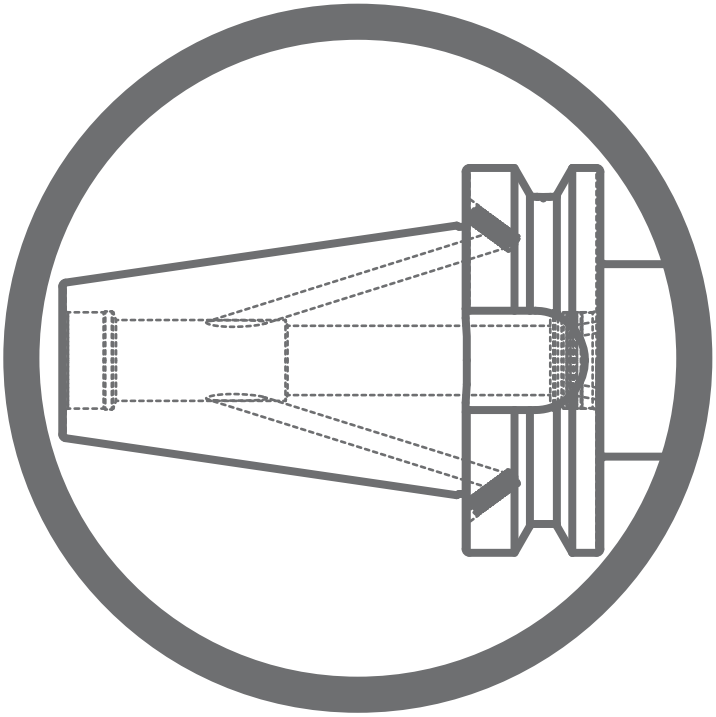



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-I40-20-102** | M16 | 20.8 | 89.2 | 35.3 | 78.1 | 97.2 | 33.7 | 35.0 | 63.5 | 80 | 1.26 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-I40-25-122** | M16 | 25.8 | 108.1 | 37.1 | 97.5 | 116.6 | 42.0 | 44.0 | 63.5 | 80 | 1.63 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | **970-I40-32-125** | M16 | 32.8 | 115.8 | 106.2 | 125.3 | | 50.0 | 63.5 | | 80 | 1.58 | 8000 |
| 50 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | **970-I50-20-106** | M24 | 20.8 | 93.2 | 35.3 | 82.1 | 101.2 | 33.7 | 35.0 | 97.5 | 80 | 3.12 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | **970-I50-25-126** | M24 | 25.8 | 112.1 | 37.1 | 101.5 | 120.6 | 42.0 | 44.0 | 97.5 | 80 | 3.75 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | **970-I50-32-129** | M24 | 32.8 | 119.8 | 110.2 | 129.3 | | 50.0 | 97.5 | | 80 | 3.36 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 2 | **970-I50-40-155** | M24 | 40.8 | 138.2 | 130.6 | 149.6 | | 63.0 | 97.5 | | 80 | 4.94 | 8000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

# Интерфейс со стороны станка: MAS-BT

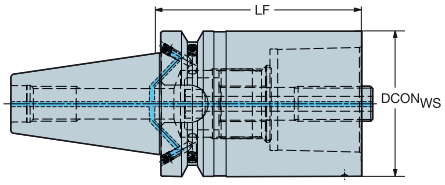


# Адаптеры Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403

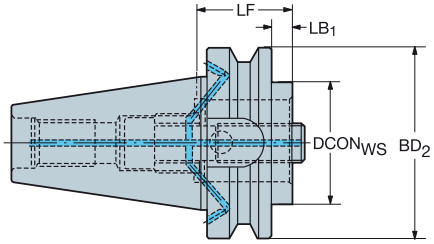
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

DSGN

1

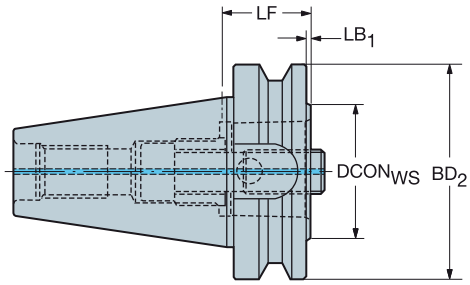



2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.55-30 030 | M12 | 32.0 | 30.0 | 8.0 | 30.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.42 |
| | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.55-30 060 | M12 | 32.0 | 60.0 | 38.0 | 60.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.58 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.55-30 060 | M12 | 40.0 | 60.0 | 38.0 | 60.0 | 46.0 | 80 | 55.00 | 0.67 |
| | C5 | 1 | 1 | 1 | C5-390.55-30 080 | M12 | 50.0 | 80.0 | 80.0 | | | 80 | 95.00 | 1.07 |
| 40 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.55-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.55-40 060 | M16 | 32.0 | 60.0 | 33.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.14 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.55-40 030 | M16 | 40.0 | 30.0 | 3.0 | 30.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 0.95 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.55-40 060 | M16 | 40.0 | 60.0 | 33.0 | 60.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.21 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.55-40 050 | M16 | 50.0 | 50.0 | 23.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.55-40 090 | M16 | 50.0 | 90.0 | 63.0 | 90.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 1.72 |
| | C6 | 7 | 1 | 1 | C6-390B.55-40 075 | M16 | 63.0 | 75.0 | 75.0 | | | 80 | 170.00 | 1.74 |
| 50 | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.58-50 040 | M24 | 32.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.68 |
| | C3 | 7 | 1 | 2 | C3-390B.58-50 070 | M24 | 32.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 3.80 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.58-50 040 | M24 | 40.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.65 |
| | C4 | 7 | 1 | 2 | C4-390B.58-50 070 | M24 | 40.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 55.00 | 3.88 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.58-50 040 | M24 | 50.0 | 40.0 | 2.0 | 40.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 3.56 |
| | C5 | 7 | 1 | 2 | C5-390B.58-50 080 | M24 | 50.0 | 80.0 | 42.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 4.09 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.58-50 050 | M24 | 63.0 | 50.0 | 12.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.61 |
| | C6 | 7 | 1 | 2 | C6-390B.58-50 100 | M24 | 63.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.71 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.58-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 70.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.12 |
| | C8 | 7 | 1 | 2 | C8-390B.58-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 72.0 | 120.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 5.98 |
| | C10 | 7 | 1 | 1 | C10-390B.58-50 140 | M24 | 100.0 | 140.0 | 140.0 | | | 80 | 380.00 | 8.00 |
| 60 | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.58-60 120 | M30 | 80.0 | 120.0 | 72.0 | 120.0 | 155.0 | 80 | 170.00 | 15.14 |
| | C10 | 1 | 1 | 2 | C10-390.58-60 080 | M30 | 100.0 | 80.0 | 32.0 | 80.0 | 155.0 | 80 | 380.00 | 13.30 |

**С повернутым на 90° базовым отверстием**
**Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series**



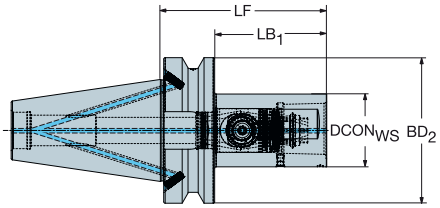

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C5 | 1 | 1 | C5-390.605-40 030 | M16 | 50.0 | 30.0 | 3.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 0.88 |
| 50 | C6 | 1 | 1 | C6-390.605-50 040 | M24 | 63.0 | 40.0 | 2.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.26 |
| | C8 | 1 | 1 | C8-390.605-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 32.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 4.14 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403

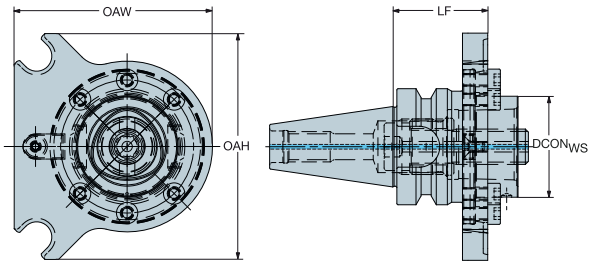
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | C5 | 7 | 1 | B50-QC-C5-115 | M24 | 50.0 | 115.0 | 76.0 | 100.0 | 80 | 70.00 | 4.55 |
| | C6 | 7 | 1 | B50-QC-C6-135 | M24 | 63.0 | 135.0 | 96.0 | 100.0 | 80 | 90.00 | 5.49 |
| | C8 | 7 | 1 | B50-QC-C8-150 | M24 | 80.0 | 150.0 | 111.0 | 100.0 | 80 | 130.00 | 6.91 |

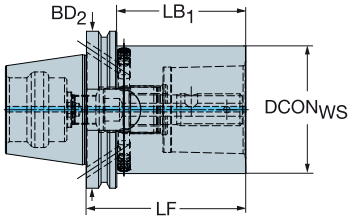
# Адаптеры для точения Coromant Capto® с конусом MAS-BT 403

**Для токарно-фрезерных станков Brother Speedio**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{WS}$ | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 30 | C4 | 1 | 1 | C4-390.680-30 050Y | 40.0 | 50.0 | 77.0 | 90.0 | 80 | 55 | 1.0 |

# Адаптеры Coromant Capto® с коротким конусом MAS-BT




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | C8 | 6 | 1 | C8-390.670-50 100 | 80.0 | 100.0 | 62.0 | 100.0 | 150 | 170.00 | 4.43 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

N23

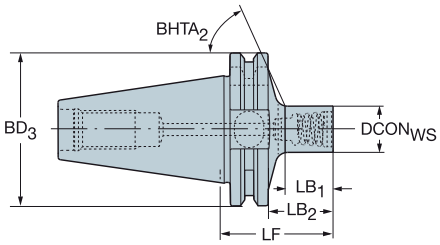
N23

N15

# Адаптеры Coromant EH с конусом MAS-BT 403

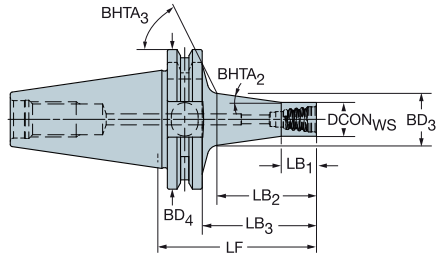
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

DSGN 7




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
| 30 | E10 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 10 044 | M12 | 9.6 | 44.0 | 13.3 | 22.0 | 46.0 | 65° | 80 | 12.00 | 0.51 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 12 046 | M12 | 11.6 | 46.0 | 15.6 | 24.0 | 46.0 | 64° | 80 | 15.00 | 0.52 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 16 041 | M12 | 15.4 | 41.3 | 8.0 | 19.3 | 46.0 | 49° | 80 | 30.00 | 0.57 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 16 052 | M12 | 15.4 | 52.0 | 22.1 | 30.0 | 46.0 | 63° | 80 | 30.00 | 0.58 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 16 056 | M12 | 15.4 | 56.3 | 16.0 | 34.3 | 46.0 | 35° | 80 | 30.00 | 0.61 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 20 049 | M12 | 19.2 | 49.0 | 19.6 | 27.0 | 46.0 | 61° | 80 | 50.00 | 0.59 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 20 069 | M12 | 19.2 | 68.7 | 25.0 | 34.7 | 46.0 | 27° | 80 | 50.00 | 0.66 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-30 25 054 | M12 | 24.1 | 54.0 | 25.2 | 32.0 | 46.0 | 58° | 80 | 65.00 | 0.65 | 25000 |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 10 051 | M16 | 9.6 | 51.0 | 13.0 | 24.0 | 63.0 | 67° | 80 | 12.00 | 1.16 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 12 054 | M16 | 11.6 | 54.0 | 16.3 | 27.0 | 63.0 | 67° | 80 | 15.00 | 1.18 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 16 060 | M16 | 15.4 | 60.0 | 22.8 | 33.0 | 63.0 | 66° | 80 | 30.00 | 1.23 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 20 056 | M16 | 19.2 | 56.0 | 19.3 | 29.0 | 63.0 | 66° | 80 | 50.00 | 1.25 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | 7 | 392.55EH-40 25 062 | M16 | 24.1 | 62.0 | 26.0 | 35.0 | 63.0 | 65° | 80 | 65.00 | 1.30 | 18000 |

DSGN 15




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_2$ | BHTA$_3$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | E10 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 10 057 | M12 | 9.6 | 57.0 | 10.0 | 27.6 | 35.0 | 14.6 | 46.0 | 7° | 65° | 80 | 12.00 | 0.51 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 12 063 | M12 | 11.6 | 63.0 | 12.0 | 34.1 | 41.0 | 17.8 | 46.0 | 8° | 64° | 80 | 15.00 | 0.54 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 16 074 | M12 | 15.4 | 74.0 | 16.0 | 45.9 | 52.0 | 23.8 | 46.0 | 8° | 61° | 80 | 30.00 | 0.64 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 20 086 | M12 | 19.2 | 86.0 | 20.0 | 58.7 | 64.0 | 30.1 | 46.0 | 8° | 56° | 80 | 50.00 | 0.73 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-30 25 077 | M12 | 24.1 | 77.0 | 25.0 | 49.9 | 55.0 | 31.1 | 46.0 | 8° | 55° | 80 | 65.00 | 0.75 | 25000 |
| 40 | E10 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 10 065 | M16 | 9.6 | 65.0 | 10.0 | 28.4 | 38.0 | 14.8 | 63.0 | 8° | 68° | 80 | 12.00 | 1.18 | 18000 |
| | E12 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 12 070 | M16 | 11.6 | 70.0 | 12.0 | 33.8 | 43.0 | 17.7 | 63.0 | 8° | 67° | 80 | 15.00 | 1.20 | 18000 |
| | E16 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 16 081 | M16 | 15.4 | 81.0 | 16.0 | 45.6 | 54.0 | 23.7 | 63.0 | 8° | 66° | 80 | 30.00 | 1.29 | 18000 |
| | E20 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 20 094 | M16 | 19.2 | 94.0 | 20.0 | 59.5 | 67.0 | 30.3 | 63.0 | 8° | 65° | 80 | 50.00 | 1.39 | 18000 |
| | E25 | 1 | 1 | 15 | 392.55EH-40 25 108 | M16 | 24.1 | 108.0 | 25.0 | 74.5 | 81.0 | 38.0 | 63.0 | 8° | 62° | 80 | 65.00 | 1.59 | 18000 |

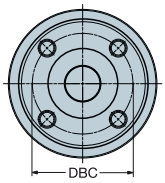
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N3

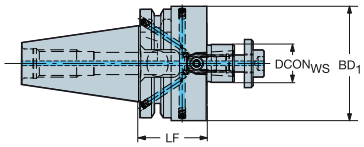
# Оправки для торцевых фрез с конусом MAS-BT 403

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

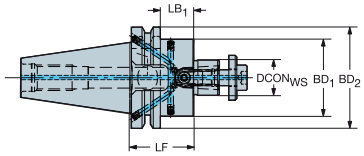
DSGN




1




2



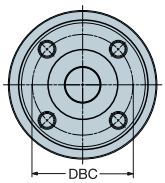

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DBC | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 16 | 1 | 1 | 2 | A205-30 16 035 | | M12 | 16.0 | 35.0 | 13.0 | 35.0 | 36.0 | 46.0 | 80 | 22.00 | 0.54 | 25000 |
| | 22 | 1 | 1 | 2 | A205-30 22 035 | | M12 | 22.0 | 35.0 | 11.9 | 35.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.63 | 25000 |
| | 27 | 1 | 1 | 2 | A205-30 27 035 | | M12 | 27.0 | 35.0 | 13.0 | 35.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 80.00 | 0.67 | 25000 |
| | 32 | 1 | 1 | 1 | A205-30 32 050 | | M12 | 32.0 | 50.0 | 50.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 1.40 | 25000 |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 16 035 | | M16 | 16.0 | 35.0 | 8.0 | 35.0 | 36.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 0.96 | 18000 |
| | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 16 100 | | M16 | 16.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 36.0 | 63.0 | 80 | 22.00 | 1.58 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 22 035 | | M16 | 22.0 | 35.0 | 6.0 | 35.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.20 | 18000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 22 100 | | M16 | 22.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 2.07 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 27 035 | | M16 | 27.0 | 35.0 | 6.0 | 35.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.26 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B05-40 27 100 | | M16 | 27.0 | 100.0 | 71.0 | 100.0 | 59.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 2.66 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 1 | A2B05-40 32 065 | | M16 | 32.0 | 65.0 | 65.0 | | 78.0 | | 80 | 180.00 | 2.35 | 18000 |
| | 40S | 7 | 1 | 1 | A2B05-40 40 070 | 66.7 | M16 | 40.0 | 70.0 | 70.0 | | 87.0 | | 80 | 300.00 | 3.08 | 18000 |
| 50 | 22 | 7 | 4 | 2 | A2B05-50 22 055 | | M24 | 22.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 48.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 4.06 | 12000 |
| | 22 | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 22 100 | | M24 | 22.0 | 100.0 | 59.0 | 100.0 | 48.0 | 100.0 | 80 | 45.00 | 4.79 | 12000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 27 055 | | M24 | 27.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 4.26 | 12000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 27 100 | | M24 | 27.0 | 100.0 | 59.0 | 100.0 | 60.0 | 100.0 | 80 | 80.00 | 5.28 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 32 055 | | M24 | 32.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 4.62 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 32 100 | | M24 | 32.0 | 100.0 | 59.0 | 100.0 | 78.0 | 100.0 | 80 | 180.00 | 6.31 | 12000 |
| | 40S | 7 | 1 | 2 | A2B05-50 40 055 | 66.7 | M24 | 40.0 | 55.0 | 14.0 | 55.0 | 89.0 | 100.0 | 80 | 300.00 | 5.04 | 12000 |
| | 60 | 7 | 1 | 1 | A2F05-50 60 080 | 101.6 | M24 | 60.0 | 80.0 | 80.0 | | 127.0 | | 80 | 180.00 | 7.78 | 12000 |

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. M13

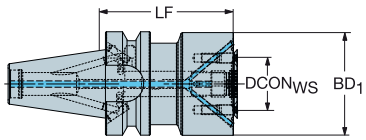
# Оправки с креплением болтами с конусом MAS-BT

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

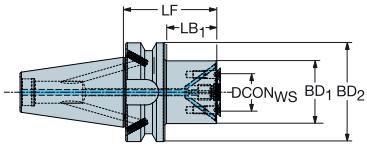
DSGN




1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DBC | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 30 | X10 | 1 | 3 | 2 | B30-X10-032-050 | 22.0 | M12 | 10.0 | 2 | 50.0 | 27.0 | 50.0 | 32.0 | 46.0 | 80 | 6.40 | 0.60 |
| | X22 | 1 | 3 | 2 | B30-X22-040-055 | 32.0 | M12 | 22.0 | 2 | 55.0 | 32.0 | 55.0 | 40.0 | 46.0 | 80 | 3.90 | 0.73 |
| 40 | X10 | 7 | 3 | 2 | B40-X10-032-055 | 22.0 | M16 | 10.0 | 2 | 55.0 | 27.0 | 55.0 | 32.0 | 63.0 | 80 | 6.40 | 1.18 |
| | X22 | 7 | 3 | 2 | B40-X22-040-060 | 32.0 | M16 | 22.0 | 2 | 60.0 | 32.0 | 60.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 3.90 | 1.33 |
| | X32 | 7 | 3 | 1 | B40-X32-063-080 | 45.0 | M16 | 32.0 | 2 | 80.0 | 80.0 | | 63.0 | | 80 | 6.40 | 2.28 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

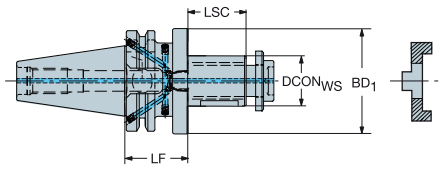
N23

N15

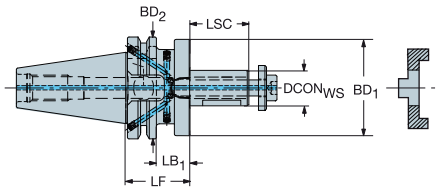
# Оправки для дисковых фрез с конусом MAS-BT 403

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

DSGN 1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 22 | 1 | 1 | 2 | **A208-30 22 047** | M12 | 22.0 | 31 | 35.0 | 13.0 | 35.0 | 40.0 | 46.0 | 80 | 45.00 | 0.71 | 25000 |
| | 27 | 1 | 1 | 1 | **A208-30 27 050** | M12 | 27.0 | 33 | 38.0 | 38.0 | | 48.0 | | 80 | 80.00 | 0.87 | 25000 |
| 40 | 22 | 7 | 1 | 2 | **A2B08-40 22 055** | M16 | 22.0 | 31 | 43.0 | 12.0 | 43.0 | 40.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 1.35 | 18000 |
| | 27 | 7 | 1 | 2 | **A2B08-40 27 055** | M16 | 27.0 | 33 | 43.0 | 15.0 | 43.0 | 48.0 | 63.0 | 80 | 80.00 | 1.51 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | **A2B08-40 32 060** | M16 | 32.0 | 38 | 46.0 | 18.0 | 46.0 | 58.0 | 63.0 | 80 | 180.00 | 1.86 | 18000 |
| | 40 | 7 | 1 | 1 | **A2B08-40 40 070** | M16 | 40.0 | 41 | 56.0 | 56.0 | | 70.0 | | 80 | 300.00 | 2.70 | 18000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

N23

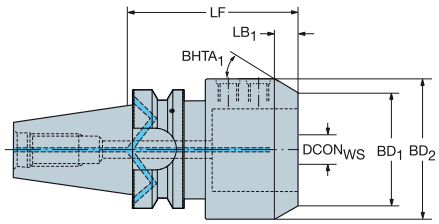
N15

# Патроны Weldon с конусом MAS-BT 403

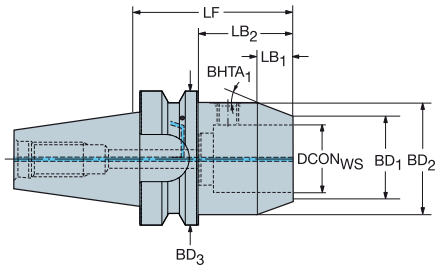
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6535-HB и DIN 1835-B**

DSGN 3




6




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG |
| 30 | 12 | 1 | 1 | 6 | A2B20-30 12 052 | M12 | 12.0 | 52.0 | 12.6 | 28.9 | 52.0 | 27.0 | 41.5 | 46.0 | 30° | 20 | 12.00 | 0.63 |
| | 16 | 1 | 1 | 3 | A2B20-30 16 063 | M12 | 16.0 | 63.0 | 12.6 | 63.0 | | 33.0 | 47.5 | | 30° | 20 | 15.00 | 0.83 |
| | 20 | 1 | 1 | 3 | A2B20-30 20 063 | M12 | 20.0 | 63.0 | 12.6 | 63.0 | | 37.0 | 51.5 | | 30° | 20 | 20.00 | 0.87 |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 06 100 | M16 | 6.0 | 100.0 | 11.0 | 71.0 | 100.0 | 12.3 | 25.0 | 63.0 | 30° | 20 | 3.00 | 1.21 |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 08 100 | M16 | 8.0 | 100.0 | 11.0 | 71.0 | 100.0 | 15.3 | 28.0 | 63.0 | 30° | 20 | 7.00 | 1.27 |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 10 100 | M16 | 10.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 20.0 | 35.0 | 63.0 | 30° | 20 | 10.00 | 1.44 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 12 063 | M16 | 12.0 | 63.0 | 13.0 | 34.0 | 63.0 | 27.0 | 42.0 | 63.0 | 30° | 20 | 12.00 | 1.12 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 12 100 | M16 | 12.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 27.0 | 42.0 | 63.0 | 30° | 20 | 12.00 | 1.66 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 16 063 | M16 | 16.0 | 63.0 | 13.0 | 34.0 | 63.0 | 33.0 | 48.0 | 63.0 | 30° | 20 | 15.00 | 1.35 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 16 100 | M16 | 16.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 33.0 | 48.0 | 63.0 | 30° | 20 | 15.00 | 1.84 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 20 063 | M16 | 20.0 | 63.0 | 13.0 | 34.0 | 63.0 | 37.0 | 52.0 | 63.0 | 30° | 20 | 20.00 | 1.37 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 20 100 | M16 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 71.0 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 63.0 | 30° | 20 | 20.00 | 1.96 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A2B20-40 25 090 | M16 | 25.0 | 90.0 | 13.0 | 61.0 | 90.0 | 44.0 | 59.0 | 63.0 | 30° | 20 | 25.00 | 1.73 |
| | 32 | 7 | 1 | 3 | A2B20-40 32 100 | M16 | 32.0 | 100.0 | 13.0 | 100.0 | | 57.0 | 72.0 | | 30° | 20 | 45.00 | 2.40 |
| 50 | 6 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 06 063 | M24 | 6.0 | 63.0 | 11.0 | 22.0 | 63.0 | 12.3 | 25.0 | 100.0 | 30° | 20 | 3.00 | 3.81 |
| | 8 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 08 063 | M24 | 8.0 | 63.0 | 11.0 | 22.0 | 63.0 | 15.3 | 28.0 | 100.0 | 30° | 20 | 7.00 | 3.84 |
| | 10 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 10 070 | M24 | 10.0 | 70.0 | 13.0 | 29.0 | 70.0 | 20.0 | 35.0 | 100.0 | 30° | 20 | 10.00 | 3.90 |
| | 12 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 12 080 | M24 | 12.0 | 80.0 | 13.0 | 36.0 | 80.0 | 26.8 | 42.0 | 100.0 | 30° | 20 | 12.00 | 4.04 |
| | 16 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 16 080 | M24 | 16.0 | 80.0 | 13.0 | 39.0 | 80.0 | 33.0 | 48.0 | 100.0 | 30° | 20 | 15.00 | 4.16 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 20 080 | M24 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 39.0 | 80.0 | 37.0 | 52.0 | 100.0 | 30° | 20 | 20.00 | 4.18 |
| | 20 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 20 100 | M24 | 20.0 | 100.0 | 13.0 | 59.0 | 100.0 | 37.0 | 52.0 | 100.0 | 30° | 20 | 20.00 | 4.58 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 25 100 | M24 | 25.0 | 100.0 | 13.0 | 59.0 | 100.0 | 50.0 | 65.0 | 100.0 | 30° | 20 | 25.00 | 4.90 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 25 160 | M24 | 25.0 | 160.0 | 13.0 | 119.0 | 160.0 | 50.0 | 65.0 | 100.0 | 30° | 20 | 25.00 | 6.62 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 32 105 | M24 | 32.0 | 105.0 | 12.0 | 64.0 | 105.0 | 58.1 | 72.0 | 100.0 | 30° | 20 | 45.00 | 5.30 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 32 160 | M24 | 32.0 | 160.0 | 12.0 | 119.0 | 160.0 | 58.1 | 72.0 | 100.0 | 30° | 20 | 45.00 | 7.20 |
| | 40 | 7 | 1 | 6 | A2B20-50 40 115 | M24 | 40.0 | 115.0 | 15.0 | 74.0 | 115.0 | 60.7 | 78.0 | 100.0 | 30° | 20 | 45.00 | 5.60 |

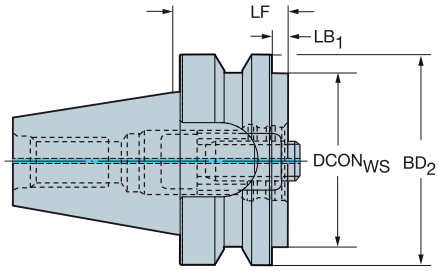
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



M1 N23 N15

# Адаптеры VL с конусом MAS-BT 403

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 1 | 1 | **390.58-50 80 040** | M24 | 80.0 | 40.0 | 2.0 | 100.0 | 20 | 180.00 | 3.63 |

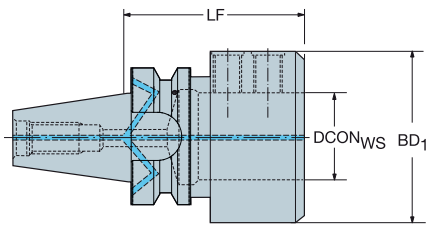
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

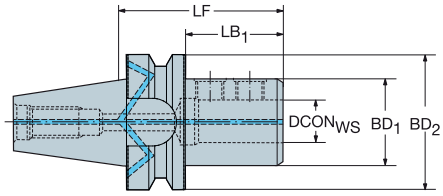
# Патроны ISO 9766 с конусом MAS-BT 403

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

DSGN 1



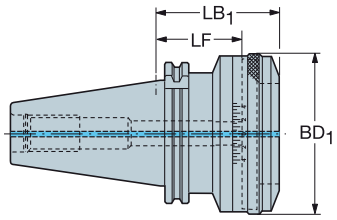

2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 16 | 1 | 1 | 2 | A227-30 16 080 | M12 | 16.0 | 49 | 80.0 | 58.0 | 80.0 | 36.0 | 46.0 | 20 | 10.00 | 0.76 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 2 | A227-30 20 080 | M12 | 20.0 | 51 | 80.0 | 56.9 | 80.0 | 40.0 | 46.0 | 20 | 12.00 | 0.82 | 25000 |
| | 25 | 1 | 1 | 2 | A227-30 25 085 | M12 | 25.0 | 57 | 85.0 | 62.9 | 85.0 | 45.0 | 46.0 | 20 | 20.00 | 0.92 | 25000 |
| | 32 | 1 | 1 | 1 | A227-30 32 090 | M12 | 32.0 | 61 | 90.0 | 90.0 | | 52.0 | | 20 | 30.00 | 1.03 | 25000 |
| 40 | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 16 070 | M16 | 16.0 | 49 | 70.0 | 42.0 | 70.0 | 36.0 | 63.0 | 20 | 10.00 | 1.24 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 20 075 | M16 | 20.0 | 51 | 75.0 | 48.0 | 75.0 | 40.0 | 63.0 | 20 | 12.00 | 1.32 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 25 080 | M16 | 25.0 | 57 | 80.0 | 52.0 | 80.0 | 45.0 | 63.0 | 20 | 20.00 | 1.40 | 18000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B27-40 32 085 | M16 | 32.0 | 61 | 85.0 | 57.0 | 85.0 | 52.0 | 63.0 | 20 | 30.00 | 1.51 | 18000 |
| 50 | 16 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 16 080 | M24 | 16.0 | 49 | 80.0 | 41.5 | 80.0 | 36.0 | 100.0 | 20 | 10.00 | 3.98 | 12000 |
| | 20 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 20 085 | M24 | 20.0 | 51 | 85.0 | 46.0 | 85.0 | 40.0 | 100.0 | 20 | 12.00 | 3.98 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 25 090 | M24 | 25.0 | 57 | 90.0 | 51.0 | 90.0 | 45.0 | 100.0 | 20 | 20.00 | 4.08 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 32 095 | M24 | 32.0 | 61 | 95.0 | 56.0 | 95.0 | 52.0 | 100.0 | 20 | 30.00 | 4.24 | 12000 |
| | 40 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 40 105 | M24 | 40.0 | 71 | 105.0 | 66.0 | 105.0 | 75.0 | 100.0 | 20 | 40.00 | 5.32 | 12000 |
| | 50 | 7 | 1 | 2 | A2B27-50 50 113 | M24 | 50.0 | 81 | 113.0 | 74.0 | 113.0 | 75.0 | 100.0 | 20 | 45.00 | 4.96 | 12000 |

# Регулируемые патроны ISO 9766 с конусом MAS-BT 403

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | BAR | KG | RPMX |
| 40 | 1 | 1 | 1 | 392.55277-40 01 055A | M16 | 78.0 | 55.0 | 79.6 | 86.0 | 20 | 2.38 | 12000 |
| 50 | 2 | 1 | 1 | 392.58277-50 02 063A | M24 | 98.0 | 63.0 | 87.6 | 106.0 | 20 | 5.79 | 9000 |
| | 3 | 1 | 1 | 392.58277-50 03 080B | M24 | 136.0 | 80.0 | 90.0 | 140.0 | 20 | 7.36 | 6000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1

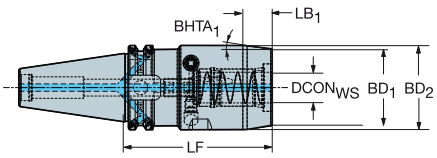
N23

N15

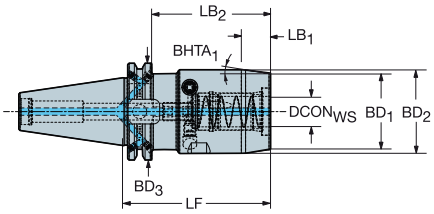
# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом MAS-BT 403

**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

DSGN 3



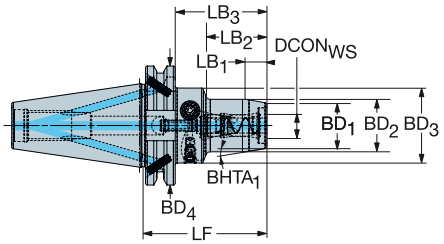

DSGN 6



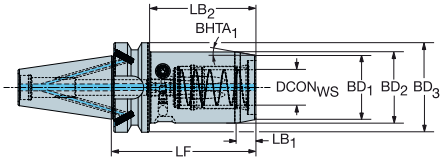

## Для тяжёлой обработки

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-B40-HD-20-088 | M16 | 20.0 | 51 | 88.0 | 17.8 | 61.0 | 88.0 | 50.0 | 55.0 | 63.0 | 8° | 80 | 10.00 | 1.93 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 3 | 930-B40-HD-25-094 | M16 | 25.0 | 57 | 94.0 | 18.8 | 94.0 | | 57.0 | 65.0 | | 12° | 80 | 10.00 | 2.39 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-20-102 | M24 | 20.0 | 51 | 102.0 | 17.8 | 64.0 | 102.0 | 50.0 | 55.0 | 100.0 | 8° | 80 | 10.00 | 4.68 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-25-106 | M24 | 25.0 | 57 | 106.0 | 18.8 | 68.0 | 106.0 | 57.0 | 65.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.15 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-32-096 | M24 | 32.0 | 61 | 96.0 | 18.8 | 58.0 | 96.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 5.23 | 12000 |
| | 32 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-HD-32-185 | M24 | 32.0 | 61 | 185.0 | 18.8 | 147.0 | 185.0 | 68.0 | 76.0 | 100.0 | 12° | 80 | 10.00 | 8.34 | 12000 |

DSGN 10




DSGN 6




## Короткое исполнение

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм CRKS | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | LB$_4$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BD$_4$ | BHTA$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | 6 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-06-048 | M12 | 6.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 22.0 | 26.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.55 | 25000 |
| | 8 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-08-048 | M12 | 8.0 | 37 | 48.0 | 9.3 | 12.8 | 48.0 | | 24.0 | 28.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.56 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-10-048 | M12 | 10.0 | 41 | 48.0 | 9.3 | 13.8 | 48.0 | | 26.0 | 30.0 | 46.0 | | 12° | 80 | 8.00 | 0.55 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 10 | 930-B30-S-12-082 | M12 | 12.0 | 46 | 82.0 | 11.3 | 38.2 | 60.0 | 82.0 | 28.0 | 32.0 | 40.0 | 46.0 | 10° | 80 | 8.00 | 0.75 | 25000 |
| | 20 | 1 | 1 | 6 | 930-B30-S-20-088 | M12 | 20.0 | 51 | 88.0 | 16.0 | 66.0 | 88.0 | | 38.0 | 42.0 | 46.0 | | 7° | 80 | 8.00 | 0.93 | 25000 |
| 40 | 6 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-06-075 | M16 | 6.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.21 | 18000 |
| | 8 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-08-075 | M16 | 8.0 | 37 | 75.0 | 11.3 | 30.2 | 48.0 | 75.0 | 24.0 | 28.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.23 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-10-080 | M16 | 10.0 | 41 | 80.0 | 11.3 | 34.2 | 53.0 | 80.0 | 26.0 | 30.0 | 40.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.27 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-12-085 | M16 | 12.0 | 46 | 85.0 | 11.3 | 38.2 | 58.0 | 85.0 | 27.9 | 32.0 | 50.0 | 63.0 | 10° | 80 | 8.00 | 1.45 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-B40-S-20-094 | M16 | 20.0 | 51 | 94.0 | 16.0 | 49.2 | 67.0 | 94.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 63.0 | 7° | 80 | 8.00 | 1.62 | 18000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-B40-S-25-102 | M16 | 25.0 | 57 | 102.0 | 12.9 | 74.0 | | 102.0 | 45.0 | 50.0 | | 63.0 | 11° | 80 | 8.00 | 1.86 | 18000 |
| 50 | 20 | 7 | 1 | 10 | 930-B50-S-20-108 | M24 | 20.0 | 51 | 108.0 | 16.0 | 49.2 | 70.0 | 108.0 | 37.9 | 42.0 | 50.0 | 100.0 | 7° | 80 | 8.00 | 4.35 | 12000 |
| | 25 | 7 | 1 | 6 | 930-B50-S-25-114 | M24 | 25.0 | 57 | 114.0 | 12.9 | 73.5 | | 114.0 | 45.0 | 50.0 | | 100.0 | 11° | 80 | 8.00 | 4.59 | 12000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N6 N15 N4



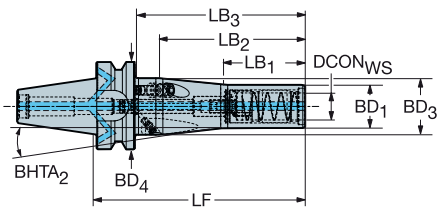
SANDVIK Coromant

# Патроны CoroChuck™ 930 с конусом MAS-BT 403

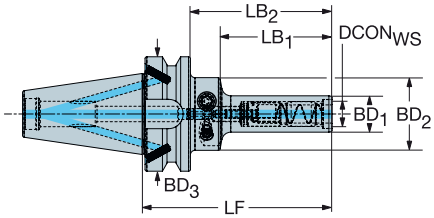
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

**Длинное исполнение**

DSGN 11

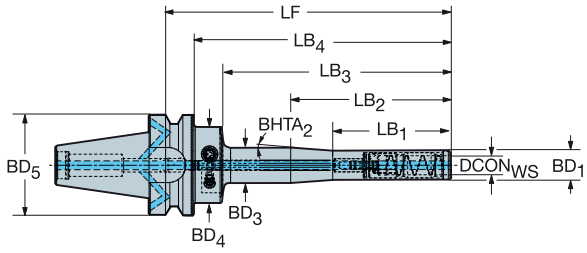



DSGN 5




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 6 | 1 | 1 | 11 | 930-B30-P-06-088 | M12 | 6.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 52.1 | 66.0 | 88.0 | 14.5 | 14.5 | 40.0 | 46.0 | 0° | 80 | 8.00 | 0.62 | 25000 |
| | 8 | 1 | 1 | 5 | 930-B30-P-08-088 | M12 | 8.0 | 37 | 88.0 | 45.8 | 66.0 | 88.0 | | 17.5 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.59 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-B30-P-10-098 | M12 | 10.0 | 41 | 98.0 | 55.8 | 76.0 | 98.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.63 | 25000 |
| | 10 | 1 | 1 | 5 | 930-B30-P-10-138 | M12 | 10.0 | 41 | 138.0 | 95.8 | 116.0 | 138.0 | | 20.0 | 40.0 | 46.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 0.73 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 11 | 930-B30-P-12-103 | M12 | 12.0 | 46 | 103.0 | 60.8 | 66.4 | 81.0 | 103.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 46.0 | 0° | 80 | 8.00 | 0.71 | 25000 |
| | 12 | 1 | 1 | 11 | 930-B30-P-12-138 | M12 | 12.0 | 46 | 138.0 | 95.8 | 101.4 | 116.0 | 138.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 46.0 | 0° | 80 | 8.00 | 0.81 | 25000 |
| 40 | 8 | 7 | 1 | 5 | 930-B40-P-08-095 | M16 | 8.0 | 37 | 95.0 | 45.8 | 65.5 | 95.0 | | 17.5 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.20 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-B40-P-10-105 | M16 | 10.0 | 41 | 105.0 | 55.8 | 75.5 | 105.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.24 | 18000 |
| | 10 | 7 | 1 | 5 | 930-B40-P-10-145 | M16 | 10.0 | 41 | 145.0 | 95.8 | 115.5 | 145.0 | | 20.0 | 40.0 | 63.0 | | 0° | 80 | 8.00 | 1.34 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 11 | 930-B40-P-12-110 | M16 | 12.0 | 46 | 110.0 | 60.8 | 66.4 | 83.0 | 110.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 0° | 80 | 8.00 | 1.32 | 18000 |
| | 12 | 7 | 1 | 11 | 930-B40-P-12-145 | M16 | 12.0 | 46 | 145.0 | 95.8 | 101.4 | 118.0 | 145.0 | 22.0 | 22.0 | 40.0 | 63.0 | 0° | 80 | 8.00 | 1.47 | 18000 |
| | 20 | 7 | 1 | 11 | 930-B40-P-20-153 | M16 | 20.0 | 51 | 153.0 | 60.0 | 108.0 | 126.0 | 153.0 | 32.0 | 32.0 | 42.0 | 63.0 | 6° | 80 | 8.00 | 1.84 | 18000 |

DSGN 17




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 30 | 12 | 1 | 1 | 17 | 930-B30-P-12-188 | M12 | 12.0 | 46 | 188.0 | 50.0 | 75.0 | 151.1 | 166.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 46 | 4° | 80 | 8.00 | 1.10 | 25000 |
| 40 | 12 | 7 | 1 | 17 | 930-B40-P-12-195 | M16 | 12.0 | 46 | 195.0 | 50.0 | 75.0 | 151.1 | 168.0 | 22.0 | 26.0 | 40.0 | 46 | 4° | 80 | 8.00 | 1.72 | 18000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

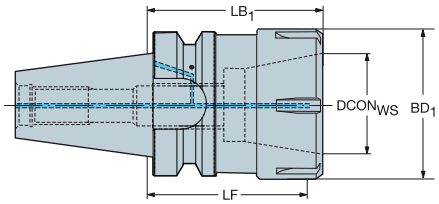
M1 N23 N6 N15 N4

# Цанговые патроны ER с конусом MAS-BT 403

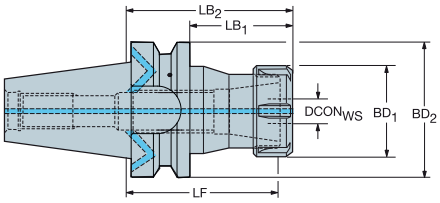
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

DSGN 1




2




| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 30 | ER11 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 11 050 | M12 | 11.4 | 43.7 | 26.9 | 50.0 | 19.0 | 46.0 | 80 | 0.43 | 25000 |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A214-30 16 080 | M12 | 17.0 | 69.7 | 56.9 | 80.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.59 | 25000 |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A214-30 16 100 | M12 | 17.0 | 89.7 | 76.9 | 100.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.68 | 25000 |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A214-30 16 130 | M12 | 17.0 | 119.7 | 106.9 | 130.0 | 28.0 | 46.0 | 80 | 0.81 | 25000 |
| | ER16 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 16 050 | M12 | 17.0 | 39.7 | 26.9 | 50.0 | 27.7 | 46.0 | 80 | 0.46 | 25000 |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | A214-30 20 090 | M12 | 21.0 | 78.8 | 66.9 | 90.0 | 34.0 | 46.0 | 80 | 0.73 | 25000 |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | A214-30 20 130 | M12 | 21.0 | 118.8 | 106.9 | 130.0 | 34.0 | 46.0 | 80 | 0.99 | 25000 |
| | ER20 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 20 050 | M12 | 21.0 | 38.8 | 26.9 | 50.0 | 34.0 | 46.0 | 80 | 0.48 | 25000 |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | A214-30 25 100 | M12 | 26.0 | 88.3 | 76.9 | 100.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 0.99 | 25000 |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | A214-30 25 130 | M12 | 26.0 | 118.3 | 108.0 | 130.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 1.30 | 25000 |
| | ER25 | 1 | 1 | 2 | A2B14-30 25 062 | M12 | 26.0 | 50.3 | 38.9 | 62.0 | 42.0 | 46.0 | 80 | 0.58 | 25000 |
| | ER32 | 1 | 1 | 1 | A214-30 32 070 | M12 | 33.0 | 57.3 | 70.0 | | 50.0 | | 80 | 0.70 | 25000 |
| | ER32 | 1 | 1 | 1 | A214-30 32 130 | M12 | 33.0 | 117.3 | 130.0 | | 50.0 | | 80 | 1.25 | 25000 |
| 40 | ER16 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 16 070 | M16 | 17.0 | 59.7 | 41.0 | 70.0 | 28.0 | 63.0 | 80 | 1.10 | 18000 |
| | ER16 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 16 100 | M16 | 17.0 | 89.7 | 71.0 | 100.0 | 28.0 | 63.0 | 80 | 1.25 | 18000 |
| | ER20 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 20 070 | M16 | 21.0 | 58.8 | 41.0 | 70.0 | 34.0 | 63.0 | 80 | 1.15 | 18000 |
| | ER20 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 20 100 | M16 | 21.0 | 88.8 | 71.0 | 100.0 | 34.0 | 63.0 | 80 | 1.33 | 18000 |
| | ER25 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 25 070 | M16 | 26.0 | 58.3 | 41.0 | 70.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.22 | 18000 |
| | ER25 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 25 100 | M16 | 26.0 | 88.3 | 71.0 | 100.0 | 42.0 | 63.0 | 80 | 1.50 | 18000 |
| | ER32 | 7 | 1 | 2 | A2B14-40 32 070 | M16 | 33.0 | 57.3 | 41.0 | 70.0 | 50.0 | 63.0 | 80 | 1.24 | 18000 |
| | ER40 | 7 | 1 | 1 | A2B14-40 40 070 | M16 | 41.0 | 55.3 | 70.0 | | 63.0 | | 80 | 1.35 | 18000 |
| 50 | ER20 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 20 070 | M24 | 21.0 | 58.8 | 29.0 | 70.0 | 34.0 | 100.0 | 80 | 3.80 | 12000 |
| | ER20 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 20 100 | M24 | 21.0 | 88.8 | 59.0 | 100.0 | 34.0 | 100.0 | 80 | 4.11 | 12000 |
| | ER25 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 25 070 | M24 | 26.0 | 58.3 | 29.0 | 70.0 | 42.0 | 100.0 | 80 | 3.88 | 12000 |
| | ER25 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 25 100 | M24 | 26.0 | 88.3 | 59.0 | 100.0 | 42.0 | 100.0 | 80 | 4.26 | 12000 |
| | ER32 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 32 070 | M24 | 33.0 | 57.3 | 28.6 | 70.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 3.84 | 12000 |
| | ER32 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 32 100 | M24 | 33.0 | 87.3 | 59.0 | 100.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 4.26 | 12000 |
| | ER40 | 7 | 1 | 2 | A2B14-50 40 080 | M24 | 41.0 | 65.3 | 39.0 | 80.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 4.04 | 12000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15



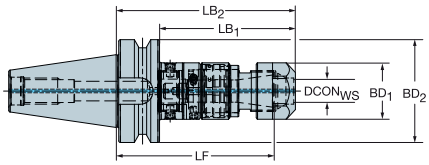
SANDVIK Coromant

# Патроны CoroChuck™ 970 с конусом MAS-BT 403

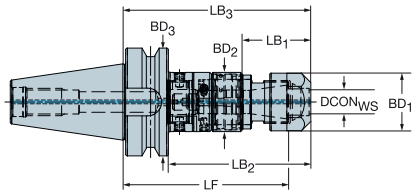
**Интерфейс со стороны станка совместим с JIS B 6339**

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

DSGN 2




5

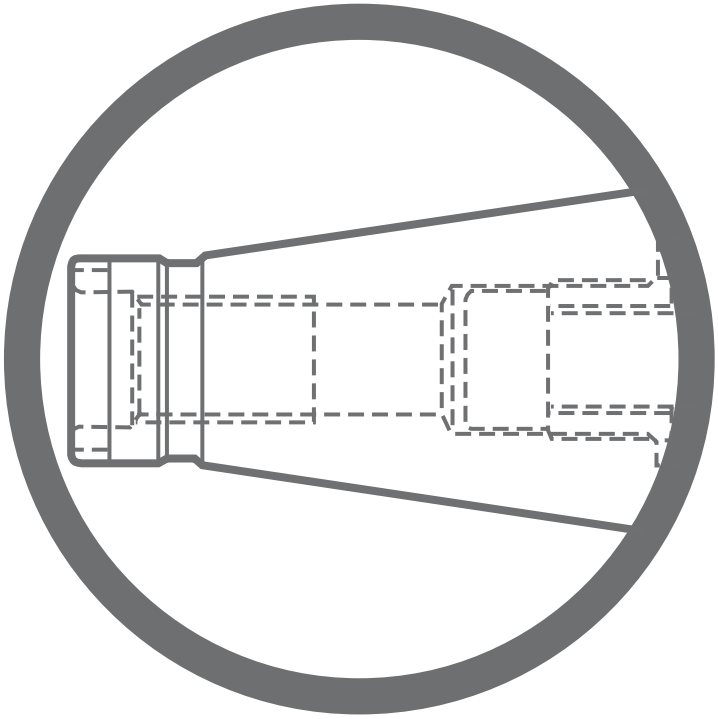



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | KG | RPMX |
| 30 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-B30-11-082 | M12 | 11.3 | 78.2 | 24.1 | 60.0 | 82.0 | 18.7 | 23.5 | 46.0 | 80 | 0.55 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-B30-20-105 | M12 | 20.8 | 92.2 | 35.3 | 78.1 | 100.2 | 33.7 | 35.0 | 46.0 | 80 | 0.83 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-B30-25-125 | M12 | 25.8 | 111.1 | 37.1 | 97.6 | 119.6 | 42.0 | 44.0 | 46.0 | 80 | 1.19 | 8000 |
| 40 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-B40-20-110 | M16 | 20.8 | 97.2 | 35.3 | 78.1 | 105.2 | 33.7 | 35.0 | 63.0 | 80 | 1.42 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-B40-25-130 | M16 | 25.8 | 116.1 | 37.1 | 97.6 | 124.6 | 42.0 | 44.0 | 63.0 | 80 | 1.78 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-B40-32-133 | M16 | 32.8 | 123.8 | 106.3 | 133.3 | | 50.0 | 63.0 | | 80 | 1.74 | 8000 |
| 50 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 5 | 970-B50-20-125 | M24 | 20.8 | 112.2 | 35.3 | 82.1 | 120.2 | 33.7 | 35.0 | 100.0 | 80 | 4.09 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 5 | 970-B50-25-145 | M24 | 25.8 | 131.1 | 37.1 | 101.6 | 139.6 | 42.0 | 44.0 | 100.0 | 80 | 4.47 | 8000 |
| | ER32 | M27 | 1 | 1 | 2 | 970-B50-32-148 | M24 | 32.8 | 138.8 | 110.3 | 148.3 | | 50.0 | 100.0 | | 80 | 4.33 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 2 | 970-B50-40-174 | M24 | 40.8 | 157.2 | 130.6 | 168.6 | | 63.0 | 100.0 | | 80 | 5.90 | 8000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

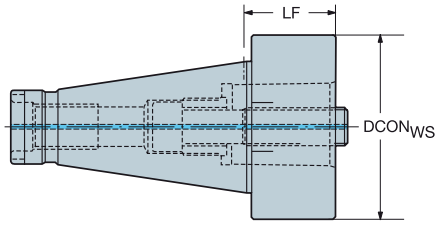
M1 N23 N15 N5

# Интерфейс со стороны станка: DIN 2080

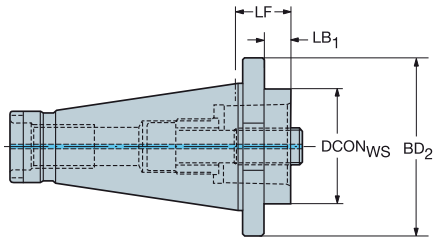


# Адаптеры Coromant Capto® с креплением по DIN 2080

DSGN 1




2

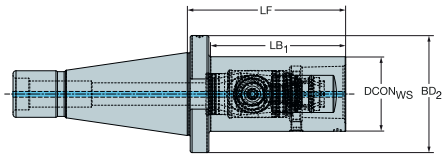



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | CRKS | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.00-40 030 | M16 | 32.0 | 30.0 | 18.4 | 30.0 | 63.0 | 80 | 45.00 | 0.86 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-40 030 | M16 | 40.0 | 30.0 | 18.4 | 30.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 0.09 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-40 060 | M16 | 40.0 | 60.0 | 48.4 | 60.0 | 63.0 | 80 | 55.00 | 1.13 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.00-40 030 | M16 | 50.0 | 30.0 | 18.4 | 30.0 | 63.0 | 80 | 95.00 | 0.90 |
| | C6 | 1 | 1 | 1 | C6-390.00-40 075 | M16 | 63.0 | 75.0 | 75.0 | | | 80 | 170.00 | 1.87 |
| 50 | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.00-50 030 | M24 | 32.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.78 |
| | C3 | 1 | 1 | 2 | C3-390.00-50 060 | M24 | 32.0 | 60.0 | 44.8 | 60.0 | 97.5 | 80 | 45.00 | 2.89 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-50 030 | M24 | 40.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 2.79 |
| | C4 | 1 | 1 | 2 | C4-390.00-50 060 | M24 | 40.0 | 60.0 | 44.8 | 60.0 | 97.5 | 80 | 55.00 | 3.01 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.00-50 030 | M24 | 50.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 2.76 |
| | C5 | 1 | 1 | 2 | C5-390.00-50 070 | M24 | 50.0 | 70.0 | 54.8 | 70.0 | 97.5 | 80 | 95.00 | 3.28 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.00-50 030 | M24 | 63.0 | 30.0 | 14.8 | 30.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 2.72 |
| | C6 | 1 | 1 | 2 | C6-390.00-50 080 | M24 | 63.0 | 80.0 | 64.8 | 80.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.82 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.00-50 070 | M24 | 80.0 | 70.0 | 54.8 | 70.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 3.98 |
| | C8 | 1 | 1 | 2 | C8-390.00-50 120 | M24 | 80.0 | 120.0 | 104.8 | 120.0 | 97.5 | 80 | 170.00 | 5.84 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N15

# Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с креплением по DIN 2080

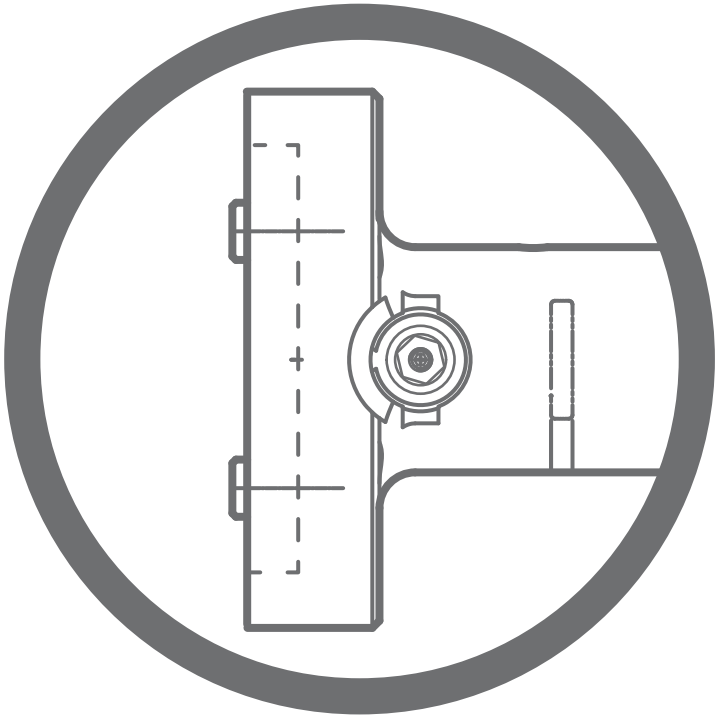



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | CRKS | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C5 | 1 | 1 | **DN40-QC-C5-095** | M16 | 50.0 | 95.0 | 83.4 | 62.8 | 80 | 70.00 | 1.70 |
| 50 | C8 | 1 | 1 | **DN50-QC-C8-140** | M24 | 80.0 | 140.0 | 124.8 | 97.3 | 80 | 130.00 | 6.30 |

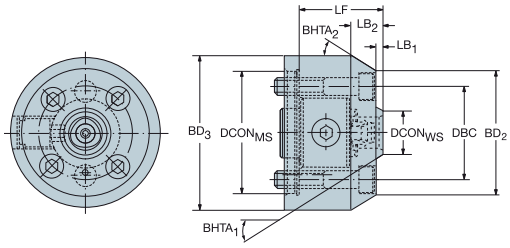
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N15

# Интерфейс со стороны станка: DIN 2079

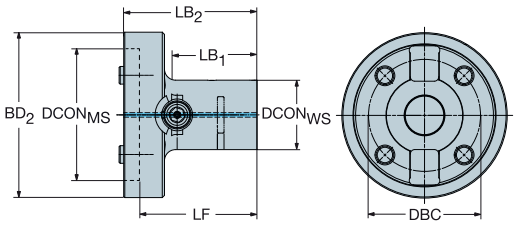


# Адаптеры Coromant Capto® с креплением по DIN 2079




| | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_2$ | $BD_3$ | $BHTA_1$ | $BHTA_2$ | NM | KG |
| 40 | C3 | **C3-390.34705-40 060** | 88.8 | 66.7 | 32.0 | 60.0 | 5.0 | 22.3 | 90.0 | 110.0 | 30° | 30° | 35.00 | 3.99 |
| | C4 | **C4-390.34705-40 070** | 88.8 | 66.7 | 40.0 | 70.0 | 5.0 | 22.3 | 90.0 | 110.0 | 30° | 30° | 15.00 | 5.00 |

# Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с креплением по DIN 2079

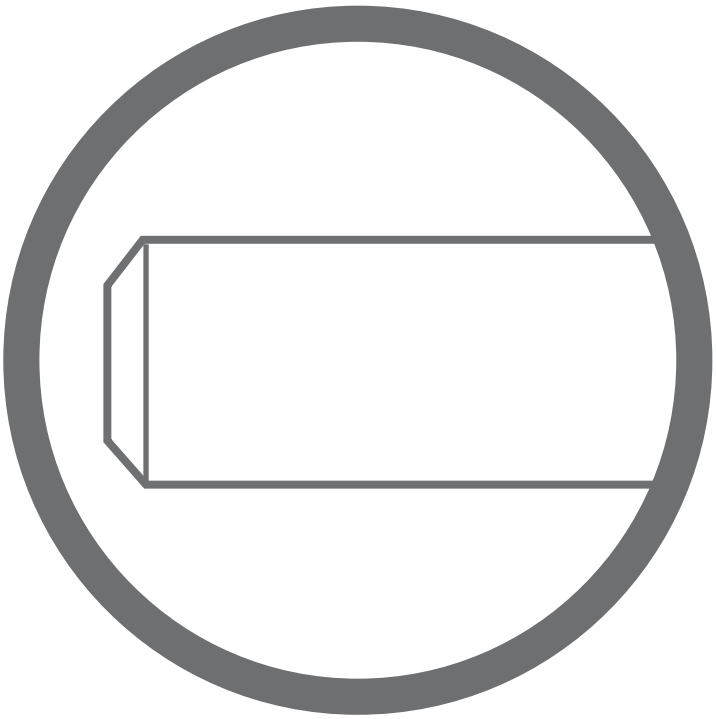



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | DBC | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_2$ | BAR | NM | KG |
| 40 | C5 | 1 | 1 | **SI40-QC-C5-090** | 88.8 | 66.7 | 50.0 | 90.0 | 70.0 | 102.0 | 110.0 | 80 | 70.00 | 2.30 |
| 50 | C6 | 1 | 1 | **SI50-QC-C6-105** | 128.5 | 101.6 | 63.0 | 105.0 | 74.0 | 121.0 | 150.0 | 80 | 90.00 | 5.00 |
| | C8 | 3 | 1 | **SI50-QC-C8-135** | 128.5 | 101.6 | 80.0 | 135.0 | 104.0 | 151.0 | 150.0 | 80 | 130.00 | 6.89 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

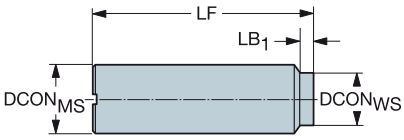
N23 N15

# Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик



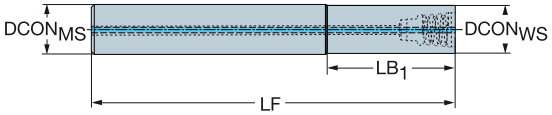
# Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

**Прямое исполнение**




## Стальной хвостовик

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | E10 | 1 | 1 | E10-A10-SS-075 | 10.0 | 9.6 | 54 | 75.0 | 20.0 | 80 | 12.00 | 0.09 | 40000 |
| 12 | E12 | 1 | 1 | E12-A12-SS-100 | 12.0 | 11.6 | 77 | 100.0 | 22.0 | 80 | 15.00 | 0.14 | 31000 |
| 16 | E10 | 1 | 1 | E10-A16-SS-065 | 16.0 | 9.6 | 57 | 65.0 | 5.0 | 80 | 12.00 | 0.14 | 40000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-SS-065 | 16.0 | 11.6 | 58 | 65.0 | 5.0 | 80 | 15.00 | 0.15 | 40000 |
| 20 | E16 | 1 | 1 | E16-A20-SS-070 | 20.0 | 15.4 | 63 | 70.0 | 5.0 | 80 | 30.00 | 0.26 | 40000 |
| | E16 | 1 | 1 | E16-A20-SS-110 | 20.0 | 15.4 | 83 | 110.0 | 25.0 | 80 | 30.00 | 0.33 | 40000 |
| | E20 | 1 | 1 | E20-A20-SS-120 | 20.0 | 19.2 | 89 | 120.0 | 30.0 | 80 | 50.00 | 0.38 | 34000 |
| 25 | E20 | 1 | 1 | E20-A25-SS-080 | 25.0 | 19.2 | 73 | 80.0 | 5.0 | 80 | 50.00 | 0.39 | 40000 |
| | E25 | 1 | 1 | E25-A25-SS-140 | 25.0 | 24.1 | 99 | 140.0 | 40.0 | 80 | 65.00 | 0.63 | 25000 |
| 32 | E25 | 1 | 1 | E25-A32-SS-080 | 32.0 | 24.1 | 73 | 80.0 | 5.0 | 80 | 65.00 | 0.62 | 40000 |




## Хвостовик из тяжелого металла

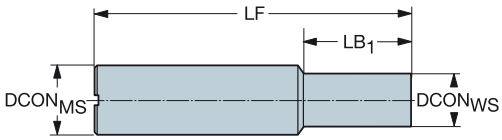
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | E10 | 1 | 1 | EH10-A10-SH-100 | 10.0 | 9.6 | 79 | 100.0 | 20.0 | 80 | 0.18 | 26000 |
| 12 | E12 | 1 | 1 | EH12-A12-SH-110 | 12.0 | 11.6 | 84 | 110.0 | 25.0 | 80 | 0.26 | 25000 |
| 16 | E16 | 1 | 1 | EH16-A16-SH-130 | 16.0 | 15.4 | 94 | 130.0 | 35.0 | 80 | 0.52 | 22000 |
| 20 | E20 | 1 | 1 | EH20-A20-SH-160 | 20.0 | 19.2 | 114 | 160.0 | 45.0 | 80 | 0.92 | 17000 |
| 25 | E25 | 1 | 1 | EH25-A25-SH-185 | 25.0 | 24.1 | 119 | 185.0 | 65.0 | 80 | 1.58 | 16000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

# Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

**Прямое исполнение**




## Твердосплавный хвостовик

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 10 | E10 | 1 | 1 | E10-A10-SE-100 | 10.0 | 9.6 | 49 | 100.0 | 50.0 | 80 | 12.00 | 0.15 | 35000 |
| 12 | E12 | 1 | 1 | E12-A12-SE-100 | 12.0 | 11.6 | 51 | 100.0 | 48.0 | 80 | 15.00 | 0.20 | 40000 |
| 16 | E16 | 1 | 1 | E16-A16-SE-135 | 16.0 | 15.4 | 54 | 135.0 | 80.0 | 80 | 30.00 | 0.44 | 27000 |
| 20 | E20 | 1 | 1 | E20-A20-SE-095 | 20.0 | 19.2 | 56 | 95.0 | 38.0 | 80 | 50.00 | 0.46 | 40000 |
| | E20 | 1 | 1 | E20-A20-SE-180 | 20.0 | 19.2 | 69 | 180.0 | 110.0 | 80 | 50.00 | 0.82 | 20000 |
| 25 | E25 | 1 | 1 | E25-A25-SE-200 | 25.0 | 24.1 | 79 | 200.0 | 120.0 | 80 | 65.00 | 1.36 | 19000 |

**Внимание!**

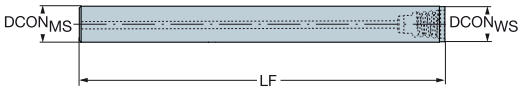
Твердосплавный хвостовик предназначен только для чистовой/получистовой обработки

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

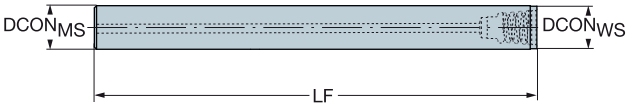
# Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

## Прямое исполнение




### Стальной хвостовик уменьшенного размера

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | BAR | KG | RPMX |
| 9 | E10 | 1 | 1 | EH10-A09.7-SS-080 | 9.7 | 9.6 | 78 | 80.0 | 80 | 0.10 | 40000 |
| 11 | E12 | 1 | 1 | EH12-A11.7-SS-085 | 11.7 | 11.6 | 83 | 85.0 | 80 | 0.12 | 40000 |
| 15 | E16 | 1 | 1 | EH16-A15.7-SS-100 | 15.7 | 15.4 | 97 | 100.0 | 80 | 0.24 | 40000 |
| 19 | E20 | 1 | 1 | EH20-A19.7-SS-120 | 19.7 | 19.2 | 117 | 120.0 | 80 | 0.38 | 40000 |
| 24 | E25 | 1 | 1 | EH25-A24.7-SS-135 | 24.7 | 24.1 | 132 | 135.0 | 80 | 0.56 | 40000 |




### Хвостовик уменьшенного размера из тяжёлого металла

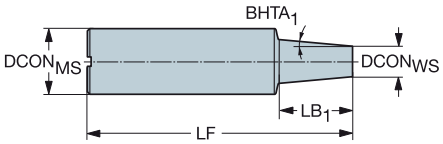
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | BAR | NM | KG | RPMX |
| 9 | E10 | 1 | 1 | EH10-A09.7-SH-120 | 9.7 | 9.6 | 117 | 120.0 | 80 | | 0.20 | 19000 |
| | E10 | 1 | 1 | EH10-A09.7-SH-100 | 9.7 | 9.6 | 97 | 100.0 | 80 | 12.00 | 0.17 | 23000 |
| 11 | E12 | 1 | 1 | EH12-A11.7-SH-135 | 11.7 | 11.6 | 132 | 135.0 | 80 | | 0.29 | 17000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH12-A11.7-SH-110 | 11.7 | 11.6 | 107 | 110.0 | 80 | 15.00 | 0.25 | 23000 |
| 15 | E16 | 1 | 1 | EH16-A15.7-SH-160 | 15.7 | 15.4 | 156 | 160.0 | 80 | | 0.61 | 15000 |
| | E16 | 1 | 1 | EH16-A15.7-SH-130 | 15.7 | 15.4 | 126 | 130.0 | 80 | 30.00 | 0.51 | 19000 |
| 19 | E20 | 1 | 1 | EH20-A19.7-SH-200 | 19.7 | 19.2 | 196 | 200.0 | 80 | | 1.15 | 12000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH20-A19.7-SH-160 | 19.7 | 19.2 | 156 | 160.0 | 80 | 50.00 | 0.91 | 19000 |
| 24 | E25 | 1 | 1 | EH25-A24.7-SH-235 | 24.7 | 24.1 | 231 | 235.0 | 80 | | 1.99 | 10500 |
| | E25 | 1 | 1 | EH25-A24.7-SH-185 | 24.7 | 24.1 | 181 | 185.0 | 80 | 65.00 | 1.58 | 14000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N15 N3

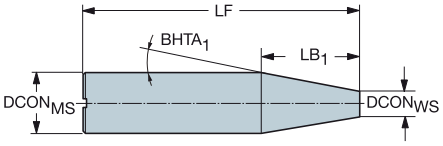
# Адаптеры Coromant EH с цилиндрическим хвостовиком

## Коническое исполнение



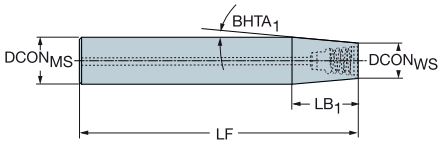

### Стальной хвостовик

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 16 | E10 | 1 | 1 | E10-A16-CS-140 | 16.0 | 9.6 | 103 | 140.0 | 36.6 | 5° | 80 | 12.00 | 0.24 | 16000 |
| | E10 | 1 | 1 | E10-A16-CS-160 | 16.0 | 9.6 | 108 | 160.0 | 50.0 | 1° | 80 | 12.00 | 0.24 | 12000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-CS-140 | 16.0 | 11.6 | 115 | 140.0 | 25.1 | 5° | 80 | 15.00 | 0.25 | 16000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-CS-170 | 16.0 | 11.6 | 108 | 170.0 | 60.0 | 1° | 80 | 15.00 | 0.30 | 12000 |
| 20 | E16 | 1 | 1 | E16-A20-CS-190 | 20.0 | 15.4 | 112 | 190.0 | 75.0 | 1° | 80 | 30.00 | 0.49 | 13000 |
| 25 | E16 | 1 | 1 | E16-A25-CS-170 | 25.0 | 15.4 | 115 | 170.0 | 54.9 | 5° | 80 | 30.00 | 0.66 | 18000 |
| 32 | E10 | 1 | 1 | E10-A32-CS-250 | 32.0 | 9.6 | 186 | 250.0 | 63.5 | 10° | 80 | 12.00 | 1.39 | 10000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A32-CS-250 | 32.0 | 11.6 | 192 | 250.0 | 57.8 | 10° | 80 | 15.00 | 1.50 | 10000 |
| | E20 | 1 | 1 | E20-A32-CS-180 | 32.0 | 19.2 | 107 | 180.0 | 73.2 | 5° | 80 | 50.00 | 1.06 | 20000 |
| | E25 | 1 | 1 | E25-A32-CS-200 | 32.0 | 24.1 | 154 | 200.0 | 45.1 | 5° | 80 | 65.00 | 1.29 | 15000 |




### Стальной хвостовик

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BHTA_1$ | BAR | KG | RPMX |
| 20 | E16 | 1 | 1 | EH16-A20-CS-165 | 20.0 | 15.4 | 138 | 165.0 | 26.3 | 5° | 80 | 0.44 | 27000 |
| 25 | E20 | 1 | 1 | EH20-A25-CS-200 | 25.0 | 19.2 | 120 | 200.0 | 80.0 | 1° | 80 | 0.70 | 19000 |




### Твердосплавный хвостовик

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BHTA_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| 16 | E10 | 1 | 1 | EH10-A16-CE-140 | 16.0 | 9.6 | 103 | 140.0 | 36.6 | 5° | 80 | | 0.41 | 36000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH12-A16-CE-165 | 16.0 | 11.6 | 139 | 165.0 | 25.1 | 5° | 80 | | 0.50 | 23000 |
| | E10 | 1 | 1 | E10-A16-CE-155 | 16.0 | 9.6 | 52 | 155.0 | 100.0 | 1° | 80 | 12.00 | 0.34 | 22000 |
| | E12 | 1 | 1 | E12-A16-CE-150 | 16.0 | 11.6 | 58 | 150.0 | 90.0 | 1° | 80 | 15.00 | 0.39 | 23000 |
| 20 | E16 | 1 | 1 | EH16-A20-CE-165 | 20.0 | 15.4 | 138 | 165.0 | 26.3 | 5° | 80 | | 0.78 | 27000 |
| | E16 | 1 | 1 | E16-A20-CE-175 | 20.0 | 15.4 | 55 | 175.0 | 118.0 | 1° | 80 | 30.00 | 0.72 | 22000 |
| 25 | E20 | 1 | 1 | EH20-A25-CE-150 | 25.0 | 19.2 | 116 | 150.0 | 33.1 | 5° | 80 | 50.00 | 1.05 | 23000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH20-A25-CE-200 | 25.0 | 19.2 | 117 | 200.0 | 83.0 | 2° | 80 | 50.00 | 1.08 | 19000 |
| 32 | E20 | 1 | 1 | EH20-A32-CE-175 | 32.0 | 19.2 | 101 | 175.0 | 73.2 | 5° | 80 | 50.00 | 1.78 | 21000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH25-A32-CE-190 | 32.0 | 24.1 | 144 | 190.0 | 45.1 | 5° | 80 | 65.00 | 2.07 | 20000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH25-A32-CE-215 | 32.0 | 24.1 | 169 | 215.0 | 45.1 | 5° | 80 | 65.00 | 2.41 | 18000 |

**Внимание!**

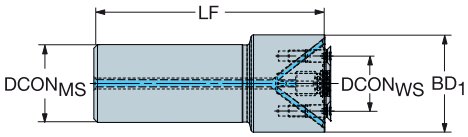
Твердосплавный хвостовик предназначен только для чистовой/получистовой обработки

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3

# Оправки с креплением болтами с цилиндрическим хвостовиком

**Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ**



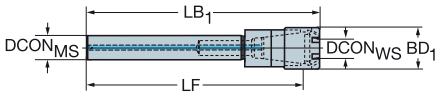

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DBC | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | BD$_1$ | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 | X10 | 1 | 3 | CY25-X10-032-090 | 25.0 | 22.0 | 10.0 | 57 | 90.0 | 32.0 | 80 | 6.40 | 0.42 |
| | X22 | 1 | 3 | CY25-X22-040-090 | 25.0 | 32.0 | 22.0 | 57 | 90.0 | 40.0 | 80 | 3.90 | 0.53 |
| 32 | X22 | 1 | 3 | CY32-X22-040-095 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 61 | 95.0 | 40.0 | 80 | 3.90 | 0.71 |

N23

N15

# Цанговые патроны ER с цилиндрическим хвостовиком

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | BAR | KG |
| 8 | ER11 | 1 | 1 | **393.14-08 11 056** | 8.0 | 11.4 | 52 | 75.0 | 82.5 | 16.0 | 20 | 0.05 |
| 12 | ER16 | 1 | 1 | **393.14-12 16 080** | 12.0 | 17.0 | 77 | 107.0 | 118.5 | 22.0 | 20 | 0.13 |
| 16 | ER11 | 1 | 1 | **393.14-16 11 150** | 16.0 | 11.4 | 149 | 163.5 | 171.0 | 16.0 | 20 | 0.21 |
| 20 | ER16 | 1 | 1 | **393.14-20 16 155** | 20.0 | 17.0 | 155 | 170.0 | 181.5 | 22.0 | 20 | 0.31 |
| 25 | ER20 | 1 | 1 | **393.14-25 20 170A** | 25.0 | 21.0 | 141 | 170.5 | 182.0 | 28.0 | 20 | 0.51 |

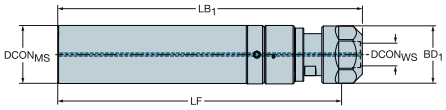
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

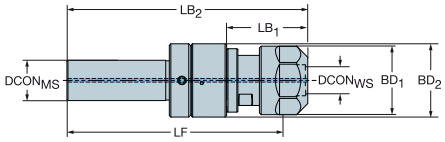
M1 N23 N15

# Патроны CoroChuck™ 970 с цилиндрическим хвостовиком

**Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B**

DSGN




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BD_2$ | BAR | KG | RPMX |
| 12 | ER8 | M3 | 1 | 1 | 1 | **970-CY12-8-052** | 12.0 | 8.5 | 70 | 94.0 | 100.0 | | 12.0 | | 60 | 0.12 | 8000 |
| 16 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 2 | **970-CY16-11-052** | 16.0 | 11.3 | 44 | 91.5 | 25.2 | 96.4 | 18.7 | 23.5 | 80 | 0.16 | 8000 |
| 20 | ER20 | M12 | 1 | 1 | 2 | **970-CY20-20-069** | 20.0 | 20.8 | 50 | 106.5 | 40.2 | 119.5 | 34.0 | 34.6 | 80 | 0.44 | 8000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

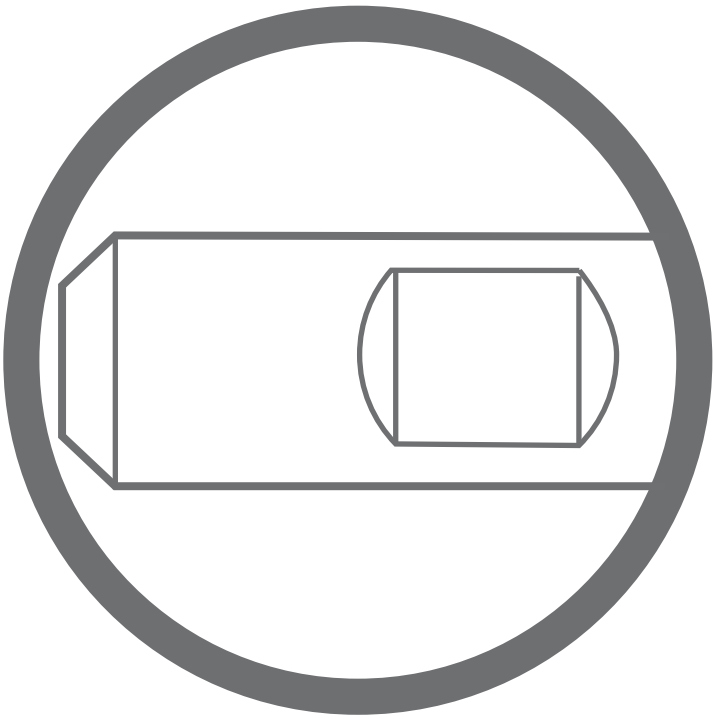


M1 N23 N15 N5

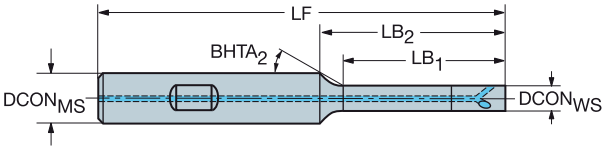


SANDVIK Coromant

# Интерфейс со стороны станка: Weldon



# Корпуса фрез CoroMill® 327 с хвостовиком Weldon




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $BD_1$ | $BHTA_2$ | BAR | NM | KG |
| 12 | 06 | 1 | 1 | 327-12B15SC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 70.5 | 11.5 | 17.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.07 |
| | 06 | 1 | 1 | 327-12B21EC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 76.5 | 17.5 | 23.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.13 |
| | 06 | 1 | 1 | 327-12B30EC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 86.5 | 26.5 | 32.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.13 |
| | 06 | 1 | 1 | 327-12B42EC-06 | 12.0 | 6.0 | 46 | 96.5 | 38.5 | 44.2 | 6.0 | 30° | 20 | 1.80 | 0.13 |
| 16 | 09 | 1 | 1 | 327-16B18SC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 74.3 | 12.2 | 18.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.19 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B24SC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 74.3 | 18.3 | 22.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.10 |
| | 09 | 1 | 1 | 327-16B32EC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 94.3 | 26.2 | 32.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.27 |
| | 09 | 1 | 1 | 327-16B45EC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 104.3 | 39.2 | 45.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.20 |
| | 09 | 1 | 1 | 327-16B64EC-09 | 16.0 | 9.0 | 49 | 124.3 | 58.2 | 64.8 | 9.0 | 30° | 20 | 4.30 | 0.30 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B42EC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 94.3 | 36.3 | 40.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.28 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B60EC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 124.3 | 54.3 | 58.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.34 |
| | 12 | 1 | 1 | 327-16B85EC-12 | 16.0 | 12.0 | 49 | 154.3 | 79.3 | 83.3 | 12.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.39 |
| | 14 | 1 | 1 | 327-16B42EC-14 | 16.0 | 14.3 | 49 | 93.5 | 35.5 | 37.5 | 14.3 | 30° | 20 | 6.50 | 0.30 |
| | 14 | 1 | 1 | 327-16B60EC-14 | 16.0 | 14.3 | 49 | 123.5 | 53.5 | 55.5 | 14.3 | 30° | 20 | 6.50 | 0.37 |
| | 14 | 1 | 1 | 327-16B85EC-14 | 16.0 | 14.3 | 49 | 153.5 | 78.5 | 80.5 | 14.3 | 30° | 20 | 6.50 | 0.47 |
| 20 | 14 | 1 | 1 | 327-20B35SC-14 | 20.0 | 14.3 | 51 | 93.5 | 28.5 | 33.2 | 14.0 | 30° | 20 | 6.50 | 0.28 |

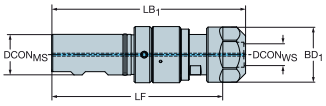
S = Стальной хвостовик

E = Твердосплавный хвостовик

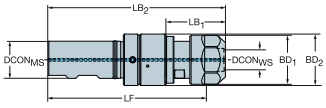
# Патроны CoroChuck™ 970 с хвостовиком Weldon

## Интерфейс со стороны заготовки DIN 6499-B

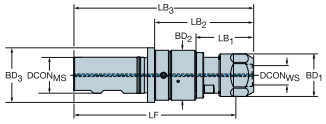
DSGN 1




2




5




| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | TRMAX | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $BD_1$ | $BD_2$ | $BD_3$ | BAR | KG | RPMX |
| 16 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 2 | 970-WE16-11-052 | 16.0 | 11.3 | 44 | 91.5 | 25.2 | 96.4 | | 18.7 | 23.5 | | 80 | 0.18 | 8000 |
| 20 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-WE20-11-052 | 20.0 | 11.3 | 50 | 97.8 | 25.2 | 48.6 | 102.7 | 18.7 | 23.5 | 28.5 | 80 | 0.22 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 2 | 970-WE20-20-069 | 20.0 | 20.8 | 50 | 106.5 | 40.3 | 119.5 | | 33.7 | 34.6 | | 80 | 0.44 | 8000 |
| 25 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 5 | 970-WE25-11-052 | 25.0 | 11.3 | 50 | 97.8 | 25.2 | 48.6 | 102.7 | 18.7 | 23.5 | 28.5 | 80 | 0.30 | 8000 |
| | ER20 | M12 | 1 | 1 | 2 | 970-WE25-20-069 | 25.0 | 20.8 | 50 | 106.5 | 40.1 | 119.5 | | 33.7 | 34.6 | | 80 | 0.47 | 8000 |
| | ER25 | M20 | 1 | 1 | 2 | 970-WE25-25-088 | 25.0 | 25.8 | 50 | 125.4 | 42.2 | 138.9 | | 41.7 | 44.0 | | 80 | 0.84 | 8000 |
| | ER40 | M30 | 1 | 1 | 1 | 970-WE25-40-117 | 25.0 | 40.8 | 50 | 151.4 | 167.9 | | | 63.0 | | | 80 | 2.10 | 8000 |
| 40 | ER50 | M48 | 1 | 1 | 5 | 970-WE40-50-164 | 40.0 | 52.0 | 70 | 211.8 | 78.5 | 134.8 | 234.3 | 78.0 | 80.0 | 86.0 | 80 | 5.20 | 8000 |

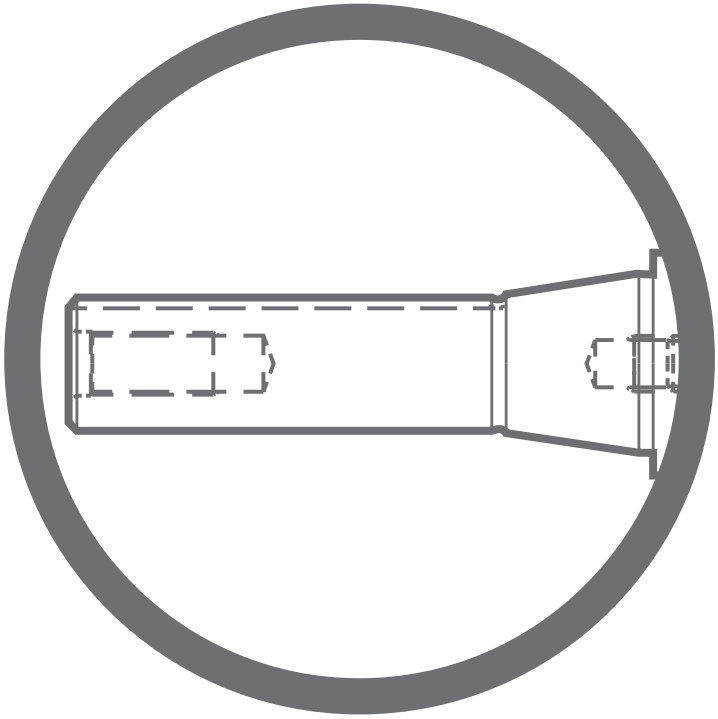
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N5

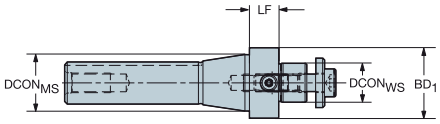


SANDVIK Coromant

# Интерфейс со стороны станка: Bridgeport



# Оправки для торцевых фрез R8 (Bridgeport)

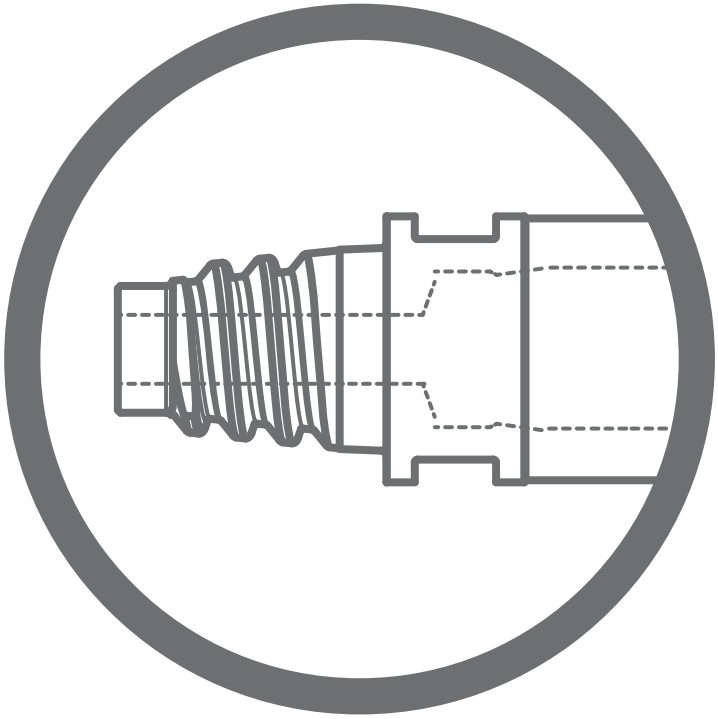



| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{WS}$ | LF | $BD_1$ | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| R8 | 22 | 392.R8.05-22 020 | 22.0 | 20.0 | 40.0 | 45.00 | 0.67 |

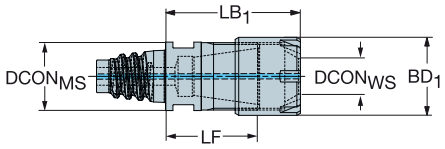
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Интерфейс со стороны станка: Coromant EH

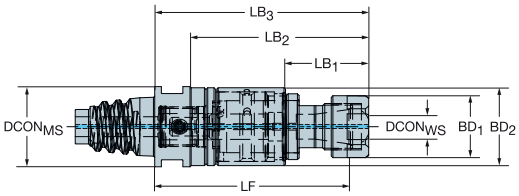


# Цанговые патроны ER с соединением Coromant EH



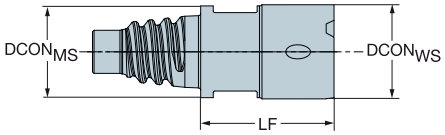

| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | BD1 | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| E12 | ER8 | 1 | 1 | ER-EH12-08-024 | 11.7 | 8.5 | 18.0 | 24.0 | 12.0 | 80 | 0.03 | 40000 |
| E16 | ER11 | 1 | 1 | ER-EH16-11-028 | 15.5 | 11.4 | 20.5 | 28.0 | 16.0 | 80 | 0.04 | 40000 |
| E20 | ER16 | 1 | 1 | ER-EH20-16-038 | 19.3 | 17.0 | 26.5 | 38.0 | 22.0 | 80 | 0.08 | 40000 |
| E25 | ER20 | 1 | 1 | ER-EH25-20-042 | 24.2 | 21.0 | 30.5 | 42.0 | 28.0 | 80 | 0.12 | 32000 |

# Патроны CoroChuck™ 970 с соединением Coromant EH




| CZCMS | CZCWS | TRMAX | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | LB1 | LB2 | LB3 | BD1 | BD2 | BAR | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| E25 | ER11 | M5 | 1 | 1 | 970-EH25-11-065 | 24.2 | 11.3 | 59.8 | 25.1 | 53.6 | 64.6 | 18.7 | 23.5 | 80 | 0.16 | 8000 |

# Корпуса фрез CoroMill® 327 с соединением Coromant EH




| CZCMS | CZCWS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCONMS | DCONWS | LF | BD1 | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| E10 | 09 | 1 | 3 | 327-EH10-09-015 | 9.7 | 9.0 | 15.0 | 10.0 | 20 | 4.30 | 0.02 | 40000 |
| E12 | 12 | 1 | 3 | 327-EH12-12-017 | 11.7 | 12.0 | 17.0 | 12.0 | 20 | 6.50 | 0.02 | 40000 |
| | 14 | 1 | 3 | 327-EH12-14-017 | 11.7 | 14.3 | 17.0 | 14.3 | 20 | 6.50 | 0.01 | 40000 |

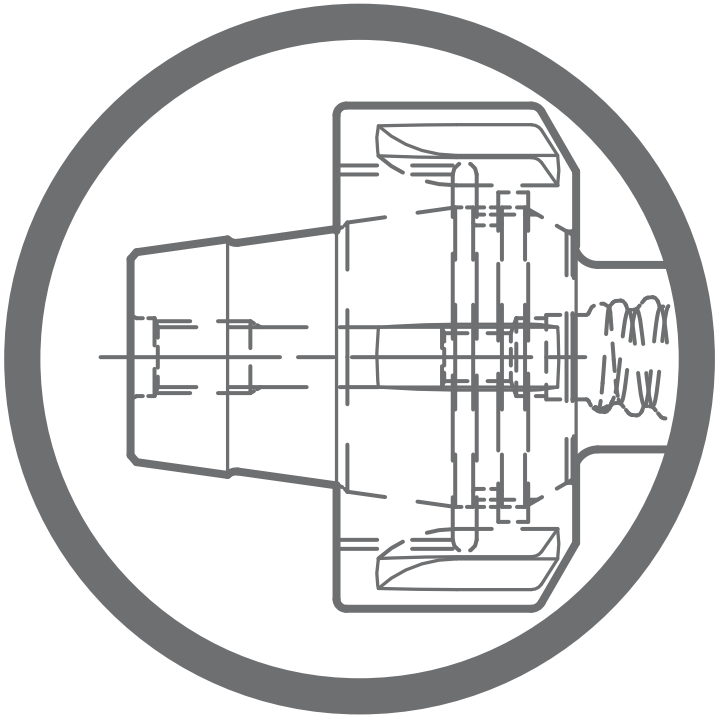
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N23 N6 N15 N3



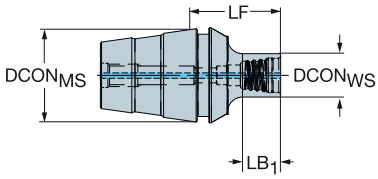
SANDVIK Coromant

# Интерфейс со стороны станка: ER

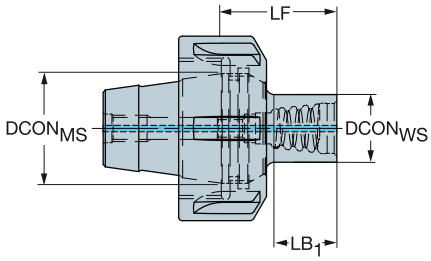


# Интегрированные цанги ER для Coromant EH

**Интерфейс со стороны станка DIN 6499-B**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| ER16 | E10 | 1 | 1 | EH-ER16-10-008 | 17.0 | 9.6 | 14.9 | 7.2 | 80 | 12.00 | 0.09 | 40000 |
| ER20 | E10 | 1 | 1 | EH-ER20-10-008 | 21.0 | 9.6 | 15.8 | 7.2 | 80 | 12.00 | 0.11 | 40000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH-ER20-12-010 | 21.0 | 11.6 | 17.8 | 9.2 | 80 | 15.00 | 0.13 | 40000 |
| ER25 | E10 | 1 | 1 | EH-ER25-10-012 | 26.0 | 9.6 | 20.3 | 7.2 | 80 | 12.00 | 0.16 | 32000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH-ER25-12-014 | 26.0 | 11.6 | 22.3 | 10.2 | 80 | 15.00 | 0.17 | 32000 |
| | E16 | 1 | 1 | EH-ER25-16-016 | 26.0 | 15.4 | 24.3 | 14.2 | 80 | 30.00 | 0.22 | 32000 |
| ER32 | E10 | 1 | 1 | EH-ER32-10-012 | 33.0 | 9.6 | 21.5 | 7.4 | 80 | 12.00 | 0.25 | 25000 |
| | E12 | 1 | 1 | EH-ER32-12-014 | 33.0 | 11.6 | 23.5 | 9.4 | 80 | 15.00 | 0.27 | 25000 |
| | E16 | 1 | 1 | EH-ER32-16-018 | 33.0 | 15.4 | 27.5 | 13.4 | 80 | 30.00 | 0.35 | 25000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH-ER32-20-022 | 33.0 | 19.2 | 31.5 | 18.9 | 80 | 50.00 | 0.34 | 25000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH-ER32-25-025 | 33.0 | 24.1 | 34.5 | 25.0 | 80 | 65.00 | 0.41 | 25000 |
| ER40 | E16 | 1 | 1 | EH-ER40-16-022 | 41.0 | 15.4 | 33.1 | 15.0 | 20 | | 0.51 | 20000 |
| | E20 | 1 | 1 | EH-ER40-20-025 | 41.0 | 19.2 | 36.1 | 19.0 | 20 | | 0.53 | 20000 |
| | E25 | 1 | 1 | EH-ER40-25-028 | 41.0 | 24.1 | 39.1 | 24.0 | 20 | | 0.58 | 20000 |



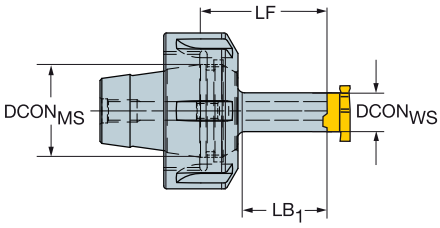

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| ER11 | E10 | 1 | 1 | 392.EREH-11 10 008 | 11.4 | 9.6 | 16.8 | 8.0 | 80 | 12.00 | 0.09 | 40000 |
| ER16 | E12 | 1 | 1 | 392.EREH-16 12 010 | 17.0 | 11.6 | 20.5 | 10.0 | 80 | 15.00 | 0.16 | 40000 |
| ER20 | E16 | 1 | 1 | 392.EREH-20 16 014 | 21.0 | 15.4 | 24.1 | 14.0 | 80 | 30.00 | 0.27 | 40000 |
| ER25 | E20 | 1 | 1 | 392.EREH-25 20 019 | 26.0 | 19.2 | 29.1 | 19.0 | 80 | 50.00 | 0.36 | 40000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15 N3

# Интегрированные цанги ER для фрез CoroMill® 327

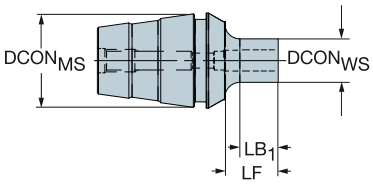
## Интерфейс со стороны станка DIN 6499-B




| | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | NM | KG |
| ER11 | 09 | 392.ER327-11 09 022 | 11.4 | 9.0 | 25.0 | 16.0 | 9.0 | 4.30 | 0.07 |
| ER16 | 09 | 392.ER327-16 09 022 | 17.0 | 9.0 | 26.8 | 16.2 | 9.0 | 4.30 | 0.15 |
| | 12 | 392.ER327-16 12 030 | 17.0 | 12.0 | 34.8 | 24.3 | 12.0 | 6.50 | 0.22 |
| ER20 | 12 | 392.ER327-20 12 030 | 21.0 | 12.0 | 34.7 | 24.8 | 12.0 | 6.50 | 0.25 |
| | 14 | 392.ER327-20 14 035 | 21.0 | 14.3 | 38.9 | 28.8 | 14.0 | 6.50 | 0.27 |
| ER32 | 14 | 392.ER327-32 14 035 | 33.0 | 14.3 | 41.3 | 28.8 | 14.0 | 6.50 | 0.50 |

**Внимание!**

Гайка не является стандартной гайкой для цанги ER, и поэтому ее нельзя заменить, используя основные комплектующие серии 5533 050-0X. Гайка всегда включена в комплект!



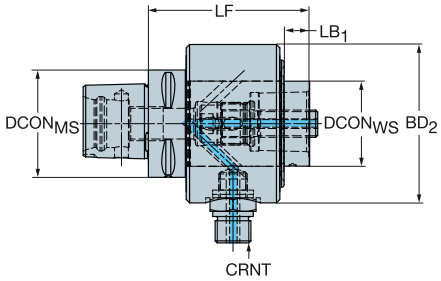

| | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | NM | KG |
| ER11 | 06 | 327-ER11-06-016 | 11.4 | 6.0 | 17.5 | 12.8 | 6.0 | 1.80 | 0.03 |
| ER20 | 09 | 327-ER20-09-022 | 21.0 | 9.0 | 24.7 | 16.5 | 9.0 | 4.30 | 0.09 |
| ER25 | 09 | 327-ER25-09-022 | 26.0 | 9.0 | 25.2 | 16.5 | 9.0 | 4.30 | 0.13 |
| | 12 | 327-ER25-12-030 | 26.0 | 12.0 | 33.2 | 24.6 | 12.0 | 6.50 | 0.22 |
| | 14 | 327-ER25-14-019 | 26.0 | 14.3 | 22.9 | 14.3 | 14.0 | 6.50 | 0.21 |
| | 14 | 327-ER25-14-035 | 26.0 | 14.3 | 37.4 | 28.8 | 14.0 | 6.50 | 0.23 |
| ER32 | 12 | 327-ER32-12-030 | 33.0 | 12.0 | 34.2 | 24.6 | 12.0 | 6.50 | 0.31 |
| | 14 | 327-ER32-14-019 | 33.0 | 14.3 | 23.9 | 14.3 | 14.0 | 6.50 | 0.30 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23

# Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

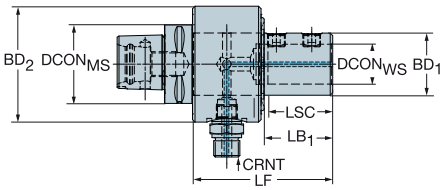
**Устройство для подачи СОЖ под давлением**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $BD_2$ | CRNT | BAR | NM | KG | RPMX |
| C5 | C4 | 2 | 1 | **C5-391.02CCH-40 090** | 50.0 | 40.0 | 90.0 | 16.5 | 78.0 | G 3/8" | 18 | 55.00 | 1.96 | 6300 |
| C6 | C5 | 2 | 1 | **C6-391.02CCH-50 095** | 63.0 | 50.0 | 95.0 | 15.0 | 93.0 | G 1/2" | 18 | 95.00 | 1.60 | 4300 |
| C8 | C6 | 2 | 1 | **C8-391.02CCH-63 110** | 80.0 | 63.0 | 110.0 | 15.0 | 108.0 | G 1/2" | 18 | 170.00 | 4.77 | 3300 |

# Патроны ISO 9766 с соединением Coromant Capto®

**Устройство для подачи СОЖ под давлением**




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LSC | LF | $LB_1$ | $BD_1$ | $BD_2$ | CRNT | BAR | NM | KG | RPMX |
| C5 | 20 | 2 | 1 | **C5-391.27CCH-20 120** | 50.0 | 20.0 | 51 | 120.0 | 46.5 | 40.0 | 78.0 | G 3/8" | 18 | 12.00 | 2.27 | 6300 |
| | 25 | 2 | 1 | **C5-391.27CCH-25 135** | 50.0 | 25.0 | 57 | 135.0 | 49.7 | 45.0 | 93.0 | G 1/2" | 18 | 20 | 3.16 | 5300 |
| C6 | 32 | 2 | 1 | **C6-391.27CCH-32 135** | 63.0 | 32.0 | 61 | 135.0 | 55.0 | 50.0 | 93.0 | G 1/2" | 18 | 30 | 3.41 | 5300 |
| C8 | 40 | 2 | 1 | **C8-391.27CCH-40 155** | 80.0 | 40.0 | 71 | 155.0 | 63.5 | 65.0 | 108.0 | G 1/2" | 18 | 40 | 5.75 | 4000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15



SANDVIK Coromant

# Silent Tools®

## Адаптеры с демпфирующим механизмом

### Область применения

- На операциях с длинным вылетом инструмента
- Повышение производительности и улучшение качества поверхности при работе с малым вылетом

### Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах

SilentTools®

### Растачивание

На операциях растачивания, как и на некоторых других операциях, особенно при обработке с большим вылетом, часто возникают проблемы, источником которых является вибрация. Вибрация может стать причиной ухудшения структуры поверхности, недостаточной точности, снижения производительности, повышенного износа режущей пластины и станка, а также высокого уровня шума. Поэтому снижение вибраций обеспечивает повышение производительности.

### Фрезерование

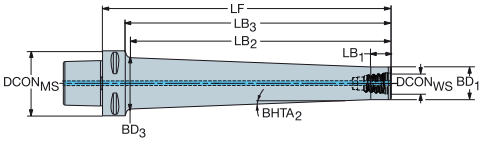
При обработке деталей на многих обрабатывающих центрах требуется применение инструментальных сборок с большим вылетом для доступа к обрабатываемым поверхностям длинных деталей. В таких условиях возрастает риск возникновения вибраций, а стандартным средством борьбы с вибрациями является или снижение режимов резания, или применение антивибрационных инструментов. Фрезерные адаптеры Silent Tools исключают вибрацию, повышая производительность и надёжность процесса обработки.

www.sandvik.coromant.com/silenttools

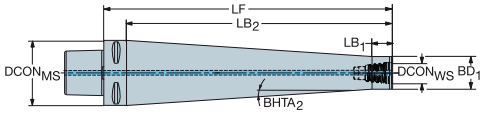
Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках

# Антивибрационные адаптеры Coromant EH с соединением Coromant Capto®

DSGN 12




7




SilentTools®

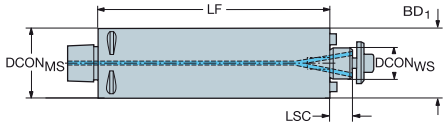
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ | $LB_2$ | $LB_3$ | $LB_4$ | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BHTA_2$ | $BHTA_3$ | BAR | NM | KG | RPMX |
| C4 | E16 | 3 | 1 | 12 | C4-EH16D-175 | 40.0 | 15.4 | 175.0 | 3.0 | 150.0 | 155.0 | 175.0 | 19.5 | 29.7 | 40.0 | 2° | 45° | 70 | 30.00 | 1.05 | 15000 |
| C5 | E20 | 3 | 1 | 12 | C5-EH20D-185 | 50.0 | 19.2 | 185.0 | 3.0 | 159.0 | 165.0 | 185.0 | 24.0 | 33.8 | 50.0 | 1° | 53° | 70 | 50.00 | 1.53 | 15000 |
| | E25 | 3 | 1 | 7 | C5-EH25D-280 | 50.0 | 24.1 | 280.0 | 20.0 | 260.0 | 280.0 | | 31.7 | 50.0 | | 2° | 0° | 70 | 65.00 | 5.29 | 10000 |
| C6 | E25 | 3 | 1 | 12 | C6-EH25D-280 | 63.0 | 24.1 | 280.0 | 20.0 | 252.0 | 258.0 | 280.0 | 31.7 | 49.7 | 63.0 | 2° | 67° | 70 | 65.00 | 5.68 | 10000 |
| | E25 | 3 | 1 | 12 | C6-EH25D-340 | 63.0 | 24.1 | 340.0 | 20.0 | 313.0 | 317.8 | 340.0 | 31.7 | 54.7 | 63.0 | 2° | 61° | 70 | 65.00 | 7.00 | 8000 |
| C8 | E25 | 3 | 1 | 12 | C8-EH25D-420 | 80.0 | 24.1 | 420.0 | 8.0 | 384.0 | 390.0 | 420.0 | 31.7 | 61.7 | 80.0 | 2° | 71° | 70 | 65.00 | 10.61 | 6000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

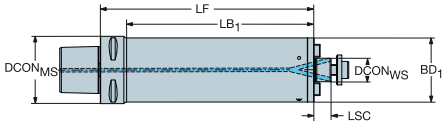
N23 N15 N3

# Антивибрационные оправки для торцевых фрез с соединением Coromant Capto®

DSGN 1



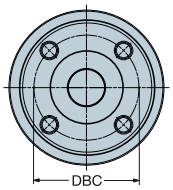

2

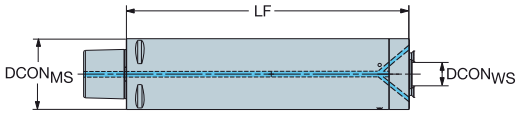



SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4 | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-Q16D-038-130 | 40.0 | 16.0 | 11 | 130.0 | 107.8 | 130.0 | 38.0 | 40.0 | 70 | 22.00 | 1.62 | 16000 |
| | 16 | 3 | 4 | 2 | C4-Q16D-038-200 | 40.0 | 16.0 | 11 | 200.0 | 177.8 | 200.0 | 38.0 | 40.0 | 70 | 22.00 | 2.32 | 8000 |
| C5 | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-Q22D-048-180 | 50.0 | 22.0 | 16 | 180.0 | 157.6 | 180.0 | 47.5 | 50.0 | 70 | 45.00 | 3.22 | 14000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-Q22D-048-220 | 50.0 | 22.0 | 16 | 220.0 | 197.6 | 220.0 | 47.5 | 50.0 | 70 | 45.00 | 6.04 | 11000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C5-Q22D-048-270 | 50.0 | 22.0 | 16 | 270.0 | 247.6 | 270.0 | 47.5 | 50.0 | 70 | 45.00 | 6.85 | 7000 |
| C6 | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-Q22D-060-200 | 63.0 | 22.0 | 16 | 200.0 | 175.4 | 200.0 | 60.0 | 63.0 | 70 | 45.00 | 8.05 | 15000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-Q22D-060-260 | 63.0 | 22.0 | 16 | 260.0 | 235.4 | 260.0 | 60.0 | 63.0 | 70 | 45.00 | 9.29 | 11000 |
| | 22 | 3 | 4 | 2 | C6-Q22D-060-310 | 63.0 | 22.0 | 16 | 310.0 | 285.4 | 310.0 | 60.0 | 63.0 | 70 | 45.00 | 10.86 | 6000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-Q27D-063-200 | 63.0 | 27.0 | 18 | 200.0 | 200.0 | | 63.0 | | 70 | 80.00 | 8.54 | 11000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-Q27D-063-260 | 63.0 | 27.0 | 18 | 260.0 | 260.0 | | 63.0 | | 70 | 80.00 | 9.88 | 8000 |
| | 27 | 3 | 4 | 1 | C6-Q27D-063-310 | 63.0 | 27.0 | 18 | 310.0 | 310.0 | | 63.0 | | 70 | 80.00 | 11.57 | 5000 |
| C8 | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-Q27D-076-220 | 80.0 | 27.0 | 18 | 220.0 | 187.2 | 220.0 | 76.0 | 80.0 | 70 | 80.00 | 12.92 | 12000 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-Q27D-076-320 | 80.0 | 27.0 | 18 | 320.0 | 287.2 | 320.0 | 76.0 | 80.0 | 70 | 80.00 | 13.40 | 8000 |
| | 27 | 3 | 4 | 2 | C8-Q27D-076-360 | 80.0 | 27.0 | 18 | 360.0 | 327.2 | 360.0 | 76.0 | 80.0 | 70 | 80.00 | 18.20 | 6000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-Q32D-080-220 | 80.0 | 32.0 | 20 | 220.0 | 220.0 | | 80.0 | | 70 | 180.00 | 13.73 | 10000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-Q32D-080-320 | 80.0 | 32.0 | 20 | 320.0 | 320.0 | | 80.0 | | 70 | 180.00 | 18.00 | 6000 |
| | 32 | 3 | 4 | 1 | C8-Q32D-080-360 | 80.0 | 32.0 | 20 | 360.0 | 360.0 | | 80.0 | | 70 | 180.00 | 19.60 | 4000 |
| C10 | 32 | 3 | 4 | 2 | C10-Q32D-095-400 | 100.0 | 32.0 | 20 | 400.0 | 361.0 | 400.0 | 95.0 | 100.0 | 70 | 180.00 | 30.00 | 5000 |
| | 40 | 3 | 4 | 1 | C10-Q40D-100-400 | 100.0 | 40.0 | 23 | 400.0 | 400.0 | | 100.0 | | 70 | 300.00 | 28.30 | 5000 |

# Антивибрационные оправки с креплением болтами с соединением Coromant Capto®




SilentTools®

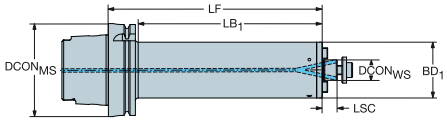
### Для фрез CoroMill® QD с внутренним подводом СОЖ

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DBC | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | BAR | NM | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | X10 | 3 | 4 | C3-X10D-032-128 | 32.0 | 22.0 | 10.0 | 2 | 128.0 | 70 | 6.40 | 1.10 |
| C4 | X22 | 3 | 3 | C4-X22D-040-160 | 40.0 | 32.0 | 22.0 | 2 | 160.0 | 70 | 3.90 | 1.92 |
| C6 | X32 | 3 | 3 | C6-X32D-063-252 | 63.0 | 45.0 | 32.0 | 2 | 252.0 | 70 | 6.40 | 9.30 |
| C8 | X40 | 3 | 3 | C8-X40D-080-320 | 80.0 | 63.0 | 40.0 | 2 | 320.0 | 70 | 70.00 | 17.45 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Антивибрационные оправки для торцевых фрез с конусом HSK




SilentTools®

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | BAR | NM | KG | RPMX |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
| 63 | 16 | 1 | 4 | HA06-Q16D-038-160 | 63.0 | 16.0 | 11 | 160.0 | 131.0 | 38.0 | 70 | 22.00 | 4.35 | 16000 |
| | 16 | 1 | 4 | HA06-Q16D-038-230 | 63.0 | 16.0 | 11 | 230.0 | 201.0 | 38.0 | 70 | 22.00 | 5.06 | 8000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA06-Q22D-048-210 | 63.0 | 22.0 | 16 | 210.0 | 181.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 6.10 | 8000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA06-Q22D-048-260 | 63.0 | 22.0 | 16 | 260.0 | 231.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 6.89 | 5000 |
| 100 | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-048-213 | 100.0 | 22.0 | 16 | 213.0 | 181.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 7.68 | 14000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-048-263 | 100.0 | 22.0 | 16 | 263.0 | 231.0 | 47.5 | 70 | 45.00 | 8.55 | 9000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-060-230 | 100.0 | 22.0 | 16 | 230.0 | 198.0 | 60.0 | 70 | 45.00 | 9.78 | 14000 |
| | 22 | 1 | 4 | HA10-Q22D-060-340 | 100.0 | 22.0 | 16 | 340.0 | 308.0 | 60.0 | 70 | 45.00 | 12.96 | 7000 |
| | 27 | 1 | 4 | HA10-Q27D-076-250 | 100.0 | 27.0 | 18 | 250.0 | 218.0 | 76.0 | 70 | 80.00 | 14.13 | 10000 |
| | 27 | 1 | 4 | HA10-Q27D-076-390 | 100.0 | 27.0 | 18 | 390.0 | 358.0 | 76.0 | 70 | 80.00 | 20.00 | 5000 |
| | 32 | 1 | 4 | HA10-Q32D-080-250 | 100.0 | 32.0 | 20 | 250.0 | 218.0 | 80.0 | 70 | 180.00 | 15.30 | 10000 |
| | 32 | 1 | 4 | HA10-Q32D-080-390 | 100.0 | 32.0 | 20 | 390.0 | 358.0 | 80.0 | 70 | 180.00 | 21.07 | 5000 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

M1 N23 N15

# Принадлежности


## Coromant Capto® M2

Приспособление для сборки и разборки оснастки M3
Инструментальная тележка для Coromant Capto M4
Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями M5
Зажимной механизм для кассет M6
Сборочный элемент M7-M9
Момент затяжки M10

## HSK

Сборочный элемент M11

## Принадлежности для инструментов CoroBore®

Адаптер для предварительной настройки Corobore® XL M12
Набор проставок M12

## Крепление на оправке

Установочный винт с отверстием для СОЖ M13
Проставочные кольца M14

## Цанги

Цилиндрические цанги M15-M18
Съёмник для цилиндрических цанг M18
Цилиндрические цанги с механической блокировкой M19
Эксцентриковая втулка M20
Цанги ER M21
Цанги ER для метчиков M24
Уплотнительные диски для цанг ER M25
Втулка для чистовой расточной головки M26
Сборочный элемент M27

## Адаптеры

Ползуны для регулируемого патрона для свёрл M28
VL M28

## Ключи и динамометрические ключи

Принадлежности M29
Динамометрический ключ Torx Plus® M32

## Центральные болты M33-M34

# Coromant Capto®

## Три системы в одной

### Область применения

- Coromant Capto применяется на всех типах станков:
- Токарные обрабатывающие центры — быстросменность и подача СОЖ под высоким давлением
- Многоцелевые станки и обрабатывающие центры — адаптеры для вращающегося инструмента, модульная инструментальная оснастка и быстросменная оснастка
- Соединение Coromant Capto имеет шесть типоразмеров для любой области применения: C3-C10

### Преимущества и особенности

- Гибкость за счет широкой модульности
- Высокая стабильность и точность
- Минимальная номенклатура инструмента
- Сокращение времени наладки
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Быстрая и автоматизированная смена инструмента
- Новая технология подачи СОЖ через фиксированные сопла для обеспечения надежности процесса обработки даже при низких давлениях СОЖ
- Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением, от станка до режущей кромки
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

### Быстросменная оснастка

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.

### Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обрабатывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.

### Модульная система

- Обрабатывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

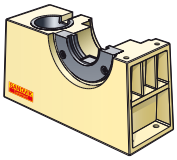
### Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.

# Приспособление для сборки и разборки оснастки

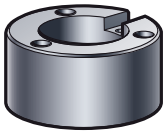
**Корпус приспособления**
**Код заказа:**

**391.500**



**Корпус приспособления для втулок**
**Код заказа:**

**391.501**



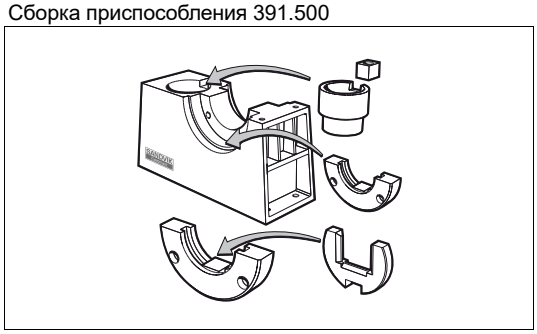
| Код заказа | |
|---|---|
| | |
| **Втулка** | **Тип крепления, размер** |
| 391.540-C3 | Coromant Capto, размер C3 |
| 391.540-C4 | Coromant Capto, размер C4 |
| 391.540-C5 | Coromant Capto, размер C5 |
| 391.540-C6 | Coromant Capto, размер C6 |
| 391.540-C8 | Coromant Capto Размер C8 |
| 391.540-C10 | Coromant Capto, размер C10 |
| 391.540-HA04 | HSK 40, форма A/C |
| 391.540-HA05 | HSK 50, форма A/C |
| 391.540-HA06 | HSK 63, форма A/C |
| 391.540-HA08 | HSK 80, форма A/C |
| 391.540-HA10 | HSK 100, форма A/C |
| 391.540-30 | MAS-BT/CAT/ISO 30 |
| 391.540-40 | MAS-BT/CAT/ISO 40 |
| 391.540-50 | MAS-BT/CAT/ISO 50 |

Примечание: Ключ поставляется вместе со втулкой.

| Код заказа | | |
|---|---|---|
| | | |
| **Фланец** | **Насадка** | **Тип крепления, размер** |
| 391.510-140 50 | 391.530-C3 | Coromant Capto, размер C3 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C4 | Coromant Capto, размер C4 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C5 | Coromant Capto, размер C5 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C6 | Coromant Capto, размер C6 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C8 | Coromant Capto Размер C8 |
| | 391.530-C10* | Coromant Capto, размер C10 |
| 391.510-HA04 | | HSK 40, форма A |
| 391.510-HA05 | | HSK 50, форма A |
| 391.510-HA06 | | HSK 63, форма A |
| 391.510-HA08 | | HSK 80, форма A |
| 391.510-HA10 | | HSK 100, форма A |
| 391.510-HA12 | | HSK 125, форма A |
| 391.510-55 30 | | MAS-BT 30 |
| 391.510-55 40 | | MAS-BT 40 |
| 391.510-55 50 | | MAS-BT 50 |
| 391.510-562-40 | | BIG-PLUS, MAS-BT 40 |
| 391.510-562-50 | | BIG-PLUS, MAS-BT 50 |
| 391.510-140 40 | | DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40 |
| 391.510-140 50 | | DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50 |
| 391.510-540 40 | | BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40 |
| 391.510-540 50 | | BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50 |
| 391.510-00 40 | | DIN 2080-40/NMTB 40 |
| 391.510-00 50 | | DIN 2080-50/NMTB 50 |
| A391.510-45 40 | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| A391.510-45 50 | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| A391.510-545 40 | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| A391.510-545 50 | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-11 | CoroChuck 970, ER11 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-20 | CoroChuck 970, ER20 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-25 | CoroChuck 970, ER25 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-32 | CoroChuck 970, ER32 |
| 391.510-140 50 | 391.530-970-40 | CoroChuck 970, ER40 |

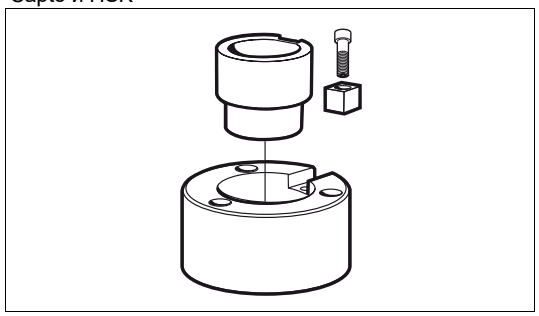
* Комбинированный фланец/скоба

Сборка приспособления 391.500



Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.

Приспособление для сборки оснастки Coromant Capto и HSK



Выберите втулку для закрепления.
Закрепите приспособление при помощи трех винтов (заказываются отдельно).

# Инструментальная тележка для Coromant Capto

**Быстросменная инструментальная оснастка**

1. Держатель инструментальных панелей
2. Инструментальные панели
3. Литые гнёзда (заказываются отдельно)

| Код заказа | В комплект входят: | | |
|---|---|---|---|
| CCW-KIT | TC-0 | 4 шт. | Инструментальные панели |
| | TCC-2 | 4 пары | Держатели для инструментальных панелей |

Полный комплект для заказа: 1 тележка CCW-KIT + гнезда

Инструментальные панели и держатели панелей можно приобрести отдельно в качестве принадлежностей.

# Стойка

| Код заказа |
|---|
| BS-KIT |

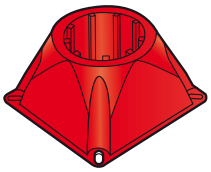
Коды заказа для стационарной стойки отсутствуют.

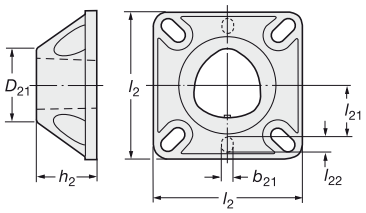
# Литые гнёзда - заказываются отдельно

| Код заказа | Ширина (B), мм | Max число гнезд на одной панели |
|---|---|---|
| C3-IC-1 | 58 | C3 = 9 |
| C4-IC-1 | 58 | C4 = 9 |
| C5-IC-1 | 65.5 | C5 = 8 |
| C6-IC-1 | 81.5 | C6 = 6 |
| C8-IC-1 | 105 | C8 = 5 |
| C10-IC-1 | 120 | C10 = 4 |

# Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

**Coromant Capto®**

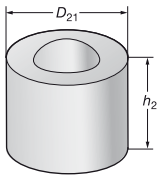




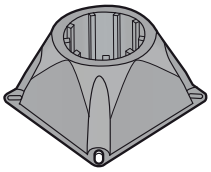

**-4000**

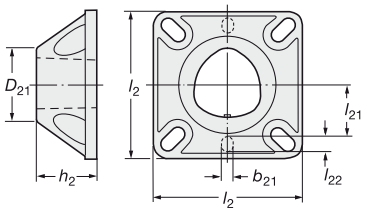
Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)

**-6000-B**




**Алюминиевая заготовка**





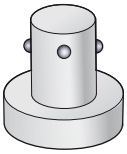

**-5000**

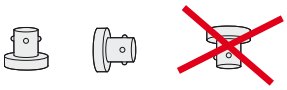
Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм | $b_{21}$ | $D_{21}$ | $h_2$ | $l_2$ | $l_{21}$ | Все пластиковые кассеты имеют фигурные выборки на основе отверстий с диаметром 17 мм, 20 мм и 25 мм. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | **C3-C-4000** | - | 32 | 26 | 65 | - | - | Прочный пластик красного цвета. Применяется:<br>- без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!)<br>- с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения инструмента рабочей частью вверх. |
| C4 | **C4-C-4000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | **C5-C-4000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | **C6-C-4000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | **C8-C-4000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C4 | **C4-C-5000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01. |
| C5 | **C5-C-5000** | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | **C6-C-5000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | **C8-C-5000** | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C10 | **C10-C-5000** | 8 | 100 | 80 | 150 | 60 | 68 | |
| C6 | **C6-C-6000-B** | - | 120 | 63 | - | - | - | Алюминиевая заготовка для изготовления кассет. Используется с элементом AL-01. |
| C8 | **C8-C-6000-B** | | 120 | 63 | - | - | - | |
| C10 | **C10-C-6000-B** | | 138 | 80 | - | - | - | |

# Зажимной механизм для кассет

**-PL**

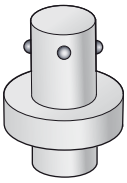


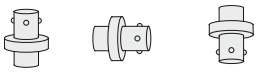


**Подпружиненный зажимной элемент**

Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

**-AL**





**Механический зажимной элемент**

Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального, с рабочей частью как вверху, так и внизу.

| CZC | **Код заказа** | Тяговое усилие, Н | |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-PL-01** | 55 | Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 4000. |
| C5 | **C5-PL-01** | 120 | |
| C6 | **C6-PL-01** | 150 | |
| C8 | **C8-PL-01** | 240 | |

| CZC | **Код заказа** | Рекоменд. max вес инстр. кг | |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-AL-01** | 40 | Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000. |
| C5 | **C5-AL-01** | 60 | |
| C6 | **C6-AL-01** | 75 | |
| C8 | **C8-AL-01** | 110 | |
| C10 | **C10-AL-01** | 150 | |

| CZC | **Код заказа** | Рекоменд. max вес инстр. кг | |
|---|---|---|---|
| C6 | **C6-AL-02** | 75 | Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000. |
| C8 | **C8-AL-02** | 110 | |
| | | | |
| | | | |



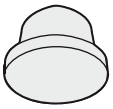


SANDVIK Coromant

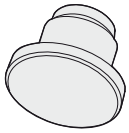
# Сборочный элемент

## Заглушки

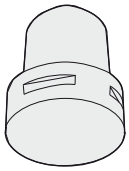
CP-11



CP-01



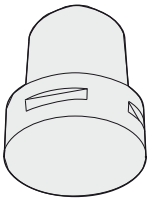
CPA-01



| Размер соединения | Код заказа | | |
|---|---|---|---|
| | Ручной зажим | Автоматический зажим | Тип 3000 |
| C3 | **C3-CP-01** | **-** | **C3-CP-11** |
| C4 | **C4-CP-01** | **C4-CPA-01** | **C4-CP-11** |
| C5 | **C5-CP-01** | **C5-CPA-01** | **C5-CP-11** |
| C6 | **C6-CP-01** | **C6-CPA-01** | **-** |
| C8 | **C8-CP-01** | **C8-CPA-01** | **-** |
| C10 | **-** | **C10-CPA-01** | **-** |

## Балансировочный инструмент

Cx-BAT-01



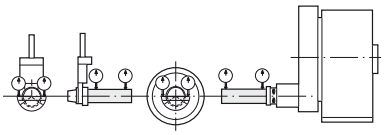
| Размер соединения | Код заказа |
|---|---|
| C3 | **C3-BAT-01** |
| C4 | **C4-BAT-01** |
| C5 | **C5-BAT-01** |
| C6 | **C6-BAT-01** |
| C8 | **C8-BAT-01** |
| C10 | **C10-BAT-01** |

# Сборочный элемент

## Эталонные оправки

Проверка положения захвата

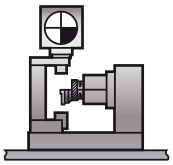
Ориентация шпинделя

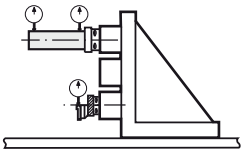


Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, имеет смысл, только если выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому Coromant предлагает эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

Проверка параллельности оси базовой поверхности





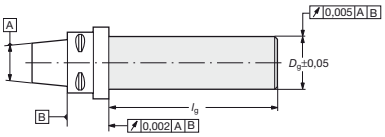
- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента
- Высота по линии центров и положение режущей кромки (размеры f1 и l1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Крепежное приспособление

Предварительная установка инструмента

Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

## Осевая эталонная оправка

### Эталоны MAS-11



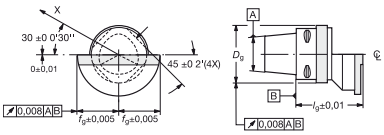

| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм $D_g$ | $l_g$ |
|---|---|---|---|
| C3 | **C3-MAS-11** | 25 | 160 |
| C4 | **C4-MAS-11** | 25 | 160 |
| C5 | **C5-MAS-11** | 32 | 210 |
| C6 | **C6-MAS-11** | 40 | 315 |
| C8 | **C8-MAS-11** | 40 | 315 |
| C10 | **C10-MAS-11** | 60 | 420 |
| | | | |

## Комбинированная эталонная оправка

### Эталоны MAS-01

Трехгранник

Канавки под захваты




| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм $f_g$ | $l_g$ | $D_g$ |
|---|---|---|---|---|
| C3 | **C3-MAS-01** | 22 | 40 | 34 |
| C4 | **C4-MAS-01** | 27 | 50 | 42 |
| C5 | **C5-MAS-01** | 35 | 60 | 52 |
| C6 | **C6-MAS-01** | 45 | 65 | 65 |
| C8 | **C8-MAS-01** | 55 | 80 | 82 |
| C10 | **C10-MAS-01** | 65 | 100 | 102 |
| | | | | |

## Комбинированная эталонная оправка

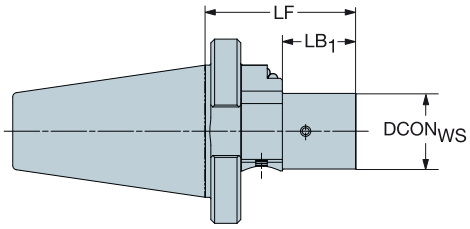
| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм $l_g$ | $D_g$ |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-MAS-25 140** | 140 | 25 |
| C5 | **C5-MAS-32 145** | 145 | 32 |
| C6 | **C6-MAS-40 180** | 180 | 40 |
| C8 | **C8-MAS-40 240** | 240 | 40 |
| | | | |



SANDVIK Coromant

# Сборочный элемент

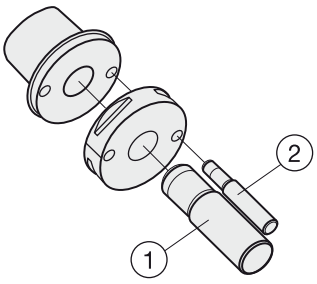
## Адаптер для предварительной настройки




| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{WS}$ | LF | $LB_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | C3 | 0 | 0 | **C3-PMU-I50** | 32 | 75 | 36 |
| | C4 | 0 | 0 | **C4-PMU-I50** | 40 | 80 | 39 |
| | C5 | 0 | 0 | **C5-PMU-I50** | 50 | 90 | 45 |
| | C6 | 0 | 0 | **C6-PMU-I50** | 63 | 107 | 56 |
| | C8 | 0 | 0 | **C8-PMU-I50** | 80 | 127 | 60 |

# Устройство для настройки автооператора

Устройство используется для проверки точности позиционирования руки автоматического сменщика при установке инструмента с хвостовиком Coromant Capto в шпиндель или в магазин станка. Результатом неточной работы автооператора может стать интенсивный износ поверхностей соединения Coromant Capto, неправильное закрепление или выпадение инструмента. Инструкция по эксплуатации и значения допусков прилагаются в комплекте с приспособлением.




| Размер соединения | Код заказа **Инструмент** | Комплектующие 1 Центрирующий штифт | 2 Центрирующий штифт |
|---|---|---|---|
| C4 | **C4-AMT-01** | 5552 069-03 | 5552 069-01 |
| C5 | **C5-AMT-01** | 5552 069-04 | 5552 069-01 |
| C6 | **C6-AMT-01** | 5552 069-05 | 5552 069-02 |
| C8 | **C8-AMT-01** | 5552 069-05 | 5552 069-02 |
| C10 | **C10-AMT-01** | 5552 069-09 | 5552 069-08 |

# Момент затяжки

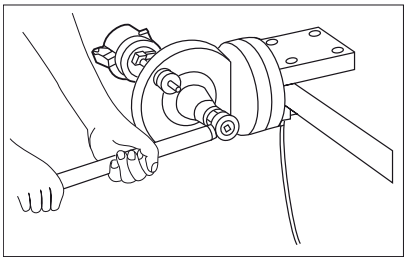
**Рекомендации по величине момента затяжки**

**Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:**

**Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком**

| CZC | Крутящий момент Нм |
|---|---|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |
| C6 | 90 |
| C8 | 130 |
| C10 | 285 |

**Базовые держатели Coromant Capto®**



**Закрепление центральным болтом**

| CZC | Крутящий момент Нм |
|---|---|
| C3 | 45 |
| C4 | 55 |
| C5 | 95 |
| C6 | 170 |
| C8 | 170 |
| C10 | 380 |

# Сборочный элемент

## Трубка для подвода СОЖ для адаптеров HSK

| Размер HSK | Код заказа | Размеры, мм BD | THL | OAL | KG | Ключ Код заказа | Крутящий момент Нм |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | 5692 022-02 | 8 | 7.5 | 29.5 | 0.01 | 5680 094-02 | 10 |
| 50 | 5692 022-03 | 10 | 9.5 | 32.8 | 0.02 | 5680 094-03 | 15 |
| 63 | 5692 022-04 | 12 | 11.5 | 46.5 | 0.03 | 5680 094-04 | 20 |
| 100 | 5692 022-06 | 16 | 15.5 | 44.5 | 0.05 | 5680 094-06 | 30 |
| 100 | 5692 022-16 | | 16.0 | 44 | 0.06 | 5680 094-06 | 30 |
| 125 | 5692 022-07 | 18 | 17.5 | 48 | 0.08 | 5680 094-07 | 30 |

## Винты для патрона с термозажимом с MQL

Рис. 1

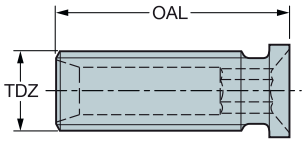
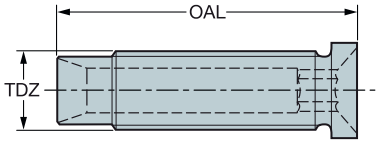



Рис. 2




| Код заказа | Размер | Рис. | Размеры OAL | TDZ | Размер ключа |
|---|---|---|---|---|---|
| 5692 039-01 | 6 мм | 2 | 34 | M5 | SW 2,5 |
| 5692 039-02 | 6 мм | 1 | 17 | M5 | SW 2,5 |
| 5692 039-03 | 8 мм | 2 | 34 | M6 | SW 3 |
| 5692 039-04 | 8 мм | 1 | 18 | M6 | SW 3 |
| 5692 039-05 | 10 мм | 2 | 35 | M8x1 | SW 4 |
| 5692 039-06 | 10 мм | 1 | 18 | M8x1 | SW 4 |
| 5692 039-07 | 12 мм | 2 | 35 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-08 | 12 мм | 1 | 18 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-09 | 16 мм | 2 | 37 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-10 | 16 мм | 1 | 22 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-11 | 20 мм | 2 | 40 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-12 | 20 мм | 1 | 23,5 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-13 | 25 мм | 1 | 27,5 | M10x1 | SW 5 |
| 5692 039-14 | 25 мм | 1 | 30,5 | M10x1 | SW 5 |

## Балансировочные винты

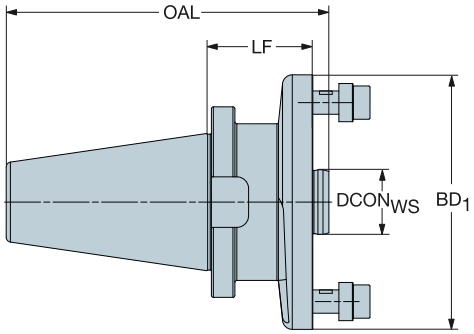
| Код заказа |
|---|
| 5514 100-01 |

## Регулировочные винты для резьбового патрона CoroChuck 970-HAxxQ-xx-xxx MQL

Метчики с наружным центром

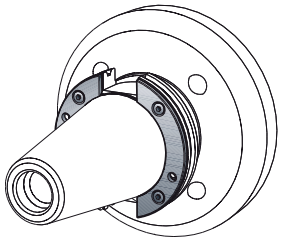
| Диаметр хвостовика метчика, мм | ER20 | ER25 |
|---|---|---|
| 6, 7 | 5692 037-01 | |
| 8, 9 | 5692 037-02 | 5692 037-04 |
| 10 | 5692 037-03 | 5692 037-03 |
| 11-16 | | 5692 037-05 |

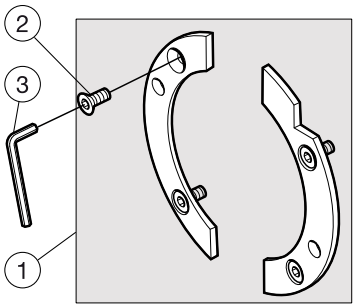
# Адаптер для предварительной настройки CoroBore® XL




| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм DCON | OAL | LF | $BD_1$ | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 33 | 0 | I50-PMU-A33 | 33 | 178.30 | 50.0 | 130.0 | 5.59 |

# Набор проставок






| 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|
| Набор проставок | Винт | Ключ |
| 5549 128-50 | 3213 011-256 | 3021 010-025 (2.5) |

# Установочный винт с отверстием для СОЖ

## ISO A

| Размер оправки | Винт | | Ключ |
|---|---|---|---|
| 16 | 5512 073-03 | (M8) | 3021 010-060 (6.0) |
| 22 | 5512 073-01 | (M10) | 3021 010-080 (8.0) |
| 22 | 5512 073-04 | (M10) | 3021 010-080 (8.0) |
| 27 | 5512 073-02 | (M12) | 3021 010-100 (10.0) |
| 32 | 5512 073-05 | (M16) | 3021 010-140 (12.0) |

| Размер оправки | Винт | | Ключ |
|---|---|---|---|
| 22 | 5512 087-01 | (M10) | 5680 043-17 (30IP) |
| 27 | 5512 087-02 | (M12) | 5680 043-18 (50IP) |
| 27 | 5512 098-05* | (M12) | 5680 043-13 (15IP)<br>5680 043-18 (50IP) |
| 32 | 5512 087-03 | (M16) | 5680 043-19 (55IP) |

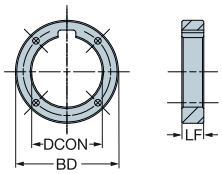
* Комплект винтов имеет регулируемый колпачок

## ISO B

| Размер оправки | Винт | | Ключ |
|---|---|---|---|
| 32 | 5512 098-04 | (M16) | 3021 010-060 (6.0)<br>3021 010-120 (12.0) |
| 40 | 5512 098-03 | (M20) | 3021 010-060 (6.0)<br>3021 010-120 (12.0) |

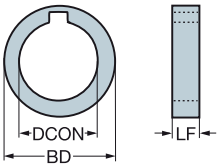
# Проставочные кольца

**Сборочные элементы для CoroMill® 331**
**Комплект с отверстием**




| Метрические, мм | LF | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 10 | 20 | 30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Код комплекта | DCON | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD |
| 5549 091-032 | 27 | 39 | 39 | 39 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 | 41 |
| 5549 091-042 | 32 | 45 | 45 | 45 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 | 47 |
| 5549 091-052 | 40 | 54 | 54 | 54 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |

**Комплект без отверстия**




| **Код заказа** | **Для оправки** | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | LF | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0 | 4.0 | 5.0 | 6.0 | 10.0 | 20.0 | 30.0 |
| | | DCON | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD | BD |
| **5549 091-011** | **391.10-16…** | 16 | 25 | 25 | 25 | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 | – |
| **5549 091-021** | **391.10-22…** | 22 | 33 | 33 | 33 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 | 34 |
| **5549 091-061** | **391.10-50…** | 50 | 67 | 67 | – | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 | 68 |
| **5549 091-071** | **391.10-60…** | 60 | 84 | 84 | – | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 |

**Винт подачи СОЖ и шайба для CoroMill® 331**

Метрический

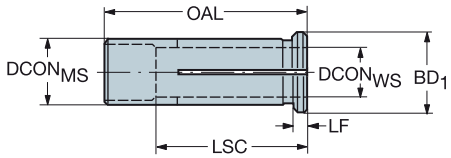
| Код комплекта | Винт | Шайба | Размер оправки |
|---|---|---|---|
| 5512 076-101 | 5512 076-01 | 5549 210-01 | 27 |
| 5512 076-102 | 5512 076-02 | 5549 210-02 | 32 |
| 5512 076-103 | 5512 076-03 | 5549 210-03 | 40 |



SANDVIK Coromant

# Цилиндрические цанги

## С возможностью внутреннего подвода СОЖ



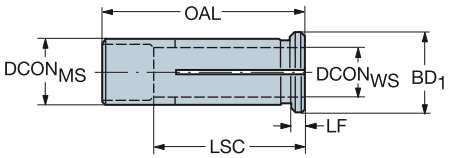

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-06 03 27 | 6 | 3 | 9 | 27.0 | 30 | 3 | 80 | 0.012 |
| 12 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-12 03 40 | 12 | 3 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.036 |
| | 4 | 1 | 1 | 393.CGS-12 04 40 | 12 | 4 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.035 |
| | 5 | 1 | 1 | 393.CGS-12 05 40 | 12 | 5 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.030 |
| | 6 | 1 | 1 | 393.CGS-12 06 40 | 12 | 6 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.035 |
| | 7 | 1 | 1 | 393.CGS-12 07 40 | 12 | 7 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.032 |
| | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-12 08 40 | 12 | 8 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.029 |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-12 09 40 | 12 | 9 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.024 |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-12 10 40 | 12 | 10 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.020 |
| 20 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-20 03 52 | 20 | 3 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.118 |
| | 4 | 1 | 1 | 393.CGS-20 04 52 | 20 | 4 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.104 |
| | 5 | 1 | 1 | 393.CGS-20 05 52 | 20 | 5 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.100 |
| | 6 | 1 | 1 | 393.CGS-20 06 52 | 20 | 6 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.110 |
| | 7 | 1 | 1 | 393.CGS-20 07 52 | 20 | 7 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.110 |
| | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-20 08 52 | 20 | 8 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.108 |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-20 09 52 | 20 | 9 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.106 |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-20 09.7 50 | 20 | 9 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.102 |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-20 10 52 | 20 | 10 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.102 |
| | 11 | 1 | 1 | 393.CGS-20 11.7 50 | 20 | 11 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.094 |
| | 12 | 1 | 1 | 393.CGS-20 12 52 | 20 | 12 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.094 |
| | 14 | 1 | 1 | 393.CGS-20 14 52 | 20 | 14 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.081 |
| | 15 | 1 | 1 | 393.CGS-20 15.7 50 | 20 | 15 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.067 |
| | 16 | 1 | 1 | 393.CGS-20 16 52 | 20 | 16 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.065 |
| | 18 | 1 | 1 | 393.CGS-20 18 52 | 20 | 18 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.045 |
| 25 | 3 | 1 | 1 | 393.CGS-25 03 56 | 25 | 3 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.212 |
| | 4 | 1 | 1 | 393.CGS-25 04 56 | 25 | 4 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.191 |
| | 5 | 1 | 1 | 393.CGS-25 05 56 | 25 | 5 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.208 |
| | 6 | 1 | 1 | 393.CGS-25 06 56 | 25 | 6 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.192 |
| | 7 | 1 | 1 | 393.CGS-25 07 56 | 25 | 7 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.204 |
| | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-25 08 56 | 25 | 8 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.200 |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-25 09 56 | 25 | 9 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.197 |
| | 9 | 1 | 1 | 393.CGS-25 09.7 56 | 25 | 9 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.185 |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-25 10 56 | 25 | 10 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.186 |
| | 11 | 1 | 1 | 393.CGS-25 11.7 56 | 25 | 11 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.161 |
| | 12 | 1 | 1 | 393.CGS-25 12 56 | 25 | 12 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.167 |
| | 14 | 1 | 1 | 393.CGS-25 14 56 | 25 | 14 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.156 |
| | 15 | 1 | 1 | 393.CGS-25 15.7 56 | 25 | 15 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.151 |
| | 16 | 1 | 1 | 393.CGS-25 16 56 | 25 | 16 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.150 |
| | 18 | 1 | 1 | 393.CGS-25 18 56 | 25 | 18 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.121 |
| | 19 | 1 | 1 | 393.CGS-25 19.7 56 | 25 | 19 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.102 |
| | 20 | 1 | 1 | 393.CGS-25 20 56 | 25 | 20 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.100 |
| 32 | 8 | 1 | 1 | 393.CGS-32 08 60 | 32 | 8 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.329 |
| | 10 | 1 | 1 | 393.CGS-32 10 60 | 32 | 10 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.300 |
| | 12 | 1 | 1 | 393.CGS-32 12 60 | 32 | 12 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.312 |
| | 14 | 1 | 1 | 393.CGS-32 14 60 | 32 | 14 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.300 |
| | 15 | 1 | 1 | 393.CGS-32 15.7 60 | 32 | 15 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.287 |
| | 16 | 1 | 1 | 393.CGS-32 16 60 | 32 | 16 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.288 |
| | 18 | 1 | 1 | 393.CGS-32 18 60 | 32 | 18 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.268 |
| | 19 | 1 | 1 | 393.CGS-32 19.7 60 | 32 | 19 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.248 |
| | 20 | 1 | 1 | 393.CGS-32 20 60 | 32 | 20 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.248 |
| | 24 | 1 | 1 | 393.CGS-32 24.7 60 | 32 | 24 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.184 |
| | 25 | 1 | 1 | 393.CGS-32 25 60 | 32 | 25 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.181 |

LSC Длина закрепления хвостовика, гарантирующая уплотнение.
Съемники для цилиндрических цанг на стр. M18

N23 N15

# Цилиндрические цанги

## Высокоточная подача СОЖ



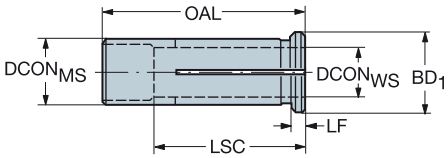

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 2.90 | 1 | 4 | 393.CF-12 02.9 40 | 12.00 | 2.90 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 3.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 03 40 | 12.00 | 3.00 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 3.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 03.8 40 | 12.00 | 3.80 | 29.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 4.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 04 40 | 12.00 | 4.00 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 4.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 04.8 40 | 12.00 | 4.80 | 30.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 5.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 05 40 | 12.00 | 5.00 | 36.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 5.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 05.8 40 | 12.00 | 5.80 | 36.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 6.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 06 40 | 12.00 | 6.00 | 36.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.03 |
| | 7.80 | 1 | 4 | 393.CF-12 07.8 40 | 12.00 | 7.80 | 37.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.02 |
| | 8.00 | 1 | 4 | 393.CF-12 08 40 | 12.00 | 8.00 | 40.00 | 44.00 | 4 | 80 | 0.02 |
| 20 | 6.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 06 50 | 20.00 | 6.00 | 50.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.11 |
| | 8.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 08 50 | 20.00 | 8.00 | 37.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.10 |
| | 9.70 | 1 | 4 | 393.CF-20 09.7 50 | 20.00 | 9.70 | 40.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.10 |
| | 10.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 10 50 | 20.00 | 10.00 | 45.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.09 |
| | 11.70 | 1 | 4 | 393.CF-20 11.7 50 | 20.00 | 11.70 | 45.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.09 |
| | 12.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 12 50 | 20.00 | 12.00 | 45.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.09 |
| | 15.70 | 1 | 4 | 393.CF-20 15.7 50 | 20.00 | 15.70 | 50.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.06 |
| | 16.00 | 1 | 4 | 393.CF-20 16 50 | 20.00 | 16.00 | 48.00 | 54.00 | 4 | 80 | 0.06 |
| 25 | 9.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 09.7 56 | 25.00 | 9.70 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.18 |
| | 10.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 10 56 | 25.00 | 10.00 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.16 |
| | 11.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 11.7 56 | 25.00 | 11.70 | 41.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.16 |
| | 12.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 12 56 | 25.00 | 12.00 | 46.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.16 |
| | 15.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 15.7 56 | 25.00 | 15.70 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.15 |
| | 16.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 16 56 | 25.00 | 16.00 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.15 |
| | 19.70 | 1 | 4 | 393.CF-25 19.7 56 | 25.00 | 19.70 | 56.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.10 |
| | 20.00 | 1 | 4 | 393.CF-25 20 56 | 25.00 | 20.00 | 50.00 | 60.00 | 4 | 80 | 0.10 |
| 32 | 15.70 | 1 | 4 | 393.CF-32 15.7 60 | 32.00 | 15.70 | 60.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.28 |
| | 19.70 | 1 | 4 | 393.CF-32 19.7 60 | 32.00 | 19.70 | 60.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.24 |
| | 20.00 | 1 | 4 | 393.CF-32 20 60 | 32.00 | 20.00 | 60.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.24 |
| | 24.70 | 1 | 4 | 393.CF-32 24.7 60 | 32.00 | 24.70 | 56.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.18 |
| | 25.00 | 1 | 4 | 393.CF-32 25 60 | 32.00 | 25.00 | 57.00 | 64.00 | 4 | 80 | 0.18 |

Съемники для цилиндрических цанг на стр. M18

N23 N15

# Цилиндрические цанги

## Подача СОЖ через цангу



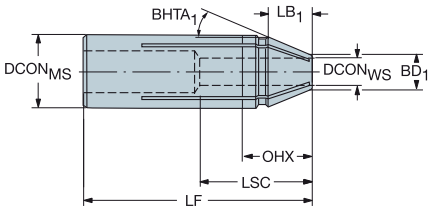

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 6 | 1 | 4 | 393.CG-12 06 40 | 12 | 6 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.034 |
| | 7 | 1 | 4 | 393.CG-12 07 40 | 12 | 7 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.030 |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-12 08 40 | 12 | 8 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.029 |
| | 9 | 1 | 4 | 393.CG-12 09 40 | 12 | 9 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.025 |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-12 10 40 | 12 | 10 | 16 | 40.0 | 44 | 4 | 80 | 0.020 |
| 20 | 3 | 1 | 4 | 393.CG-20 03 52 | 20 | 3 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.120 |
| | 4 | 1 | 4 | 393.CG-20 04 52 | 20 | 4 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.114 |
| | 5 | 1 | 4 | 393.CG-20 05 52 | 20 | 5 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.100 |
| | 6 | 1 | 4 | 393.CG-20 06 52 | 20 | 6 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.113 |
| | 7 | 1 | 4 | 393.CG-20 07 52 | 20 | 7 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.100 |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-20 08 52 | 20 | 8 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.109 |
| | 9 | 1 | 4 | 393.CG-20 09 52 | 20 | 9 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.103 |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-20 10 52 | 20 | 10 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.101 |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CG-20 12 52 | 20 | 12 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.095 |
| | 14 | 1 | 4 | 393.CG-20 14 52 | 20 | 14 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.080 |
| | 16 | 1 | 4 | 393.CG-20 16 52 | 20 | 16 | 25 | 50.0 | 54 | 4 | 80 | 0.064 |
| 25 | 6 | 1 | 4 | 393.CG-25 06 56 | 25 | 6 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.192 |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-25 08 56 | 25 | 8 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.200 |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-25 10 56 | 25 | 10 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.171 |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CG-25 12 56 | 25 | 12 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.168 |
| | 14 | 1 | 4 | 393.CG-25 14 56 | 25 | 14 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.154 |
| | 16 | 1 | 4 | 393.CG-25 16 56 | 25 | 16 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.139 |
| | 18 | 1 | 4 | 393.CG-25 18 56 | 25 | 18 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.120 |
| | 20 | 1 | 4 | 393.CG-25 20 56 | 25 | 20 | 30 | 56.0 | 60 | 4 | 80 | 0.100 |
| 32 | 6 | 1 | 4 | 393.CG-32 06 60 | 32 | 6 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.306 |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CG-32 08 60 | 32 | 8 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.328 |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CG-32 10 60 | 32 | 10 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.324 |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CG-32 12 60 | 32 | 12 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.314 |
| | 14 | 1 | 4 | 393.CG-32 14 60 | 32 | 14 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.300 |
| | 16 | 1 | 4 | 393.CG-32 16 60 | 32 | 16 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.282 |
| | 18 | 1 | 4 | 393.CG-32 18 60 | 32 | 18 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.267 |
| | 20 | 1 | 4 | 393.CG-32 20 60 | 32 | 20 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.246 |
| | 25 | 1 | 4 | 393.CG-32 25 60 | 32 | 25 | 36 | 60.0 | 64 | 4 | 80 | 0.181 |

Съемники для цилиндрических цанг на стр. M18

N23 N15

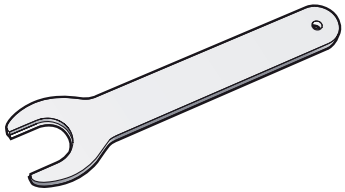
# Цилиндрические цанги

**Длинное исполнение**




| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | BD | LB | BHTA | LSC | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 3 | 1 | 4 | 393.CGP-20 03 72 | 20 | 3 | 7 | 14 | 20° | 55.0 | 72 | 80 | 0.134 |
| | 6 | 1 | 4 | 393.CGP-20 06 72 | 20 | 6 | 9 | 14 | 20° | 55.0 | 72 | 80 | 0.139 |
| | 8 | 1 | 4 | 393.CGP-20 08 72 | 20 | 8 | 11 | 13 | 17° | 55.0 | 72 | 80 | 0.127 |
| | 10 | 1 | 4 | 393.CGP-20 10 72 | 20 | 10 | 13 | 13 | 15° | 55.0 | 72 | 80 | 0.123 |
| | 12 | 1 | 4 | 393.CGP-20 12 72 | 20 | 12 | 15 | 13 | 13° | 55.0 | 72 | 80 | 0.112 |

# Съёмник для цилиндрических цанг

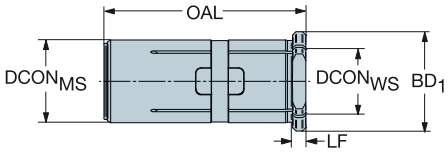


| Код заказа | Для цанг размером |
|---|---|
| 5680 061-01 | 12 |
| 5680 061-02 | 16 |
| 5680 061-03 | 20 |
| 5680 061-04 | 25 |
| 5680 061-05 | 32 |

N23 N15

# Цилиндрические цанги с механической блокировкой

393.CLF

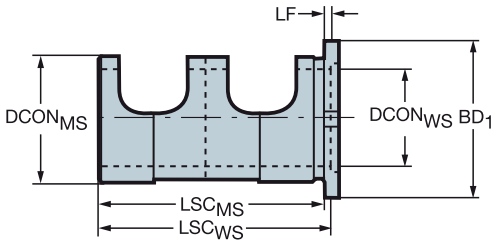



| Область применения | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{WS}$ | DCON$_{MS}$ | BD$_1$ | LF | OAL | Принадлежности Анкерный винт | Сборка инструмента |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CoroChuck™ 930 HD32 | 393.CLF-321660 | 16 | 32 | 36 | 4 | 65 | 5519 140-02 | 5680 140-02 |
| | 393.CLF-322060 | 20 | 32 | 36 | 4 | 65 | | |
| | 393.CLF-322560 | 25 | 32 | 36 | 4 | 65 | | |
| CoroChuck™ 930 HD/S25 | 393.CLF-251256 | 12 | 25 | 30 | 4 | 61 | 5519 140-02 | 5680 140-02 |
| | 393.CLF-251656 | 16 | 25 | 30 | 4 | 61 | | |
| | 393.CLF-252056 | 20 | 25 | 30 | 4 | 61 | | |
| CoroChuck™ 930 HD/S20 | 393.CLF-201052 | 10 | 20 | 25 | 4 | 55 | 5519 140-01 | 5680 140-01 |
| | 393.CLF-201252 | 12 | 20 | 25 | 4 | 55 | | |
| | 393.CLF-201652 | 16 | 20 | 25 | 4 | 55 | | |

Анкерный винт и сборочный инструмент заказываются отдельно.
Инструкции по сборке смотрите на сайте www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

# Эксцентриковая втулка

**Для свёрл CoroDrill® 880**



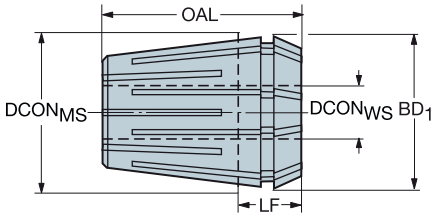

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | ADJLN | ADJLX | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | BD$_1$ | LB$_1$ | OAL | LF | KG |
| 25 | 20 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L20-25 | 25 | 20 | 33 | 5 | 60 | 2 | 0.084 |
| 32 | 25 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L25-32 | 32 | 25 | 40 | 5 | 65 | 3 | 0.153 |
| 40 | 32 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L32-40 | 40 | 32 | 50 | 5 | 75 | 2 | 0.238 |
| 50 | 40 | -0.30 | 0.30 | 416.2-L40-50 | 50 | 40 | 60 | 5 | 85 | 2 | 0.419 |

N23 N15

# Цанги ER

**С возможностью внутреннего подвода СОЖ**

**Совместимы с DIN 6499-B**



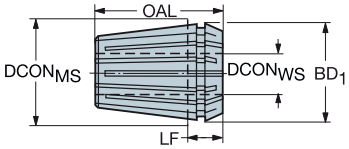

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $DCONN_{WS}$ | $DCONX_{WS}$ | $BD_1$ | OAL | LF | BAR | KG |
| ER16 | 3 (h9) | 1 | 1 | 393.15-16 03 | 17 | 3 | | | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.026 |
| | 4 (h9) | 1 | 1 | 393.15-16 04 | 17 | 4 | | | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.025 |
| | 5.0 - 4.5 | 1 | 1 | 393.15-16 05 | 17 | | 4.5 | 5.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.026 |
| | 6.0 - 5.5 | 1 | 1 | 393.15-16 06 | 17 | | 5.5 | 6.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.024 |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-16 08 | 17 | | 7.5 | 8.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.021 |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-16 10 | 17 | | 9.5 | 10.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.017 |
| ER20 | 3 (h9) | 1 | 1 | 393.15-20 03 | 21 | 3 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.047 |
| | 4 (h9) | 1 | 1 | 393.15-20 04 | 21 | 4 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.046 |
| | 5 (h9) | 1 | 1 | 393.15-20 05 | 21 | 5 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.045 |
| | 6 (h9) | 1 | 1 | 393.15-20 06 | 21 | 6 | | | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.044 |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-20 08 | 21 | | 7.5 | 8.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.041 |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-20 10 | 21 | | 9.5 | 10.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.036 |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-20 12 | 21 | | 11.5 | 12.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.030 |
| ER25 | 6 (h9) | 1 | 1 | 393.15-25 06 | 26 | 6 | | | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.080 |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-25 08 | 26 | | 7.5 | 8.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-25 10 | 26 | | 9.5 | 10.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.074 |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-25 12 | 26 | | 11.5 | 12.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.066 |
| | 14.0 - 13.5 | 1 | 1 | 393.15-25 14 | 26 | | 13.5 | 14.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.060 |
| | 16.0 - 15.5 | 1 | 1 | 393.15-25 16 | 26 | | 15.5 | 16.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.049 |
| ER32 | 6 (h9) | 1 | 1 | 393.15-32 06 | 33 | 6 | | | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.163 |
| | 8.0 - 7.5 | 1 | 1 | 393.15-32 08 | 33 | | 7.5 | 8.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.167 |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-32 10 | 33 | | 9.5 | 10.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.158 |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-32 12 | 33 | | 11.5 | 12.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.154 |
| | 14.0 - 13.5 | 1 | 1 | 393.15-32 14 | 33 | | 13.5 | 14.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.135 |
| | 16.0 - 15.5 | 1 | 1 | 393.15-32 16 | 33 | | 15.5 | 16.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.124 |
| | 18.0 - 17.5 | 1 | 1 | 393.15-32 18 | 33 | | 17.5 | 18.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.112 |
| | 20.0 - 19.5 | 1 | 1 | 393.15-32 20 | 33 | | 19.5 | 20.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.098 |
| ER40 | 6 (h9) | 1 | 1 | 393.15-40 06 | 41 | 6 | | | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.291 |
| | 8 (h9) | 1 | 1 | 393.15-40 08 | 41 | 8 | | | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.289 |
| | 10.0 - 9.5 | 1 | 1 | 393.15-40 10 | 41 | | 9.5 | 10.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.293 |
| | 12.0 - 11.5 | 1 | 1 | 393.15-40 12 | 41 | | 11.5 | 12.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.286 |
| | 14.0 - 13.5 | 1 | 1 | 393.15-40 14 | 41 | | 13.5 | 14.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.276 |
| | 16.0 - 15.5 | 1 | 1 | 393.15-40 16 | 41 | | 15.5 | 16.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.265 |
| | 18.0 - 17.5 | 1 | 1 | 393.15-40 18 | 41 | | 17.5 | 18.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.250 |
| | 20.0 - 19.5 | 1 | 1 | 393.15-40 20 | 41 | | 19.5 | 20.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.232 |
| | 25.0 - 24.5 | 1 | 1 | 393.15-40 25 | 41 | | 24.5 | 25.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.181 |

N23 N15

# Цанги ER

**С внутренним подводом СОЖ**

**Совместимы с DIN 6499-B**



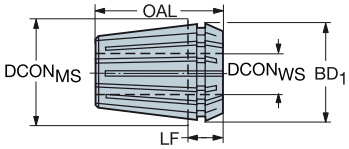

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCONN$_{WS}$ | DCONX$_{WS}$ | BD$_1$ | OAL | LF | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ER8 | 3.00 - 2.50 | 1 | 4 | 393.14-08 0300 | 8 | 2.5 | 3.0 | 8 | 13 | 4 | 300 | 0.005 |
| | 3.50 - 3.00 | 1 | 4 | 393.14-08 0350 | 8 | 3.0 | 3.5 | 8 | 13 | 4 | 300 | 0.005 |
| | 4.00 - 3.50 | 1 | 4 | 393.14-08 0400 | 8 | 3.5 | 4.0 | 11 | 13 | 4 | 300 | 0.005 |
| ER11 | 1.00 - 0.75 | 1 | 4 | 393.14-11 0100 | 11 | 0.8 | 1.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 1.25 - 1.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0125 | 11 | 1.0 | 1.3 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 1.50 - 1.25 | 1 | 4 | 393.14-11 0150 | 11 | 1.3 | 1.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 1.75 - 1.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0175 | 11 | 1.5 | 1.8 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 2.00 - 1.75 | 1 | 4 | 393.14-11 0200 | 11 | 1.8 | 2.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 2.25 - 2.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0225 | 11 | 2.0 | 2.3 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 2.50 - 2.25 | 1 | 4 | 393.14-11 0250 | 11 | 2.3 | 2.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 3.00 - 2.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0300 | 11 | 2.5 | 3.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 3.50 - 3.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0350 | 11 | 3.0 | 3.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 4.00 - 3.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0400 | 11 | 3.5 | 4.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 4.50 - 4.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0450 | 11 | 4.0 | 4.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 5.00 - 4.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0500 | 11 | 4.5 | 5.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.009 |
| | 5.50 - 5.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0550 | 11 | 5.0 | 5.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.008 |
| | 6.00 - 5.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0600 | 11 | 5.5 | 6.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.007 |
| | 6.50 - 6.00 | 1 | 4 | 393.14-11 0650 | 11 | 6.0 | 6.5 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.007 |
| | 7.00 - 6.50 | 1 | 4 | 393.14-11 0700 | 11 | 6.5 | 7.0 | 11 | 18 | 6 | 300 | 0.006 |
| ER16 | 1.0 - 0.5 | 1 | 4 | 393.14-16 0100 | 17 | 0.5 | 1.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 |
| | 1.5 - 1.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0150 | 17 | 1.0 | 1.5 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 |
| | 2.0 - 1.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0200 | 17 | 1.0 | 2.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 |
| | 2.5 - 1.5 | 1 | 4 | 393.14-16 0250 | 17 | 1.5 | 2.5 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.027 |
| | 3.0 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0300 | 17 | 2.0 | 3.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.024 |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0400 | 17 | 3.0 | 4.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.003 |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0500 | 17 | 4.0 | 5.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.025 |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0600 | 17 | 5.0 | 6.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.023 |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0700 | 17 | 6.0 | 7.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.021 |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0800 | 17 | 7.0 | 8.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.020 |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-16 0900 | 17 | 8.0 | 9.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.018 |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-16 1000 | 17 | 9.0 | 10.0 | 17 | 27 | 10 | 300 | 0.016 |
| ER20 | 1.5 - 1.0 | 1 | 4 | 393.14-20 015 | 21 | 1.0 | 1.5 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.047 |
| | 2.0 - 1.5 | 1 | 4 | 393.14-20 020 | 21 | 1.5 | 2.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.049 |
| | 2.5 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-20 025 | 21 | 2.0 | 2.5 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.048 |
| | 3.0 - 2.5 | 1 | 4 | 393.14-20 030 | 21 | 2.5 | 3.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.046 |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-20 040 | 21 | 3.0 | 4.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.045 |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-20 050 | 21 | 4.0 | 5.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.044 |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-20 060 | 21 | 5.0 | 6.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.043 |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-20 070 | 21 | 6.0 | 7.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.041 |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-20 080 | 21 | 7.0 | 8.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.037 |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-20 090 | 21 | 8.0 | 9.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.037 |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-20 100 | 21 | 9.0 | 10.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.034 |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-20 110 | 21 | 10.0 | 11.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.033 |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-20 120 | 21 | 11.0 | 12.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.031 |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-20 130 | 21 | 12.0 | 13.0 | 21 | 31 | 11 | 300 | 0.026 |
| ER25 | 2.0 - 1.5 | 1 | 4 | 393.14-25 020 | 26 | 1.5 | 2.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.079 |
| | 2.5 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-25 025 | 26 | 2.0 | 2.5 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.079 |
| | 3.0 - 2.5 | 1 | 4 | 393.14-25 030 | 26 | 2.5 | 3.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-25 040 | 26 | 3.0 | 4.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.079 |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-25 050 | 26 | 4.0 | 5.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-25 060 | 26 | 5.0 | 6.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.076 |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-25 070 | 26 | 6.0 | 7.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.076 |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-25 080 | 26 | 7.0 | 8.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.073 |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-25 090 | 26 | 8.0 | 9.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.078 |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-25 100 | 26 | 9.0 | 10.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.070 |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-25 110 | 26 | 10.0 | 11.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.067 |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-25 120 | 26 | 11.0 | 12.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.064 |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-25 130 | 26 | 12.0 | 13.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.063 |
| | 14.0 - 13.0 | 1 | 4 | 393.14-25 140 | 26 | 13.0 | 14.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.057 |
| | 15.0 - 14.0 | 1 | 4 | 393.14-25 150 | 26 | 14.0 | 15.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.054 |
| | 16.0 - 15.0 | 1 | 4 | 393.14-25 160 | 26 | 15.0 | 16.0 | 26 | 34 | 11 | 300 | 0.047 |

N23 N15

# Цанги ER

**С внутренним подводом СОЖ**

**Совместимы с DIN 6499-B**

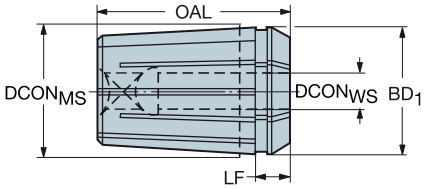



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCONN$_{WS}$ | DCONX$_{WS}$ | BD$_1$ | OAL | LF | BAR | KG |
| ER32 | 2.5 - 2.0 | 1 | 4 | 393.14-32 025 | 33 | 2.0 | 2.5 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.155 |
| | 3.0 - 2.5 | 1 | 4 | 393.14-32 030 | 33 | 2.5 | 3.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.161 |
| | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-32 040 | 33 | 3.0 | 4.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.154 |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-32 050 | 33 | 4.0 | 5.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.151 |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-32 060 | 33 | 5.0 | 6.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.157 |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-32 070 | 33 | 6.0 | 7.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.161 |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-32 080 | 33 | 7.0 | 8.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.158 |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-32 090 | 33 | 8.0 | 9.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.157 |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-32 100 | 33 | 9.0 | 10.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.144 |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-32 110 | 33 | 10.0 | 11.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.151 |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-32 120 | 33 | 11.0 | 12.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.147 |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-32 130 | 33 | 12.0 | 13.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.143 |
| | 14.0 - 13.0 | 1 | 4 | 393.14-32 140 | 33 | 13.0 | 14.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.142 |
| | 15.0 - 14.0 | 1 | 4 | 393.14-32 150 | 33 | 14.0 | 15.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.124 |
| | 16.0 - 15.0 | 1 | 4 | 393.14-32 160 | 33 | 15.0 | 16.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.126 |
| | 17.0 - 16.0 | 1 | 4 | 393.14-32 170 | 33 | 16.0 | 17.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.114 |
| | 18.0 - 17.0 | 1 | 4 | 393.14-32 180 | 33 | 17.0 | 18.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.108 |
| | 19.0 - 18.0 | 1 | 4 | 393.14-32 190 | 33 | 18.0 | 19.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.109 |
| | 20.0 - 19.0 | 1 | 4 | 393.14-32 200 | 33 | 19.0 | 20.0 | 33 | 40 | 12 | 300 | 0.095 |
| ER40 | 4.0 - 3.0 | 1 | 4 | 393.14-40 040 | 41 | 3.0 | 4.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.302 |
| | 5.0 - 4.0 | 1 | 4 | 393.14-40 050 | 41 | 4.0 | 5.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.316 |
| | 6.0 - 5.0 | 1 | 4 | 393.14-40 060 | 41 | 5.0 | 6.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.304 |
| | 7.0 - 6.0 | 1 | 4 | 393.14-40 070 | 41 | 6.0 | 7.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.282 |
| | 8.0 - 7.0 | 1 | 4 | 393.14-40 080 | 41 | 7.0 | 8.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.305 |
| | 9.0 - 8.0 | 1 | 4 | 393.14-40 090 | 41 | 8.0 | 9.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.302 |
| | 10.0 - 9.0 | 1 | 4 | 393.14-40 100 | 41 | 9.0 | 10.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.299 |
| | 11.0 - 10.0 | 1 | 4 | 393.14-40 110 | 41 | 10.0 | 11.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.295 |
| | 12.0 - 11.0 | 1 | 4 | 393.14-40 120 | 41 | 11.0 | 12.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.292 |
| | 13.0 - 12.0 | 1 | 4 | 393.14-40 130 | 41 | 12.0 | 13.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.286 |
| | 14.0 - 13.0 | 1 | 4 | 393.14-40 140 | 41 | 13.0 | 14.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.281 |
| | 15.0 - 14.0 | 1 | 4 | 393.14-40 150 | 41 | 14.0 | 15.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.275 |
| | 16.0 - 15.0 | 1 | 4 | 393.14-40 160 | 41 | 15.0 | 16.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.269 |
| | 17.0 - 16.0 | 1 | 4 | 393.14-40 170 | 41 | 16.0 | 17.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.261 |
| | 18.0 - 17.0 | 1 | 4 | 393.14-40 180 | 41 | 17.0 | 18.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.253 |
| | 19.0 - 18.0 | 1 | 4 | 393.14-40 190 | 41 | 18.0 | 19.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.250 |
| | 20.0 - 19.0 | 1 | 4 | 393.14-40 200 | 41 | 19.0 | 20.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.228 |
| | 21.0 - 20.0 | 1 | 4 | 393.14-40 210 | 41 | 20.0 | 21.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.217 |
| | 22.0 - 21.0 | 1 | 4 | 393.14-40 220 | 41 | 21.0 | 22.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.220 |
| | 23.0 - 22.0 | 1 | 4 | 393.14-40 230 | 41 | 22.0 | 23.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.210 |
| | 24.0 - 23.0 | 1 | 4 | 393.14-40 240 | 41 | 23.0 | 24.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.198 |
| | 25.0 - 24.0 | 1 | 4 | 393.14-40 250 | 41 | 24.0 | 25.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.187 |
| | 26.0 - 25.0 | 1 | 4 | 393.14-40 260 | 41 | 25.0 | 26.0 | 41 | 46 | 14 | 300 | 0.174 |
| ER50 | 26.0 - 24.0 | 1 | 4 | 393.14-50 260 | 52 | 24.0 | 26.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.478 |
| | 28.0 - 26.0 | 1 | 4 | 393.14-50 280 | 52 | 26.0 | 28.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.461 |
| | 30.0 - 28.0 | 1 | 4 | 393.14-50 300 | 52 | 28.0 | 30.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.413 |
| | 32.0 - 30.0 | 1 | 4 | 393.14-50 320 | 52 | 30.0 | 32.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.371 |
| | 34.0 - 32.0 | 1 | 4 | 393.14-50 340 | 52 | 32.0 | 34.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.332 |
| | 36.0 - 34.0 | 1 | 4 | 393.14-50 360 | 52 | 34.0 | 36.0 | 52 | 60 | 21 | 300 | 0.279 |

N23 N15

# Цанги ER для метчиков

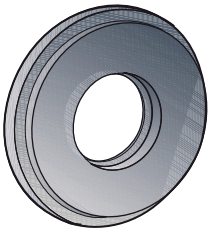
**Совместимы с DIN 6499-B**

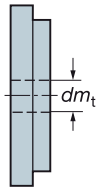



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | OAL | LF | BAR | KG |
| ER11 | 4.00 x 3.15 | 1 | 4 | 393.14-11 D040X0315 | 11 | 4 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.009 |
| | 2.50 x 2.00 | 1 | 4 | 393.14-11 D025X021 | 11 | 2 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.009 |
| | 2.80 x 2.10 | 1 | 4 | 393.14-11 D028X021 | 11 | 2 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.010 |
| | 5.00 x 4.00 | 1 | 4 | 393.14-11 D050X040 | 11 | 5 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.008 |
| | 3.50 x 2.70 | 1 | 4 | 393.14-11 D035X027 | 11 | 3 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.010 |
| | 4.00 x 3.00 | 1 | 4 | 393.14-11 D040X030 | 11 | 4 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.009 |
| | 4.50 x 3.40 | 1 | 4 | 393.14-11 D045X034 | 11 | 4 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.008 |
| | 6.00 x 4.90 | 1 | 4 | 393.14-11 D060X049 | 11 | 6 | 11 | 18 | 4 | 300 | 0.007 |
| ER20 | 4.00 x 3.15 | 1 | 4 | 393.14-20 D040X0315 | 20 | 4 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.047 |
| | 5.00 x 4.00 | 1 | 4 | 393.14-20 D050X040 | 20 | 5 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.044 |
| | 3.50 x 2.70 | 1 | 4 | 393.14-20 D035X027 | 20 | 3 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.045 |
| | 6.30 x 5.00 | 1 | 4 | 393.14-20 D063X050 | 20 | 6 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.042 |
| | 7.10 x 5.60 | 1 | 4 | 393.14-20 D071X056 | 20 | 7 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.043 |
| | 4.50 x 3.40 | 1 | 4 | 393.14-20 D045X034 | 20 | 4 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.043 |
| | 8.00 x 6.30 | 1 | 4 | 393.14-20 D080X063 | 20 | 8 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.039 |
| | 5.50 x 4.30 | 1 | 4 | 393.14-20 D055X043 | 20 | 5 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.043 |
| | 9.00 x 7.10 | 1 | 4 | 393.14-20 D090X071 | 20 | 9 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.039 |
| | 6.00 x 4.90 | 1 | 4 | 393.14-20 D060X049 | 20 | 6 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.042 |
| | 10.00 x 8.00 | 1 | 4 | 393.14-20 D100X080 | 20 | 10 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.035 |
| | 7.00 x 5.50 | 1 | 4 | 393.14-20 D070X055 | 20 | 7 | 21 | 31 | 7 | 300 | 0.041 |
| ER25 | 8.00 x 6.30 | 1 | 4 | 393.14-25 D080X063 | 25 | 8 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.077 |
| | 9.00 x 7.10 | 1 | 4 | 393.14-25 D090X071 | 25 | 9 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.077 |
| | 6.00 x 4.90 | 1 | 4 | 393.14-25 D060X049 | 25 | 6 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.077 |
| | 10.00 x 8.00 | 1 | 4 | 393.14-25 D100X080 | 25 | 10 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.074 |
| | 7.00 x 5.50 | 1 | 4 | 393.14-25 D070X055 | 25 | 7 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.076 |
| | 11.20 x 9.00 | 1 | 4 | 393.14-25 D112X090 | 25 | 11 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.071 |
| | 12.50 x 10.00 | 1 | 4 | 393.14-25 D125X100 | 25 | 12 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.065 |
| | 14.00 x 11.20 | 1 | 4 | 393.14-25 D140X112 | 25 | 14 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.057 |
| | 11.00 x 9.00 | 1 | 4 | 393.14-25 D110X090 | 25 | 11 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.071 |
| | 12.00 x 9.00 | 1 | 4 | 393.14-25 D120X090 | 25 | 12 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.067 |
| | 16.00 x 12.00 | 1 | 4 | 393.14-25 D160X120 | 25 | 16 | 26 | 34 | 8 | 300 | 0.047 |
| ER40 | 12.50 x 10.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D125X100 | 40 | 12 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.283 |
| | 14.00 x 11.20 | 1 | 4 | 393.14-40 D140X112 | 40 | 14 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.275 |
| | 16.00 x 12.50 | 1 | 4 | 393.14-40 D160X125 | 40 | 16 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.265 |
| | 12.00 x 9.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D120X090 | 40 | 12 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.281 |
| | 18.00 x 14.50 | 1 | 4 | 393.14-40 D180X145 | 40 | 18 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.248 |
| | 20.00 x 16.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D200X160 | 40 | 20 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.234 |
| | 22.00 x 18.00 | 1 | 4 | 393.14-40 D220X180 | 40 | 22 | 41 | 46 | 11 | 300 | 0.213 |
| ER50 | 22.00 x 18.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D220X180 | 52 | 22 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.543 |
| | 25.00 x 20.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D250X200 | 52 | 25 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.500 |
| | 28.00 x 22.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D280X220 | 52 | 28 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.449 |
| | 32.00 x 24.00 | 1 | 4 | 393.14-50 D320X240 | 52 | 32 | 52 | 60 | 17 | 300 | 0.380 |

N23 N15

# Уплотнительные диски для цанг ER

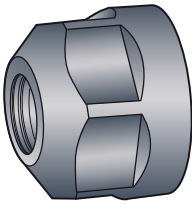


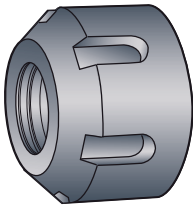



| Размер 16 | | Размер 25 | | Размер 32 | | Размер 40 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Диапазон, мм $dm_t$ | **Код заказа** | Диапазон, мм $dm_t$ | **Код заказа** | Диапазон, мм $dm_t$ | **Код заказа** | Диапазон, мм $dm_t$ | **Код заказа** |
| 3.0-2.5 | **3916.00300** | 6.0-5.5 | **3925.00600** | 3.0-2.5 | **3932.00300** | 6.0-5.5 | **3940.00600** |
| 4.0-3.5 | **3916.00400** | 7.0-6.5 | **3925.00700** | 4.0-3.5 | **3932.00400** | 7.0-6.5 | **3940.00700** |
| 5.0-4.5 | **3916.00500** | 8.0-7.5 | **3925.00800** | 5.0-4.5 | **3932.00500** | 8.0-7.5 | **3940.00800** |
| 6.0-5.5 | **3916.00600** | 9.0-8.5 | **3925.00900** | 6.0-5.5 | **3932.00600** | 9.0-8.5 | **3940.00900** |
| 7.0-6.5 | **3916.00700** | 10.0-9.5 | **3925.01000** | 7.0-6.5 | **3932.00700** | 10.0-9.5 | **3940.01000** |
| 8.0-7.5 | **3916.00800** | 11.0-10.5 | **3925.01100** | 8.0-7.5 | **3932.00800** | 11.0-10.5 | **3940.01100** |
| 9.0-8.5 | **3916.00900** | 12.0-11.5 | **3925.01200** | 9.0-8.5 | **3932.00900** | 12.0-11.5 | **3940.01200** |
| 10.0-9.5 | **3916.01000** | 13.0-12.5 | **3925.01300** | 10.0-9.5 | **3932.01000** | 13.0-12.5 | **3940.01300** |
| | | 14.0-13.5 | **3925.01400** | 11.0-10.5 | **3932.01100** | 14.0-13.5 | **3940.01400** |
| | | 15.0-14.5 | **3925.01500** | 12.0-11.5 | **3932.01200** | 15.0-14.5 | **3940.01500** |
| | | 16.0-15.5 | **3925.01600** | 13.0-12.5 | **3932.01300** | 16.0-15.5 | **3940.01600** |
| | | | | 14.0-13.5 | **3932.01400** | 17.0-16.5 | **3940.01700** |
| | | | | 15.0-14.5 | **3932.01500** | 18.0-17.5 | **3940.01800** |
| | | | | 16.0-15.5 | **3932.01600** | 19.0-18.5 | **3940.01900** |
| | | | | 17.0-16.5 | **3932.01700** | 20.0-19.5 | **3940.02000** |
| | | | | 18.0-17.5 | **3932.01800** | 21.0-20.5 | **3940.02100** |
| | | | | 19.0-18.5 | **3932.01900** | 22.0-21.5 | **3940.02200** |
| Размер 20 | | | | 20.0-19.5 | **3932.02000** | 25.0-24.5 | **3940.02500** |
| | | | | | | 26.0-25.5 | **3940.02600** |
| Диапазон, мм $dm_t$ | **Код заказа** | | | | | | |
| 3.0-2.5 | **3920.00300** | | | | | | |
| 4.0-3.5 | **3920.00400** | | | | | | |
| 5.0-4.5 | **3920.00500** | | | | | | |
| 6.0-5.5 | **3920.00600** | | | | | | |
| 7.0-6.5 | **3920.00700** | | | | | | |
| 8.0-7.5 | **3920.00800** | | | | | | |
| 9.0-8.5 | **3920.00900** | | | | | | |
| 10.0-9.5 | **3920.01000** | | | | | | |
| 11.0-10.5 | **3920.01100** | | | | | | |
| 12.0-11.5 | **3920.01200** | | | | | | |
| 13.0-12.5 | **3920.01300** | | | | | | |

Диапазон диаметров 0.5 мм для каждого диска. Максимальное давление СОЖ 150 бар.

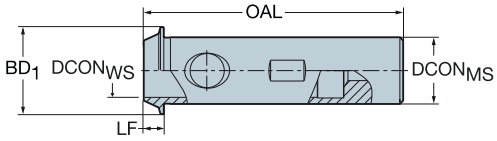
# Гайки для цанг с внутренним подводом СОЖ с уплотнительным диском





| CZC | **Код заказа** | TDZ | **Накидной ключ** |
|---|---|---|---|
| ER16 | **5533 051-01** | M22 x 1.5 | **5680 091-01** |
| ER20 | **5533 051-02** | M25 x 1.5 | **5680 091-02** |
| ER25 | **5533 051-03** | M32 x 1.5 | **5680 096-02** |
| ER32 | **5533 051-04** | M40 x 1.5 | **5680 096-03** |
| ER40 | **5533 051-05** | M50 x 1.5 | **5680 096-04** |

# Втулка для чистовой расточной головки



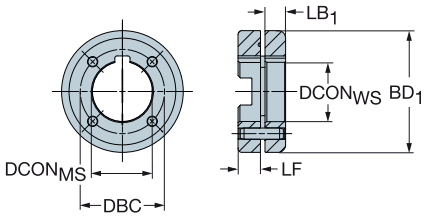

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $CZC_{MS}$ | $CZC_{WS}$ | CNSC | CXSC | **Код заказа** | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | $BD_1$ | OAL | LF | BAR | KG |
| 20 | 16 | 1 | 1 | **393.37A-20 16 072** | 20 | 16 | 26 | 78 | 6 | 20 | 0.114 |

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

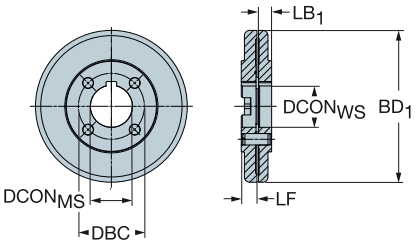
N23 N15

# Сборочный элемент

**Усиливающий диск для фрез CoroMill® QD**



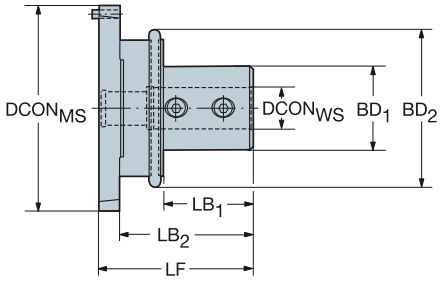

| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | OAL | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 | X32 | 4 | 4 | 5549 201-011 | 32.00 | 32.00 | 2.40 | 25.40 | 12 | 11.00 | 65.00 | 80 | 0.46 |
| 40 | X40 | 4 | 4 | 5549 201-021 | 40.00 | 40.00 | 2.40 | 29.00 | 15 | 11.60 | 87.00 | 80 | 0.98 |




| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | OAL | LF | LB$_1$ | BD$_1$ | BAR | KG |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | X40 | 4 | 4 | 5549 201-041 | 40.00 | 40.00 | 2.40 | 29.00 | 15 | 12.50 | 145.00 | 80 | 2.75 |
| | X40 | 4 | 4 | 5549 201-081 | 40.00 | 40.00 | 2.40 | 29.00 | 15 | 11.60 | 185.00 | 80 | 4.62 |

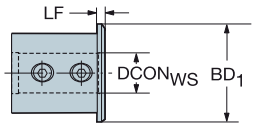
N23 N15

# Ползуны для регулируемого патрона для свёрл




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LF | LB$_1$ | LB$_2$ | LB$_3$ | BD$_1$ | BD$_2$ | BD$_3$ | BAR | KG |
| 01 | 20 | 1 | 1 | 393.277-20 01 075A | 78.0 | 20.0 | 75.0 | 44.0 | 65.0 | 75.0 | 40.0 | 55.2 | 78.0 | 20 | 0.85 |
| | 25 | 1 | 1 | 393.277-25 01 080A | 78.0 | 25.0 | 80.0 | 50.0 | 70.0 | 80.0 | 45.0 | 55.2 | 78.0 | 20 | 0.94 |
| 02 | 20 | 1 | 1 | 393.277-20 02 075A | 98.0 | 20.0 | 75.0 | 44.0 | 65.0 | 75.0 | 40.0 | 75.2 | 98.0 | 20 | 1.26 |
| | 25 | 1 | 1 | 393.277-25 02 085A | 98.0 | 25.0 | 85.0 | 54.0 | 75.0 | 85.0 | 45.0 | 75.2 | 98.0 | 20 | 1.39 |
| | 32 | 1 | 1 | 393.277-32 02 085A | 98.0 | 32.0 | 85.0 | 54.0 | 75.0 | 85.0 | 52.0 | 75.2 | 98.0 | 20 | 1.47 |
| 03 | 40 | 1 | 1 | 393.277-40 03 090A | 136.0 | 40.0 | 90.0 | 65.0 | 90.0 | | 65.0 | 136.0 | | 20 | 3.52 |
| | 50 | 1 | 1 | 393.277-50 03 100A | 136.0 | 50.0 | 100.0 | 75.0 | 110.0 | | 75.0 | 163.0 | | 20 | 3.90 |

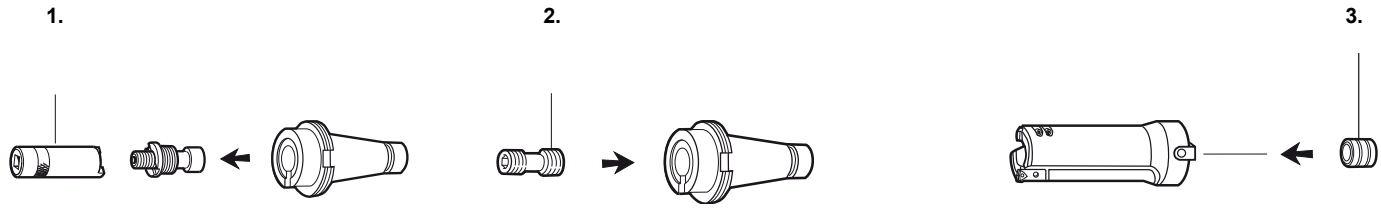
# Втулка




| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CZC$_{MS}$ | CZC$_{WS}$ | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON$_{MS}$ | DCON$_{WS}$ | LSC | LF | BD$_1$ | BAR | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | 393.277-40 32 074A | 40.0 | 32.0 | 70 | 4.0 | 48.0 | 80 | 0.30 |

# VL

### Трепанирующее сверло



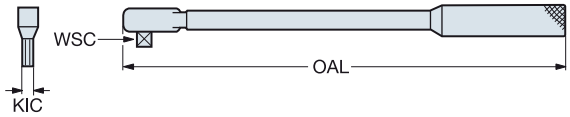

| 1. | 2. | 3. |
|---|---|---|
| Код заказа | Код заказа | Код заказа |
| Ключ | Винт | Центрирующая втулка |
| 5680 065-02 | 5516 030-01 | 5638 030-01 |

N23 N15

# Принадлежности

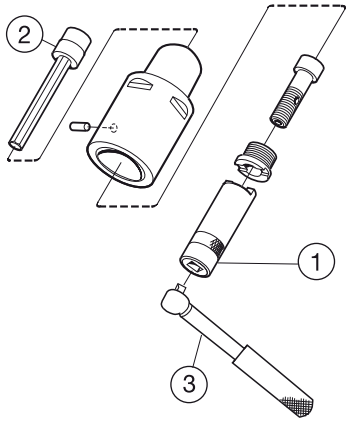
**Coromant Capto®**

## Динамометрический ключ для инструментальных блоков




| Размер соединения | Динамометрический ключ<br>Код заказа | Размеры, мм<br>Момент, Нм | WSC | OAL | Переходник для ключа<br>Код заказа | KIC |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | **C-TK-01M** | 20-100 | 1/2" | 345 | **5680 035-14** | 8 |
| C4 | **C-TK-01M** | 20-100 | 1/2" | 345 | **5680 035-06** | 10 |
| C5 | **C-TK-01M** | 20-100 | 1/2" | 345 | **5680 035-07** | 12 |
| C6 | **C-TK-01M** | 20-100 | 1/2" | 345 | **5680 035-07** | 12 |
| C8 | **C-TK-02** | 40-200 | 1/2" | 440 | **5680 035-07** | 12 |
| C10 | **C-TK-03** | 60-300 | 1/2" | 548 | **5680 035-10** | 17 |

## Динамометрический ключ для модульных сборок, закрепление центральным болтом




| Размер соединения | 3. Динамометрический ключ<br>Код заказа | Размеры, мм<br>Момент, Нм | WSC | OAL | 2. Удлинитель ключа<br>Код заказа | KIC | 1. Ключ для гайки<br>Код заказа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3 | **C-TK-02** | 40-200 | 1/2" | 345 | **5680 015-05** | 8 | **5680 065-13** |
| C4 | **C-TK-02** | 40-200 | 1/2" | 345 | **5680 015-05** | 8 | **5680 065-10** |
| C5 | **C-TK-02** | 40-200 | 1/2" | 345 | **5680 015-01** | 10 | **5680 065-11** |
| C6 | **C-TK-02** | 40-200 | 1/2" | 345 | **5680 015-02** | 14 | **5680 065-12** |
| C8 | **C-TK-02** | 40-200 | 1/2" | 440 | **5680 015-02** | 14 | **5680 065-12** |
| C10 | **C-TK-04** | 80-400 | 3/4" | 683 | **5680 015-06** | 17 | **5680 065-14** |

Откалиброван в соответствии с ISO 6789 с погрешностью до 4%.

# Принадлежности

### Динамометрический ключ

| Код заказа | Диапазон крутящего момента | Интерфейс бит |
|---|---|---|
| ER-TK-01M | 10-50 Нм | 16 |
| ER-TK-02M | 50-300 Нм | 16 |

# Вставки

| Код заказа | Размер ER | Интерфейс бит |
|---|---|---|
| 5680 103-01 | ER 11 | 16 |
| 5680 103-02 | ER 16 | 16 |
| 5680 103-03 | ER 20 | 16 |

| Код заказа | Размер ER | Размер MDI | Интерфейс бит |
|---|---|---|---|
| 5680 103-04 | ER 25 | | 16 |
| 5680 103-05 | ER 32 | 20 | 16 |
| 5680 103-06 | ER 40 | 25 | 16 |
| 5680 103-07 | | 32 | 16 |
| 5680 103-08 | | 40 | 16 |
| 5680 103-09 | | 50 | 16 |

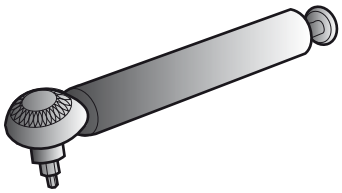
# Принадлежности

## Ключ для интегрированной цанги

| CZC | Код заказа |
|---|---|
| ER11 | 5680 091-03 |
| ER16 | 5680 096-06 |
| ER20 | 5680 096-01 |
| ER25 | 5680 096-02 |
| ER32 | 5680 096-03 |

## CoroChuck™ 930

**Динамометрический ключ**



| Код заказа |
|---|
| 5680 099-01 |

## Coromant EH

**Основные комплектующие**

| Размер соединения | Ключ | Головка ключа[1] | Наконечник д/ метр. ключа для 2-зубых фрез[1] | Момент затяжки винта, Нм | Динамометрический ключ[1] | Диапазон крутящего момента Нм |
|---|---|---|---|---|---|---|
| E10 | 5680 093-01 | 5680 089-01 | 5680 089-06 | 12 | 5680 088-01 | 10-20 |
| E12 | 5680 093-02 | 5680 089-02 | 5680 089-07 | 15 | 5680 088-01 | 10-20 |
| E16 | 5680 093-03 | 5680 089-03 | 5680 089-08 | 30 | 5680 088-02 | 25-65 |
| E20 | 5680 093-04 | 5680 089-04 | | 50 | 5680 088-02 | 25-65 |
| E25 | 5680 093-05 | 5680 089-05 | | 65 | 5680 088-02 | 25-65 |

[1] Принадлежности заказываются отдельно

# Динамометрический ключ Torx Plus®

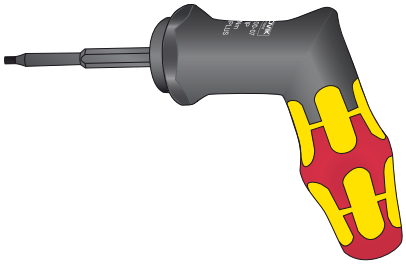
Работоспособность инструмента во многом зависит от правильного закрепления режущей пластины. Винты Torx Plus и новый динамометрический ключ гарантируют надежное и безопасное закрепление пластин.

Изготавливается 6 типоразмеров ключей, предварительно настроенных на требуемую величину крутящего момента. Ресурс динамометрического ключа составляет 10000 циклов зажима пластин.

Для фрез с винтом Torx Plus всегда рекомендуется динамометрический ключ. Новый ключ заказывается отдельно.

**Внимание!** Torx Plus является зарегистрированной торговой маркой Camcar Textron (США).

**Внимание!**
Новые ключи и отвертки Torx Plus не подходят к старым стандартным винтам Torx.



5680 100-07 (20IP) и 5680 100-08 (25IP)

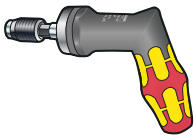
### Динамометрический ключ Torx Plus®

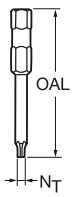
| Динамометрический ключ | Размер | Крутящий момент Нм | |
|---|---|---|---|
| **5680 100-01** | 6IP | 0.6 | |
| **5680 100-02** | 7IP | 0.9 | |
| **5680 100-03** | 8IP | 1.2 | |
| **5680 100-04** | 9IP | 1.4 | |
| **5680 100-05** | 10IP | 2.0 | |
| **5680 100-06** | 15IP | 3.0 | |
| **5680 100-07** | 20IP | 5.0 | |
| **5680 100-08** | 25IP | 7.5 | |
| **5680 100-09** | HEX 5 | 6.0 | |
| **5680 100-10** | 20IP | 6.0 | |

# Динамометрический ключ и биты

**5680 105-01**
**5680 105-02**

**5680 105-05**
**5680 105-06**






| Динамометрический ключ | Диапазон крутящего момента Нм | Исполнение |
|---|---|---|
| **5680 105-01** | 0.3 - 1.2 | Прямой |
| **5680 105-02** | 1.2 - 3.0 | Прямой |
| **5680 105-05** | 3.0 - 6.0 | Угловой |
| **5680 105-06** | 4.0 - 8.8 | Угловой |

| Бита для ключа | OAL мм | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|
| **5680 084-01** | 50 | 8IP |
| **5680 084-02** | 50 | 15IP |
| **5680 084-03** | 89 | 15IP |
| **5680 084-04** | 50 | 7IP |
| **5680 084-05** | 50 | 9IP |
| **5680 084-06** | 50 | 10IP |
| **5680 084-07** | 50 | 20IP |
| **5680 084-08** | 89 | 20IP |
| **5680 084-09** | 89 | 25IP |
| **5680 084-10** | 89 | 30IP |
| **5680 084-11** | 50 | 6IP |
| **5680 084-12** | 80 | 27IP |
| **5680 084-13** | 35 | 50IP |

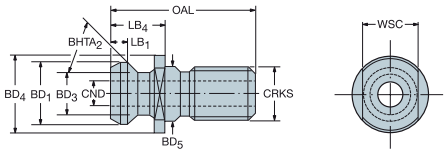
| Бита для ключа | OAL мм | $N_T$ Torx Plus |
|---|---|---|
| **5680 084-14** | 50 | 30IP |
| **5680 084-15** | 25 | 15IP |
| **5680 084-16** | 25 | 30IP |
| **5680 084-17** | 25 | 6IP |
| **5680 084-18** | 25 | 7IP |
| **5680 084-19** | 25 | 8IP |
| **5680 084-20** | 25 | 9IP |
| **5680 084-21** | 25 | 10IP |
| **5680 084-22** | 25 | 20IP |
| **5680 084-23** | 25 | 25IP |
| **5680 083-01** | 25 | HEX3 |
| **5680 083-04** | 50 | HEX2,5 |



SANDVIK Coromant

# Центральные болты

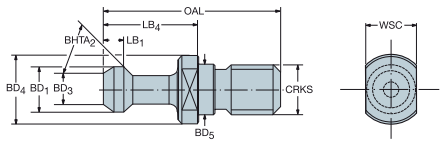
PS-VxxC



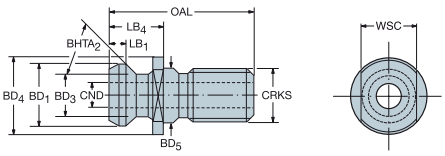

## CAT-V

| CZC | CRKS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм WSC | $LB_1$ | $LB_4$ | CND | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | OAL | KG | Станок |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40 | M16 | 1 | 1 | PS-V40C-45-001 | 18 | 5.4 | 16.4 | 7 | 19.0 | 12.9 | 22.5 | | 45° | 38 | 0.04 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-V40C-45-006 | 19 | 5.1 | 19.1 | 6 | 18.8 | 12.4 | 22.1 | 17 | 45° | 47 | 0.06 | Fadal |
| 50 | M24 | 1 | 1 | PS-V50C-45-001 | 30 | 7.7 | 25.5 | 11 | 29.1 | 19.6 | 37.0 | | 45° | 59 | 0.15 | |
| | 1-8 UNC | 1 | 1 | PS-V50C-45-005 | 31 | 7.6 | 25.4 | 11 | 29.0 | 20.8 | 36.3 | 26 | 45° | 58 | 0.17 | Mazak |
| | 1-8 UNC | 1 | 1 | PS-V50C-45-008 | 29 | 9.9 | 45.2 | 9 | 22.9 | 16.9 | 38.1 | 24 | 45° | 79 | 0.20 | Makino |
| | 1-8 UNC | 1 | 1 | PS-V50C-60-001 | 29 | 9.9 | 44.9 | 6 | 23.0 | 17.0 | 38.1 | 25 | 60° | 82 | 0.29 | Okuma |

PS-Ixx




PS-IxxC



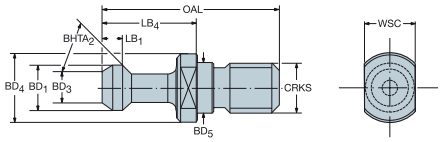

## ISO

| CZC | CRKS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм WSC | $LB_1$ | $LB_4$ | CND | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | OAL | KG | BSG | Станок |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | M12 | 0 | 0 | PS-I30-75-001 | 14 | 5.0 | 24.0 | | 13.0 | 9.0 | 17.0 | 13 | 75° | 44 | 0.04 | | |
| 40 | M16 | 0 | 0 | PS-I40-75-001 | 19 | 6.0 | 26.0 | | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | DIN 69872 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-45-001 | 18 | 5.3 | 16.4 | 7 | 19.0 | 12.9 | 22.5 | 17 | 45° | 44 | 0.05 | ISO 7388 B | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-45-002 | 19 | 5.0 | 16.2 | 7 | 18.8 | 12.4 | 21.8 | 17 | 45° | 41 | 0.05 | | Mazak |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-45-003 | 19 | 5.0 | 19.1 | 7 | 18.8 | 12.4 | 22.0 | 17 | 45° | 44 | 0.05 | | Mazak |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-75-001 | 19 | 6.0 | 26.0 | 7 | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | DIN 69872 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-75-002 | 19 | 6.0 | 26.0 | 7 | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | ISO 7388 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-I40C-75-003 | 19 | 6.0 | 29.0 | 7 | 19.0 | 14.1 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | | Mori Seiki |
| 50 | M24 | 0 | 0 | PS-I50-45-001 | 30 | 7.6 | 25.5 | | 29.1 | 19.6 | 37.0 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | ISO 7388 B | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-75-001 | 30 | 9.0 | 34.0 | | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | DIN 69872 | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-75-002 | 30 | 9.0 | 34.0 | | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 20 | 75° | 74 | 0.15 | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-75-003 | 30 | 9.0 | 34.0 | | 28.0 | 21.1 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-I50-90-001 | 30 | 10.0 | 46.6 | | 22.0 | 16.0 | 39.0 | 32 | 90° | 99 | 0.15 | | GSP |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-001 | 30 | 7.6 | 25.5 | 11 | 29.1 | 19.6 | 37.0 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | ISO 7388 B | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-002 | 26 | 5.2 | 16.4 | 7 | 19.0 | 12.9 | 30.0 | 25 | 45° | 56 | 0.15 | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-003 | 30 | 7.6 | 25.4 | 10 | 29.0 | 20.8 | 36.5 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | | Yamazaki |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-45-004 | 30 | 7.6 | 25.4 | 10 | 29.0 | 20.8 | 36.5 | 25 | 45° | 65 | 0.15 | | Yamazaki |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-75-001 | 30 | 9.0 | 34.0 | 11 | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | DIN 69872 | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-75-002 | 30 | 9.0 | 34.0 | 11 | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.15 | ISO 7388 | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-I50C-90-001 | 30 | 6.5 | 32.5 | 6 | 20.0 | 13.0 | 38.5 | | 90° | 70 | 0.15 | | Forest |

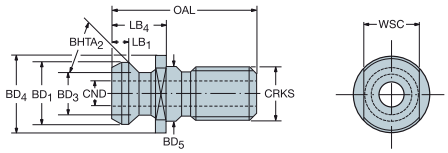
N23 N15

# Центральные болты

PS-Bxx




PS-BxxC




## MAS-BT

| CZC | CRKS | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм WSC | $LB_1$ | $LB_4$ | CND | $BD_1$ | $BD_3$ | $BD_4$ | $BD_5$ | $BHTA_2$ | OAL | KG | BSG | Станок |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30 | M12 | 0 | 0 | PS-B30-45-001 | 13 | 5.0 | 23.0 | | 11.0 | 7.0 | 16.0 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | |
| | M12 | 0 | 0 | PS-B30-60-001 | 13 | 7.0 | 35.0 | | 11.0 | 7.0 | 16.0 | 12 | 60° | 43 | 0.03 | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-45-001 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.0 | 16.5 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-45-002 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.0 | 16.5 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | Mori Seiki |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-45-003 | 13 | 5.0 | 23.0 | 4 | 11.0 | 8.0 | 16.5 | 12 | 45° | 43 | 0.03 | | Fanuc |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-60-001 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.0 | 16.5 | 12 | 60° | 43 | 0.03 | | |
| | M12 | 1 | 1 | PS-B30C-60-002 | 13 | 5.0 | 23.0 | 2 | 11.0 | 7.5 | 16.5 | 12 | 60° | 43 | 0.03 | | Brother |
| 40 | M16 | 0 | 0 | PS-B40-45-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 45° | 60 | 0.05 | | |
| | M16 | 0 | 0 | PS-B40-60-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 60° | 60 | 0.05 | | |
| | M16 | 0 | 0 | PS-B40-90-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 90° | 60 | 0.05 | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-45-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | 4 | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 45° | 60 | 0.05 | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-60-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | 3 | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 60° | 60 | 0.05 | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-75-001 | 18 | 11.4 | 25.1 | 7 | 25.3 | 21.1 | 25.3 | 17 | 75° | 53 | 0.05 | | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-75-002 | 19 | 6.0 | 29.0 | 7 | 19.0 | 14.0 | 23.0 | 17 | 75° | 54 | 0.05 | JIS 40 | |
| | M16 | 1 | 1 | PS-B40C-90-001 | 19 | 7.0 | 35.0 | 3 | 15.0 | 10.0 | 23.0 | 17 | 90° | 60 | 0.05 | | |
| 50 | M24 | 0 | 0 | PS-B50-45-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 45° | 85 | 0.25 | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-B50-60-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 60° | 85 | 0.25 | | |
| | M24 | 0 | 0 | PS-B50-90-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 90° | 85 | 0.25 | | Okuma |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-45-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | 7 | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 45° | 85 | 0.25 | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-60-001 | 30 | 10.0 | 45.0 | 8 | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 60° | 85 | 0.25 | | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-75-001 | 30 | 9.0 | 34.0 | 11 | 28.0 | 21.0 | 36.0 | 25 | 75° | 74 | 0.22 | JIS 50 | |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-90-001 | 30 | 8.0 | 31.0 | 6 | 24.0 | 18.0 | 36.0 | 25 | 90° | 71 | 0.20 | | Mitsui |
| | M24 | 1 | 1 | PS-B50C-90-002 | 30 | 10.0 | 45.0 | 8 | 23.0 | 17.0 | 38.0 | 25 | 90° | 85 | 0.25 | | Okuma |

N23 N15

# Общая информация

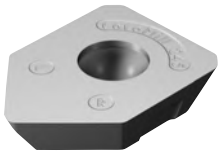
# Wiper

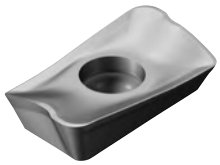
## Режущие пластины для повышения производительности

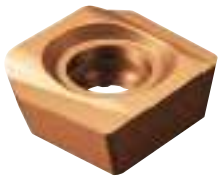
### Wiper

Высокое качество обработанной поверхности может быть достигнуто за счёт установки на фрезу совместно со стандартными пластинами одной или нескольких пластин с геометрией Wiper. Использование пластин Wiper наиболее целесообразно при работе с высокими значениями подачи на оборот, fn, а также на фрезах большого диаметра с мелким шагом зубьев или на фрезах с возможностью регулировки положения пластин.

При использовании зачистных пластин допускается увеличить подачу до 4 раз без снижения качества обработанной поверхности. Пластины Wiper могут применяться при обработке любых материалов даже в неблагоприятных условиях резания.

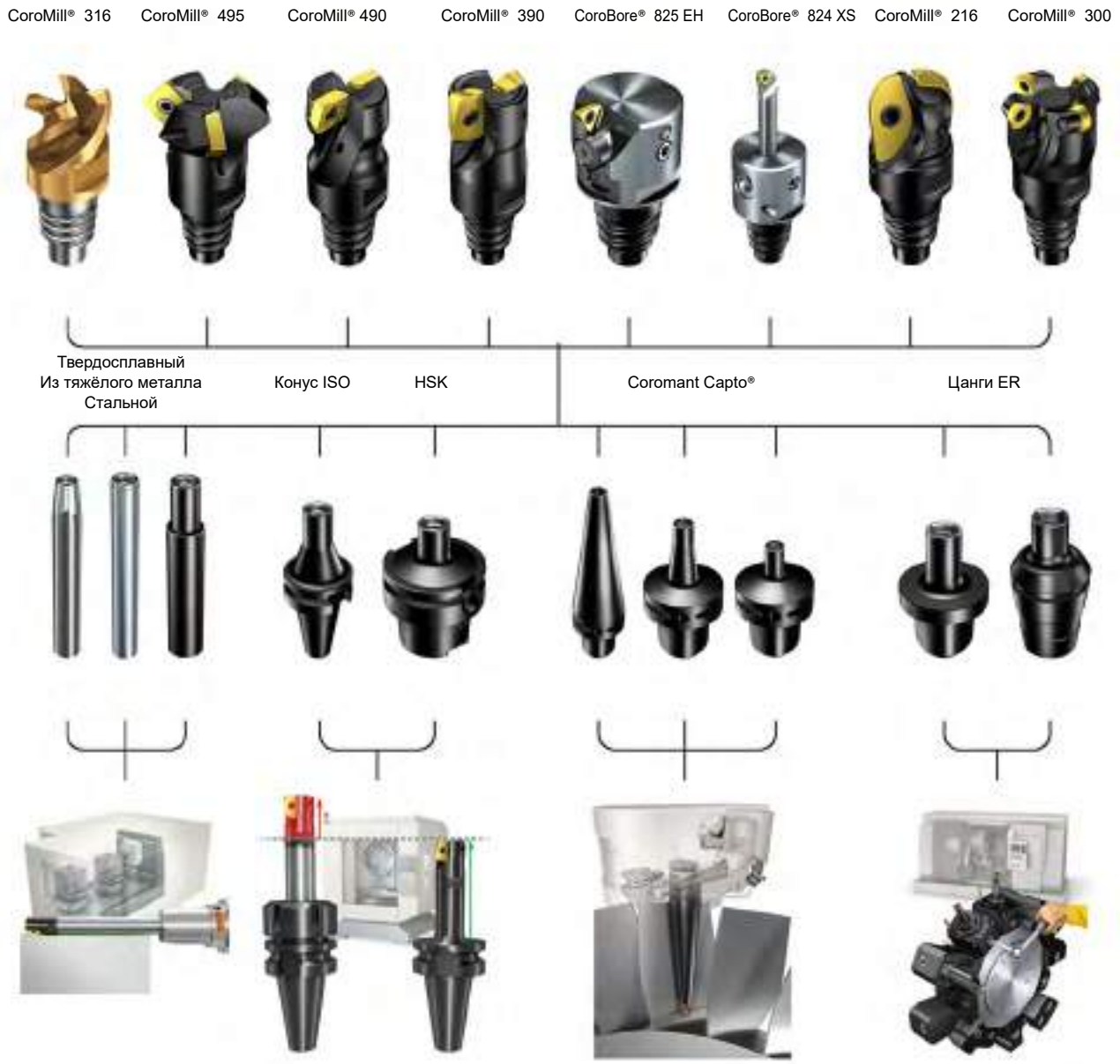






# Модульная система - Coromant EH

## Быстрая смена инструментов малых диаметров




**Большие обрабатывающие центры**

Стабильность и зазор при больших вылетах.

**Малые и средние обрабатывающие центры**

Когда необходим минимальный вылет при неизменной рабочей длине.

**От средних до больших обрабатывающих центров**

Модульность с Coromant Capto® при различных вылетах.

**Токарные центры с приводными инструментальными блоками**

Небольшой общий вылет и рабочий диаметр револьверной головки.

Подробная информация о системе Coromant EH:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

### Соединение Coromant EH

Соединение Coromant EH основано на винтовой резьбе с самоцентрированием для обеспечения надежности установки, жесткости и прочности. Это соединение имеет физический упор, который позволяет почувствовать, когда головка правильно затянута, чтобы не превышать допустимое усилие зажима.

# CoroChuck™ 930

## Высокоточный гидропластовый патрон с надежной защитой от вытягивания инструмента

### Область применения

- Подходит для операций фрезерования и сверления, где требуются точность, легкость настройки и замены и высокая надежность крепления
- Охватывает все основные типы шпинделей

### Преимущества и особенности

- Высокая скорость съема металла обеспечивает повышение производительности
- Надежность и безопасность процесса обработки
- Быстрая смена и наладка инструмента
- Улучшенное качество обработанной поверхности и повышенная стойкость инструмента
- Высокая точность отверстия
- Лучшая защита от вытягивания инструмента благодаря новой оптимизированной мембране*, обеспечивающей максимально эффективное закрепление с высоким усилием зажима. Усилие зажима остается постоянным при каждом закреплении
- Простое закрепление инструмента с помощью динамометрического ключа для надежного зажима с требуемым усилием
- Базовая поверхность патрона шлифуется относительно отверстия, что гарантирует высокую точность обработки
- Высокая повторяемость закрепления
- Балансировка по DIN 69888
- Длина закрепления может настраиваться регулировочным винтом

www.sandvik.coromant.com/corochuck930

### Доступные типы соединений

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT

Патрон CoroChuck™ 930 можно использовать с цангами или без них. Для внутреннего подвода СОЖ используйте цанги 393.CGS, а для наружного подвода – 393.CG.

Оптимизированная конструкция напаянной мембраны гарантирует наилучшую защиту против вытягивания инструмента среди решений, представленных на рынке. Она обеспечивает надежное закрепление инструмента по двум опорным поверхностям.

Доступны также исполнения с креплением BIG-PLUS для обрабатывающих центров.

# CoroChuck™ 970

## Для надежного процесса нарезания резьбы метчиком

### Область применения

- Для исключения риска получения резьбы диаметром больше номинального значения
- Предназначен для всех операций нарезания резьбы с синхронизацией

### Преимущества и особенности

- Увеличение срока службы метчика
- Безопасный процесс обработки
- Значительное снижение риска нарезания резьбы большего диаметра
- Синхронизированное нарезание резьбы снижает нагрузку на заднюю поверхность
- Точная глубина резьбонарезания благодаря ограниченной осевой компенсации
- Новая усовершенствованная конструкция с внутренним подводом СОЖ
- Возможность подачи СОЖ под высоким давлением, до 80 бар
- Широкий выбор соединений для различных типов станков

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

### Доступные типы соединений

- Coromant Capto®
- Конус ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Цилиндрический хвостовик
- Weldon
- Coromant EH

### Ассортимент

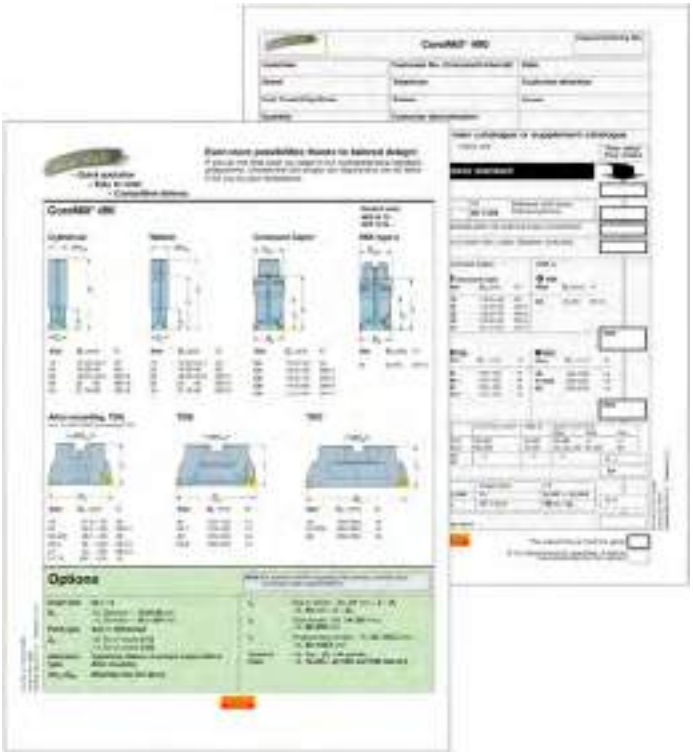
- Размеры адаптеров ER для CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 и 50.
- Адаптер ER размера 50 содержит внутренний квадрат и предназначен для использования с метчиком наибольшего размера (M48). С большими метчиками используется цанга без квадрата.
- Для патронов HSK 63 и HSK 100 можно использовать MQL (минимальное количество смазки) на адаптерах ER размера 20 и 25.

**Ассортимент**

| Исполнение | Coromant Capto® | Coromant EH | Конус ISO (ISO, MAS-BT, CAT-V) | BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V) | HSK | Цилиндрический хвостовик | Weldon |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SynchroFlex® | C3, C4, C5, C6, C8, C10 | 25 | 30, 40, 50 | 30, 40, 50 | 63, 100 | 12, 16, 20 | 12, 16, 25, 25A, 40 |

# Tailor Made

## Изготовление инструмента с требуемыми параметрами



Благодаря сервису Tailor Made вы можете получить инструмент с требуемыми нестандартными размерами, стоимость которого будет значительно меньше специального.

### Мы предлагаем

- Быстрое оформление коммерческого предложения
- Легкое оформление заказа
- Эксплуатационная гарантия на продукцию и режимы резания
- Конкурентоспособные сроки поставки

www.sandvik.coromant.com/tailormade

Программа Tailor Made доступна для следующих семейств продукции:

### Фрезерование

- CoroMill® 245
- CoroMill® 300
- CoroMill® 390
- CoroMill® 419
- CoroMill® 490
- CoroMill® 790
- CoroMill® Century
- CoroMill® 331
- CoroMill® QD
- CoroMill® 415
- CoroMill® 425
- CoroMill® 345
- CoroMill® 365
- CoroMill® 745

### Сверление

- CoroDrill® 870
- CoroDrill® 880
- CoroDrill® DS20

### Адаптеры

- Coromant EH
- CoroChuck™ 930
- Coromant Capto®

### ...и нестандартные решения

Если задача не может быть решена ни стандартным инструментом, ни через систему Tailor Made, вы можете положиться на опыт Sandvik Coromant в области изготовления специального инструмента, отвечающего самым сложным требованиям.
Форму заказа Tailor Made см. на www.sandvik.coromant.com

# Ради защиты окружающей среды

## Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.
Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей.
Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.
После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов".
За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

### Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.
- Меньше отходов, загрязняющих окружающую среду.
- Лучшее использование природных ресурсов.
- Принимаются также твердосплавные пластины других изготовителей.

Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

| | Коды для заказа |
|---|---|
| Тара для сбора твердого сплава: | 91617 |
| Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная): | 92994 |
| Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная): | 92995 |

# Информация по безопасности

## Информация по безопасности

J

## Составляющие твердого сплава

**Державки**

Державки в основном содержат железо (FE) и легирующие элементы — хром, никель, марганец, молибден и кремний.

**Сменные пластины/режущие инструменты/осевые инструменты**

Изделия из твердого сплава содержат в основном карбид вольфрама и кобальт. Они также могут содержать карбиды и карбонитриды следующих элементов: титана, тантала, ниобия, хрома, молибдена и ванадия.

## Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

## Повышенная токсичность

K

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта.

Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

## Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.

Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

L

## Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.

Токсично при вдыхании.

Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.

Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

## Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.

Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.

При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.

Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.

M

Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.

Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.

N

# Система обозначения корпусов фрез CoroMill

| R | A | 390 | - | 063 | Q | 22 | L | - | 11 | M | 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | 10 |

**1 Тип**

R = Правое вращение

**2 Исполнение**

A = **Дюймовое**

**3 Основной код**

Пример: 390 = CoroMill® 390

**4 Диаметр резания**

Пример: 063 = 63 мм

**5 Тип соединения**

A = Цилиндрич. хвостовик метрич.

B = Хвостовик Weldon метрический

C = Coromant Capto®

D = Цилиндрич. хвостовик дюймовый

J = CIS крепление на оправке

M = Weldon дюймовый

N = Хвостовик Whistle Notch дюйм.

Q = Крепление на оправке метрическое

O = Цилиндрич. хвостовик дюймовый

R = Крепление на оправке дюймовое

T = Резьбовое соединение

W = Хвостовик Whistle Notch метрич.

HA= HSK форма A

**6 Размер соединения**

22 = 22 мм

**7** Сверхдлинное исполнение

L = Сверхдлинное исполнение

**8** Размер пластины

11 = 11 мм (LE)

**9**

L = Крупный шаг

M = Нормальный шаг

H = Мелкий шаг

**10** Размер, LF

Пример: 050 = 50 мм

# Система обозначения пластин для фрез CoroMill

| R | 390 | - | 11 | T3 | 12 | M | - | P | L | W |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

| 1 Исполнение пластин |
|---|
| R = Правое исполнение<br>L = Левое исполнение |

| 2 Основной код |
|---|
| Пример: 390= CoroMill® 390 |

| 3 Ширина пластины |
|---|
| Пример: 11 = 11 мм |

| 4 Толщина пластины, S мм |
|---|
| Пример: T3 S = 3.97<br>04 S = 4.76<br>06 S = 6.33 |

| 5 Радиус при вершине |
|---|
| Пример: 12 = 1,2 мм |

| 6 Состояние режущей кромки |
|---|
| M = Наибольшая надежность режущей кромки.<br>E = Наибольшая острота и точность режущей кромки<br>H = Высокая острота режущей кромки и высокая точность<br>K = Острая режущая кромка |

| 7 Области применения по ISO |
|---|
| P M K N S H |

| 8 Операция |
|---|
| L = Низкие усилия резания<br>M = Средняя<br>H = Тяжелая<br>T = Фрезерование поверхностей тел вращения |

| 9 Wiper |
|---|
| W = Wiper |

# Система обозначения корпусов и пластин фрез CoroMill® 327

## Пластины для фрез CoroMill 327

**Обработка канавок с фасками**

| 327 | R | 12 | – | 22 | 130 | 45 | 08 | – | GC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 9 | 12 | | 7 |

**Резьбонарезание**

| 327 | R | 06 | – | 12 | 100 | VM | – | TH |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 10 | 11 | | 7 |

**Профильная обработка**

| 327 | R | 06 | – | 12 | 220 | 11 | – | RM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | | 7 |

**Обработка канавок**

| 327 | R | 12 | – | 28 | 150 | 01 | – | GM | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 |

1 Тип инструмента
2 Пластина правого исполнения
3 Размер соединения
4 $D_{min}$ (мм)
5 Ширина пластины
6 Радиус при вершине, 02 = 0,2 мм
7 Тип пластины
GM = Обработка канавок
RM = Радиусная геометрия
CH = Снятие фасок
GC = Обработка канавок с фасками
TH = Резьбофрезерование
8 M = Нормальный шаг
9 Снятие фасок 45°
10 Шаг резьбы Для метрических резьб: шаг x 100
11 Тип резьбы VM = V-профиль 60°
MM = Метрическая 60°
WH = Whitworth 55°
12 Max глубина резания, CDX, мм

## Корпуса CoroMill® 327

| 327 | – | 12 | B | 15 | S | C | – | 06 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 |

1 Тип инструмента
2 Диаметр хвостовика, DCON
3 Тип хвостовика B = Weldon

4 Рабочий вылет
5 Материал хвостовика S = Сталь
E = Твердый сплав
6 Внутренний подвод СОЖ
7 Размер соединения

# Система обозначения пластин и корпусов фрез CoroMill® 328

## Пластины для фрез CoroMill® 328

**Фрезерование фасок**

| 328 | R | 13 | – | 110 | 45 | – | GC |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 7 | | 6 |

**Резьбонарезание**

| 328 | R | 13 | – | 150 | VM | – | TH |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 8 | 9 | | 6 |

**Обработка канавок**

| 328 | R | 13 | – | 110 | 01 | – | GM |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | | 6 |

1 Тип инструмента
2 Пластина правого исполнения
3 Размер пластины
4 Ширина пластины
5 Радиус при вершине, 02 = 0,2 мм
6 Геометрия
GM = Обработка канавок
GC = Обработка канавок с фасками
TH = Резьбофрезерование
7 Снятие фасок 45°
8 Шаг резьбы — Для метрических резьб: шаг x 100
9 Тип резьбы — VM = V-профиль 60°

## Корпуса CoroMill® 328

| 328 | – | 039 | B | 25 | – | 13 | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 |

1 Тип инструмента
2 Диаметр, DC
3 Тип хвостовика — B = Weldon
Q = Крепление на оправке
S = Отверстие со шпоночным пазом
4 Диаметр хвостовика/соединения (DCON)
5 Размер пластины
6 Шаг

# Система обозначения адаптеров EH

Цилиндрический корпус

| A | E12 | - | A | 20 | - | S | S | - | 140 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | | 3 | 4 | | 5 | 6 | | 7 |

Coromant Capto®

| C3 | - | A | 391.EH | - | 10 | 035 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 | | 1 | 9 | | 10 | 7 |

Цельные держатели

| 392.45EH | - | 40 | - | 10 | - | 056 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 9 | | 11 | | 10 | | 7 |

| 1 | Исполнение |
|---|---|
| A = | Дюймовое исполнение |

| 2 | Размер соединения |
|---|---|
| E12= | Размер соединения EH |

| 3 | Тип корпуса |
|---|---|
| A = | Цилиндрический хвостовик |

| 4 | Диаметр корпуса |
|---|---|
| Пример: | DCON = 20 мм |

| 5 | Тип корпуса |
|---|---|
| S = | Прямой |
| C = | Конический |

| 6 | Материал корпуса |
|---|---|
| S = | Стальной |
| E = | Твердосплавный |

| 7 | Длина корпуса |
|---|---|
| Пример: | 140 = 140 мм |

| 8 | Размер соединения |
|---|---|
| C = | Coromant Capto® |

| 9 | Семейство/Тип базового держателя |
|---|---|
| 391.EH = | Coromant Capto® EH |
| 392.140EH = | ISO 7388.1 |
| 392.55EH = | MAS-BT 403 |
| A392.45EH = | CAT V |
| 392.410EH = | HSK A/C |
| A392.R8EH = | Оправка Bridgeport |
| 392.EREH = | Оправка с интегрированной цангой ER |

| 10 | Размер соединения |
|---|---|
| | Размер EH |

| 11 | Конус |
|---|---|
| | Размер конуса для цельных держателей Coromant |

# Система обозначения цельной оснастки

| A | A | 1 | B | 05 | – | 50 | 32 | 060 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | 8 |

**1 Дюймовое исполнение**

**2 Подвод СОЖ через центр**

**3 Тип шпинделя**

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3=CAT V

**4 Опции**

B = Подвод СОЖ через фланец
F = Крепление за фланец
X = Сверхкороткое исполнение

**5 Тип корпуса**

05 = Оправка для торцевой фрезы
14 = Цанговый патрон ER
20 = Патрон для концевых фрез Weldon
27 = Патрон для сверл для неглубоких отверстий - хвостовик по ISO 9766

**6 Размер конуса 30, 40, 50**

**7 Диаметр посадочного отверстия или хвостовика, $DCON_{WS}$**

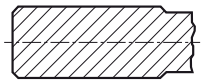
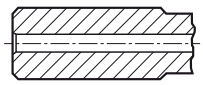
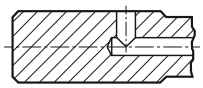
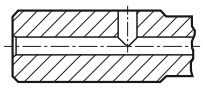
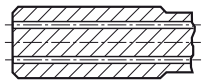
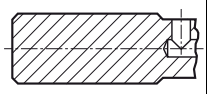
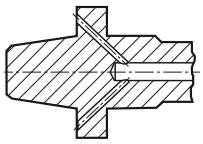
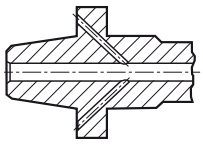
| мм | | |
|---|---|---|
| 09 | 19 | 38 |
| 13 | 25 | 51 |
| 16 | 32 | 63 |

**8 Программируемая длина, мм**

060 = 60 мм

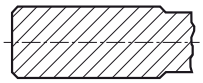
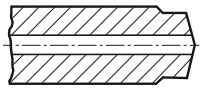
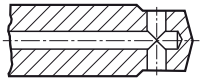
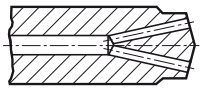
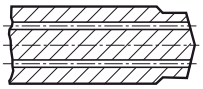
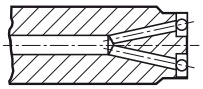
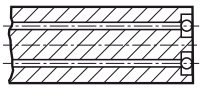
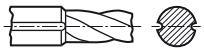
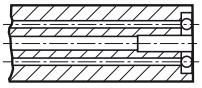
## CNSC

**Тип подвода СОЖ к инструменту**

| Код | Описание | Изображение |
|---|---|---|
| 0 | Без подвода СОЖ |  |
| 1 | Подвод СОЖ через центр |  |
| 2 | Радиальный подвод СОЖ |  |
| 3 | Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод |  |
| 4 | Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности |  |
| 5 | Радиальный подвод СОЖ перед адаптером |  |
| 6 | Подвод СОЖ через фланец |  |
| 7 | Подвод СОЖ через фланец и через центр |  |
| 8 | Подвод СОЖ через пазы на хвостовике | |

## CXSC

**Тип подвода СОЖ к зоне резания**

| Код | Описание | Изображение |
|---|---|---|
| 0 | Без подвода СОЖ |  |
| 1 | Подвод СОЖ через центр |  |
| 2 | Радиальный подвод СОЖ |  |
| 3 | Подвод СОЖ под наклоном |  |
| 4 | Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности |  |
| 5 | Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами |  |
| 6 | Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами |  |
| 7 | Подвод СОЖ через пазы на хвостовике |  |
| 8 | Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами |  |

# Формулы и определения:

| | |
|---|---|
| $v_c$ = скорость резания | м/мин |
| $n$ = частота вращения шпинделя | об/мин (оборотов в минуту) |
| $v_f$ = минутная подача | мм/мин |
| $z_n$ = общее число зубьев фрезы | |
| $z_c$ = эффективное число зубьев фрезы | |
| $f_z$ = подача на зуб | мм/зуб |
| $f_n$ = подача на оборот | мм/об |
| $h_{ex}$ = максимальная толщина стружки | мм |
| $a_p$ = глубина резания | мм |
| $a_e/D_c$ % = ширина фрезерования | % |
| $T$ = время обработки | мин |
| $Q$ = скорость снятия материала | см$^3$/мин |
| *пар* = число проходов | |
| $k_c$ = удельная сила резания | Н/мм$^2$ |
| $R_a$ = шероховатость поверхности | мкм |

**Размер пластины**

△ = длина режущей кромки (мм)

# iFind

## Здесь для вашего удобства собраны наши самые практичные решения

**Где бы вы ни были — в дороге или в цехе — при наличии соединения с Интернет вы всегда можете получить доступ к необходимым функциям через приложение iFind.**

**Это приложение поможет вам найти инструменты, решения или информацию, необходимые для работы. Вы можете получать рекомендации по инструментам, совершать покупки, отслеживать состояние заказа и даже повышать свой уровень знаний. Что вы хотите сделать сегодня?**

**Всё, что вы найдёте в приложении iFind, будет доступно на любом устройстве.**

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | Нелегированная сталь | | | | | | | | | | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235JR G2 | 1.0038 | 4360 40 C | - | 1311 | A570.36 | E 24-2 Ne | - | - | STKM 12A;C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235J2 G3 | 1.0116 | 4360 40 B | - | 1312 | A573-81 65 | E 24-U | Fe37-3 | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15 | 1.0401 | 080M15 | - | 1350 | 1015 | CC12 | C15C16 | F.111 | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C22 | 1.0402 | 050A20 | 2C/2D | 1450 | 1020 | CC20 | C20C21 | F.112 | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15E | 1.1141 | 080M15 | 32C | 1370 | 1015 | XC12 | C16 | C15K | S15C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C25E | 1.1158 | - | - | - | 1025 | - | - | - | S25C |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S380N | 1.8900 | 4360 55 E | - | 2145 | A572-60 | - | FeE390KG | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | 17MnV7 | 1.0870 | 4360 55 E | - | 2142 | A572-60 | NFA 35-501 E 36 | - | - | - |
| | P1.1.Z.AN | 02.1 | 55Si7 | 1.0904 | 250A53 | 45 | 2085 | 9255 | 55S7 | 55Si8 | 56Si7 | - |
| | P1.1.Z.AN | 02.2 | - | - | - | - | 2090 | 9255 | 55S7 | - | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35 | 1.0501 | 060A35 | - | 1550 | 1035 | CC35 | C35 | F.113 | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45 | 1.0503 | 080M46 | - | 1650 | 1045 | CC45 | C45 | F.114 | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 40Mn4 | 1.1157 | 150M36 | 15 | - | 1039 | 35M5 | - | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 36MN5 | 1.1167 | - | - | 2120 | 1335 | 40M5 | - | 36Mn5 | SMn438(H) |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 28Mn6 | 1.1170 | 150M28 | 14A | - | 1330 | 20M5 | C28Mn | - | SCMn1 |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35G | 1.1183 | 060A35 | - | 1572 | 1035 | XC38TS | C36 | - | S35C |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45E | 1.1191 | 080M46 | - | 1672 | 1045 | XC42 | C45 | C45K | S45C |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C53G | 1.1213 | 060A52 | - | 1674 | 1050 | XC48TS | C53 | - | S50C |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55 | 1.0535 | 070M55 | - | 1655 | 1055 | - | C55 | - | - |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55E | 1.1203 | 070M55 | - | - | 1055 | XC55 | C50 | C55K | S55C |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S275J2G3 | 1.0144 | 4360 43C | - | 1412 | A573-81 | E 28-3 | - | - | SM 400A;B;C |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3+C2 | 1.0570 | 4360 50B | - | 2132 | - | E36-3 | Fe52BFN/Fe52CFN | - | SM490A;B;C;YA;YB |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3 | 1.0841 | 150 M 19 | - | 2172 | 5120 | 20 MC 5 | Fe52 | F-431 | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.0601 | 080A62 | 43D | - | 1060 | CC55 | C60 | - | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.1221 | 080A62 | 43D | 1678 | 1060 | XC60 | C60 | - | S58C |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101E | 1.1274 | 060 A 96 | - | 1870 | 1095 | XC 100 | - | F-5117 | - |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101u | 1.1545 | BW 1A | - | 1880 | W 1 | Y105 | C36KU | F-5118 | SK 3 |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C105W1 | - | BW2 | - | 2900 | W210 | Y120 | C120KU | F.515 | SUP4 |
| | P1.3.Z.AN | 02.1 | S340 MGC | 1.0961 | - | - | - | 9262 | 60SC7 | 60SiCr8 | 60SiCr8 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn30 | 1.0715 | 230M07 | - | 1912 | 1213 | S250 | CF9SMn28 | 11SMn28 | SUM22 |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb30 | 1.0718 | - | - | 1914 | 12L13 | S250Pb | CF9SMnPb28 | 11SMnPb28 | SUM22L |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 10SPb20 | 1.0722 | - | - | - | - | 10PbF2 | CF10SPb20 | 10SPb20 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn37 | 1.0736 | 240M07 | 1B | - | 1215 | S 300 | CF9SMn36 | 12SMn35 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb37 | 1.0737 | - | - | 1926 | 12L14 | S300Pb | CF9SMnPb36 | 12SMnP35 | - |
| | P1.4.Z.AN | 01.2 | 35S20 | 1.0726 | 212M36 | 8M | 1957 | 1140 | 35MF4 | - | F210G | - |
| Сталь | P1.5.C.UT | 01.1 | GC16E | 1.1142 | 030A04 | 1A | 1325 | 1115 | - | - | - | - |
| | Низколегированная сталь | | | | | | | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 16Mo3 | 1.5415 | 1501-240 | - | 2912 | A204Gr.A | 15D3 | 16Mo3KW | 16Mo3 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14Ni6 | 1.5622 | - | - | - | A350LF5 | 16N6 | 14Ni6 | 15Ni6 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 21NiCrMo2 | 1.6523 | 805M20 | 362 | 2506 | 8620 | 20NCD2 | 20NiCrMo2 | 20NiCrMo2 | SNCM220(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 17CrNiMo6 | 1.6587 | 820A16 | - | - | - | 18NCD6 | - | 14NiCrMo13 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15Cr3 | 1.7015 | 523M15 | - | - | 5015 | 12C3 | - | - | SCr415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 55Cr3 | 1.7176 | 527A60 | 48 | - | 5155 | 55C3 | - | - | SUP9(A) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15CrMo5 | 1.7262 | - | - | 2216 | - | 12CD4 | - | 12CrMo4 | SCM415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 13CrMo4-5 | 1.7335 | 1501-620Gr27 | - | - | A182 F11;F12 | 15CD3.5<br>15CD4.5 | 14CrMo4 5 | 14CrMo45 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 10CrMo9 10 | 1.7380 | 1501-622 Gr.31;45 | - | 2218 | A182 F.22 | 12CD9, 10 | 12CrMo9, 10 | TU.H | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14MoV6 3 | 1.7715 | 1503-660-440 | - | - | - | - | - | 13MoCrV6 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | 50CoMo4 | 1.7228 | 823M30 | 33 | 2512 | - | - | 653M31 | - | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr10 | 1.5732 | - | - | - | 3415 | 14NC11 | 16NiCr11 | 15NiCr11 | SNC415(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.2 | 14NiCr14 | 1.5752 | 655M13; A12 | 36A | - | 3415;3310 | 12NC15 | - | - | SNC815(H) |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 16MnCr5 | 1.7131 | (527M20) | - | 2511 | 5115 | 16MC5 | 16MnCr5 | 16MnCr5 | - |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 34CrMo4 | 1.7220 | 708A37 | 19B | 2234 | 4137;4135 | 35CD4 | 35CrMo4 | 34CrMo4 | SCM432;SCCRM3 |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 41CrMo4 | 1.7223 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140;4142 | 42CD4TS | 41CrMo4 | 42CrMo4 | SCM 440 |
| | P2.1.Z.AN | 02.1/02.2 | 42CrMo4 | 1.7225 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140 | 42CD4 | 42CrMo4 | 42CrMo4 | SCM440(H) |
| | P2.1.Z.AN | 03.11 | 14NiCrMo134 | 1.6657 | 832M13 | 36C | - | - | - | 15NiCrMo13 | 14NiCrMo131 | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 31CrMo12 | 1.8515 | 722 M 24 | - | 2240 | - | 30 CD 12 | 30CrMo12 | F-1712 | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 39CrMoV13 9 | 1.8523 | 897M39 | 40C | - | - | - | 36CrMoV12 | - | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 41CrS4 | 1.7039 | 524A14 | - | 2092 | L1 | - | 105WCR 5 | - | - |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | 50NiCr13 | 1.2721 | - | - | 2550 | L6 | 55NCV6 | - | F-528 | - |
| | P2.2.Z.AN | 03.11 | 45WCrV7 | 1.2542 | BS1 | - | 2710 | S1 | - | 45WCrV8KU | 45WCrSi8 | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 36CrNiMo4 | 1.6511 | 816M40 | 110 | - | 9840 | 40NCD3 | 38NiCrMo4(KB) | 35NiCrMo4 | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 34CrNiMo6 | 1.6582 | 817M40 | 24 | 2541 | 4340 | 35NCD6 | 35NiCrMo6(KB) | - | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 34Cr4 | 1.7033 | 530A32 | 18B | - | 5132 | 32C4 | 34Cr4(KB) | 35Cr4 | SCr430(H) |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 41Cr4 | 1.7035 | 530A40 | 18 | - | 5140 | 42C4 | 41Cr4 | 42Cr4 | SCr440(H) |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 32CrMo12 | 1.7361 | 722M24 | 40B | 2240 | - | 30CD12 | 32CrMo12 | F.124.A | - |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 51CrV4 | 1.8159 | 735A50 | 47 | 2230 | 6150 | 50CV4 | 50CrV4 | 51CrV4 | SUP10 |
| | P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | 02.1/02.2 | 41CrAlMo7 | 1.8509 | 905M39 | 41B | 2940 | - | 40CAD6, 12 | 41CrAlMo7 | 41CrAlMo7 | - |
| | P2.3.Z.AN | 02.1 | 100Cr6 | 1.3505 | 534A99 | 31 | 2258 | 52100 | 100C6 | 100Cr6 | F.131 | SUJ2 |

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | 105WCr6 | 1.2419 | - | - | 2140 | - | 105WC13 | 10WCr6 | 105WCr5 | SKS31 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | - | - | - | - | - | - | - | - | 107WCr5KU | - | SKS2, SKS3 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | - | 1.2714 | - | - | - | L6 | 55NCDV7 | - | F.520.S | SKT4 |
| | P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA | 02.1/02.2 | 100Cr6 | 1.2067 | BL3 | - | - | L3 | Y100C6 | - | 100Cr6 | - |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | 16MnCr5 | 1.7139 | - | - | 2127 | - | - | - | - | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 16Mo5 | 1.5423 | 1503-245-420 | - | - | 4520 | - | 16Mo5 | 16Mo5 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 40NiCrMo8-4 | 1.6562 | 311-Type 7 | - | - | 8740 | - | 40NiCrMo2(KB) | 40NiCrMo2 | SNCM240 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 42Cr4 | 1.7045 | - | - | 2245 | 5140 | - | - | 42Cr4 | SCr440 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 31NiCrMo14 | 1.5755 | 830 M 31 | - | 2534 | - | - | - | F-1270 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | 36NiCr6 | 1.5710 | 640A35 | 111A | - | 3135 | 35NC6 | - | - | SNC236 |
| | P2.6.C.UT | 02.1 | 22Mo4 | 1.5419 | 605A32 | - | 2108 | 8620 | - | - | F520.S | - |
| | P2.6.C.UT | 02.1/02.2 | 25CrMo4 | 1.7218 | 1717CDS110 | - | 2225 | 4130 | 25CD4 | 25CrMo4(KB) | AM26CrMo4 | SCM420;SCM430 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | - | - | - | - | 2223 | - | - | - | - | - |
| | **Высоколегированная сталь** | | | | | | | | | | | |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X210Cr12 | 1.2080 | BD3 | - | - | D3 | Z200C12 | X210Cr13KU<br>X250Cr12KU | X210Cr12 | SKD1 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X43Cr13 | 1.2083 | - | - | 2314 | - | - | - | - | - |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X40CrMoV5 1 | 1.2344 | BH13 | - | 2242 | H13 | Z40CDV5 | X35CrMoV05KU<br>X40CrMoV511KU | X40CrMoV5 | SKD61 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X100CrMoV5 1 | 1.2363 | BA2 | - | 2260 | A2 | Z100CDV5 | X100CrMoV51KU | X100CrMoV5 | SKD12 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X210CrW12 | 1.2436 | - | - | 2312 | - | - | X215CrW12 1KU | X210CrW12 | SKD2 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X30WCrV9 3 | 1.2581 | BH21 | - | - | H21 | Z30WCV9 | X28W09KU<br>X30WCrV9 3KU | X30WCrV9 | SKD5 |
| | P3.0.Z.AN | 03.11 | X165CrMoV 12 | 1.2601 | - | - | 2310 | - | - | X165CrMoW12KU | X160CrMoV12 | - |
| | P3.0.Z.AN | 03.21 | X155CrMoV12-1 | 1.2379 | - | - | 2736 | HNV3 | - | - | - | - |
| | P3.0.Z.HT | 03.11 | X8Ni9 | 1.5662 | 1501-509;510 | - | - | ASTM A353 | - | X10Ni9 | XBNi09 | - |
| | P3.0.Z.HT | 03.11 | 12Ni19 | 1.5680 | - | - | - | 2515 | Z18N5 | - | - | - |
| | P3.1.Z.AN | 03.11 | S6-5-2 | 1.3343 | 4959BA2 | - | 2715 | D3 | Z40CSD10 | 15NiCrMo13 | - | SUH3 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | - | - | BM 2 | - | 2722 | M 2 | Z85WDCV | HS 6-5-2-2 | F-5603. | SKH 51 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | BM 35 | - | 2723 | M 35 | 6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | F-5613 | SKH 55 |
| | P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 2-9-2 | 1.3348 | - | - | 2782 | M 7 | - | HS 2-9-2 | F-5607 | - |
| | P3.2.C.AQ | 06.33 | G-X120Mn12 | 1.3401 | Z120M12 | - | 2183 | L3 | Z120M12 | XG120Mn12 | X120Mn12 | SCMnH/1 |
| | **Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| Сталь | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL13 | 1.4724 | 403S17 | - | - | 405 | Z10C13 | X10CrAl12 | F.311 | SUS405 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL18 | 1.4742 | 430S15 | 60 | - | 430 | Z10CAS18 | X8Cr17 | F.3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAL2-4 | 1.4762 | - | - | 2322 | 446 | Z10CAS24 | X16Cr26 | - | SUH446 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X1CrMoTi18-2 | 1.4521 | - | - | 2326 | S44400 | - | - | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr13 | 1.4000 | 403S17 | - | 2301 | 403 | Z6C13 | X6Cr13 | F.3110 | SUS403 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | - | X7Cr14 | 1.4001 | - | - | - | - | - | - | F.8401 | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X10Cr13 | 1.4006 | 410S21 | 56A | 2302 | 410 | Z10C14 | X12Cr13 | F.3401 | SUS410 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr17 | 1.4016 | 430S15 | 960 | 2320 | 430 | Z8C17 | X8Cr17 | F3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrAL13 | 1.4002 | 405S17 | - | - | 405 | Z8CA12 | X6CrAl13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20Cr13 | 1.4021 | 420S37 | - | 2303 | 420 | Z20C13 | X20Cr13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrMo17-1 | 1.4113 | 434S17 | - | 2325 | 434 | Z8CD17.01 | X8CrMo17 | - | SUS434 |
| | P5.0.Z.HT | 03.11 | X45CrS9-3-1 | 1.4718 | 401S45 | 52 | - | HW3 | Z45CS9 | X45GrSi8 | F322 | SUH1 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X85CrMoV18-2 | 1.4748 | 443S65 | 59 | - | HNV6 | Z80CSN20.02 | X80CrSiNi20 | F.320B | SUH4 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20CrMoV12-1 | 1.4922 | - | - | 2317 | - | - | X20CrMoNi 12 01 | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X12CrS13 | 1.4005 | 416 S 21 | - | 2380 | 416 | Z11CF13 | X12 CrS 13 | F-3411 | SUS 416 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X46Cr13 | 1.4034 | 420S45 | 56D | 2304 | - | Z40CM | X40Cr14 | F.3405 | SUS420J2 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X19CrNi17-2 | 1.4057 | 431S29 | 57 | 2321 | 431 | Z15CNi6.02 | X16CrNi16 | F.3427 | SUS431 |
| | P5.0.Z.PH | 05.12/15.12 | X5CrNiCuNb16-4 | 1.4542 1.4548 | - | - | - | 630 | Z7CNU17-04 | - | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 15.21 | X4 CrNiMo16-5 | 1.4418 | - | - | 2387 | - | Z6CND16-04-01 | - | - | - |
| | P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X14CrMoS17 | 1.4104 | - | - | 2383 | 430F | Z10CF17 | X10CrS17 | F.3117 | SUS430F |
| | | | | | **Торговые марки** | | | | | | | |
| | P2.1.Z.AN | 02.1 | | | OVAKO 520M (Ovako Steel) | | | | | | | |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | | 1.0045 | FORMAX (Uddeholm Tooling) | | | | | | | |
| | P2.2.Z.AN | 02.1 | | | IMACRO NIT (Imatra Steel) | | | | | | | |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | | | INEXA 482 (XM) (Inexa Profil) | | | | | | | |
| | P1.2.Z.AN | | | | S355J2G3(XM) | | | | | | | |
| | P1.2.Z.AN | | | | C45(XM) | | | | | | | |
| | P1.2.Z.AN | | | | 16MnCrS5(XM) | | | | | | | |
| | P2.5.Z.HT | | | | INEXA280(XM) | | | | | | | |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | | | 070M20(XM) | | | | | | | |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | | | HARDOX 500 (SSAB – Swedish Steel Corp.) | | | | | | | |
| | P2.5.Z.HT | | | | WELDOX 700 (SSAB – Swedish Steel Corp.) | | | | | | | |

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна<br>Европа | Германия | Великобри-тания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| M | **Аустенитная нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.11/15.11 | X3CrNiMo13-4 | 1.4313 | 425C11 | - | 2385 | CA6-NM | Z4CND13.4M<br>Z38C13M | (G)X6CrNi304 | - | SCS5 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.11/15.11 | X53CrMnNiN21-9 | 1.4871 | 349S54 | - | - | EV8 | Z52CMN21.09 | X53CrMnNiN21 9 | - | SUH35, SUH36 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiN18-10 | 1.4311 | 304S62 | - | 2371 | 304LN | Z2CN18.10 | - | - | SUS304LN |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-13-3 | 1.4429 | - | - | 2375 | 316LN | Z2CND17.13 | - | - | SUS316LN |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 316S13 | - | 2348 | 316L | Z2CND17-12 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-14-3 | 1.4435 | 316S13 | - | 2353 | 316L | Z2CND17.12 | X2CrNiMo17 12 | - | SCS16, SUS316L |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X3CrNiMo17-3-3 | 1.4436 | 316S33 | - | 2343, 2347 | 316 | Z6CND18-12-03 | X8CrNiMo1713 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-15-4 | 1.4438 | 317S12 | - | 2367 | 317L | Z2CND19.15 | X2CrNiMo18 16 | - | SUS317L |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiNb18-10 | 1.4550 | 347S17 | 58F | 2338 | 347 | Z6CNNb18.10 | X6CrNiNb18 11 | F.3552 F.3524 | SUS347 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | 320S17 | 58J | 2350 | 316Ti | Z6NDT17.12 | X6CrNiMoTi17 12 | F.3535 | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X10CrNiMoNb 18-12 | 1.4583 | - | - | - | 318 | Z6CNDNb17 13B | X6CrNiMoNb17 13 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X15CrNiSi20-12 | 1.4828 | 309S24 | - | - | 309 | Z15CNS20.12 | - | - | SUH309 |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-11-2 | 1.4406 | 301S21 | 58C | 2370 | 308 | Z1NCDU25.20 | - | F.8414 | SCS17 |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1CrNiMoCuN20-18-7 | 1.4547 | - | - | 2378 | S31254 | Z1CNDU20-18-06AZ | - | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X9CrNi18-8 | 1.4310 | - | - | 2331 | 301 | Z12CN17.07 | X12CrNi17 07 | F.3517 | SUS301 |
| | M1.0.Z.PH | 05.22/15.22 | X7CrNiAL17-7 | 1.4568 1.4504 | 316S111 | - | - | 17-7PH | Z8CNA17-07 | X2CrNiMo1712 | - | - |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNi19-11 | 1.4306 | 304S11<br>304S12 | - | 2352 | 304L | Z2CN18-10 | X2CrNi18 11 | - | - |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | 304S31 | 58E | 2332, 2333 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3504 F.3541 | SUS304 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304S15 | 58E | 2332 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3551 | SUS304 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNiMo17-2-2 | 1.4401 | 316S16 | 58J | 2347 | 316 | Z6CND17.11 | X5CrNiMo17 12 | F.3543 | SUS316 |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 321S12 | 58B | 2337 | 321 | Z6CNT18.10 | X6CrNiTi18 11 | F.3553 F.3523 | SUS321 |
| | M1.2.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNiS18-9 | 1.4305 | 303S21 | 58M | 2346 | 303 | Z10CNF 18.09 | X10CrNiS 18.09 | F.3508 | SUS303 |
| | **Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| | M2.0.C.AQ | 20.11 | G-X40NiCrSi36-18 | 1.4865 | 330C11 | - | - | - | - | XG50NiCr39 19 | - | SCH15 |
| | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1NiCrMoCu25-20-5 | 1.4539 | - | - | 2562 | UNS V 0890A | Z2 NCDU25-20 | - | - | - |
| | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNi25-21 | 1.4845 | 310S24 | - | 2361 | 310S | Z12CN25 20 | X6CrNi25 20 | F.331 | SUH310 |
| | M2.0.Z.AQ | 20.11 | X12NiCrSi36 16 | 1.4864 | - | - | - | 330 | Z12NCS35.16 | F-3313 | - | SUH330 |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | X1NiCrMoCu31-27-4 | 1.4563 | - | - | 2584 | NO8028 | Z1NCDU31-27-03 | - | - | - |
| | **Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь** | | | | | | | | | | | |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X2CrNiN23-4 | 1.4362 | - | - | 2376 | S31500 | - | - | - | - |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X8CrNiMo27-5 | - | - | - | 2324 | S32900 | - | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiN23-4 | - | - | - | 2327 | S32304 | Z2CN23-04AZ | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | 2328 | - | - | - | - | - |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiMoN22-53 | - | - | - | 2377 | S31803 | Z2CND22-05-03 | - | - | - |
| | | | | | **Торговые марки** | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 304 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | 1.0045 | SANMAC 304L (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 316 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | | | SANMAC 316L (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | 254 SMO | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | | | 654 SMO | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel) | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | | | SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel) | | | | | | | |

Нержавеющая сталь

RUS

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна<br>Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| K | **Ковкий чугун** | | | | | | | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | - | - | 8 290/6 | - | 0814 | - | MN 32-8 | - | - | FCMB310 |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | EN-GJMB350-10 | 0.8135 | B 340/12 | - | 0815 | 32510 | MN 35-10 | - | - | FCMW330 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB450-6 | 0.8145 | P 440/7 | - | 0852 | 40010 | Mn 450 | GMN 45 | - | FCMW370 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB550-4 | 0.8155 | P 510/4 | - | 0854 | 50005 | MP 50-5 | GMN 55 | - | FCMP490 |
| | | | | | P 570/3 | | 0858 | 70003 | MP 60-3 | | | FCMP540 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB650-2 | 0.8165 | P570/3 | - | 0856 | A220-70003 | Mn 650-3 | GMN 65 | - | FCMP590 |
| | K1.1.C.NS | 07.3 | EN-GJMB700-2 | 0.8170 | P690/2 | - | 0862 | A220-80002 | Mn700-2 | GMN 70 | - | FCMP690 |
| | **Серый чугун** | | | | | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | - | - | - | - | 0100 | - | - | - | - | - |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-100 | 0.6010 | - | - | 0110 | No 20 B | Ft 10 D | - | - | FC100 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-150 | 0.6015 | Grade 150 | - | 0115 | No 25 B | Ft 15 D | G 15 | FG 15 | FC150 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-200 | 0.6020 | Grade 220 | - | 0120 | No 30 B | Ft 20 D | G 20 | - | FC200 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-GJL-250 | 0.6025 | Grade 260 | - | 0125 | No 35 B | Ft 25 D | G 25 | FG 25 | FC250 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-JLZ | 0.6040 | Grade 400 | - | 0140 | No 55 B | Ft 40 D | - | - | - |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-300 | 0.6030 | Grade 300 | - | 0130 | No 45 B | Ft 30 D | G 30 | FG 30 | FC300 |
| | K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-350 | 0.6035 | Grade 350 | - | 0135 | No 50 B | Ft 35 D | G 35 | FG 35 | FC350 |
| | K2.3.C.UT | 08.3 | GGL-NiCr20-2 | 0.6660 | L-NiCuCr202 | - | 0523 | A436 Type 2 | L-NC 202 | - | - | - |
| Чугун | **Чугун с шаровидным графитом** | | | | | | | | | | | |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-15 | 0.7040 | SNG 420/12 | - | 0717-02 | 60-40-18 | FCS 400-12 | GS 370-17 | FGE 38-17 | FCD400 |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-18-LT | 0.7043 | SNG 370/17 | - | 0717-12 | - | FGS 370-17 | - | - | - |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-350-22-LT | 0.7033 | - | - | 0717-15 | - | - | - | - | - |
| | K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-800-7 | 0.7050 | SNG 500/7 | - | 0727 | 80-55-06 | FGS 500-7 | GS 500 | FGE 50-7 | FCD500 |
| | K3.2.C.UT | 09.2 | EN-GJS-600-3 | 0.7060 | SNG 600/3 | - | 0732-03 | - | FGS 600-3 | - | - | FCD600 |
| | K3.3.C.UT | 09.2 | EN-GJS-700-2 | 0.7070 | SNG 700/2 | - | 0737-01 | 100-70-03 | FGS 700-2 | GS 700-2 | FGS 70-2 | FCD700 |
| | K3.5.C.UT | - | EN-GJSA-XNiCr20-2 | 0.7660 | Grade S6 | - | 0776 | A43D2 | S-NC 202 | - | - | - |
| | **Чугун с вермикулярным графитом** | | | | | | | | | | | |
| | K4.1.C.UT | - | EN-GJV-300 | | | | | | | | | |
| | K4.1.C.UT | - | EN-GJV-350 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-400 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-450 | | | | | | | | | |
| | K4.2.C.UT | - | EN-GJV-500 | | | | | | | | | |
| | **Отпущенный ковкий чугун** | | | | | | | | | | | |
| | K5.1.C.NS | - | EN-GJS-800-8 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 1 | - | - | - | - |
| | K5.1.C.NS | - | EN-GJS-1000-5 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 2 | - | - | - | - |
| | K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1200-2 | - | - | | - | ASTM A897 No. 3 | - | - | - | - |
| | K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1400-1 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 4 | - | - | - | - |
| | K5.3.C.NS | - | - | - | - | - | - | ASTM A897 No. 5 | - | - | - | - |

# Обрабатываемые материалы

| ISO | MC | CMC | Страна Европа | Германия | Великобритания | | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| N | **Алюминиевые сплавы** | | | | | | | | | | | |
| Цветные металлы | N1.3.C.AG | 30.21 | G-AlSI9MGWA | 3.2373 | - | - | 4251 | SC64D | A-S7G | - | - | C4BS |
| | N1.3.C.UT | 30.21 | G-ALMG5 | - | LM5 | - | 4252 | GD-AISI12 | A-SU12 | - | - | AC4A |
| | N1.3.C.UT/N1.3.C.AG | 30.21/30.22 | - | - | LM25 | - | 4244 | 356.1 | - | - | - | A5052 |
| | N1.3.C.UT | - | GD-AlSi12 | - | - | - | 4247 | A413.0 | - | - | - | A6061 |
| | N1.3.C.AG | - | GD-AlSi8Cu3 | - | LM24 | - | 4250 | A380.1 | - | - | - | A7075 |
| | N1.3.C.UT | - | G-AlSi12(Cu) | - | LM20 | - | 4260 | A413.1 | - | - | - | ADC12 |
| | N1.3.C.UT | - | G-AlSi12 | - | LM6 | - | 4261 | A413.2 | - | - | - | - |
| | N1.3.C.AG | - | G-AlSi10Mg(Cu) | - | LM9 | - | 4253 | A360.2 | - | - | - | - |
| S | **Сплавы на основе никеля** | | | | | | | | | | | |
| Жаропрочные сплавы | S2.0.Z.AG | 20.22 | S-NiCr13A16MoNb | LW2 4670 | mar-46 | - | - | 5391 | NC12AD | - | - | - |
| | S2.0.C.UT | 20.24 | NiCo15Cr10MoAlTi | LW2 4674 | - | - | - | AMS 5397 | - | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiFe35Cr14MoTi | LW2.4662 | - | - | - | 5660 | ZSNCDT42 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | HR8 | - | - | 5383 | NC19eNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr20TiAk | 2.4631 | Hr401.601 | - | - | - | NC20TA | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Co11MoTi | 2.4973 | - | - | - | AMS 5399 | NC19KDT | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | - | - | - | AMS 5544 | NC20K14 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | - | 2.4603 | - | - | - | 5390A | NC22FeD | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr22Mo9Nb | 2.4856 | - | - | - | 5666 | NC22FeDNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | NiCr20Ti | 2.4630 | HR5.203-4 | - | - | - | NC20T | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | NiCu30AL3Ti | 2.4375 | 3072-76 | - | - | 4676 | - | - | - | - |
| | **Сплавы на основе кобальта** | | | | | | | | | | | |
| | - | - | CoCr20W15Ni | - | - | - | - | 5537C, AMS | KC20WN | - | - | - |
| | S3.0.Z.AG | 20.32 | CoCr22W14Ni | LW2.4964 | - | - | - | 5772 | KC22WN | - | - | - |
| | **Сплавы на основе титана** | | | | | | | | | | | |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl5Sn2.5 | 3.7115.1 | TA14/17 | - | - | UNS R54520 | T-A5E<br>UNS R56400 | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl6V4 | 3.7165.1 | TA10-13/TA28 | - | - | UNS R56401 | T-A6V | - | - | - |
| | S4.3.Z.AN | 23.22 | TiAl5V5Mo5Cr3 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl4Mo4Sn4Si0.5 | 3.7185 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | **Торговые марки** | | | | | | | | | |
| | | | **Сплавы на основе железа** | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN | 20.11 | Incoloy 800 | | | | | | | | | |
| | | | **Сплавы на основе никеля** | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Haynes 600 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.2 | Nimocast PD16 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Nimonic PE 13 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.2 | Rene 95 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Hastelloy C | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Incoloy 825 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Inconel 600 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AN | 20.21 | Monet 400 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Inconel 700 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | S2.0.Z.AG | Inconel 718 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Mar – M 432 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Nimonic 901 | | | | | | | | | |
| | S2.0.Z.AG | 20.22 | Waspaloy | | | | | | | | | |
| | S2.0.C.NS | 20.24 | Jessop G 64 | | | | | | | | | |
| | | | **Сплавы на основе кобальта** | | | | | | | | | |
| | S3.0.Z.AG | 20.3 | Air Resist 213 | | | | | | | | | |
| | S3.0.Z.AG | 20.3 | Jetalloy 209 | | | | | | | | | |
| H | **Материалы высокой твердости** | | | | | | | | | | | |
| Материалы высокой твердости | H1.2.Z.HA | 04.1 | X100CrMo13 | 1.4108 | - | - | 2258 08 | 440A | - | - | - | C4BS |
| | H1.3.Z.HA | 04.1 | X110CrMoV15 | 1.4111 | - | - | 2534 05 | 610 | - | - | - | AC4A |
| | H1.2.Z.HA | 04.1 | X65CrMo14 | - | - | - | 2541 06 | 0-2 | - | - | - | AC4A |



SANDVIK Coromant

**ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.**

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

### Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

| Обозначение | Описание |
|---|---|
| ADJLN | Минимальная величина регулировки |
| ADJLX | Максимальная величина регулировки |
| ADJRG | Диапазон регулировки |
| ALP | Осевой задний угол |
| AN | Главный задний угол |
| ANN | Вспомогательный задний угол |
| APMX | Максимальная глубина резания |
| APMX_EFW | Максимальная глубина резания - осевая подача |
| APMX_FFW | Максимальная глубина резания - боковая подача |
| AZ | Максимальная глубина врезания |
| B | Ширина хвостовика |
| BAWS | Угол корпуса со стороны заготовки |
| BAMS | Угол корпуса со стороны станка |
| BBD | Сбалансировано конструктивно |
| BBR | Сбалансировано индивидуально |
| BCH | Длина фаски при вершине |
| BD | Диаметр корпуса |
| BHTA | Половина угла конуса |
| BN | Ширина фаски |
| BS | Длина кромки Wiper |
| BSG | Стандарт |
| BSR | Радиус кромки Wiper |
| CDX | Максимальная глубина резания |
| CEMR | Главный радиус режущей кромки |
| CF | Фаска |
| CHBA | Угол фаски корпуса |
| CHBL | Длина фаски корпуса |
| CHW | Ширина фаски при вершине |
| CICT | Число режущих элементов |
| $CICT_{BALL}$ | Число режущих элементов - режущая пластина со сферическим концом |
| $CICT_{E}$ | Число режущих пластин - торцевых |
| $CICT_{P}$ | Число режущих пластин - периферийных |
| $CICT_{S}$ | Число режущих пластин - боковых |
| $CICT_{SP}$ | Число режущих элементов - защитная пластина |
| $CICT_{T}$ | Число режущих пластин - общее |
| CND | Диаметр отверстия для подвода СОЖ |
| CNSC | Тип подвода СОЖ к инструменту |
| CNT | Размер резьбы входного отверстия для СОЖ |
| COATING | Покрытие |
| CP | Максимальное давление СОЖ |
| CRKS | Размер резьбы центрального болта |
| CRNT | Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ |
| CTPT | Тип операции |
| CUTDIA | Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали |
| CW | Ширина резания |
| CWN | Минимальная ширина резания |
| CWTOLL | Нижнее отклонение ширины резания |
| CWTOLU | Верхнее отклонение ширины резания |
| CWX | Максимальная ширина резания |
| CXSC | Тип подвода СОЖ к зоне резания |
| CZC | Размер соединения |
| $CZC_{MS}$ | Размер соединения со стороны станка |
| $CZC_{WS}$ | Размер соединения со стороны заготовки |
| D1 | Диаметр отверстия под винт |
| DAH | Диаметр отверстия под головку винта |
| DAXIN | Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки |
| DAXN | Минимальный наружный диаметр торцевой канавки |
| DAXX | Максимальный наружный диаметр торцевой канавки |

| | |
|---|---|
| DBC | Диаметр окружности болтов |
| DC | Диаметр резания |
| DCB | Диаметр отверстия |
| DCBN | Минимальный диаметр отверстия |
| DCBX | Максимальный диаметр отверстия |
| DCF | Диаметр резания, контакт по торцу |
| DCIN | Внутренний диаметр резания |
| DCN | Минимальный диаметр резания |
| DCON | Диаметр соединения |
| $DCON_{MS}$ | Диаметр соединения со стороны станка |
| $DCON_{WS}$ | Диаметр соединения со стороны заготовки |
| $DCONN_{WS}$ | Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки |
| $DCONX_{WS}$ | Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки |
| DCPS | Размер чипа данных |
| $DCSF_{MS}$ | Диаметр контактной поверхности со стороны станка |
| $DCSF_{WS}$ | Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки |
| DCX | Максимальный диаметр резания |
| DHUB | Диаметр оправки соединения |
| DIX | Максимальный диаметр для устройства замены инструмента |
| DMIN | Минимальный диаметр отверстия |
| DMM | Диаметр хвостовика |
| DN | Диаметр шейки |
| DRVCT | Число приводов |
| DSGN | Исполнение |
| EPSR | Угол профиля резьбы пластины |
| FHA | Угол подъёма стружечной канавки |
| FLGT | Толщина фланца |
| FTDZ | Размер обрабатываемой резьбы |
| GB | Ширина фаски |
| H | Высота хвостовика |
| HA | Теоретическая высота резьбы |
| HB | Разность высоты резьбы |
| HBH | Высота смещения основания головки |
| HC | Фактическая высота резьбы |
| HF | Функциональная высота |
| HRY | Нижняя точка от основной плоскости |
| HTB | Высота корпуса |
| HTH | Высота |
| IC | Диаметр вписанной окружности |
| INSL | Длина пластины |
| INSUC | Код использования пластины |
| IZC | Размер пластины |
| KAPR | Главный угол в плане |
| KAPR_EFW | Главный угол в плане - осевая подача |
| KCH | Фаска при вершине |
| KRINS | Главный угол в плане |
| KWW | Ширина шпоночного паза |
| L | Длина режущей кромки |
| LAMS | Угол наклона |
| LB | Длина корпуса |
| LCF | Длина стружечной канавки |
| LCOX | Максимальная длина отрезки |
| LE | Эффективная длина режущей кромки |
| LF | Функциональная длина |
| LFN | Минимальная функциональная длина |
| LH | Длина головки |
| LPR | Программируемая длина |
| LS | Длина хвостовика |
| LSC | Длина закрепления |
| LSCN | Минимальная длина закрепления |
| LSCS | Расстояние до участка закрепления |
| LSCX | Максимальная длина закрепления |
| LSD | Длина закрепления |
| LU | Рабочая длина (max рекомендуемая) |
| LU_BFW | Рабочая длина - обратная обработка торца |
| LUX | Максимальная рабочая длина |
| MHD | Присоединительные размеры |
| MIID | Эталонная пластина |
| $MIID_E$ | Эталонная пластина - торцевая |
| $MIID_S$ | Эталонная пластина - боковая |
| $MIID_C$ | Эталонная пластина - центральная |
| $MIID_P$ | Эталонная пластина - периферийная |
| $MIID_I$ | Эталонная пластина - промежуточная |
| MMCC | Заданный крутящий момент |
| MMCX | Max момент резания |
| NOF | Число стружечных канавок |
| NT | Число зубьев |
| OAH | Общая высота |
| OAL | Общая длина |
| OAW | Общая ширина |
| OH | Рекомендуемый вылет |
| OHN | Минимальный вылет |
| OHX | Максимальный вылет |
| ORDCODE | Код заказа |

| | |
|---|---|
| PCL | Периферийная цилиндрическая длина |
| PDX | Длина профиля ex |
| PDY | Длина профиля ey |
| PHD | Диаметр предварительно обработанного отверстия |
| PHDX | Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия |
| PL | Длина режущей части |
| PNA | Угол профиля резьбы |
| PRFRAD | Радиус профиля |
| PRSPC | Характеристика профиля |
| PSIR | Главный угол в плане (дюйм.) |
| PSIRL | Левый угол наклона режущей кромки |
| PSIRR | Правый угол наклона режущей кромки |
| PSW | Ширина предварительно обработанного паза |
| RADH | Радиальная высота корпуса |
| RADW | Радиальная ширина корпуса |
| RAR | Задний угол правосторонний |
| RE | Радиус при вершине |
| REEQ | Эквивалент радиуса при вершине |
| REL | Радиус при вершине слева |
| RER | Радиус при вершине справа |
| RETOLL | Нижнее отклонение радиуса при вершине |
| RETOLU | Верхнее отклонение радиуса при вершине |
| RGL | Запас на переточку |
| RMPX | Максимальный угол врезания |
| RPMX | Максимальная частота вращения |
| S | Толщина пластины |
| SDL | Длина ступени |
| SIG | Угол при вершине |
| SPTL | Линия шеврона |
| SSC | Код размера гнезда под пластину |
| $SSC_E$ | Размер гнезда под пластину - торцевое положение |
| $SSC_P$ | Размер гнезда под пластину - периферийное положение |
| $SSC_S$ | Размер гнезда под пластину - боковое положение |
| STA | Входной угол ступени |
| STDNO | Стандартное число |
| SUBSTRATE | Основа |
| TCDC | Допуск на диаметр резания |
| TCDCON | Допуск на диаметр соединения |
| TCDMM | Допуск на диаметр хвостовика |
| TCHA | Точность отверстия |
| TCHAL | Нижнее отклонение допуска отверстия |
| TCHAU | Верхнее отклонение допуска отверстия |
| TCT | Класс точности инструмента |
| TCTR | Класс точности резьбы |
| TD | Диаметр резьбы |
| TDZ | Размер резьбы |
| TFLA | Длина компенсации патрона Z+ |
| TFLB | Длина компенсации патрона Z- |
| TG | Градиент конусности |
| THBTP | Наличие обратной конусности резьбы |
| THCA | Угол коррекции винтовой линии резьбы |
| THCHT | Длина режущей части метчика |
| THFT | Профиль резьбы |
| THFTS | Форма резьбы, стандартная серия |
| THL | Длина резьбы |
| THUB | Ширина червячной фрезы |
| TP | Шаг резьбы |
| TPI | Ниток на дюйм |
| TPIN | Ниток на дюйм минимум |
| TPIX | Ниток на дюйм максимум |
| TPN | Шаг резьбы минимальный |
| TPT | Тип профиля резьбы |
| TPX | Шаг резьбы максимальный |
| TRMAX | Максимальный диапазон резьб |
| TQ | Крутящий момент |
| TSYC | Обозначение инструмента |
| TTP | Тип резьбы |
| ULDR | Отношение рабочей длины к диаметру |
| VCX | Максимальная скорость резания |
| W1 | Ширина пластины |
| WB | Ширина корпуса |
| WF | Функциональная ширина |
| WFCIRP | Ширина до опорной точки режущего элемента |
| WSC | Ширина закрепления |
| WT | Вес элемента |
| ZADJ | Число регулируемых пластин |
| ZEFF | Число эффективных торцевых режущих кромок |
| ZEFP | Число эффективных периферийных режущих кромок |
| ZWX | Максимальное число пластин Wiper |

| Код | Стр. |
|---|---|
| 327..MM-TH | I149 |
| 327..UN-TH | I150 |
| 327..VM-TH | I149 |
| 327..WH-TH | I150 |
| 327-CH | I150 |
| 327-EHxx | L104 |
| 327-Erxx | L107 |
| 327-GC | I147 |
| 327-GM | I146 |
| 327-RM | I147 |
| 327-xxB | L100 |
| 328..Bxx | I143 |
| 328..MM-TH | I148 |
| 328..Qxx | I143 |
| 328..Sxx | I143 |
| 328..UN-TH | I148 |
| 328..VM-TH | I148 |
| 328-GC | I144 |
| 328-GM | I144 |
| 345..Axx | I7 |
| 345..Cx | I5 |
| 345..Qxx | I6 |
| 345N..E-MW8 | I8 |
| 345N-KW8 | I8 |
| 345N-PW5 | I8 |
| 345N-PW8 | I8 |
| 345R/L..E-xx | I8 |
| 345R/L..M-xx | I8 |
| 360..Qxx | I21 |
| 360R/L..M-KH | I22 |
| 360R/L..M-MH | I22 |
| 360R/L..P-MH | I22 |
| 390.140 | L65 |
| 390.272 | L65 |
| 390.410 | L33 |
| 390.540 | L45 |
| 390.558 | L55 |
| 390.58 | L80 |
| 390R..E-xx | I74-I76 |
| 390R..M-xx | I75-I77 |
| 392.140277 | L68 |
| 392.140EH | L62 |
| 392.41005 | L32 |
| 392.41005C | L32 |
| 392.41014 | L40 |
| 392.41020 | L34 |
| 392.41027 | L36 |
| 392.410277 | L36 |
| 392.41037A..A | K40 |
| 392.41037A..B | K40 |
| 392.41037B..B | K40 |
| 392.410EH | L31 |
| 392.410XL | K76 |
| 392.54005 | L44 |
| 392.54005C | L44 |
| 392.54014 | L49 |
| 392.54023 | L46 |
| 392.55277 | L81 |
| 392.55505C | L54 |
| 392.55514 | L58 |
| 392.55523 | L55 |
| 392.55805 | L54 |
| 392.55805C | L54 |
| 392.55823 | L55 |
| 392.55EH | L76 |
| 392.58277 | L81 |
| 392.644XL | K76 |
| 392.646XL | K76 |
| 392.647XL | K77 |
| 392.ER327 | L107 |
| 392.EREH | L106 |
| 392.R8.05 | L102 |
| 393.14 | M22-M23 |
| 393.14..D | M24 |
| 393.14-xx | L97 |
| 393.15 | M21 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| 393.277 | M28 |
| 393.37A | M26 |
| 393.CF | M16 |
| 393.CG | M17 |
| 393.CGP | M18 |
| 393.CGS | M15 |
| 415..Axx | I38 |
| 415..EHxx | I39 |
| 415..Txx | I40 |
| 415N..M-M30 | I41 |
| 416.2-L | M20 |
| 419..Axx | I30 |
| 419..Cx | I29 |
| 419..Qxx | I29 |
| 419N/R..E-xx | I31 |
| 419N/R..M-xx | I31 |
| 425..P | I14 |
| 425..Qxx | I14 |
| 425N..E-KLW12 | I15 |
| 490..Axx | I51 |
| 490..Bxx | I52 |
| 490..Cx | I48-I49 |
| 490..EH | I53 |
| 490..HAxx | I54 |
| 490..Qxx | I50 |
| 490R/L..E..xx | I55-I56 |
| 490R/L..M-xx | I55 |
| 495..Axx | I152 |
| 495..Cx | I152 |
| 495..EHxx | I153 |
| 495-MM | I153 |
| 495-PM | I153 |
| 5549 201 | M27 |
| 5692 | M11 |
| 690..Cx | I80 |
| 690..E-SL | I82 |
| 690..HAxx | I81 |
| 690..P-SL | I82 |
| 690..Qxx | I81 |
| 725..Cx | I43 |
| 725..Qxx | I44 |
| 745..Cx | I17 |
| 745..Qxx | I18 |
| 745R/L..E-H50 | I19, I45 |
| 745R/L..E-M30 | I19, I45 |
| 745R/L..E-M31 | I19 |
| 745R/L..E-M50 | I19, I45 |
| 820..CN | K29, K31 |
| 820..CN-Cx | K25 |
| 820..Cx-QC-Cx | K75 |
| 820..SP | K28, K31 |
| 820..SP..Y | K29-K30 |
| 820..SP..Y-Cx | K25 |
| 820..SP-Cx | K24 |
| 820..TC | K28, K30 |
| 820..TC-Cx | K24 |
| 820..VB-XCx | K73 |
| 820..VC-XCx | K72 |
| 820D..CC | K27 |
| 820D..SP..Y | K27, K84 |
| 820L..CC..F | K26 |
| 820L..SP..Y | K26 |
| 825..SL | K70 |
| 825..SL-Cx | K69 |
| 825..TC | K62, K64 |
| 825..TC..-EH | K47 |
| 825..TC-Axx | K46 |
| 825..TC-Cx | K45, K54 |
| 825D..TC | K60 |
| 825D..TC..U-Cx | K52 |
| 825L..TC | K56 |
| 825L..TC..-Cx | K51, K58 |
| 826..TC | K63, K65 |
| 826..TC-Cx | K55 |
| 826..TC-CxHP | K48-K50 |
| 826D..TC | K61 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| 826L..TC | K57 |
| 826L..TC..-Cx | K59 |
| 870..L | J6-J7 |
| 870-GP | J8-J25 |
| 870-KM | J8-J25 |
| 870-MM | J8-J25 |
| 870-PL | J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23 |
| 870-PM | J8-J25 |
| 880..C-GM | J42 |
| 880..C-GR | J42 |
| 880..C-LM | J42 |
| 880..Cx-03 | J36-J37 |
| 880..L-02 | J38-J40 |
| 880..L-03 | J38-J40 |
| 880..P-xx | J43 |
| 880-01..C-GR | J42 |
| 880-01..C-LM | J42 |
| 880-01..P-GR | J43 |
| 880-01..P-LM | J43 |
| 880-01..P-MS | J43 |
| 880-D..Lxx-03 | J41 |
| 880-D..Lxx-04 | J41 |
| 880-D..Vxx-03 | J41 |
| 880-D..Vxx-04 | J41 |
| 930-BBxx-HD | L56 |
| 930-BBxx-P | L57 |
| 930-BBxx-S | L56 |
| 930-Bxx-HD | L82 |
| 930-Bxx-P | L83 |
| 930-Bxx-S | L82 |
| 930-Cx-HD | L18 |
| 930-Cx-P | L20-L21 |
| 930-Cx-S | L19 |
| 930-Cx-T | L22 |
| 930-HAxx-HD | L37 |
| 930-HAxx-P | L39 |
| 930-HAxx-S | L38 |
| 930-HF..HD | L37 |
| 930-IBxx-HD | L47 |
| 930-IBxx-P | L48 |
| 930-IBxx-S | L47 |
| 930-Ixx-HD | L69 |
| 930-Ixx-P | L70 |
| 930-Ixx-S | L69 |
| 970-BBxx | L59 |
| 970-Bxx | L85 |
| 970-Cx | L26 |
| 970-Cyxx | L98 |
| 970-EH | L104 |
| 970-HAxx | L41 |
| 970-Ibxx | L50 |
| 970-Ixx | L72 |
| 970-Wexx | L100 |
| **A** | |
| A1B05 | L63 |
| A1B08 | L64 |
| A1B14 | L71 |
| A1B20 | L66 |
| A1B27 | L67 |
| A1F05 | L63 |
| A205 | L77 |
| A208 | L78 |
| A214 | L84 |
| A227 | L81 |
| A2B05 | L77 |
| A2B08 | L78 |
| A2B14 | L84 |
| A2B20 | L79 |
| A2B27 | L81 |
| A2F05 | L77 |
| APMT | I111 |
| **B** | |
| BBxx-QC-Cx | L53 |
| BR10..CC..F-Cx | K5 |
| BR10..CC..F-EHxx | K5 |
| BR20..CC..F-Cx | K8 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| BR20..CC..F-EHxx | K7 |
| BR20..CN..F-Cx | K11 |
| BR20..SP..Y-Cx | K13 |
| BR20..SP..Y-EHx | K12 |
| BR20..TC..F-Cx | K10 |
| BR20..TC..F-Ehxx | K9 |
| BR20D..CC..F-CxM | K14 |
| BR20D..SP..Y-CxL | K16 |
| BR20D..SP..Y-CxM | K16 |
| BR20D..SP..Y-CxS | K16 |
| BR20D..TC..F-CxL | K15 |
| BR20D..TC..F-CxM | K15 |
| BR20D..TC..F-CxS | K15 |
| BR30..CC..F-Cx | K18 |
| BR30..CN..F-Cx | K19 |
| BR30..SN..Y-Cx | K21 |
| BR30..SP..Y-Cx | K20 |
| BR30..x-SP..Y-Cx | K22 |
| Bxx-QC-Cx | L75 |
| Bxx-Xxx | L77 |
| **C** | |
| Cx-390.00 | L87 |
| Cx-390.140 | L61 |
| Cx-390.34705 | L90 |
| Cx-390.410 | L28 |
| Cx-390.410..HD | L28 |
| Cx-390.419 | L29 |
| Cx-390.540 | L43 |
| Cx-390.55 | L74 |
| Cx-390.555 | L52 |
| Cx-390.562 | L53 |
| Cx-390.58 | L74 |
| Cx-390.605 | L74 |
| Cx-390.612 | L29 |
| Cx-390.670 | L75 |
| Cx-390.680 | L75 |
| Cx-390B.140 | L61 |
| Cx-390B.540 | L43 |
| Cx-390B.55 | L74 |
| Cx-390B.555/558 | L52 |
| Cx-390B.58 | L74 |
| Cx-391.01 | L4 |
| Cx-391.01-Vxx | L13 |
| Cx-391.02 | L6-L7 |
| Cx-391.02CCH | L108 |
| Cx-391.05 | L10 |
| Cx-391.05C | L10-L11 |
| Cx-391.07C | L11 |
| Cx-391.10 | L13 |
| Cx-391.14 | L24-L25 |
| Cx-391.19 | L23 |
| Cx-391.20 | L14 |
| Cx-391.23 | L17 |
| Cx-391.27 | L16 |
| Cx-391.27CCH | L108 |
| Cx-391.32 | L25 |
| Cx-391.327 | L17 |
| Cx-391.37A | K39 |
| Cx-391.37B | K39 |
| Cx-391.EH | L8-L9 |
| Cx-391.XL | K76 |
| Cx-DMxx-N | L15 |
| Cx-EH..D | L110 |
| Cx-QC-Cx | L5 |
| Cx-QxxD | L111 |
| Cx-R822XL..-F | K77 |
| Cx-R824XS | K36 |
| CXS..TC | K37 |
| Cx-Xxx | L12 |
| Cx-Xxx..D | L111 |
| CYxx-Xxx | L96 |
| **D** | |
| DNxx-QC-Cx | L88 |
| DS20..C-L5 | J33 |
| DS20..C-M7 | J33 |
| DS20..Lxx | J28-J30 |
| DS20..P-H5W | J33 |
| DS20..P-L5W | J33 |
| DS20..P-L6W | J33 |
| DS20..P-M7W | J33 |
| DS20..P-S5W | J33 |
| DS20-D..DMxx | J31-J32 |
| **E** | |
| EH-BBxx | L53 |
| EH-ER | L106 |
| EHxx-Axx..CS | L95 |
| EHxx-Axx..SS | L94 |
| EHxx-Axx.x-SH | L94 |
| EHxx-Axx-SH | L92 |
| EHxx-R824XS | K36 |
| ER-EH | L104 |
| Exx-Axx-CE | L95 |
| Exx-Axx-CS | L95 |
| Exx-Axx-SE | L93 |
| Exx-Axx-SS | L92 |
| **H** | |
| HAxx-QC-Cx | L30 |
| HAxx-QxxD | L112 |
| HAxx-SH..Q-S | L40 |
| HAxx-Xxx | L33 |
| HTxx-DMxx-N | L35 |
| **I** | |
| IBxx-QC-Cx | L43 |
| Ixx-PMU | M12 |
| Ixx-QC-Cx | L61 |
| Ixx-Xxx | L63 |
| **L** | |
| LCMX..C-53 | J47 |
| LCMX..P-53 | J47 |
| LCMX-53 | J47 |
| LCMX-58 | J47 |
| LCMX-WM | J47 |
| **N** | |
| N331.1A..E-xx | I130-I131 |
| N331.1A..H-xx | I130-I131 |
| N331.1A..M-xx | I130-I131 |
| N331.1D..E-PM | I134 |
| N331.1D..M-PM | I134 |
| N331.32..Sxx | I121 |
| N331.32..Sxx.. MQ | I122 |
| N331.32C..Sxx | I120 |
| N331.35C..Sxx | I124 |
| N365..E | I26 |
| N365-KW4 | I26 |
| N365-KW8 | I26 |
| N365-PW4 | I26 |
| N365-PW8 | I26 |
| **P** | |
| PS-Bxx | M34 |
| PS-BxxC | M34 |
| PS-Ixx | M33 |
| PS-IxxC | M33 |
| PS-VxxC | M33 |
| **Q** | |
| QD..Axx | I139 |
| QD..C..Axx | I139 |
| QD..X | I138 |
| QD..X..C | I137 |
| QD-N..E-xx | I140-I141 |
| QD-N..M-xx | I141 |
| **R** | |
| R/L331.1A..E-xxx | I132 |
| R/L331.1A..H-xx | I132-I133 |
| R/L331.52..Sxx | I128 |
| R/L365..Cx | I24 |
| R/L365..E-xx | I26 |
| R/L365..Qxx-S | I24 |
| R/L365..Qxx-W | I25 |
| R/L590..H..L | I87 |
| R/L590..H..W | I87 |
| R/L590..H-P..-NL | I89 |
| R/L590..H-P..-NW | I89 |
| R/L590..H-Z..-KL | I88 |
| R/L590..H-Z..-KW | I88 |
| R200..Axx | I102 |
| R200..Qxx | I101, M19 |
| R210..Axx | I35 |
| R210..Cx | I33 |
| R210..E-xx | I36 |
| R210..M-xx | I36 |
| R210..Qxx | I34 |
| R210..Txx | I35 |
| R216..Axx | I107 |
| R216..Bxx | I108 |
| R216..Cx | I106 |
| R216..EH | I109 |
| R216..E-M | I111 |
| R216..M-M | I111 |
| R216..Txx | I110 |
| R245..Axx | I11 |
| R245..E-xx | I12 |
| R245..K-MM | I12 |
| R245..M-xx | I12 |
| R245..Qxx | I10 |
| R300..Axx | I94-I95 |
| R300..Bxx | I96 |
| R300..Cx | I92 |
| R300..EH | I97 |
| R300..E-xx | I99 |
| R300..M-xx | I99 |
| R300..Qxx | I93 |
| R300..Txx | I98 |
| R331.32..Qxx | I118 |
| R331.32..Qxx..MQ | I119 |
| R331.32C..Axx | I123 |
| R331.32C..Qxx | I116 |
| R331.32C..Qxx..MQ | I117 |
| R331.35C..Axx | I125 |
| R331.52..Axx..L | I127 |
| R331.52..Axx..R | I127 |
| R331.52..Qxx..L | I129 |
| R331.52..Qxx..R | I126 |
| R390..Axx | I64-I65, I71 |
| R390..AxxD | I73 |
| R390..Bxx | I66 |
| R390..Cx | I58-I59 |
| R390..Cx (LE) | I69 |
| R390..CxD | I72 |
| R390..CxT | I60 |
| R390..EH | I67 |
| R390..E-xx | I74-I78 |
| R390..M-xx | I75-I77 |
| R390..Qxx | I62-I63, I70 |
| R390..QxxL | I61 |
| R390..Txx | I68 |
| R390-11..E-xx | I74-I75 |
| R390-11..M-xx | I74-I75, I77 |
| R390-17..E-xx | I74-I75 |
| R390-17..M-xx | I74-I75, I77 |
| R390-18..H-KL | I74-I75 |
| R390-18..M-xx | I75-I78 |
| R416.7 | J45 |
| R429.90-CB | K42 |
| R429U-Axx..MB | K67 |
| R429U-Axx..TC | K41 |
| R429U-E | K42 |
| R429U-E..TC | K42 |
| R590..Cx | I84 |
| R590..HAxx | I86 |
| R590..PR2-KM | I88 |
| R590..PR2-KW | I88 |
| R590..Qxx | I85 |
| RCHT | I103-I104 |
| RCKT | I103-I104 |
| **S** | |
| S12-R820XLR40DSYN | K33 |
| S12-R820XLR40SSKC | K33 |
| S24-R820XL..CxQC | K75 |

| Код | Стр. |
|---|---|
| SCFCR..CBX | K78 |
| SCFCR..CDX | K81 |
| SI-QC-Cx | L90 |
| SPMT-BM | K32 |
| SPMT-BR | K32 |
| SSSPR..CCX | K80 |
| SSTPR..CCX | K80 |
| SSYPR..CBX | K79 |
| SSYPR..CDX | K82 |
| STFCR..CBX | K78 |
| STFCR..CDX | K81 |
| **W** | |
| WCMX | J46-J47 |